**Методика рассмотрения товарного образца.**

**Рассмотрение подшлемников для сварщика.**

Подшлемники рассматриваются согласно требований указанных в технической спецификации. Визуальный осмотр образцов. Отсутствие дефектов по швам по материалу. Наличие центральной застежки согласно техспецификации, соответствие составляющих частей, состав ткани, наличие хлястика, огнестойкие свойства, соответствие размеру, соответсвие цвета, Материал изделия должен соответствовать по качеству и не должены иметь какие -либо деффекты или нарушение (расслоения, отслоение, плешины, повышенной ворсистости, разрывы,потеря эластичности и мягкости, жесткость, ломкость, рыхлость, волнистость и вздутиеь, вытертость, деформация, утеря формоустойчивости, "катышкобразования" на матерчатой ткани и иные деффекты). Применяемые нити, швы изделия должны также быть качественными и прочными, должны иметь выносливость, т. е. стойкость к многократным растяжениям, стойкость к истиранию, не допускаются наличие дефектов швов ( непрямолинейности ,искривление линии строчек, наличие выступающих нитей шва, непрошив, пропуск стежков в строчке, слабая (стянутая) строчка и иные деффекты) . Материал изделия не должен не должны выделять вредные вещества, должны соответствовать санитарно-химическим, органолептическим и токсиколого-гигиеническим показателям, должен быть удобным в использовании (носке) и не стеснять движения работника при выполнении работ. Соответствие ГОСТам, Стандартам.