



Қосымша келісім 1121166/2025/1-1
№1121166/2025/1 келісім-шартқа арналған

02.12.2025 жылғы

"КМГ Карачаганак" Жауапкершілігі шектеулі серіктестік, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4267515177 26.06.2025 бастап, негізінде әрекет ететін Кәсіпкерлікті қолдау департаментінің директоры Худибаева Алия Нургазыевна атынан, бір жағынан, және «ТРОУА» Компаниясы жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, Жарғысы, негізінде қызмет ететін Директор БРАЗИНСКИЙ РАФАИЛЬ ЛЕОНИДОВИЧ атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Келісімнің мәні

- 1.1. 18.08.2025 жылғы №: 1121166/2025/1 шартқа (бұдан әрі - Шарт) мынадай өзгерістер мен толықтырулар енгізілсін:
- 1.2. Шарттың 2.1-тармағына өзгерістер енгізілсін және ол мынадай редакцияда жазылсын: «Осы Шарттың жалпы сомасы ҚҚС ескеріле отырып, 31 060 960 (отыз бір миллион алпыс мың тоғыз жүз алпыс) теңгеден аспауға тиіс және Шарт пен Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Шарттың талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды ком».
- 1.3. Шартқа № 1 қосымша осы қосымша келісімге № 1 қосымшаға сәйкес өзгертілсін және редакцияда жазылсын.
- 1.4. Шартқа № 2 қосымша осы Шартқа № 2 қосымшаға сәйкес өзгертілсін және редакцияда жазылсын қосымша келісімге.
- 1.5. Осы қосымша келісімде қозғалмаған Шарттың қалған барлық ережелері өзгеріссіз күшінде қалады.
- 1.6. Осы қосымша келісім Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.
- 1.7. Осы қосымша келісім Тараптардың әрқайсысы үшін бір-бір данадан қазақ және орыс тілдерінде 2 (екі) данада жасалды. Осы қосымша келісімнің орыс және қазақ тілдеріндегі мәтіндері арасында сәйкессіздік болған жағдайда, орыс тілінде жасалған қосымша келісімнің мәтіні басым күшке ие болады. Тараптар алмасатын қосымша келісімге қатысты барлық хат алмасу және басқа да құжаттама осы шарттарға сәйкес келуге тиіс.
- 1.8. Осы қосымша келісім Тараптар қол қойған күннен бастап күшіне енеді және Шарттың қолданылу мерзімі аяқталғанға дейін қолданылады.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"КМГ Карачаганак" Жауапкершілігі шектеулі серіктестік
Астана қ., Д. Қонаев, 8, т.е.б. 1
БСН 120540016236
БСК IRTYKZKA
ЖСК KZ2896503F0007671993
"ForteBank" АҚ
Тел.: +7 (717) 227-3449
Кәсіпкерлікті қолдау департаментінің директоры Худибаева
Алия Нургазыевна

«ТРОУА» Компаниясы жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., УЛИЦА
ЛОМОВА, дом 176/2
БСН 110140015737
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ80601A241000723081
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (718) 260-9985
Директор БРАЗИНСКИЙ РАФАИЛЬ ЛЕОНИДОВИЧ

02.12.2025 10:18:00

02.12.2025 14:23:12





№1 қосымша

№1121166/2025/1-1 от 02.12.2025 жылғы келісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
16-2 Т	Жиһаз гарнитурасы, кабинет үшін	Сипаттама: Кабинетке арналған жиһаз гарнитурасы (директорлар кабинеті)	7.000	7.000	Жиынтық	1 300 000	Иә	10 192 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
13-3 Т	Үстел, ағаштан жасалған, жазбаша	Сипаттама: Үстел (тумбасы бар үстел)	34.000	34.000	Дана	157 000	Иә	5 978 560	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
15-3 Т	Шкаф, ағаштан жасалған, кеңселік	Сипаттама: Шкаф (киімге арналған платиналы)	15.000	15.000	Дана	93 000	Иә	1 562 400	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
25-3 Т	Жиһаз гарнитурасы, кабинет үшін	Сипаттама: Кабинетке арналған жиһаз гарнитурасы (Серіктестік Басшысының кабинеті - 1 жиынтық)	1.000	1.000	Жиынтық	4 300 000	Иә	4 816 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
17-3 Т	Жиһаз гарнитурасы, кабинет үшін	Сипаттама: Кабинетке арналған жиһаз гарнитурасы (Басшы орынбасарының кабинеті)	4.000	4.000	Жиынтық	1 900 000	Иә	8 512 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1121166 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (16-2 Т, 4090869)

Тапсырыс беруші: "КМГ Карачаганак" Жауапкершілігі шектеулі серіктестік

Жеткізуші: «ТROYA» Компаниясы жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	16-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жиһаз гарнитурасы, кабинет үшін
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Кабинетке арналған жиһаз гарнитурасы (директорлар кабинеті)
Саны	7.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

жиһаз сатып алу үшін

Директорларға арналған жиһаз гарнитурасы.

Бүйір тұғырлы жұмыс үстелі. (Ш*Г*В), мм: тірек тумбасы бар үстелдің жалпы габариттері: 2000 * 1250 * 750мм.

Үстел 1800 * 800 * 22мм.

Бір-бірімен траверспен, қақпақпен және конструкцияның жеңілдігі мен серпінділігінің әсерін тудыратын ілмекпен жалғанған П-тәрізді 2 бүйірлі тіректегі үстел. Бүйірлік тіректердің бірі қысқартылған, бүйірлік тумбаға сүйенеді. Үстел қақпағы жоғары сапалы ЛДСтП, қалыңдығы кемінде 22 мм, термореактивті полимерлер негізінде жасалған, Е-1 формальдегидінің эмиссия сыныбы, 1 сорт. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм кем емес ЛДСтП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. ЛДСтП-дан Царга негізгі үстелдің бүйірлік тіректерінің арасында бүйірлік тіректердің тік тіректеріне бекітіледі. Царга жоғары сапалы ЛДСтП жасалған, қалыңдығы 16 мм, негізінде термореактивті полимерлер, эмиссия класы формальдегид Е-1, 1 сорт. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм ЛДСтП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. Шынжырды бекіту арнайы жалғағыш элементтермен - эксцентрикті тартпалармен жүргізіледі. Эксцентриктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм



5053021279

кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентриктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Ожаудың екі жағына осыаралық арақашықтығы 300 +/- 5 мм болатын екі бекітпе орнатылады. Цыгана мен үстел арасындағы саңылау 15 +/-5мм аспайды. Үстелдің металл қаңқасы кимасы 60x30 мм металл пішіннен жасалған және полимерлі-ұнтақты жабыны бар. Полимерлі-ұнтақты қаптама температураның үлкен диапазонында төзімді, сызаттарға неғұрлым төзімді. Полимерлі-ұнтақты жабын металдың коррозияға төзімділігін арттырады. Ұнтақ бояу (ұнтақ қаптама) 150-200 температурада қысқа мерзімді қыздыруға төзімді бұйымдарды бояу кезінде қолданылады, Ұнтақ қаптамаларды жағу тәсілі электростатикалық тозандандыру болып табылады. Ол жерге тұйықталған бұйымға пневматикалық тозандатқыштың - тапаншаның көмегімен электростатикалық зарядталған ұнтақ жағуды білдіреді. Бүйірлік металл тіректер II-тәрізді типпен орындалған және өзара металл шөптермен жалғанған. Траверстердің ерекше пішіні бар, бұл үстелге қосымша қаттылық береді және үстелдің бекітілуін көзге көрінбеуге мүмкіндік береді, осылайша «қалықтаған үстелдің» әсері пайда болады. Бүйірлік тіректердің көлденең элементінің ұштары 45 ° бұрышпен кесілген және тік бұрышпен дәнекерлеу жұмыстарының көмегімен тік элементтермен жалғанған. Үстелдің бүйірлік тіректері өзара күрделенген Z-пішінді металл траверспен жалғанған. Траверстер үстелге тұрақтылық беретін қаттылық қабырғаларын құра отырып, сөренің ұзын жағымен тігінен бекітіледі. Траверстердің күрделі пішінінің жоғарғы сөресінде үстелді бекіту үшін кемінде 250 мм қадаммен 6x8 +/-0,2 мм өлшемді ұзын (сопақша) тесіктер болады. Үстелдің бүйірлік тіректерінде өлшемі 90x55x50 +/- 3 мм және биіктігі 53 мм екі металл ойықтар (кронштейндер) бар, олар үстелдің тіректерден 15 мм +/- 2 мм алшақтауын құрайды. Металл жапсырмалар - кронштейндер, олар әр түрлі ұзындықтағы II-тәрізді иілген пластинаны білдіреді. Кронштейндердің дәнекерлеу арқылы бүйірлік тіректің жоғарғы пішініне қатты бекіту үшін пластинаның барлық үш жағынан өтетін көлемі 25x30 мм ойығы болады. Әрбір кронштейнде бір-біріне қатысты 37 мм осыаралық арақашықтықпен 45 ° бұрышта диагональды орналасқан Ø8мм екі дөңгелек саңылау болады, ұқсас саңылаулар траверстің ұштарында болады, олар арқылы үстел қаңқасын жинау жүргізіледі.

Үстелдің бүйірлік тіректері мен траверстері цилиндрлік бастиегі, бұрандалы бөлігінің ұзындығы 20 мм-ден аспайтын тот баспайтын болттар және ернемегі бар алты қырлы гайка арқылы өздігінен бұруды болдырмау үшін тесіктері болады. Еденнің тегіс емес болуын өтеу үшін үстелдің бүйір тіректерінде металл бұрандалы пластикалық реттеу тіректері болады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс қырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір қырлары болмауы тиіс. Тік бұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің бұрыштары тік болмауы тиіс, бұрыштары радиусы 2-5 мм дөңгелектенуі тиіс. Үстел кәбілдерге арналған люктермен жабдықталады. Люктің моделі мен түсі келісім бойынша.

Бүйірлік тірек тумбасы 1250x500x580мм. Реттелетін тіректердегі тумбаның 3 бөлімшесі, үш жәшігі жылжымалы бір орталық бөлімшесі, шеті бойынша екі бөлімшесі - бір ашылатын есіктен кейін алмалы-салмалы сөресі бар. Тумба қалыңдығы кемінде 16 мм ЛДСП-дан жасалған, бүйірлері қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиекті материалмен қапталған. Жәшіктердің түбірлері лак-бояумен қапталған ағаш талшықты плитадан дайындалады. Құрастырылмаған жәшік корпустан және қасбеттік қабырғадан тұрады. Жәшіктер металл телескопиялық шарикті бағыттауыштарға орнатылады. Олар жылжымалы жүйелер жұмысының ең жақсы тұрақтылығын және оларды пайдаланудың ыңғайлылығын қамтамасыз етеді. Шарикті бағыттауыштардың жиынтығы екі болат симметриялы телескопиялық жолақтан тұрады: сол және оң жақ, олардың әрқайсысы екі құрамдас бөлікке бөлінеді. Бұл фурнитураның әрекеті шинаны құрайтын берік болат жолдардың өзара қозғалысына негізделген. Жолдар бір-біріне салынатындықтан, мұндай жүйелер телескоптық деп аталады. Берік болат шариктер кез келген материалдан және кез келген өлшемнен жәшіктердің тұрақты жеңіл сырғанауын қамтамасыз ете отырып, профильдің ішінде қозғалады. Шарикті бағыттауыштарды пайдалану дыбыссыз жұмысты қамтамасыз етеді, жәшікке әсер ететін рұқсат етілген жүктемені ұлғайтады. Тумбаны жинау эксцентрикті тартпалардың, конфирматалардың және шканттардың көмегімен жүргізіледі. Эксцентриктік тартпа



5053021279

ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентриктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик.

Конфирмат («еврошуруп», «бұрандалы түйреуіш») - ДСтП-дан жасалған бөлшектерді қосуға арналған бір элементті түйреуіш. Жасырын басы мен тұйық ұшы бар ерекше шуруп болып табылады. Конфирмат конструкциясы өзектік және бұрандалы бетінің үлкен алаңына ие, бұл конфирмат бұралатын материал алаңының бірлігіне түсетін жүктемені азайтады, қосылысты кесуге және созуға барынша төзімді етеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Тұтқалары металл.

Брифинг-қосымша. Өлшемі - 1000x650x750 (h) мм.

Негізгі үстелмен және брифинг-қосымшаның қақпағымен траверстермен жалғанатын бір бүйірлік П-тәрізді тіректегі брифинг. Үстел қақпағы жоғары сапалы ЛДСтП, қалыңдығы кемінде 22 мм, терморезистентті полимерлер негізінде жасалған, Е-1 формальдегидінің эмиссия сыныбы, 1 сорт. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм кем емес ЛДСтП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған.

Үстелдің металл қақпасы қимасы 60x30 мм металл пішіннен жасалған және полимерлі-ұнтақты жабыны бар. Полимерлі-ұнтақты қаптама температураның үлкен диапазонында төзімді, сызаттарға неғұрлым төзімді. Полимерлі-ұнтақты жабын металдың коррозияға төзімділігін арттырады. Ұнтақ бояу (ұнтақ қаптама) 150-200 температурада қысқа мерзімді қыздыруға төзімді бұйымдарды бояу кезінде қолданылады. Ұнтақ жабындарды жағу тәсілі электростатикалық тозаңдандыру болып табылады. Ол жерге тұйықталған бұйымға пневматикалық тозаңдатқыштың - тапаншаның көмегімен электростатикалық зарядталған ұнтақ жағуды білдіреді.

Бүйірлік металл тірек П-тәрізді типпен орындалған және металл шөптермен жалғанған. Траверстердің ерекше пішіні бар, бұл үстелге қосымша қаттылық береді және үстелдің бекітілуін көзге көрінбеуге мүмкіндік береді, осылайша «қалықтаған үстелдің» әсері пайда болады. Бүйірлік тіректің көлденең элементінің ұштары 45 ° бұрышпен кесілген және тік бұрышпен дәнекерлеу жұмыстарының көмегімен тік элементтермен жалғанған. Траверстер үстелге тұрақтылық беретін қаттылық қабырғаларын құра отырып, сөренің ұзын жағымен тігінен бекітіледі. Траверстердің күрделі пішінінің жоғарғы сөресінде үстелді бекіту үшін кемінде 250 мм қадаммен 6x8 +/-0,2 мм өлшемді ұзын (сопақша) тесіктер болады. Үстелдің бүйірлік тіректерінде өлшемі 90x55x50 +/- 3 мм



5053021279

және биіктігі 53 мм екі металл ойықтар (кронштейндер) бар, олар үстелдің тіректерден 15 мм +/- 2 мм алшақтауын құрайды. Металл жапсырмалар - кронштейндер, олар әр түрлі ұзындықтағы П-тәрізді иілген пластинаны білдіреді. Кронштейндердің дәнекерлеу арқылы бүйірлік тіректің жоғарғы пішініне қатты бекіту үшін пластинаның барлық үш жағынан өтетін көлемі 25x30 мм ойығы болады. Әрбір кронштейнде бір-біріне қатысты 37 мм осьаралық арақашықтықпен 45 ° бұрышта диагональды орналасқан Ø8мм екі дөңгелек саңылау болады, ұқсас саңылаулар траверстің ұштарында болады, олар арқылы үстел қаңқасын жинау жүргізіледі. Үстелдің бүйірлік тіректері мен траверстері цилиндрлік бастиегі, бұрандалы бөлігінің ұзындығы 20 мм-ден аспайтын тот баспайтын болттар және ернемегі бар алты қырлы гайка арқылы өздігінен бұруды болдырмау үшін тесіктері болады. Еденнің тегіс емес болуын өтеу үшін үстелдің бүйір тіректерінде металл бұрандалы пластикалық реттеу тіректері болады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс қырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір қырлары болмауы тиіс. Тікбұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің тік бұрыштары болмауы тиіс, бұрыштары 2-5 мм радиуста дөңгелектенуі тиіс.

Құжаттарға арналған шкаф 800x580x1990мм.

Бір алмалы-салмалы сөресі бар шкаф төменгі бөлімдегі екі бос есіктен кейін және екі алмалы-салмалы сөресі бар, жоғарғы бөлімдегі алюминий рамаға көмкерілген екі шыны есіктен кейін құжаттарды сақтауға арналған. Өзара топпен, көлденең қабырғамен, артқы және төменгі көлденең қабырғамен жалғанған 2 бүйір қабырғадағы қағаздарға арналған шкаф реттелетін тірекке орнатылады. Барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм ЛДСтП жасалған, ЛДСтП түсі екі түсті - Честерфилд емені және сұр түсті аралас. Бүйірлері қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиектелген материалмен қапталған. Артқы қабырғасы ДВПО-дан жасалған.

Қалыңдығы кемінде 4 мм күңгірт шыны Жинау эксцентрикті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Эксцентриктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентриктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің ролін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар бұрандалы бөлігі жанасады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Алюминий рамкалы шыны есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Қимасы 45x21,5 тік алюминий қасбеттік пішін 45 ° бұрышпен кесілген және пішінді қосу үшін арнайы бұрыштармен тік бұрышпен көлденең пішінмен жалғанған. Пішін ойықтарына салу кезінде шыныны берік бекітуді қамтамасыз ету үшін шыныға арналған тығыздағыш қолданылады. Тығыздағыш қасбеттің сыртынан көрінбейді, рамалы алюминий қасбеттерді дайындау кезінде қалыңдығы 4 мм шыныдан жасалған ендірмелерді тығыздау және бекіту үшін пайдаланылады. Тұйық төменгі есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге



мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Тұтқалары металл, түсі сұр.

Киімге арналған шкаф. (Ш*Г*В), мм: 800x580x1990мм.

Бір-бірімен топпен, көлденең қабырғамен және артқы қабырғамен жалғанған екі айқара ашылатын есігі бар киімге арналған шкаф. Киімге арналған шкафтың 2 секциясы, бас киім мен аяқ киімге арналған сөресі бар сыртқы киімге арналған бір секциясы, сөрелері бар екінші секциясы - 4 дана. Сыртқы киімге арналған секцияда сопақша штанга және 2 дана бар. ішкі жағынан бүйір қабырғаларына орнатылған ілмектер. Артқы қабырғадан басқа барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСтП-дан жасалған, ЛДСтП түсі Тапсырыс берушімен келісілген екі түстен құрастырылған және сұр түсті және кемінде 1 мм ПВХ қабырғамен қапталған. Артқы қабырғасы ДВП-дан жасалған. Жинау эксцентрикті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Эксцентриктік түйреуіш ұзындығы 40 мм кем емес және бір ұшында ұзындығы 7 мм кем емес метрлік бұранда М6 45 мм аспайтын эксцентриктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар бұрандалы бөлігі жанасады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкаф реттелетін тіректерге орнатылады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Тұтқалары металл, түсі сұр.

ТВ үшін тумба өлшемі - 800x580x750 (h) мм.

Реттелетін тіректердегі теледидар астындағы тумбаның екі ашылмалы бітеу есіктің артында бір алмалы-салмалы сөресі болады. Артқы қабырғадан басқа барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСтП жасалған. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм ЛДСтП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. Артқы қабырғасы ЛДСтП-дан. Шкафты жинау эксцентрикті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Сөре металл сөре ұстағыштарға орнатылады. Эксцентриктік тартпа ұзындығы кемінде 40 мм және ұзындығы



кемінде 7,3 мм бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентриктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі Ø11 +/-1мм, қосылу қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Конфирмат («еврошуруп», «бұрандалы түйреуіш») - ДСтП-дан жасалған бөлшектерді қосуға арналған бір элементті түйреуіш. Жасырын басы мен тұйық ұшы бар ерекше шуруп болып табылады. Конфирмат конструкциясы өзектік және бұрандалы бетінің үлкен алаңына ие, бұл конфирмат бұралатын материал алаңының бірлігіне түсетін жүктемені азайтады, қосылысты кесуге және созуға барынша төзімді етеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен меджа жиһаз элементтері қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қиғаш бұтақсыз және т.б.) құрғақ, көпіршіксіз сау сүрегінен дайындалады, Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрандалы бұраулар орындалады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Тұтқасы металл.

Сыртқы киімге арналған еден ілгіші (үнсіз қызметші).

Костюм ілгіші - іскерлік киімді ұқыпты сақтауға арналған әдемі шешім. Биіктігі 110 см модель берік алюминийден және табиғи сүректен жасалған, түсі Тапсырыс берушінің келісімі бойынша лакталған әрленген. Тұрақты платформа сенімділікті қамтамасыз етеді, анатомиялық иықтар пиджак пішінін сақтайды, ал белдік пен шағын сөре шалбарды, галстуктер мен аксессуарларды ұқыпты орналастыруға мүмкіндік береді.

Ескерту:

Техникалық сипаттаманың және нұсқаулықтың, паспорттың мемлекеттік және орыс тілдерінде болуы.

Барлық жинақтауыштар мен бағыттауыштар, сондай-ақ фурнитура мен құлыптар сапалы болуы тиіс.

Офистік жиһазға қойылатын жалпы талаптар - Жиһаздың түсі техникалық ерекшелікке сәйкес болуы және Тапсырыс берушімен келісілуі тиіс. Дайындау кезінде сапалы материалдарды, бекітпелер мен жинақтауыштарды пайдалану. Тауарды пайдалануға дайын түрде, ақауларсыз беруге.

Бұйымдарды жеткізу бөлшектелген түрде жүргізілуі және қауіпсіз тасымалдау мақсатында буып-түйілуі тиіс.

Жиһазды жинау Өнім беруші мамандарының күшімен Өнім берушінің есебінен жүргізіледі. Жиһазды монтаждағаннан кейін қаптама материалдары түріндегі қоқысты шығару Өнім берушінің есебінен жүргізіледі.



Жинау кезінде жетекші өндірушілердің фурнитурасы пайдаланылады.

Тауардың сапасы ҚР СТ 3429-2019 жиһаз үшін қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға сәйкес келеді

Өнім беруші тапсырыс берушіге түсі мен орналасуын келісу үшін тауардың кем дегенде 2 конструкторлық эскизін ұсынуы керек. Өнім беруші Шартқа қол қойылған сәттен бастап 5 жұмыс күні ішінде дизайнның эскизін дайындайды.

Өнім беруші тауарды беру кезінде сатып алу туралы шартты орындау шеңберінде сатып алынатын тауардың партиясына/сериясына «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі сертификатын (сертификаттарын) ұсынуға міндетті. СТ-KZ сертификаты (сертификаттары) сатып алу туралы шарт шеңберінде жеткізілетін тауардың барлық көлеміне (санына) ұсынылуға тиіс.

Жеткізу орны бойынша жеткізу, жинау және орнату Астана қ., Қонаев көш., 8 құрылыс, 6 қабат мекен-жайы бойынша Жеткізушінің күшімен және есебінен жүргізіледі.

Ашылу күніне дейін әлеуетті өнім беруші жұмыс үстелінің үлгісін бөлшектелген түрде ұсынуға және қажет болған жағдайда Тапсырыс берушінің техникалық ерекшелігіне сәйкес Астана қаласы, Қонаев көшесі, 8-құрылыс, 6-қабат мекенжайы бойынша жинауды жүргізуге міндетті.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
					Плиты	Настоящ ий стандарт распрост раняется на древесно - стружечн ые плиты, облицова нные пленкам и на основе тер- мореакти вных полимер ов и предназн аченные для производ ства мебели и других товаров народног о потребле	Федераль ное государст венное				Приказо м Комите та техниче ского регулир ования и		

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

2	Иә	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгос ударств енный стандарт	древес но- струж ечные, облиц ованн ые пленка ми на основе термо реакти вных полиме ров. Тех нические условия	ния, использо вания в качестве конструк ционных отделочн ых мате риалов в машинос троении и радио приборост роении, в условиях , защищен ных от увлажне ния. Поло жения настояще го стандарт а распрост раняются на плиты, выпускае мые и применяе мые предприя тиями (организа циями) любых форм собствен ности, а также индивид уальным и изготови телями	унитарное предприя тие «Всеросси йский научно- исследова тельский центр стандарт изации, информац ии и сертифика ции сырья, материало в и веществ» (ФГУП ВНИЦСМ В) ()	24	Древ есны е плиты	Действует	метроло гии от 27 января 2015 г. №11- о д межгосу дарстве нный стандар т ГОСТ 32289- 2013 введен в действи е в качеств е национа льного стандар та с 1 июня 2015 г.	01.06.2 015
---	----	------------------------	--------	--	---	--	---	----	----------------------------	-----------	--	----------------



5053021279

3	Иә	СТ РК 3429-2019	415934	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Мебел ь офисн ая для админ истрат ивных помещ ений. Общие технич еские условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и устанавл ивает классифи кацию мебельно й продукции	Техникал ық реттеу және метрологи я комитетіні s "Қазақста н стандартт ау және сертифика ттау институты " ("ҚазСтИ н" РМК) республик алық мемлекетт ік кәсіпорны (Қазақста н)	0	Мебе ль	Действует	Приказо м председ ателя Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии Минист ерства торговл и и интегра ции Республ ики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07.2 020
---	----	--------------------	--------	---	--	--	--	---	------------	-----------	---	----------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1121166 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 2 (13-3 Т, 4090868)

Тапсырыс беруші: "КМГ Карачаганак" Жауапкершілігі шектеулі серіктестік

Жеткізуші: «ТРОУА» Компаниясы жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	13-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Үстел, ағаштан жасалған, жазбаша
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Үстел (тумбасы бар үстел)
Саны	34.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., 710000000, г.Астана, ул. Қунаева 8, блок Б
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

жиһаз сатып алу үшін

Тумбасы және алдыңғы қалқасы бар жұмыс үстелі. Өлшемдері (Ш * Г * В), мм: 1800x750x750/1050мм.

Үстелдің металл қаңқасы екі бүйірлік тіректен және екі металл траверстен тұрады. Бүйірлік тіректер өлшемі кемінде 60x15x1,2 мм пішінді құбырдан жасалған О-тәрізді нысанда жасалады. Бүйірлік тіректердің көлденең элементінің ұштары 45 ° бұрышпен кесілген және тік бұрышпен дәнекерлеу жұмыстарының көмегімен тік элементтермен жалғанған. Үстелдің бүйір тіректері бір-бірімен қалыңдығы 1 мм 17-55-19 мм сөрелердің өлшемдерімен күрделенген Z-тәрізді пішінді металл траверспен жалғанған. Траверстер үстелге орнықтылық беретін қаттылық қабырғаларын құра отырып, сөренің ұзын жағымен тігінен бекітіледі. Траверстердің күрделі пішінінің жоғарғы сөресінде үстелді бекіту үшін кемінде 250 мм қадаммен 5x8 +/-0,2 мм өлшемді ұзын (сопақша) тесіктер болады. Үстелдің бүйір тіректерінде өлшемі 90x55x50 +/- 3 мм және биіктігі 53 мм екі металл ойықтар (кронштейндер) бар, олар үстелдің тіректерден 10-15 мм +/- 2 мм алшақтауын құрайды. Металл жапсырмалар - кронштейндер, олар әр түрлі ұзындықтағы П-тәрізді иілген пластинаны білдіреді. Кронштейндердің дәнекерлеу арқылы бүйірлік тіректің жоғарғы пішініне қатты бекіту үшін пластинаның барлық үш жағынан өтетін көлемі 15x30 мм ойығы болады. Әрбір кронштейнде бір-біріне қатысты 37 мм осьаралық арақашықтықпен 45 ° бұрышта диагональды орналасқан Ø8мм екі дөңгелек саңылау болады, ұқсас саңылаулар траверстің ұштарында болады, олар арқылы үстел қаңқасын жинау жүргізіледі. Үстелдің бүйірлік тіректері мен траверстері цилиндрлік бастиегі,



бұрандалы бөлігінің ұзындығы 20 мм-ден аспайтын тот баспайтын болттар және ернемегі бар алты қырлы гайка арқылы өздігінен бұруды болдырмау үшін тесіктері болады. Кронштейндің төменгі бұрышында өлшемі 4x37мм, иілген сөреде $L = 90$ мм арнайы ойық (ойық) болады. Бұл кесік траверстің төменгі сөресінің бүгілуін кронштейнге жалғастыру үшін қызмет етеді. Еденнің тегіс емес болуын өтеу үшін үстелдің бүйір тіректерінде металл бұрандалы пластикалық реттеу тіректері болады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс қырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір қырлары болмауы тиіс. Тік бұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің бұрыштары тік болмауы тиіс, бұрыштары радиусы 2-5 мм дөңгелектенуі тиіс.

Барлық металл элементтері полимерлі-ұнтақты бояумен боялған, түсі сұр, түстер палитрасына сәйкес - RAL 7035.

Үстелдің қапқағы қалыңдығы кемінде 22 мм ЛДСП жасалған, түсі Тапсырыс берушімен келісілсін.

Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм кем емес ЛДСП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. ЛДСП-дан Царга негізгі үстелдің бүйірлік тіректерінің арасында бүйірлік тіректердің тік тіректеріне бекітіледі. Түсі - Тапсырыс берушінің келісімі бойынша. Шынжырды бекіту арнайы жалғағыш элементтермен - эксцентрікті тартпалармен жүргізіледі. Эксцентріктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентріктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар $\varnothing 11 \pm 1$ мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Ожаудың екі жағына осьаралық арақашықтығы 300 ± 5 мм болатын екі бекітпе орнатылады. Цыгана мен үстел арасындағы саңылау 15 ± 5 мм аспайды.

Үстел сұр пластиктен жасалған икемді кабель-арнамен жабдықталады. Үстелге арналған икемді пластикалық кабель-арна. Үстелге бекітумен тігінен орналасады және сымдарды жасырын және ұқыпты төсеуге қызмет етеді. Кабель-арнаның ұзындығы кемінде 800 мм. Сымдарды қорғау және жұмыс орнының ұқыпты сыртқы көрінісі. Үстел өткізгіштерді ұйымдастыруға арналған люктермен жабдықталады. сұр түсті техника. Дөңгелек нысандағы үстелге салынатын кішкене люк. Алдын ала дайындалған дөңгелек нысандағы тесікке орнатылады.

Арақабырғасы фронтальды. Өлшемі, (Ш * Г * В) -1800x300x12мм. Жұмыс орындары алдыңғы жағынан шу шығаратын беті бар қалқалардың көмегімен аймақтандырылады. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі. Үстелге арнайы қалқалар ұстағыштардың көмегімен орнатылады. Ұстағыш үстелге өздігінен кесу арқылы бекітіледі. Бекіту металдан жасалған, түсі сұр. Конструкция: қатты, пішінін сақтайтын. Аралықтың радиусы 15 градустан аспайтын бұрыштары. Қосымша талаптар: Ылғал мен ластануға төзімділік. Құрғақ және ылғалды тазалау мүмкіндігі. Желілік сүзгі мен сымдарды сақтау үшін үстел астынан диаметрі кемінде 4 мм болат сымнан жасалған сым науа орнатылады. Науаның өлшемдері 480 x 300 x 90 мм, 5 кг-ға дейінгі жүктемені көтере алады, үстелге бекіткіш ілмектері болады. Металл қаңқаның түсті гаммасы ақ.

Мобильді тумба. Өлшемдері (Ш * Г * В), мм: 1200x450x615мм.

Дөңғалақ тіректеріндегі тумбаның 3 бөлімшесі бар: бірінші бөлімше бір ашылатын есіктің сыртында алмалы-салмалы сөрелермен, екінші бөлімше - үш жәшігі бар жылжымалы орталық-ашық, үшінші бөлімше бір ашылатын есіктің сыртында алмалы-салмалы сөрелермен. Барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм ЛДСП-дан жасалған, түсі - Тапсырыс берушінің келісімі бойынша екі түстен құрастырылған. бүйірлері қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиекті материалмен қапталған. Жәшіктердің түбірлері лак-бояумен қапталған ағаш талшықты плитадан дайындалады. Құрастырылмаған жәшік корпустан және қасбеттік қабырғадан тұрады. Жәшіктер металл телескопиялық шарикті бағыттауыштарға орнатылады. Олар жылжымалы жүйелер жұмысының ең жақсы



тұрақтылығын және оларды пайдаланудың ыңғайлылығын қамтамасыз етеді. Шарикті бағыттауыштардың жиынтығы екі болат симметриялы телескопиялық жолақтан тұрады: сол және оң жақ, олардың әрқайсысы екі құрамдас бөлікке бөлінеді. Бұл фурнитураның әрекеті шинаны құрайтын берік болат жолдардың өзара қозғалысына негізделген. Берік болат шариктер кез келген материалдан және кез келген өлшемнен жәшіктердің тұрақты жеңіл сырғанауын қамтамасыз ете отырып, профильдің ішінде қозғалады. Шарикті бағыттауыштарды пайдалану дыбыссыз жұмысты қамтамасыз етеді, жәшікке әсер ететін рұқсат етілген жүктемені ұлғайтады. Жинау эксцентрик, конфирмат және шкант тартпаларының көмегімен жүргізіледі. Эксцентріктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентріктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3 мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1 мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Конфирмат («еврошуруп», «бұрандалы түйреуіш») - ДСтП-дан жасалған бөлшектерді қосуға арналған бір элементті түйреуіш. Жасырын басы мен тұйық ұшы бар ерекше шуруп болып табылады. Конфирмат конструкциясы өзектік және бұрандалы бетінің үлкен алаңына ие, бұл конфирмат бұралатын материал алаңының бірлігіне түсетін жүктемені азайтады, қосылысты кесуге және созуға барынша төзімді етеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің ролін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Тумба биіктігі 65 мм арнайы топсалы дөңгелекті тіректермен жабдықталған, олар шуруптардың көмегімен тумбаның төменгі қалқанына бекітіледі. Жиһазға арналған дөңгелекті тіректер - бұл жиһаз затын еденде домалатуға мүмкіндік беретін дөңгелек пішінді аяқтар, соның арқасында оны бір орыннан екінші орынға оңай жылжытуға болады. Жиһаз бұйымының орнын ауыстырудан басқа, доңғалақ тіректері жиһаз конструкциясының төменгі бөлігін орын ауыстыру кезінде зақымданудан қорғайды, еденнің кез келген түріндегі төсеніш материалын сақтайды.

Айналмалы доңғалақ D-50 мм алаңда, төменгі қалқанға өздігінен кескіштердің көмегімен бекітіледі, тоқтатқышпен болуы тиіс.

Тоқтатқыш - қажет болған кезде тіректің қозғалмауын қамтамасыз ететін арнайы бекіткіш. Айналмалы доңғалақ бекіту алаңының айналасында айналу мүмкіндігіне ие. Жиһаз доңғалақтары мойынтіректердің екі түрімен - сырғанау мойынтіректерімен немесе шарикті мойынтіректермен жабдықталады, бұл бұрылыс торабының тозуға төзімділігін және доңғалақтардың қызмет ету мерзімін арттырады. Жүрістің бірқалыптылығы да жиһаз дөңгелектерінде қолданылатын мойынтіректерге байланысты. Тұтқалары металл, түсі сұр.

Ескерту:

Техникалық сипаттаманың және нұсқаулықтың, паспорттың мемлекеттік және орыс тілдерінде болуы.

Барлық жинақтауыштар мен бағыттауыштар, сондай-ақ фурнитура мен құлыптар сапалы болуы тиіс.

Офистік жиһазға қойылатын жалпы талаптар - Жиһаздың түсі техникалық ерекшелікке сәйкес болуы және Тапсырыс берушімен келісілуі тиіс. Дайындау кезінде сапалы материалдарды, бекітпелер мен жинақтауыштарды пайдалану. Тауарды пайдалануға дайын түрде, ақауларсыз беруге.

Бұйымдарды жеткізу бөлшектелген түрде жүргізілуі және қауіпсіз тасымалдау мақсатында буып-түйілуі тиіс.



Жиһазды жинау Өнім беруші мамандарының күшімен Өнім берушінің есебінен жүргізіледі. Жиһазды монтаждағаннан кейін қаптама материалдары түріндегі қоқысты шығару Өнім берушінің есебінен жүргізіледі.

Жинау кезінде жетекші өндірушілердің фурнитурасы пайдаланылады.

Тауардың сапасы ҚР СТ 3429-2019 жиһаз үшін қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға сәйкес келеді

Өнім беруші тапсырыс берушіге түсі мен орналасуын келісу үшін тауардың кем дегенде 2 конструкторлық эскизін ұсынуы керек. Өнім беруші Шартқа қол қойылған сәттен бастап 5 жұмыс күні ішінде дизайнның эскизін дайындайды.

Өнім беруші тауарды беру кезінде сатып алу туралы шартты орындау шеңберінде сатып алынатын тауардың партиясына/сериясына «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі сертификатын (сертификаттарын) ұсынуға міндетті. СТ-KZ сертификаты (сертификаттары) сатып алу туралы шарт шеңберінде жеткізілетін тауардың барлық көлеміне (санына) ұсынылуға тиіс.

Жеткізу орны бойынша жеткізу, жинау және орнату Астана қ., Қонаев көш., 8 құрылыс, 6 қабат мекен-жайы бойынша Жеткізушінің күшімен және есебінен жүргізіледі.

Ашылу күніне дейін әлеуетті өнім беруші жұмыс үстелінің үлгісін бөлшектелген түрде ұсынуға және қажет болған жағдайда Тапсырыс берушінің техникалық ерекшелігіне сәйкес Астана қаласы, Қонаев көшесі, 8-құрылыс, 6-қабат мекенжайы бойынша жинауды жүргізуге міндетті.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на древесно - стружечн ые плиты, облицова нные пленкам и на основе тер- мореакти вных полимер ов и предназн аченные для производ ства						Приказо м Комите	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

2	Иә	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосударственный стандарт	Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками на основе термоактивных полимеров. Технические условия	мебели и других товаров народного потребления, использования в качестве конструкционных отделочных материалов в машиностроении и радиоприборостроении, в условиях , защищенных от увлажнения. Положения настоящего стандарта распространяются на плиты, выпускаемые и применяемые предприятиями (организациями) любых форм собственности, а также индивидуальными и изготовителями	Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ» (ФГУП ВНИЦСМВ) ()	24	Древесные плиты	Действует	та технического регулирования и метрологии от 27 января 2015 г. №11- о д межгосударственный стандарт ГОСТ 32289-2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 июня 2015 г.	01.06.2015
					Настоящий стандарт распространяется	Технический регламент метрологии	комитетіні				Приказом председателя Комитета технического	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

3	Иә	СТ РК 3429-2019	415934	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Мебел ь офисн ая для админ истрат ивных помещ ений. Общие технич еские условия	на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и устанавл ивает классифи кацию мебельно й продукции	s "Қазақста н стандартт ау және сертифика ттау институты " ("ҚазСТИ н" РМК) республик алық мемлекетт ік кәсіпорны (Қазақста н)	0	Мебе ль	Действует	регулиру вания и метроло гии Минист ерства торговл и и интегра ции Республ ики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07.2 020
---	----	--------------------	--------	---	--	---	---	---	------------	-----------	---	----------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1121166 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 5 (15-3 Т, 4090865)

Тапсырыс беруші: "КМГ Карачаганак" Жауапкершілігі шектеулі серіктестік

Жеткізуші: «ТРОУА» Компаниясы жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	15-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Шкаф, ағаштан жасалған, кеңселік
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Шкаф (киімге арналған платиналы)
Саны	15.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., 710000000, г.Астана, ул. Қунаева 8, блок Б
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

жиһаз сатып алу үшін

Киімге арналған шкаф.

Киімге арналған шкаф. (Ш*Г*В), мм: 800x580x1990мм.

Бір-бірімен топпен, көлденең қабырғамен және артқы қабырғамен жалғанған екі айқара ашылатын есігі бар киімге арналған шкаф. Киімге арналған шкафтың 2 секциясы, сыртқы киімге арналған бас киім мен аяқ киімге арналған сөресі бар бір секциясы, сөрелері бар екінші секциясы - 4 дана. Сыртқы киімге арналған секцияда сопақша штанга және 2 дана бар. ішкі жағынан бүйір қабырғаларына орнатылған ілмектер. Артқы қабырғадан басқа барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСП-дан жасалған, ЛДСП түсі Тапсырыс берушінің келісімі бойынша екі түстен құрастырылған және қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиегімен қапталған. Артқы қабырғасы ДВПО-дан жасалған. Жинау эксцентрікті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Эксцентріктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұrandасы бар 45 мм аспайтын эксцентріктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады.3мм, болат бұrandалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз



элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар бұрандалы бөлігі жанасады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкаф реттелетін тіректерге орнатылады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің ініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің ініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Тұтқалары металл, түсі сұр.

Ескерту:

Техникалық сипаттаманың және нұсқаулықтың, паспорттың мемлекеттік және орыс тілдерінде болуы.

Барлық жинақтауыштар мен бағыттауыштар, сондай-ақ фурнитура мен құлыптар сапалы болуы тиіс.

Офистік жиһазға қойылатын жалпы талаптар - Жиһаздың түсі техникалық ерекшелікке сәйкес болуы және Тапсырыс берушімен келісілуі тиіс. Дайындау кезінде сапалы материалдарды, бекітпелер мен жинақтауыштарды пайдалану. Тауарды пайдалануға дайын түрде, ақауларсыз беруге.

Бұйымдарды жеткізу бөлшектелген түрде жүргізілуі және қауіпсіз тасымалдау мақсатында буып-түйілуі тиіс.

Жиһазды жинау Өнім беруші мамандарының күшімен Өнім берушінің есебінен жүргізіледі. Жиһазды монтаждағаннан кейін қаптама материалдары түріндегі қоқысты шығару Өнім берушінің есебінен жүргізіледі.

Жинау кезінде жетекші өндірушілердің фурнитурасы пайдаланылады.

Тауардың сапасы ҚР СТ 3429-2019 жиһаз үшін қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға сәйкес келеді

Өнім беруші тапсырыс берушіге түсі мен орналасуын келісу үшін тауардың кем дегенде 2 конструкторлық эскизін ұсынуы керек. Өнім беруші Шартқа қол қойылған сәттен бастап 5 жұмыс күні ішінде дизайнның эскизін дайындайды.

Өнім беруші тауарды беру кезінде сатып алу туралы шартты орындау шеңберінде сатып алынатын тауардың партиясына/сериясына «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі сертификатын (сертификаттарын) ұсынуға міндетті. СТ-KZ сертификаты (сертификаттары) сатып алу туралы шарт шеңберінде жеткізілетін тауардың барлық көлеміне (санына) ұсынылуға тиіс.



Жеткізу орны бойынша жеткізу, жинау және орнату Астана қ., Қонаев көш., 8 құрылыс, 6 қабат мекен-жайы бойынша Жеткізушінің күшімен және есебінен жүргізіледі.

Ашылу күніне дейін әлеуетті өнім беруші Тапсырыс берушінің техникалық ерекшелігіне сәйкес үлгісінің көлемі кемінде 30х30 см, Астана қ. Қонаев к-сі, 8-құрылыс, 6-қабат мекен-жайы бойынша ПВХ жиегі бар ЛДСтП-тан жеткізілетін тауар материалының үлгілерін ұсынуға міндетті.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	СТ РК 3429-2019	415934	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Мебел ь офисн ая для админ истрат ивных помещ ений. Общие технич еские условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и установл ивает классифи кацию мебельно й продукции	Техникал ық реттеу және метрологи я комитетіні s "Қазақста н стандартт ау және сертифика ттау институты " ("ҚазСтИ н" РМК) республик алық мемлекетт ік кәсіпорны (Қазақста н)	0	Мебе ль	Действует	Приказо м председ ателя Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии Минист ерства торговл и интегра ции Республ ики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07.2 020	
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на древесно - стружечн ые плиты, облицова нные пленкам и на основе тер- моректи вных полимер							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

3	Иә	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосударственный стандарт	Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров. Технические условия	ов и предназначенные для производства мебели и других товаров народного потребления, использования в качестве конструкционных отделочных материалов в машиностроении и радиоприборостроении, в условиях , защищенных от увлажнения. Положения настоящего стандарта распространяются на плиты, выпускаемые и применяемые предприятиями (организациями) любых форм собственности, а также индивидуальными и изготовителями	Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ» (ФГУП ВНИЦСМВ) ()	24	Древесные плиты	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 27 января 2015 г. №11-о д межгосударственный стандарт ГОСТ 32289-2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 июня 2015 г.	01.06.2015
---	----	------------------------	--------	-----------------------------	---	--	---	----	-----------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1121166 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 3 (25-3 Т, 4090867)

Тапсырыс беруші: "КМГ Карачаганак" Жауапкершілігі шектеулі серіктестік

Жеткізуші: «ТРОУА» Компаниясы жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	25-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жиһаз гарнитуры, кабинет үшін
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Кабинетке арналған жиһаз гарнитурасы (Серіктестік Басшысының кабинеті - 1 жиынтық)
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., 710000000, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

жиһаз сатып алу үшін

Басшыға арналған жиһаз гарнитурасы - 1 жиынтық

Бүйірлік тумбы бар жұмыс үстелі - 1 дана. (Ш*Г*В), мм: тірек тумбасы бар үстелдің жалпы габариттері: 2450*1800* 750 мм.

Үстел 1900*800*32мм.

Қысқартылған О-тәрізді тірек пен қаппақтың көмегімен тірек тумбасымен жалғанатын сол жағында О-тәрізді тірек бар 1900x800x750 (h) өлшемді жазу үстелі. Өлшемі 1800x850x615 (h) тумба металл О-тәріздес тіректерде үш жәшікпен, бір ашылатын есіктің артында сөрмен, бір жағынан ашық қуыспен және сөрмен, екінші жағынан - сөресі бар ашық қуыспен, аралық қабырғасы бар ашық қуыспен және екі алмалы-салмалы сөрмен. Металл қаңқа - өлшемі 70x20 мм профильді құбырдан жасалған тұйық пішіндегі О-тәрізді тіректер. Бүйірлік тіректер элементтерінің ұштары 45 ° бұрышпен кесілген және дәнекерлеу жұмыстарының көмегімен тік бұрышпен жалғанған.



Үстелдің бүйірлік тіректері өзара күрделенген Z-пішінді металл траверспен жалғанған. Траверстер үстелге орнықтылық беретін қаттылық қабырғаларын құра отырып, тігінен бекітіледі. Траверстердің күрделі пішінінің жоғарғы сөресінде үстелді бекіту үшін кемінде 250 мм қадаммен $6 \times 8 \pm 0,2$ мм өлшемді ұзын (сопақша) тесіктер болады. Үстелдің бүйірлік тіректерінде өлшемі $90 \times 55 \times 50 \pm 3$ мм және биіктігі 53 мм екі металл ойықтар (кронштейндер) бар, олар үстелдің тіректерден 15 мм $\pm$ 2 мм алшақтауын құрайды. Металл жапсырмалар - кронштейндер, олар әр түрлі ұзындықтағы П-тәрізді иілген пластинаны білдіреді. Кронштейндердің дәнекерлеу арқылы бүйірлік тіректің жоғарғы пішініне қатты бекіту үшін пластинаның барлық үш жағынан өтетін көлемі 25×30 мм ойығы болады. Әрбір кронштейнде бір-біріне қатысты 37 мм осьаралық арақашықтықпен 45° бұрышта диагональды орналасқан $\varnothing 8$ мм екі дөңгелек саңылау болады, ұқсас саңылаулар траверстің ұштарында болады, олар арқылы үстел қаңқасын жинау жүргізіледі. Үстелдің бүйірлік тіректері мен траверстері цилиндрлік бастиегі, ұзын бұрандалы бөлігі 20 мм-ден аспайтын тот баспайтын болттар және ернемегі бар алты кырлы гайка арқылы өздігінен бұруды болдырмау үшін тесіктері болады. Еденнің тегіс еместігін өтеу үшін үстелдің бүйір тіректерінің төменгі қабырғасында металл бұрандалы өзегі бар пластикалық реттеу тіректері және біріктіру қалыңдығы 1,5 мм $M8 \varnothing 14 \pm 1$ мм жасырын ернеуі бар болат бұрандалы $M8$ тойтармасы бар. Тірек пластикасының диаметрі 25-27 мм. Реттеу биіктігі 10 мм дейін. Реттеу тіректері бұрандалы қосылыстың ортасынан профильдің шеттерінен 60 мм қашықтықта орнатылады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс кырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір кырлары болмауы тиіс. Тік бұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің бұрыштары тік болмауы тиіс, бұрыштары радиусы 2-5 мм дөңгелектенуі тиіс. Барлық металл элементтер полимерлі-ұнтақты бояумен боялған, түсі Тапсырыс берушінің келісімі бойынша. Үстелге люк орнатылған. Үстел қалыңдығы кемінде 32 мм МДФ жасалған және ПВХ пленкамен қапталған. Қалған бөлшектер Тапсырыс берушінің келісімі бойынша материалдардың түсі кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСтП жасалған. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм-ден кем емес ЛДСтП түстес ПВХ-дан жасалған жиекті материалмен қапталған. Жинау эксцентрик, конфирмат және шкант тартпаларының көмегімен жүргізіледі. Эксцентріктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және 45 мм аспайтын метрлік бұранда $M6$ ұзындығы 7 мм кем емес штоктан тұратын жинақталған элемент болып табылады, 3 мм, болат бұрандалы тойтарма $M6$ жасырын ернеуі бар $\varnothing 11 \pm 1$ мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Құрастырылмаған жәшік корпустан және қасбеттік қабырғадан тұрады. Жәшіктер металл телескопиялық шарикті бағыттауыштарға орнатылады. Олар жылжымалы жүйелер жұмысының ең жақсы тұрақтылығын және оларды пайдаланудың ыңғайлылығын қамтамасыз етеді. Шарикті бағыттауыштардың жиынтығы екі болат симметриялы телескопиялық жолақтан тұрады: сол және оң жақ, олардың әрқайсысы екі құрамдас бөлікке бөлінеді. Бұл фурнитураның әрекеті шинаны құрайтын берік болат жолдардың өзара қозғалысына негізделген. Жолдар бір-біріне салынатындықтан, мұндай жүйелер телескоптық деп аталады. Берік болат шариктер кез келген материалдан және кез келген өлшемнен жәшіктердің тұрақты жеңіл сырғанауын қамтамасыз ете отырып, профильдің ішінде қозғалады. Шарикті бағыттауыштарды пайдалану дыбыссыз жұмысты қамтамасыз етеді, жәшікке әсер ететін рұқсат етілген жүктемені ұлғайтады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары бекіту винттерінің әлсіреуімен реттеледі. Тұтқалары металл,



түсі келісім бойынша. Үстел иілгіш кабельді арнамен жабдыкталады. Үстелге арналған иілгіш пластикалық арна кабiлi. Үстелге бекітумен тігінен орналасады және сымдарды жасырын және ұқыпты төсеуге қызмет етеді. Кабель-арнаның ұзындығы кемінде 800 мм. Сымдарды қорғау және жұмыс орнының ұқыпты сыртқы көрінісі.

Брифинг қосымша-1 дана, өлшемі 1200x700x750 (h) мм. бір О-тәрізді тірегімен.

Жалғаманың брифингі негізгі үстелдің металл қаңқасымен қимасы бойынша негізгі үстелдің траверстерімен бірдей 2 дана қосымша траверстер арқылы қосылады. Қосымша траверстің бір жағы жалғаманың брифингі негізгі үстелдің бүйірлік тіректерге бекітілуіне ұқсас бекітіледі. Қосымша траверстің қарама-қарсы жағында негізгі үстелдің ішкі траверстеріне 20 мм-ден аспайтын ұзын бұрандалы цилиндрлік бастиегі бар тот баспайтын болттар және ернемегі бар алты қырлы гайка арқылы өздігінен бұруды болдырмау үшін бұрандасы бар негізгі үстелдің ішкі траверстеріне бекіту үшін 90 ° бұрышпен бүгілу болуы тиіс. Траверстің әр жағында кемінде 2 бекітпе болады. ол негізгі үстелмен күрделі Z-тәрізді профильді траверстердің көмегімен жалғанады. Траверстер үстелге орнықтылық беретін қаттылық қабырғаларын құра отырып, тігінен бекітіледі. Металл жапсырмалар - кронштейндер, олар әр түрлі ұзындықтағы П-тәрізді иілген пластинаны білдіреді. Кронштейндердің дәнекерлеу арқылы бүйірлік тіректің жоғарғы пішініне қатты бекіту үшін пластинаның барлық үш жағынан өтетін көлемі 25x30 мм ойығы болады. Әрбір кронштейнде бір-біріне қатысты 37 мм осьаралық арақашықтықпен 45 ° бұрышта диагональды орналасқан Ø8мм екі дөңгелек саңылау болады, ұқсас саңылаулар траверстің ұштарында болады, олар арқылы үстел қаңқасын жинау жүргізіледі. Жалғаманың бүйір тірегінің төменгі қабырғасында еденнің тегіс еместігін өтеу үшін металл бұрандалы өзегі бар пластикалық реттегіш тіректер М8 және жерасты ернеуі Ø14 +/-1мм, қосылу қалыңдығы 1,5 мм М8 болат бұрандалы тойтарма бар. Тірек пластикасының диаметрі 25-27 мм. Реттеу биіктігі 10 мм дейін. Реттеу тіректері бұрандалы қосылыстың ортасынан профильдің шеттерінен 60 мм қашықтықта орнатылады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс қырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір қырлары болмауы тиіс. Тік бұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің бұрыштары тік болмауы тиіс, бұрыштары радиусы 2-5 мм дөңгелектенуі тиіс. Барлық металл элементтер полимерлі-ұнтақты бояумен боялған, түсі Тапсырыс берушінің келісімі бойынша. Жалғаманың қақпағы жоғары сапалы МДФ, қалыңдығы кемінде 32 мм, ПВХ пленкамен қапталған. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі.

Құжаттарға арналған шкаф, өлшемі 800x580x1190мм. + шыны. рамадағы есіктер - 1 дана.

Бір алмалы-салмалы сөресі бар шкаф төменгі бөлімдегі екі бос есіктен кейін және екі алмалы-салмалы сөресі бар, жоғарғы бөлімдегі алюминий рамаға көмкерілген екі шыны есіктен кейін құжаттарды сақтауға арналған. Өзара топпен, көлденең қабырғамен, артқы және төменгі көлденең қабырғамен жалғанған 2 бүйір қабырғадағы қағаздарға арналған шкаф реттелетін тірекке орнатылады. Барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм ЛДСП жасалған, ЛДСП түсі екі түстен құрастырылған - Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі. Бүйірлері қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиектелген материалмен қапталған. Артқы қабырғасы ДВПО-дан жасалған. Қалыңдығы кемінде 4 мм күңгірт шыны Жинау эксцентрікті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Эксцентріктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және 45 мм аспайтын метрлік бұранда М6 ұзындығы 7 кем емес штоктан тұратын жинақталған элемент болып табылады, 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар



бұрандалы бөлігі жанасады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді.

Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Алюминий рамкалы шыны есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Қимасы 45x21,5 тік алюминий қасбеттік пішін 45 ° бұрышпен кесілген және пішінді қосу үшін арнайы бұрыштармен тік бұрышпен көлденең пішінмен жалғанған. Пішін ойықтарына салу кезінде шыныны берік бекітуді қамтамасыз ету үшін шыныға арналған тығыздағыш қолданылады. Тығыздағыш қасбеттің сыртынан көрінбейді, рамалы алюминий қасбеттерді дайындау кезінде қалыңдығы 4 мм шыныдан жасалған ендірімелерді тығыздау және бекіту үшін пайдаланылады. Тұйық төменгі есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Металл қаламсаптар, Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі.

Киімге арналған шкаф - 1 дана. (Ш*Г*В), мм: 800x580x1990мм.

Бір-бірімен топпен, көлденең қабырғамен және артқы қабырғамен жалғанған екі айқара ашылатын есігі бар киімге арналған шкаф. Киімге арналған шкафтың 2 секциясы, бас киім мен аяқ киімге арналған сөресі бар сыртқы киімге арналған бір секциясы, сөрелері бар екінші секциясы - 4 дана. Сыртқы киімге арналған секцияда сопақша штанга және 2 дана бар. ішкі жағынан бүйір қабырғаларына орнатылған ілмектер. Артқы қабырғадан басқа барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСП-дан жасалған, ЛДСП түсі екі түстен құрастырылған - Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі және кемінде 1 мм ПВХ қабырғамен қапталған. Артқы қабырғасы ДВП-дан жасалған. Жинау эксцентрикті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Эксцентрикті тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және 45 мм аспайтын метрлік бұранда М6 ұзындығы 7 кем емес штоктан тұратын жинақталған элемент болып табылады, 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар бұрандалы бөлігі жанасады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкаф реттелетін тіректерге орнатылады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер.



Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Металл қаламсаптар, Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі.

ТВ-1шт астына тумба. Өлшемі - 1200x580x750 (h) мм.

Реттелетін тіректердегі теледидар астындағы тумбаның екі ашылмалы бітеу есіктің артында бір алмалы-салмалы сөресі болады. Артқы қабырғадан басқа барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСтП жасалған. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм ЛДСтП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. Артқы қабырғасы ЛДСтП-дан. Шкафты жинау эксцентрикті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Сөре металл сөре ұстағыштарға орнатылады. Эксцентриктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және 45 мм аспайтын метрлік бұранда М6 ұзындығы 7 мм кем емес штоктан тұратын жинақталған элемент болып табылады, 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Конфирмат («еврошуруп», «бұрандалы түйреуіш») - ДСтП-дан жасалған бөлшектерді қосуға арналған бір элементті түйреуіш. Жасырын басы мен тұйық ұшы бар ерекше шуруп болып табылады. Конфирмат конструкциясы өзектік және бұрандалы бетінің үлкен алаңына ие, бұл конфирмат бұралатын материал алаңының бірлігіне түсетін жүктемені азайтады, қосылысты кесуге және созуға барынша төзімді етеді. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар бұрандалы бөлігі жанасады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен меджа жиһаз элементтері қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қиғаш бұтақсыз және т.б.) құрғақ, көпіршіксіз сау сүрегінен дайындалады, Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрандалы бұраулар орындалады. Шканттар әдетте кейбір тартпалармен орнатылады. Шұңқырларды саңылауларға орнату қолмен жүзеге асырылады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Тұтқасы металл.

Келіссөздер үстелі - 1 дана. Өлшемдері, мм: 2100x1100x750мм.

Өзара траверстермен және қақпақпен қосылған 2 О-тәрізді тіректерге арналған 2100x1100x750 (h) өлшемді конференц-үстел. Металл қаңқа - өлшемі 70x20 мм профильді құбырдан жасалған тұйық пішіндегі О-тәрізді тіректер. Бүйірлік тіректер элементтерінің ұштары 45 ° бұрышпен кесілген және дөңкерлеу жұмыстарының көмегімен тік бұрышпен жалғанған. Үстелдің бүйірлік тіректері өзара күрделенген Z-пішінді металл траверспен



жалғанған. Траверстер үстелге орнықтылық беретін қаттылық қабырғаларын құра отырып, тігінен бекітіледі.

Траверстердің күрделі пішінінің жоғарғы сөресінде үстелді бекіту үшін кемінде 250 мм қадаммен 6x8 +/-0,2 мм өлшемді ұзын (сопақша) тесіктер болады. Үстелдің бүйірлік тіректері мен траверстері цилиндрлік бастиегі, ұзын бұрандалы бөлігі 20 мм-ден аспайтын тот баспайтын болттар және ернемегі бар алты қырлы гайка арқылы өздігінен бұруды болдырмау үшін тесіктері болады. Еденнің тегіс еместігін өтеу үшін үстелдің бүйір тіректерінің төменгі қабырғасында металл бұрандалы өзегі бар пластикалық реттеу тіректері және біріктіру қалыңдығы 1,5 мм М8 Ø14 +/-1мм жасырын ернеуі бар болат бұрандалы М8 тойтармасы бар. Тірек пластикасының диаметрі 25-27 мм. Реттеу биіктігі 10 мм дейін. Реттеу тіректері бұрандалы қосылыстың ортасынан профильдің шеттерінен 60 мм қашықтықта орнатылады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс қырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір қырлары болмауы тиіс. Тік бұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің бұрыштары тік болмауы тиіс, бұрыштары радиусы 2-5 мм дөңгелектенуі тиіс. Барлық металл элементтері полимерлі-ұнтақты бояумен боялған, түсі тапсырыс берушінің келісімі бойынша. Үстел қақпағы МДФ-дан жасалған, қалыңдығы кемінде 32 мм, ПВХ пленкамен қапталған, өзара арнайы тартпалармен қосылған 4 бөліктен тұрады. Келісім бойынша түсі. МДФ - бұл меламин-сүрек талшықты плитаның қысқартылуы (ағылшынша MDF — medium-density fiberboard). Бұл жоғары қысымдағы шайырмен желімделген ұсақ дисперсті ағаш талшықтарынан жасалатын ағаш материалы. ПВХ пленка полимер жабыны болып табылады, ол жоғары температурада (240 дейін) арнайы түйіршіктерді жылыту арқылы алынады. Үстел Тапсырыс берушінің келісімі бойынша люктермен жабыдқталуы мүмкін.

Конференц үстел - 1 дана. Өлшемі: 4800*1400*750мм.

Қалыңдығы кемінде 32 мм үстелі бар үстел. Үстелдің ортасында - 2 дана, өлшемі: 1700 * 200 мм. Металл қаңқадағы үстел, негізінде коммуникацияларға қызмет көрсетуге арналған есіктері бар арнайы қорап бар. Есіктер фальшпанельдерге арналған арнайы ілмектерге ілінеді. Үстел МДФ-дан жасалған, беті кемінде 32 мм, ПВХ пленкамен қапталған. Қалған бөлшектер жоғары сапалы ЛДСтП, Е-1 формальдегиді эмиссиясының сыныбы, 1 сорттан дайындалған. Жинау эксцентрик, конфирмат және шкант тартпаларының көмегімен жүргізіледі. Эксцентриктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және 45 мм аспайтын метрлік бұранда М6 ұзындығы 7 кем емес штоктан тұратын жинақталған элемент болып табылады, 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босансытумен реттеледі. Жиналатын металл үстелдің қаңқасы О-пішінді 2 тіректен, тік тіреулермен өзара қосылған ұзын негізсіз (жоғарғы және төменгі) екі трапеция түріндегі күрделі пішінді 2 тіректен тұрады. Барлық тіректер өлшемі 70 * 20 мм пішінді құбырдан жасалады және тұйық контуры болады. О-тәрізді тіректер



элементтерінің ұштары және трапеция тәрізді тіректердің тік тіректерінің ұштары және олармен шектес элементтер 45° бұрышпен кесілген және дәнекерлеу жұмыстарының көмегімен тік бұрышпен жалғанған. Барлық тіректер бір-бірімен қалыңдығы 2 мм болатын 17-55-19 мм ± 2 мм сөрелердің өлшемдерімен күрделенген Z-тәрізді пішінді металл траверстермен жалғанады. Траверстер үстелге орнықтылық беретін қаттылық қабырғаларын құра отырып, сөренің ұзын жағымен тігінен бекітіледі. Траверстердің күрделі пішінінің жоғарғы сөресінде үстелді бекіту үшін кемінде 250 мм қадаммен 6x8 $\pm 0,2$ мм өлшемді ұзын (сопақша) тесіктер болады. Үстел тіректерінде траверстерді бекітуге арналған екі металл жапсырма (кронштейндер) болады. Әрбір кронштейнде бір-біріне қатысты 37 мм осьаралық арақашықтықпен 45° бұрышта диагональды орналасқан Ø8мм екі дөңгелек саңылау болады, ұқсас саңылаулар траверстің ұштарында болады, олар арқылы үстел қаңқасын жинау жүргізіледі. Үстелдің тіректері мен траверстері цилиндрлік бастиегі, ұзын бұрандалы бөлігі 20 мм-ден аспайтын тот баспайтын болттар және ернемегі бар алты қырлы гайка арқылы өздігінен бұруды болдырмау үшін тесіктері болады. Үстелдің жоғарғы тірек трапециясы үстел қаңқағының шеткі модульдері үшін тірек болып табылады. Үстелдің шеткі тіректерінің далдалары 30x30x1,5мм пішінді құбырдан жасалады. Аралық тіректердің далдалары 60x30x1,5мм пішінді құбырдан дайындалады. Тосқауылдарға ЛДСтП-дан арнайы қорап бекітіледі. Еденнің тегіс еместігін өтеу үшін үстел тіректерінің төменгі шеттерінде металл бұрандалы өзегі бар пластикалық реттегіш тіректер М8 және жерасты ернеуі Ø14 ± 1 мм, қосылу қалыңдығы 1,5 мм М8 болат бұрандалы тойтарма бар. Реттеу биіктігі 20 мм дейін. Реттеу тіректері бұрандалы қосылыстың ортасынан профильдің шеттерінен кемінде 25 мм қашықтықта орнатылады. Үстелдің металл қаңқасы полимерлі-ұнтақты жабынмен боялған. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша материалдардың түсі.

Сыртқы киімге арналған еден ілгіші (үнсіз қызметші).

Костюм ілгіші - іскерлік киімді ұқыпты сақтауға арналған әдемі шешім. Биіктігі 110 см модель берік алюминийден және табиғи сүректен жасалған, түсі Тапсырыс берушінің келісімі бойынша лакталған әрленген. Тұрақты платформа сенімділікті қамтамасыз етеді, анатомиялық иықтар пиджак пішінін сақтайды, ал белдік пен шағын сөре шалбарды, галстуктер мен аксессуарларды ұқыпты орналастыруға мүмкіндік береді.

Ескерту:

Техникалық сипаттаманың және нұсқаулықтың, паспорттың мемлекеттік және орыс тілдерінде болуы.

Барлық жинақтауыштар мен бағыттауыштар, сондай-ақ фурнитура мен құлыптар сапалы болуы тиіс.

Офистік жиһазға қойылатын жалпы талаптар - Жиһаздың түсі техникалық ерекшелікке сәйкес болуы және Тапсырыс берушімен келісілуі тиіс. Дайындау кезінде сапалы материалдарды, бекітпелер мен жинақтауыштарды пайдалану. Тауарды пайдалануға дайын түрде, ақауларсыз беруге. Барлық бұйымдар бөлшектенген күйде жеткізілуі және буып-түйілуі тиіс.

Жиһазды жинауды Өнім берушінің мамандары жүргізеді. Жиһазды монтаждағаннан кейін қаптау материалдары түріндегі қоқысты шығару.

Жинау кезінде жетекші өндірушілердің фурнитурасы пайдаланылады.

Тауардың сапасы ҚР СТ 3429-2019 жиһаз үшін қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға сәйкес келеді

Өнім беруші тапсырыс берушіге түсі мен орналасуын келісу үшін тауардың кем дегенде 2 конструкторлық эскизін ұсынуы керек. Өнім беруші Шартқа қол қойылған сәттен бастап 5 жұмыс күні ішінде дизайнның эскизін дайындайды.



Тауарды жеткізу кезінде сатып алу туралы шартты орындау шеңберінде сатып алынатын тауардың партиясына /сериясына «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу сертификатын ұсыну. СТ-KZ сертификаты (сертификаттары) сатып алу туралы шарт шеңберінде жеткізілетін тауардың барлық көлеміне (санына) ұсынылуға тиіс.

Жеткізу, жинау және жеткізу орны бойынша жеткізушінің есебінен мына мекен-жай бойынша: Астана қ., Қонаев көш., 8 құрылыс, 6 қабат.

Ашылу күніне дейін әлеуетті өнім беруші жұмыс үстелінің үлгісін бөлшектелген түрде ұсынуға және қажет болған жағдайда Тапсырыс берушінің техникалық ерекшелігіне сәйкес Астана қаласы, Қонаев көшесі, 8-құрылыс, 6-қабат мекенжайы бойынша жинауды жүргізуге міндетті.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастан	К б
2	Иә	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгос ударств енный стандарт	Плиты древес но- струж ечные, облиц ованн ые пленка ми на основе термо	Настоящ ий стандарт распрост раняется на древесно - стружечн ые плиты, облицова нные пленкам и на основе тер- мореакти вных полимер ов и предназн аченные для производ ства мебели и других товаров народног о потребле ния, использо вания в качестве конструк ционных отделочн ых мате- риалов в машинос троении	Федераль ное государст венное унитарное предприят ие «Всеросси йский научно-исследова тельский центр стандарт зации,	24	Древ есны е плиты	Действует	Приказо м Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии от 27 января 2015 г. №11- о д межгосу дарстве нный стандар	01.06.2 015	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5953021279

					реактив-ных поли-меров. Тех-нические условия	и радио-приборостро-ении, в условиях , защищен-ных от увлажне-ния. Положен-ия настояще-го стандарт а распро-страняются на плиты, выпускае-мые и применяе-мые предприя-тиями (организа-циями) любых форм собствен-ности, а также индивид-уальным и изгото-вителями	информа-ции и сер-тифика-ции сырья, мате-риалов в и веществ» (ФГУП ВНИЦСМ В) ()				т ГОСТ 32289-2013 введен в действии в качестве национа-льного стандар-та с 1 июня 2015 г.	
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	---	--



5053021279

3	Иә	СТ РК 3429-2019	415934	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Мебел ь офисн ая для админ истрат ивных помещ ений. Общие технич еские условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и устанавл ивает классифи кацию мебельно й продукции	Техникал ық реттеу және метрологи я комитетіні s "Қазақста н стандартт ау және сертифика ттау институты " ("ҚазСтИ н" РМК) республик алық мемлекетт ік кәсіпорны (Қазақста н)	0	Мебе ль	Действует	Приказо м председ ателя Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии Минист ерства торговл и и интегра ции Республ ики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07.2 020
---	----	--------------------	--------	---	--	--	--	---	------------	-----------	---	----------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1121166 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 4 (17-3 Т, 4090866)

Тапсырыс беруші: "КМГ Карачаганак" Жауапкершілігі шектеулі серіктестік

Жеткізуші: «ТРОУА» Компаниясы жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	17-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жиһаз гарнитурасы, кабинет үшін
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Кабинетке арналған жиһаз гарнитурасы (Басшы орынбасарының кабинеті)
Саны	4.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 60 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

жиһаз сатып алу үшін

Басшының орынбасарларына арналған жиһаз гарнитурасы.

Бүйір тұғырлы жұмыс үстелі. (Ш*Г*В): тірек тумбасы бар үстелдің жалпы габариттері: 2000*1250*750мм.

Үстел 1800*800*32мм.

2 стационарлық тіректегі үстел, әрбір тірек үстелдің төменгі жағына фланецтің көмегімен бекітіледі, табақ болаттан жасалған фланец қалыңдығы 3 мм, пластина өлшемі 120 * 100 мм. Тірек түсіне полимерлі ұнтақ бояумен бояу. Тіректер қалыңдығы 3 мм табақ болаттан жасалған дайындаманың бүгілуімен дайындалады, ол 90 градус бұрышта үшбұрыш пішінін құрайды. Тіректердің жоғарғы бөлігінен төменге қарай тарылуы тиіс. Фланеці бар тіреу 60 * 15мм пішінді құбырмен жалғанған. дәнекерлеу әдісімен. Тіреудің жоғарғы бөлігінен тіреудің төменгі жағына қарай тіреуге әсем пішін бере отырып, тарылады. Тіреудің төменгі бөлігінде бұрамалы реттелетін тіреуді орнату үшін М6 тойтарма-сомынның астындағы саңылауы бар кронштейн дәнекерленген. Реттелетін тірек аяқтың биіктігін еденнің тегіс емес жерлеріне 7 мм шегінде орналастыруға мүмкіндік береді. Үстел тумба-тірекке жатыр. Тірек-тумба үстелдің үстелінен 200 мм шығып тұрады. Үстел үсті мен тумба

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



тірегінің арасында конструкцияның жеңілдігі мен серпінділігі әсерін тудыратын ЛДСП төсемі бар. Үстел қақпағы жоғары сапалы ЛДСП, қалыңдығы кемінде 32 мм, термореактивті полимерлер негізінде жасалған, Е-1 формальдегидінің эмиссия сыныбы, 1 сорт. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм кем емес ЛДСП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. ЛДСП-дан Царга үстел үстелінің төменгі жағына 2 дана бұрышқа бекітіледі. Царга жоғары сапалы ЛДСП жасалған, қалыңдығы 16 мм, негізінде термореактивті полимерлер, эмиссия класы формальдегид Е-1, 1 сорт. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм ЛДСП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. Полимерлі-ұнтақты қаптама температураның үлкен диапазонында төзімді, сызаттарға неғұрлым төзімді. Полимерлі-ұнтақты жабын металдың коррозияға төзімділігін арттырады. Ұнтақ бояу (ұнтақ қаптама) 150-200 температурада қысқа мерзімді қыздыруға төзімді бұйымдарды бояу кезінде қолданылады. Ол дәстүрлі бояулардан түбегейлі ерекшеленеді. Ұнтақ жабындарды жағу тәсілі электростатикалық тозаңдандыру болып табылады. Ол жерге тұйықталған бұйымға пневматикалық тозаңдатқыштың - тапаншаның көмегімен электростатикалық зарядталған ұнтақ жағуды білдіреді. Үстелдің бүйірлік тіректері өздігінен кескіштер арқылы бекітіледі. Үстел иілгіш кабель-арнамен жабдықталады. Үстелге арналған икемді пластикалық кабель-арна. Үстелге бекітумен тігінен орналасады және сымдарды жасырын және ұқыпты төсеуге қызмет етеді. Кабель-арнаның ұзындығы кемінде 800 мм. Сымдарды қорғау және жұмыс орнының ұқыпты сыртқы көрінісі. Үстел люктермен жабдықталады. Үстелге дөңгелек орнатылатын кішкене люк. Диаметрі 68 мм дөңгелек пішінді алдын ала дайындалған тесікке орнатылады. Люктің моделі мен түсі келісім бойынша. Еденнің тегіс емес болуын өтеу үшін үстелдің бүйір тіректерінде металл бұрандалы пластикалық реттеу тіректері болады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс қырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір қырлары болмауы тиіс. Тік бұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің бұрыштары тік болмауы тиіс, бұрыштары радиусы 2-5 мм дөңгелектенуі тиіс. Бүйірлік тірек тумбасы 1250x500x690мм. Реттелетін тіректердегі тумбаның 3 бөлімшесі, бір жәшігі бар бір бөлімшесі және ашылатын есіктердің артында бір алмалы-салмалы сөресі болады. Алмалы-салмалы сөресі бар екі бөлімше ашық. Тумба қалыңдығы кемінде 16 мм ЛДСП-дан жасалған, бүйірлері қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиекті материалмен қапталған. Жәшіктердің түбірлері лак-бояумен қапталған ағаш талшықты плитадан дайындалады. Құрастырылмаған жәшік корпустан және қасбеттік қабырғадан тұрады. Жәшік металл телескопиялық шарикті бағыттауыштарға орнатылады. Олар жылжымалы жүйелер жұмысының ең жақсы тұрақтылығын және оларды пайдаланудың ыңғайлылығын қамтамасыз етеді. Шарикті бағыттауыштардың жиынтығы екі болат симметриялы телескопиялық жолақтан тұрады: сол және оң жақ, олардың әрқайсысы екі құрамдас бөлікке бөлінеді. Бұл фурнитураның әрекеті шинаны құрайтын берік болат жолдардың өзара қозғалысына негізделген. Жолдар бір-біріне салынатындықтан, мұндай жүйелер телескоптық деп аталады. Берік болат шариктер кез келген материалдан және кез келген өлшемнен жәшіктердің тұрақты жеңіл сырғанауын қамтамасыз ете отырып, профильдің ішінде қозғалады. Шарикті бағыттауыштарды пайдалану дыбыссыз жұмысты қамтамасыз етеді, жәшікке әсер ететін рұқсат етілген жүктемені ұлғайтады. Тумбаны жинау эксцентрикті тартпалардың, конфирматалардың және шканттардың көмегімен жүргізіледі. Эксцентриктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентриктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Конфирмат («еврошуруп», «бұрандалы түйреуіш») - ДСтП-дан жасалған бөлшектерді қосуға арналған бір элементті түйреуіш. Жасырын басы мен тұйық ұшы бар ерекше шуруп болып табылады. Конфирмат конструкциясы өзектік және бұрандалы бетінің үлкен алаңына ие, бұл конфирмат бұралатын материал алаңының бірлігіне түсетін жүктемені азайтады, қосылысты кесуге және созуға барынша төзімді етеді. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар бұрандалы бөлігі жанаады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме



5053021279

фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Тұтқалары металл.

Брифинг-қосымша. Өлшемі - 1200x700x750 (h) мм.

2 стационарлық тіректегі брифинг, әрбір тірек үстелдің төменгі жағына фланецтің көмегімен бекітіледі, табак болаттан жасалған фланец қалыңдығы 3 мм, пластина өлшемі 120 * 100 мм. Тірек түсіне полимерлі ұнтақ бояумен бояу. Тіректер қалыңдығы 3 мм табак болаттан жасалған дайындаманың бүгілуімен дайындалады, ол 90 градус бұрышта үшбұрыш пішінін құрайды. Тіректердің жоғарғы бөлігінен төменге қарай тарылуы тиіс. Тіреудің жоғарғы бөлігінен тіреудің төменгі жағына қарай тіреуге әсем пішін бере отырып, тарылады. Тіреудің төменгі бөлігінде бұрамалы реттелетін тіреуді орнату үшін М6 тойтарма-сомынның астындағы саңылауы бар кронштейн дәнекерленген. Реттелетін тірек аяқтың биіктігін еденнің тегіс емес жерлеріне 7 мм шегінде орналастыруға мүмкіндік береді. Брифинг-жалғаманың қақпағы жоғары сапалы ЛДСтП, қалыңдығы кемінде 32 мм, термореактивті полимерлер негізінде жасалған, Е-1 формальдегидінің эмиссия сыныбы, 1 сорт. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм кем емес ЛДСтП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. Полимерлі-ұнтақты қаптама температураның үлкен диапазонында төзімді, сызаттарға неғұрлым төзімді. Полимерлі-ұнтақты жабын металдың коррозияға төзімділігін арттырады. Ұнтақ бояу (ұнтақ қаптама) 150-200 температурада қысқа мерзімді қыздыруға төзімді бұйымдарды бояу кезінде қолданылады. Іс жүзінде - бұл пластиктің ерекше түрі. Ол дәстүрлі бояулардан түбегейлі ерекшеленеді. Ұнтақ жабындарды жағу тәсілі электростатикалық тозаңдандыру болып табылады. Ол жерге тұйықталған бұйымға пневматикалық тозаңдатқыш - тапаншаның көмегімен зарядталған электростатикалық ұнтақ жағуды білдіреді. Бүйірлік тіректер үстелге өздігінен кесу арқылы бекітіледі. Еденнің тегіс емес болуын өтеу үшін үстелдің бүйір тіректерінде металл бұрандалы пластикалық реттеу тіректері болады. Барлық саңылаулар мен тіліктердің контуры тегіс (ауытқусыз және қисықсыз тегіс қырлары), қабыршақтары, бітеулері және өткір қырлары болмауы тиіс. Тікбұрышты және сопақша пішінді ұзын тіліктердің тік бұрыштары болмауы тиіс, бұрыштары 2-5 мм радиуста дөңгелектенуі тиіс.

Құжаттарға арналған шкаф 1600x580x1190мм.

Төрт ашылатын шыны есіктің артындағы екі алмалы-салмалы сөрелері бар шкаф алюминий рамкамен көмкерілген, құжаттарды сақтауға арналған. Өзара топпен, көлденең қабырғамен, артқы және төменгі көлденең қабырғамен жалғанған 2 бүйір қабырғадағы қағаздарға арналған шкаф реттелетін тірекке орнатылады. Барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм ЛДСтП жасалған, екі түстен құрастырылған ЛДСтП түсі - Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі. Бүйірлері қалыңдығы кемінде 1 мм ПВХ жиектелген материалмен қапталған. Артқы қабырғасы ДВПО-дан жасалған. Қалыңдығы кемінде 4 мм күңгірт шыны Жинау эксцентрикті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Эксцентриктік тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентриктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/- 1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Алюминий рамкалы шыны есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Қимасы 45x21,5 тік алюминий қасбеттік



пішін 45 ° бұрышпен кесілген және пішінді қосу үшін арнайы бұрыштармен тік бұрышпен көлденең пішінмен жалғанған. Пішін ойықтарына салу кезінде шыныны берік бекітуді қамтамасыз ету үшін шыныға арналған тығыздағыш қолданылады. Тығыздағыш қасбеттің сыртынан көрінбейді, рамалы алюминий қасбеттерді дайындау кезінде қалыңдығы 4 мм шыныдан жасалған ендірімелерді тығыздау және бекіту үшін пайдаланылады. Тұйық төменгі есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Металл қаламсаптар, Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі.

Киімге арналған шкаф. (Ш*Г*В), мм: 800x580x1990мм.

Бір-бірімен топпен, көлденең қабырғамен және артқы қабырғамен жалғанған екі айқара ашылатын есігі бар киімге арналған шкаф. Киімге арналған шкафтың 2 секциясы, бас киім мен аяқ киімге арналған сөресі бар сыртқы киімге арналған бір секциясы, сөрелері бар екінші секциясы - 4 дана. Сыртқы киімге арналған секцияда сопақша штанга және 2 дана бар. ішкі жағынан бүйір қабырғаларына орнатылған ілмектер. Артқы қабырғадан басқа барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСП-дан жасалған, ЛДСП түсі екі түстен құрастырылған - Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі және кемінде 1 мм ПВХ қабырғамен қапталған. Артқы қабырғасы ДВПО-дан жасалған. Жинау эксцентрикті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Эксцентрик тартпа ұзындығы 40 мм кем емес және ұзындығы 7 мм кем емес бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентрик штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. 3мм, болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі бар Ø11 +/-1мм, қосылыс қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен жиһаз элементтері өзара қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің ролін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қисық бұтақсыз және т.б.) құрғақ молсыз сау сүрегінен дайындалады. Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрамалық бұрау орындалады. Конфирмат крест тәрізді шлицасы бар жасырын бастан немесе 3 және 4 мм алты қырлы бастан тұрады. Бастиекке өзектің тегіс бөлігі, ал одан әрі конустық бөлігі мен доғал ұшы бар бұрандалы бөлігі жанасады. Тегіс бөліктің диаметрі мен бұрандалы бөліктің сыртқы диаметрі сәйкес келеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкаф реттелетін тіректерге орнатылады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес,



жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Металл қаламсаптар, Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі.

Теледидар астында тумба. Өлшемі: 1000x580x750 (h) мм.

Реттелетін тіректердегі теледидар астындағы тумбаның екі ашылмалы бітеу есіктің артында бір алмалы-салмалы сөресі болады. Артқы қабырғадан басқа барлық бөлшектер қалыңдығы кемінде 16 мм жоғары сапалы ЛДСтП жасалған. Ұштық жиектері қалыңдығы 1 мм ЛДСтП түстес ПВХ жиекті материалмен қапталған. Артқы қабырғасы ЛДСтП-дан. Шкафты жинау эксцентрікті тартпаларға, конфирматтарға және шканттарға жүргізіледі. Сөре металл сөре ұстағыштарға орнатылады. Эксцентріктік тартпа ұзындығы кемінде 40 мм және ұзындығы кемінде 7,3 мм бір ұшында М6 метрлік бұрандасы бар 45 мм аспайтын эксцентріктің штоктарынан тұратын жинақталған элемент болып табылады. болат бұрандалы тойтарма М6 жасырын ернеуі Ø11 +/-1мм, қосылу қалыңдығы 1,5 мм және диаметрі 15 мм және тереңдігі 11,5 мм сыртқы тіс-бекіткіштері және 3,2-3,4 мм созу ойығы бар бекітуші эксцентрик. Конфирмат («еврошуруп», «бұрандалы түйреуіш») - ДСтП-дан жасалған бөлшектерді қосуға арналған бір элементті түйреуіш. Жасырын басы мен тұйық ұшы бар ерекше шуруп болып табылады. Конфирмат конструкциясы өзектік және бұрандалы бетінің үлкен алаңына ие, бұл конфирмат бұралатын материал алаңының бірлігіне түсетін жүктемені азайтады, қосылысты кесуге және созуға барынша төзімді етеді. Металл қорытпаларынан конфирматтар дайындайды, мырыш жабыны болады. Шкант цилиндрлік нысандағы қондырмалы шип болып табылады, оның көмегімен меджа жиһаз элементтері қосылады. Шканттар бағыттаушы штифттердің рөлін атқарады. Шканттар қатты жапырақты тұқымдылардың (бұтақсыз, қиғаш бұтақсыз және т.б.) құрғақ, көпіршіксіз сау сүрегінен дайындалады, Монтаждауға ыңғайлы болу үшін шканттың шеттерінде кірме фаскалар орындалады. Шканттың бүйір бетінде қағуды жеңілдету және желімді жақсы бөлу мақсатында бойлық немесе бұрандалы бұраулар орындалады. Есіктер 3 бағытта реттеу мүмкіндігімен арнайы ілмектерге ілінеді. Есіктерді ілуге арналған ілмектер үлкен беріктікке ие және пайдалану кезінде сенімділік пен ыңғайлылықты қамтамасыз етеді. Ілмектер қасбетке тостағанмен құрастырылады, ал монтаждық планкамен жиһаз қорабына бекітіледі. Барлық механизм өздігінен кескіштерге бекітіледі. Иық монтаждық планка мен тостаған арасындағы тұтқаның және байланыстырушы буынның бір түрі болып табылады. Барлық элементтер өзара төрт топсалы механизммен қосылады. Планкада реттеуші бұранда бар, ол қасбетті негізге қатысты түзетуге мүмкіндік береді. Жиһаз қасбеттерінде бұрғыланатын тостағанның стандартты өлшемі - диаметрі 35 мм және тереңдігі 13 мм тесіктер. Тесіктің ортасы қасбеттің жоғарғы немесе төменгі жағынан 100 мм қашықтықта болуы тиіс. Тереңдігі бойынша реттеу ілмектің иініндегі тірек бұрамасының көмегімен жүргізіледі, ені бойынша реттеу ілмектің иініндегі екінші бұраманың көмегімен жүргізіледі, биіктігі бойынша реттеу үшін ілмектің өзі емес, жауап планкалары жауап береді. Жауап планкалары кейіннен қасбетті қолмен орналастыру және бекіту винттерін бекіту арқылы бекіту винттерін босаңсытумен реттеледі. Тұтқасы металл.

Диван. Өлшемі: 1800*810*740мм.

Орнаатылған кофе үстелі бар тік диван. Бөренелерден жасалған диван қаңқасы, жоғары эластикалық пенополиуретан толтыру. Мата қаптама, Тапсырыс берушінің келісімі бойынша түсі. Диван 2 орынға есептелген. Диванның ортасына қалыңдығы 10 мм иілген фанерадан жасалған кофе үстелі салынған. Лакталған. 2 дана алмалы-салмалы арқа жастықтары бар. Диван дәнекерленген аяқтарымен металл қаңқаға орнатылған. Диванның алдыңғы жағында орнатылған кофе үстелінің астында USB-2шт ажыратқышы бар блок, 2шт розетка орнатылған. және блокты қосу түймешігі. Еденнен орындықтың бетіне дейінгі биіктігі 430мм. Металл тіректердің биіктігі 120мм. Иілген бөлігін есептемегенде, кофе үстелінің бетінің өлшемі - 560мм*440мм. Шынтақтың ені 70 мм. Отырғызу орнының ені бір-600 мм.



Сыртқы киімге арналған еден ілгіші (үнісіз қызметші).

Костюм ілгіші - іскерлік киімді ұқыпты сақтауға арналған әдемі шешім. Биіктігі 110 см модель берік алюминийден және табиғи сүректен жасалған, түсі Тапсырыс берушінің келісімі бойынша лакталған әрленген. Тұрақты платформа сенімділікті қамтамасыз етеді, анатомиялық иықтар пиджак пішінін сақтайды, ал белдік пен шағын сөре шалбарды, галстуктер мен аксессуарларды ұқыпты орналастыруға мүмкіндік береді.

Ескерту:

Техникалық сипаттаманың және нұсқаулықтың, паспорттың мемлекеттік және орыс тілдерінде болуы.

Барлық жинақтауыштар мен бағыттауыштар, сондай-ақ фурнитура мен құлыптар сапалы болуы тиіс.

Офистік жиһазға қойылатын жалпы талаптар - Жиһаздың түсі техникалық ерекшелікке сәйкес болуы және Тапсырыс берушімен келісілуі тиіс. Дайындау кезінде сапалы материалдарды, бекітпелер мен жинақтауыштарды пайдалану. Тауарды пайдалануға дайын түрде, ақауларсыз беруге.

Бұйымдарды жеткізу бөлшектелген түрде жүргізілуі және қауіпсіз тасымалдау мақсатында буып-түйілуі тиіс.

Жиһазды жинау Өнім беруші мамандарының күшімен Өнім берушінің есебінен жүргізіледі. Жиһазды монтаждағаннан кейін қаптама материалдары түріндегі қоқысты шығару Өнім берушінің есебінен жүргізіледі.

Жинау кезінде жетекші өндірушілердің фурнитурасы пайдаланылады.

Тауардың сапасы ҚР СТ 3429-2019 жиһаз үшін қолданыстағы стандарттар мен техникалық шарттарға сәйкес келеді

Өнім беруші тапсырыс берушіге түсі мен орналасуын келісу үшін тауардың кем дегенде 2 конструкторлық эскизін ұсынуы керек. Өнім беруші Шартқа қол қойылған сәттен бастап 5 жұмыс күні ішінде дизайнның эскизін дайындайды.

Өнім беруші тауарды беру кезінде сатып алу туралы шартты орындау шеңберінде сатып алынатын тауардың партиясына/сериясына «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі сертификатын (сертификаттарын) ұсынуға міндетті. СТ-KZ сертификаты (сертификаттары) сатып алу туралы шарт шеңберінде жеткізілетін тауардың барлық көлеміне (санына) ұсынылуға тиіс.

Жеткізу орны бойынша жеткізу, жинау және орнату Астана қ., Қонаев көш., 8 құрылыс, 6 қабат мекен-жайы бойынша Жеткізушінің күшімен және есебінен жүргізіледі.

Ашылу күніне дейін әлеуетті өнім беруші жұмыс үстелінің үлгісін бөлшектелген түрде ұсынуға және қажет болған жағдайда Тапсырыс берушінің техникалық ерекшелігіне сәйкес Астана қаласы, Қонаев көшесі, 8-құрылыс, 6-қабат мекенжайы бойынша жинауды жүргізуге міндетті.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

2	Иә	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосударственный стандарт	Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками на основе термоактивных полимеров. Технические условия	стандарт распространяется на древесно-стружечные плиты, облицованные пленками и на основе термоактивных полимеров и предназначенные для производства мебели и других товаров народного потребления, использования в качестве конструкционных отделочных материалов в машиностроении и радиоприборостроении, в условиях защищенных от увлажнения. Положения настоящего стандарта распространяются на плиты, выпускаемые и применя	Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ» (ФГУП ВНИЦСМВ) ()	24	Древесные плиты	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 27 января 2015 г. №11-од межгосударственный стандарт ГОСТ 32289-2013 введен в действие в качестве национального стандарта с 1 июня 2015 г.	01.06.2015
---	----	------------------------	--------	-----------------------------	---	--	---	----	-----------------	-----------	---	------------



5053021279

						мые предприя тиями (организа циями) любых форм собствен ности, а также индивид уальным и изготови телями					5053021279	
3	Иә	СТ РК 3429-2019	415934	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Мебел ь офисн ая для админ истрат ивных помещ ений. Общие технич еские условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и устанавл ивает классифи кацию мебельно й продукции	Техникал ық реттеу және метрологи я комитетіні s "Қазақста н стандартт ау және сертифика ттау институты " ("ҚазСтИ н" РМК) республик алық мемлекетт ік кжіпорны (Қазақста н)	0	Мебе ль	Действует	Приказо м председ ателя Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии Минист ерства торговл и и интегра ции Республ ики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07.2 020



5053021279

Қол қоюшылар:

Худибаева Алия Нургазыевна, Директор департамента по сопровождению бизнеса

БРАЗИНСКИЙ РАФАИЛЬ ЛЕОНИДОВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





**Дополнительное соглашение 1121166/2025/1-1
к договору №1121166/2025/1**

02.12.2025 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Карачаганак", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Директор департамента по сопровождению бизнеса Худибаева Алия Нургазыевна, действующего на основании Доверенность №4267515177 от 26.06.2025, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью Компания «ТРОУА» именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Директор БРАЗИНСКИЙ РАФАИЛЬ ЛЕОНИДОВИЧ, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статьи 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет соглашения

1.1. Внести в договор №: 1121166/2025/1 от 18.08.2025 года (далее – Договор) следующие изменения и дополнения:

1.2. Внести изменения в п. 2.1. Договора и изложить его в следующей редакции: «Общая сумма настоящего Договора не должна превышать 31 060 960 (тридцать один миллион шестьдесят тысяч девятьсот шестьдесят) тенге с учетом НДС и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком».

1.3. Приложение №1 к Договору изменить и изложить в редакции согласно приложению №1 к настоящему дополнительному соглашению.

1.4. Приложение №2 к Договору изменить и изложить в редакции согласно приложению №2 к настоящему дополнительному соглашению.

1.5. Все остальные положения Договора, не затронутые настоящим дополнительным соглашением, остаются в силе без изменений.

1.6. Настоящее дополнительное соглашение является неотъемлемой частью Договора.

1.7. Настоящее дополнительное соглашение составлено в 2-х (двух) экземплярах на казахском и русском языках, по одному экземпляру для каждой из Сторон. В случае несоответствия между текстами настоящего дополнительного соглашения на русском и казахском языках, преимущественную силу будет иметь текст дополнительного соглашения, составленный на русском языке. Вся относящаяся к дополнительному соглашению переписка и другая документация, которой обмениваются Стороны, должны соответствовать данным условиям.

1.8. Настоящее дополнительное соглашение вступает в силу с даты подписания Сторонами и действует до окончания срока действия Договора.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Карачаганак"
г. Астана, Д. Қонаев, 8, н.п. 1
БИН 120540016236
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ2896503F0007671993
АО "ForteBank"
Тел.: +7 (717) 227-3449
Директор департамента по сопровождению бизнеса
Худибаева Алия Нургазыевна

02.12.2025 10:18:00

Товарищество с ограниченной ответственностью Компания «ТРОУА»
Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, УЛИЦА ЛОМОВА, дом 176/2
БИН 110140015737
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ80601A241000723081
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (718) 260-9985
Директор БРАЗИНСКИЙ РАФАИЛЬ ЛЕОНИДОВИЧ

02.12.2025 14:23:12

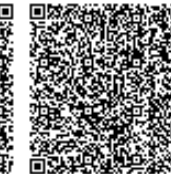


Приложение №1

к Договору №1121166/2025/1-1 от 02.12.2025 г.

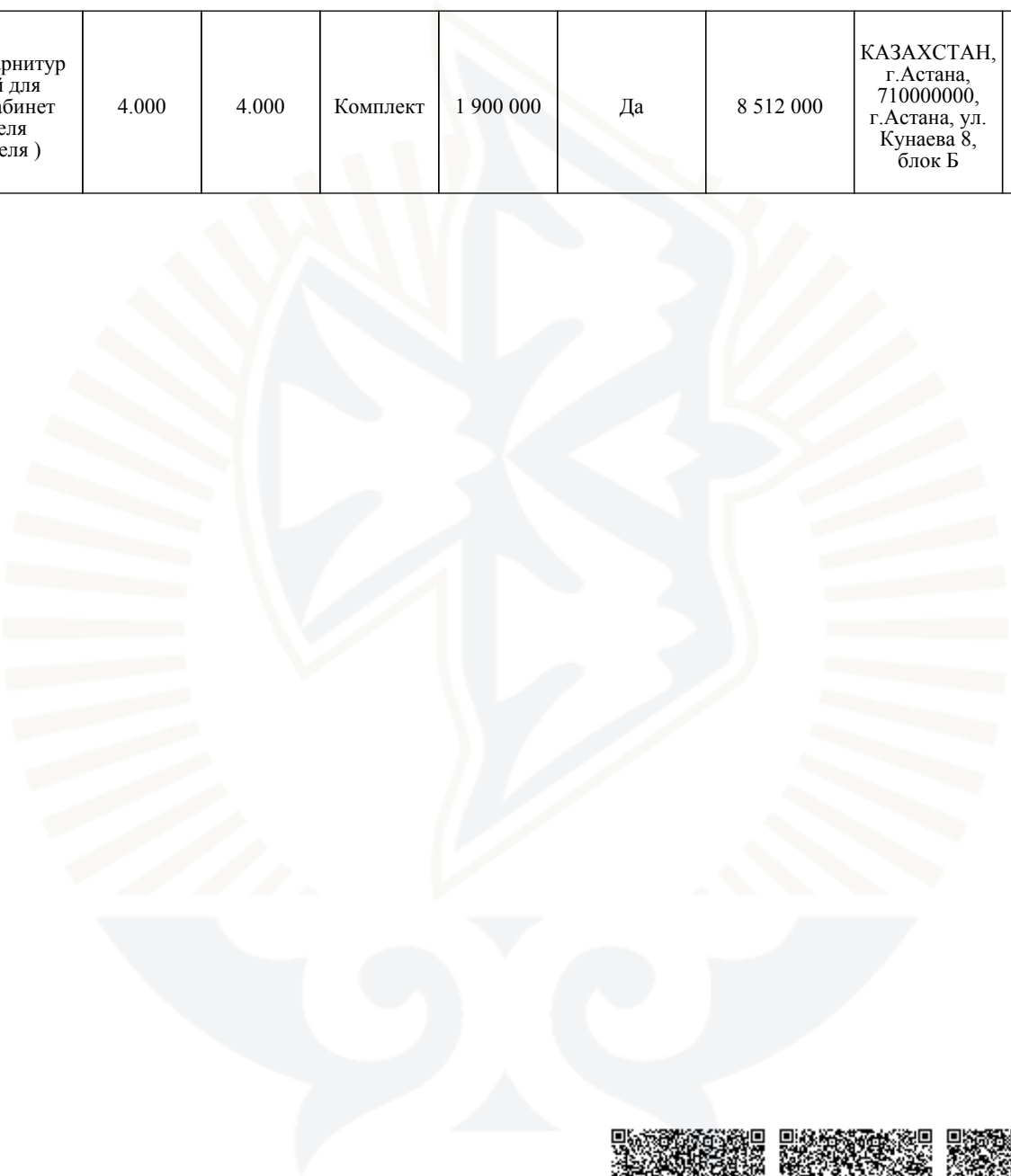
Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
16-2 Т	Гарнитур мебельный, для кабинета	Описание: Гарнитур мебельный для кабинета (кабинет директоров)	7.000	7.000	Комплект	1 300 000	Да	10 192 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
13-3 Т	Стол, деревянный, письменный	Описание: Стол (стол с тумбой)	34.000	34.000	Штука	157 000	Да	5 978 560	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
15-3 Т	Шкаф, деревянный, офисный	Описание: Шкаф (платиновый для одежды)	15.000	15.000	Штука	93 000	Да	1 562 400	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
25-3 Т	Гарнитур мебельный, для кабинета	Описание: Гарнитур мебельный для кабинета (кабинет Руководителя Товарищества - 1 компл.)	1.000	1.000	Комплект	4 300 000	Да	4 816 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%





17-3 Т	Гарнитур мебельный, для кабинета	Описание: Гарнитур мебельный для кабинета (кабинет заместителя Руководителя)	4.000	4.000	Комплект	1 900 000	Да	8 512 000	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б	DDP	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%
--------	-------------------------------------	---	-------	-------	----------	-----------	----	-----------	--	-----	---	--





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1121166
способом Открытый тендер

Лот № 1 (16-2 Т, 4090869)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Карачаганак"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью Компания «TROYA»

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	16-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Гарнитур мебельный, для кабинета
Дополнительная характеристика	Описание: Гарнитур мебельный для кабинета (кабинет директоров)
Количество	7.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке мебели

Гарнитур мебельный для директоров.

Стол рабочий с тумбой-опорой боковой. (Ш*Г*В), мм: общие габариты стола с тумбой опорной:
2000*1250*750мм.

Столешница 1800*800*22мм.

Стол на 2-х боковых П-образных опорах, соединенных между собой траверсами, крышкой и царгой, создающей эффект легкости и динамичности конструкции. Одна из боковых опор- укороченная, опирается на тумбу боковую. Крышка стола изготовлена из высококачественного ЛДСП, толщиной не менее 22 мм, на основе термореактивных полимеров, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1 мм в цвет ЛДСП. Царга из ЛДСП крепится между боковыми опорами основного стола к вертикальным стойкам боковых опор. Царга изготовлена из высококачественного ЛДСП, толщиной 16 мм, на основе термореактивных полимеров, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 1 мм в цвет ЛДСП. Крепление царги производится специальными соединительными элементами – эксцентриковыми



5053021279

стяжками. Эксцентриксовая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. На две стороны царги устанавливаются по два крепления с межосевым расстоянием в 300 +/-5мм. Зазор между царгой и столешницей составляет не более 15 +/-5мм. Металлокаркас стола изготовлен из металлического профиля сечением 60x30мм и имеет полимерно-порошковое покрытие. Полимерно-порошковое покрытие устойчиво в большом диапазоне температур, более устойчиво к царапинам. Полимерно-порошковое покрытие повышает коррозионную стойкость металла. Порошковая краска (порошковое покрытие) применяется при покраске изделий, способных выдержать кратковременный нагрев при температуре 150-200. Способом нанесения порошковых покрытий является электростатическое напыление. Оно представляет собой нанесение на заземленное изделие электростатически заряженного порошка при помощи пневматического распылителя - пистолета. Боковые металлические опоры выполнены П-образным типом и соединены между собой металлическими траверсами. Траверсы имеют особый вид профиля, что придает дополнительную жесткость столу и позволяют крепление столешницы сделать невидимым, тем самым создается эффект «парящей столешницы». Концы горизонтального элемента боковых опор отрезаны под углом 45° и соединены с вертикальными элементами при помощи сварочных работ под прямым углом. Боковые опоры стола соединены между собой металлической траверсой сложного Z-образного профиля. Траверсы крепятся длинной стороной полки вертикально, образуя ребра жесткости, придающие устойчивость стола. На верхней полке сложного профиля траверсы имеют продолговатые (овальные) отверстия размером 6x8 +/-0,2мм с шагом не менее 250 мм для крепления столешницы. На боковых опорах стола имеются по две металлические проставки (кронштейны) размерами 90x55x50 +/-3мм и высотой 53 мм, создающие отрыв столешницы от опор на 15 мм +/-2мм. Металлические проставки – кронштейны, представляют собой гнутую П-образную пластину с разными длинами сторон. Кронштейны имеют прорезь размером 25x30 мм, проходящую через все три стороны пластины для жесткого крепления к верхнему профилю боковой опоры посредством сварки. На каждом кронштейне имеются по два круглых отверстия Ø8мм, расположенные по отношению друг-другу диагонально под углом 45° с межосевым расстоянием 37 мм, аналогичные отверстия имеются на концах траверс, через которые производится сборка каркаса стола. Боковые опоры и траверсы стола соединяются посредством нержавеющей болтов с цилиндрической головкой, длиной резьбовой части не более 20мм и шестигранной гайкой с фланцем на которых имеются насечки для предотвращения самопроизвольного отворачивания. Для компенсации неровности пола на боковых опорах стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлической резьбой. Все отверстия и прорези должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задигов и острых граней. Продолговатые прорези с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5мм. Стол комплектуется лючком для кабелей. Модель и цвет лючка по согласованию.

Тумба боковая опорная 1250x500x580мм. Тумба на регулируемых опорах имеет 3 отделения, одно центральное отделение с тремя ящиками выдвижными, два отделения по краям - со съемной полкой за одной распашной дверью. Тумба выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм, торцы облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1мм. Дно ящиков изготавливаются из древесноволокнистой плиты, отделанной (ДВП) с лакокрасочным покрытием. Ящик неразборной конструкции состоит из корпуса и фасадной стенки. Ящики устанавливаются на металлические телескопические шариковые направляющие. Они обеспечивают наилучшую стабильность работы выдвижных систем и удобство их эксплуатации. Комплект шариковых направляющих состоит из двух стальных симметричных телескопических полозьев: левой и правой, каждая из которых разбирается на две составные части. Действие этой фурнитуры основано на взаимном перемещении прочных стальных дорожек, составляющих шину. Поскольку дорожки вкладываются друг в друга, такие системы называют телескопическими. Прочные стальные шарикоподшипники движутся внутри профиля, обеспечивая стабильное легкое скольжение ящиков из любого материала и любого размера. Использование шариковых направляющих



обеспечит бесшумную работу, увеличит допустимую нагрузку, воздействующую на ящик. Сборка тумбы производится при помощи стяжек эксцентриковых, конфирматов и шкантов. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Конфирмат («еврошуруп», «шурупная стяжка») — одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСтП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в **мебельных фасадах** это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические.

Брифинг-приставка. Размер - 1000x650x750(h)мм.

Брифинг на одной боковой П-образной опоре, которая соединяется траверсами с основным столом и крышкой брифинг-приставки. Крышка стола изготовлена из высококачественного ЛДСтП, толщиной не менее 22 мм, на основе термореактивных полимеров, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1 мм в цвет ЛДСтП.

Металлокаркас стола изготовлен из металлического профиля сечением 60x30мм и имеет полимерно-порошковое покрытие. Полимерно-порошковое покрытие устойчиво в большом диапазоне температур, более устойчива к царапинам. Полимерно-порошковое покрытие повышает коррозионную стойкость металла. Порошковая краска (порошковое покрытие) применяется при покраске изделий, способных выдержать кратковременный нагрев при температуре 150-200 . способом нанесения порошковых покрытий является электростатическое напыление. Оно представляет собой нанесение на заземленное изделие электростатически заряженного порошка при помощи пневматического распылителя - пистолета.

Боковая металлическая опора выполнена П-образным типом и соединяется металлическими траверсами. Траверсы имеют особый вид профиля, что придает дополнительную жесткость столу и позволяют крепление столешницы сделать невидимым, тем самым создается эффект «парящей столешницы». Концы горизонтального элемента боковой опоры отрезаны под углом 45° и соединены с вертикальными элементами при помощи сварочных работ под прямым углом. Траверсы крепятся длинной стороной полки вертикально, образуя ребра жесткости,



придающие устойчивость стола. На верхней полке сложного профиля траверсы имеются продолговатые (овальные) отверстия размером $6 \times 8 \pm 0,2$ мм с шагом не менее 250 мм для крепления столешницы. На боковых опорах стола имеются по две металлические проставки (кронштейны) размерами $90 \times 55 \times 50 \pm 3$ мм и высотой 53 мм, создающие отрыв столешницы от опор на 15 мм ± 2 мм. Металлические проставки – кронштейны, представляют собой гнутую П-образную пластину с разными длинами сторон. Кронштейны имеют прорезь размером 25×30 мм, проходящую через все три стороны пластины для жесткого крепления к верхнему профилю боковой опоры посредством сварки. На каждом кронштейне имеются по два круглых отверстия $\varnothing 8$ мм, расположенные по отношению друг к другу диагонально под углом 45° с межосевым расстоянием 37 мм, аналогичные отверстия имеются на концах траверс, через которые производится сборка каркаса стола. Боковые опоры и траверсы стола соединяются посредством нержавеющей болтов с цилиндрической головкой, длиной резьбовой части не более 20 мм и шестигранной гайкой с фланцем на которых имеются насечки для предотвращения самопроизвольного отворачивания. Для компенсации неровности пола на боковых опорах стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлической резьбой. Все отверстия и прорези должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задиров и острых граней. Продолговатые прорези с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5 мм

Шкаф для документов 800x580x1990 мм.

Шкаф с одной съемной полкой за двумя распашными глухими дверями в нижнем отделении и с двумя съемными полками за двумя распашными стеклянными дверями обрамленную в алюминиевую рамку в верхнем отделении, предназначен для хранения документов. Шкаф для бумаг на 2-х боковых стенах, соединенных между собой топом, стенкой горизонтальной, стенкой задней и нижним горизонтальным устанавливается на регулируемую опору. Все детали изготовлены из ЛДСтП толщиной не менее 16 мм, цвет ЛДСтП комбинированный из двух цветов – Дуб чертерфилд и серый. Торцы облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1 мм. Стенка задняя выполнена из ДВПО.

Стекло матовое, толщиной не менее 4 мм. Сборка производится на стяжки эксцентриковые, конфирматы и шканты. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40 мм и не более 45 мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3 мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком $\varnothing 11 \pm 1$ мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15 мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т. п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Двери стеклянные с алюминиевой рамкой навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Вертикальный алюминиевый фасадный профиль сечением $45 \times 21,5$ отрезан под углом 45° и соединен с горизонтальным профилем под прямым углом специальными уголками для соединения профиля. Обеспечить прочную фиксацию стекла при вставке в паз профиля применяют уплотнитель для стекла. Уплотнитель не виден снаружи фасада, используется для уплотнения и фиксации вставки из стекла толщиной 4 мм при изготовлении рамочных алюминиевых фасадов. Глухие нижние двери навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между



5053021279

монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические, цвет серый.

Шкаф для одежды. (Ш*Г*В), мм: 800x580x1990мм.

Шкаф для одежды с двумя распашными дверями, на 2-х боковых стенах, соединенных между собой топом, стенкой горизонтальной и стенкой задней. Шкаф для одежды имеют 2 секции, одна секция для верхней одежды с полкой для головных уборов и обуви, вторая секция с полками-4шт. В секции для верхней одежды имеется штанга овальная и 2шт. крючков установленные на боковых стенках с внутренней стороны. Все детали, кроме стенки задней, выполнены из высококачественного ЛДСП, толщиной не менее 16мм, цвет ЛДСП комбинированный из двух цветов согласованного с Заказчиком и серый и облицованы кромкой ПВХ толщ не менее 1мм. Стенка задняя выполнена из ДВП. Сборка производится на стяжки эксцентрики, конфирматы и шканты. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40 мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т. п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры. Двери навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические, цвет серый.

Тумба под ТВ Размер - 800x580x750(h)мм.

Тумба под ТВ на регулируемых опорах имеет одну съемную полку за двумя распашными глухими дверями. Все детали, кроме стенки задней, выполнены из высококачественного ЛДСП толщиной не менее 16мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 1 мм в цвет ЛДСП. Стенка задняя из ЛДСП. Сборка шкафа производится на стяжки эксцентрики, конфирматы и шканты. Полка устанавливается на металлические полкодержатели. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит



из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Конфирмат («еврошуруп», «шурупная стяжка») — одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСтП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т. д.) Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольные или винтовые рифления. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в **мебельных фасадах** это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручка металлическая.

Напольная вешалка для верхней одежды (немой слуга).

Костюмная вешалка — элегантное решение для бережного хранения деловой одежды. Модель высотой 110 см выполнена из прочного алюминия и натуральной древесины, цвет с лакированной отделкой по согласованию с Заказчиком. Устойчивая платформа обеспечивает надёжность, анатомические плечики сохраняют форму пиджака, а перекладина и мини-полка позволяют аккуратно разместить брюки, галстуки и аксессуары.

Примечание:

Наличие технического описания и инструкции, паспорта на государственном и русском языках.

Все комплектующие и направляющие, а также фурнитура и замки должны быть хорошего качества.

Общие требования к офисной мебели - Цвет мебели должен быть согласно технической спецификации и согласован с Заказчиком. При изготовлении использовать качественные материалы, крепления и комплектующие. Предоставить Товар в готовом для эксплуатации виде, без дефектов.

Доставка изделий должна производиться в разобранном виде и упакованы для целей безопасной транспортировки.

Сборка мебели производится силами специалистов Поставщика, за счет Поставщика. Вывоз мусора в виде упаковочных материалов после монтажа мебели производится за счет Поставщика.



При сборке используется фурнитура от ведущих производителей.

Качество товара соответствует действующим в РК стандартам и техническим условиям для мебели СТ РК 3429-2019

Поставщику необходимо предоставить заказчику не менее 2х вариантов эскиза дизайна товаров для согласования цвета и расположения.

Поставщик готовит эскиз дизайна для финального согласования с Заказчиком в течении 5 рабочих дней с даты подписания Договора. Изготовление Товара производится Поставщиком только после согласования эскиза дизайна.

Поставщик в рамках исполнения договора о закупках при поставке товара обязан предоставить сертификат (ы) происхождения товара формы «СТ-KZ» на партию/серию закупаемого товара. Сертификат (ы) СТ-KZ должен (ны) должны быть предоставлен (ны) на весь объём (количество) товара, поставляемого в рамках договора о закупках.

Доставка, сборка и установка по месту поставки производится силами и за счёт Поставщика по адресу: г. Астана, ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

До даты вскрытия потенциальный поставщик обязан предоставить образец рабочего стола в разобранном виде и произвести сборку при необходимости в соответствии с технической спецификации Заказчика, по адресу, г. Астана ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на древесно-стружечные плиты, облицованные пленками на основе терморезистивных полимеров и предназначены для производства					Приказом Комитета	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

2	Да	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосуд арственны й стандарт	Плиты древесно- стружечные , облицованн ые пленками на основе термореакти вных полимеров. Технически е условия	мебели и других товаров народног о потребле ния, использо вания в качестве конструк ционных отделочн ых мате риалов в машинос троении и радиопри боростро ении, в условиях, защищен ных от увлажнен ия. Положен ия настояще го стандарт а распрост раняются на плиты, выпускае мые и применяе мые предприя тиями (организа циями) любых форм собствен ности, а также индивиду альными изготови телями	Федераль ное государст венное унитарно е предприя тие «Всеросс ийский научно-исследова тельский центр стандарт изации, информац ии и сертифик ации сырья, материал ов и веществ» (ФГУП ВНИЦС МВ) ()	24	Древ есны е плиты	Действ ует	техниче ского регули рования и метрол огии от 27 января 2015 г. №11- о д межгос ударств енный стандар т ГОСТ 32289- 2013 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 1 июня 2015 г.	01.06. 2015
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	--	---	---	----	----------------------------	---------------	---	----------------



5053021279

3	Да	СТ РК 3429- 2019	415934	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Мебель офисная для администра тивных помеще ний. Общие технические условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помеще ний и устанавли вает класси фикацию мебельно й продукции	Республи канским государст венным предприя тием «Казахста нский институт стандарт изации и сертифик ации» Комитета техническ ого регулиро вания и метролог ии Министер ства индустри и новых технологи й Республи ки Казахстан (РГП "КазИнСт ") (Казахста н)	0	Мебе ль	Действ ует	Приказ ом предсе дателя Комите та технич еского регу ли рования и метро логии Минист ерства торговл и интегра ции Респуб лики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07. 2020
---	----	------------------------	--------	---	--	---	--	---	------------	---------------	---	----------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1121166
способом Открытый тендер

Лот № 2 (13-3 Т, 4090868)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Карачаганак"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью Компания «TROYA»

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	13-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Стол, деревянный, письменный
Дополнительная характеристика	Описание: Стол (стол с тумбой)
Количество	34.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке мебели

Стол рабочий с тумбой и фронтальной перегородкой. Размеры (Ш*Г*В), мм: 1800x750x750/1050мм.

Металлический каркас стола состоит из двух боковых опор и двух металлических траверс. Боковые опоры изготавливаются О-образной формы, выполненные из профильной трубы размером не менее 60x15x1,2мм. Концы горизонтального элемента боковых опор отрезаны под углом 45° и соединены с вертикальными элементами при помощи сварочных работ под прямым углом. Боковые опоры стола соединены между собой металлической траверсой сложного Z-образного профиля размерами полок 17-55-19мм толщиной 1мм. Траверсы крепятся длинной стороной полки вертикально, образуя ребра жесткости, придающие устойчивость столу. На верхней полке сложного профиля траверсы имеются продолговатые (овальные) отверстия размером 5x8 +/-0,2мм с шагом не менее 250 мм для крепления столешницы. На боковых опорах стола имеются по две металлические проставки (кронштейны) размерами 90x55x50 +/-3мм и высотой 53 мм, создающие отрыв столешницы от опор на 10-15 мм +/-2мм. Металлические проставки – кронштейны, представляют собой гнутую П-образную пластину с разными длинами сторон. Кронштейны имеют прорезь размером 15x30 мм, проходящую через все три стороны пластины для жесткого крепления к верхнему профилю боковой опоры посредством сварки. На каждом кронштейне имеются по два круглых отверстия Ø8мм, расположенные по отношению друг-другу диагонально под углом 45° с межосевым расстоянием 37 мм, аналогичные отверстия имеются на концах



траверс, через которые производится сборка каркаса стола. Боковые опоры и траверсы стола соединяются посредством нержавеющей болтов с цилиндрической головкой, длиной резьбовой части не более 20мм и шестигранной гайкой с фланцем на которых имеются насечки для предотвращения самопроизвольного отворачивания. На кронштейне в нижнем углу имеется специальный вырез (высечка) размером 4х37мм на гнутой полке L=90 мм. Данный вырез служит для примыкания сгиба нижней полки траверсы к кронштейну. Для компенсации неровности пола на боковых опорах стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлической резьбой. Все отверстия и прорезы должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задиров и острых граней. Продолговатые прорезы с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5мм.

Все металлические элементы покрашены полимерно-порошковой краской, цвет серый, согласно палитре цветов - RAL 7035.

Крышка стола изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, цвет согласовать с Заказчиком.

Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1мм в цвет ЛДСП. Царга из ЛДСП крепится между боковыми опорами основного стола к вертикальным стойкам боковых опор. Цвет – по согласованию с Заказчиком. Крепление царги производится специальными соединительными элементами – эксцентриковыми стяжками. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. На две стороны царги устанавливаются по два крепления с межосевым расстоянием в 300 +/-5мм. Зазор между царгой и столешницей составляет не более 15 +/-5мм.

Стол комплектуется гибким кабель-каналом из серого пластика. Кабель-канал для стола гибкий пластиковый. Располагается вертикально с фиксацией к столешнице и служит для скрытого и аккуратного прокладывания проводов. Длина кабель-канала не менее 800 мм. Защита проводов и аккуратный внешний вид рабочего места. Стол комплектуется лючком для организации проводов орг. техники серого цвета. Лючок, встраиваемый в столешницу круглой формы. Устанавливается в заранее подготовленное отверстие круглой формы.

Перегородка фронтальная. Размер, (Ш*Г*В) -1800х300х12мм. Рабочие места зонированы спереди при помощи перегородок с шумопоглощающей поверхностью. Цвет по согласованию с Заказчиком. Устанавливаются на стол при помощи специальных держателей перегородок. Держатель крепится к столешнице при помощи саморезов. Крепление выполнено из металла, цвет серый. Конструкция: жесткая, сохраняющая форму. Углы перегородки, закругленные радиусом не более 15 градусов. Дополнительные требования: Устойчивость к влаге и загрязнениям. Возможность сухой и влажной чистки. Для хранения сетевого фильтра и проводов, под столешницей устанавливается проволочный лоток, изготовленный из стальной проволоки диаметром не менее 4мм. Размеры лотка 480 х 300 х 90 мм, может выдерживать нагрузку до 5 кг, имеет петли крепления к столешнице. Цветовая гамма металлического каркаса белый.

Тумба мобильная. Размеры (Ш*Г*В), мм: 1200х450х615мм.



Тумба на колесных опорах имеет 3 отделения, Первое отделение со съемной полкой за одной распашной дверью, второе отделение-центральное-открытое с тремя ящиками выдвижными, третье отделение со съемной полкой за одной распашной дверью. Все детали изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16мм, цвет - комбинированный из двух цветов по согласованию с Заказчиком. торцы облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1мм. Донья ящиков изготавливаются из древесноволокнистой плиты, отделанной (ДВПО) с лакокрасочным покрытием. Ящик неразборной конструкции состоит из корпуса и фасадной стенки. Ящики устанавливаются на металлические телескопические шариковые направляющие. Они обеспечивают наилучшую стабильность работы выдвижных систем и удобство их эксплуатации. Комплект шариковых направляющих состоит из двух стальных симметричных телескопических полозьев: левой и правой, каждая из которых разбирается на две составные части. Действие этой фурнитуры основано на взаимном перемещении прочных стальных дорожек, составляющих шину. Прочные стальные шарiki движутся внутри профиля, обеспечивая стабильное легкое скольжение ящиков из любого материала и любого размера. Использование шариковых направляющих обеспечит бесшумную работу, увеличит допустимую нагрузку, воздействующую на ящик. Сборка производится при помощи стяжек эксцентриковых, конфирматов и шкантов. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Конфирмат («еврошуруп», «шурупная стяжка») — одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. Тумба оснащена специальными шарнирными колесными опорами высотой 65 мм, которые крепятся к нижнему щиту тумбы при помощи шурупов. Колесные опоры для мебели — это ножки круглой формы, позволяющие катать по полу предмет мебели, благодаря чему, его можно легко перемещать с места на место. Помимо перемещения мебельного изделия, колесные опоры защищают нижнюю часть мебельной конструкции от повреждений при перемещении, сохраняют материал напольного покрытия любого вида.

Колесо поворотное D-50мм на площадке, крепится к щиту нижнему при помощи саморезов, должно быть со стопором.

Стопор – специальный фиксатор, обеспечивающий неподвижность опоры, когда это необходимо. Колесо поворотное имеет возможность вращаться вокруг крепёжной площадки. Мебельные колеса снабжаются двумя видами подшипников – подшипниками скольжения, либо шариковыми подшипниками, что увеличивает износостойчивость поворотного узла и срок службы колес. Плавность хода тоже зависит от применяемых подшипников в мебельных колесах. Ручки металлические, цвет серый.

Примечание:

Наличие технического описания и инструкции, паспорта на государственном и русском языках.

Все комплектующие и направляющие, а также фурнитура и замки должны быть хорошего качества.

Общие требования к офисной мебели - Цвет мебели должен быть согласно технической спецификации и согласован с Заказчиком. При изготовлении использовать качественные материалы, крепления и комплектующие. Предоставить Товар в готовом для эксплуатации виде, без дефектов.



Доставка изделий должна производиться в разобранном виде и упакованы для целей безопасной транспортировки.

Сборка мебели производится силами специалистов Поставщика, за счет Поставщика. Вывоз мусора в виде упаковочных материалов после монтажа мебели производится за счет Поставщика.

При сборке используется фурнитура от ведущих производителей.

Качество товара соответствует действующим в РК стандартам и техническим условиям для мебели СТ РК 3429-2019

Поставщику необходимо предоставить заказчику не менее 2х вариантов эскиза дизайна товаров для согласования цвета и расположения.

Поставщик готовит эскиз дизайна для финального согласования с Заказчиком в течении 5 рабочих дней с даты подписания Договора. Изготовление Товара производится Поставщиком только после согласования эскиза дизайна.

Поставщик в рамках исполнения договора о закупках при поставке товара обязан предоставить сертификат (ы) происхождения товара формы «СТ-KZ» на партию/серию закупаемого товара. Сертификат (ы) СТ-KZ должен (ны) должны быть предоставлен (ны) на весь объём (количество) товара, поставляемого в рамках договора о закупках.

Доставка, сборка и установка по месту поставки производится силами и за счёт Поставщика по адресу: г. Астана, ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

До даты вскрытия потенциальный поставщик обязан предоставить образец рабочего стола в разобранном виде и произвести сборку при необходимости в соответствии с технической спецификацией Заказчика, по адресу, г. Астана ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на древесно-стружечные плиты, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров и предназначенные для					Приказом	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

2	Да	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосуд арственны й стандарт	Плиты древесно- стружечные , облицованн ые пленками на основе термореакти вных полимеров. Технически е условия	производ ства мебели и других товаров народног о употребле ния, использо вания в качестве конструкцион ных отделочн ых материалов в машиностроении и радиопри боростроении, в условиях, защищен ных от увлажнен ия. Положен ия настояще го стандарт а распространяются на плиты, выпускае мые и применяе мые предприя тиями (организа циями) любых форм собствен ности, а также индивидуальными изготовителями	Федераль ное государст венное унитарно е предприя тие «Всеросс ийский научно- исследова тельский центр стандарти зации, информац ии и сертифика ции сырья, материал ов и веществ» (ФГУП ВНИЦС МВ) ()	24	Древ есны е плиты	Действ ует	Комите та технич еского регули рования и метрологии от 27 января 2015 г. №11- о д межгос ударств енный стандар т ГОСТ 32289- 2013 введен в действи е в качеств е националь ного стандар та с 1 июня 2015 г.	01.06. 2015
						Настоящ ий	Респу бликанским государст венным предприя тием «Казахста нский				Приказ ом предсе дателя Комите	



та 5053021279

3	Да	СТ РК 3429- 2019	415934	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Мебель офисная для администра тивных помещений. Общие технические условия	стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и устанавл ивает классифи кацию мебельно й продукции	институт стандарт зации и сертифик ации» Комитета техническ ого регулиру вания и метролог ии Министер ства индустри и и новых технологи й Республи ки Казахстан (РГП "КазИнСт ") (Казахста н)	0	Мебе ль	Действ ует	технич еского регули ровани я и метрол огии Минист ерства торговл и и интегра ции Респуб лики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07. 2020
---	----	------------------------	--------	---	---	---	---	---	------------	---------------	--	----------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1121166
способом Открытый тендер

Лот № 5 (15-3 Т, 4090865)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Карачаганак"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью Компания «TROYA»

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	15-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Шкаф, деревянный, офисный
Дополнительная характеристика	Описание: Шкаф (платиный для одежды)
Количество	15.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке мебели

Шкаф для одежды.

Шкаф для одежды. (Ш*Г*В), мм: 800x580x1990мм.

Шкаф для одежды с двумя распашными дверями, на 2-х боковых стенах, соединенных между собой топом, стенкой горизонтальной и стенкой задней. Шкаф для одежды имеют 2 секции, одна секция для верхней одежды с полкой для головных уборов и обуви, вторая секция с полками - 4шт. В секции для верхней одежды имеется штанга овальная и 2шт. крючков установленные на боковых стенках с внутренней стороны. Все детали, кроме стенки задней, выполнены из высококачественного ЛДСП, толщиной не менее 16мм, цвет ЛДСП комбинированный из двух цветов по согласованию с Заказчиком и облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1мм. Стенка задняя выполнена из ДВП. Сборка производится на стяжки эксцентрики, конфирматы и шканты. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью



которого соединяются между собой элементы мебели. Шкранты играют роль направляющих штифтов. Для удобства монтажа на концах шкранта выполняются заходные фаски. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры. Двери навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические, цвет серый.

Примечание:

Наличие технического описания и инструкции, паспорта на государственном и русском языках.

Все комплектующие и направляющие, а также фурнитура и замки должны быть хорошего качества.

Общие требования к офисной мебели - Цвет мебели должен быть согласно технической спецификации и согласован с Заказчиком. При изготовлении использовать качественные материалы, крепления и комплектующие. Предоставить Товар в готовом для эксплуатации виде, без дефектов.

Доставка изделий должна производиться в разобранном виде и упакованы для целей безопасной транспортировки.

Сборка мебели производится силами специалистов Поставщика, за счет Поставщика. Вывоз мусора в виде упаковочных материалов после монтажа мебели производится за счет Поставщика.

При сборке используется фурнитура от ведущих производителей.

Качество товара соответствует действующим в РК стандартам и техническим условиям для мебели СТ РК 3429-2019

Поставщику необходимо предоставить заказчику не менее 2х вариантов эскиза дизайна товаров для согласования цвета и расположения.

Поставщик готовит эскиз дизайна для финального согласования с Заказчиком в течении 5 рабочих дней с даты подписания Договора. Изготовление Товара производится Поставщиком только после согласования эскиза дизайна.

Поставщик в рамках исполнения договора о закупках при поставке товара обязан предоставить сертификат (ы) происхождения товара формы «СТ-KZ» на партию/серию закупаемого товара. Сертификат (ы) СТ-KZ должен (ны) должны быть предоставлен (ны) на весь объём (количество) товара, поставляемого в рамках договора о закупках.



Доставка, сборка и установка по месту поставки производится силами и за счёт Поставщика по адресу: г. Астана, ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

До даты вскрытия потенциальный поставщик обязан предоставить образцы материала поставляемого товара из ЛДСтП с кромкой ПВХ согласно технической спецификации Заказчика с размером образца не менее 30х30см., по адресу, г. Астана ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
2	Да	СТ РК 3429-2019	415934	Национальный стандарт Республики Казахстан	Мебель офисная для административных помещений. Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на мебель офисную (далее - изделие) для административных помещений и устанавливает классификацию мебельной продукции	Республиканским государственным предприятием «Казахстанский институт стандартизации и сертификации» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (РГП "КазИнСт") (Казахстан)	0	Мебель	Действует	Приказом председателя Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан от 13 ноября 2019 года №420-од	01.07.2020
						Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты, облицованные						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

3	Да	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосуд арственны й стандарт	Плиты древесно- стружечные , облицованн ые пленками на основе термореакти вных полимеров. Технически е условия	пленками на основе тер- мореакти вных полимеро в и предназн аченные для производ ства мебели и других товаров народног о потребле ния, использо вания в качестве конструк ционных отделочн ых мате- риалов в машинос троении и радиопри боростро ении, в условиях, защищен ных от увлажнен ия. Положен ия настояще го стандарт а распрост раняются на плиты, выпускае мые и применяе мые предприя тиями (организа циями) любых форм собствен ности, а также индивиду альными	Федераль ное государст венное унитарно е предприя тие «Всеросс ийский научно-исследова тельский центр стандарт изации, информац ии и сертифик ации сырья, материал ов и веществ» (ФГУП ВНИЦС МВ) ()	24	Древ есны е плиты	Действ ует	Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 27 января 2015 г. №11- о д межгос ударств енный стандар т ГОСТ 32289- 2013 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 1 июня 2015 г.	01.06. 2015
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	--	---	---	----	----------------------------	---------------	--	----------------



Құжат «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған
Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Қазына»



5053021279

ИЗГОТОВИ
ТЕЛЯМИ





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1121166
способом Открытый тендер

Лот № 3 (25-3 Т, 4090867)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Карачаганак"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью Компания «TROYA»

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	25-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Гарнитур мебельный, для кабинета
Дополнительная характеристика	Описание: Гарнитур мебельный для кабинета (кабинет Руководителя Товарищества - 1 компл.)
Количество	1.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке мебели

Гарнитур мебельный для руководителя – 1 компл.

Стол рабочий с тумбой-опорой боковой-1 шт. (Ш*Г*В), мм: общие габариты стола с тумбой опорной: 2450*1800*750мм.

Столешница 1900*800*32мм.

Стол письменный размером 1900x800x750(h) с О-образной опорой с левой стороны, которая соединяется с тумбой опорной при помощи укороченной О-образной опоры и крышки. Тумба размером 1800x850x615(h) на металлических О-образных опорах с тремя ящиками, с полкой за одной распашной дверью, открытой нишей и полкой с одной стороны, с другой стороны-открытая ниша с полкой, с торца-открытая ниша с перегородкой и двумя съемными полками. Металлический каркас-это О-образные опоры замкнутой формы, выполненные из профильной трубы размером 70x20мм. Концы элементов боковых опор отрезаны под углом 45° и соединены при помощи сварочных работ под прямым углом. Боковые опоры стола соединены между собой металлической



траверсой сложного Z-образного профиля. Траверсы крепятся вертикально, образуя ребра жесткости, придающие устойчивость столу. На верхней полке сложного профиля траверсы имеют продолговатые (овальные) отверстия размером 6x8 +/-0,2мм с шагом не менее 250 мм для крепления столешницы. На боковых опорах стола имеются по две металлические проставки (кронштейны) размерами 90x55x50 +/-3мм и высотой 53 мм, создающие отрыв столешницы от опор на 15 мм +/-2мм. Металлические проставки – кронштейны, представляют собой гнутую П-образную пластину с разными длинами сторон. Кронштейны имеют прорезь размером 25x30мм, проходящую через все три стороны пластины для жесткого крепления к верхнему профилю боковой опоры посредством сварки. На каждом кронштейне имеются по два круглых отверстия Ø8мм, расположенные по отношению друг-другу диагонально под углом 45° с межосевым расстоянием 37 мм, аналогичные отверстия имеются на концах траверс, через которые производится сборка каркаса стола. Боковые опоры и траверсы стола соединяются посредством нержавеющей болтов с цилиндрической головкой, длиной резьбовой части не более 20мм и шестигранной гайкой с фланцем на которых имеются насечки для предотвращения самопроизвольного отворачивания. Для компенсации неровности пола на нижнем ребре боковых опор стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлическим резьбовым стержнем М8 и стальная резьбовая заклепка М8 с потайным бортиком Ø14+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм. Диаметр опорного пластика 25-27мм. Высота регулировки до 10 мм. Регулировочные опоры устанавливаются от центра резьбового соединения на расстоянии от концов профиля в 60 мм. Все отверстия и прорези должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задигов и острых граней. Продолговатые прорези с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5мм. Все металлические элементы покрашены полимерно-порошковой краской, цвет по согласованию с Заказчиком. В столешницу вмонтирован лючок. Столешница выполнена из МДФ, толщиной не менее 32мм и облицованы пленкой ПВХ. Остальные детали выполнены из высококачественного ЛДСП не менее 16мм, цвет материалов по согласованию с Заказчиком. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1мм в цвет ЛДСП. Сборка производится при помощи стяжек эксцентриковых, конфирматов и шкантов. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя). Ящик неразборной конструкции состоит из корпуса и фасадной стенки. Ящики устанавливаются на металлические телескопические шариковые направляющие. Они обеспечивают наилучшую стабильность работы выдвижных систем и удобство их эксплуатации. Комплект шариковых направляющих состоит из двух стальных симметричных телескопических полозьев: левой и правой, каждая из которых разбирается на две составные части. Действие этой фурнитуры основано на взаимном перемещении прочных стальных дорожек, составляющих шину. Поскольку дорожки вкладываются друг в друга, такие системы называют телескопическими. Прочные стальные шарики движутся внутри профиля, обеспечивая стабильное легкое скольжение ящиков из любого материала и любого размера. Использование шариковых направляющих обеспечит бесшумную работу, увеличит допустимую нагрузку, действующую на ящик. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при



помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием. Ручки металлические, цвет по согласованию. Стол комплектуется гибким кабель-каналом. Кабель-канал для стола гибкий пластиковый. Располагается вертикально с фиксацией к столешнице и служит для скрытого и аккуратного прокладывания проводов. Длина кабель-канала не менее 800 мм. Защита проводов и аккуратный внешний вид рабочего места.

Брифинг приставка-1шт., размером 1200x700x750(h)мм. с одной О-образной опорой.

Опора брифинг приставки соединяется с металлическим каркасом основного стола через дополнительные траверсы в количестве 2 шт. по сечению идентичные с траверсами основного стола. Одна сторона дополнительной траверсы крепится к опоре брифинг приставки идентично креплению траверс основного стола к боковым опорам. Противоположная сторона дополнительной траверсы имеет сгиб под углом 90° для крепления к внутренней траверсе основного стола с посредством нержавеющей болтов с цилиндрической головкой длиной резьбовой части не более 20мм и шестигранной гайкой с фланцем на которых имеются насечки для предотвращения самопроизвольного отворачивания. На каждой стороне траверсы не менее 2 креплений, которая соединяется с основным столом при помощи траверс сложного Z-образного профиля. Траверсы крепятся вертикально, образуя ребра жесткости, придающие устойчивость столу. Металлические проставки – кронштейны, представляют собой гнутую П-образную пластину с разными длинами сторон. Кронштейны имеют прорезь размером 25x30мм, проходящую через все три стороны пластины для жесткого крепления к верхнему профилю боковой опоры посредством сварки. На каждом кронштейне имеются по два круглых отверстия Ø8мм, расположенные по отношению друг-другу диагонально под углом 45° с межосевым расстоянием 37 мм, аналогичные отверстия имеются на концах траверс, через которые производится сборка каркаса стола. Для компенсации неровности пола на нижнем ребре боковой опоры приставки имеются пластиковые регулировочные опоры с металлическим резьбовым стержнем М8 и стальная резьбовая заклепка М8 с потайным бортиком Ø14+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм. Диаметр опорного пластика 25-27мм. Высота регулировки до 10 мм. Регулировочные опоры устанавливаются от центра резьбового соединения на расстоянии от концов профиля в 60 мм. Все отверстия и прорези должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задиров и острых граней. Продолговатые прорези с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5мм. Все металлические элементы покрашены полимерно-порошковой краской, цвет по согласованию с Заказчиком. Крышка приставки выполнена из высококачественного МДФ, толщиной не менее 32мм, облицованный пленкой ПВХ. Цвет по согласованию с Заказчиком.

Шкаф для документов, размером 800x580x1190 мм.+стекл. двери в рамке-1шт.

Шкаф с одной съемной полкой за двумя распашными глухими дверями в нижнем отделении и с двумя съемными полками за двумя распашными стеклянными дверями обрамленную в алюминиевую рамку в верхнем отделении, предназначен для хранения документов. Шкаф для бумаг на 2-х боковых стенах, соединенных между собой топом, стенкой горизонтальной, стенкой задней и нижним горизонтальным устанавливается на регулируемую опору. Все детали изготовлены из ЛДСтП толщиной не менее 16мм, цвет ЛДСтП комбинированный из двух цветов – цвет по согласованию с Заказчиком. Торцы облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1мм. Стенка задняя выполнена из ДВПО. Стекло матовое, толщиной не менее 4мм. Сборка производится на стяжки эксцентровые, конфирматы и шканты. Эксцентровая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип



цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шкранты играют роль направляющих штифтов. Шкранты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шкранта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шкранта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Двери стеклянные с алюминиевой рамкой навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Вертикальный алюминиевый фасадный профиль сечением 45х21,5 отрезан под углом 45° и соединен с горизонтальным профилем под прямым углом специальными уголками для соединения профиля. Обеспечить прочную фиксацию стекла при вставке в паз профиля применяют уплотнитель для стекла. Уплотнитель не виден снаружи фасада, используется для уплотнения и фиксации вставки из стекла толщиной 4 мм при изготовлении рамочных алюминиевых фасадов. Глухие нижние двери навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические, цвет по согласованию с Заказчиком.

Шкаф для одежды – 1шт. (Ш*Г*В), мм: 800х580х1990мм.

Шкаф для одежды с двумя распашными дверями, на 2-х боковых стенах, соединенных между собой топом, стенкой горизонтальной и стенкой задней. Шкаф для одежды имеют 2 секции, одна секция для верхней одежды с полкой для головных уборов и обуви, вторая секция с полками-4шт. В секции для верхней одежды имеется штанга овальная и 2шт. крючков установленные на боковых стенках с внутренней стороны. Все детали, кроме стенки задней, выполнены из высококачественного ЛДСП, толщиной не менее 16мм, цвет ЛДСП комбинированный из двух цветов – цвет по согласованию с Заказчиком и облицованы кромкой ПВХ толщ не менее 1мм. Стенка задняя выполнена из ДВП. Сборка производится на стяжки эксцентрики, конфирматы и шкранты. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкрант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шкранты играют роль направляющих штифтов. Шкранты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т. п.). Для удобства монтажа на концах шкранта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шкранта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры. Двери навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают



большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические, цвет по согласованию с Заказчиком.

Тумба под ТВ-1шт. Размер - 1200x580x750(h)мм.

Тумба под ТВ на регулируемых опорах имеет одну съемную полку за двумя распашными глухими дверями. Все детали, кроме стенки задней, выполнены из высококачественного ЛДСП толщиной не менее 16мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 1 мм в цвет ЛДСП. Стенка задняя из ЛДСП. Сборка шкафа производится на стяжки эксцентрики, конфирматы и шканты. Полка устанавливается на металлические полкодержатели. Эксцентрик представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Конфирмат («еврошуруп», «шурупная стяжка») — одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой смолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.д) Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольные или винтовые рифления. Шканты устанавливаются обычно с некоторым натягом. Установка шкантов в отверстия осуществляются вручную. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручка металлическая.



Стол для переговоров-1шт. Размеры, мм: 2100x1100x750мм.

Конференц стол размером 2100x1100x750(h) на 2-х О-образных опорах, соединенных между собой траверсами и крышкой. Металлический каркас-это О-образные опоры замкнутой формы, выполненные из профильной трубы размером 70x20мм. Концы элементов боковых опор отрезаны под углом 45° и соединены при помощи сварочных работ под прямым углом. Боковые опоры стола соединены между собой металлической траверсой сложного Z-образного профиля. Траверсы крепятся вертикально, образуя ребра жесткости, придающие устойчивость столу. На верхней полке сложного профиля траверсы имеются продолговатые (овальные) отверстия размером 6x8 +/-0,2мм с шагом не менее 250 мм для крепления столешницы. Боковые опоры и траверсы стола соединяются посредством нержавеющей болтов с цилиндрической головкой, длинной резьбовой части не более 20мм и шестигранной гайкой с фланцем на которых имеются насечки для предотвращения самопроизвольного отворачивания. Для компенсации неровности пола на нижнем ребре боковых опор стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлическим резьбовым стержнем М8 и стальная резьбовая заклепка М8 с потайным бортиком Ø14+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм. Диаметр опорного пластика 25-27мм. Высота регулировки до 10 мм. Регулировочные опоры устанавливаются от центра резьбового соединения на расстоянии от концов профиля в 60 мм. Все отверстия и прорези должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задиров и острых граней. Продолговатые прорези с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5мм. Все металлические элементы покрашены полимерно-порошковой краской, цвет по согласованию с заказчиком. Крышка стола выполнена из МДФ, толщиной не менее 32мм, облицованный пленкой ПВХ, состоит из 4-х частей, соединенных между собой специальными стяжками. Цвет по согласованию. МДФ — это сокращение от меламиново-древесноволокнистая плита (англ. MDF — medium-density fiberboard). Это древесный материал, который делают из мелкодисперсных древесных волокон, склеенных смолой под высоким давлением. Пленка ПВХ представляет собой полимерное покрытие, которое получается путем прогрева специальных гранул при высоких температурах (до 240 °C). Стол может комплектоваться лючком, по согласованию с Заказчиком.

Конференц стол – 1шт. Размер: 4800*1400*750мм.

Стол со столешницей, толщиной не менее 32мм. Имеются вставки в центре стола-2шт, размером: 1700*200мм. Стол на металлическом каркасе, в основании имеется специальный короб с дверями для обслуживания коммуникаций. Двери навешиваются на специальные петли для фальшпанелей. Столешница выполнена из МДФ, толщиной не менее 32мм., облицованный пленкой ПВХ. Остальные детали изготовлены из высококачественного ЛДСП, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт. Сборка производится при помощи стяжек эксцентриковых, конфирматов и шкантов. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по



5053021279

глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Каркас стола сборно-разборный металлический состоит из 2 опор О-образной формы, 2 опор сложной формы в виде двух трапеций без длинного основания (верхняя и нижняя), соединенных между собой вертикальными стойками. Все опоры изготавливаются из профильной трубы размером 70*20 мм и имеют замкнутый контур. Концы элементов О-образных опор и концы вертикальных стоек трапециевидных опор и смежных с ними элементов отрезаны под углом 45° и соединены при помощи сварочных работ под прямым углом. Все опоры соединяются между собой металлическими траверсами сложного Z-образного профиля размерами полок 17-55-19мм +/-2мм толщиной 2мм. Траверсы крепятся длинной стороной полки вертикально, образуя ребра жесткости, придающие устойчивость столу. На верхней полке сложного профиля траверсы имеют продолговатые (овальные) отверстия размером 6x8 +/-0,2мм с шагом не менее 250 мм для крепления столешницы. На опорах стола имеются по две металлические проставки (кронштейны) для крепления траверс. На каждом кронштейне имеются по два круглых отверстия Ø8мм, расположенные по отношению друг-другу диагонально под углом 45° с межосевым расстоянием 37 мм, аналогичные отверстия имеются на концах траверс, через которые производится сборка каркаса стола. Опоры и траверсы стола соединяются посредством нержавеющей болтов с цилиндрической головкой, длинной резьбовой части не более 20мм и шестигранной гайкой с фланцем на которых имеются насечки для предотвращения самопроизвольного отворачивания. Верхняя опорная трапеция служит опорой для крайних модулей крышки стола. Перемычки крайних опор стола изготавливаются из профильной трубы 30x30x1,5мм. Перемычки промежуточных опор изготавливаются из профильной трубы 60x30x1,5мм. К перемычкам производится крепление специального короба из ЛДСП. Для компенсации неровности пола на нижних гранях опор стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлическим резьбовым стержнем М8 и стальная резьбовая заклепка М8 с потайным бортиком Ø14+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм. Высота регулировки до 20 мм. Регулировочные опоры устанавливаются от центра резьбового соединения на расстоянии от концов профиля не менее 25мм. Металлический каркас стола покрашен полимерно-порошковым покрытием. Цвет материалов по согласованию с Заказчиком.

Напольная вешалка для верхней одежды (немой слуга).

Костюмная вешалка — элегантное решение для бережного хранения деловой одежды. Модель высотой 110 см выполнена из прочного алюминия и натуральной древесины, цвет с лакированной отделкой по согласованию с Заказчиком. Устойчивая платформа обеспечивает надёжность, анатомические плечики сохраняют форму пиджака, а перекладина и мини-полка позволяют аккуратно разместить брюки, галстуки и аксессуары.

Примечание:

Наличие технического описания и инструкции, паспорт на государственном и русском языках.

Все комплектующие и направляющие, а также фурнитура и замки должны быть хорошего качества.

Общие требования к офисной мебели - Цвет мебели должен быть согласно технической спецификации и согласован с Заказчиком. При изготовлении использовать качественные материалы, крепления и комплектующие. Предоставить Товар в готовом для эксплуатации виде, без дефектов. Все изделия должны поставляться в разобранном виде и упакованы. Сборка мебели производится специалистами Поставщика. Вывоз мусора в виде упаковочных материалов после монтажа мебели.

При сборке используется фурнитура от ведущих производителей.

Качество товара соответствует действующим в РК стандартам и техническим условиям для мебели СТ РК 3429-2019



Поставщику необходимо предоставить заказчику не менее 2х вариантов эскиза дизайна товаров для согласования цвета и расположения.

Поставщик готовит эскиз дизайна для финального согласования с Заказчиком в течении 5 рабочих дней с даты подписания Договора. Изготовление Товара производится Поставщиком только после согласования эскиза дизайна.

Предоставление в рамках исполнения договора о закупках при поставке товара сертификата происхождения товара формы «СТ-KZ» на партию/серию закупаемого товара. Сертификат (ы) СТ-KZ должен (ны) должны быть предоставлен (ны) на весь объём (количество) товара, поставляемый в рамках договора о закупках.

Доставка, сборка и установка по месту поставки за счёт поставщика по адресу: г. Астана, ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

До даты вскрытия потенциальный поставщик обязан предоставить образец рабочего стола в разобранном виде и произвести сборку при необходимости в соответствии с технической спецификации Заказчика, по адресу, г. Астана ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
					Плиты	Настоящий стандарт распространяется на древесно-стружечные плиты, облицованные пленками на основе терморезистивных полимеров и предназначенные для производства мебели и других товаров народного потребления, использования в	Федеральное государственное унитарное предприятие				Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 27 января	



2	Да	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосуд арственны й стандарт	древесно- стружечные , облицованн ые пленками на основе термореакти вных полимеров. Технически е условия	качестве конструк ционных отделочн ых мате- риалов в машинос троении и радиопри боростро ении, в условиях, защищен ных от увлажнен ия. Положен ия настояще го стандарт а распрост раняются на плиты, выпускае мые и применяе мые предприя тиями (организа циями) любых форм собствен ности, а также индивиду альными изготови телями	«Всеросс ийский научно- исследова тельский центр стандарт зации, информац ии и сертифик ации сырья, материал ов и веществ» (ФГУП ВНИЦС МВ) ()	24	Древ есны е плиты	Действ ует	2015 г. №11- о д межгос ударств енный стандар т ГОСТ 32289- 2013 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 1 июня 2015 г.	01.06. 2015
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	---	--	--	----	----------------------------	---------------	--	----------------



5053021279

3	Да	СТ РК 3429- 2019	415934	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Мебель офисная для админист ративных помещений. Общие технические условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и устанавл ивает классифи кацию мебельно й продукции	Республи канским государст венным предприя тием «Казахста нский институт стандарт изации и сертифик ации» Комитета техническ ого регулиров ания и метролог ии Министер ства индустри и и новых технологи й Республи ки Казахстан (РГП "КазИнСт ") (Казахста н)	0	Мебе ль	Действ ует	Приказ ом предсе дателя Комите та технич еского регули рования и метрол огии Минист ерства торговл и интегра ции Респуб лики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07. 2020
---	----	------------------------	--------	---	--	---	--	---	------------	---------------	---	----------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1121166
способом Открытый тендер

Лот № 4 (17-3 Т, 4090866)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "КМГ Карачаганак"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью Компания «TROYA»

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	17-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Гарнитур мебельный, для кабинета
Дополнительная характеристика	Описание: Гарнитур мебельный для кабинета (кабинет заместителя Руководителя)
Количество	4.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, 710000000, г.Астана, ул. Кунаева 8, блок Б
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке мебели

Гарнитур мебельный для заместителей Руководителя.

Стол рабочий с тумбой-опорой боковой. (Ш*Г*В): общие габариты стола с тумбой опорной:
2000*1250*750мм.

Столешница 1800*800*32мм.

Стол на 2-х стационарных опорах, каждая опора крепится к низу столешницы, при помощи фланца, фланец из листовой стали толщиной 3мм, размер пластины 120*100мм. Покрытие полимерно порошковой краской в цвет опор. Опоры изготавливаются сгибом заготовки из листовой стали толщиной 3мм, образуя форму треугольника под углом 90 градусов. От верхней части к низу опоры сужаются. Стойка с фланцем соединены профильной трубой 60*15мм. методом сварки. От верхней части стойки к низу опоры сужаются, придавая изящную форму опоре. В нижней части стойки приварен кронштейн с отверстием под заклепку-гайку М6 для установки винтовой регулируемой опоры. Регулируемая опора позволяет подстроить высоту ножки под неровности пола в пределах 7мм. Столешница ложится на тумбу-опору. Тумба-опора выступает за столешницу стола на 200мм.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Между столешницей и тумбой опорой имеется прокладка из ЛДСП, создающей эффект легкости и динамичности конструкции. Крышка стола изготовлена из высококачественного ЛДСП, толщиной не менее 32 мм, на основе термореактивных полимеров, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1 мм в цвет ЛДСП. Царга из ЛДСП крепится к низу столешницы стола на уголки-2шт. Царга изготовлена из высококачественного ЛДСП, толщиной 16 мм, на основе термореактивных полимеров, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 1 мм в цвет ЛДСП. Полимерно-порошковое покрытие устойчиво в большом диапазоне температур, более устойчиво к царапинам. Полимерно-порошковое покрытие повышает коррозионную стойкость металла. Порошковая краска (порошковое покрытие) применяется при покраске изделий, способных выдержать кратковременный нагрев при температуре 150-200 . Она принципиально отличается от традиционных красок. Способом нанесения порошковых покрытий является электростатическое напыление. Оно представляет собой нанесение на заземленное изделие электростатически заряженного порошка при помощи пневматического распылителя - пистолета. Боковые опоры стола крепятся посредством саморезами. Стол комплектуется гибким кабель-каналом. Кабель-канал для стола гибкий пластиковый. Располагается вертикально с фиксацией к столешнице и служит для скрытого и аккуратного прокладывания проводов. Длина кабель-канала не менее 800 мм. Защита проводов и аккуратный внешний вид рабочего места. Стол комплектуется лючком. Лючок, встраиваемый в столешницу круглый. Устанавливается в заранее подготовленное отверстие круглой формы, диаметром 68мм. Модель и цвет лючка по согласованию. Для компенсации неровности пола на боковых опорах стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлической резьбой. Все отверстия и прорезы должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задиров и острых граней. Продолговатые прорезы с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5мм. Тумба боковая опорная 1250х500х690мм. Тумба на регулируемых опорах имеет 3 отделения, одно отделение с одним ящиком и одной съемной полкой за распашными дверями. Два отделения открытые со съемной полкой. Тумба выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм, торцы облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1мм. Донья ящиков изготавливаются из древесноволокнистой плиты, отделанной (ДВПО) с лакокрасочным покрытием. Ящик неразборной конструкции состоит из корпуса и фасадной стенки. Ящик устанавливается на металлические телескопические шариковые направляющие. Они обеспечивают наилучшую стабильность работы выдвижных систем и удобство их эксплуатации. Комплект шариковых направляющих состоит из двух стальных симметричных телескопических полозьев: левой и правой, каждая из которых разбирается на две составные части. Действие этой фурнитуры основано на взаимном перемещении прочных стальных дорожек, составляющих шину. Поскольку дорожки вкладываются друг в друга, такие системы называют телескопическими. Прочные стальные шарики движутся внутри профиля, обеспечивая стабильное легкое скольжение ящиков из любого материала и любого размера. Использование шариковых направляющих обеспечит бесшумную работу, увеличит допустимую нагрузку, воздействующую на ящик. Сборка тумбы производится при помощи стяжек эксцентриковых, конфирматов и шкантов. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Конфирмат («еврошуруп», «шурупная стяжка») — одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным **шлицем**, либо **шестигранным** на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее - коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. **Диаметр** гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели.



5053021279

Шканти ыграут роль направиляющих штифтов. Шканти изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к корпусу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. Ручки металлические.

Брифинг-приставка. Размер - 1200x700x750(h)мм.

Брифинг на 2-х стационарных опорах, каждая опора крепится к низу столешницы, при помощи фланца, фланец из листовой стали толщиной 3мм, размер пластины 120*100мм. Покрытие полимерно порошковой краской в цвет опор. Опоры изготавливаются сгибом заготовки из листовой стали толщиной 3мм, образуя форму треугольника под углом 90 градусов. От верхней части к низу опоры сужаются. От верхней части стойки к низу опоры сужаются, придавая изящную форму опоре. В нижней части стойки приварен кронштейн с отверстием под заклепку-гайку М6 для установки винтовой регулируемой опоры. Регулируемая опора позволяет подстроить высоту ножки под неровности пола в пределах 7мм. Крышка брифинг-приставки изготовлена из высококачественного ЛДСтП, толщиной не менее 32 мм, на основе термореактивных полимеров, класс эмиссии формальдегида Е-1, 1 сорт. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1 мм в цвет ЛДСтП. Полимерно-порошковое покрытие устойчиво в большом диапазоне температур, более устойчива к царапинам. Полимерно-порошковое покрытие повышает коррозионную стойкость металла. Порошковая краска (порошковое покрытие) применяется при покраске изделий, способных выдержать кратковременный нагрев при температуре 150-200 . Фактически - это особая разновидность пластика. Он принципиально отличается от традиционных красок. Способом нанесения порошковых покрытий является электростатическое напыление. Оно представляет собой нанесение на заземленное изделие электростатический заряженного порошка при помощи пневматического распылителя - пистолета. Боковые опоры крепятся к столешнице при помощи саморезов. Для компенсации неровности пола на боковых опорах стола имеются пластиковые регулировочные опоры с металлической резьбой. Все отверстия и прорези должны иметь ровный контур (ровные грани без перепадов и кривизны), отсутствие заусенцев, задиров и острых граней. Продолговатые прорези с прямоугольной и овальной формы не должны иметь прямые углы, углы должны быть закруглены с радиусом 2-5мм.

Шкаф для документов 1600x580x1190мм.

Шкаф с двумя съемными полками за четырьмя распашными стеклянными дверями обрамленную в алюминиевую рамку, предназначен для хранения документов. Шкаф для бумаг на 2-х боковых стенах, соединенных между собой топом, стенкой горизонтальной, стенкой задней и нижним горизонтальным устанавливается на регулируемую опору. Все детали изготовлены из ЛДСтП толщиной не менее 16мм, цвет ЛДСтП, комбинированный из двух цветов – цвет по согласованию с Заказчиком. Торцы облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 1мм. Стенка задняя выполнена из ДВПО. Стекло матовое, толщиной не менее 4мм. Сборка производится на стяжки эксцентрикивые, конфирматы и шканти. Эксцентриксовая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканти играют роль направляющих штифтов. Шканти изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т.п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего



5053021279

распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Двери стеклянные с алюминиевой рамкой навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Вертикальный алюминиевый фасадный профиль сечением 45x21,5 отрезан под углом 45° и соединен с горизонтальным профилем под прямым углом специальными уголками для соединения профиля. Обеспечить прочную фиксацию стекла при вставке в паз профиля применяют уплотнитель для стекла. Уплотнитель не виден снаружи фасада, используется для уплотнения и фиксации вставки из стекла толщиной 4 мм при изготовлении рамочных алюминиевых фасадов. Глухие нижние двери навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические, цвет по согласованию с Заказчиком.

Шкаф для одежды. (Ш*Г*В), мм: 800x580x1990мм.

Шкаф для одежды с двумя распашными дверями, на 2-х боковых стенах, соединенных между собой топом, стенкой горизонтальной и стенкой задней. Шкаф для одежды имеют 2 секции, одна секция для верхней одежды с полкой для головных уборов и обуви, вторая секция с полками-4шт. В секции для верхней одежды имеется штанга овальная и 2шт. крючков установленные на боковых стенках с внутренней стороны. Все детали, кроме стенки задней, выполнены из высококачественного ЛДСтП, толщиной не менее 16мм, цвет ЛДСтП комбинированный из двух цветов – цвет по согласованию с Заказчиком и облицованы кромкой ПВХ толщ не менее 1мм. Стенка задняя выполнена из ДВП. Сборка производится на стяжки эксцентрики, конфирматы и шканты. Эксцентриковая стяжка представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т. п.). Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольное или винтовое рифление. Конфирмат состоит из потайной головки с крестообразным шлицем, либо шестигранным на 3 и 4 мм. К головке примыкает гладкая часть стержня, а далее — коническая часть и резьбовая часть с тупым концом. Диаметр гладкой части и наружный диаметр резьбовой части совпадают. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкаф устанавливается на регулируемые опоры. Двери навешиваются на специальные петли с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к коробу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в мебельных фасадах это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по



высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручки металлические, цвет по согласованию с Заказчиком.

Тумба под ТВ. Размер: 1000x580x750(н)мм.

Тумба под ТВ на регулируемых опорах имеет одну съемную полку за двумя распашными глухими дверями. Все детали, кроме стенки задней, выполнены из высококачественного ЛДСП толщиной не менее 16мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 1 мм в цвет ЛДСП. Стенка задняя из ЛДСП. Сборка шкафа производится на стяжки эксцентрики, конфирматы и шканты. Полка устанавливается на металлические полкодержатели. Эксцентрик представляет собой сборный элемент, который состоит из штока эксцентрика длиной не менее 40мм и не более 45мм с метрической резьбой М6 на одном конце длиной не менее 7,3мм, стальная резьбовая заклепка М6 с потайным бортиком Ø11+/-1мм, с толщиной соединения 1,5 мм, и фиксирующий эксцентрик диаметром 15мм и глубиной 11,5 мм с наружными зубцами-фиксаторами и стягивающим пазом 3,2-3,4 мм. Конфирмат («еврошуруп», «шурупная стяжка») — одноэлементная стяжка для соединений деталей из ДСП. Представляет собой особый шуруп с потайной головкой и тупым концом. Конструкция конфирмата имеет большую площадь стержневой и резьбовой поверхности, что уменьшает нагрузку на единицу площади материала, в который вкручивается конфирмат, делая соединение более устойчивым к воздействию на срез и вытягивание. Изготавливают конфирматы из металлических сплавов, имеют цинковое покрытие. Шкант представляет собой вставной шип цилиндрической формы с помощью которого соединяются между собой элементы мебели. Шканты играют роль направляющих штифтов. Шканты изготавливаются из сухой несмолистой здоровой древесины твердых лиственных пород (без сучков, косослоя и т. д.) Для удобства монтажа на концах шканта выполняются заходные фаски. На боковой поверхности шканта с целью облегчения забивки и лучшего распределения клея выполняют продольные или винтовые рифления. Двери навешиваются на специальные петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Петли для навески дверей обладают большой прочностью и обеспечивают надежность и удобство при эксплуатации. Петли монтируются к фасаду чашкой, а монтажной планкой прикрепляются к корпусу мебели. Весь механизм фиксируется на саморезы. Плечо служит своего рода рукояткой и связующим звеном между монтажной планкой и чашкой. Все элементы соединяются между собой четырехшарнирным механизмом. В планке находится регулирующий винт, он позволяет откорректировать фасад касательно основы. Стандартный размер чашки, высверливаемой в **мебельных фасадах** это отверстия диаметром 35 мм и глубиной 13 мм. Центр отверстия должен находиться на расстоянии 100 мм от верха или низа фасада. Регулировка по глубине производится при помощи опорного винта на плече петли, регулировка по ширине производится при помощи второго винта на плече петли, за регулировку по высоте отвечают не сами петли, а ответные планки. Ответные планки регулируются ослаблением крепежных винтов с последующим позиционированием фасада вручную и фиксацией крепежных винтов. Ручка металлическая.

Диван. Размер: 1800*810*740мм.

Диван прямой со встроенным кофейным столиком. Каркас дивана из брусев, наполнение высокоэластичный пенополиуретан. Обивка тканевая, цвет по согласованию с Заказчиком. Диван рассчитан на 2 посадочных места. В центре дивана встроен кофейный столик из гнутой фанеры, толщиной 10мм. Покрытый лаком. Имеются подушки-спинки 2шт, съемные. Диван установлен на металлический каркас с приваренными ножками. С лицевой стороны дивана под встроенным кофейным столиком вмонтирован блок с USB разъемом-2шт., розетка-2шт. и кнопка включения блока. Высота от пола до поверхности сиденья 430мм. Высота опор металлических 120мм. Размер поверхности кофейного столика, без учета гнутой части-560мм*440мм. Ширина подлокотника 70мм. Ширина посадочного места одного-600мм.

Напольная вешалка для верхней одежды (немой слуга).

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Костюмная вешалка — элегантное решение для бережного хранения деловой одежды. Модель высотой 110 см выполнена из прочного алюминия и натуральной древесины, цвет с лакированной отделкой по согласованию с Заказчиком. Устойчивая платформа обеспечивает надёжность, анатомические плечики сохраняют форму пиджака, а перекладина и мини-полка позволяют аккуратно разместить брюки, галстуки и аксессуары.

Примечание:

Наличие технического описания и инструкции, паспорта на государственном и русском языках.

Все комплектующие и направляющие, а также фурнитура и замки должны быть хорошего качества.

Общие требования к офисной мебели - Цвет мебели должен быть согласно технической спецификации и согласован с Заказчиком. При изготовлении использовать качественные материалы, крепления и комплектующие. Предоставить Товар в готовом для эксплуатации виде, без дефектов.

Доставка изделий должна производиться в разобранном виде и упакованы для целей безопасной транспортировки.

Сборка мебели производится силами специалистов Поставщика, за счет Поставщика. Вывоз мусора в виде упаковочных материалов после монтажа мебели производится за счет Поставщика.

При сборке используется фурнитура от ведущих производителей.

Качество товара соответствует действующим в РК стандартам и техническим условиям для мебели СТ РК 3429-2019

Поставщику необходимо предоставить заказчику не менее 2х вариантов эскиза дизайна товаров для согласования цвета и расположения.

Поставщик готовит эскиз дизайна для финального согласования с Заказчиком в течении 5 рабочих дней с даты подписания Договора. Изготовление Товара производится Поставщиком только после согласования эскиза дизайна.

Поставщик в рамках исполнения договора о закупках при поставке товара обязан предоставить сертификат (ы) происхождения товара формы «СТ-KZ» на партию/серию закупаемого товара. Сертификат (ы) СТ-KZ должен (ны) должны быть предоставлен (ны) на весь объём (количество) товара, поставляемого в рамках договора о закупках.

Доставка, сборка и установка по месту поставки производится силами и за счёт Поставщика по адресу: г. Астана, ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

До даты вскрытия потенциальный поставщик обязан предоставить образец рабочего стола в разобранном виде и произвести сборку при необходимости в соответствии с технической спецификации Заказчика, по адресу, г. Астана ул. Кунаева, строение 8, 6 этаж.

3. Технические стандарты



5053021279

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 32289- 2013	364680	Межгосуд арственны й стандарт	Плиты древесно- стружечные , облицованн ые пленками на основе термореакти вных полимеров. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на древесно- стружечн ые плиты, облицова нные пленками на основе тер- мореакти вных полимеро в и предназн аченные для производ ства мебели и других товаров народног о потребле ния, использо вания в качестве конструк ционных отделочн ых мате- риалов в машинос троении и радиопри боростро ении, в условиях, защищен ных от увлажнен ия. Положен ия настояще го стандарт а распрост раняются	Федераль ное государст венное унитарно е предприя тие «Всеросс ийский научно- исследова тельский центр стандарт изации, информац ии и сертифик ации сырья, материал ов и веществ» (ФГУП ВНИЦС МВ) ()	24	Древ есны е плиты	Действ ует	Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 27 января 2015 г. №11- о д межгос ударств енный стандар т ГОСТ 32289- 2013 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 1 июня 2015 г.	01.06. 2015

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5053021279

						на плиты, выпускае мые и применяе мые предприя тиями (организа циями) любых форм собствен ности, а также индивиду альными изготови телями						5053021279
3	Да	СТ РК 3429- 2019	415934	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Мебель офисная для администра тивных помещений. Общие технические условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на мебель офисную (далее - изделие) для админист ративных помещен ий и устанавл ивает классифи кацию мебельно й продукции	Республи канским государст венным предприя тием «Казахста нский институт стандарт изации и сертифик ации» Комитета техническ ого регулиров ания и метролог ии Министер ства индустри и и новых технологи й Республи ки Казахстан (РГП "КазИнСт ") (Казахста н)	0	Мебе ль	Действ ует	Приказ ом предсе дателя Комите та технич еского регули ровани я и метролог ии Минист ерства торговл и и интегра ции Респуб лики Казахст ан от 13 ноября 2019 года №420- од	01.07. 2020



Подписывающие:

Худибаева Алия Нургазыевна, Директор департамента по сопровождению бизнеса

БРАЗИНСКИЙ РАФАИЛЬ ЛЕОНИДОВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

