



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 341472 , ШГН Ø-44 ММ, L-6 МЕТРОВ  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (144 Т, 1159466) Штанга

Заказчик Акционерное общество "Озенмунайгаз"  
Организатор Акционерное общество "Озенмунайгаз"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	144 Т
Наименование и краткая характеристика	Штанга, для глубинного штангового насоса
Дополнительная характеристика	Значение: ШГН Ø-44 ММ, L-6 МЕТРОВ
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г.Жанаозен
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 60%, Окончательный платеж - 10%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Насосы глубинные штанговые должны соответствовать требованиям ГОСТ P51896-2002.

Насосы штанговые глубинные, невставные, с толстостенным цилиндром, со сливным устройством (сбивным штифтом), 2 группы посадки, с не извлекаемым всасывающим клапаном следующих типоразмеров:

- условным диаметром 44 мм, ходом плунжера 6000 мм, напором не менее 1500 м,
- с увеличенным всасывающим клапаном;
- с присоединительными резьбами НКТ-73 по ГОСТ 633-80, присоединительная резьбы к штангам Ш19.

Основные узлы и детали вышеуказанных насосов должны быть следующего исполнения:

1. Цилиндр L-6700 мм толстостенный из стали, легированной как минимум хромом и молибденом, с поверхностью упрочненной азотированием, глубиной слоя не менее 0,35 мм, твердостью HV 870-1100;
2. Плунжер «пескобрей» с 3-мя грязьесъемными манжетами, рабочей длиной не менее 1500 мм, материал – сталь качественная или низколегированная с толщиной покрытия сплавом на основе никеля и хрома не менее 0,254 мм, твердость в пределах HRC 56-62;
3. Всасывающий клапан комбинированный с сбивным штырем и увеличенной парой "седло-шар"-VII-225, материал стеллит;
4. Нагнетательный клапан сдвоенный, основная пара "седло-шар"- VII-175 материал стеллит, вспомогательная пара материал 95X18Ш;
5. Удлинитель верхний и нижний L- 600 мм, материал сталь.
6. 2-ая группа посадки цилиндр-плунжер по ОСТ 26-16-06-86; минерализация пластовой жидкости - 100 гр./л.
7. Фильтр грубой очистки, который устанавливается в нижней части насоса, на приеме насоса, с отверстиями диаметром 3 мм, для предотвращения попадания камней, веток, листьев, тряпок и иного крупного мусора в скважине.
8. Все насосы должны быть укомплектованы двумя запасными сбивными штифтами.
9. Гарантийный срок эксплуатации штангового глубинного насоса устанавливается 180 суток.

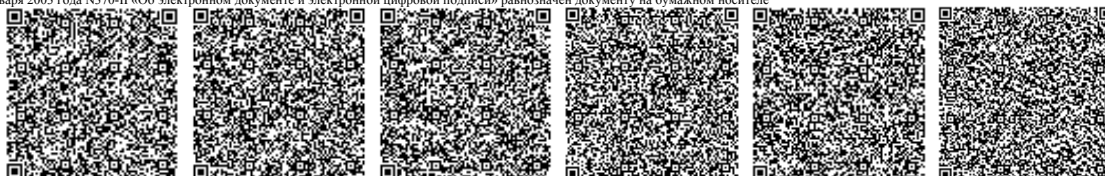
10. С насосами поставляется следующая документация:

- 1) Паспорт - должен быть оформлен отдельно на единицу и основные узлы оборудования (автосцеп, газопесочный якорь): поставляется совместно с оборудованием в герметичных упаковках в доступном месте без распаковки тары.
- 2) Технические условия (ТУ), руководство по эксплуатации (РЭ) – поставляются по одному экземпляру на партию оборудования.

11. Маркировка наружной поверхности седла клапана электрографическим или электромеханическим способом должна быть нанесена следующая маркировка: товарный знак завода-изготовителя; типоразмер и материальное исполнение клапана по стандарту API или по ГОСТ: дата изготовления (месяц и две последние цифры года), заводской номер.

В технической спецификации указать «Страна и завод изготовитель».

График поставки: 1 шт - 60 кал. дней с момента подписания договора.





Гарантийный период: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не менее 24 месяца от даты поставки.

Поставка продукции производится по адресу:

АО "Озенмунайгаз", г.Жанаозен, ст.Узень, УПТОиКО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908, код ОКПО 05752590.

Прилагается: геолого-технические и физико-химические свойства эксплуатации скважин, указанных в Приложении 1 к технической спецификации.

### Приложение

Приложение 1 к технической спецификации.docx

Подписал

МАУЛЕНБАЕВА АСЫЛ БЕРДИГУЛОВНА

Дата подписания

17.10.2019

