|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Приложение 5 | | | | | | | | | | |
| к договору №\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | |
| от "\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. | | | | | | | | | | |
| **Ведомость объемов работ №** | | | | | | | | |
| **на ремонт покраски порталов ОРУ-220 кВ ПС 220 кВ Шымкентская Казыгуртские ТЭС филиала Южные МЭС на 2025 год (подряд)** | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  |
| Основание: Дефектный акт № | | | | | | | |  | | |
| **№ п/п** | | **Наименование физических объемов работ** | | **Единица измерения** | | **Количество** | | **Примечание** | | |
| 1 | | 2 | | 4 | | 5 | | 6 | | |
| 1 | | Поверхности металлические. Очистка щетками | | м2 | | 3428,1 | |  | | |
| 2 | | Поверхности металлические. Огрунтовка и окраска грунт-эмалью за два раза. Работа с лесов, подмостей, люлек и лестниц внутри аппаратов при диаметре свыше 4 м, применен коэффициент к затратам труда рабочих-строителей - 1,1 | | м2 | | 6856,2 | |  | | |
|  | | **Материалы** | |  | |  | |  | | |
| 1 | | Антикоррозийная грунт-эмаль | | кг | | 1 059 | |  | | |
| 2 | | Антикоррозийное средства для очистки ржавчины | | кг | | 1 059 | |  | | |
| 3 | | Кисть малярная КП-70 | | шт | | 654 | |  | | |
| 4 | | Растворитель 646 | | т | | 0,491 | |  | | |
| 5 | | Шкурка шлиф. т.в. 8-Н | | м2 | | 164 | |  | | |
| 6 | | Ветошь | | кг | | 246 | |  | | |