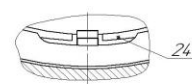


Г-Г12.11



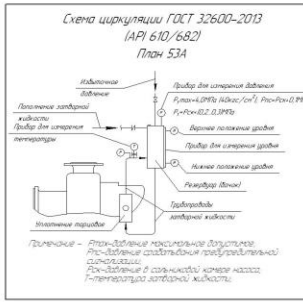
Требования к монтажу

- Уплотнение поставляется только блоком монтажной готовности в сборе.
- **Проверить размеры перед установкой уплотнения.
- Перед монтажом следует осмотреть посадочные поверхности вала Б и корпуса насоса В убедиться в отсутствии на них дефектов (заусенцев, рисок, забоин и пр.) следов масла, нефтепродуктов, посторонних частиц.
- Проконтролировать:
 - допуск соосности посадочных поверхностей вала и сальниковой камеры. Допуск соосности $\varphi 0.1$ мм;
 - допуск перпендикулярности торцевой поверхности сальниковой камеры относительно вала. Допуск перпендикулярности 0.1 мм;
 - допуск затекки заек 23 к корпусу насоса добиться полного прилегания прокладки 13 к холодильнику 33 и к поверхности В по всему периметру.
- Перед пуском насоса убедиться в том, что фиксаторы 34 удалены.

Максимальное радиальное биение вала насоса не более 0,2 мм.
Максимальное осевое перемещение вала не более 2 мм.

Поз.	Наименование	Кол.	579ТДХ 00.000		Входит в комплект запасных частей
			Обозначение	Материал	
1	Кольцо	1	A-01-130Н	Карбид кремния	+
2	Кольцо	1	A-01-189Н	Карбид кремния	+
3	Кольцо	1	A-01-2514.3Н	Карбид кремния	+
4	Кольцо	1	A-01-2514.4Н	Карбид кремния	+
5	Кольцо	4	A-02-14.636М	СБ-26	+
6	Кольцо	1	A-02-14.892М	СБ-26	+
7	Кольцо	1	A-02-14.995М	СБ-26	+
8	Кольцо	1	A-02-15.072М	СБ-26	+
9	Кольцо	5	A-02-15.104М	СБ-26	+
10	Кольцо	1	A-02-15.316М	СБ-26	+
11	Кольцо	2	A-02-15.572М	СБ-26	+
12	Прокладка	1	A-02-35517М	Графитекс	+
13	Прокладка	1	A-02-35518М	Графитекс	+
14	Пружина	8	A-03-72Н	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	+
15	Пружина	8	A-03-1315Н	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	+
16	Штифт	1	A-05-105Н	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72	+
17	Штифт	2	A-05-279Н	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72	+
18	Штифт	2	A-05-280Н	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632-72	+
19	Болт М6х10	2	A-06-1485М	Сталь 40 ГОСТ 1050-74	+
20	Винт М10х16	4	A-06-2034М	Сталь 40Х ГОСТ 454.3-71	+
21	Винт М6х14	4	A-06-2572М	Сталь 40 ГОСТ 1050-74	+
22	Винт М6х12	10	A-06-2658М	Сталь 40Х ГОСТ 454.3-71	+
23	Гайка М20	4	A-06-3365М	Сталь 40 ГОСТ 1050-74	+
24	Проволока	1м	A-06-11449М	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	+
25	Штифт	3	A-06-26170М	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	+
26	Шпилька М20х110	4	A-06-26670М	Сталь 40Х ГОСТ 454.3-71	+
27	Обойма	1	A-07-189Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
28	Обойма	1	A-07-49546Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
29	Гильза	1	A-08-49550Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
30	Фланец	1	A-09-49545Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
31	Фланец	1	A-09-49548Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
32	Основание	1	A-09-49564Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
33	Холодильник	1	A-09-49565Н	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	+
34	Фиксатор	2	A-11-14.96Н	Сталь Ст3 ГОСТ 14.637-89	+
35	Кольцо	1	A-11-19394Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
36	Втулка	1	A-11-49547Н	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	+
37	Гайка	4	A-12-320Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
38	Ниппель	4	A-12-37676Н	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	+
39	Прокла	1	A-12-4211Н	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	+
40	Штифт	4	A-12-4214Н	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	+

Элементы оборудования	
Элемент	Поставщик/Мат
Кольцо	СМ
Температурный датчик	М-38
Тип абразива	Масл 45 АС-55Т
Технические характеристики	
Уплотнение шланг	Темп. эксплуатации
Исполнение по диаметру шланга	Габ. с осл. 75.х
Диаметр уплотняемого шланга мм	57.2
Длина мм	74
Материал	40
Температура эксплуатации шланга °С не более	120
Дополнительно	Исполнение на заказ по техническим условиям заказчика
Температура эксплуатации шланга по заказу заказчика °С не более	120



Согласовано

Должность, подпись, дата

579ТДХ 00.0000

Лист	Итого	Листов	Уплотнение торцовое	
			Лист	Листов
1	18	11		