



Қосымша келісім 1085324/2025/1-1
№1085324/2025/1 келісім-шартқа арналған

07.08.2025 жылғы

"КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі «КТЖ-Жүк тасымалы» ЖШС филиалы – «ГП Қостанай филиалы» деп аталатын, Сенімхат №4200402599 21.01.2025 бастап, негізінде қызмет ететін Бас инженер филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП" Ибраев Азамат Нурмухаметович атынан, бір жағынан, және "ВЕСТЕХ" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бұдан әрі «ВЕСТЕХ» жауапкершілігі шектеулі серіктестігі деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Заңды тұлғаның уәкілетті органымен тағайындалған(таңдалған) басқарушы Иванченко Дмитрий Петрович атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Директорлар кеңесімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегідей келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің тақырыбы

1.1. Осы қосымша келісімнің мәні 25.03.25 жылғы № 1085324/2025/1 шартқа «Самұрық-Қазына» Ұлттық әл-ауқат қоры» АҚ-ның сатып алуды жүзеге асыру тәртібінің» 65-бабының 1-4-тармақтарының негізінде №135-ші лоттың №135-тармағын алып тастау бөлігінде өзгертулер енгізу болып табылады. 27.06.2025 ж.

1.2. Шарттың 2-тармағының 2.1 тармақшасындағы «Осы шарттың жалпы сомасы Қазақстан Республикасының ҚҚС-ын қосқанда 7 987 560,00 (жеті миллион тоғыз жүз сексен жеті мың бес жүз алпыс) теңгені құрайды, 4 570 720,00 (төрт жүз жетпіс мың бес мың) теңге сомасына өзгертілсін.

1.3. Қоса беріліп отырған № 1 «Сатып алынған тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің тізбесі» қосымшасында ҚҚС-пен 2 274 160 теңге 00 тиын сомасында 1355-1 U лот алынып тасталсын, 2846 U лот бойынша ҚҚС-пен 2 285 360 теңгеден ҚҚС-пен 1 142 теңгеден 680 теңгеге өзгертілсін.

1.4. Қоса беріліп отырған № 2 «Техникалық ерекшеліктер» қосымшасында 1355-1 U позициясы алып тасталсын, позициялардағы Көлемдер: 1353-1 U 1-3 тоқсаннан 3-4 тоқсанға, 1354-1 U 1 тоқсаннан 3 тоқсанға, 2846 U 3 тоқсанға өзгертілсін.

1.5. Шарттың осы Қосымша шартқа қатысы жоқ талаптары өзгеріссіз қалады және Тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.6. Барлығы Қосымша келісімге сәйкес жалпы сомасы 4 570 720,00 (төрт миллион бес жүз жетпіс мың жеті жүз жиырма) теңге 00 тиынды құрайды.

1.7. Осы Қосымша шарт Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады, орыс тілінде бірдей заңды күші бар 2 (екі) түпнұсқа данада, әрбір Тарап үшін бір данадан жасалған.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

Филиал ТОО "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ"-
"Костанайское отделение ГП"
Қостанай облысы, Қостанай Қ.Ә., Қостанай қ., ПРОСПЕКТ
АЛЬ-ФАРАБИ, дом 162
BSN 160641012676
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ476010221000287137
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: Тел.: +7 (717) 290-19-04 произв.отдел, 90-18-50 бухг.
Бас инженер филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"-
"Костанайское отделение ГП" Ибраев Азамат
Нурмухаметович

"ВЕСТЕХ" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Қостанай облысы, Қостанай Қ.Ә., Қостанай қ., улица
Победы, дом 128
BSN 010140004919
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ21601A221000926001
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (714) 257-0425
Заңды тұлғаның уәкілетті органымен
тағайындалған(таңдалған) басқарушы Иванченко Дмитрий
Петрович

07.08.2025 08:19:15

07.08.2025 11:22:04





4777504724

№1 қосымша

№1085324/2025/1-1 от 07.08.2025 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
2846 У	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер	Таразыларды тексеру жүргізілетін тоқсандарды қоспағанда, таразыларға және соған ұқсас өлшеуіш жабдықтарға қызмет көрсету бойынша қызмет тоқсан сайын жүзеге асырылады, техникалық сипаттамаға сәйкес	1.000	1.000	-	Иә	1 142 680	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанай Г.А., г.Костанай, Костанайская область, ст.Костанай	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
1354-1 У	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер	Таразыларға және соған ұқсас таразыларға техникалық қызмет көрсету, осы таразылар тексерілетін тоқсандарды қоспағанда, тоқсан сайын жүргізіледі, техникалық сипаттамаға сәйкес	1.000	1.000	-	Иә	1 142 680	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Тобол	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
1355-1 У	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер	Таразыларға және соған ұқсас таразыларға техникалық қызмет көрсету, осы таразылар тексерілетін тоқсандарды қоспағанда, тоқсан сайын жүргізіледі, техникалық сипаттамаға сәйкес	1.000	1.000	-	Иә	0	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Железородная	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





4777504724

1353-1 У	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер	Таразыларға және соған ұқсас таразыларға техникалық қызмет көрсету, осы таразылар тексерілетін токсандарды қоспағанда, токсан сайын жүргізіледі, техникалық сипаттамаға сәйкес	1.000	1.000	-	Иә	2 285 360	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Майлин	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
-------------	--	--	-------	-------	---	----	-----------	--	---	--	---





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1085324 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (2846 У, 3957255)

Тапсырыс беруші: "ҚТЖ-Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің "ЖТ Қостанай бөлімшесі" филиалы

Орындаушы: "ВЕСТЕХ" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	2846 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер
Қосымша сипаттама	Таразыларды тексеру жүргізілетін тоқсандарды қоспағанда, таразыларға және соған ұқсас өлшеуіш жабдықтарға қызмет көрсету бойынша қызмет тоқсан сайын жүзеге асырылады, техникалық сипаттамаға сәйкес
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қостанай облысы, Қостанай Қ.Ө., Қостанай қ., Костанайская область, ст.Костанай
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Темір - Пульсар К электронды таразылары. Көлемі - 2 ширек (1,3 ширек)

Таразыларға және өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарға техникалық қызмет көрсету осы таразыларға тексеру жүргізілетін орамдарды қоспағанда, тоқсан сайын жүзеге асырылады.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету орындаушы тарапынан вагон таразыларының жұмысқа қабілеттілігін тұрақты бақылауды және шарт жасасудың барлық кезеңінде вагон таразыларының жұмысынан бас тартқан жағдайда кепілдік міндеттемелерді білдіреді. Бұл ретте кепілдік міндеттемелер Жүктер массасын өлшеу құралдары анықталған кемшіліктерге байланысты пайдаланылмайтын уақытқа ұзартылады, Тапсырыс берушіге анықталған кемшіліктер туралы хабарлау шартымен, ал өлшеу жабдығының жұмысында ақаулар немесе іркілістер туындаған жағдайларда туындаған ақауларды өз қаражаты есебінен жояды.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсетуді растайтын құжаттарды (гірлерге сертификат, вагонның техникалық паспорты тіркелсін) және білікті кадрларды қоса бере отырып, қолда кемінде 80 тонна үлгілік гірлері бар салмақ салыстырып тексеру вагоны бар Өнім беруші ғана орындайды.

