



Қосымша келісім 1073054/2025/1-1
№1073054/2025/1 келісім-шартқа арналған

17.07.2025 жылғы

Өзенмұнайгаз АҚ, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4267514470 21.04.2025 бастап, негізінде әрекет ететін Бас директордың коммерциялық сұрақтар жөніндегі орынбасары Акмурзаев Қуанышбек Алтынбекович атынан, бір жағынан, және "АЗТП - Актауский завод трубной продукции" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, жарғы, негізінде қызмет ететін Директор Зобнева Варвара Фёдоровна атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту, 65-бап 1-5 т.) Бағаның өзгермеуі шартында ТЖҚ-ны жеткізудің неғұрлым жақсы сапалы және (немесе) техникалық сипаттамалары не мерзімдері және (немесе) шарттары негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Сатып алынатын тауарлардың қажетті көлемінің ұлғаюына байланысты, сондай-ақ Жеткізушінің 2025 жылғы 14 шілдедегі №220 өтінішіне сәйкес жеткізу мерзімінің қысқаруына байланысты жеткізу шарттарының жақсаруын ескере отырып, Сатып алуды жүзеге асыру тәртібінің 65-бабы 1-тармағының 4) және 5) тармақшаларына сәйкес, Тараптар 2025 жылғы 10.03.2025 жылғы №1073054/2025/1 шартқа өзгерістер енгізу туралы келісімге келді.

1.2. 10.03.2025 жылғы №1073054/2025/1 шарттың 2-ші бабының 2.1. тармағы өзгертіліп, мынадай редакцияда жазылсын:

Осы Шарттың жалпы сомасы ҚР-ның ҚҚС есебімен 1 573 393 920,00 (бір миллиард бес жүз жетпіс үш миллион үш жүз тоқсан үш мың тоғыз жүз жиырма) теңге, 00 тиынды құрайды және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және шартта және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды.

1.3. 10.03.2025 жылғы №1073054/2025/1 шарттың №1 және №2 қосымшасы осы қосымша келісімнің № 1 және №2 қосымшасына сәйкес редакцияда өзгертіліп жазылсын.

2. Өзге талаптар

2.1. Қосымша келісіммен қозғалмаған 10.03.2025 жылғы №1073054/2025/1 келісім шарттың барлық қалған талаптары, өзгеріссіз түрде қалдырылады және Тараптар олар бойынша өздерінің міндеттемелерін растайды.

2.2. Осы қосымша келісім «Тараптармен» қол қойылған сәттен бастап күшіне енеді және 10.03.2025 жылғы №1073054/2025/1 шарттың әрекет ету мерзімі аяқталғанға дейін күшінде болады.

2.3. Осы қосымша келісім және оның №1 және №2 қосымшалар 10.03.2025 жылғы №1073054/2025/1 шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

2.4. Осы қосымша келісім бірдей заң күші бар, қазақ және орыс тілдерінде Тараптардың әр қайсысына бір - бір дана үшін 2 данада жасалды.

3. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

Өзенмұнайгаз АҚ
Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ө., Жаңаөзен қ., ул.
Сатпаева, дом 3, 402
BSN 120240020997
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Бас директордың коммерциялық сұрақтар жөніндегі
орынбасары Акмурзаев Қуанышбек Алтынбекович

"АЗТП - Актауский завод трубной продукции"
жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Маңғыстау облысы, өнеркәсіптік аймақ 4, ғимарат 88
BSN 160140002556
BSK IRTYKZKA
ЖСК KZ1596511F0008116378
"ForteBank" АҚ
Тел.: +7 (705) 992-7929
Директор Зобнева Варвара Фёдоровна

17.07.2025 15:39:16

17.07.2025 16:46:20





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
81-2 Т	Сорғы-компрессорлық құбыр, болат, диаметрі 51-100 мм	Значение:: Труба НКТ 73х5,5-Д гл. с заш. покр.	1254.300	1254.300	Тонна	1 120 000	Иә	1 573 393 920	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, АО «Озенмұнайгаз», г. Жанаозен, ст. Жанаозен, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемірЖолы, код станции 663908	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1073054 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (81-2 Т, 3912157)

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Жеткізуші: "АЗТП - Актауский завод трубной продукции" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	81-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы-компрессорлық құбыр, болат, диаметрі 51-100 мм
Қосымша сипаттама	Значение:: Труба НКТ 73х5,5-Д гл. с защ. покр.
Саны	1254.300
Өлшем бірлігі	Тонна
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., АО «Озенмұнайгаз», г. Жанаозен, ст. Жанаозен, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

73х5,5-Д СКҚ қорғаныс жабыны бар құбырлар коррозияға төзімділігі және абразивті тозуға төзімділігі жоғарылаған, сонымен қатар бұрандалы қосылыстардың ресурсы жоғарылаған мұнай, айдау және газ ұңғымаларын пайдалану үшін қолданылады.

СКҚ тігіссіз тегіс, екі шегінде муфтасы бар сыртқы жіппен, ұзындығы 10 м (+/- 5%), келесі өлшемдер:

СКҚ 73х5,5-Д МЕМСТ 633-80 муфтасы бар СКҚ 73-Д МЕМСТ 633-80

- диаметрі 73 мм, қабырғасының қалыңдығы 5,5 мм, беріктік тобы Д, созылу шегі 655 МПа кем емес, аққыштық шегі 379-552 МПа, салыстырмалы ұзаруы 14,3% кем емес.

Қорғаныс жабыны келесі қасиеттерге ие болуы керек:

- Қаптама СКҚ агрессивті ұңғыма ортасынан, қабат сұйықтығын көтеру процесінде абразивті тозудан, коррозияға байланысты күрделі жағдайларда жұмыс істегенде УШГН айдау әдісімен мұнай өндіру кезінде қорғауға арналған;
- Жабын түрі – эпоксидті-фенолды, фенолды немесе су негізіндегі сұйық праймер қабатынан және эпоксидті ұнтақ жабынының сыртқы қабатынан тұратын екі қабатты жабын;
- жабынның сыртқы түрі – тегіс тегіс беті, біркелкі түсі, көпіршіктердің, жарықтардың, шөгу қуыстарының, қабаттасудың, ойықтардың, ойықтардың және басқа ақаулардың болмауы;
- ISO 2808 стандартына сәйкес жабынның қалыңдығы 300-600 микрон;

- ASTM D 3028 стандартына сәйкес жабынның қалыңдығы 300-600 микрон;



- ASTM D4060 сәйкес ≤ 65 мг/(5000 айн/мин. Жүктеме 1000 г. Дөңгелегі CS17) Табера габаритіндегі жабынның тозуға төзімділігі;
- Қаптаманың диэлектрлік үздіксіздігі, ASTM G62 сәйкес 5 кВ/мм;
- NACE TM 0384 бойынша жабынның диэлектрлік үздіксіздігі (желінің бөлігі ретінде басқарылады) (са BS EN 10289-2002 D қосымшасына сәйкес кесу арқылы жабынның адгезиясы ≤ 2 -сынып;
- MEMCT 32299 немесе баламасы бойынша ≥ 19 МПа саңырауқұлақтар бөлінуімен жабынның адгезиясы;
- ISO 4287 стандартына сәйкес жабынның кедір-бұдырлығы < 15 мкм;
- ISO 15184 стандартына сәйкес жабынның қаттылығы $\geq 5H$;
- NACE TM 0185 бойынша жабын 70°C температурада, 40 МПа қысымда, pH 12,5 NaOH ерітіндісіндегі автоклав сынақтарына 24 сағат бойы төтеп беруі керек;
- MEMCT R 51164 бойынша жабынның соққыға төзімділігі ≥ 9 Дж немесе 25°C кезіндегі баламасы;

Жабын декомпрессияға төзімді болуы керек, яғни. 5% NaCl + CO₂ (5 МПа) ортада, 90°C температурада, 24 сағат бойы экспозицияда, 5 секундтан аспайтын қысымды босатуға төзімділікке автоклавтық сынақтардан сәтті өту (кейіннен бақылаумен жабынның көпіршіктері/көпіршіктері пайда болуы).ңылауларға жол берілмейді);

Жабын CO₂ төзімді болуы керек, яғни. (3,0 $\pm$ 0,3) МПа CO₂ және (7,0 $\pm$ 0,7) МПа N₂ қаныққан 5% NaCl ерітіндісіндегі автоклав сынақтарынан (90 $\pm$ 3) $^\circ\text{C}$ температурада 240 сағат бойы (қысым түсіру кемінде 10 минут) сәтті өтуі; содан кейін жұлып алу әдісімен адгезияны бақылау (ГОСТ 32299 бойынша) және көпіршіктердің / ісіктердің болмауына байланысты сыртқы түрі

Жабын HCl-ге төзімді болуы керек, яғни. 24 сағат бойы 50°C температурада 10% HCl ерітіндісіндегі сынақтарды сәтті тапсырады, содан кейін жұлып алу әдісімен (ГОСТ 32299 бойынша) адгезияны бақылау және көпіршіктердің / ісіктердің болмауына арналған сыртқы түрі.

- Қаптама температураның айналуына төзімді болуы керек, яғни. минус (60 $\pm$ 3) $^\circ\text{C}$ -тан плюс (60 $\pm$ 3) $^\circ\text{C}$ температура диапазонында термиялық циклге арналған сынақтардан сәтті өту, 15 цикл, содан кейін жырту әдісімен адгезияны бақылау (ГОСТ 32299 сәйкес) және сыртқы түрі көпіршіктердің / ісіктердің болмауы.

• Ниппельдің шеткі бөлігін, сыртқы кіреберіс фаскасын, түтік ниппелінің жіп профилінің алғашқы 1-2 қадамын, муфтаның ниппель аралық кеңістігін жабу.

СКҚ бұрандалы қосылыстарына (құбырдың екі жағында) қосылыстың герметикалығын қамтамасыз ететін және оны қажалулардан мен коррозиядан қорғайтын бұрандалы тығыздағыш майлау қолданылуы керек.

СКҚ әрбір партиясы (1 партия – 10 тонна) қаптаманы түтік бауымен жалғау үшін қорғаныш жабыны бар гильзасы бар бір қысқа СКҚ (жалғастыргышпен) жабықталуы керек, СКҚ боялған немесе бейтарап маймен қапталған болуы тиіс, сонымен қатар беріктік тобы D, ұзындығы 0,9 м.

Құбырларды тасымалдау кезінде муфталары пластикалық қақпақтармен және тығындармен қорғалуы керек.

Ұңғымаға түсіру кезінде құбырдың ішкі диаметрі мен жалпы иілуін бақылау үшін ұзындығы 1250 мм цилиндрлік оправкалы (шаблоны) 10 данасы болу керек.

Кепілдік мерзімі: пайдалануға берілген сәттен бастап 12 ай, бірақ жеткізу күнінен бастап кемінде 24 ай.

Жеткізушіге қойылатын талаптар:

1) Өнім беруші жеткізу кезеңінде «Өзенмұнайгаз» АҚ кен орнының ұңғымаларда (атап айтқанда H2S 0-10 000ppm және CO₂ 0-3% молдың болуы) қорғаныш жабыны бар СКҚ-ға сәтті жүргізілгенін тәжірибелік-өнеркәсіптік сынақтарды растайтын құжаттарды ұсынуы тиіс.

2) Сатып алу туралы шартты орындау шеңберінде жеткізілетін тауарлардың техникалық регламенттерде, стандарттардың ережелерінде немесе Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес өзге де құжаттарда белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды ұсыну.

Жеткізу кестесі:



Шаруа меншігіне қарайтын құбырдың ішкі диаметрі мен жалпы иілуін бақылау үшін ұзындығы 1250 мм цилиндрлік оправкалы (шаблоны) 10 данасы болу керек.

Осы құжат электрондық түрде және қағаз түрінде беріледі. Электрондық түрде берілген құжаттың қолымен қол қойылған құжаттардағы құжаттың қолымен қойылған құжаттардың арасындағы айырмашылықтар болуы мүмкін.

Данный документ подписан в электронном виде. Электронный документ подписан в соответствии с требованиями к электронной подписи (ЭП) и является равнозначным документу на бумажном носителе.



Қосымша келісім бойынша - қосымша келісімге қол қойылған күннен бастап күнтізбелік 80 күн ішінде - 418,10 тонна.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Труба НКТ 73х5,5-Д гл. с защ. покр.	ТОО "АЗТП-Актауский завод трубной продукции"	ҚАЗАҚСТАН	1254.30

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 633-80	326569	Межгосударственный стандарт	Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные насосно-компрессорные трубы гладкие и муфты к ним, с высаженными наружу концами и муфты к ним, гладкие высокогерметичные и муфты к ним, а также безмуфтовые трубы с высаженными наружу концами, применяемые для эксплуатации нефтяных и газовых скважин	СССР (СССР)	30	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.04.80 N 1658	01.01.1983	
						Настоящий стандарт распространяется							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4732167288

3	Иә	СТ РК ISO 11960- 2009	340898	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Пром ышлен ность нефтя ная и газова я. Сталь ные трубы, исполь зуемы е в скваж инах как обсадн ые или насосн о- компр ессорн	раняется на стальные трубы (обсадны е, насосно- компресс орные, хвостови ки обсадной колонны из труб с гладким концом и укорочен ные трубы), наборы соединит ельных муфт и комплект ующие детали, отвечаю щие трем уровням требован ий к продукци и (PSL- 1, PSL-2, PSL-3) и устанавл ивает техничес кие требован ия и методы контроля при их поставке. Основны ми для настояще го стандарт а являются требован ия уровня PSL-1. Требова ния, устанавл иваемые уровням и PSL-2	Нет ()	600	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действует	Приказо м Председ ателя Комите та по техниче скому регулир ованию и метроло гии Минист ерства индустр ии и торговл и Республ	01.07.2 010
---	----	--------------------------------	--------	---	---	--	--------	-----	--	-----------	---	----------------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4732767288

					ые. Введе н вперв ые Дата введен ия с 2010.0 7.01	и PSL-3 для всех групп прочност и, за исключе нием Н- 40 и L- 80 9Сг, приведен ы в Приложе нии Н. Размеры, масса, толщина стенок, группа прочност и и применяе мая отделка концов труб приведен ы в Таблицах С.1 - С.3 и Таблицах Е.1 - Е.3. По согласов анию между покупате лем и производ ителем настоящ ий стандарт также может применят ься к трубам с другими размерам и гладких концов и толщино й стенок.					ики Казахст ан от 25 ноября 2009 г. № 584- од	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Қол қоюшылар:

Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович, Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам

Мұхамеднеспес Қуаныш Мұхамеднеспесұлы, Заместитель директора департамента бюджетирования и экономического анализа

Алмешов Сапархан Дайрханович, Начальник отдела договорно-правовой работы

Аюпов Еркен Жумабекович, Начальник отдела налогового учета и планирования

Нургалиев Амангельды Батыржанович, Директор департамента закупок и местного содержания

Джанкутова Бибигуль Кумардановна, Директор департамента логистики и материально-технического снабжения

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Калбаев Канат Мергалиевич, Начальник отдела планирования и управления запасами ДЛМТС

Абенов Габит Сабитович, Заместитель директора департамента текущего ремонта скважин

Зобнева Варвара Фёдоровна, Директор

Осы күжат «Электрондық күжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы күжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1073054/2025/1-1
к договору №1073054/2025/1**

17.07.2025 г.

Акционерное общество "Озенмунайгаз", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович, действующего на основании Доверенность №4267514470 от 21.04.2025, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "АЗТП - Актауский завод трубной продукции" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Директор Зобнева Варвара Фёдоровна, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, Статья 65 п. 1-5) Более лучшие качественные и (или) технические характеристики либо сроки и (или) условия

поставки ТРУ, при условии неизменности цены, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. В связи с увеличением потребности объеме закупаемых приобретаемых товаров, а также в связи с улучшением условия поставки, в части уменьшения срока поставки согласно обращения Поставщика №220 от 14.07.2025 года, «Сторонами» достигнута договоренность о внесении изменений в договор №1073054/2025/1 от 10.03.2025 года в соответствии с под пунктами 4) и 5) пункта 1 статьи 65 Порядка осуществления закупок.

1.2. Пункт 2.1. статьи 2 договора №1073054/2025/1 от 10.03.2025 года изменить и изложить в следующей редакции:

Общая сумма настоящего Договора составляет 1 573 393 920,00 (один миллиард пятьсот семьдесят три миллиона триста девяносто три тысячи девятьсот двадцать) тенге, 00 тиын с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядок.

1.3. Приложения №1 и №2 договора №1073054/2025/1 от 10.03.2025 года, изменить и изложить в редакции согласно приложениям №1 и №2 к настоящему дополнительному соглашению.

2. Прочие условия

2.1. Все остальные условия договора №1073054/2025/1 от 10.03.2025 года не затронутые настоящим дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

2.2. Настоящее дополнительное соглашение вступает в силу с момента его подписания «Сторонами» и действует до истечения срока действия договора №1073054/2025/1 от 10.03.2025 года.

2.3. Настоящее дополнительное соглашение и Приложения №1 и №2 к нему, являются неотъемлемой частью Договора №1073054/2025/1 от 10.03.2025 года.

2.4. Настоящее дополнительное соглашение составлено на казахском и русском языках в 2-х экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

3. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Озенмунайгаз"
Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, ул.
Сатпаева,, дом 3, 402
БИН 120240020997
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Заместитель генерального директора по коммерческим
вопросам Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович

Товарищество с ограниченной ответственностью "АЗТП -
Актауский завод трубной продукции"
Мангистауская область, промышленная зона 4, здание 88
БИН 160140002556
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ1596511F0008116378
АО "ForteBank"
Тел.: +7 (705) 992-7929
Директор Зобнева Варвара Фёдоровна

17.07.2025 15:39:16

17.07.2025 16:46:20





4732767288

Приложение №1
к Договору №1073054/2025/1-1 от 17.07.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
81-2 Т	Труба насосно-компрессорная, стальная, диаметр 51-100 мм	Значение:: Труба НКТ 73х5,5-Д гл. с заш. покр.	1254.300	1254.300	Тонна (метрическая)	1 120 000	Да	1 573 393 920	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», г. Жанаозен, ст. УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1073054
способом Открытый тендер

Лот № 1 (81-2 Т, 3912157)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "АЗТП - Актауский завод трубной продукции"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	81-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Труба насосно-компрессорная, стальная, диаметр 51-100 мм
Дополнительная характеристика	Значение:: Труба НКТ 73х5,5-Д гл. с защ. покр.
Количество	1254.300
Единица измерения	Тонна (метрическая)
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, АО «Озенмунайгаз», г. Жанаозен, ст. Жанаозен, УПТО и КО, код получателя 3118, КазахстанТемирЖолы, код станции 663908
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Труба НКТ 73х5,5-Д гл. с защ. покр. -применяются для эксплуатации нефтяных, нагнетательных и газовых скважин, обладающие повышенной коррозионной стойкостью и стойкостью к абразивному износу, а также увеличенным ресурсом резьбового соединения.

НКТ бесшовные гладкие с наружной резьбой на обоих концах с соединительной муфтой, длиной 10 м (+/- 5%), следующих типоразмеров:

НКТ 73х5,5-Д ГОСТ 633-80 с муфтой 73-Д ГОСТ 633-80

- диаметр 73 мм, толщина стенки 5,5 мм, группа прочности Д, временное сопротивление не менее 655 МПа, предел текучести 379-552 МПа, относительное удлинение не менее 14,3 %.

Защитное покрытие должно обладать следующими свойствами:

- Покрытие предназначено для защиты НКТ от агрессивной внутрискважинной среды, абразивного износа в процессе подъема пластовой жидкости, при добыче нефти насосным способом УШГН при эксплуатации в коррозионно-осложненных условиях:
- Тип покрытия – двухслойное покрытие, состоящее из слоя эпоксидно-фенольного, фенольного, либо на водной основе, жидкого праймера и наружного слоя из порошкового эпоксидного покрытия;
- Внешний вид покрытия - гладкая ровная поверхность, однородный цвет, отсутствие блистерингов, трещин, усадочных раковин.



- Покрывтие должно быть стойким к декомпрессии, т.е. успешно пройти автоклавные испытания на стойкость к быстрой декомпрессии в среде 5 % р-ра NaCl + CO₂ (5 МПа), при температуре 90°С, выдержка в течении 24 часов, сброс давления не более 5 секунд (с последующем контролем внешнего вида на предмет блистерингов/вспучиваний покрытия).

Покрывтне должно быть стойким к CO₂, т.е. успешно пройти автоклавные испытания в среде 5 %-ного раствора NaCl, насыщенного (3,0±0,3) МПа CO₂ и (7,0±0,7) МПа N₂, при температуре (90±3) °С, в течение 24 часов (сброс давления в течение не менее 10 минут), с последующим контролем адгезии методом отрыва (по ГОСТ 32299) и внешнего вида на предмет отсутствия блистерингов/вспучиваний

Покрытие должно быть стойким к HCl, т.е. успешно пройти испытания в среде 10% р-ра HCl при температуре 50°C в течение 24 часов, с последующим контролем адгезии методом отрыва (по ГОСТ 32299) и внешнего вида на предмет отсутствия блистерингов/вспучиваний.

Покрытие должно быть стойким к циклическому изменению температур, т.е. успешно пройти испытания на термоциклирование в диапазоне температур от минус $(60\pm 3)^\circ\text{C}$ до плюс $(60\pm 3)^\circ\text{C}$, 15 циклов с последующим контролем адгезии методом отрыва (по ГОСТ 32299) и внешнего вида на предмет отсутствия блистерингов/вспучиваний.

Покрытие должно быть стойким к паровым обработкам, т.е. успешно пройти испытания на воздействие водяного пара, 15 циклов с последующим контролем адгезии методом отрыва (по ГОСТ 32299) и внешнего вида на предмет отсутствия блистерингов/вспучиваний.

- Нанесение покрытия на торцевую часть ниппеля, наружную заходную фаску, первые 1-2 шага профиля резьбы ниппеля НКТ, межниппельное пространство муфты.

На резьбовые соединения НКТ (с двух сторон трубы) должна быть нанесена резьбоуплотнительная смазка, обеспечивающие герметичность соединения и предохраняющие его от задиров и коррозии.

Каждая партия НКТ (1 партия – 10 тонн) должна быть укомплектована одним коротким НКТ с муфтой (муфтовая подвеска) с защитным покрытием для соединения планшайбы с колонной НКТ должна быть окрашена или с покрытием нейтральной смазкой, также группы прочности Д, длиной 0,9 м.

При транспортировании резьбы штанг и муфты должны быть защищены пластмассовыми колпачками и пробками.

Поставить цилиндрические оправки (шаблоны) длиной 1250 мм для проведения контроля внутреннего диаметра и общей изогнутости трубы при проведении спуска их в скважину в количестве 10 штук.

Гарантируем: 1. Бесплатная консультация специалиста. 2. Гарантия возврата денег. 3. Сервисная поддержка.

Осы құжат «Ақпараттық қауіпсіздік жөніндегі заңдардың» Қазақстан Республикасының заңдарындағы қаңтардағы 1-ші нұсқасын бұзғандығына байланысты қабылданған.

Данный документ является подлинным, составлен 30.01.2019 года в г. Алматы «Служба информации» с «Электронной подписью» равнозначен документу на бумажном носителе



Требование к поставщику:

1) На этапе поставки поставщик должен предоставить документы, подтверждающие проведение успешных опытнопромышленных испытаний НКТ с защитным покрытием на скважинах месторождению АО «Озенмунайгаз» (а именно наличия H₂S 0-10 000ppm и CO₂ 0-3% мол).

2) Поставщик должен предоставить в рамках исполнения договора о закупках документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

График поставки:

По договору – 836,20 тонна с даты подписания договора в течение 90 календарных дней;

По дополнительному соглашению – 418,10 тонна с даты подписания дополнительного соглашения в течение 80 календарных дней.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Труба НКТ 73х5,5-Д гл. с защ. покр.	ТОО "АЗТП-Актауский завод трубной продукции"	КАЗАХСТАН	1254.30

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------



4732767288

2	Да	ГОСТ 633-80	326569	Межгосударственный стандарт	Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним. Техническое условия	Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные насосно-компрессорные трубы гладкие и муфты к ним, с высаженными наружу концами и муфты к ним, гладкие высокогерметичные и муфты к ним, а также безмуфтовые трубы с высаженными наружу концами, применяемые для эксплуатации нефтяных и газовых скважин	СССР (СССР)	30	Оборудование для нефтяной и газовой промышленности	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.04.80 N 1658	01.01.1983
					Настоящий стандарт распространяется на стальные трубы (обсадные, насосно-компрессорные, хвостовики обсадной колонны из труб с гладким							



4732767288

3	Да	СТ РК ИСО 11960- 2009	340898	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Промышлен ность нефтяная и газовая. Стальные трубы, используем ые в скважинах как обсадные или насосно- компрессор ные. Введен впервые Дата введения с 2010.07.01	концом и укорочен ные трубы), наборы соединит ельных муфт и комплект ующие детали, отвечаю щие трем уровням требован ий к продукци и (PSL-1, PSL-2, PSL-3) и устанавл ивает техничес кие требован ия и методы контроля при их поставке. Основны ми для настояще го стандарт а являются требован ия уровня PSL-1. Требован ия, устанавл иваемые уровнями PSL-2 и PSL-3 для всех групп прочност и, за исключе нием Н- 40 и L- 80 9Сг, приведен ы в Приложе нии Н. Размеры, масса,	Нет ()	600	Обор удов ание для разве дки и добы чи	Действ ует	Приказ ом Предсе дателя Комите та по технич ескому регули ровани ю и метрол огии Минист ерства индуст рии и торговл и Респуб лики Казахст ан от 25 ноября 2009 г. № 584- од	01.07. 2010
---	----	--------------------------------	--------	---	--	--	--------	-----	--	---------------	--	----------------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4732767288

						толщина стенок, группа прочност и и применяе мая отделка концов труб приведен ы в Таблицах С.1 - С.3 и Таблицах Е.1 - Е.3. По согласова нию между покупате лем и производ ителем настоящи й стандарт также может применят ься к трубам с другими размерам и гладких концов и толщино й стенок.					
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--



Подписывающие:

Акмурзаев Куанышбек Алтынбекович, Заместитель генерального директора по коммерческим вопросам

Мұхамеднеспес Қуаныш Мұхамеднеспесұлы, Заместитель директора департамента бюджетирования и экономического анализа

Алмешов Сапархан Дайрханович, Начальник отдела договорно-правовой работы

Аюпов Еркен Жумабекович, Начальник отдела налогового учета и планирования

Нургалиев Амангельды Батыржанович, Директор департамента закупок и местного содержания

Джанкутова Бибигуль Кумардановна, Директор департамента логистики и материально-технического снабжения

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Калбаев Канат Мерғалиевич, Начальник отдела планирования и управления запасами ДДЛМТС

Абенов Габит Сабитович, Заместитель директора департамента текущего ремонта скважин

Зобнева Варвара Фёдоровна, Директор

Осы күжат «Электрондық күжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы күжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе