



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 481905  
способом Открытый тендер

Лот № (70 Т, 1711925) Труба насосно-компрессорная

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Организатор: Акционерное общество "Национальная компания "КазМунайГаз"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	70 Т
Наименование и краткая характеристика	Труба насосно-компрессорная, стальная, условный диаметр 73 мм, толщина стенки 5,5 мм
Дополнительная характеристика	Значение: НКТ 73x5,5 футеровкой полиэтиленом
Количество	53900.000
Единица измерения	Метр
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, г.Жанаозен
Условия поставки	DDP
Срок поставки	с 01.2021 по 06.2021
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Насосно-компрессорная труба 2-7/8" (73,02 мм), марка стали J-55 и/или K-55, 10rd NU (невывисенный наружу конец), PSL 1 – согласно ГОСТ 31446-2017 или СТ РК ИСО 11960, со специальной муфтой:

- толщина стенки металлического НКТ - 5,51 мм;
- внутренний диаметр трубы с покрытием - 54,6 мм;
- длина трубы – 10 м ( $\pm 5\%$ );
- толщина антикоррозионное прочное на истирание внутреннее покрытие из жаростойкого полиэтилена - 3,7 мм;
- футеровка из жаростойкого полиэтилена высокой плотности должна быть за вальцована;
- в комплекте со специальной – удлиненной муфтой, с внутренним антикоррозионным покрытием для защиты меж nippleного пространства муфты (длина муфты 151 мм).

Требования к футеровке из жаростойкого полиэтилена высокой плотности:

- максимальная рабочая температура 100 °С;
- плотность материала – 0,94-0,97 г/см<sup>3</sup>;
- размягчающая температура по Вика (A50)  $\geq 130$  0С;
- ударная прочность образца с надрезом по шарпи (KJ/m<sup>2</sup>)  $\geq 60$  (при минус 20°С);
- предел текучести  $\geq 22$  МПа;
- твердость футеровки по Шору (HD)  $\geq 70$ ;
- коэффициент разрывного удлинения (%)  $\geq 550$

Каждая партия НКТ с футеровкой из жаростойкого полиэтилена высокой плотности далее по тексту футеровка (1 партия – 1000 метр) должна быть укомплектована одним коротким НКТ с муфтой (муфтовая подвеска) для соединения планшайбы с колонной НКТ, соответствующая основной НКТ, длиной 0,9 м.

На резьбовые соединения НКТ (с двух сторон) должна быть нанесена резьбоуплотнительная смазка и защищены от повреждений при транспортировке предохранительными кольцами и nippleями.

Для проведения испытания при входном контроле трубы поставить специальные шаблоны диаметром 51 мм, длиной 1200 мм в количестве 5 единиц.

График поставки: январь – 13 000м, февраль – 13 000м, март – 13 000м, апрель – 14 900м на 2021 г. (всего – 53 900 метр).

Требование к поставщику:

Предоставления в рамках исполнения договора о закупках документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан;

Гарантийный период эксплуатации НКТ с футеровкой 18 месяцев с даты поставки Заказчику (срок гарантии на трубы, исчисляется с даты подписания Комиссией Грузополучателя акта о приемке трубы).





Гарантии включают, но не ограничиваются следующими случаями:

- истирание футеровки при эксплуатации;
- отслоение футеровки от НКТ;
- деформация футеровки в НКТ;
- потеря целостности футеровки (растрескивание, слом и др.

Допускается промывка НКТ с футеровкой горячей водой, температура которой не должна превышать 97 °С под высоким давлением не более 6 атмосфер с временем выдержки не более 4 минут или полное его погружение в жидкости с высокой температурой (до 97 °С) с выдержкой не более 20 мин.

Проведение выборочного испытания готовой продукции (входного контроля) путем термического испытания с последующей шаблонировкой на производственной базе Заказчика.

Испытания должны воссоздать процесс очистки НКТ с футеровкой, т.е. полное погружение НКТ с футеровкой из жаростойкого полиэтилена в жидкости с высокой температурой (95-100°С) и выдержка не более 20 мин.

Далее проверка внутреннего диаметра (шаблонировка) специальным шаблоном диаметром не менее 51 мм.

Потенциальный поставщик вместе с тендерной заявкой должен предоставить документы, подтверждающие проведение успешных опытно-промышленных испытаний НКТ с футеровкой на скважинах аналогичных месторождению АО «Озенмунайгаз» (а именно наличия H<sub>2</sub>S 0-10 000ppm и CO<sub>2</sub> 0-3% мол)

Поставка продукции производится по адресу:

АО "Озенмунайгаз", г.Жанаозен, ст.Узень, УПТОиКО, код получателя 3118, Казахстан ТемирЖолы, код станции 663908, код ОКПО 05752590.

### 3. Технические стандарты

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ 31446-2017 или СТ РК ИСО 11960

Подписал Болатбаев Талгат Жанибекович  
Дата подписания 25.09.2020