Электрондық вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету:

-ГОСТ OIML R 111-1-2009 "E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 Және M3 метрологиялық және техникалық талаптар сыныптарының салмақтарын өлшеудің бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі" бойынша дәлдік класындағы салмақтары бар салмақ тексеру вагоны.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету келесі жұмыс түрлерін қамтиды:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4777504724

- таразыны сырттай тексеру (таразы жабдығының толықтығын тексеру, көзге көрінетін ақауларды, оның ішінде таразы мен электр сымдарының құрастыру бірліктерінің көзге көрінетін зақымдануларының жоқтығын, жалғау кабельдерінің тұтастығын, жерге тұйықталудың, қауіпсіздік белгілерінің болуын және таңбалау мен пайдалану құжаттамасының нақты үлгідегі таразыға сәйкестігін тексеру, таразы рельсінің, рельстер арасындағы "ысырмалардың" орын ауыстыруын тексеру, электрондық жабдық жәшігін тексеру);

- таразы рельсінің және кірме жолдардың астындағы рельс асты негізінің жай-күйін тексеру;

- өлшеу құралдарына қоса берілген құжаттамада көрсетілген талаптарға сәйкес салмақ рельсінің штаттық бекітілуінің болтты қосылыстарының жай-күйін тексеру;

- сынамалау (таразыға пайдалану құжаттамасында келтірілген әдістермен таразыларды дайындау көлемінде жүргізеді);

- тензометриялық датчиктерді реттеу және қиыстыру;

- датчиктердің жұмыс қабілеттілігін бақылау нүктелері бойынша жүктеме астында тексеру;

- платформаның еркін жүрісін шектегіштердегі саңылауларды реттеу;

- таразылардың, іргетастың және кірме жолдардың таразыларына іргелес жатқан таразылардың сыртқы түрінің нақты үлгідегі таразыларға арналған пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкестігін тексеру;

- жүк көтергіш құрылғыны кір мен тоттан, ылғалдан тазарту, таразы шұңқырларынан су айдау;

- таразы рельсін бекіту гайкалары мен қатайту күйін тексеру;

- тензометриялық датчиктер блогындағы таразылардың түйіспелі қосылыстарын тексеру;

- байланыстырушы қораптағы таразының түйіспелі қосылыстарын тексеру;

- Аналогты-сандық түрлендіргіш түрлендіргіштегі таразы байланысын тексеру;

- диагностика, қажет болған жағдайда тензометриялық датчиктерді ауыстыру;

-аналогты-цифрлық түрлендіргіш кодының деңгейін нөлдің "дрейфіне" тексеру;

- аналогты-цифрлық түрлендіргішті сезімталдықтың "дрейфіне" тексеру;

- салмақ өлшеу құралының шығысындағы сигналдардың деңгейін тексеру. Деңгейлер сәйкес келмеген жағдайда оларды қажетті мәндерге келтіру;

- жүктеме өлшеу аспабының қоректендіру торабын тексеру;

- компьютер бағдарламасында жинақталған қателерді тексеру. бітелген файлдарды тазалау және жою;

- сигнал түрлендіргіштерін тексеру;

- станция басшылығының қатысуымен салмақ тексеру вагонымен электрондық вагон таразыларын (статикалық режимде өлшеуге арналған) тексеруді жүргізу;

- бағдарламалық жасақтаманың жұмысын тексеру, қажет болған жағдайда оны орнату (ауыстыру);

- жүктеме ұяшықтарын жабатын қаптамаға зақым келтірместен барлық сақтық шараларын сақтай отырып, жолдың жоғарғы құрылымының қиыршық тас негізін электронды салмақ және іргелес рельстердің астына салу;

бұйымның (таразының)жөкелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру;

- электрондық таразыларды тексеру және таразының осы түрі үшін тексеру әдістемелерінде көзделген операциялар көлемінде, бірақ таңбалау операцияларын жүзеге асырмай калибрлеу.

Жоғарыда көрсетілген жұмыстарды жүргізу кезінде қандай да бір ақаулық анықталған жағдайда оның себебін табу және ақаулықты жою, оның ішінде қосалқы бөлшектерді ауыстыру қажет.

Вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету жүйесі жоспарлы-ескерту болып табылады және әрбір қызмет көрсету үшін көзделген барлық жұмыстар толық көлемде, бірақ салыстырып тексеру таңбасының (таңбасының) бедерін салмай орындалуы тиіс.



Техникалық қызмет көрсету "өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы" Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы №53-ІІ Заңының және Қазақстан Республикасының темір жол көлігімен тасымалданатын жүктердің массасын өлшеу құралдарын пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету жөніндегі 19.07.2023 жылғы №500-ІІІ Қағидалардың талаптарына сәйкес бірқатар міндетті іс-шараларды қамтиды.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
					Госуда рствен ная систем а обеспе чения единст ва измере ний. Гири классо в точнос ти Е (индек са 1), Е (индек са 2), F (индек са 1), F	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт						Принят Приказо м Комите та техниче ского регулир ования и метроло гии от 19 ноября 2012г.	
							Техническ ий комитет по		Метр олог				

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2	Иә	ГОСТ OIML R 111-1-2009	348488	Межгосударственный стандарт	(индекса 2), М (индекса 1), М (индекса 1-2), М (индекса 2), М (индекса 2-3) и М (индекса 3). Часть 1. Метрологические и технические требования	распространяется на гири, номинальные значения массы которых составляют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), М (индекса 1), М (индекса 1-2), М (индекса 2), М (индекса 2-3), М (индекса 3). Класс точности гирь, используемых в качестве эталонных для поверки гирь или весов, должен соответствовать требованиям стандартов по поверке гирь и весов	стандартизации ТК 310 «Приборы весоизмерительные» ()	102	ия и измерения в целом	Действует	№ 547-1777504724 од введен в действие в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 1 января 2013 г.	01.01.2013
---	----	------------------------------	--------	-----------------------------	--	--	---	-----	------------------------	-----------	---	------------

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	Ереже бойынша пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету өлшеу құралдарының салмағын тасымалданатын жүктерді теміржол көлігімен ҚР
2	Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы N 53-ІІ Заңы Өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1085324 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 3 (1354-1 У, 3957253)

Тапсырыс беруші: "ҚТЖ-Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің "ЖТ Қостанай бөлімшесі" филиалы

Орындаушы: "ВЕСТЕХ" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1354-1 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер
Қосымша сипаттама	Таразыларға және соған ұқсас таразыларға техникалық қызмет көрсету, осы таразылар тексерілетін тоқсандарды қоспағанда, тоқсан сайын жүргізіледі, техникалық сипаттамаға сәйкес
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қостанай облысы, Қостанайская область, ст.Тобол
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Темір - Пульсар К электронды таразылары. Көлемі - 1 ширек (1 ширек)

Таразыларға және өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарға техникалық қызмет көрсету осы таразыларға тексеру жүргізілетін орамдарды қоспағанда, тоқсан сайын жүзеге асырылады.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету орындаушы тарапынан вагон таразыларының жұмысқа қабілеттілігін тұрақты бақылауды және шарт жасасудың барлық кезеңінде вагон таразыларының жұмысынан бас тартқан жағдайда кепілдік міндеттемелерді білдіреді. Бұл ретте кепілдік міндеттемелер Жүктер массасын өлшеу құралдары анықталған кемшіліктерге байланысты пайдаланылмайтын уақытқа ұзартылады, Тапсырыс берушіге анықталған кемшіліктер туралы хабарлау шартымен, ал өлшеу жабдығының жұмысында ақаулар немесе іркілістер туындаған жағдайларда туындаған ақауларды өз қаражаты есебінен жояды.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсетуді растайтын құжаттарды (гірлерге сертификат, вагонның техникалық паспорты тіркелсін) және білікті кадрларды қоса бере отырып, колда кемінде 80 тонна үлгілік гірлері бар салмақ салыстырып тексеру вагоны бар Өнім беруші ғана орындайды.

Электрондық вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету:

-ГОСТ OIML R 111-1-2009 "E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 Және M3 метрологиялық және техникалық талаптар сыныптарының салмақтарын өлшеудің бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі"бойынша дәлдік класындағы салмақтары бар салмақ тексеру вагоны.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету келесі жұмыс түрлерін қамтиды:

- таразыны сырттай тексеру (таразы жабдығының толықтығын тексеру, көзге көрінетін ақауларды, оның ішінде таразы мен электр сымдарының құрастыру бірліктерінің көзге көрінетін зақымдануларының жоқтығын, жалғау кабельдерінің

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



тұтастығын, жерге тұйықталудың, қауіпсіздік белгілерінің болуын және таңбалау мен пайдалану құжаттамасының нақты үлгідегі таразыға сәйкестігін тексеру, таразы рельсінің, рельстер арасындағы "ысырмалардың" орын ауыстыруын тексеру, электрондық жабдық жәшігін тексеру);

- таразы рельсінің және кірме жолдардың астындағы рельс асты негізінің жай-күйін тексеру;
 - өлшеу құралдарына қоса берілген құжаттамада көрсетілген талаптарға сәйкес салмақ рельсінің штаттық бекітілуінің болтты қосылыстарының жай-күйін тексеру;
 - сынамалау (таразыға пайдалану құжаттамасында келтірілген әдістермен таразыларды дайындау көлемінде жүргізеді);
 - тензометриялық датчиктерді реттеу және қиыстыру;
 - датчиктердің жұмыс қабілеттілігін бақылау нүктелері бойынша жүктеме астында тексеру;
 - платформаның еркін жүрісін шектегіштердегі саңылауларды реттеу;
 - таразылардың, іргетастың және кірме жолдардың таразыларына іргелес жатқан таразылардың сыртқы түрінің нақты үлгідегі таразыларға арналған пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкестігін тексеру;
 - жүк көтергіш құрылғыны кір мен тоттан, ылғалдан тазарту, таразы шұңқырларынан су айдау;
 - таразы рельсін бекіту гайкалары мен қатайту күйін тексеру;
 - тензометриялық датчиктер блогындағы таразылардың түйіспелі қосылыстарын тексеру;
 - байланыстырушы қораптағы таразының түйіспелі қосылыстарын тексеру;
 - Аналогты-сандық түрлендіргіш түрлендіргіштегі таразы байланысын тексеру;
 - диагностика, қажет болған жағдайда тензометриялық датчиктерді ауыстыру;
 - аналогты-цифрлық түрлендіргіш кодының деңгейін нөлдің "дрейфіне" тексеру;
 - аналогты-цифрлық түрлендіргішті сезімталдықтың "дрейфіне" тексеру;
 - салмақ өлшеу құралының шығысындағы сигналдардың деңгейін тексеру. Деңгейлер сәйкес келмеген жағдайда оларды қажетті мәндерге келтіру;
 - жүктеме өлшеу аспабының коректендіру торабын тексеру;
 - компьютер бағдарламасында жинақталған қателерді тексеру. бітелген файлдарды тазалау және жою;
 - сигнал түрлендіргіштерін тексеру;
 - станция басшылығының қатысуымен салмақ тексеру вагонымен электрондық вагон таразыларын (статикалық режимде өлшеуге арналған) тексеруді жүргізу;
 - бағдарламалық жасақтаманың жұмысын тексеру, қажет болған жағдайда оны орнату (ауыстыру);
 - жүктеме ұяшықтарын жабатын қаптамаға зақым келтірместен барлық сақтық шараларын сақтай отырып, жолдың жоғарғы құрылымының қиыршық тас негізін электронды салмақ және іргелес рельстердің астына салу;
- бұйымның (таразының)жекелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру;
- электрондық таразыларды тексеру және таразының осы түрі үшін тексеру әдістемелерінде көзделген операциялар көлемінде, бірақ таңбалау операцияларын жүзеге асырмай калибрлеу.

Жоғарыда көрсетілген жұмыстарды жүргізу кезінде қандай да бір ақаулық анықталған жағдайда оның себебін табу және ақаулықты жою, оның ішінде қосалқы бөлшектерді ауыстыру қажет.

Вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету жүйесі жоспарлы-ескерту болып табылады және әрбір қызмет көрсету үшін көзделген барлық жұмыстар толық көлемде, бірақ салыстырып тексеру таңбасының (таңбасының) бедерін салмай орындалуы тиіс.



Техникалық қызмет көрсету "өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы" Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы №53-ІІ Заңының және Қазақстан Республикасының темір жол көлігімен тасымалданатын жүктердің массасын өлшеу құралдарын пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету жөніндегі 19.07.2023 жылғы №500-ІІІ Қағидалардың талаптарына сәйкес бірқатар міндетті іс-шараларды қамтиды.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
					Госуда рствен ная систем а обеспе чения единст ва измере ний. Гири классо в точнос ти Е (индек са 1), Е (индек са 2), F (индек са 1), F	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт						Принят Приказо м Комите та техниче ского регулир ования и метроло гии от 19 ноября 2012г.	
							Техническ ий комитет по		Метр олог				

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2	Иә	ГОСТ OIML R 111-1-2009	348488	Межгосударственный стандарт	(индекса 2), М (индекса 1), М (индекса 1-2), М (индекса 2), М (индекса 2-3) и М (индекса 3). Часть 1. Метрологические и технические требования	распространяется на гири, номинальные значения массы которых составляют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), М (индекса 1), М (индекса 1-2), М (индекса 2), М (индекса 2-3), М (индекса 3). Класс точности гирь, используемых в качестве эталонных для поверки гирь или весов, должен соответствовать требованиям стандартов по поверке гирь и весов	стандарты ТК 310 «Приборы весоизмерительные» ()	102	ия и измерения в целом	Действует	№ 547-1777504724 од введен в действие в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 1 января 2013 г.	01.01.2013
---	----	------------------------------	--------	-----------------------------	--	--	--	-----	------------------------	-----------	---	------------

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	Ереже бойынша пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету өлшеу құралдарының салмағын тасымалданатын жүктерді теміржол көлігімен ҚР
2	Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы N 53-ІІ Заңы Өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1085324 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 2 (1355-1 У, 3957254)

Тапсырыс беруші: "ҚТЖ-Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің "ЖТ Қостанай бөлімшесі" филиалы

Орындаушы: "ВЕСТЕХ" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1355-1 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер
Қосымша сипаттама	Таразыларға және соған ұқсас таразыларға техникалық қызмет көрсету, осы таразылар тексерілетін тоқсандарды қоспағанда, тоқсан сайын жүргізіледі, техникалық сипаттамаға сәйкес
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қостанай облысы, Костанайская область, ст.Железородная
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ВТВ-РД электронды таразылары. Көлемі - 2 ширек (1,3 ширек)

Таразыларға және өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарға техникалық қызмет көрсету осы таразыларға тексеру жүргізілетін орамдарды қоспағанда, тоқсан сайын жүзеге асырылады.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету орындаушы тарапынан вагон таразыларының жұмысқа қабілеттілігін тұрақты бақылауды және шарт жасасудың барлық кезеңінде вагон таразыларының жұмысынан бас тартқан жағдайда кепілдік міндеттемелерді білдіреді. Бұл ретте кепілдік міндеттемелер Жүктер массасын өлшеу құралдары анықталған кемшіліктерге байланысты пайдаланылмайтын уақытқа ұзартылады, Тапсырыс берушіге анықталған кемшіліктер туралы хабарлау шартымен, ал өлшеу жабдығының жұмысында ақаулар немесе іркілістер туындаған жағдайларда туындаған ақауларды өз қаражаты есебінен жояды.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсетуді растайтын құжаттарды (гірлерге сертификат, вагонның техникалық паспорты тіркелсін) және білікті кадрларды қоса бере отырып, қолда кемінде 80 тонна үлгілік гірлері бар салмақ салыстырып тексеру вагоны бар Өнім беруші ғана орындайды.

Электрондық вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету:

-ГОСТ OIML R 111-1-2009 "E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 Және М3 метрологиялық және техникалық талаптар сыныптарының салмақтарын өлшеудің бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі"бойынша дәлдік класындағы салмақтары бар салмақ тексеру вагоны.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету келесі жұмыс түрлерін қамтиды:

- таразыны сырттай тексеру (таразы жабдығының толықтығын тексеру, көзге көрінетін ақауларды, оның ішінде таразы мен электр сымдарының құрастыру бірліктерінің көзге көрінетін зақымдануларының жоқтығын, жалғау кабельдерінің тұтастығын, жерге тұйықталудың, қауіпсіздік белгілерінің болуын және таңбалау мен пайдалану құжаттамасының нақты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



үлгідегі таразыға сәйкестігін тексеру, таразы рельсінің, рельстер арасындағы "ысырмалардың" орын ауыстыруын тексеру;
электрондық жабдық жәшігін тексеру);

- таразы рельсінің және кірме жолдардың астындағы рельс асты негізінің жай-күйін тексеру;
 - өлшеу құралдарына қоса берілген құжаттамада көрсетілген талаптарға сәйкес салмақ рельсінің штаттық бекітілуінің болтты қосылыстарының жай-күйін тексеру;
 - сынамалау (таразыға пайдалану құжаттамасында келтірілген әдістермен таразыларды дайындау көлемінде жүргізеді);
 - тензометриялық датчиктерді реттеу және қиыстыру;
 - датчиктердің жұмыс қабілеттілігін бақылау нүктелері бойынша жүктеме астында тексеру;
 - платформаның еркін жүрісін шектегіштердегі саңылауларды реттеу;
 - таразылардың, іргетастың және кірме жолдардың таразыларына іргелес жатқан таразылардың сыртқы түрінің нақты үлгідегі таразыларға арналған пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкестігін тексеру;
 - жүк көтергіш құрылғыны кір мен тоттан, ылғалдан тазарту, таразы шұңқырларынан су айдау;
 - таразы рельсін бекіту гайкалары мен қатайту күйін тексеру;
 - тензометриялық датчиктер блогындағы таразылардың түйіспелі қосылыстарын тексеру;
 - байланыстырушы қораптағы таразының түйіспелі қосылыстарын тексеру;
 - Аналогты-сандық түрлендіргіш түрлендіргіштегі таразы байланысын тексеру;
 - диагностика, қажет болған жағдайда тензометриялық датчиктерді ауыстыру;
 - аналогты-цифрлық түрлендіргіш кодының деңгейін нөлдің "дрейфіне" тексеру;
 - аналогты-цифрлық түрлендіргішті сезімталдықтың "дрейфіне" тексеру;
 - салмақ өлшеу құралының шығысындағы сигналдардың деңгейін тексеру. Деңгейлер сәйкес келмеген жағдайда оларды қажетті мәндерге келтіру;
 - жүктеме өлшеу аспабының қоректендіру торабын тексеру;
 - компьютер бағдарламасында жинақталған қателерді тексеру. бітелген файлдарды тазалау және жою;
 - сигнал түрлендіргіштерін тексеру;
 - станция басшылығының қатысуымен салмақ тексеру вагонымен электрондық вагон таразыларын (статикалық режимде өлшеуге арналған) тексеруді жүргізу;
 - бағдарламалық жасақтаманың жұмысын тексеру, қажет болған жағдайда оны орнату (ауыстыру);
 - жүктеме ұяшықтарын жабатын қаптамаға зақым келтірместен барлық сақтық шараларын сақтай отырып, жолдың жоғарғы құрылымының қиыршық тас негізін электронды салмақ және іргелес рельстердің астына салу;
- бұйымның (таразының) жекелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру;
- электрондық таразыларды тексеру және таразының осы түрі үшін тексеру әдістемелерінде көзделген операциялар көлемінде, бірақ таңбалау операцияларын жүзеге асырмай калибрлеу.

Жоғарыда көрсетілген жұмыстарды жүргізу кезінде қандай да бір ақаулық анықталған жағдайда оның себебін табу және ақаулықты жою, оның ішінде қосалқы бөлшектерді ауыстыру қажет.

Вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету жүйесі жоспарлы-ескерту болып табылады және әрбір қызмет көрсету үшін көзделген барлық жұмыстар толық көлемде, бірақ салыстырып тексеру таңбасының (таңбасының) бедерін салмай орындалуы тиіс.

Техникалық қызмет көрсету "өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы" Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы №53-ІІ Заңының және Қазақстан Республикасының темір жол көлігімен тасымалданатын жүктердің массасын өлшеу құралдарын пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету жөніндегі 19.07.2023 жылғы №500-ІІІ Қағидалардың талаптарына сәйкес бірқатар міндетті іс-шараларды қамтиды.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ OIML R 111-1-2009	348488	Межгос ударств енный стандарт	Госуда рствен ная систем а обеспе чения единст ва измере ний. Гири классо в точнос ти Е (индек са 1), Е (индек са 2), F (индек са 1), F (индек са 2), M (индек	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт распрост раняется на гири, номинал ьные	Техническ ий комитет по стандарт изации ТК 310 «Приборы весозмер	102	Метр олог ия и изме рени я в целом	Действует	Принят Приказо м Комите та техниче ского регулир ования и метроло гии от 19 ноября 2012г. № 547- од введен в действи	01.01.2 013	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4777504724

					са 1), М (индек са 1- 2), М (индек са 2), М (индек са 2- 3) и М (индек са 3). Часть 1. Метро логиче ские и технич еские требов ания	значения массы () которых составля ют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), М (индекса 1), М (индекса 1-2), М (индекса 2), М (индекса 2-3), М (индекса 3). Класс точности гирь, использу емых в качестве эталонны х для поверки гирь или весов, должен соответс твовать требован иям стандарт ов по поверке гирь и весов	ительные» ()				е в качеств е национа льного стандар та Республ ики Казахст ан с 1 января 2013 г.	
--	--	--	--	--	---	--	------------------	--	--	--	---	--

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	Ереже бойынша пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету өлшеу құралдарының салмағын тасымалданатын жүктерді теміржол көлігімен ҚР
2	Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы N 53-ІІ Заңы Өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1085324 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 4 (1353-1 У, 3957252)

Тапсырыс беруші: "ҚТЖ-Жүк тасымалы" жауапкершілігі шектеулі серіктестігінің "ЖТ Қостанай бөлімшесі" филиалы

Орындаушы: "ВЕСТЕХ" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1353-1 У
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Таразыларды және салмақты өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарды техникалық қамтамасыз ету бойынша қызмет көрсетулер
Қосымша сипаттама	Таразыларға және соған ұқсас таразыларға техникалық қызмет көрсету, осы таразылар тексерілетін тоқсандарды қоспағанда, тоқсан сайын жүргізіледі, техникалық сипаттамаға сәйкес
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қостанай облысы, Қостанайская область, ст.Майлин
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ВТВ-РД электронды таразылары. Көлемі - 2 ширек (1,3 ширек)

Таразыларға және өлшеуге арналған ұқсас жабдықтарға техникалық қызмет көрсету осы таразыларға тексеру жүргізілетін орамдарды қоспағанда, тоқсан сайын жүзеге асырылады.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету орындаушы тарапынан вагон таразыларының жұмысқа қабілеттілігін тұрақты бақылауды және шарт жасасудың барлық кезеңінде вагон таразыларының жұмысынан бас тартқан жағдайда кепілдік міндеттемелерді білдіреді. Бұл ретте кепілдік міндеттемелер Жүктер массасын өлшеу құралдары анықталған кемшіліктерге байланысты пайдаланылмайтын уақытқа ұзартылады, Тапсырыс берушіге анықталған кемшіліктер туралы хабарлау шартымен, ал өлшеу жабдығының жұмысында ақаулар немесе іркілістер туындаған жағдайларда туындаған ақауларды өз қаражаты есебінен жояды.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсетуді растайтын құжаттарды (гірлерге сертификат, вагонның техникалық паспорты тіркелсін) және білікті кадрларды қоса бере отырып, қолда кемінде 80 тонна үлгілік гірлері бар салмақ салыстырып тексеру вагоны бар Өнім беруші ғана орындайды.

Электрондық вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету:

-ГОСТ OIML R 111-1-2009 "E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 Және M3 метрологиялық және техникалық талаптар сыныптарының салмақтарын өлшеудің бірлігін қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі"бойынша дәлдік класындағы салмақтары бар салмақ тексеру вагоны.

Регламенттелген техникалық қызмет көрсету келесі жұмыс түрлерін қамтиды:

- таразыны сырттай тексеру (таразы жабдығының толықтығын тексеру, көзге көрінетін ақауларды, оның ішінде таразы мен электр сымдарының құрастыру бірліктерінің көзге көрінетін зақымдануларының жоқтығын, жалғау кабельдерінің тұтастығын, жерге тұйықталудың, қауіпсіздік белгілерінің болуын және таңбалау мен пайдалану құжаттамасының нақты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



үлгідегі таразыға сәйкестігін тексеру, таразы рельсінің, рельстер арасындағы "ысырмалардың" орын ауыстыруын тексеру;
электрондық жабдық жәшігін тексеру);

- таразы рельсінің және кірме жолдардың астындағы рельс асты негізінің жай-күйін тексеру;
 - өлшеу құралдарына қоса берілген құжаттамада көрсетілген талаптарға сәйкес салмақ рельсінің штаттық бекітілуінің болтты қосылыстарының жай-күйін тексеру;
 - сынамалау (таразыға пайдалану құжаттамасында келтірілген әдістермен таразыларды дайындау көлемінде жүргізеді);
 - тензометриялық датчиктерді реттеу және қиыстыру;
 - датчиктердің жұмыс қабілеттілігін бақылау нүктелері бойынша жүктеме астында тексеру;
 - платформаның еркін жүрісін шектегіштердегі саңылауларды реттеу;
 - таразылардың, іргетастың және кірме жолдардың таразыларына іргелес жатқан таразылардың сыртқы түрінің нақты үлгідегі таразыларға арналған пайдалану құжаттамасының талаптарына сәйкестігін тексеру;
 - жүк көтергіш құрылғыны кір мен тоттан, ылғалдан тазарту, таразы шұңқырларынан су айдау;
 - таразы рельсін бекіту гайкалары мен қатайту күйін тексеру;
 - тензометриялық датчиктер блогындағы таразылардың түйіспелі қосылыстарын тексеру;
 - байланыстырушы қораптағы таразының түйіспелі қосылыстарын тексеру;
 - Аналогты-сандық түрлендіргіш түрлендіргіштегі таразы байланысын тексеру;
 - диагностика, қажет болған жағдайда тензометриялық датчиктерді ауыстыру;
 - аналогты-цифрлық түрлендіргіш кодының деңгейін нөлдің "дрейфіне" тексеру;
 - аналогты-цифрлық түрлендіргішті сезімталдықтың "дрейфіне" тексеру;
 - салмақ өлшеу құралының шығысындағы сигналдардың деңгейін тексеру. Деңгейлер сәйкес келмеген жағдайда оларды қажетті мәндерге келтіру;
 - жүктеме өлшеу аспабының қоректендіру торабын тексеру;
 - компьютер бағдарламасында жинақталған қателерді тексеру. бітелген файлдарды тазалау және жою;
 - сигнал түрлендіргіштерін тексеру;
 - станция басшылығының қатысуымен салмақ тексеру вагонымен электрондық вагон таразыларын (статикалық режимде өлшеуге арналған) тексеруді жүргізу;
 - бағдарламалық жасақтаманың жұмысын тексеру, қажет болған жағдайда оны орнату (ауыстыру);
 - жүктеме ұяшықтарын жабатын қаптамаға зақым келтірместен барлық сақтық шараларын сақтай отырып, жолдың жоғарғы құрылымының қиыршық тас негізін электронды салмақ және іргелес рельстердің астына салу;
- бұйымның (таразының) жекелеген бөліктерін ауыстыру немесе қалпына келтіру;
- электрондық таразыларды тексеру және таразының осы түрі үшін тексеру әдістемелерінде көзделген операциялар көлемінде, бірақ таңбалау операцияларын жүзеге асырмай калибрлеу.

Жоғарыда көрсетілген жұмыстарды жүргізу кезінде қандай да бір ақаулық анықталған жағдайда оның себебін табу және ақаулықты жою, оның ішінде қосалқы бөлшектерді ауыстыру қажет.

Вагон таразыларына техникалық қызмет көрсету жүйесі жоспарлы-ескерту болып табылады және әрбір қызмет көрсету үшін көзделген барлық жұмыстар толық көлемде, бірақ салыстырып тексеру таңбасының (таңбасының) бедерін салмай орындалуы тиіс.

Техникалық қызмет көрсету "өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы" Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы №53-ІІ Заңының және Қазақстан Республикасының темір жол көлігімен тасымалданатын жүктердің массасын өлшеу құралдарын пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету жөніндегі 19.07.2023 жылғы №500-ІІІ Қағидалардың талаптарына сәйкес бірқатар міндетті іс-шараларды қамтиды.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ OIML R 111-1-2009	348488	Межгос ударств енный стандарт	Госуда рствен ная систем а обеспе чения единст ва измере ний. Гири классо в точнос ти Е (индек са 1), Е (индек са 2), F (индек са 1), F (индек са 2), M (индек	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт распрост раняется на гири, номинал ьные	Техническ ий комитет по стандарт изации ТК 310 «Приборы весозмер	102	Метр олог ия и изме рени я в целом	Действует	Принят Приказо м Комите та техниче ского регулир ования и метроло гии от 19 ноября 2012г. № 547- од введен в действи	01.01.2 013	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4777504724

					са 1), М (индек са 1- 2), М (индек са 2), М (индек са 2- 3) и М (индек са 3). Часть 1. Метро логиче ские и технич еские требов ания	значения массы () которых составля ют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), М (индекса 1), М (индекса 1-2), М (индекса 2), М (индекса 2-3), М (индекса 3). Класс точности гирь, использу емых в качестве эталонны х для поверки гирь или весов, должен соответс твовать требован иям стандарт ов по поверке гирь и весов	ительные» ()				е в качеств е национа льного стандар та Республ ики Казахст ан с 1 января 2013 г.	
--	--	--	--	--	---	--	------------------	--	--	--	---	--

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	Ереже бойынша пайдалану, техникалық қызмет көрсету, жөндеу және метрологиялық қамтамасыз ету өлшеу құралдарының салмағын тасымалданатын жүктерді теміржол көлігімен ҚР
2	Қазақстан Республикасының 2000 жылғы 7 маусымдағы N 53-ІІ Заңы Өлшем бірлігін қамтамасыз ету туралы



Қол қоюшылар:

Ибраев Азамат Нурмухаметович, Главный инженер филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Исмаилов Ильяс Ануарович, Заместитель директора по финансам филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Кудербеков Нурлан Мамбетович, Начальник юридического отдела

Кеншебаева Айнура Кабдрашитовна, начальник производственного отдела филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Тайжанова Бағытгуль Кошкеновна, Ведущий инженер производственного отдела филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Иванченко Дмитрий Петрович, Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным органом юридического лица

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



НОДПП-2

**Дополнительное соглашение 1085324/2025/1-1
к договору №1085324/2025/1**

07.08.2025 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ", именуемое в дальнейшем филиал ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП", в лице Главный инженер филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП" Ибраев Азамат Нурмухаметович, действующего на основании Доверенность №4200402599 от 21.01.2025, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "ВЕСТЕХ" именуемое в дальнейшем Товарищество с ограниченной ответственностью "ВЕСТЕХ", в лице Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным органом юридического лица Иванченко Дмитрий Петрович, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Предметом настоящего дополнительного соглашения является внесение изменений в договор №1085324/2025/1 от 18.03.25г. на основании статьи 65 п.1-4 "Порядка осуществления закупок АО ФНБ Самрук-Қазына" в части исключения лота №1355-1 У на основании акта консервации от 27.06.2025г.

1.2. В подпункте 2.1 пункта 2 Договора "Общая сумма настоящего договора составляет 7 987 560.00 (семь миллионов девятьсот восемьдесят семь тысяч пятьсот шестьдесят) Тенге с учетом НДС РК изменить на сумму 4 570 720.00 (четыре миллиона пятьсот семьдесят тысячи семьсот двадцать) тенге 00 тиын.

1.3. В прилагаемом Приложении №1 "Перечень приобретаемых товаров, работ услуг" исключить лот 1355-1 У на сумму 2 274 160 тенге 00 тиын с НДС, по лоту 2846 У изменить сумму с 2 285 360 тенге с НДС на сумму 1 142 680 тенге с НДС.

1.4. В прилагаемом приложении №2 "Техническая спецификация" исключить позицию 1355-1 У, изменить Объемы позиций: 1353-1 У с 1-3 квартала на 3-4 квартал, 1354-1 У с 1 квартала на 3 квартал, 2846 У 1-3 квартала изменить на 3 квартал.

1.5. Условия договора, не затронутые настоящим Дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства

1.6. Итого по Дополнительному соглашению общая сумма составит 4 570 720.00 (четыре миллиона пятьсот семьдесят тысячи семьсот двадцать) тенге 00 тиын.

1.7. Настоящее Дополнительное соглашение является неотъемлемой частью Договора, составлен на русском языке в 2 (двух) оригиналах-экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой Стороны

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Филиал ТОО "КТЖ-ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ"-
"Костанайское отделение ГП"
Костанайская область, Костанай Г.А., г.Костанай,
ПРОСПЕКТ АЛЬ-ФАРАБИ, дом 162
БИН 160641012676
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ476010221000287137
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: Тел.: +7 (717) 290-19-04 произв.отдел, 90-18-50 бухг.
Главный инженер филиала ТОО "КТЖ-Грузовые
перевозки"- "Костанайское отделение ГП" Ибраев Азамат
Нурмухаметович

Товарищество с ограниченной ответственностью "ВЕСТЕХ"
Костанайская область, Костанай Г.А., г.Костанай, улица
Победы, дом 128
БИН 010140004919
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ21601A221000926001
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (714) 257-0425
Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным
органом юридического лица Иванченко Дмитрий Петрович

07.08.2025 08:19:15

07.08.2025 11:22:04





4777504724

Приложение №1

к Договору №1085324/2025/1-1 от 07.08.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
2846 У	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов, согласно технической спецификации	1.000	1.000	-	Да	1 142 680	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанай Г.А., г.Костанай, Костанайская область, ст.Костанай	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 0%, Окончательный платеж - 100%
1354-1 У	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания	Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов в соответствии с технической спецификацией	1.000	1.000	-	Да	1 142 680	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Тобол	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 0%, Окончательный платеж - 100%
1355-1 У	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания	Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов в соответствии с технической спецификацией	1.000	1.000	-	Да	0	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Железородная	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 0%, Окончательный платеж - 100%





4777504724

1353-1 У	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания	Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов в соответствии с технической спецификацией	1.000	1.000	-	Да	2 285 360	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Майлин	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
-------------	---	--	-------	-------	---	----	-----------	---	---	---	---





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1085324
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (2846 У, 3957255)

Заказчик: филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КТЖ-Грузовые перевозки"-"Костанайское отделение ГП"

Исполнитель: Товарищество с ограниченной ответственностью "ВЕСТЕХ"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	2846 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания
Дополнительная характеристика	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов, согласно технической спецификации
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанай Г.А., г.Костанай, Костанайская область, ст.Костанай
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Весы электронные Темір - Пульсар К. Объем - 2 квартала (1,3 квартала)

Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов.

Регламентированное техническое обслуживание подразумевает собой постоянный контроль со стороны Исполнителя за работоспособностью вагонных весов и гарантийные обязательства в случае отказа в работе вагонных весов на весь период заключения договора. При этом гарантийные обязательства продлеваются на время, в течение которого средства измерения массы грузов не могли использоваться из-за обнаруженных недостатков, при условии извещения Заказчика о выявленных недостатках, а в случаях возникновения неисправностей или сбоев в работе весового оборудования устраняет возникшие неисправности за счёт собственных средств.

Регламентированное техническое обслуживание выполняется только Поставщиком, имеющим в наличии весоповерочный вагон с образцовыми гирями не менее 80 тонн, с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона) и квалифицированные кадры.

Проведение технического обслуживания электронных вагонных весов осуществляется при помощи:

- весоповерочного вагона с гирями класса точности по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3 Метрологические и технические требования».

Регламентированное техническое обслуживание включает в себя следующие виды работ:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- внешний осмотр весов (проверка комплектности оборудования весов, визуальный осмотр на предмет видимых дефектов, в том числе отсутствие видимых повреждений сборочных единиц весов и электропроводки, целостность соединительных кабелей, наличие заземления, знаков безопасности и соответствие маркировки и эксплуатационной документации на весы конкретного типа, проверка смещения весового рельса, «затиров» между рельсами, осмотр ящика электронного оборудования);

- проверка состояния подрельсового основания под весовым рельсом и подходными путями;

- проверка состояния болтовых соединений штатного крепления весового рельса на соответствие требованиям, указанным в прилагаемой документации на средства измерений;

- опробование (проводят в объеме подготовки весов методами, приведенными в эксплуатационной документации на весы);

- регулировка и подгонка тензометрических датчиков;

- проверка работоспособности датчиков по контрольным точкам под нагрузкой;

- регулировка зазоров в ограничителях свободного хода платформы;

- проверка соответствие внешнего вида весов, фундамента и примыкающих к весам подъездных путей требованиям эксплуатационной документации на весы конкретного типа;

- очистка грузоподъемного устройства от грязи и ржавчины, влаги, откачка воды из котлованов весов;

- проверка состояния затяжки и гаек крепления весового рельса;

- проверка контактных соединений весов в блоке тензометрических датчиков;

- проверка контактных соединений весов в соединительной коробке;

- проверка контактных соединений весов в преобразователе аналого-цифровой преобразователь;

- диагностика, при необходимости замена тензометрических датчиков;

- проверка уровня кодов аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» нуля;

- проверка аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» чувствительности;

- проверка уровня сигналов на выходе весоизмерительного прибора. В случае расхождения уровней, приведение их к необходимым значениям;

- проверка узла питания весоизмерительного прибора;

- проверка программы компьютера на наличие накопившихся ошибок, чистка и удаление засоренных файлов;

- проверка преобразователей сигналов;

- проведение проверки электронных вагонных весов (предназначенных для взвешивания в статическом режиме) весоповерочным вагоном в присутствии руководства станции;

- проверка работоспособности программного обеспечения, а в случае необходимости, его настройка (замена);

- подбивка щебеночного основания верхнего строения пути под электронными весовыми и прилегающими рельсами, с соблюдением всех мер предосторожности, не повредив кожух, закрывающий тензодатчики;

замена или восстановление отдельных частей изделия (весов);

- проверка электронных весов и калибровка в объеме операций, предусмотренных методиками поверки для данного типа весов, но без осуществления операций клеймения.

В случае выявления при проведении вышеуказанных работ какой-либо неисправности необходимо найти ее причину и устранить неисправность, в том числе произвести замену запасных частей.

Система технического обслуживания вагонных весов является планово-предупредительной, и все работы, предусмотренные для каждого обслуживания, должны быть выполнены в полном объеме, но без нанесения оттиска поверительного клейма (клеймения).



Техническое обслуживание включает в себя ряд обязательных мероприятий в соответствии требованиями Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года №53-ІІ «Об обеспечении единства измерений» и Правил по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом Республики Казахстан №500-ІІІ от 19.07.2023 года.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
					Государствен- ная система обеспечения единства измерений. Гири классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт	Техничес кий комитет по		Метр олог		Принят Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 19 ноября 2012г.	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2	Да	ГОСТ OIML R 111-1- 2009	348488	Межгосуд арственны й стандарт	(индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3) и M (индекса 3). Часть 1. Метрологич еские и технические требования	распрост раняется на гири, номиналь ные значения массы которых составля ют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3), M (индекса 3). Класс точности гирь, использу емых в качестве эталонны х для поверки гирь или весов, должен соответст вовать требован иям стандарт ов по поверке гирь и весов	стандарт зации ТК 310 «Прибор ы весоизмер ительные » ()	102	ия и изме рени я в целом	Действ ует	№ 5477504724 од введен в действи е в качеств е национ ального стандар та Респуб лики Казахст ан с 1 января 2013 г.	01.01. 2013
---	----	----------------------------------	--------	-------------------------------------	--	--	---	-----	--------------------------------------	---------------	---	----------------

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	Правила по эксплуатации, техобслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых жд транспортом РК
2	Закон Республики Казахстан от 7 июня 2000 года № 53-ІІ Об обеспечении единства измерений

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1085324
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 3 (1354-1 У, 3957253)

Заказчик: филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КТЖ-Грузовые перевозки"-"Костанайское отделение ГП"

Исполнитель: Товарищество с ограниченной ответственностью "ВЕСТЕХ"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1354-1 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания
Дополнительная характеристика	Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов в соответствии с технической спецификацией
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Тобол
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Весы электронные Темір - Пульсар К. Объем - 1 квартал (1 квартал)

Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов.

Регламентированное техническое обслуживание подразумевает собой постоянный контроль со стороны Исполнителя за работоспособностью вагонных весов и гарантийные обязательства в случае отказа в работе вагонных весов на весь период заключения договора. При этом гарантийные обязательства продлеваются на время, в течение которого средства измерения массы грузов не могли использоваться из-за обнаруженных недостатков, при условии извещения Заказчика о выявленных недостатках, а в случаях возникновения неисправностей или сбоев в работе весового оборудования устраняет возникшие неисправности за счёт собственных средств.

Регламентированное техническое обслуживание выполняется только Поставщиком, имеющим в наличии весоповерочный вагон с образцовыми гирями не менее 80 тонн, с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона) и квалифицированные кадры.

Проведение технического обслуживания электронных вагонных весов осуществляется при помощи:

- весоповерочного вагона с гирями класса точности по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3 Метрологические и технические требования».

Регламентированное техническое обслуживание включает в себя следующие виды работ:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- внешний осмотр весов (проверка комплектности оборудования весов, визуальный осмотр на предмет видимых дефектов, в том числе отсутствие видимых повреждений сборочных единиц весов и электропроводки, целостность соединительных кабелей, наличие заземления, знаков безопасности и соответствие маркировки и эксплуатационной документации на весы конкретного типа, проверка смещения весового рельса, «затиров» между рельсами, осмотр ящика электронного оборудования);

- проверка состояния подрельсового основания под весовым рельсом и подходными путями;

- проверка состояния болтовых соединений штатного крепления весового рельса на соответствие требованиям, указанным в прилагаемой документации на средства измерений;

- опробование (проводят в объеме подготовки весов методами, приведенными в эксплуатационной документации на весы);

- регулировка и подгонка тензометрических датчиков;

- проверка работоспособности датчиков по контрольным точкам под нагрузкой;

- регулировка зазоров в ограничителях свободного хода платформы;

- проверка соответствие внешнего вида весов, фундамента и примыкающих к весам подъездных путей требованиям эксплуатационной документации на весы конкретного типа;

- очистка грузоподъемного устройства от грязи и ржавчины, влаги, откачка воды из котлованов весов;

- проверка состояния затяжки и гаек крепления весового рельса;

- проверка контактных соединений весов в блоке тензометрических датчиков;

- проверка контактных соединений весов в соединительной коробке;

- проверка контактных соединений весов в преобразователе аналого-цифровой преобразователь;

- диагностика, при необходимости замена тензометрических датчиков;

- проверка уровня кодов аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» нуля;

- проверка аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» чувствительности;

- проверка уровня сигналов на выходе весоизмерительного прибора. В случае расхождения уровней, приведение их к необходимым значениям;

- проверка узла питания весоизмерительного прибора;

- проверка программы компьютера на наличие накопившихся ошибок, чистка и удаление засоренных файлов;

- проверка преобразователей сигналов;

- проведение проверки электронных вагонных весов (предназначенных для взвешивания в статическом режиме) весоповерочным вагоном в присутствии руководства станции;

- проверка работоспособности программного обеспечения, а в случае необходимости, его настройка (замена);

- подбивка щебеночного основания верхнего строения пути под электронными весовыми и прилегающими рельсами, с соблюдением всех мер предосторожности, не повредив кожух, закрывающий тензодатчики;

замена или восстановление отдельных частей изделия (весов);

- проверка электронных весов и калибровка в объеме операций, предусмотренных методиками поверки для данного типа весов, но без осуществления операций клеймения.

В случае выявления при проведении вышеуказанных работ какой-либо неисправности необходимо найти ее причину и устранить неисправность, в том числе произвести замену запасных частей.

Система технического обслуживания вагонных весов является планово-предупредительной, и все работы, предусмотренные для каждого обслуживания, должны быть выполнены в полном объеме, но без нанесения оттиска поверительного клейма (клеймения).



Техническое обслуживание включает в себя ряд обязательных мероприятий в соответствии требованиями Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года №53-ІІ «Об обеспечении единства измерений» и Правил по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом Республики Казахстан №500-ІІЗ от 19.07.2023 года.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
					Государствен- ная система обеспечения единства измерений. Гири классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт	Техничес кий комитет по		Метр олог		Принят Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 19 ноября 2012г.	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2	Да	ГОСТ OIML R 111-1- 2009	348488	Межгосуд арственный й стандарт	(индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3) и M (индекса 3). Часть 1. Метрологич еские и технические требования	распрост раняется на гири, номиналь ные значения массы которых составля ют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3), M (индекса 3). Класс точности гирь, использу емых в качестве эталонны х для поверки гирь или весов, должен соответст вовать требован иям стандарт ов по поверке гирь и весов	стандарт зации ТК 310 «Прибор ы весоизмер ительные » ()	102	ия и изме рени я в целом	Действ ует	№ 547504724 од введен в действи е в качеств е национ ального стандар та Респуб лики Казахст ан с 1 января 2013 г.	01.01. 2013
---	----	----------------------------------	--------	--------------------------------------	--	--	---	-----	--------------------------------------	---------------	--	----------------

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	Правила по эксплуатации, техобслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых жд транспортом РК
2	Закон Республики Казахстан от 7 июня 2000 года № 53-ІІ Об обеспечении единства измерений

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1085324
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 2 (1355-1 У, 3957254)

Заказчик: филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КТЖ-Грузовые перевозки" - "Костанайское отделение ГП"

Исполнитель: Товарищество с ограниченной ответственностью "ВЕСТЕХ"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1355-1 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания
Дополнительная характеристика	Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов в соответствии с технической спецификацией
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст. Железородная
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Весы электронные ВТВ-РД. Объем - 2 квартала (1,3 квартала)

Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов.

Регламентированное техническое обслуживание подразумевает собой постоянный контроль со стороны Исполнителя за работоспособностью вагонных весов и гарантийные обязательства в случае отказа в работе вагонных весов на весь период заключения договора. При этом гарантийные обязательства продлеваются на время, в течение которого средства измерения массы грузов не могли использоваться из-за обнаруженных недостатков, при условии извещения Заказчика о выявленных недостатках, а в случаях возникновения неисправностей или сбоев в работе весового оборудования устраняет возникшие неисправности за счёт собственных средств.

Регламентированное техническое обслуживание выполняется только Поставщиком, имеющим в наличии весоповерочный вагон с образцовыми гирями не менее 80 тонн, с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона) и квалифицированные кадры.

Проведение технического обслуживания электронных вагонных весов осуществляется при помощи:

- весоповерочного вагона с гирями класса точности по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3 Метрологические и технические требования».

Регламентированное техническое обслуживание включает в себя следующие виды работ:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- внешний осмотр весов (проверка комплектности оборудования весов, визуальный осмотр на предмет видимых дефектов, в том числе отсутствие видимых повреждений сборочных единиц весов и электропроводки, целостность соединительных кабелей, наличие заземления, знаков безопасности и соответствие маркировки и эксплуатационной документации на весы конкретного типа, проверка смещения весового рельса, «затиров» между рельсами, осмотр ящика электронного оборудования);

- проверка состояния подрельсового основания под весовым рельсом и подходными путями;

- проверка состояния болтовых соединений штатного крепления весового рельса на соответствие требованиям, указанным в прилагаемой документации на средства измерений;

- опробование (проводят в объеме подготовки весов методами, приведенными в эксплуатационной документации на весы);

- регулировка и подгонка тензометрических датчиков;

- проверка работоспособности датчиков по контрольным точкам под нагрузкой;

- регулировка зазоров в ограничителях свободного хода платформы;

- проверка соответствие внешнего вида весов, фундамента и примыкающих к весам подъездных путей требованиям эксплуатационной документации на весы конкретного типа;

- очистка грузоподъемного устройства от грязи и ржавчины, влаги, откачка воды из котлованов весов;

- проверка состояния затяжки и гаек крепления весового рельса;

- проверка контактных соединений весов в блоке тензометрических датчиков;

- проверка контактных соединений весов в соединительной коробке;

- проверка контактных соединений весов в преобразователе аналого-цифровой преобразователь;

- диагностика, при необходимости замена тензометрических датчиков;

- проверка уровня кодов аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» нуля;

- проверка аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» чувствительности;

- проверка уровня сигналов на выходе весоизмерительного прибора. В случае расхождения уровней, приведение их к необходимым значениям;

- проверка узла питания весоизмерительного прибора;

- проверка программы компьютера на наличие накопившихся ошибок, чистка и удаление засоренных файлов;

- проверка преобразователей сигналов;

- проведение проверки электронных вагонных весов (предназначенных для взвешивания в статическом режиме) весопроверочным вагоном в присутствии руководства станции;

- проверка работоспособности программного обеспечения, а в случае необходимости, его настройка (замена);

- подбивка щебеночного основания верхнего строения пути под электронными весовыми и прилегающими рельсами, с соблюдением всех мер предосторожности, не повредив кожух, закрывающий тензодатчики;

замена или восстановление отдельных частей изделия (весов);

- проверка электронных весов и калибровка в объеме операций, предусмотренных методиками поверки для данного типа весов, но без осуществления операций клеймения.

В случае выявления при проведении вышеуказанных работ какой-либо неисправности необходимо найти ее причину и устранить неисправность, в том числе произвести замену запасных частей.

Система технического обслуживания вагонных весов является планово-предупредительной, и все работы, предусмотренные для каждого обслуживания, должны быть выполнены в полном объеме, но без нанесения оттиска поверительного клейма (клеймения).



Техническое обслуживание включает в себя ряд обязательных мероприятий в соответствии требованиями Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года №53-ІІ «Об обеспечении единства измерений» и Правил по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом Республики Казахстан №500-ІІІ от 19.07.2023 года.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
					Государствен- ная система обеспечения единства измерений. Гири классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт	Техничес кий комитет по		Метр олог		Принят Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 19 ноября 2012г.	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2	Да	ГОСТ OIML R 111-1- 2009	348488	Межгосуд арственны й стандарт	(индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3) и M (индекса 3). Часть 1. Метрологич еские и технические требования	распрост раняется на гири, номиналь ные значения массы которых составля ют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3), M (индекса 3). Класс точности гирь, использу емых в качестве эталонны х для поверки гирь или весов, должен соответст вовать требован иям стандарт ов по поверке гирь и весов	стандарт зации ТК 310 «Прибор ы весоизмер ительные » ()	102	ия и изме рени я в целом	Действ ует	№ 547504724 од введен в действи е в качеств е национ ального стандар та Респуб лики Казахст ан с 1 января 2013 г.	01.01. 2013
---	----	----------------------------------	--------	-------------------------------------	--	--	---	-----	--------------------------------------	---------------	--	----------------

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	Правила по эксплуатации, техобслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых жд транспортом РК
2	Закон Республики Казахстан от 7 июня 2000 года № 53-ІІ Об обеспечении единства измерений

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1085324
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 4 (1353-1 У, 3957252)

Заказчик: филиал товарищества с ограниченной ответственностью "КТЖ-Грузовые перевозки"-"Костанайское отделение ГП"

Исполнитель: Товарищество с ограниченной ответственностью "ВЕСТЕХ"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1353-1 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания
Дополнительная характеристика	Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов в соответствии с технической спецификацией
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Костанайская область, Костанайская область, ст.Майлин
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Весы электронные ВТВ-РД. Объем - 2 квартала (1,3 квартала)

Услуга по техническому обслуживанию весов и аналогичного оборудования для взвешивания осуществляется ежеквартально, за исключением кварталов, в которых проводится поверка данных весов.

Регламентированное техническое обслуживание подразумевает собой постоянный контроль со стороны Исполнителя за работоспособностью вагонных весов и гарантийные обязательства в случае отказа в работе вагонных весов на весь период заключения договора. При этом гарантийные обязательства продлеваются на время, в течение которого средства измерения массы грузов не могли использоваться из-за обнаруженных недостатков, при условии извещения Заказчика о выявленных недостатках, а в случаях возникновения неисправностей или сбоев в работе весового оборудования устраняет возникшие неисправности за счёт собственных средств.

Регламентированное техническое обслуживание выполняется только Поставщиком, имеющим в наличии весоповерочный вагон с образцовыми гириями не менее 80 тонн, с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона) и квалифицированные кадры.

Проведение технического обслуживания электронных вагонных весов осуществляется при помощи:

- весоповерочного вагона с гириями класса точности по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3 Метрологические и технические требования».

Регламентированное техническое обслуживание включает в себя следующие виды работ:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- внешний осмотр весов (проверка комплектности оборудования весов, визуальный осмотр на предмет видимых дефектов, в том числе отсутствие видимых повреждений сборочных единиц весов и электропроводки, целостность соединительных кабелей, наличие заземления, знаков безопасности и соответствие маркировки и эксплуатационной документации на весы конкретного типа, проверка смещения весового рельса, «затиров» между рельсами, осмотр ящика электронного оборудования);

- проверка состояния подрельсового основания под весовым рельсом и подходными путями;

- проверка состояния болтовых соединений штатного крепления весового рельса на соответствие требованиям, указанным в прилагаемой документации на средства измерений;

- опробование (проводят в объеме подготовки весов методами, приведенными в эксплуатационной документации на весы);

- регулировка и подгонка тензометрических датчиков;

- проверка работоспособности датчиков по контрольным точкам под нагрузкой;

- регулировка зазоров в ограничителях свободного хода платформы;

- проверка соответствие внешнего вида весов, фундамента и примыкающих к весам подъездных путей требованиям эксплуатационной документации на весы конкретного типа;

- очистка грузоподъемного устройства от грязи и ржавчины, влаги, откачка воды из котлованов весов;

- проверка состояния затяжки и гаек крепления весового рельса;

- проверка контактных соединений весов в блоке тензометрических датчиков;

- проверка контактных соединений весов в соединительной коробке;

- проверка контактных соединений весов в преобразователе аналого-цифровой преобразователь;

- диагностика, при необходимости замена тензометрических датчиков;

- проверка уровня кодов аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» нуля;

- проверка аналого-цифрового преобразователя на наличие «дрейфа» чувствительности;

- проверка уровня сигналов на выходе весоизмерительного прибора. В случае расхождения уровней, приведение их к необходимым значениям;

- проверка узла питания весоизмерительного прибора;

- проверка программы компьютера на наличие накопившихся ошибок, чистка и удаление засоренных файлов;

- проверка преобразователей сигналов;

- проведение проверки электронных вагонных весов (предназначенных для взвешивания в статическом режиме) весоповерочным вагоном в присутствии руководства станции;

- проверка работоспособности программного обеспечения, а в случае необходимости, его настройка (замена);

- подбивка щебеночного основания верхнего строения пути под электронными весовыми и прилегающими рельсами, с соблюдением всех мер предосторожности, не повредив кожух, закрывающий тензодатчики;

замена или восстановление отдельных частей изделия (весов);

- проверка электронных весов и калибровка в объеме операций, предусмотренных методиками поверки для данного типа весов, но без осуществления операций клеймения.

В случае выявления при проведении вышеуказанных работ какой-либо неисправности необходимо найти ее причину и устранить неисправность, в том числе произвести замену запасных частей.

Система технического обслуживания вагонных весов является планово-предупредительной, и все работы, предусмотренные для каждого обслуживания, должны быть выполнены в полном объеме, но без нанесения оттиска поверительного клейма (клеймения).



Техническое обслуживание включает в себя ряд обязательных мероприятий в соответствии требованиями Закона Республики Казахстан от 7 июня 2000 года №53-ІІ «Об обеспечении единства измерений» и Правил по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых железнодорожным транспортом Республики Казахстан №500-ІІІ от 19.07.2023 года.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
					Государствен- ная система обеспечения единства измерений. Гири классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F	Настоящ ий стандарт содержит основные техничес кие (основны е физическ ие характер истики) и метролог ические требован ия к гирям, использу емым: - в качестве эталонны х гирь для поверки весов - в качестве эталонны х гирь для поверки или калибров ки гирь более низкого класса точности - в качестве рабочих гирь совместн о с весами. Настоящ ий стандарт	Техничес кий комитет по		Метр олог		Принят Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 19 ноября 2012г.	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2	Да	ГОСТ OIML R 111-1- 2009	348488	Межгосуд арственный й стандарт	(индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3) и M (индекса 3). Часть 1. Метрологич еские и технические требования	распрост раняется на гири, номиналь ные значения массы которых составля ют от 1 мг до 5000 кг, классов точности Е (индекса 1), Е (индекса 2), F (индекса 1), F (индекса 2), M (индекса 1), M (индекса 1-2), M (индекса 2), M (индекса 2-3), M (индекса 3). Класс точности гирь, использу емых в качестве эталонны х для поверки гирь или весов, должен соответст вовать требован иям стандарт ов по поверке гирь и весов	стандарт зации ТК 310 «Прибор ы весоизмер ительные » ()	102	ия и изме рени я в целом	Действ ует	№ 547504724 од введен в действи е в качеств е национ ального стандар та Респуб лики Казахст ан с 1 января 2013 г.	01.01. 2013
---	----	----------------------------------	--------	--------------------------------------	--	--	---	-----	--------------------------------------	---------------	--	----------------

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	Правила по эксплуатации, техобслуживанию, ремонту и метрологическому обеспечению средств измерений массы грузов, перевозимых жд транспортом РК
2	Закон Республики Казахстан от 7 июня 2000 года № 53-ІІ Об обеспечении единства измерений

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Подписывающие:

Ибраев Азамат Нурмухаметович, Главный инженер филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Исмаилов Ильяс Ануарович, Заместитель директора по финансам филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Кудербеков Нурлан Мамбетович, Начальник юридического отдела

Кеншебаева Айнура Кабдрашитовна, начальник производственного отдела филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Тайжанова Бағытгуль Кошкеновна, Ведущий инженер производственного отдела филиала ТОО "КТЖ-Грузовые перевозки"- "Костанайское отделение ГП"

Иванченко Дмитрий Петрович, Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным органом юридического лица

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе