



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 513242
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (301 Т, 1813797) Труба электросварная

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Oil Construction Company"
Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Oil Construction Company"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	301 Т
Наименование и краткая характеристика	Труба электросварная, стальная, диаметр 201-250 мм
Дополнительная характеристика	Наименование: Труба стальная электросварная прямошовная Ø219x8мм ГОСТ 10704-91
Количество	5.920
Единица измерения	Тонна (метрическая)
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, м-р Каламкас
Условия поставки	DDP
Срок поставки	с 01.2021 по 12.2021
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 60%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Предмет закупки: Труба стальная

Характеристика поставляемого товара:

Труба стальная электросварная прямошовная Ø219x8мм

Масса: 1м=41,629кг.

Марка стали: ст20.

Изготовление по ГОСТ 10704-91

Гарантийный период:

не менее 12 месяцев со дня подписания акта приемки товара.

Количество: 5,92 тонна.

Место поставки товара: РК, Мангистауская область, м/р Каламкас, база ТОО «ОСС».

Срок поставки товара: Поставка Товара осуществляется в течение срока действия Договора, в рамках Общего срока поставки, указанного в пункте 1 настоящей Технической спецификации. При этом, срок поставки Товара по каждой Заявке Заказчика составляет – 25 календарных дней с даты подачи Заказчиком соответствующей Заявки.

Требование к Участнику закупки (предоставить в составе заявки на участие в закупке):

1. Техническую спецификацию с указанием завода-изготовителя и страны происхождения товара.

Требование к Поставщику при поставке товара:

1. Товар должен быть новым, без коррозии (ржавчины) и прочих дефектов, соответствовать государственным и межгосударственным стандартам.

2. Маркировка, упаковка по ГОСТ 10692.

3. Концы труб должны быть защищены колпачками, длина труб не менее 9 метров.

4. Должна быть фаска под сварку по ГОСТ 10706-76 (на концах труб, подлежащих сварке, должны иметь фаску под углом 25-30° к торцу трубы. При этом должно быть оставлено торцовое кольцо (притупление) шириной 1,0-3,0 мм для труб диаметром до 1020 мм включительно и шириной 1,0-5,0 мм для труб диаметром более 1020 мм).

5. Дата выпуска товара 2020 год.

6. Предоставить оригиналы или нотариально заверенные копии необходимых, разрешительных документов затребованные заказчиком.

• Сертификат соответствия ТС или РК.





- Сертификат качества (паспорт).
- Сертификат о происхождении товара СТ-KZ (при производстве в РК).

Внимание участникам закупки!

- Техническая спецификация предоставляется в форме электронного документа, формируемого системой и подписанного ЭЦП (прилагаемые технические спецификации и иные документы, не запрашиваемые Заказчиком в рамках проводимой закупки, в виде электронной копии в Приложении – НЕ БУДЕТ РАССМАТРИВАТЬСЯ!), за исключением случаев, предусмотренных требованиями Заказчика.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения	Дата по
1	Да	ГОСТ 10704-91	308750	Межгосударственный стандарт	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент	Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных электросварных прямошовных труб	СССР (СССР)	8	Чугунные и стальные трубы	Действует	Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 15.11.91 N 1743	01.01.1993	

Подписал
Дата подписания

Хайруллаев Даулет Досбосинович
07.12.2020

