



Қосымша келісім 1118637/2025/1-1
№1118637/2025/1 келісім-шартқа арналған

08.09.2025 жылғы

"Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ, бұдан әрі Заказчик деп аталатын, Сенімхат №4151887142 30.12.2024 бастап, негізінде қызмет ететін Бериллий өндірісінің директоры Франц Евгений Владимирович атынан, бір жағынан, және ИП ВК Гидросервис бұдан әрі Исполнитель деп аталатын, _____, негізінде қызмет ететін _____ БУЙМОВА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Директорлар кеңесімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегідей келісімге келді.

1. Келісімнің тақырыбы

1.1. 11.07.2025 жылғы № 1118637/2025/1 шартқа (бұдан әрі – осы Қосымша шарт) Шарт сомасын сатып алу жоспарында бастапқыда жоспарланғаннан 50 (елу) пайыздан аспайтын сомаға және көлемге ұлғайту болып табылады, сатып алынатын қызметтердің көлеміне қажеттіліктің негізделген ұлғаюымен байланысты, сондай-ақ жасалған сатып алу-сату шартында көрсетілген қызмет бірлігінің өзгермеген бағасын ескере отырып, Шартты орындау талаптарының тиісті өзгеруі бөлігінде. Технологиялық құбырды тазалау бойынша көрсетілген қызмет көлемі ҚҚС есебімен 10 080 000 (он миллион сексен мың теңге) сомасына 1023 м құбырға ұлғайтылды. Қызмет көрсету мерзімі 30.10.2025 жылға дейін.

1.2. Во исполнение пункта 1.1. настоящего Дополнительного соглашения пункт 2.1. Договора изложить в следующей редакции: "2.1. Осы Шарттың жалпы сомасы 33364800,00 (отыз үш миллион үш жүз алпыс төрт мың сегіз жүз), теңгені құрайды, Қазақстан Республикасының ҚҚС есебімен және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және Шартта және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды."

1.3. Шартқа 1-қосымша осы Қосымша келісімге қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда баяндалсын (№ 1118637/2025/1-1 Келісімге № 1 қосымша).

1.4. Шартқа 2-қосымша осы Қосымша келісімге қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда баяндалсын (№ 1118637/2025/1-1 Келісімге № 2 қосымша)

2. Басқа шарттар

2.1. Осы Қосымша шарт оған Тараптар қол қойған сәттен бастап күшіне енеді және толық орындалғанға дейін жарамды Шарт бойынша міндеттемелердің тараптары.

2.2. Осы Қосымша келісім Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

2.3. Осы Қосымша шарт әсер етпейтін Шарт бойынша Тараптардың міндеттемелері өзгеріссіз қалады және Тараптар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

2.4. Осы Қосымша шарт электрондық сатып алу жүйесінде мемлекеттік және орыс тілдерінде жасалған.

3. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ
Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен қ., Абай
даңғылы, 102
БСН 941040000097
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ756010151000014503
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (723) 229-8123
Бериллий өндірісінің директоры Франц Евгений
Владимирович

ИП ВК Гидросервис
Шығыс Қазақстан облысы, Наб. им. Славского, 18, 56
БСН 740904402417
БСК KСJBKZKX
ЖСК KZ618562204129444955
"Банк ЦентрКредит" АҚ
Тел.: +7 (705) 900-6412
_____ БУЙМОВА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА

08.09.2025 11:19:37

08.09.2025 13:01:16





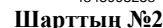
№1 қосымша

№1118637/2025/1-1 от 08.09.2025 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
427-2 У	Магистралды/жергілікті құбыр желілерін және ұқсас желілерді/жүйелерді техникалық қамтамасыз ету/сақтау бойынша қызмет көрсетулер	Технологиялық құбырды жуу / тазалау	1.000	1.000	-	Иә	33 364 800	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 30.10.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





қосымшасы №1118637/2025/1-1 от 08.09.2025 жылғы

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1118637 сатып алу бойынша
Төмендегү бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (427-2 У, 4082798)

Тапсырыс беруші: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

Орындаушы: ИП ВК Гидросервис

1. ТЖК қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	427-2 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Магистралды/жергілікті құбыр желілерін және ұқсас желілерді жүйелерді техникалық қамтамасыз ету/сақтау бойынша қызмет көрсетулер
Қосымша сипаттама	Технологиялық құбырды жуу / тазалау
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 30.10.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Техникалық шарттар:

Қызмет көрсету орны – Өскемен қаласы; Абай даңғылы 102:

- №5 технологиялық құбырды тазарту БӨ 1-ғимаратынан 482 СО ҚШУ ғимаратына дейін эстакададағы БӨ-нің қалдық пульпаларынан құрамында гипс, криолиттер және т.б. бар күрделі құрамды шөгінділерден айдау (өндіріс процесінде қолданылатын сүзгі тіндерінің талшықтарынан «арматура» шөгіндіге қосымша бекініс береді).

Қызмет көрсету мерзімі:

1. Шартқа қол қойылған күннен бастап 30.09.2025 дейін, өтінім Орындаушының электрондық поштасына немесе заңды мекенжайына жеткізілгеннен кейін 20 күнтізбелік күн ішінде, осы күндердің қайсысы ертерек келе-...

Осы құжат «Электрондық құжат» және «Электрондық қолтаңбаның қабылдауы туралы» Қазақстан Республикасының заңдарындағы 11-ші бабының 1-ші тармағының 3-ші тармағына сәйкес құжатпен тең.

Данный документ «Электронный документ» 3-ей статьи 11-го Закона Республики Казахстан «О правовом положении электронных документов» равнозначен документу на бумажном носителе



2. қызмет көрсетудің басталу күнін Тапсырыс беруші мердігерлік шарт жасалғаннан кейін айқындайтын болады. Қызметтерді орындаудың басталу күні туралы хабарлама дайындық кезеңінің жұмыстарын міндетті түрде орындау кезінде Шартта көрсетілген заңды мекенжайға ресми хат арқылы Орындаушыға жіберілетін болады.

3. дайындық кезеңі:

- қызмет көрсетуге ППР әзірлеу және шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде;

-Тапсырыс берушіге қауіпті және зиянды өндірістік факторлары, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау, өрт – техникалық минимумы, электр қауіпсіздігі бар кәсіпорындарда Орындаушы персоналының өнеркәсіптік қауіпсіздік бойынша курстардан өтуінің хаттамасы мен куәлігін беру – шарт жасалған күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде;

- сумен жабдықтау және кәріз жүйесі мамандығы бойынша Орындаушының инженерлік-техникалық персоналына арналған біліктілік құжаты – шарт жасалған күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде;

- еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау жөніндегі штаттық инженер туралы ақпарат (1 немесе 2 санат) – шарт жасалған күннен бастап 15 күнтізбелік күн ішінде;

- техникалық байқаудан өткен, бүйір беттерінде Орындаушының үлкен қашықтықтан көрінетін логотиптерімен жарактандырылған көлік құралының құжаттамасы – шарт жасалған күннен бастап күнтізбелік 15 күн ішінде;

- Орындаушының персоналын Тапсырыс берушінің аумағына көрсетілген мерзімде жіберуді ұйымдастыру үшін жоғарыда көрсетілген құжаттар ұсынылмаған жағдайда, Тапсырыс беруші шартты біржақты тәртіппен бұзуға құқылы.

4. қызмет көрсету:

- шартқа қол қойылған күннен бастап 30.09.2025 аралығында, өтінім Орындаушының электрондық поштасына немесе заңды мекенжайына жеткізілгеннен кейін 20 күнтізбелік күн ішінде, осы күндердің қайсысы ертерек келетініне байланысты;





- сорылатын ерітіндінің көлемімен айқындалатын Тапсырыс берушінің технологиялық құбырының жай-күйіне сәйкес Орындаушы мамандарын 5 шақыруға дейін жол беріледі.

Орындаушы жұмысты жүргізу орындарында (су құбыры және электр желісі) энергия тасымалдағыштарды қосу нүктелерінің болмауын ескере отырып, қызметті өзінің мүкәммалымен және жабдығымен орындайды.

Технологиялық құбырдың ішкі бетін жуу/тазалау (12X18H10T, D=130мм құбыр өткізгіш материалы) мынадай кезеңдермен орындалады:

- жабдықтар мен шаю суын қажетті мөлшерде жұмыстар жүргізілетін жерге жеткізуді қамтамасыз ету;
- құбыр өткізу учаскелерін кесу жүргізілетін учаскелерде жылу оқшаулауын (жабынды материал мен жылу ұстағыш) алып тастау;
- ұзындығы кемінде 300 мм, саны 22 данадан аспайтын технологиялық құбыр өткізгіштегі учаскелерді шамамен әрбір 100 м сайын қиып алу (нақты орындар Тапсырыс берушінің өкілдерімен бірлесіп жұмыстарды орындау кезінде тікелей анықталады, тазалауға арналған терезелер саны 100 м. учаскеде 2 данадан аспауы тиіс. Терезелер құбырдан шөгінділердің толық шайылуын қамтамасыз ететін құбыр орындарында кесіледі. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша терезелердің орнына құбыр өткізу учаскесін кесуге, кейіннен оны қалпына келтіруге жол беріледі);
- құбыр өткізгіш қабырғаларындағы ішкі шөгінділерді алып тастау, құбыр өткізу учаскесін тазалап шаю;
- жууға арналған бөлшектелген құбыр учаскелерін қалпына келтіру, (қалпына келтіруге арналған материалдың қалыңдығы 12X18H10T болаттан кемінде 6 мм болуы тиіс, дәнекерлеу 6 мм жік катетімен үздіксіз тігіспен орындалады);
- жұмыстарды орындау орындарында оқшаулауды қалпына келтіру (қалыңдығы кемінде 50 мм жылу оқшаулағыш төсеніш; қысқыштармен бекітілген жабын материал (шыны пластик)).

Құбырды тазарту сапасын бақылауды Тапсырыс беруші Орындаушымен бірлесіп, жұмыс жүргізілетін жердегі мамандандырылған жабдықтың көмегімен бейне инспекция арқылы, сондай-ақ Тапсырыс берушіге орындаушының электрондық жинақтағышындағы бейнематериалдардың толық көлемін беруді қамтамасыз ете отырып орындайды. Бейнематериалдар тексерілетін учаскенің құбырдағы орны мен позициясын нақты сәйкестендіру мүмкіндігіне ие болуы тиіс.



Жұмыстардың орындалу қауіпсіздігін бақылау: жұмыс аптасы ішінде кемінде 2 рет Орындаушының еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау жөніндегі инженері тексеру актісін ресімдей отырып, Тапсырыс берушінің жауапты тұлғаларымен бірлесіп тексеру жүргізеді, актінің нысаны ППР-ға қоса берілсін; тексеру күні мен уақытын Тапсырыс берушінің жауапты тұлғасы тексерудің 10-00 күнінен кешіктірмей тағайындайды.

Құбыр өткізгіш ішіндегі негізгі ластануды алып тастағаннан кейін құбырда ластану қалдықтарының жоқтығын растау үшін сыртқы диаметрі құбырдың ішкі диаметрінің 95% - от құрайтын калибрлі (айлабұйымды) құбыр арқылы бүкіл ұзындыққа бақылау «жүргізу» қажет, бұл желідегі қолда бар бұрылыстар мен бұрмалар арқылы өтуді қамтамасыз етеді. Калибр (айлабұйым) сығылмайтын материалдан жасалуы керек. Бақылау тексерісі Тапсырыс беруші өкілдерінің қатысуымен орындалады.

Ескерту: жұмыстарды орындаудың технологиясы мен кезеңдері, бейнебақылауға дейін, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау талаптарын міндетті түрде келтіре отырып, жоғарыда көрсетілгеннен кем емес көлемде ППР құрамындағы жұмыстарды орындаудың технологиялық картасында көрсетілуі тиіс.

Құбырдағы шөгінділердің сипаттамасы-құрамында гипс, криолиттер және т.б. бар күрделі құрамның ерекше қатты шөгінділері (өндіріс процесінде қолданылатын сүзгі тіндерінің талшықтарынан «арматура» шөгіндіге қосымша күш береді.

Құбырдың 45 және 90 градусқа бұрылыстары бар.

Құбырды тазарту құбырдың металына дейін жүруі керек. Құбырдың ішкі қабырғаларында гарнизандың қалдық қабатының болуына жол берілмейді.

Технологиялық құбырды жуу/тазарту бойынша қызметтерді жүргізу кезінде қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігін сақтау үшін барлық жауапкершілік шарт бойынша жұмыстарды Орындаушыға жүктеледі.

Жуылатын сызықтың ұзындығы – 2 360 метр.

Мердігер персоналына қойылатын талаптар: мердігер персонал қажетті ЖҚЖ жиынтығымен жабдықталуы керек:

- жарық қайтарғыш аралас түсті элементтері бар арнайы киім көк-ашық қызғылт сары, орындаушының логотипі бар;



- дулыға;
- қауіпсіздік көзілдірігі;
- болат табақшасы бар қорғаныш етік.

Орындаушы персоналының қауіпті және зиянды өндірістік факторлары, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау, өрт – техникалық минимумы, электр қауіпсіздігі кәсіпорындарында өнеркәсіптік қауіпсіздік бойынша курстардан өтуі бар – объектіде жұмысты орындайтын ИТР қоса алғанда, Орындаушының қызметкерлері.

Ұсынылатын ТЖҚ сапасына кепілдік мерзімі (дәнекерлеу жұмыстары): Көрсетілген қызметтер актісіне қол қойылғаннан кейін 12 ай

3. Халықаралық стандарттар (ҚР-да тіркелмеген)

№	Белгісі	Түпнұсқа тіліндегі атауы	Атауы қазақ тілінде	Атауы орыс тілінде	Стандарт тау жөніндегі құжаттың қабылданған күні	БСН	Пайдаланушы ұйымның атауы орыс тілінде	Пайдаланушы ұйымның атауы қазақ тілінде
2	ГОСТ 32569-2013	Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах	Құбырлар жарылыс өрт қауіпті және химиялық қауіпті өндірістерде орнатуға және пайдалануға қойылатын технологиялық Болат талаптар	Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах	14.11.2013	102773934417	Некоммерческим партнерством «Сертификационный центр НАСТХОЛ» (НП «СЦ НАСТХОЛ»), Научно-техническим предприятием Трубопровод (ООО «НТП Трубопровод»)	"Настхол сертификаттау орталығы" коммерциялық емес серіктестігі ("СЦ" ҰК НАСТХОЛ"), ғылыми-техникалық кәсіпорын құбыр ("НТП құбыр" ЖШҚ)
3	ГОСТ 32388-2013	Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия	Технологиялық құбырлар. Беріктікті, дірілді және сейсмикалық әсерлерді есептеу нормалары мен әдістері	Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмические воздействия	18.10.2013	102773934417	Некоммерческим партнерством «Сертификационный центр НАСТХОЛ» (НП «СЦ НАСТХОЛ»), Научно-техническим предприятием Трубопровод (ООО «НТП Трубопровод»)	"Настхол сертификаттау орталығы" коммерциялық емес серіктестігі ("СЦ" ҰК НАСТХОЛ"), ғылыми-техникалық кәсіпорын құбыр ("НТП құбыр" ЖШҚ)

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
-------	-------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





4845993238

Қол қоюшылар:

Франц Евгений Владимирович , Директор Бериллиевого производства

САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САКТАСЫНОВНА, Директор по закупкам

Антропова Наталья Николаевна, Заместитель директора по экономике и управлению персоналом Бериллиевого производства

ОКАСОВА ЗАУРЕШ АМАНГЕЛЬДЫЕВНА, И.о. начальника Отдела планирования и организации закупок, Ведущий инженер ОПиОЗ

Липунова Марина Сергеевна, Начальник финансового отдела

Транова Олеся Владимировна, Менеджер по рискам и комплаенс

Елизарова Ирина Александровна, Руководитель налоговой службы Главной бухгалтерии

Космамбетов Талгат Аралбаевич, Юрист

БУЙМОВА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА, null

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1118637/2025/1-1
к договору №1118637/2025/1**

08.09.2025 г.

Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Директор Бериллиевого производства Франц Евгений Владимирович, действующего на основании Доверенность №4151887142 от 30.12.2024, с одной стороны, и ИП ВК Гидросервис именуемое в дальнейшем Исполнитель, в лице _____ БУЙМОВА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА, действующего на основании _____, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет соглашения

1.1. Предметом настоящего дополнительного соглашения к Договору №1118637/2025/1 от 11.07.2025 (далее - настоящее Дополнительное соглашение) является увеличение суммы Договора на сумму и объем, не превышающих 50 (пятьдесят) процентов от первоначально запланированных в плане закупок, связанной с обоснованным увеличением потребности в объеме приобретаемых услуг, а также в части соответствующего изменения сроков исполнения Договора, при условии неизменности цены за единицу услуги, указанных в заключенном Договоре о закупках. Объем оказываемых услуг по зачистке технологического трубопровода увеличивается на 1023 м, трубопровода на сумму 10 080 000 (десять миллионов восемьдесят тысяч тенге тенге) с учетом НДС. Срок оказания услуг до 30.10.2025.

1.2. Во исполнение пункта 1.1. настоящего Дополнительного соглашения пункт 2.1. Договора изложить в следующей редакции: "2.1 Общая сумма настоящего Договора составляет 33364800.00 (тридцать три миллиона триста шестьдесят четыре тысячи восемьсот) тенге с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком."

1.3. Приложение 1 к Договору изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему Дополнительному соглашению (Приложение No1 к Договору №1118637/2025/1-1)

1.4. Приложение 2 к Договору изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему Дополнительному соглашению (Приложение No2 к Договору №1118637/2025/1-1)

2. Прочие условия

2.1. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу с момента подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами обязательств по Договору.

2.2. Настоящее Дополнительное соглашение является неотъемлемой частью Договор

2.3. Обязательства Сторон по Договору, не затронутые настоящим Дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

2.4. Настоящее Дополнительное соглашение составлено на государственном и русском языках в системе электронных закупок

3. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"
Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А.,
г.Усть-Каменогорск, проспект Абая, 102
БИН 941040000097
БИК HSBKZKZKX
ИИК KZ756010151000014503
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (723) 229-8123
Директор Бериллиевого производства Франц Евгений Владимирович

ИП ВК Гидросервис
Восточно-Казахстанская область, Наб. им. Славского, 18, 56
БИН 740904402417
БИК KСJBKZKX
ИИК KZ618562204129444955
АО "Банк ЦентрКредит"
Тел.: +7 (705) 900-6412
_____ БУЙМОВА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА

08.09.2025 11:19:37

08.09.2025 13:01:16





4845993238

Приложение №1

к Договору №1118637/2025/1-1 от 08.09.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
427-2 У	Услуги по техническому обслуживанию/содержанию магистральных/местных трубопроводов и аналогичных сетей/систем	Промывка / прочистка технологического трубопровода	1.000	1.000	-	Да	33 364 800	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102	-	С даты подписания договора по (включительно) 30.10.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 0%, Окончательный платеж - 100%





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1118637
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (427-2 У, 4082798)

Заказчик: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"

Исполнитель: ИП ВК Гидросервис

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	427-2 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию/содержанию магистральных/местных трубопроводов и аналогичных сетей/систем
Дополнительная характеристика	Промывка / прочистка технологического трубопровода
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 30.10.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Технические условия:

Место оказания услуги – г. Усть-Каменогорск; пр. Абая 102:

- зачистка технологического трубопровода № 5 откачки бросовых пульп БП на эстакаде от здания 1 БП до здания 482 УХХ СЦ от осадка сложного состава, содержащего гипс, криолиты и пр. (дополнительную крепость осадку придает «армирование» из волокон фильтровальных тканей, использующихся в процессе производства).

Срок оказания услуги:

1. С даты подписания договора по 30.09.2025, в течении 20 календарных дней после доставки заявки на электронную почту или юридический адрес Исполнителя, в зависимости от того, какая из этих дат наступит ранее.





484593238

2. Дата начала оказания услуг будет определена заказчиком после заключения договора подряда. Уведомление о дате начала выполнения услуг будет направлено Исполнителю посредством официального письма на юридический адрес, указанного в договоре при обязательном выполнении работ подготовительного этапа.
3. Подготовительный этап:

- разработка и согласование ППР на оказание услуг – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;
- предоставить Заказчику протокола и удостоверения прохождения персоналом Исполнителя курсов по промышленной безопасности на предприятиях с опасными и вредными производственными факторами, безопасности и охране труда, пожарно-технического минимума, электробезопасности – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;
- квалификационный документ на инженерно-технический персонал Исполнителя по специальности системы водоснабжения и канализации – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;
- информацию о штатном инженере по безопасности и охране труда (1 или 2 категории) – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;
- документацию на транспортное средство, прошедшее технический осмотр, оснащенное на боковых поверхностях видимым с большого расстояния логотипами Исполнителя – в течении 15 календарных дней от даты заключения договора;
- в случае непредоставления вышеуказанных документов для организации допуска персонала Исполнителя на территорию Заказчика в указанный срок, Заказчик имеет право на расторжение договора в одностороннем порядке.

1. Оказание услуги:

- с даты подписания договора по 30.09.2025, в течении 20 календарных дней после доставки заявки на электронную почту или юридический адрес Исполнителя, в зависимости от того, какая из этих дат наступит ранее;
- в соответствии с состоянием технологического трубопровода заказчика, определяемого объемом перекачиваемого раствора, допускается до 5 вызовов специалистов Исполнителя.





Исполнитель выполняет услугу собственным инвентарем и оборудованием, с учетом отсутствия точек подключения энергоносителей в местах проведения работ (водопровод и электросети).

Промывку/прочистку внутренней поверхности технологического трубопровода (материал трубопровода ст.12X18Н10Т, D=130мм) выполнять следующими этапами:

- обеспечить доставку оборудования и промывочной воды в необходимом количестве на место проведения работ;
- снять теплоизоляцию (укрывной материал и утеплитель) на участках, где будет проводится вырезка участков трубопровода;
- вырезать участки в технологическом трубопроводе длиной не менее 300 мм, в количестве не более 22 шт., приблизительно через каждые 100 м (точные места определяются непосредственно при выполнении работ совместно с представителями Заказчика, количество окон для прочистки не должно превышать 2 шт. на участке в 100 м. Окна вырезаются в местах трубопровода, обеспечивающих полное вымывание осадка из трубопровода. Допускается, по согласованию с Заказчиком, вместо окон, вырезка участка трубопровода, с последующим его восстановлением);
- удалить внутренние отложения на стенках трубопровода, прочистить и промыть участок трубопровода;
- восстановить демонтированные для промывки участки трубопровода, (толщина материала для восстановления должна быть не менее 6 мм из стали 12X18Н10Т, сварка выполняется сплошным швом с катетом 6 мм);
- восстановить изоляцию в местах выполнения работ (мат теплоизоляционный, толщиной не менее 50 мм; укрывной материал (стеклопластик), фиксированный хомутами).

Контролировать качество прочистки трубопровода выполняет Заказчик совместно с Исполнителем посредством видеоинспекции с помощью специализированного оборудования на месте проведения работ, а также с предоставлением передачи Заказчику полного объема видеоматериалов на электронном носителе Исполнителя. Видеоматериалы должны иметь возможность четкой идентификации места и позиции проверяемого участка в трубопроводе.



Контроль безопасности выполнения работ: не менее 2 раз в течение рабочей недели проводятся проверка инженером по безопасности и охране труда Исполнителя совместно с ответственными лицами Заказчика с оформлением Акта проверки, форму Акта приложить к ППР; дата и время проверки назначается ответственным лицом Заказчика не позднее 10-00 дня проверки.

После удаления основного загрязнения внутри трубопровода, для подтверждения отсутствия остатков загрязнений в трубопроводе, необходим контрольный «прогон» на всю длину по трубопроводу калибра (приспособления), внешний диаметр которого составляет 95% от внутреннего диаметра трубы, что обеспечит проход через имеющиеся повороты и отводы на линии. Калибр (приспособление) должно быть выполнено из несжимаемого материала. Контрольная проверка выполняется в присутствии представителей Заказчика.

Примечание: технология и этапы выполнения работ, вплоть до видеониспекции, должны быть отражены в технологической карте выполнения работ в составе ППР в объеме, не менее указанного выше, с обязательным приведением требований безопасности и охраны труда.

Характеристика отложений в трубопроводе – особо твердые отложения сложного состава, содержащего гипс, криолиты и пр. (дополнительную крепость осадку придает «армирование» из волокон фильтровальных тканей, использующихся в процессе производства.

Трубопровод имеет повороты под 45 и 90 градусов.

Зачистка трубопровода должна проходить до металла трубопровода. Не допускается наличие остаточного слоя гарнисажа на внутренних стенках трубопровода.

При проведении услуг по промывке/прочистке технологического трубопровода вся ответственность за соблюдение техники безопасности и пожарной безопасности возлагаются на Исполнителя работ по договору.

Длина промываемой линии – 2 360 метров.

Требования к персоналу подрядчика: персонал подрядчика должен быть укомплектован необходимым набором СИЗ, состоящей из:



- специальная одежда с отражательными элементами комбинированного цвета синий – ярко оранжевый, с логотипом исполнителя;
- каска;
- защитные очки;
- защитные ботинки со стальным подноском.

Работники исполнителя, включая ИТР, выполняющие работу на объекте – с наличием прохождения персоналом Исполнителя курсов по промышленной безопасности на предприятиях с опасными и вредными производственными факторами, безопасности и охране труда, пожарно-технического минимума, электробезопасности.

Гарантийный срок на качество предлагаемых ТРУ (сварочные работы): 12 месяцев после подписания Акта оказанных услуг

3. Международные стандарты (не зарегистрированные в РК)

№ п/п	Обозначение	Наименование на языке оригинала	Наименование на казахском языке	Наименование на русском языке	Дата принятия документа по стандартизации	БИН	Наименование организации - пользователя на русском языке	Наименование организации - пользователя на казахском языке
2	ГОСТ 32569-2013	Трубопроводы технологические стальные Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах	Құбырлар жарылыс өрт қауіпті және химиялық қауіпті өндірістерде орнатуға және пайдалануға қойылатын технологиялық Болат талаптар	Трубопроводы технологические стальные Требования к устройству и эксплуатации на взрывопожароопасных и химически опасных производствах	14.11.2013	102773934417	Некоммерческим партнерством «Сертификационный центр НАСТХОЛ» (НП «СЦ НАСТХОЛ»), Научно-техническим предприятием Трубопровод (ООО «НТП Трубопровод»)	"Настхол сертификаттау орталығы" коммерциялық емес серіктестігі ("СЦ" ҰК НАСТХОЛ"), ғылыми-техникалық кәсіпорын құбыр ("НТП құбыр" ЖШҚ)
3	ГОСТ 32388-2013	Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмическое воздействия	Технологиялық құбырлар. Беріктікті, дірілді және сейсмикалық әсерлерді есептеу нормалары мен әдістері	Трубопроводы технологические. Нормы и методы расчета на прочность, вибрацию и сейсмическое воздействия	18.10.2013	102773934417	Некоммерческим партнерством «Сертификационный центр НАСТХОЛ» (НП «СЦ НАСТХОЛ»), Научно-техническим предприятием Трубопровод (ООО «НТП Трубопровод»)	"Настхол сертификаттау орталығы" коммерциялық емес серіктестігі ("СЦ" ҰК НАСТХОЛ"), ғылыми-техникалық кәсіпорын құбыр ("НТП құбыр" ЖШҚ)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	СП 48.13330.2019 (в части ППР)





4845993238

Подписывающие:

Франц Евгений Владимирович , Директор Бериллиевого производства

САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САКТАСЫНОВНА, Директор по закупкам

Антропова Наталья Николаевна, Заместитель директора по экономике и управлению персоналом Бериллиевого производства

ОКАСОВА ЗАУРЕШ АМАНГЕЛЬДЫЕВНА, И.о. начальника Отдела планирования и организации закупок, Ведущий инженер ОПиОЗ

Липунова Марина Сергеевна, Начальник финансового отдела

Транова Олеся Владимировна, Менеджер по рискам и комплаенс

Елизарова Ирина Александровна, Руководитель налоговой службы Главной бухгалтерии

Космамбетов Талгат Аралбаевич, Юрист

БУЙМОВА ЕЛЕНА НИКОЛАЕВНА, null

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе