



Қосымша келісім 1058315/2025/1-1
№1058315/2025/1 келісім-шартқа арналған

18.09.2025 жылғы

"Ақбастау" бірлескен кәсіпорны" акционерлік қоғамы, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4175461649 05.01.2025 бастап, негізінде әрекет ететін Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Утетилеуов Рауан атынан, бір жағынан, және "KARLSKRONA LC AB" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Өнім беруші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Бас директор Алпысбаев Талгат Серикович атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (катысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің (бұдан әрі - Келісім) мәні

1.1. 19.02.2025 жылғы №1058315/2025/1 Шарттың (бұдан әрі - Шарт) 1.2-тармағы өзгертілсін және мынадай редакцияда жазылсын: "1.2. Тауарды жеткізу мерзімі: Тапсырыс берушінің өтінімдері бойынша 60 (алпыс) күнтізбелік күн, шартқа қол қойылған күннен бастап 31.03.2026 ж. дейін."

1.2. Шарттың 2.1-тармағы өзгертіліп, мынадай редакцияда жазылсын:

«2.1. Осы Шарттың жалпы сомасы ҚҚС қоса алғанда 1 416 576 000 (бір миллиард төрт жүз он алты миллион бес жүз жетпіс алты мың) теңгені құрайды және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды. Шартта және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін бұл сомаға өзгерістер енгізілмейді».

1.3. Шарттың 10.1-тармағы өзгертіліп, мынадай редакцияда жазылсын:

«10.1. Осы Шарт Тараптардың уәкілетті тұлғалары қол қойған күннен бастап, Тапсырыс берушінің Директорлар кеңесі оны жасасу туралы шешім қабылдаған жағдайда күшіне енеді және 31.03.2026 жылға дейін әрекет етеді, ал өзара есеп айырысулар мен кепілдік міндеттемелер бөлігінде толық орындалғанға дейін қолданылады.»

1.4. Шартқа № 1 және № 2 қосымшалар осы Келісімге № 1 және № 2 қосымшаларға сәйкес өзгертілсін және редакцияда жазылсын.

1.5. Осы Келісімде қозғалмаған Шарттың барлық басқа талаптары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін толық көлемде растайды.

1.6. Осы Келісім Тапсырыс берушінің директорлар Кеңесі оны жасасу туралы шешім қабылдаған жағдайда Тараптардың уәкілетті тұлғалары қол қойған күннен бастап күшіне енеді және 31.03.2026 жылға дейін, ал өзара есеп айырысулар мен кепілдік міндеттемелер бөлігінде олар толық аяқталғанға дейін қолданылады.

1.7. Осы Келісім шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

1.8. Осы Келісімде айтылмағанның бәрінде Тараптар Шартты және Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасын басшылыққа алады.

1.9. Осы Келісім Тараптардың әрқайсысы үшін бір данадан тең заңды күші бар екі түпнұсқа данада орыс және қазақ тілдерінде жасалды. Мәтіннің семантикалық мазмұнында сәйкессіздіктер туындаған жағдайда, осы Келісімнің орыс тілінде жасалған мәтіні артықшылыққа ие болады.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Ақбастау" бірлескен кәсіпорны" акционерлік қоғамы
Түркістан облысы, Созақ ауданы, Қаратау а.о., Сарыжаз а.,
квартал 021, 140
BSN 061140001976
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ706010291000315771
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (725) 299-7390
Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Утетилеуов
Рауан

"KARLSKRONA LC AB" жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі
Шымкент қ., Тассай тұрғын ауданы, 119 орам, ғимарат 105,
квартал 119
BSN 031140003124
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ566017291000003333
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (701) 534-3527
Бас директор Алпысбаев Талгат Серикович

18.09.2025 13:48:58

18.09.2025 15:56:19

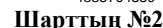




Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
1300-1 Т	Сорғы, химиялық белсенді және агрессивті сұйықтықтар үшін, батпалы тік, берілуі 500 м3/с-қа дейін	-	310.000	310.000	Дана	4 080 000	Иә	1 416 576 000	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский с.о., с.Сарыжаз, месторождени е Буденовское, рудник "Куланды"	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.03.2026 дейін.	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%





қосымшасы №1058315/2025/1-1 от 18.09.2025 жылғы

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1058315 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (1300-1 Т, 3857890)

Тапсырыс беруші: "Ақбастау" бірлескен кәсіпорны" акционерлік қоғамы

Жеткізуші: "KARLSKRONA LC AB" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖК кыскаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1300-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Сорғы, химиялық белсенді және агрессивті сұйықтықтар үшін, батпалы тік, берілуі 500 м3/с-қа дейін
Қосымша сипаттама	-
Саны	310.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, Созақ ауданы, Қаратау а.о., Сарыжаз а., месторождение Буденовское, рудник "Куланды"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.03.2026 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Көп сатылы ұңғымалық сорғы

(сорғы қондырғысының диаметрі - 6 дюйм, Q - 14 м³/сағ, Н - 115 м)

1. Негізгі параметрлер мен сипаттамалардың (қасиеттердің) мәндері Тауардың

1.1 Көп сатылы ұңғымалық сорғы (бұдан әрі – сорғы қондырғысы/Тауар) болуы тиіс арналған үшін көтеру химиялық жағынан агрессивті сұйықтықтардың ұңғымадан.

1.2 Сорғы қондырғысы Қазақстан Республикасының аумағында қолданылатын Техникалық регламенттердің талаптарына сәйкес келуі керек: "Төмен вольтты жабдықтардың қауіпсіздігі туралы", "Машиналар мен жабдықтардың қауіпсіздігі туралы" және "Техникалық құралдардың электромагниттік үйлесімділігі".

1.3 Айдалатын сұйықтықтың сипаттамасы:



Осы құжаттың мақсаты – осы елдердің арасындағы қарым-қатынастың дамуына ықпал ету, Ресей Федерациясы мен Қазақстан Республикасы арасындағы қарым-қатынастың дамуына ықпал ету.

Данный документ «Электронный документ» № 33-К от 1 января 2019 года № 1248 («Сб. документов») является равнозначным документу на бумажном носителе подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



1.3.1 Құрамында күкірт қышқылы 40 г/л дейін, хлор 2 г/л дейін, ұсақ дисперсті механикалық қоспасы (құм) 100 мг/м³ дейін, меншікті салмағы 1050-1100 кг/м³ дейін, ұзын талшықты қоспаларсыз су.

1.4 Айдалатын сұйықтықтың максималды температурасы:

1.4.1 40 °С, сорғы қондырғысының суасты қозғалтқышының жуу жылдамдығы кемінде 0,15 м/с болғанда.

1.5 Дизайн ерекшеліктері сорғы агрегатының:

1.5.1 Сорғы мен суасты қозғалтқышы толығымен жоғары сапалы тот баспайтын болаттан жасалған болуы керек. Сорғы қондырғысы жөндеуге жарамды болуы керек, сорғы бөлігінде тартқыш пластиналарда блоктық жиналмалы конструкция болуы керек.

1.5.2 Сорғының барлық қондырғылары тот баспайтын болаттан жасалған болуы керек коррозияға төзімділігі жоғары болат.

1.5.3 Кіріс бөлігі болуы керек штампиланған ал муфта стандартқа сәйкес құйылған тот баспайтын болаттан жасалған болуы керек NEMA, бұл сорғы бөлігінің электр қозғалтқышымен ең жақсы қосылуына кепілдік береді. Муфта ауыстырылатын болуы керек.

1.5.4. Тот баспайтын болаттан жасалған лазермен дәнекерленген жұмыс дөңгелектері мен диффузорлар. Жұмыс дөңгелектері ауыстырылатын тозу сақиналары бар алынбалы болуы керек. Сорғының жұмыс білігі дөңгелек болуы керек.

1.5.5 Ауыстырылатын қалқымалы тығыздағыш сақина кішкене саңылаудың арқасында сұйықтықтың кері ағынын қамтамасыз етуі керек. Қалқымалы орналасу гидравликалық бөліктің жинақтарын сорғы жұмыс істеп тұрған кезде қажетті икемділікпен қамтамасыз етеді. Қалқымалы тығыздағыш сақина абразивті және қышқылға төзімді материалдан жасалған болуы керек.



1.5.6 Қысымның ауытқуы біріктірілген тексеру клапанының көмегімен жүзеге асырылады.

1.5.7 Суасты үш фазалы электр қозғалтқышы сәйкес жасалған талаптарға сәйкес стандарттарды IS O 9001 және үш фазалы электр желілеріне қосылуға арналған. Арнайы орындаудағы біліктің шеткі тығыздағышы (SIC/SIC) коррозиялық ортаның ішкі айналмалы бөлшектермен жанасуын болдырмайды;

1.5.8 Суасты үш фазалы электр қозғалтқышы соңғы тығыздағыш аймағына құмның түсуін азайтатын құрылғымен, қысымды теңестіретін диафрагмамен, радиалды және итергіш мойынтіректермен жабдықталуы керек. Қозғалтқыш түрі: сумен толтырылған, ортаны + 40 °C дейін айдау үшін арнайы орам оқшаулағышымен.

1.5.9 Суасты қозғалтқышының орамасының сымы болуы керек PE2+PA, стандартты жабдық ретінде пайдаланылады. Бір мыс өткізгіштен тұратын бұл сымның оқшаулау кедергісі өте жоғары. PE2 (полиэтилен) электр оқшаулауын қамтамасыз етеді, PA (полиамид) механикалық қорғанысты қамтамасыз етеді. Жоғары температураға төзімділікке полиэтиленді өзара байланыстыру арқылы қол жеткізіледі.

1.5.10 Сорғы қондырғысы тік күйде де, көлденең күйде де орнатылуы мүмкін.

1.6 Сорғы қондырғысының негізгі техникалық сипаттамалары:

1.6.1 Айналу жиілігі: 2790 айн/мин артық емес;

1.6.2 Номиналды қоректендіру: Сорғының жұмыс нүктелері номиналды жиілікте айналымдар:

өнімділік кезінде $Q=8$ м³/сағ, қысымы кем емес, $H=127$ м;

өнімділік кезінде $Q=16$ м³/сағ, қысым емес, $H=112$ м;

өнімділік кезінде $Q=19$ м³/сағ, қысым емес, $H=80$ м;

1.6.3 Электр қозғалтқышының шеткі тығыздағышы: SIC/SIC;



1.6.4 Сорғы қондырғысының диаметрі (сорғы және электр қозғалтқышы): 6 дюйм;

1.6.5 Сорғы қондырғысының шығарылған күні 2024 жылдан ерте емес.

1.6.6 Сатылар саны: 10-нан кем емес, 12-ден көп емес.

1.7 Материалдар орындалуы:

1.7.1 Сорғы корпусы, жұмыс дөңгелектері, кіріс бөлігі, тексеру клапаны, бұрандалар, гайкалар, сорғы және электр қозғалтқышының болттары: тот баспайтын хромды болат (болат маркасы параметрлері бойынша төмен емес AISI 316L);

1.7.2 Сорғы білігі, ілінісу: тот баспайтын хромды болат (параметрлері бойынша дуплексті баспайтын болаттан төмен емес AISI 904);

1.7.3 Электр қозғалтқышының білігі: тот баспайтын хромды болат (параметрлері бойынша дуплексті баспайтын болаттан төмен емес AISI 904);

1.7.4 Электр қозғалтқышының корпусы: тот баспайтын хромды болат (болат маркасы параметрлері бойынша төмен емес AISI 316L).

1.7.5 Электр қозғалтқышының фланеці: тот баспайтын хромды болат (болат маркасы параметрлері бойынша төмен емес AISI 316L).

1.8 Электр жабдықтарының мәліметтері:



1.8.1 Р2 номиналды қуаты: 7,5 кВт-тан аспайды;

1.8.2 Номиналды ток: 17,2 А;

1.8.3 Электрмен жабдықтау желісінің жиілігі: 50 Hz;

1.8.4 Номиналды кернеу: 3 х 380 V;

1.8.5 Іске қосу әдісі: тікелей (бірқалыпты/жиілікті реттеу) іске қосу;

1.8.6 Қорғау сыныбы (IEC 34-5), төмен емес: 68;

1.8.7 Оқшаулау класы (IEC 85), төмен емес: F;

1.8.8 Cos φ - қуат сипаттамасы: 0,84;

1.8.9 Номиналды жылдамдық: кем дегенде 2790 айн/мин, 2810 айн/мин артық емес;

1.8.10 Электр қозғалтқышынан кабельді шығару: кабель оқшауланған, бойлық су өткізбейтін қорғанысы бар, қимасы кемінде 4х6,0 мм² болуы керек.

1.8.13 Электр қозғалтқышының жалпы өлшемдері мен салмағы: Ұзындығы: 700-ден кем емес, 750 мм-ден аспайды, Диаметрі: 142 мм-ден кем емес, 150 мм-ден аспайды. Салмақ: 48 кг астам емес

Жеткізу мерзімі: тауарды жеткізуді өнім беруші Тапсырыс берушінің өтінімі бойынша күнтізбелік 60 (алпыс) күн ішінде ғана жүзеге асырады



3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Өзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на все виды изделий, для которых требуетс я нормиро вание степеней защиты, обеспечи ваемые оболочка ми, от проникн овения твердых предмето в и воды. Стандарт устанавл ивает: а) классифи кацию степеней защиты, обеспечи ваемой оболочка ми, от проникн овения твердых предмето в (включая защиту людей от доступа к опасным частям изделий и защиту оборудов ания внутри оболочки от попадани							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4885764359

2	Иә	ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013)	383552	Межгосударственный стандарт	Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)	я посторонних твердых предметов) и от проникновения воды (защиту оборудования внутри оболочки от вредных воздействий в результате проникновения воды) б) обозначения указанных степеней защиты в) требования для каждого обозначения г) методы и режимы контроля и испытаний для проверки оболочек оборудования на соответствие установленной степени защиты. Настоящий стандарт применяется только к оболочкам, которые по всем другим показате	Российская Федерация ()	40	Вибрация, измерения удара и вибрации	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 07 декабря 2018 г. № 363- од межгосударственный стандарт ГОСТ 14254-2015 введен в действие в качестве национального стандарта с 01 января 2019 г.	01.01.2019
---	----	----------------------------------	--------	-----------------------------	--	--	-----------------------------	----	--------------------------------------	-----------	---	------------



4885764359

						ЛЯМ соответс твуют всем требован иям стандарт ов на конкретн ые виды оборудов ания, а в части материал ов и технолог ии обеспечи вают сохранен ие свойств заданных степеней защиты при нормальн ых для данного типа изделия условиях эксплуат ации. Настоящ ий стандарт примени м также к пустым оболочка м при условии, что выполня ются общие требован ия к испытан иям и выбранн ой степени защиты для оборудов ания данного типа						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Қол қоюшылар:

Утетилеуов Рауан, Заместитель генерального директора по производству

Картаева Шамшат Суиндиговна, Главный бухгалтер

Кизбаев Алмаз Калдыбаевич, Начальник Юридического сектора

Джасузаков Пернебек Исатаевич, Начальник отдела экономики и планирования

Суюнтаев Айдос, Начальник ОЗ

Алпысбаев Талгат Серикович, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1058315/2025/1-1
к договору №1058315/2025/1**

18.09.2025 г.

Акционерное общество "Совместное предприятие "Акбастау", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель генерального директора по производству Утетилеуов Рауан, действующего на основании Доверенность №4175461649 от 05.01.2025, с одной стороны, и Товарищества с ограниченной ответственностью "KARLSKRONA LC AB" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Генеральный директор Алпысбаев Талгат Серикович, действующего на основании Устав, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статьи 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения (далее - Соглашение)

1.1. Пункт 1.2 Договора №1058315/2025/1 от 19.02.2025 года (далее - Договор) изменить и изложить в следующей редакции: «1.2. Срок поставки Товара составляет: 60 (шестьдесят) календарных дней по заявкам Заказчика, с даты подписания договора до 31.03.2026 г.»

1.2. Пункт 2.1. Договора изменить и изложить в следующей редакции:

«2.1. Общая сумма настоящего Договора составляет 1 416 576 000 (Один миллиард четыреста шестнадцать миллионов пятьсот семьдесят шесть тысяч) тенге с учетом НДС и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.

1.3. Пункт 10.1 Договора изменить и изложить в следующей редакции:

«10.1 Настоящий Договор вступает в силу с даты его подписания уполномоченными лицами Сторон, при условии принятия решения о его заключении Советом директоров Заказчика, и действует до 31.03.2026 года, а в части взаиморасчетов и гарантийных обязательств до их полного завершения.»

1.4. Приложения № 1 и № 2 к Договору изменить и изложить в редакции согласно Приложений № 1 и № 2 к настоящему Соглашению.

1.5. Все остальные условия Договора, не затронутые настоящим Соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства в полном объеме.

1.6. Настоящее соглашение вступает в силу с даты его подписания уполномоченными лицами Сторон при условии принятия решения о его заключении Советом директоров Заказчика и действует по 31.03.2026 года, а в части взаиморасчетов и гарантийных обязательств до их полного завершения.

1.7. Настоящее Соглашение является неотъемлемой частью Договора.

1.8. Во всем ином, что не оговорено настоящим Соглашением, Стороны руководствуются Договором и действующим законодательством Республики Казахстан.

1.9. Настоящее Соглашение составлено на русском и казахском языках в двух подлинных экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон. В случае возникновения разночтений в смысловом содержании текста, преимуществом будет обладать текст настоящего Соглашения, составленный на русском языке.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Совместное предприятие "Акбастау"
Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский с.о.,
с.Сарыжаз, квартал 021, 140
БИН 061140001976
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ706010291000315771
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (725) 299-7390
Заместитель генерального директора по производству
Утетилеуов Рауан

Товарищества с ограниченной ответственностью
"KARLSKRONA LC AB"
г.Шымкент, Жилой массив Тассай, квартал 119, здание 105,
квартал 119
БИН 031140003124
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ566017291000003333
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (701) 534-3527
Генеральный директор Алпысбаев Талгат Серикович

18.09.2025 13:48:58

18.09.2025 15:56:19



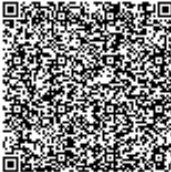


4885764359

Приложение №1
к Договору №1058315/2025/1-1 от 18.09.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
1300-1 Т	Насос, для химически активных и агрессивных жидкостей, погружной вертикальный, подача до 500 м3/ч	-	310.000	310.000	Штука	4 080 000	Да	1 416 576 000	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский с.о., с.Сарыжаз, месторождение Буденовское, рудник "Куланды"	DDP	С даты подписания договора по (включительно) 31.03.2026	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1058315
способом Открытый тендер

Лот № 1 (1300-1 Т, 3857890)

Заказчик: Акционерное общество "Совместное предприятие "Акбастау"

Поставщик: Товарищества с ограниченной ответственностью "KARLSKRONA LC AB"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1300-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Насос, для химически активных и агрессивных жидкостей, погружной вертикальный, подача до 500 м3/ч
Дополнительная характеристика	-
Количество	310.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский с.о., с.Сарыжаз, месторождение Буденовское, рудник "Куланды"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.03.2026
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Многоступенчатый скважинный насос

(диаметр насосного агрегата - 6 дюймов, Q - 14 м3/ч, Н - 115 м)

1. Значения основных параметров и характеристик (свойств) Товара

1.1 Многоступенчатый скважинный насос (далее – насосный агрегат/Товар) должен быть предназначен для подъема химически агрессивных жидкостей из скважины.

1.2 Насосный агрегат должен соответствовать требованиям Технических регламентов, действующих на территории РК: «О безопасности низковольтного оборудования», «О безопасности машин и оборудования» и «Электромагнитная совместимость технических средств».

1.3 Характеристика перекачиваемой жидкости:





1.3.1 Вода с содержанием серной кислоты до 40 г/л, хлора до 2 г/л, с содержанием мелкодисперсной механической примеси (песок) до 100 мг/м³, с удельным весом до 1050-1100 кг/м³, без длинноволокнистых включений.

1.4 Максимальная температура перекачиваемой жидкости:

1.4.1 40 °С, при скорости омывания погружного электродвигателя насосного агрегата не менее 0,15 м/сек.

1.5 Особенности конструкции насосного агрегата:

1.5.1 Насос и погружной электродвигатель должны быть полностью выполнены из нержавеющей сталей высоких марок. Насосный агрегат должен быть ремонтпригоден, насосная часть должна иметь блочную разборную конструкцию на стяжных пластинах.

1.5.2 Все узлы насоса должны быть изготовлены из нержавеющей стали высокоустойчивой к коррозии.

1.5.3 Входная часть должна быть штампованной и муфта должна быть выполнены из литой нержавеющей стали по стандарту NEMA, что гарантирует наилучшее соединение насосной части с электродвигателем. Муфта должна быть заменяемой.

1.5.4. Рабочие колеса и диффузоры лазеросварные из нержавеющей стали. Рабочие колеса должны быть съемными с заменяемыми кольцами износа. Рабочий вал насоса должен быть круглым.

1.5.5 Заменяемое плавающее уплотнительное кольцо должно обеспечивать обратный поток жидкости, благодаря небольшому зазору. Плавающее расположение обеспечивает узлам гидравлической части необходимую гибкость во время работы насоса. Плавающее уплотнительное кольцо должно быть изготовлено из абразивоустойчивого и кислотостойкого материала.



1.5.6 Отвод давления происходит с помощью интегрированного обратного клапана.

1.5.7 Погружной трёхфазный электродвигатель произведён в соответствии с требованиями стандартов ISO 9001 и предназначен для подключения к трехфазным силовым сетям. Торцевое уплотнение вала в специальном исполнении (SIC/SIC) исключает контакт агрессивной среды с внутренними вращающимися деталями;

1.5.8 Погружной трехфазный электродвигатель должен быть оснащён устройством для минимизации попадания песка в зону торцевого уплотнения, диафрагмой для уравнивания давления, радиальными и упорными подшипниками. Тип двигателя: водозаполненный, со специальной изоляцией обмотки для перекачивания среды до + 40 °С.

1.5.9 Обмоточный провод погружного электродвигателя должна быть PE2+РА, используемого в стандартной комплектации. Этот провод, состоящий из одного медного проводника, имеет очень высокое сопротивление изоляции. PE2 (полиэтилен) обеспечивает электрическую изоляцию, РА (полиамид) обеспечивает механическую защиту. Повышенная термостойкость достигается путем сшивания полиэтилена.

1.5.10 Насосный агрегат может устанавливаться как в вертикальном, так и в горизонтальном положении.

1.6 Основные технические характеристики насосного агрегата:

1.6.1 Частота вращения: не более 2790 об/мин;

1.6.2 Номинальная подача: Рабочие точки насоса при номинальном частоте вращения:

при производительности $Q=8$ м³/ч, напор не менее, $H=127$ м;

при производительности $Q=16$ м³/ч, напор не менее, $H=112$ м;

при производительности $Q=19$ м³/ч, напор не менее, $H=80$ м;



1.6.3 Торцевое уплотнение электродвигателя: SIC/SIC;

1.6.4 Диаметр насосного агрегата (насос и электродвигатель): 6 дюймов;

1.6.5 Дата производства насосного агрегата не ранее 2024 года.

1.6.6 Количество ступеней: не менее 10, не более 12.

1.7 Материалы исполнения:

1.7.1 Корпус насоса, рабочие колёса, входная часть, обратный клапан, винты, гайки, болты насоса и электродвигателя: нержавеющая хромистая сталь (марка стали по параметрам не ниже AISI 316L);

1.7.2 Вал насоса, муфта: нержавеющая хромистая сталь (по параметрам не ниже Дуплексной нержавеющей стали AISI 904);

1.7.3 Вал электродвигателя: нержавеющая хромистая сталь (по параметрам не ниже Дуплексной нержавеющей стали AISI 904);

1.7.4 Кожух электродвигателя: нержавеющая хромистая сталь (марка стали по параметрам не ниже AISI 316L).

1.7.5 Фланец электродвигателя: нержавеющая хромистая сталь (марка стали по параметрам не ниже AISI 316L).

1.8 Данные электрооборудования:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



1.8.1 P2 номинальная мощность: не более 7,5 кВт;

1.8.2 Номинальный ток: 17,2 А;

1.8.3 Частота сети электропитания: 50 Hz;

1.8.4 Номинальное напряжение: 3 х 380 V;

1.8.5 Способ запуска: прямой (плавный/частотное регулирование) пуск;

1.8.6 Класс защиты (IEC 34-5), не ниже: 68;

1.8.7 Класс изоляции (IEC 85), не ниже: F;

1.8.8 Cos φ - характеристика мощности: 0,84;

1.8.9 Номинальная скорость: не менее 2790 об/мин, не более 2810 об/мин;

1.8.10 Вывод кабеля с электродвигателя: кабель должен быть изолированным, с продольной водонепроницаемой защитой, сечением не менее 4х6,0 мм².

1.8.13 Габаритные размеры и вес электродвигателя: Длина: не менее 700, не более 750 мм, Диаметр: не менее 142 мм, не более 150 мм. Вес: не более 48 кг

Срок поставки: Поставка Товара осуществляется Поставщиком только по Заявке Заказчика в течение 60 (шестидесяти) календарных дней



3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на все виды изделий, для которых требуется нормиров ание степеней защиты, обеспечи ваемые оболочка ми, от проникно вения твердых предмето в и воды. Стандарт устанавл ивает: а) классифи кацию степеней защиты, обеспечи ваемой оболочка ми, от проникно вения твердых предмето в (включая защиту людей от доступа к опасным частям изделий и защиту оборудов ания внутри оболочки от попадани я посторон						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4885764359

2	Да	ГОСТ 14254- 2015 (IEC 60529: 2013)	383552	Межгосуд арственны й стандарт	Степени защиты, обеспечивае мые оболочками (Код IP)	них твердых предмето в) и от проникно вения воды (защиту оборудов ания внутри оболочки от вредных воздейст вий в результат е проникно вения воды) б) обозначе ния указанны х степеней защиты в) требован ия для каждого обозначе ния г) методы и режимы контроля и испытани й для проверки оболочек оборудов ания на соответст вие установл енной степени защиты. Настоящ ий стандарт примени м только к оболочка м, которые по всем другим показате лям соответст	Российск ая Федераци я ()	40	Вибр ация, изме рени я удар а и вibr ации	Действ ует	Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 07 декабря 2018 г. № 363- од межгос ударств енный стандар т ГОСТ 14254- 2015 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 01 января 2019 г.	01.01. 2019
---	----	---	--------	-------------------------------------	--	---	-------------------------------------	----	---	---------------	---	----------------



4885764359

						вуют всем требован иям стандарт ов на конкретн ые виды оборудов ания, а в части материал ов и технолог ии обеспечи вают сохранен ие свойств заданных степеней защиты при нормальн ых для данного типа изделия условиях эксплуат ации. Настоящ ий стандарт примени м также к пустым оболочка м при условии, что выполня ются общие требован ия к испытани ям и выбранно й степени защиты для оборудов ания данного типа						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Подписывающие:

Утетилеуов Рауан, Заместитель генерального директора по производству

Картаева Шамшат Суиндиговна, Главный бухгалтер

Кизбаев Алмаз Калдыбаевич, Начальник Юридического сектора

Джасузаков Пернебек Исатаевич, Начальник отдела экономики и планирования

Суюнтаев Айдос, Начальник ОЗ

Алпысбаев Талгат Серикович, Генеральный директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе