



Қосымша келісім 1098063/2025/2-1
№1098063/2025/2 келісім-шартқа арналған

06.05.2025 жылғы

"Қазақстан темір жолы" Ұлттық компаниясы" акционерлік қоғамы, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, приказ, негізінде қызмет ететін КТЖ ҰҚ АҚ "Алматы магистральдік желі бөлімшесі" филиалының директоры Жексенбиев Аскар Туреханович атынан, бір жағынан, және "Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бұдан әрі Мердігер деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Жарғы ХАЛЫКОВ ЕРЛАН КАРИМОВИЧ атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Директорлар кеңесімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және Өткізілген сатып алу шарттарының мазмұнын өзгертпейтін өзге де себептер негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегідей келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. 02.05.2025 жылғы №1098063/2025/2 шартқа өзгерістер енгізу:

1.1.1. Шартқа қосымша келісімге қол қойылған күннен бастап 20 (жиырма) жұмыс күні ішінде өнім беруші шарт бойынша өз міндеттемелерін төлем тапсырмасы түріндегі шарттың жалпы құнының 3% мөлшерінде толық орындағанға дейін қолданылу мерзімімен шарттың орындалуын қамтамасыз етуді не банк кепілдігін енгізсін. Бұл міндеттеме, егер ол тәртіптің 45-бабының 7-тармағында көрсетілген талаптарға сәйкес келсе, өнім берушіге қолданылмайды.

1.1.2. Тапсырыс беруші енгізілген шарттың орындалуын қамтамасыз етуді өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындаған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде қайтарады. Тапсырыс беруші енгізілген авансты (алдын ала төлемді) қайтаруды қамтамасыз етуді өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін Тапсырыс берушіден алынған аванс (алдын ала төлем) сомасына толық және тиісінше орындаған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде қайтарады.

1.1.3. Өнім беруші шарттық міндеттемелерді орындауды бұзған жағдайда Тапсырыс беруші Шарттың орындалуын енгізілген қамтамасыз ету сомасынан өнім берушіге шарттық міндеттемелерді орындауды бұзғаны және осыған байланысты туындаған залалдар үшін есептелген айыппұл сомасын ұстап қалуға құқылы. Шарттың орындалуын қамтамасыз етудің қалған сомасы өнім берушіге оның шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындаған, сондай-ақ ол Шарт талаптарын бұзушылықтарды (мұндай бұзушылықтарға жол берілген жағдайда) Холдингтің сенімсіз әлеуетті өнім берушілерінің (өнім берушілерінің) тізбесіне енгізбей, жол берілген және жоюға болатын бұзушылықтарды жойған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде қайтарылады. Бұл ретте өнім беруші айыппұл санкцияларын өз бетінше толық төлеген жағдайда шарттың орындалуын қамтамасыз етуді Тапсырыс беруші ұстамайды және өнім беруші Холдингтің сенімсіз әлеуетті өнім берушілерінің (өнім берушілерінің) тізбесіне енгізілмейді.

1.2. Осы қосымша келісімде әсер етпеген Шарттың қалған талаптары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.3. Қосымша келісім екі тарап қол қойған сәттен бастап күшіне енеді, тараптардың қатынастарына қолданылады, сондай-ақ Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

Филиал Акционерного общества "Национальная компания "Қазақстан темір жолы"- "Алматинское отделение магистральной сети"
г. Алматы, пр. Н. Назарбаева дом 127
БСН 011241003853
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ056010131000077747
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (727) 296-4505
КТЖ ҰҚ АҚ "Алматы магистральдік желі бөлімшесі"
филиалының директоры Жексенбиев Аскар Туреханович

"Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Қарағанды облысы, Қарағанды Қ.Ә., Қарағанды к., УЛИЦА ПРИГОРОДНАЯ, дом 3/2
БСН 110540010057
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ766017191000001523
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (721) 251-1107
Жарғы ХАЛЫКОВ ЕРЛАН КАРИМОВИЧ

05.05.2025 15:50:29

06.05.2025 15:05:12





№1 қосымша

№1098063/2025/2-1 от 06.05.2025 жылғы келісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
4615-1 Р	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар	Ақаулы актіге сәйкес. Гидравликалық домкрат, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Иә	5 071 195.76	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
4619-1 Р	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар	Ақаулы актіге сәйкес. Рельсті кесу машинасы, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Иә	1 690 399.36	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
4617-1 Р	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар	Ақаулы актіге сәйкес. Электр станциясы, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Иә	2 535 599.02	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
4616-1 Р	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар	Ақаулы актіге сәйкес. Шурупогайковерт, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Иә	10 142 403.33	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





4535849418

4699-1 Р	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарактарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар	Ақаулы актіге сәйкес. тегістеуіш, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Иә	1 995 840	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
4618-1 Р	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарактарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар	Ақаулы актіге сәйкес. Рельсті бұрғылау машинасы, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Иә	1 690 399.36	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1098063 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 3 (4615-1 Р, 4008503)

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" ұлттық компаниясы акционерлік қоғамының "Алматы магистральдық желі бөлімшесі филиалы"

Мердігер: "Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4615-1 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Ақаулы актіге сәйкес. Гидравликалық домкрат, ПЧ-46 Алматы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, ҚР барлық аумағы, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Станоктар мен ұқсас жабдықтар мен құрылғыларды жөндеу/жаңғырту жұмыстары қолданыстағы стандарттардың, техникалық шарттардың, дайындаушы зауыттың ұсынымдарының және нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес шағын механикаландыру құралдарын жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді қамтиды.

Ақаулы актіге сәйкес. Гидравликалық домкрат, ПЧ-46 Алматы

Саны / көлемі: 25 дана;

Жұмыстарды орындау кестесі: шарт жасалғаннан кейін 10 жұмыс күні ішінде
Тапсырыс беруші мен Мердігер арасындағы бекітілген кестеге сәйкес.

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары.

Шағын механикаландыру құралдары жөндеу және техникалық қызмет көрсету талаптарға сәйкес жүргізіледі, 18.01.21ж. №12 бұйрығымен



бекітілген Шағын механикаландыру құралдарына техникалық қызмет көрсету және күрделі жөндеу жұмыстарына арналған үлгілік технологиялық карталар.

Жөндеуді жүргізу үшін қажетті нормативтік құжаттар Тапсырыс берушінің орналасқан мекенжайы бойынша (Тел.87172-60-52-92) әлеуетті өнім берушінің сұрау салуы бойынша 3 күнтізбелік күн ішінде электрондық немесе қағаз түрінде ұсынылады.

Шағын механикаландыру құралдарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету негізгі жұмыстардың мынадай көлемін орындауды көздейді:

- шағын механикаландыру құралдарын тазалау, жуу, бөлшектеу;
- ақау, сындарлы және шығыс бөліктерін толық тексеру (тәуекелдер, бұзушылықтар, тозу) ;
- бөлшектерді дайындау, жөндеу;
- тозған тығыздағыштарды ауыстыру (манжеттер, май тығыздағыштар және т. б.);
- тозған бөлшектерді ауыстыру арқылы жөндеу жұмыстарын жүргізу.
- Тозған бөлшектерді ауыстыра отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу, оның ішінде:
- бұрандалы кілті - ішкі жану қозғалтқышы, жылдамдық қорабы, беріліс қорабы, ілінісу торабы, трассбордер арбасын, рельстердегі оқшауланған роликтерді тексеру және жөндеу;
- рельсті бұрғылау, рельсті кесу станоктары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, редуктор, ілінісу торабы, Стартер, алмалы-салмалы механизм;
- электр станциялары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, синхронды генератор, басқару блогы, алынбалы механизм;
- рельсті көтергішті, дөңгелектер мен шынжырларды ауыстыру, редукторды ауыстыру мүмкін болмаған кезде жөндеу, тоқтату және бекіту үшін тығындарды (фиксаторларды) көздеу: рельсті көтергішті; көтергіш механизмді (лебедканы көтеруге және жылжытуға); рельсті ұстауды;
- гидравликалық рихтовщикті, тығыздағыштарын, плунжерлік жұптарын және фторопластикалық сақиналарын ауыстыру, корпус рамаларын,



цилиндрлерді тексеру және жөндеу, гидравликалық поршеньді жетек білігі (қажет болған жағдайда ауыстыру);

-ұяшықтарға, гидравликалық поршень мен табанның жетек білігін тексеру және жөндеу (қажет болған жағдайда ауыстыру).

Шағын механикаландыру құралдарының әрбір бірлігіне арналған жөндеу жұмыстарының түпкілікті тізбесін мердігер мен Тапсырыс беруші ақаулы актіні жасай отырып, оларды жөндеуге тапсырған кезде бірлесіп белгілейді.

Техникалық ерекшеліктерге №1 қосымшаға сәйкес қабылдау-беру орны және шағын механикаландыру құралдарының көлемі.

Жөнделген Шағын механикаландыру құралдарын қабылдау қабылдау сынақтарын жүргізу және оларды қабылдауға жауапты болып тағайындалған Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жұмыста сынау жолымен жүзеге асырылады.

Барлық қажетті жөндеу жұмыстары, Шағын механикаландыру құралдарының материалдары мен қосалқы бөлшектерін ауыстыру, сондай-ақ жабдықтың тораптарын бөлшектеу, жөндеу және монтаждау жеткізушінің күшімен және жеткізушінің есебінен жүргізіледі.

Жұмыстарды жүргізу үшін қажетті қосалқы бөлшектерді, материалдарды, майлар мен майларды жеткізуші өз есебінен береді және жаңа, тиісті сапада, бұрын пайдаланылмаған, жөндеу жүргізілетін жылға бір жылдан ерте емес Шығарылған жылы, Шағын механикаландыру құралдарын дайындаушы зауыттың талаптары мен стандарттарына сәйкес болуы тиіс.

Шағын механикаландыру құралдарынан бөлшектелген, пайдалануда болған, істен шыққан барлық қосалқы бөлшектер Тапсырыс берушіге қайтарылуы тиіс.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1098063 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 7 (4619-1 Р, 4008499)

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" ұлттық компаниясы акционерлік қоғамының "Алматы магистральдық желі бөлімшесі филиалы"

Мердігер: "Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4619-1 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Ақаулы актіге сәйкес. Рельсті кесу машинасы, ПЧ-46 Алматы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, ҚР барлық аумағы, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Станоктар мен ұқсас жабдықтар мен құрылғыларды жөндеу/жаңғырту жұмыстары қолданыстағы стандарттардың, техникалық шарттардың, дайындаушы зауыттың ұсынымдарының және нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес шағын механикаландыру құралдарын жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді қамтиды.

Ақаулы актіге сәйкес. Рельсті кесу машинасы, ПЧ-46 Алматы

Саны / көлемі: 4 дана;

Жұмыстарды орындау кестесі: шарт жасалғаннан кейін 10 жұмыс күні ішінде
Тапсырыс беруші мен Мердігер арасындағы бекітілген кестеге сәйкес.

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары.

Шағын механикаландыру құралдары жөндеу және техникалық қызмет көрсету талаптарға сәйкес жүргізіледі, 18.01.21ж. №12 бұйрығымен



бекітілген Шағын механикаландыру құралдарына техникалық қызмет көрсету және күрделі жөндеу жұмыстарына арналған үлгілік технологиялық карталар.

Жөндеуді жүргізу үшін қажетті нормативтік құжаттар Тапсырыс берушінің орналасқан мекенжайы бойынша (Тел.87172-60-52-92) әлеуетті өнім берушінің сұрау салуы бойынша 3 күнтізбелік күн ішінде электрондық немесе қағаз түрінде ұсынылады.

Шағын механикаландыру құралдарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету негізгі жұмыстардың мынадай көлемін орындауды көздейді:

- шағын механикаландыру құралдарын тазалау, жуу, бөлшектеу;
- ақау, сындарлы және шығыс бөліктерін толық тексеру (тәуекелдер, бұзушылықтар, тозу) ;
- бөлшектерді дайындау, жөндеу;
- тозған тығыздағыштарды ауыстыру (манжеттер, май тығыздағыштар және т. б.);
- тозған бөлшектерді ауыстыру арқылы жөндеу жұмыстарын жүргізу.
- Тозған бөлшектерді ауыстыра отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу, оның ішінде:
- бұрандалы кілті - ішкі жану қозғалтқышы, жылдамдық қорабы, беріліс қорабы, ілінісу торабы, трассбордер арбасын, рельстердегі оқшауланған роликтерді тексеру және жөндеу;
- рельсті бұрғылау, рельсті кесу станоктары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, редуктор, ілінісу торабы, Стартер, алмалы-салмалы механизм;
- электр станциялары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, синхронды генератор, басқару блогы, алынбалы механизм;
- рельсті көтергішті, дөңгелектер мен шынжырларды ауыстыру, редукторды ауыстыру мүмкін болмаған кезде жөндеу, тоқтату және бекіту үшін тығындарды (фиксаторларды) көздеу: рельсті көтергішті; көтергіш механизмді (лебедканы көтеруге және жылжытуға); рельсті ұстауды;
- гидравликалық рихтовщикті, тығыздағыштарын, плунжерлік жұптарын және фторопластикалық сақиналарын ауыстыру, корпус рамаларын,



цилиндрлерді тексеру және жөндеу, гидравликалық поршеньді жетек білігі (қажет болған жағдайда ауыстыру);

-ұяшықтарға, гидравликалық поршень мен табанның жетек білігін тексеру және жөндеу (қажет болған жағдайда ауыстыру).

Шағын механикаландыру құралдарының әрбір бірлігіне арналған жөндеу жұмыстарының түпкілікті тізбесін мердігер мен Тапсырыс беруші ақаулы актіні жасай отырып, оларды жөндеуге тапсырған кезде бірлесіп белгілейді.

Техникалық ерекшеліктерге №1 қосымшаға сәйкес қабылдау-беру орны және шағын механикаландыру құралдарының көлемі.

Жөнделген Шағын механикаландыру құралдарын қабылдау қабылдау сынақтарын жүргізу және оларды қабылдауға жауапты болып тағайындалған Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жұмыста сынау жолымен жүзеге асырылады.

Барлық қажетті жөндеу жұмыстары, Шағын механикаландыру құралдарының материалдары мен қосалқы бөлшектерін ауыстыру, сондай-ақ жабдықтың тораптарын бөлшектеу, жөндеу және монтаждау жеткізушінің күшімен және жеткізушінің есебінен жүргізіледі.

Жұмыстарды жүргізу үшін қажетті қосалқы бөлшектерді, материалдарды, майлар мен майларды жеткізуші өз есебінен береді және жаңа, тиісті сапада, бұрын пайдаланылмаған, жөндеу жүргізілетін жылға бір жылдан ерте емес Шығарылған жылы, Шағын механикаландыру құралдарын дайындаушы зауыттың талаптары мен стандарттарына сәйкес болуы тиіс.

Шағын механикаландыру құралдарынан бөлшектелген, пайдалануда болған, істен шыққан барлық қосалқы бөлшектер Тапсырыс берушіге қайтарылуы тиіс.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1098063 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 5 (4617-1 Р, 4008501)

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" ұлттық компаниясы акционерлік қоғамының "Алматы магистральдық желі бөлімшесі филиалы"

Мердігер: "Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4617-1 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Ақаулы актіге сәйкес. Электр станциясы, ПЧ-46 Алматы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, ҚР барлық аумағы, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Станоктар мен ұқсас жабдықтар мен құрылғыларды жөндеу/жаңғырту жұмыстары қолданыстағы стандарттардың, техникалық шарттардың, дайындаушы зауыттың ұсынымдарының және нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес шағын механикаландыру құралдарын жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді қамтиды.

Ақаулы актіге сәйкес. Электр станциясы, ПЧ-46 Алматы

Саны / көлемі: 6 дана;

Жұмыстарды орындау кестесі: шарт жасалғаннан кейін 10 жұмыс күні ішінде
Тапсырыс беруші мен Мердігер арасындағы бекітілген кестеге сәйкес.

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары.

Шағын механикаландыру құралдары жөндеу және техникалық қызмет көрсету талаптарға сәйкес жүргізіледі, 18.01.21ж. №12 бұйрығымен



бекітілген Шағын механикаландыру құралдарына техникалық қызмет көрсету және күрделі жөндеу жұмыстарына арналған үлгілік технологиялық карталар.

Жөндеуді жүргізу үшін қажетті нормативтік құжаттар Тапсырыс берушінің орналасқан мекенжайы бойынша (Тел.87172-60-52-92) әлеуетті өнім берушінің сұрау салуы бойынша 3 күнтізбелік күн ішінде электрондық немесе қағаз түрінде ұсынылады.

Шағын механикаландыру құралдарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету негізгі жұмыстардың мынадай көлемін орындауды көздейді:

- шағын механикаландыру құралдарын тазалау, жуу, бөлшектеу;
- ақау, сындарлы және шығыс бөліктерін толық тексеру (тәуекелдер, бұзушылықтар, тозу) ;
- бөлшектерді дайындау, жөндеу;
- тозған тығыздағыштарды ауыстыру (манжеттер, май тығыздағыштар және т. б.);
- тозған бөлшектерді ауыстыру арқылы жөндеу жұмыстарын жүргізу.
- Тозған бөлшектерді ауыстыра отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу, оның ішінде:
- бұрандалы кілті - ішкі жану қозғалтқышы, жылдамдық қорабы, беріліс қорабы, ілінісу торабы, трассбордер арбасын, рельстердегі оқшауланған роликтерді тексеру және жөндеу;
- рельсті бұрғылау, рельсті кесу станоктары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, редуктор, ілінісу торабы, Стартер, алмалы-салмалы механизм;
- электр станциялары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, синхронды генератор, басқару блогы, алынбалы механизм;
- рельсті көтергішті, дөңгелектер мен шынжырларды ауыстыру, редукторды ауыстыру мүмкін болмаған кезде жөндеу, тоқтату және бекіту үшін тығындарды (фиксаторларды) көздеу: рельсті көтергішті; көтергіш механизмді (лебедканы көтеруге және жылжытуға); рельсті ұстауды;
- гидравликалық рихтовщикті, тығыздағыштарын, плунжерлік жұптарын және фторопластикалық сақиналарын ауыстыру, корпус рамаларын,



цилиндрлерді тексеру және жөндеу, гидравликалық поршеньді жетек білігі (қажет болған жағдайда ауыстыру);

-ұяшықтарға, гидравликалық поршень мен табанның жетек білігін тексеру және жөндеу (қажет болған жағдайда ауыстыру).

Шағын механикаландыру құралдарының әрбір бірлігіне арналған жөндеу жұмыстарының түпкілікті тізбесін мердігер мен Тапсырыс беруші ақаулы актіні жасай отырып, оларды жөндеуге тапсырған кезде бірлесіп белгілейді.

Техникалық ерекшеліктерге №1 қосымшаға сәйкес қабылдау-беру орны және шағын механикаландыру құралдарының көлемі.

Жөнделген Шағын механикаландыру құралдарын қабылдау қабылдау сынақтарын жүргізу және оларды қабылдауға жауапты болып тағайындалған Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жұмыста сынау жолымен жүзеге асырылады.

Барлық қажетті жөндеу жұмыстары, Шағын механикаландыру құралдарының материалдары мен қосалқы бөлшектерін ауыстыру, сондай-ақ жабдықтың тораптарын бөлшектеу, жөндеу және монтаждау жеткізушінің күшімен және жеткізушінің есебінен жүргізіледі.

Жұмыстарды жүргізу үшін қажетті қосалқы бөлшектерді, материалдарды, майлар мен майларды жеткізуші өз есебінен береді және жаңа, тиісті сапада, бұрын пайдаланылмаған, жөндеу жүргізілетін жылға бір жылдан ерте емес Шығарылған жылы, Шағын механикаландыру құралдарын дайындаушы зауыттың талаптары мен стандарттарына сәйкес болуы тиіс.

Шағын механикаландыру құралдарынан бөлшектелген, пайдалануда болған, істен шыққан барлық қосалқы бөлшектер Тапсырыс берушіге қайтарылуы тиіс.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1098063 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 4 (4616-1 Р, 4008502)

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" ұлттық компаниясы акционерлік қоғамының "Алматы магистральдық желі бөлімшесі филиалы"

Мердігер: "Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4616-1 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Ақаулы актіге сәйкес. Шурупогайковерт, ПЧ-46 Алматы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, ҚР барлық аумағы, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Станоктар мен ұқсас жабдықтар мен құрылғыларды жөндеу/жаңғырту жұмыстары қолданыстағы стандарттардың, техникалық шарттардың, дайындаушы зауыттың ұсынымдарының және нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес шағын механикаландыру құралдарын жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді қамтиды.

Ақаулы актіге сәйкес. Шурупогайковерт, ПЧ-46 Алматы

Саны / көлемі: 15 дана;

Жұмыстарды орындау кестесі: шарт жасалғаннан кейін 10 жұмыс күні ішінде
Тапсырыс беруші мен Мердігер арасындағы бекітілген кестеге сәйкес.

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары.

Шағын механикаландыру құралдары жөндеу және техникалық қызмет көрсету талаптарға сәйкес жүргізіледі, 18.01.21ж. №12 бұйрығымен



бекітілген Шағын механикаландыру құралдарына техникалық қызмет көрсету және күрделі жөндеу жұмыстарына арналған үлгілік технологиялық карталар.

Жөндеуді жүргізу үшін қажетті нормативтік құжаттар Тапсырыс берушінің орналасқан мекенжайы бойынша (Тел.87172-60-52-92) әлеуетті өнім берушінің сұрау салуы бойынша 3 күнтізбелік күн ішінде электрондық немесе қағаз түрінде ұсынылады.

Шағын механикаландыру құралдарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету негізгі жұмыстардың мынадай көлемін орындауды көздейді:

- шағын механикаландыру құралдарын тазалау, жуу, бөлшектеу;
- ақау, сындарлы және шығыс бөліктерін толық тексеру (тәуекелдер, бұзушылықтар, тозу) ;
- бөлшектерді дайындау, жөндеу;
- тозған тығыздағыштарды ауыстыру (манжеттер, май тығыздағыштар және т. б.);
- тозған бөлшектерді ауыстыру арқылы жөндеу жұмыстарын жүргізу.
- Тозған бөлшектерді ауыстыра отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу, оның ішінде:
- бұрандалы кілті - ішкі жану қозғалтқышы, жылдамдық қорабы, беріліс қорабы, ілінісу торабы, трассбордер арбасын, рельстердегі оқшауланған роликтерді тексеру және жөндеу;
- рельсті бұрғылау, рельсті кесу станоктары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, редуктор, ілінісу торабы, Стартер, алмалы-салмалы механизм;
- электр станциялары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, синхронды генератор, басқару блогы, алынбалы механизм;
- рельсті көтергішті, дөңгелектер мен шынжырларды ауыстыру, редукторды ауыстыру мүмкін болмаған кезде жөндеу, тоқтату және бекіту үшін тығындарды (фиксаторларды) көздеу: рельсті көтергішті; көтергіш механизмді (лебедканы көтеруге және жылжытуға); рельсті ұстауды;
- гидравликалық рихтовщикті, тығыздағыштарын, плунжерлік жұптарын және фторопластикалық сақиналарын ауыстыру, корпус рамаларын,



цилиндрлерді тексеру және жөндеу, гидравликалық поршеньді жетек білігі (қажет болған жағдайда ауыстыру);

-ұяшықтарға, гидравликалық поршень мен табанның жетек білігін тексеру және жөндеу (қажет болған жағдайда ауыстыру).

Шағын механикаландыру құралдарының әрбір бірлігіне арналған жөндеу жұмыстарының түпкілікті тізбесін мердігер мен Тапсырыс беруші ақаулы актіні жасай отырып, оларды жөндеуге тапсырған кезде бірлесіп белгілейді.

Техникалық ерекшеліктерге №1 қосымшаға сәйкес қабылдау-беру орны және шағын механикаландыру құралдарының көлемі.

Жөнделген Шағын механикаландыру құралдарын қабылдау қабылдау сынақтарын жүргізу және оларды қабылдауға жауапты болып тағайындалған Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жұмыста сынау жолымен жүзеге асырылады.

Барлық қажетті жөндеу жұмыстары, Шағын механикаландыру құралдарының материалдары мен қосалқы бөлшектерін ауыстыру, сондай-ақ жабдықтың тораптарын бөлшектеу, жөндеу және монтаждау жеткізушінің күшімен және жеткізушінің есебінен жүргізіледі.

Жұмыстарды жүргізу үшін қажетті қосалқы бөлшектерді, материалдарды, майлар мен майларды жеткізуші өз есебінен береді және жаңа, тиісті сапада, бұрын пайдаланылмаған, жөндеу жүргізілетін жылға бір жылдан ерте емес Шығарылған жылы, Шағын механикаландыру құралдарын дайындаушы зауыттың талаптары мен стандарттарына сәйкес болуы тиіс.

Шағын механикаландыру құралдарынан бөлшектелген, пайдалануда болған, істен шыққан барлық қосалқы бөлшектер Тапсырыс берушіге қайтарылуы тиіс.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1098063 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (4699-1 Р, 4008505)

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" ұлттық компаниясы акционерлік қоғамының "Алматы магистральдық желі бөлімшесі филиалы"

Мердігер: "Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4699-1 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Ақаулы актіге сәйкес. тегістеуіш, ПЧ-46 Алматы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, ҚР барлық аумағы, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Станоктар мен ұқсас жабдықтар мен құрылғыларды жөндеу/жаңғырту жұмыстары қолданыстағы стандарттардың, техникалық шарттардың, дайындаушы зауыттың ұсынымдарының және нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес шағын механикаландыру құралдарын жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді қамтиды.

Ақаулы актіге сәйкес. тегістеуіш, ПЧ-46 Алматы

Саны / көлемі: 4 дана;

Жұмыстарды орындау кестесі: шарт жасалғаннан кейін 10 жұмыс күні ішінде
Тапсырыс беруші мен Мердігер арасындағы бекітілген кестеге сәйкес.

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары.

Шағын механикаландыру құралдары жөндеу және техникалық қызмет көрсету талаптарға сәйкес жүргізіледі, 18.01.21ж. №12 бұйрығымен



бекітілген Шағын механикаландыру құралдарына техникалық қызмет көрсету және күрделі жөндеу жұмыстарына арналған үлгілік технологиялық карталар.

Жөндеуді жүргізу үшін қажетті нормативтік құжаттар Тапсырыс берушінің орналасқан мекенжайы бойынша (Тел.87172-60-52-92) әлеуетті өнім берушінің сұрау салуы бойынша 3 күнтізбелік күн ішінде электрондық немесе қағаз түрінде ұсынылады.

Шағын механикаландыру құралдарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету негізгі жұмыстардың мынадай көлемін орындауды көздейді:

- шағын механикаландыру құралдарын тазалау, жуу, бөлшектеу;
- ақау, сындарлы және шығыс бөліктерін толық тексеру (тәуекелдер, бұзушылықтар, тозу) ;
- бөлшектерді дайындау, жөндеу;
- тозған тығыздағыштарды ауыстыру (манжеттер, май тығыздағыштар және т. б.);
- тозған бөлшектерді ауыстыру арқылы жөндеу жұмыстарын жүргізу.
- Тозған бөлшектерді ауыстыра отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу, оның ішінде:
- бұрандалы кілті - ішкі жану қозғалтқышы, жылдамдық қорабы, беріліс қорабы, ілінісу торабы, трассбордер арбасын, рельстердегі оқшауланған роликтерді тексеру және жөндеу;
- рельсті бұрғылау, рельсті кесу станоктары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, редуктор, ілінісу торабы, Стартер, алмалы-салмалы механизм;
- электр станциялары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, синхронды генератор, басқару блогы, алынбалы механизм;
- рельсті көтергішті, дөңгелектер мен шынжырларды ауыстыру, редукторды ауыстыру мүмкін болмаған кезде жөндеу, тоқтату және бекіту үшін тығындарды (фиксаторларды) көздеу: рельсті көтергішті; көтергіш механизмді (лебедканы көтеруге және жылжытуға); рельсті ұстауды;
- гидравликалық рихтовщикті, тығыздағыштарын, плунжерлік жұптарын және фторопластикалық сақиналарын ауыстыру, корпус рамаларын,



цилиндрлерді тексеру және жөндеу, гидравликалық поршеньді жетек білігі (қажет болған жағдайда ауыстыру);

-ұяшықтарға, гидравликалық поршень мен табанның жетек білігін тексеру және жөндеу (қажет болған жағдайда ауыстыру).

Шағын механикаландыру құралдарының әрбір бірлігіне арналған жөндеу жұмыстарының түпкілікті тізбесін мердігер мен Тапсырыс беруші ақаулы актіні жасай отырып, оларды жөндеуге тапсырған кезде бірлесіп белгілейді.

Техникалық ерекшеліктерге №1 қосымшаға сәйкес қабылдау-беру орны және шағын механикаландыру құралдарының көлемі.

Жөнделген Шағын механикаландыру құралдарын қабылдау қабылдау сынақтарын жүргізу және оларды қабылдауға жауапты болып тағайындалған Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жұмыста сынау жолымен жүзеге асырылады.

Барлық қажетті жөндеу жұмыстары, Шағын механикаландыру құралдарының материалдары мен қосалқы бөлшектерін ауыстыру, сондай-ақ жабдықтың тораптарын бөлшектеу, жөндеу және монтаждау жеткізушінің күшімен және жеткізушінің есебінен жүргізіледі.

Жұмыстарды жүргізу үшін қажетті қосалқы бөлшектерді, материалдарды, майлар мен майларды жеткізуші өз есебінен береді және жаңа, тиісті сапада, бұрын пайдаланылмаған, жөндеу жүргізілетін жылға бір жылдан ерте емес Шығарылған жылы, Шағын механикаландыру құралдарын дайындаушы зауыттың талаптары мен стандарттарына сәйкес болуы тиіс.

Шағын механикаландыру құралдарынан бөлшектелген, пайдалануда болған, істен шыққан барлық қосалқы бөлшектер Тапсырыс берушіге қайтарылуы тиіс.



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1098063 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 6 (4618-1 Р, 4008500)

Тапсырыс беруші: "Қазақстан темір жолы" ұлттық компаниясы акционерлік қоғамының "Алматы магистральдық желі бөлімшесі филиалы"

Мердігер: "Drive Industry" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	4618-1 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Білдектерді және ұқсас жабдықтар мен керек-жарақтарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Ақаулы актіге сәйкес. Рельсті бұрғылау машинасы, ПЧ-46 Алматы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, ҚР барлық аумағы, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Станоктар мен ұқсас жабдықтар мен құрылғыларды жөндеу/жаңғырту жұмыстары қолданыстағы стандарттардың, техникалық шарттардың, дайындаушы зауыттың ұсынымдарының және нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес шағын механикаландыру құралдарын жөндеуді және техникалық қызмет көрсетуді қамтиды.

Ақаулы актіге сәйкес. Рельсті бұрғылау машинасы, ПЧ-46 Алматы

Саны / көлемі: 4 дана;

Жұмыстарды орындау кестесі: шарт жасалғаннан кейін 10 жұмыс күні ішінде
Тапсырыс беруші мен Мердігер арасындағы бекітілген кестеге сәйкес.

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану сипаттамалары.

Шағын механикаландыру құралдары жөндеу және техникалық қызмет көрсету талаптарға сәйкес жүргізіледі, 18.01.21ж. №12 бұйрығымен



бекітілген Шағын механикаландыру құралдарына техникалық қызмет көрсету және күрделі жөндеу жұмыстарына арналған үлгілік технологиялық карталар.

Жөндеуді жүргізу үшін қажетті нормативтік құжаттар Тапсырыс берушінің орналасқан мекенжайы бойынша (Тел.87172-60-52-92) әлеуетті өнім берушінің сұрау салуы бойынша 3 күнтізбелік күн ішінде электрондық немесе қағаз түрінде ұсынылады.

Шағын механикаландыру құралдарын жөндеу және техникалық қызмет көрсету негізгі жұмыстардың мынадай көлемін орындауды көздейді:

- шағын механикаландыру құралдарын тазалау, жуу, бөлшектеу;
- ақау, сындарлы және шығыс бөліктерін толық тексеру (тәуекелдер, бұзушылықтар, тозу) ;
- бөлшектерді дайындау, жөндеу;
- тозған тығыздағыштарды ауыстыру (манжеттер, май тығыздағыштар және т. б.);
- тозған бөлшектерді ауыстыру арқылы жөндеу жұмыстарын жүргізу.
- Тозған бөлшектерді ауыстыра отырып, жөндеу жұмыстарын жүргізу, оның ішінде:
- бұрандалы кілті - ішкі жану қозғалтқышы, жылдамдық қорабы, беріліс қорабы, ілінісу торабы, трассбордер арбасын, рельстердегі оқшауланған роликтерді тексеру және жөндеу;
- рельсті бұрғылау, рельсті кесу станоктары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, редуктор, ілінісу торабы, Стартер, алмалы-салмалы механизм;
- электр станциялары бойынша-Іштен жану қозғалтқышы, синхронды генератор, басқару блогы, алынбалы механизм;
- рельсті көтергішті, дөңгелектер мен шынжырларды ауыстыру, редукторды ауыстыру мүмкін болмаған кезде жөндеу, тоқтату және бекіту үшін тығындарды (фиксаторларды) көздеу: рельсті көтергішті; көтергіш механизмді (лебедканы көтеруге және жылжытуға); рельсті ұстауды;
- гидравликалық рихтовщикті, тығыздағыштарын, плунжерлік жұптарын және фторопластикалық сақиналарын ауыстыру, корпус рамаларын,



цилиндрлерді тексеру және жөндеу, гидравликалық поршеньді жетек білігі (қажет болған жағдайда ауыстыру);

-ұяшықтарға, гидравликалық поршень мен табанның жетек білігін тексеру және жөндеу (қажет болған жағдайда ауыстыру).

Шағын механикаландыру құралдарының әрбір бірлігіне арналған жөндеу жұмыстарының түпкілікті тізбесін мердігер мен Тапсырыс беруші ақаулы актіні жасай отырып, оларды жөндеуге тапсырған кезде бірлесіп белгілейді.

Техникалық ерекшеліктерге №1 қосымшаға сәйкес қабылдау-беру орны және шағын механикаландыру құралдарының көлемі.

Жөнделген Шағын механикаландыру құралдарын қабылдау қабылдау сынақтарын жүргізу және оларды қабылдауға жауапты болып тағайындалған Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жұмыста сынау жолымен жүзеге асырылады.

Барлық қажетті жөндеу жұмыстары, Шағын механикаландыру құралдарының материалдары мен қосалқы бөлшектерін ауыстыру, сондай-ақ жабдықтың тораптарын бөлшектеу, жөндеу және монтаждау жеткізушінің күшімен және жеткізушінің есебінен жүргізіледі.

Жұмыстарды жүргізу үшін қажетті қосалқы бөлшектерді, материалдарды, майлар мен майларды жеткізуші өз есебінен береді және жаңа, тиісті сапада, бұрын пайдаланылмаған, жөндеу жүргізілетін жылға бір жылдан ерте емес Шығарылған жылы, Шағын механикаландыру құралдарын дайындаушы зауыттың талаптары мен стандарттарына сәйкес болуы тиіс.

Шағын механикаландыру құралдарынан бөлшектелген, пайдалануда болған, істен шыққан барлық қосалқы бөлшектер Тапсырыс берушіге қайтарылуы тиіс.



4535849418

Қол қоюшылар:

Жексенбиев Аскар Туреханович, Директор Филиал АО НК КТЖ "Алматинской отделение магистральной сети"

ХАЛЫКОВ ЕРЛАН КАРИМОВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





**Дополнительное соглашение 1098063/2025/2-1
к договору №1098063/2025/2**

06.05.2025 г.

Акционерное общество "Национальная компания "Қазақстан темір жолы", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Директор Филиал АО НК КТЖ "Алматинской отделение магистральной сети" Жексенбиев Аскар Туреханович, действующего на основании приказ, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry" именуемое в дальнейшем Подрядчик, в лице Директор ХАЛЫКОВ ЕРЛАН КАРИМОВИЧ, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерного общества «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Иные причины, не изменяющие содержание условий проведенной закупки, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Внести изменения в Договор №1098063/2025/2 от 02.05.2025 года:

1.1.1. В течение 20 (двадцати) рабочих дней с даты подписания Дополнительного соглашения к Договору, внести обеспечение исполнения Договора со сроком действия до полного исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору в размере 3 % от общей стоимости Договора в виде платежного поручения либо банковская гарантия. Данное обязательство не распространяется на Поставщика в случае, если он соответствует требованиям, указанным в пункте 7 статьи 45 Порядка.

1.1.2. Заказчик возвращает внесенное обеспечение исполнения Договора в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты полного и надлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору. Заказчик возвращает внесенное обеспечение возврата аванса (предоплаты) в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты полного и надлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору на сумму полученного от Заказчика аванса (предоплаты).

1.1.3. В случае нарушения Поставщиком исполнения договорных обязательств Заказчик вправе удержать из суммы внесенного обеспечения исполнения Договора сумму штрафа, начисленную Поставщику за нарушение исполнения им договорных обязательств и возникших в связи с этим убытков. Оставшаяся сумма обеспечения исполнения договора возвращается Поставщику в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты полного и надлежащего исполнения им своих обязательств по договору, а также устранения им допущенных и возможных к устранению нарушений условий договора (в случае допущения таких нарушений) без внесения его в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) Холдинга. При этом в случае полной оплаты штрафных санкций самостоятельно Поставщиком обеспечение исполнение договора Заказчиком не удерживается и Поставщик не вносится в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) Холдинга.

1.2. Остальные условия Договора, не затронутые настоящим Дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

1.3. Дополнительное соглашение вступает в силу с момента подписания обеими сторонами, распространяется на отношения сторон, а также является неотъемлемой частью Договора.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Филиал Акционерного общества "Национальная компания "Қазақстан темір жолы"- "Алматинское отделение магистральной сети"
г. Алматы, пр. Н. Назарбаева дом 127
БИН 011241003853
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ056010131000077747
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (727) 296-4505
Директор Филиал АО НК КТЖ "Алматинской отделение магистральной сети" Жексенбиев Аскар Туреханович

Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry"
Карагандинская область, Караганда Г.А., г.Караганда,
УЛИЦА ПРИГОРОДНАЯ, дом 3/2
БИН 110540010057
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ766017191000001523
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (721) 251-1107
Директор ХАЛЫКОВ ЕРЛАН КАРИМОВИЧ

05.05.2025 15:50:29

06.05.2025 15:05:12





4535849418

Приложение №1

к Договору №1098063/2025/2-1 от 06.05.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
4615-1 Р	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений	Согласно дефектного акта. Домкрат гидравлический, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Да	5 071 195.76	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
4619-1 Р	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений	Согласно дефектного акта. Рельсореальный станок, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Да	1 690 399.36	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
4617-1 Р	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений	Согласно дефектного акта. Электростанция, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Да	2 535 599.02	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
4616-1 Р	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений	Согласно дефектного акта. Шурупогайковерт, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Да	10 142 403.33	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные и платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





4535849418

4699-1 Р	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений	Согласно дефектного акта. шлифовальный станок, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Да	1 995 840	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 0%, Окончательный платеж - 100%
4618-1 Р	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений	Согласно дефектного акта. Рельсостроительный станок, ПЧ-46 Алматы	1.000	1.000	-	Да	1 690 399.36	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика	-	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточные платежи - 0%, Окончательный платеж - 100%



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1098063
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 3 (4615-1 Р, 4008503)

Заказчик: Филиал акционерного общества "Национальная компания Қазақстан темір жолы" Алматинское отделение магистральной сети"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4615-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений
Дополнительная характеристика	Согласно дефектного акта. Домкрат гидравлический, ПЧ-46 Алматы
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений включает в себя ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание в соответствии с требованиями действующих стандартов, технических условий, рекомендаций завода-изготовителя и нормативных документов.

Согласно дефектного акта. Домкрат гидравлический, ПЧ-46 Алматы

Количество/объем: 25 штук;

График выполнения работ: согласно утвержденного графика между Заказчиком и Подрядчиком в течение 10 рабочих дней после заключения договора.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.



Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание проводится в соответствии с требованиями Типовых технологических карт на работы по техническому обслуживанию и капитальному ремонту средств малой механизации, утвержденных приказом от 18.01.21г. №12-ЦЖС.

Нормативные документы необходимые для проведения ремонта предоставляются в электронном или бумажном виде в течении 3 календарных дней по запросу потенциального поставщика по адресу нахождения Заказчика (тел. 8-7172-60-52-92) Департамент подвижного состава и механизации.

Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание предусматривает выполнение следующего объема основных работ:

- очистка, мойка, разборка средств малой механизации;
- дефектация, полная ревизия конструктивных и расходных частей (риски, задиры, износы);
- изготовление, ремонт деталей;
- замена изношенных уплотнений (манжеты, сальники и т.д.);
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей.
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей, в том числе по:
 - шурупогайковертам - двигателя внутреннего сгорания, коробки скоростей, коробки передач, узла сцепления, ревизия и ремонт трасбордерной тележки, изолированных роликов на рельсах;
 - рельсосверлильным, рельсорезным станкам - двигателя внутреннего сгорания, редуктора, узла сцепления, стартера, съемного механизма;
 - электростанциям - двигателя внутреннего сгорания, синхронного генератора, блока управления, съемного механизма;
 - рельсовым подъемникам, колеса и цепи заменить, редуктор отремонтировать при не возможности заменить, предусмотреть стопора (фиксаторы) для остановки и закрепления: рельсового подъемника; подъемного механизма (на подъем и перемещение лебедки); рельсового захвата;



-гидравлическим рихтовщикам, сальники, плунжерные пары и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт рам корпуса, цилиндров, вал привода гидравлического поршня (при необходимости заменить);

-домкратам, сальники и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт вала привода гидравлического поршня и подошв (при необходимости заменить).

Окончательный перечень ремонтных работ на каждую единицу средств малой механизации устанавливается совместно Подрядчиком и Заказчиком при сдаче их в ремонт с составлением дефектного акта.

Место приема-передачи и объем средств малой механизации согласно Приложению №1 к технической спецификаций.

Приемка отремонтированных средств малой механизации осуществляются путем проведения приемочных испытаний и их опробования в работе с участием представителя заказчика назначенного ответственным за приемку.

Все необходимые ремонтные работы, замена материалов и запасных частей средств малой механизации, а так же демонтаж, ремонт и монтаж узлов оборудования производится силами Поставщика и за счет Поставщика.

Запасные части, материалы, масла и смазки необходимые для производства работ, предоставляются Поставщиком за свой счет и должны быть новыми, надлежащего качества, ранее не использованные, года выпуска не ранее одного года к году проведения ремонта, соответствовать требованиям малой механизации.

Все демонтированные со средств малой механизации бывшие в употреблении запасные части, вышедшие из строя, должны быть возвращены Заказчику.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1098063
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 7 (4619-1 Р, 4008499)

Заказчик: Филиал акционерного общества "Национальная компания Қазақстан темір жолы" Алматинское отделение магистральной сети"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4619-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений
Дополнительная характеристика	Согласно дефектного акта. Рельсореальный станок, ПЧ-46 Алматы
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений включает в себя ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание в соответствии с требованиями действующих стандартов, технических условий, рекомендаций завода-изготовителя и нормативных документов.

Согласно дефектного акта. Рельсореальный станок, ПЧ-46 Алматы

Количество/объем: 4 штук;

График выполнения работ: согласно утвержденного графика между Заказчиком и Подрядчиком в течение 10 рабочих дней после заключения договора.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.



Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание проводится в соответствии с требованиями Типовых технологических карт на работы по техническому обслуживанию и капитальному ремонту средств малой механизации, утвержденных приказом от 18.01.21г. №12-ЦЖС.

Нормативные документы необходимые для проведения ремонта предоставляются в электронном или бумажном виде в течении 3 календарных дней по запросу потенциального поставщика по адресу нахождения Заказчика (тел. 8-7172-60-52-92) Департамент подвижного состава и механизации.

Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание предусматривает выполнение следующего объема основных работ:

- очистка, мойка, разборка средств малой механизации;
- дефектация, полная ревизия конструктивных и расходных частей (риски, задиры, износы);
- изготовление, ремонт деталей;
- замена изношенных уплотнений (манжеты, сальники и т.д.);
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей.
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей, в том числе по:
 - шурупогойковертам - двигателя внутреннего сгорания, коробки скоростей, коробки передач, узла сцепления, ревизия и ремонт трасбордерной тележки, изолированных роликов на рельсах;
 - рельсосверлильным, рельсорезным станкам - двигателя внутреннего сгорания, редуктора, узла сцепления, стартера, съемного механизма;
 - электростанциям - двигателя внутреннего сгорания, синхронного генератора, блока управления, съемного механизма;
 - рельсовым подъемникам, колеса и цепи заменить, редуктор отремонтировать при не возможности заменить, предусмотреть стопора (фиксаторы) для остановки и закрепления: рельсового подъемника; подъемного механизма (на подъем и перемещение лебедки); рельсового захвата;



-гидравлическим рихтовщикам, сальники, плунжерные пары и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт рам корпуса, цилиндров, вал привода гидравлического поршня (при необходимости заменить);

-домкратам, сальники и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт вала привода гидравлического поршня и подошв (при необходимости заменить).

Окончательный перечень ремонтных работ на каждую единицу средств малой механизации устанавливается совместно Подрядчиком и Заказчиком при сдаче их в ремонт с составлением дефектного акта.

Место приема-передачи и объем средств малой механизации согласно Приложению №1 к технической спецификации.

Приемка отремонтированных средств малой механизации осуществляются путем проведения приемочных испытаний и их опробования в работе с участием представителя заказчика назначенного ответственным за приемку.

Все необходимые ремонтные работы, замена материалов и запасных частей средств малой механизации, а так же демонтаж, ремонт и монтаж узлов оборудования производится силами Поставщика и за счет Поставщика.

Запасные части, материалы, масла и смазки необходимые для производства работ, предоставляются Поставщиком за свой счет и должны быть новыми, надлежащего качества, ранее не использованные, года выпуска не ранее одного года к году проведения ремонта, соответствовать требованиям малой механизации.

Все демонтированные со средств малой механизации бывшие в употреблении запасные части, вышедшие из строя, должны быть возвращены Заказчику.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1098063
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 5 (4617-1 Р, 4008501)

Заказчик: Филиал акционерного общества "Национальная компания Қазақстан темір жолы" Алматинское отделение магистральной сети"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4617-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений
Дополнительная характеристика	Согласно дефектного акта. Электростанция, ПЧ-46 Алматы
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений включает в себя ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание в соответствии с требованиями действующих стандартов, технических условий, рекомендаций завода-изготовителя и нормативных документов.

Согласно дефектного акта. Электростанция, ПЧ-46 Алматы

Количество/объем: 6 штук;

График выполнения работ: согласно утвержденного графика между Заказчиком и Подрядчиком в течение 10 рабочих дней после заключения договора.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.



Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание проводится в соответствии с требованиями Типовых технологических карт на работы по техническому обслуживанию и капитальному ремонту средств малой механизации, утвержденных приказом от 18.01.21г. №12-ЦЖС.

Нормативные документы необходимые для проведения ремонта предоставляются в электронном или бумажном виде в течении 3 календарных дней по запросу потенциального поставщика по адресу нахождения Заказчика (тел. 8-7172-60-52-92) Департамент подвижного состава и механизации.

Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание предусматривает выполнение следующего объема основных работ:

- очистка, мойка, разборка средств малой механизации;
- дефектация, полная ревизия конструктивных и расходных частей (риски, задиры, износы);
- изготовление, ремонт деталей;
- замена изношенных уплотнений (манжеты, сальники и т.д.);
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей.
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей, в том числе по:
 - шурупогойковертам - двигателя внутреннего сгорания, коробки скоростей, коробки передач, узла сцепления, ревизия и ремонт трасбордерной тележки, изолированных роликов на рельсах;
 - рельсосверлильным, рельсорезным станкам - двигателя внутреннего сгорания, редуктора, узла сцепления, стартера, съемного механизма;
 - электростанциям - двигателя внутреннего сгорания, синхронного генератора, блока управления, съемного механизма;
 - рельсовым подъемникам, колеса и цепи заменить, редуктор отремонтировать при не возможности заменить, предусмотреть стопора (фиксаторы) для остановки и закрепления: рельсового подъемника; подъемного механизма (на подъем и перемещение лебедки); рельсового захвата;



-гидравлическим рихтовщикам, сальники, плунжерные пары и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт рам корпуса, цилиндров, вал привода гидравлического поршня (при необходимости заменить);

-домкратам, сальники и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт вала привода гидравлического поршня и подошв (при необходимости заменить).

Окончательный перечень ремонтных работ на каждую единицу средств малой механизации устанавливается совместно Подрядчиком и Заказчиком при сдаче их в ремонт с составлением дефектного акта.

Место приема-передачи и объем средств малой механизации согласно Приложению №1 к технической спецификации.

Приемка отремонтированных средств малой механизации осуществляются путем проведения приемочных испытаний и их опробования в работе с участием представителя заказчика назначенного ответственным за приемку.

Все необходимые ремонтные работы, замена материалов и запасных частей средств малой механизации, а так же демонтаж, ремонт и монтаж узлов оборудования производится силами Поставщика и за счет Поставщика.

Запасные части, материалы, масла и смазки необходимые для производства работ, предоставляются Поставщиком за свой счет и должны быть новыми, надлежащего качества, ранее не использованные, года выпуска не ранее одного года к году проведения ремонта, соответствовать требованиям малой механизации.

Все демонтированные со средств малой механизации бывшие в употреблении запасные части, вышедшие из строя, должны быть возвращены Заказчику.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1098063
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 4 (4616-1 Р, 4008502)

Заказчик: Филиал акционерного общества "Национальная компания Қазақстан темір жолы" Алматинское отделение магистральной сети"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4616-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений
Дополнительная характеристика	Согласно дефектного акта. Шурупогайковерт, ПЧ-46 Алматы
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений включает в себя ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание в соответствии с требованиями действующих стандартов, технических условий, рекомендаций завода-изготовителя и нормативных документов.

Согласно дефектного акта. Шурупогайковерт, ПЧ-46 Алматы

Количество/объем: 15 штук;

График выполнения работ: согласно утвержденного графика между Заказчиком и Подрядчиком в течение 10 рабочих дней после заключения договора.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.



Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание проводится в соответствии с требованиями Типовых технологических карт на работы по техническому обслуживанию и капитальному ремонту средств малой механизации, утвержденных приказом от 18.01.21г. №12-ЦЖС.

Нормативные документы необходимые для проведения ремонта предоставляются в электронном или бумажном виде в течении 3 календарных дней по запросу потенциального поставщика по адресу нахождения Заказчика (тел. 8-7172-60-52-92) Департамент подвижного состава и механизации.

Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание предусматривает выполнение следующего объема основных работ:

- очистка, мойка, разборка средств малой механизации;
- дефектация, полная ревизия конструктивных и расходных частей (риски, задиры, износы);
- изготовление, ремонт деталей;
- замена изношенных уплотнений (манжеты, сальники и т.д.);
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей.
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей, в том числе по:
 - шурупогойковертам - двигателя внутреннего сгорания, коробки скоростей, коробки передач, узла сцепления, ревизия и ремонт трасбордерной тележки, изолированных роликов на рельсах;
 - рельсосверлильным, рельсореальным станкам - двигателя внутреннего сгорания, редуктора, узла сцепления, стартера, съемного механизма;
 - электростанциям - двигателя внутреннего сгорания, синхронного генератора, блока управления, съемного механизма;
 - рельсовым подъемникам, колеса и цепи заменить, редуктор отремонтировать при не возможности заменить, предусмотреть стопора (фиксаторы) для остановки и закрепления: рельсового подъемника; подъемного механизма (на подъем и перемещение лебедки); рельсового захвата;



-гидравлическим рихтовщикам, сальники, плунжерные пары и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт рам корпуса, цилиндров, вал привода гидравлического поршня (при необходимости заменить);

-домкратам, сальники и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт вала привода гидравлического поршня и подошв (при необходимости заменить).

Окончательный перечень ремонтных работ на каждую единицу средств малой механизации устанавливается совместно Подрядчиком и Заказчиком при сдаче их в ремонт с составлением дефектного акта.

Место приема-передачи и объем средств малой механизации согласно Приложению №1 к технической спецификации.

Приемка отремонтированных средств малой механизации осуществляются путем проведения приемочных испытаний и их опробования в работе с участием представителя заказчика назначенного ответственным за приемку.

Все необходимые ремонтные работы, замена материалов и запасных частей средств малой механизации, а так же демонтаж, ремонт и монтаж узлов оборудования производится силами Поставщика и за счет Поставщика.

Запасные части, материалы, масла и смазки необходимые для производства работ, предоставляются Поставщиком за свой счет и должны быть новыми, надлежащего качества, ранее не использованные, года выпуска не ранее одного года к году проведения ремонта, соответствовать требованиям малой механизации.

Все демонтированные со средств малой механизации бывшие в употреблении запасные части, вышедшие из строя, должны быть возвращены Заказчику.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1098063
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (4699-1 Р, 4008505)

Заказчик: Филиал акционерного общества "Национальная компания Қазақстан темір жолы" Алматинское отделение магистральной сети"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4699-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений
Дополнительная характеристика	Согласно дефектного акта. шлифовальный станок, ПЧ-46 Алматы
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений включает в себя ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание в соответствии с требованиями действующих стандартов, технических условий, рекомендаций завода-изготовителя и нормативных документов.

Согласно дефектного акта. шлифовальный станок, ПЧ-46 Алматы

Количество/объем: 4 штук;

График выполнения работ: согласно утвержденного графика между Заказчиком и Подрядчиком в течение 10 рабочих дней после заключения договора.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.



Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание проводится в соответствии с требованиями Типовых технологических карт на работы по техническому обслуживанию и капитальному ремонту средств малой механизации, утвержденных приказом от 18.01.21г. №12-ЦЖС.

Нормативные документы необходимые для проведения ремонта предоставляются в электронном или бумажном виде в течении 3 календарных дней по запросу потенциального поставщика по адресу нахождения Заказчика (тел. 8-7172-60-52-92) Департамент подвижного состава и механизации.

Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание предусматривает выполнение следующего объема основных работ:

- очистка, мойка, разборка средств малой механизации;
- дефектация, полная ревизия конструктивных и расходных частей (риски, задиры, износы);
- изготовление, ремонт деталей;
- замена изношенных уплотнений (манжеты, сальники и т.д.);
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей.
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей, в том числе по:
 - шурупогойковертам - двигателя внутреннего сгорания, коробки скоростей, коробки передач, узла сцепления, ревизия и ремонт трасбордерной тележки, изолированных роликов на рельсах;
 - рельсосверлильным, рельсорезным станкам - двигателя внутреннего сгорания, редуктора, узла сцепления, стартера, съемного механизма;
 - электростанциям - двигателя внутреннего сгорания, синхронного генератора, блока управления, съемного механизма;
 - рельсовым подъемникам, колеса и цепи заменить, редуктор отремонтировать при не возможности заменить, предусмотреть стопора (фиксаторы) для остановки и закрепления: рельсового подъемника; подъемного механизма (на подъем и перемещение лебедки); рельсового захвата;



-гидравлическим рихтовщикам, сальники, плунжерные пары и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт рам корпуса, цилиндров, вал привода гидравлического поршня (при необходимости заменить);

-домкратам, сальники и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт вала привода гидравлического поршня и подошв (при необходимости заменить).

Окончательный перечень ремонтных работ на каждую единицу средств малой механизации устанавливается совместно Подрядчиком и Заказчиком при сдаче их в ремонт с составлением дефектного акта.

Место приема-передачи и объем средств малой механизации согласно Приложению №1 к технической спецификаций.

Приемка отремонтированных средств малой механизации осуществляются путем проведения приемочных испытаний и их опробования в работе с участием представителя заказчика назначенного ответственным за приемку.

Все необходимые ремонтные работы, замена материалов и запасных частей средств малой механизации, а так же демонтаж, ремонт и монтаж узлов оборудования производится силами Поставщика и за счет Поставщика.

Запасные части, материалы, масла и смазки необходимые для производства работ, предоставляются Поставщиком за свой счет и должны быть новыми, надлежащего качества, ранее не использованные, года выпуска не ранее одного года к году проведения ремонта, соответствовать требованиям малой механизации.

Все демонтированные со средств малой механизации бывшие в употреблении запасные части, вышедшие из строя, должны быть возвращены Заказчику.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1098063
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 6 (4618-1 Р, 4008500)

Заказчик: Филиал акционерного общества "Национальная компания Қазақстан темір жолы" Алматинское отделение магистральной сети"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Drive Industry"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	4618-1 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений
Дополнительная характеристика	Согласно дефектного акта. Рельсосверлильный станок, ПЧ-46 Алматы
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, По всей территории РК, По всей территории РК, по месту нахождения подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Работы по ремонту/модернизации станков и аналогичного оборудования и приспособлений включает в себя ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание в соответствии с требованиями действующих стандартов, технических условий, рекомендаций завода-изготовителя и нормативных документов.

Согласно дефектного акта. Рельсосверлильный станок, ПЧ-46 Алматы

Количество/объем: 4 штук;

График выполнения работ: согласно утвержденного графика между Заказчиком и Подрядчиком в течение 10 рабочих дней после заключения договора.

Требуемые функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, работ и услуг.



Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание проводится в соответствии с требованиями Типовых технологических карт на работы по техническому обслуживанию и капитальному ремонту средств малой механизации, утвержденных приказом от 18.01.21г. №12-ЦЖС.

Нормативные документы необходимые для проведения ремонта предоставляются в электронном или бумажном виде в течении 3 календарных дней по запросу потенциального поставщика по адресу нахождения Заказчика (тел. 8-7172-60-52-92) Департамент подвижного состава и механизации.

Ремонт средств малой механизации и техническое обслуживание предусматривает выполнение следующего объема основных работ:

- очистка, мойка, разборка средств малой механизации;
- дефектация, полная ревизия конструктивных и расходных частей (риски, задиры, износы);
- изготовление, ремонт деталей;
- замена изношенных уплотнений (манжеты, сальники и т.д.);
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей.
- произвести ремонт с заменой изношенных деталей, в том числе по:
 - шурупогойковертам - двигателя внутреннего сгорания, коробки скоростей, коробки передач, узла сцепления, ревизия и ремонт трасбордерной тележки, изолированных роликов на рельсах;
 - рельсосверлильным, рельсорежным станкам - двигателя внутреннего сгорания, редуктора, узла сцепления, стартера, съемного механизма;
 - электростанциям - двигателя внутреннего сгорания, синхронного генератора, блока управления, съемного механизма;
 - рельсовым подъемникам, колеса и цепи заменить, редуктор отремонтировать при не возможности заменить, предусмотреть стопора (фиксаторы) для остановки и закрепления: рельсового подъемника; подъемного механизма (на подъем и перемещение лебедки); рельсового захвата;



-гидравлическим рихтовщикам, сальники, плунжерные пары и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт рам корпуса, цилиндров, вал привода гидравлического поршня (при необходимости заменить);

-домкратам, сальники и кольца второпластовые заменить, ревизия и ремонт вала привода гидравлического поршня и подошв (при необходимости заменить).

Окончательный перечень ремонтных работ на каждую единицу средств малой механизации устанавливается совместно Подрядчиком и Заказчиком при сдаче их в ремонт с составлением дефектного акта.

Место приема-передачи и объем средств малой механизации согласно Приложению №1 к технической спецификации.

Приемка отремонтированных средств малой механизации осуществляются путем проведения приемочных испытаний и их опробования в работе с участием представителя заказчика назначенного ответственным за приемку.

Все необходимые ремонтные работы, замена материалов и запасных частей средств малой механизации, а так же демонтаж, ремонт и монтаж узлов оборудования производится силами Поставщика и за счет Поставщика.

Запасные части, материалы, масла и смазки необходимые для производства работ, предоставляются Поставщиком за свой счет и должны быть новыми, надлежащего качества, ранее не использованные, года выпуска не ранее одного года к году проведения ремонта, соответствовать требованиям малой механизации.

Все демонтированные со средств малой механизации бывшие в употреблении запасные части, вышедшие из строя, должны быть возвращены Заказчику.



4535849418

Подписывающие:

Жексенбиев Аскар Туреханович, Директор Филиал АО НК КТЖ "Алматинской отделение магистральной сети"

ХАЛЫКОВ ЕРЛАН КАРИМОВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

