



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
по закупке 402257
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № (2076 Т, 1383851) Электрод сварочный

Заказчик: Акционерное общество "Алматинские электрические станции"
Организатор: Акционерное общество "Алматинские электрические станции"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	2076 Т
Наименование и краткая характеристика	Электрод сварочный, металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Электроды d 3мм УОНИ 13/55
Количество	0.910
Единица измерения	Тонна (метрическая)
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Алматы, Ауэзовский район, ЗТК, ул. Толе би, 308
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 30 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Электроды d 3мм УОНИ 13/55
Каждый подставляемый электрод будет проходить входной контроль по номеру партии и замеса.

3. Технические стандарты

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ 9466-75

Подписал Шакенов Медет Ербопаевич
Дата подписания 18.02.2020

