



## Тауарларды сатып алу жөнінде шарт №1215708/2026/8

16.07.2026 жылғы

"Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС, бұдан әрі «Тапсырыс беруші» деп аталатын, Бас директор Ахметов Маждай Мағауиевич негізінде әрекет ететін Жарғы атынан, бір жағынан, және "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бұдан әрі «Өнім беруші» деп аталатын, Бас директор КОЖАБЕК ЖАНДОС АЙДЫНҰЛЫ негізінде әрекет ететін Решение единственного участника, , екінші тараптан бірлесіп «Тараптар», ал жоғарыда көрсетілгендей жеке-жеке «Тарап» деп аталатындар «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және дауыс беретін акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан да көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығымен «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама тиесілі заңды тұлғалардың сатып алуларын жүзеге асыру тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және Нәтижелер хаттамасы № 1215708 негізінде осы тауарларды сатып алу туралы шартты (бұдан әрі – Шарт) жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

Өнім беруші осы Шартқа қол қоя отырып:

- заңнамаға сәйкес құрылған және әрекет ететін кәсіпкерлік субъектісі екендігін;
- осы Шартқа қол қою үшін қандай да бір шектеулер, тыйым салулардың жоқ екендігін;
- осы Шартқа қол қоймас бұрын өзінің барлық кәсіпкерлік тәуекелдерін бағалап, сәйкестендіргенін;
- осы Шарттың орындалуына әсер ететін Тәртіппен танысты және Тәртіп нормаларымен келісетінін растайды.

### 1. Шарттың мәні

1.1. Өнім беруші тауарларды Шартта (бұдан әрі - Тауар) көрсетілген бағалар, параметрлер және басқа да шарттар бойынша Тапсырыс берушінің меншігіне жеткізуге және беруге міндеттенеді, ал Тапсырыс беруші Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін тиісінше орындаған жағдайда Тауарды осы Шарттың талаптарымен қабылдауға және төлеуге міндеттенеді.

1.2. Өнім беруші білдектерді (бұдан әрі – Тауар) жеткізуге, сондай-ақ Тауарды монтаждау, бөлшектеу және іске қосу-баптау жөніндегі жұмыстарды (бұдан әрі мәтін бойынша – Жұмыстар) орындауға және Тауарларды Тапсырыс берушінің меншігіне Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын №1 Қосымшада көрсетілген бағалар, параметрлер және басқа да шарттар бойынша беруге міндеттенеді.

1.3. Еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау саласындағы қолданыстағы заңнама талаптарын ескере отырып, Өнім беруші Тапсырыс берушінің аумағындағы жұмыстарды осы Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын Шартқа №6 қосымшаға – «Еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, өрт, газ қауіпсіздігі, экология саласындағы келісімге» сәйкес орындауға міндетті.

### 2. Шарт сомасы және төлем шарттары

2.1. Осы Шарттың жалпы сомасы 206833800.00 (екі жүз алты миллион сегіз жүз отыз үш мың сегіз жүз) Теңге ҚР ҚҚС-ты қоса алғанда құрайды және Шарттың талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды, және Шарт пен Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды.

2.2. Шарт бойынша төлем түрлерінің жалпы арақатынасы Шартқа № 1 қосымшада көрсетілген.

2.3. Шарт бойынша ақы төлеу:

2.4. Шарттың 2.1-тармағында және Шарттың №1 қосымшасында көрсетілген Шарттың жалпы сомасы түпкілікті болып табылады және Тәртіпте тікелей көзделген жағдайларды қоспағанда, ұлғаю жағына қарай өзгертуге жатпайды және тауардың құнын, оның қаптамасын, таңбалануын, тасымалдауға, тиеу-түсіру жұмыстарына арналған шығыстарды, сондай-ақ Өнім берушінің басқа да шығыстарын қамтиды. Шарт бойынша тауарды жеткізуге байланысты, Өнім берушінің болашақта не көтерген барлық шығындары мен шығыстарын, сондай-ақ Өнім беруші өзіне қабылдаған барлық міндеттемелерді және олардан туындайтын кез келген салдарды, соның ішінде Тапсырыс берушіге берілген патенттік, авторлық құқықтар, тіркелген конструкциялар немесе Тапсырыс беруші сатып алған және/немесе оның құрамына кіретін бағдарламалық қамтамасыз етуге қатысты ұқсас құқықтар үшін төлеуге жататын барлық сомаларды жабады.

2.5. Жеткізілген Тауарлар үшін ақы төлеу, оның ішінде Шарт бойынша түпкілікті есеп айырысу Тараптар жеткізілген Тауарлар актісіне (актілеріне) (бұдан әрі – Қабылдап алу-тапсыру актілері) қол қойған және келесі құжатты (құжаттарды) ұсынған күннен бастап күнтізбелік 30 (отыз) күннен кешіктірілмейтін мерзімде жүргізіледі:

2.5.1. Шарт шеңберінде жеткізілген Тауарлардағы елішілік құндылық үлесін электрондық құжат нысанында есептеу (электрондық сатып алуды жүргізуді қамтамасыз ететін «Самұрық-Қазына» АҚ-ның ақпараттық жүйесінде (бұдан әрі – Веб-портал) ұсынылады.

2.5.2. Электрондық шот-фактура/ Өнім берушінің төлем шоты (инвойс)

2.5.3. Кіріс бақылау актісі (қабылдау-тапсыру актісі)/Орындалған жұмыстар туралы белгісі бар Тауарды қабылдау актісі.

2.6. Заңнамаға сәйкес ресімделген және қол қойылған Қабылдап алу-тапсыру актісін (актілерін) Өнім беруші Тапсырыс берушіге Веб-портал арқылы жібереді.

Веб-порталда электрондық түрде Тауарларды Қабылдап алу-тапсыру актісін (актілерін) қалыптастыруға және оларға қол қоюға жол беріледі.

Акт (актілер) Ұлттық тауарлар каталогынан тауардың жеке кодын (kztin) қарастыруы қажет.

Ілеспе жұмыстарды (көрсетілетін қызметтерді) орындау кезінде түпкілікті есеп шарт бойынша тиісті жұмыстарды (көрсетілетін





қызметтерді) орындағаннан кейін жүзеге асырылуы мүмкін.

Бұл ретте ілеспе жұмыстарды (қызметтерді) орындағаны үшін төлемді ұстап қалу шарт сомасының 20%-нан аспауы тиіс.

2.7. Өнім беруші Тапсырыс берушіге осы Шартта көзделген өз міндеттемелерін, сондай-ақ Тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасында жасалған өзге де шарттарды Өнім берушінің орындамағаны және(немесе) тиісінше орындамағаны үшін Тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасында жасалған барлық шарттар бойынша Өнім берушіге тиесілі ақшадан аванстар бойынша кез келген соманы, оның ішінде төленген және өтелмеген берешекті біржақты тәртіппен ұстап қалу құқығын береді. Ұстап қалу үшін: шарттық міндеттемелердің орындалмағанын/тиісінше орындалмағанын; жеткізілімдердің бұзылғанын; айыппұлдарды, өсімпұлдарды және өзге де тұрақсыздық айыбын есептеуді; Өнім берушінің шарттар бойынша алған тауарларын/жұмыстарын/қызметтерін; шарттар бойынша өзара есеп айырысуларды жүргізуді растайтын құжаттар негіз болып табылады.

2.8. Төлем валютасы: теңге. Төлем нысаны – осы Шарттың 16-бөлімінде көрсетілген деректемелер бойынша есеп айырысу шотына ақша қаражатын аудару.

2.9. Тапсырыс беруші мен Өнім берушінің банктік деректемелері немесе заңдық мекенжайлары өзгерген жағдайда тараптар бұл туралы бір-біріне осындай өзгеріс болған күннен кейін 3 (үш) жұмыс күнінен кешіктірмей алдын ала хабарлайды. Егер жоғарыда көрсетілген хабарламаның мерзімдерін бұзу немесе Өнім берушінің төлем үшін деректемелерді дұрыс көрсетпеуі нәтижесінде төлемдер дұрыс емес деректемелер бойынша жүргізілген жағдайда Тапсырыс беруші төлем бойынша міндеттемелерді тиісінше орындаған болып есептеледі. Бұл ретте аударылған ақша Тапсырыс берушінің есеп айырысу шотына қайтарылған жағдайда Тапсырыс беруші алынған ақшаны Өнім берушіге аударуға міндетті, бұл ретте ақшаны дұрыс емес деректемелер бойынша аудару нәтижесінде шеккен қосымша шығыстардың сомасын біржақты тәртіппен ұстап қалады. Тараптар төлем үшін дұрыс емес деректемелерді ұсынған және қайта төлемді жіберу қажеттілігі туындаған жағдайда қайта операциялар бойынша барлық шығыстарды төлем үшін дұрыс емес деректемелерді берген Тарап көтереді. Қайта операциялар бойынша шығыстар, ақша қаражатын аудару кезінде, екінші Тарапқа шығыстарды өтеуге арналған шот және келтірілген банктік шығыстар туралы растайтын құжаттарды ұсына отырып, қайта төлем сомасынан ұсталады.

2.10. Егер құжаттарды уақтылы ұсынбау Өнім берушінің кінәсінен болған жағдайда Тапсырыс беруші төлем мерзімдерін бұзғаны үшін жауапты болмайды.

2.11. Қазақстан Республикасының салықтарға қатысты заңнамасы өзгерген жағдайда тараптар тиісті Қосымша келісімге қол қоя отырып, осы Шартқа тиісті өзгерістер енгізуге міндеттенеді.

2.12. Егер Тапсырыс беруші қандай да бір шотты толық немесе ішінара дауласа, Тапсырыс беруші бұл туралы дереу Өнім берушіге хабарлауы тиіс, ал Өнім беруші соманың дау тудырмайтын бөлігіне шотты және соманың даулы бөлігіне жаңа шотты қайта қоюы тиіс. Тараптар даулы сомаларға қатысты барлық даулы мәселелерді дереу шешіп, оларды түзету үшін барлық күш жігерін жұмсауға тиіс.

2.13. Кез келген шот-фактураны төлеу, төлемеу немесе төлеуге қарсылық білдіру фактісі, кез келген дауды реттеу кезінде кез келген төлемдер немесе есеп айырысулар, сондай-ақ жоғарыда аталған әрекеттердің кез келген үйлесімі Тапсырыс берушінің Өнім берушінің шот-фактураларын тануын білдірмейді. Тапсырыс беруші тарапынан кез келген төлем ол үшін болашақта шотта қойылған кез келген соманың негізділігіне дау айту құқығы сақталған жағдайда жүргізіледі.

2.14. Накты жеткізілген тауар үшін төлем аванстық төлем (алдын ала төлем) сомасын пропорционалды ұстай отырып жүргізіледі.

### 3. Жеткізу мерзімдері мен талаптары

3.1. Өнім беруші тауарды Тапсырыс берушінің қоймасына (Қазақстан Республикасы, Павлодар қаласы, Химкомбинатовская көшесі, 1) өз күшімен және өз есебінен толық жеткізуге міндеттенеді.

3.2. Барлық Тауар осы Шарттың шарттарында осы Шартқа №1 қосымшада көрсетілген мерзімдерде жеткізілуі, жұмыстар орындалуы тиіс. Тараптардың келісімі бойынша Тауарды партиялармен жеткізуге болады. Жөнелту пунктінде көлік жүкқұжатында қойылған Тауарды (оның партиясын) жөнелту туралы белгі соғылған күн жөнелту күні деп есептеледі. Тапсырыс берушінің өкілі қол қойған тауар-көлік жүкқұжатында көрсетілген штемпель күні Тауарды жеткізу күні деп есептеледі.

3.3. Таңбалау тауарды дайындаушы зауыт қабылдаған МЕМСТ және ТТ сәйкес жүргізіледі.

3.4. Өнім беруші тауарды дұрыс емес және ұқыпсыз орау немесе қорғау салдарынан туындаған барлық ысыраптар мен шығындар үшін жауап береді.

3.5. Қаптама мүмкін болатын шамадан тыс жүктемелерді, температуралық режимді және ылғалдылықты, басқа жүктермен үйлесімділікті ескере отырып, Тауарды тасымалдау кезінде кез-келген зақымданудан толығымен қорғауы керек, ал қаптама қолмен немесе кранмен тасымалдауға қолайлы болуы керек. Су өткізбейтін конверттегі қаптама парағының бір көшірмесі әр қаптамаға салынуы керек.

3.6. Тауар Тапсырыс берушіге Шарт талаптарына сәйкес өзіне қатысты және тиісті түрде ресімделген ілеспе құжаттар топтамасымен Тауарды бергеннен кейін жеткізілген болып есептеледі. Тауарды Өнім беруші Тапсырыс берушіге кіріс бақылау актісіне (қабылдау-тапсыру актісіне) сәйкес және Шарттың №1, №2 қосымшаларына сәйкес саны мен сапасы бойынша береді. Жеткізуге байланысты шығыстар Шарттың жалпы сомасына енгізіледі.

3.7. Жеткізілетін Тауардың сапасы Техникалық сипаттамада (№2 қосымша) көрсетілген талаптарға толық сәйкес келуі тиіс.





3.8. Өнім беруші Шартта көзделгеннен аз Тауарды жеткізуде көрсетілген Шарттың талаптарын бұзған кезде төлем нақты жеткізілген және белгіленген тәртіппен қабылданған Тауар санына сәйкес жүргізілетін болады. Өнім беруші тауарды көп мөлшерде жеткізген кезде төлем Шартта көзделген Тауар санына сәйкес жүргізілетін болады. Тауарларды қаптарда, металл және пластик ыдыстарда, сондай-ақ үлкен массалы жәшіктерде жеткізу кезінде паллеттердің болуы көзделуге тиіс.

3.9. Тараптар Шарт бойынша Тауарды жеткізу талаптарын екінші Тараппен алдын ала жазбаша келісусіз біржақты тәртіппен өзгертуге болмайтынына келіседі.

3.10. Тапсырыс беруші Өнім берушіні хабардар ете отырып, жеткізілуі мерзімі өткен Тауарды қабылдаудан бас тартуға құқылы.

3.11. Өнім беруші Тауарды жеткізу мерзімін бұзған кезде Тапсырыс беруші Шартты орындауға қызығушылығын жоғалтады. Бұл жағдайда Өнім беруші Тауарды жеткізудің белгіленген мерзімі өткеннен кейін Тапсырыс берушінің жазбаша келісімінсіз жеткізуге құқылы емес.

3.12. Алдын ала жеткізілетін тауарды орау басталғанға дейін Өнім беруші тауарды атмосфералық жауын-шашынның, тікелей күн сәулесінің, коррозияның, тиеу-түсіру кезіндегі авариялардың әсерінен қорғау, тасымалдау және сақтау шарттарын сақтау үшін қандай да бір жолмен: жабдықтың ішкі бөліктерін дрілден немесе соққылардан қорғау мақсатында тазалау, сырлау, майлау, қорғаныш пленканы жағу, сынғыш бөлшектерді алу, байлау немесе бекіту үшін сақтық шараларын қолдануы тиіс.

3.13. Егер Шарт талаптары бойынша МЕМСТ талаптарына сәйкес Тауар талап етілетін тәсілмен буып-түюге тиіс болса, орау мүмкін болатын шамадан тыс жүктемелерді, температуралық режимді және ылғалдылықты, басқа жүктермен үйлесімділікті ескере отырып, тасымалдау кезінде тауарды кез келген зақымданудан толық қорғауы тиіс, бұл ретте орау қолмен немесе кранның көмегімен тасымалдау үшін қолайлы болуы тиіс. Тауарды буып түю кезінде Өнім беруші Тауарды кез келген көлік түрімен тасымалдау кезінде оның сақталуын қамтамасыз ету үшін буып түюге қойылатын тиісті талаптарды басшылыққа алуға тиіс. Су өткізбейтін конверттегі қаптама парағының бір көшірмесі әр қаптамаға салынуы керек. Бұл ретте, егер Шарттың және оған Қосымшалардың талаптарында өзгеше көзделмесе, қаптаманы Тапсырыс беруші қайтармайды.

3.14. Өнім беруші арнайы айналым және/немесе тасымалдау және/немесе сақтау шарттарын талап ететін Тауар бірліктерін, сондай-ақ ауа-райының өзгеруіне ұшырайтын Тауарды Тапсырыс берушіге осындай заттармен жұмыс істеу үшін қажетті сақтық шараларын хабарлау арқылы арнайы анықтауы керек.

3.15. Өнім беруші Тауарды дұрыс емес және ұқыпсыз орау немесе қорғау салдарынан туындаған барлық ысыраптар мен шығындар үшін жауапты болады.

3.16. Әр қораптың немесе қаптаманың сыртына орау парағының көшірмесі бар су өткізбейтін қағаз конверті бекітіледі. Конверт қорапқа бекітілген металл пластинамен жабылуы керек. Қаптама парағының екінші көшірмесі Тауар салынған қорапқа салынуы керек. Егер Тауар қаптамасыз немесе жұмсақ орындалған қаптамада жөнелтілсе, конверт тікелей тауардың жұмыс істемейтін бөліктеріне бекітіледі.

3.17. Техникалық құжаттама, егер қарастырылған болса, атап айтқанда Тауарды пайдалану жөніндегі паспорттар мен нұсқаулықтар қажет болған жағдайда Тауармен бірге жәшікке немесе қаптамаға салынады.

3.18. Таңбалау Тауарды дайындаушы зауыт қабылдаған МЕМСТ және ТТ сәйкес жүргізіледі.

3.19. Таңбалау әр жәшіктің немесе қаптаманың үш жағында (әр жәшіктің қақпағында, алдыңғы және сол жағында) орыс тілінде өшпейтін бояумен жазылады. Әрбір тауар жәшігі былайша таңбалануы керек • Жөнелтушінің атауы • Баратын жері • Абайлаңыз • Жоғарғы • Лақтырмаңыз • Құрғақ жерде ұстаңыз • Шарт № \_\_\_\_\_ • Жалпы салмағы \_\_\_\_\_ кг. • Таза салмағы \_\_\_\_\_ кг. \* қорап немесе қаптама № \_\_\_\_\_ • Өлшемдері \_\_\_\_\_ • Көлемі \_\_\_\_\_ (текше см) • Ауырлық орталығы.

3.20. Өнім беруші механикалық көтергіш құрылғыларды пайдалануды талап ететін ірі габаритті немесе ауыр салмақты жүктердің барлық қаптамаларындағы тік позицияны, көтеру нүктелерін, салмағы мен өлшемдерін нақты белгілеуге, қажет болған жағдайда ауырлық орталығын белгілеуге міндетті.

3.21. Тапсырыс беруші, егер қаптаманың тұтастығы бұзылған болса, жеткізілген Тауардан бас тартуға құқылы.

#### 4. Тараптардың құқықтары мен міндеттемелері

4.1. Өнім беруші:

4.1.1. Тауарды Шарттың талаптарына сәйкес жеткізуге;

4.1.2. Тапсырыс берушіге Шартта белгіленген мерзімде және талаптарда жеткізілетін Тауарға құжаттарды, оның ішінде:

4.1.2.1. Шарт шеңберінде электрондық құжат нысанында жеткізілген тауардың барлық көлеміне (санына) шарттағы елішілік құндылық үлесін есептеу (Веб-порталда ұсынылады). Түпкілікті Қабылдап алу-тапсыру актісімен бірге ұсынылады.

4.1.2.2. Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрінің 2025 жылғы 27 тамыздағы № 327 бұйрығымен бекітілген Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімін жүргізу қағидаларының 2-қосымшасына сәйкес нысан бойынша қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінен үзінді-көшірме және бірінші басшының ЭЦҚ (электрондық-цифрлық қолы) қойылған және Веб-порталда жүктелген тауарларды қабылдау-тапсырудың электрондық актісі, сондай-ақ Шарттың 5.3-тармағында көзделген өзге де құжаттар;

4.1.3. Шарттың талаптарына сәйкес тауардың саны мен сапасы бойынша Тапсырыс беруші анықтаған кемшіліктерді жоюға;





Тапсырыс беруші Өнім берушінің тауарлардағы елішілік құндылықтың болжамды үлесін ұсынуын талап етуге құқылы емес.

4.1.4. Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жеткізілетін Тауарлардың техникалық регламенттерде, стандарттар ережелерінде немесе өзге де құжаттарда белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды Сатып алу туралы шартты орындау шенберінде ұсынуға;

4.1.5. Осы Шартқа қол қойылған күннен бастап 20 (жиырма) жұмыс күні ішінде Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейінгі қолданылу мерзімімен, Тәртіптің 43-бабының 7-тармағында көзделген жағдайларды қоспағанда, Банктік кепілдік, Сақтандыру шарты, Төлем тапсырмалары түрінде Шарттың жалпы құнының 3%-ы мөлшерінде Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізу;

Шарттың орындалуын қамтамасыз ету белгіленген мерзімде ұсынылмаған жағдайда Тапсырыс беруші біржақты тәртіпте сатып алу туралы шартты орындаудан бас тартады және тендерлік өтінімді қамтамасыз етуді ұстап қалады. Сатып алу туралы шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізудің соңғы мерзімі өткенге дейін Өнім берушінің сатып алу туралы шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындау жағдайларын қоспағанда. Тапсырыс беруші Өнім берушіге жазбаша хабарлама жіберу арқылы сатып алу туралы шартты орындаудан біржақты тәртіпте бас тартады. Хабарламаға хат, жеделхат, телефонхат, телетайпбағдарлама, факс, электрондық құжат немесе электрондық хабарлама теңестіріледі. Өнім беруші осы хабарламаны алған күннен бастап шарт біржақты тәртіпте бұзылған болып есептеледі.

Егер Өнім беруші тәртіптің 64-бабы 5-тармағының талаптарына сәйкес шарттың орындалуын қамтамасыз етуді алмастырмаған жағдайда Тапсырыс беруші осы тармақта көзделген тәртіппен сатып алу туралы шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартады. Шарттың орындалуын қамтамасыз ету ретінде шарттың орындалуын қамтамасыз етудің банктік кепілдігі, сатып алу туралы шарт толық орындалғанға дейін қолданылу мерзімдері бар ақшалай жарна немесе сақтандыру шарты қабылданады.

Банк кепілдігі электрондық түрде шығарылуы және арнайы Swift-форматтағы хабарлама жіберу жолымен Банк жүйесі бойынша Тапсырыс берушінің атына берілуі немесе банк шығаруы және «Самұрық-Қазына» ҰӘҚ АҚ электрондық сатып алу порталын пайдалану арқылы жіберілуі мүмкін. Кепілдік қағаз жеткізгіште шығарылған жағдайда Өнім беруші Тапсырыс берушіге SWIFT жүйесі бойынша Тапсырыс берушінің банкі арқылы кепілдік шығару туралы авизоны шығарылған күннен бастап күнтізбелік 10 күн ішінде жіберуге тиіс. Кепілдік мәтіні шығарылғанға дейін Тапсырыс берушімен алдын ала келісілуі керек. Кепілдікті Standard & Poor's немесе Fitch агенттіктерінің рейтингтеріне сәйкес "B-" деңгейінен төмен емес кредиттік рейтингі бар банк шығаруы тиіс. Кепілдік кепілдіктер үшін бірыңғай ережелерге бағынуы керек, ред. 2010 ж., МТР басылымы URDG 758. Кепілдікті шығару және авизондау шығындары Өнім берушінің қаражаты есебінен төленеді. Банк кепілдігі бойынша ақша қаражатын төлеуге байланысты барлық шығындарды ақша жөнелтуші төлейді.

Сақтандыру шартын төлемге қабілетті және қаржылық тұрақты болып табылатын сақтандыру ұйымы беруі тиіс. Сақтандыру ұйымының сақтандыру шарты берілген айдың бірінші күнінің алдындағы 12 (он екі) ай ішінде төлем қабілеттілігін және қаржылық орнықтылығын растау арқылы пруденциалдық нормативтерді сақтауы қабылданады. Сақтандыру шартына нөлдік шартты шегерім шарттарымен қол қойылуы тиіс. Сақтандыру шартының мәтіні оны шығарғанға дейін Тапсырыс берушімен алдын ала келісілуі керек. Ақшалай жарнаны Өнім беруші осы Шартта көрсетілген Тапсырыс берушінің есеп айырысу шотына аударуға тиіс.

Өнім беруші шарт жасалған күннен бастап 20 (жиырма) жұмыс күнінен аспайтын мерзімде шарттың орындалуын қамтамасыз етуді ұсынбаған жағдайда, Тапсырыс беруші жасалған шартты біржақты тәртіппен бұзады және сатып алу мәселелері жөніндегі уәкілетті органға әлеуетті Өнім беруші енгізген тендерлік өтінімді қамтамасыз етуді ұстай отырып, «Самұрық-Қазына» АҚ Холдингінің сенімсіз әлеуетті Өнім берушілер тізбесіне мәліметтер енгізу үшін Өнім беруші туралы ақпаратты белгіленген тәртіппен жібереді. Ерекше жағдай: сатып алу туралы шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізудің соңғы мерзімі өткенге дейін Өнім беруші тарапынан сатып алу туралы шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындау жағдайлары.

4.1.6. Өткізу және объектішілік режимдердің талаптарын, сондай-ақ Тапсырыс берушінің аумағында қолданылатын ішкі жергілікті актілердің талаптарын сақтауға;

4.1.7. Тапсырыс берушіге Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына сәйкес ресімделген, нақты тиелген Тауардың саны үшін жүкқұжатты, шот-фактураны, ілеспе жүкқұжаттардың бір данасын тиісті Тауар партиясын жеткізу күні тапсыруға;

4.1.8. Қазақстан Республикасының резиденті Тауарды жеткізген жағдайда, Тапсырыс берушіге Тауардың межелі орны/тауарды жеткізу орны мен уақыты бойынша тиелгені туралы хабарлауға;

Қазақстан Республикасының бейрезиденті Тауарды ЕАЭО-ға қатысушы елден ҚР шекарасынан жоспарлы өткізу күніне дейін жеті жұмыс күнінен ерте емес, алайда екі жұмыс күнінен кешіктірмей жеткізген жағдайда тапсырыс берушіге осы Шарттың

№4-қосымшасында көрсетілген ақпаратты көрсете отырып, электрондық байланыс арқылы хабарлама жіберуге; Хабарламада мыналар міндетті түрде: тауарды ҚР шекарасы арқылы жоспарлы енгізу күні, тауарды өткізу пункті, тауарды тиеу туралы мәлімет (көліктің маркасы және мем. нөмірі (немесе вагонның/борттың нөмірі), нақты жөнелту/тиеу мекенжайы, жүк жөнелтуші, тасымалдаушы туралы мәліметтер (соның ішінде жүргізушінің нөмірі), Тауардың атауы мен саны, СЭҚ ТН коды, тиелген





Тауар партиясының бірлігі және жалпы құны үшін бағасы көрсетілуі тиіс.

Осы ақпаратты уақытылы және/немесе дұрыс бермеген жағдайда Тапсырыс беруші жүктің ҚР шекарасы арқылы өтпеуіне жауапты болмайды, сонымен қатар Тапсырыс беруші ҚР Салық органы Тапсырыс берушіге салған айыппұл ықпалшарасын өндіріп алуға құқылы:

- тауарды тиеу туралы хабарламаны уақытылы ұсынбаған немесе ұсынбаған үшін – 30 АЕК, бір жыл ішінде қайталанған жағдайда – 60 АЕК мөлшерінде айыппұл салынады;

- тауарды тиеу туралы хабарламаны дұрыс ұсынбаған үшін – 50 АЕК, бір жыл ішінде қайталанған жағдайда – 100 АЕК мөлшерінде айыппұл салынады.

4.1.9. Тапсырыс берушіге Тауардың зиянды қасиеттері (болған жағдайда) туралы алдын ала хабарлауға;

4.1.10. Тапсырыс берушіге келтірілген залалдарды, соның ішінде Шартты орындауға дейін туындаған негіздемелер бойынша Тауарды үшінші тұлғалар Тапсырыс берушіден қайтарып алған жағдайда залалдарды өтеуге;

4.1.11. Тапсырыс берушіден тиісті сұрауды алған сәттен бастап 1 (бір) жұмыс күні ішінде Тапсырыс берушіге Шартты орындауға қатысты кез келген ақпаратты және құжаттарды, соның ішінде Тауарды жеткізуге байланысты іс-әрекеттер мәртебесі (Тауарды дайындау мәртебесі, Тауардың ағымдағы орналасқан жері, Өнім берушінің Тауарды нақты жеткізу мерзімі бойынша күтулері және т.б.) бойынша ақпаратты және растайтын құжаттарды (мысалы, дайындаушы зауыттың хаты, тиеу құжаттарының көшірмелері және т. т.б.) ұсынуға; Бұл ретте ақпаратты беру сипаттамасын, көлемін және формасын (жазбаша немесе ауызша) Тапсырыс беруші анықтайды.

4.1.12. Өнім берушіге Шарт бойынша өз міндеттемелерін белгіленген мерзімде орындау мүмкін болмайтын жағдайлар туралы Тапсырыс берушіні дереу хабардар етуге;

4.1.13. Тауардағы жергілікті қамту үлесіне қатысты ұсынылған ақпараттың дұрыстығына кепілдік беруге; Өнім беруші жергілікті қамту үлесі туралы дұрыс емес ақпарат берген жағдайда Тәртіпке және Шартқа сәйкес жауапкершілікке тартылады.

4.1.14. Тапсырыс берушінің сұрауы бойынша 5 (бес) жұмыс күні ішінде Тапсырыс берушіге осы Шарт бойынша жеткізілетін Тауарға бірдей және (немесе) ұқсас тауарларға Өнім беруші ұсынған бағалар туралы ақпаратты ұсыну мүмкіндігін қарастыруға (соның ішінде Өнім беруші қол қойған белгілі күнге коммерциялық ұсыныстар);

4.1.15. Осы Шартқа қол қойылған күннен бастап 5 (бес) жұмыс күні ішінде және одан әрі ай сайынғы негізде Тапсырыс берушіге атауын, орналасқан жерін, бизнес-сәйкестендіру нөмірін (БСН) және олардың Өнім берушімен үлестес болу белгілерінің бар-жоғын көрсетіп, Шартты орындауға тартылған барлық қосалқы мердігерлер бойынша ақпаратты ұсынуға міндеттенеді. Тапсырыс беруші соңғы бенефициарды оффшорлық аймақтарда тіркелуі тұрғысынан тексеру жүргізу құқығын өзіне қалдырады.

4.1.16. Тауарды қабылдау-беру процесінде Тауардың сапасын, санын, сондай-ақ Тауардың Шарт талаптарына сәйкестігін тексеруді жүзеге асыруға;

4.1.17. Шарт бойынша міндеттемелерді, оның ішінде экспорттық және импорттық лицензияны немесе өзге де ресми рұқсатты орындау үшін, сондай-ақ тауарды әкетуге, оны кез келген ел арқылы тасымалдауға және тауарды әкелуге қажетті барлық кедендік формальдылықтарды орындауға талап етілетін рұқсат беру құжаттамасын алуға (қажет болған жағдайда оны алуға) байланысты барлық шығыстарды көтеруге;

4.1.18. Қазақстан Республикасының өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, еңбекті және қоршаған ортаны қорғау саласындағы заңнамасының талаптарын, оның ішінде Тапсырыс берушінің ішкі нормативтік құжаттарының және шарт бойынша міндеттемелерді орындау барысында шартқа қосымшалардың талаптарын сақтау, сондай-ақ олар бойынша толық жауаптылықта болу. Қажетті талаптар мен стандарттар сақталмаған жағдайда, Өнім берушіге жоғарыда көрсетілген талаптар толық сәйкестікке келтірілгенге дейін шарт бойынша міндеттемелерді одан әрі орындауға тыйым салынуы мүмкін. Бұл ретте Өнім беруші осы шарттардың бұзылуы нәтижесінде туындаған тауарды уақтылы жеткізбегені үшін жауапты болады.

4.1.19. Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімсіз шарт бойынша өз міндеттемелерін ешкімге толық немесе ішінара бермеуге;

4.1.20. Тапсырыс берушінің талабы бойынша Тапсырыс берушіге осы Шарт шеңберінде жасалған барлық мердігерлік шарттардың көшірмелерін оларды тарту сәтінде ұсыну. Мердігерлердің болуы Өнім берушіні Шарт бойынша материалдық немесе басқа жауапкершіліктен босатпайды. Тапсырыс беруші Мердігерге мердігердің Өнім берушімен шартты бұзуына байланысты талаптар қоюға құқылы.

4.1.21. Тапсырыс берушінің жазбаша актісі бойынша онда көрсетілген Тапсырыс берушінің өкілдерін Тапсырыс беруші алдындағы Өнім берушінің міндеттемелерін орындауға жататын құжаттарды (бухгалтерлік шоттар, шот-фактуралар, шығыстар бойынша бастапқы құжаттамалар) алу және олармен танысу құқығымен аудит жүргізуге жіберуге;

4.1.22. Тауарларды жеткізу және Шарт бойынша монтаждау, құрастыру, іске қосу-реттеу жұмыстарын жүргізу үшін біліктілігі, құзыреттілігі және жеткілікті тәжірибесі бар персоналды тарту. Барлық осындай персоналдың Қазақстан Республикасы





заңнамасының барлық қолданылатын ережелерінде, нұсқаулықтарында, нормаларында және өзге де талаптарында көзделген біліктілігі, тәжірибесі және тиісті даярлығы болуға тиіс.

4.1.23. Тапсырыс берушінің талабы бойынша тауарды қабылдау-берудің түпкілікті актісіне қол қойылғаннан кейін 3 (үш) жұмыс күні ішінде өзара есеп айырысуларды салыстыру актісіне қол қоюға;

4.1.24. Шарт бойынша міндеттемелерді орындау кезінде Өнім берушінің жол берген бұзушылықтары үшін толық жауаптылықта болуға, сондай-ақ Өнім берушінің экология, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау, салық салу, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі саласында әкімшілік жауапкершілікке тартуға әкеп соққан заңнаманы жол бергені үшін Тапсырыс берушіге уәкілетті мемлекеттік органдар салатын кез келген өндіріп алуды толық көлемде өтеуге;

4.1.25. Егер мемлекеттік органдар камералдық бақылау рәсімі, тәуекелдерді басқару жүйесін қолдану және/немесе тексерулер, сондай-ақ өзге де іс-шаралар шеңберінде шартта көзделген операциялар бойынша өзара есеп айырысуларды көрсетпеу (төлемеу) не растамау фактілерін анықтаған жағдайда, соның салдарынан Тапсырыс берушіге ҚҚС асып кеткен соманы Қазақстан Республика бюджетінен қайтарудан бас тартылатын болса не салықты қосымша есептеу артылса, Өнім беруші Тапсырыс берушіден тиісті хабарлама алғаннан кейін күнтізбелік 10 (он) күн ішінде Тапсырыс берушіге Қазақстан Республикасының бюджетінен қайтарудан бас тартылған ҚҚС асып кетуінің барлық сомасын, сондай-ақ қаржылық санкцияларды қоса алғанда, барлық өзге де есептелген салықтарды өтеуге міндеттенеді. Осы тармақта көзделген шарт тікелей Өнім берушінің өзімен өзара қарым-қатынасымен шектелмейді, сонымен қатар қандай да бір негіздер бойынша Тапсырыс берушімен өзара есеп айырысуды растамау, қосылған құн салығын қайтармау және Тапсырыс берушіге мемлекеттік органдар ұсынған салықтар мен қаржылық санкцияларды қосымша есептеу жағдайларына әкеп соққан Өнім берушінің өзімен өзара қарым-қатынастарға да қолданылады.

4.1.26. Егер мемлекеттік органдар камералдық бақылау және/ немесе тексерулер, сондай-ақ өзге де іс-шаралар рәсімі шеңберінде босату шарттарының Өнім берушіге қолданылмауы себебінен төлем көзінен салықтан босатуды негізсіз қолдануды белгілесе, онда Өнім беруші Қазақстан Республикасының мемлекеттік бюджетіне төленуге жататын салықтар мен қаржылық міндеттемелердің барлық сомасын өтеуге міндеттенеді. Тапсырыс беруші көрсетілген оқиғалардың басталу фактісін растайтын барлық қажетті құжаттарды ұсынады.

4.1.27. Тапсырыс берушінің сұрауы бойынша көрсетілген мерзімдерде шарттың орындалуына байланысты ақпарат пен құжаттарды ұсынуға;

4.1.28. Егер осы Шарт техникалық сипаттамада көзделген болса, оның ішінде іссапар шығыстарын төлеу (Тапсырыс берушінің орналасқан жерінен зауыттық сынақтар өткізілетін жерге дейін апару және кері қайту, сондай-ақ іссапарда Тапсырыс берушінің өкілдері болған кезеңде тұру және тамақтану шығыстары) Тапсырыс беруші өкілдерінің жеткізілетін тауарды зауыттық сынақтарға қатысуын өз есебінен қамтамасыз етуге;

4.1.29. Шартта және Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген басқа да міндеттерді атқаруға міндетті.

4.1.30. Жеткізуші Техникалық ерекшелікке сәйкес Жабдықты монтаждауды, іске қосу-баптау жұмыстарын және оның жұмысын көрсетуді орындауға, сондай-ақ Сатып алушының қызметкерлерін оны пайдалану қағидаларына практикалық оқытуды өткізуге міндеттенеді. Көрсетілген қызметтердің құны Шарттың жалпы сомасына кіреді.

#### 4.2. Өнім беруші:

4.2.1. Тапсырыс берушіден Шартта көзделген төлемді (төлемдерді) талап етуге;

4.2.2. Тапсырыс берушіден Тауарды уақтылы қабылдауды және Қабылдап алу-тапсыру актісіне қол қояды талап етуге;

4.2.3. Шартты, Қазақстан Республикасының заңнамасында, Тәртіпте және (немесе) Шартта қарастырылған негіздер бойынша бұзуға;

4.2.4. Тапсырыс берушіні алдын ала хабардар ете отырып, тауарды Тапсырыс берушінің қоймасына мерзімінен бұрын жеткізуге;

4.2.5. Шартта және Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген шектеулерді ескере отырып, өзге де құқықтарды жүзеге асыруға құқылы.

#### 4.3. Тапсырыс беруші:

4.3.1. Өнім беруші жеткізген тауарды Шарт талаптарына сәйкес қабылдауға;

4.3.2. Шағымдар болмаған жағдайда Қабылдап алу-тапсыру актісіне Өнім берушіден Қабылдап алу - тапсыру актісін алған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде қол қоюға;

4.3.3. Шарттың талаптарына сәйкес төлемді (төлемдерді) жүзеге асыруға;

4.3.4. Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісті орындаған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде енгізген шарттың орындалуын қамтамасыз етуді Өнім берушіге қайтаруға;

4.3.5. Тапсырыс берушіден алдын ала төлем алынған сомаға шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындаған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде авансты (алдын ала төлемді) қайтаруды енгізілген қамтамасыз ету Өнім берушіге қайтаруға;

4.3.6. Шартта көрсетілген мерзімде Тауарды қабылдамаған жағдайда дәлелді бас тартуды жіберуге; Жеткізілген Тауарда ақаулар болған жағдайда Өнім берушіге ақауларды жою мерзімін көрсете отырып, ақаулар тізбесін жіберуге;





4.3.7. ҚР бейрезидентті тауарды ЕАЭО-ға қатысушы елден жеткізген жағдайда Өнім берушіге тауарларды әкелу және жанама салықтарды төлеу туралы өтінішті және жанама салықтарды төлеу фактісін растау туралы хабарламаны жеткізу күнінен бастап күнтізбелік 90 (тоқсан) күннен кешіктірмей электрондық пошта арқылы беруге міндетті.

4.3.8. Шарт бойынша міндеттемелердің орындалу барысы және шарттың орындалу мәртебесі туралы ақпарат сұрату, Өнім берушінің қызметіне араласпай, тапсырыстың дайындалу барысы мен сапасын тексеруге;

#### 4.4. Тапсырыс беруші:

4.4.1. Өнім берушіден Шартта көзделген Тауарды тиісті мөлшерде және сапада алуға;

4.4.2. Тауардың/Шарттың құнын сәйкесінше азайтумен Шарттың талаптарына сәйкес келмейтін Тауардың кез келген бөлігінен бас тартуға немесе ақаулы ведомоске сәйкес Өнім берушіге сапасыз Тауарды қайтаруға;

4.4.3. ҚР заңнамасында, Тәртіпте және (немесе) Шартта көзделген негіздер бойынша шартты бұзу және (немесе) шарттан бас тартуға құқылы.

4.4.4. Тауарды осы Шартпен белгіленген тиісті сапада және көлемде жеткізуді талап етуге;

4.4.5. Тауарды жеткізу қарқынын және сапасын бақылау мақсатында Өнім берушіден кез келген уақытта жеткізу қарқыны туралы есептерді сұратуға;

4.4.6. Шарт талаптарын орындау кезінде Өнім беруші Тапсырыс берушіге келтірген зиянды өтеуді талап етуге;

4.4.7. Өнім беруші Жеткізу сәтінде межелі жерде Шарттың талаптарына және Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына сәйкес жіберілуі тиіс Тауарларға қатысты құжаттарды тапсырмаған немесе тапсырудан бас тартқан жағдайда Тауарды қабылдаудан бас тартуға;

4.4.8. Өнім берушіге кемшіліктерді жою үшін ақылға қонымды уақыт беруге және егер Өнім беруші бұл талапты белгіленген мерзімде орындамаса, Шартты бұзуға немесе кемшіліктерді өз күшімен жоюға немесе кемшіліктерді жоюды үшінші тұлғаға жүктеуге, бұл ретте шығындарды Өнім беруші өтейді, сонымен қатар Өнім беруші Шарт бойынша міндеттемелерді орындамау және (немесе) тиісті орындамау салдарынан келтірілген залалдарды өтеуді талап етуге;

4.4.9. Шарт талаптарын бұзған жағдайда, кез келген уақытта Өнім берушіге шығынды өтемей, Шартты орындаудан біржақты тәртіпте бас тартуға;

4.4.10. Өнім берушіні хабардар етіп, жеткізу мерзімі өтіп кеткен Тауарды қабылдаудан бас тартуға;

4.4.11. Өнім берушінің Тауарларды жеткізуге қатысты әрекеттерін, жеткізудің кез келген кезеңінде немесе осы Шартты орындаудың кез келген сәтінде бақылау жасауға;

4.4.12. Осы Шарттың мәселелері бойынша Өнім берушінің кез келген техникалық немесе басқа да ақпаратына қол жеткізуге;

4.4.13. Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны және (немесе) тиісінше орындамағаны үшін шарт бойынша Өнім берушіге тиесілі ақшадан кез келген соманы, соның ішінде аванстар бойынша төленген және өтелмеген берешектерді біржақты тәртіппен ұстауға;

4.4.14. Өнім берушіден қойылған тұрақсыздық айыбының (өсімпұл, айыппұл) сомасын, тауарды қабылдау кезінде туындаған шығындарды төлеуді талап етуге;

4.4.15. Егер Өнім беруші өз міндеттемелерін тиісінше орындамаса, шарт бойынша төлемді тоқтата тұруға;

4.4.16. Шарт бойынша міндеттемелердің орындалу барысы және шарттың орындалу мәртебесі туралы ақпарат сұрату, Өнім берушінің қызметіне араласпай, тапсырыстың дайындалу барысы мен сапасын тексеруге;

4.4.17. Өнім берушіге шарт және тараптар арасындағы өзге де мәмілелер бойынша тиесілі төлемнен өсімпұл/айыппұл сомасын, жауапты сақтау үшін шығыстар сомасын (орындалған жұмыстардың (көрсетілген қызметтердің) актісіне сәйкес) және басқа да қызметтерді, сондай-ақ магистральдық және станциялық жолдардағы қарапайым ақыны, вагондарды беру және жинау ақысын, жүктердің, вагондар мен контейнерлердің жақындауы туралы алдын ала ақпаратты бергені үшін алымды, операторды жинауды, күзет қызметін кешіктіргені үшін алымды, сондай-ақ басқа да қызметтерді қамтуы мүмкін теміржол көлігі қызметтері үшін шығыстар сомасын ұстап қалуға;

4.4.18. Анықталған бұзушылықтар немесе сәйкессіздіктер толық жойылғанға дейін Тапсырыс берушінің ішкі қағидаларының және/немесе Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарын сақтамағаны үшін Өнім берушінің персоналы мен көлік құралдарының немесе оның өкілдерінің Сатып алушы объектілеріне кіруін шектеуге;

4.4.19. Өнім берушіден шарттың орындалуына байланысты ақпарат пен құжаттарды, оның ішінде Өнім берушінің шаруашылық қызметінің қаржылық есептілігін сұратуға, сондай-ақ Өнім берушінің объектілеріне көшпелі тексеру жүргізуге;

4.4.20. Өнім берушінің атауын, шот нөмірін және төлем мақсатын қоса алғанда, осы Шарт бойынша төлем сомалары туралы ақпаратты қамтитын Қордың қауіпсіз мекенжайына банктік үзінді көшірмені ұсынуға;

4.4.21. Қордың сұрауы бойынша осы Шарт бойынша кез келген ақпаратты ұсынуға;

4.4.22. Өнім беруші тауарға елішілік құндылық үлесі бойынша дәйексіз ақпарат ұсынған жағдайда шартты орындаудан біржақты





тәртіппен бас тарту және залалдарды өтеуді талап етуге құқылы.

## 5. Тауарды тапсыру және қабылдау тәртібі

5.1. Тауарды саны бойынша қабылдау Шартта көзделген жағдайларды қоспағанда, нақты қолда бар Тауар бойынша Тапсырыс беруші мен Өнім берушінің уәкілетті өкілінің қатысуымен жүзеге асырылады. Тауарды жеке басын куәландыратын құжаты, сондай-ақ Өнім берушінің Тауарды тапсыруға сенімхатының түпнұсқасы бар Өнім берушінің уәкілетті өкілі тапсырады. Тапсырыс беруші Тауарды қабылдау күні мен уақыты туралы мәліметті Өнім берушіге телефон немесе электрондық пошта арқылы хабарлайды.

Өнім беруші Тауарды қабылдауға және тапсыруға қатысудан бас тартқан жағдайда, Тапсырыс беруші біржақты тәртіпте қабылдайды, ал біржақты қабылдау нәтижелері екі Тарап үшін де міндетті болып есептеледі.

5.2. Тапсырыс беруші Кіріс бақылау актісін (қабылдау-тапсыру актісін)/Тауарды қабылдау актісін (қабылдау-тапсыру актісі) құрастыра отырып, тауарға ілеспе құжаттар негізінде тапсырыс беруші қоймасына жеткізу күнінен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде Тауарды қабылдайды.

5.3. Өнім беруші Тапсырыс берушіге тауармен бірге осы Шарт бойынша Тауардың жеткізілгенін растайтын, тиісті түрде ресімделген мынадай құжаттарды ұсынады:

1) ТОРГ 12 жүкқұжаты – 1 (бір) түпнұсқа

2) Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына сәйкес ресімделген қорларды тарапқа беру жүкқұжаты – 1 түпнұсқада, шарт нөмірін көрсету қажет;

3) МЕМСТ сәйкестік сертификаты;

4) тауарды дайындаушы зауыт берген сапа паспорты және (немесе) тауарды пайдалану жөніндегі нұсқаулық – 1 (бір) түпнұсқа немесе нотариалды куәландырылған көшірме (Қазақстан Республикасының заңнамасында не Тапсырыс берушінің талабы бойынша көзделген жағдайларда, дайындаушы зауыттан тауарды пайдалану жөніндегі паспорт және (немесе) басшылық жеткізілетін тауардың әрбір бірлігіне беріледі, оның ішінде оның құрамдас бөліктеріне;

5) қаптама парағы – 3 түпнұсқа;

6) Тапсырыс берушінің талабы бойынша өзге де құжаттар (қажет болған жағдайда құжаттар тізімі қосылады немесе алынып тасталады).

7) тауардың шығу тегі туралы сертификат (импортталатын тауарлар үшін). Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ (ЕАЭО) тауарының немесе шетелдік тауардың мәртебесін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның қолданысының күшін жою жөніндегі Қағидаларда белгіленген тәртіппен шығарылған елдің тиісті органы берген тауардың шығу тегі туралы тиісті сертификаттың түпнұсқасы немесе көшірмесі ұсынылады. ЕАЭО-ға мүше мемлекеттерден тауарларды әкелу кезінде (Еуразиялық экономикалық одақ шартының 25-бабының 5-тармағы) тауардың шығу тегі туралы сертификат талап етілмейді, өйткені тауарларды кедендік декларациялау мен мемлекеттік бақылауды (көліктік, санитариялық, ветеринариялық-санитариялық, карантиндік фитосанитариялық) қолданбай, мүше мемлекеттердің аумақтары арасында еркін өткізу жүзеге асырылады;

8) Тапсырыс берушінің атына және жүк алушының атына жазылған тауар-көлік жүкқұжаты - 1 (бір) түпнұсқа;

9) Қазақстан Республикасында міндетті сертификаттауға жататын тауардың сәйкестік сертификаты – 1 (бір) түпнұсқа немесе көшірме (міндетті сертификаттауға жатпайтын тауарға Өнім беруші Қазақстан Республикасы Мемлекеттік (уәкілетті) органының ресми интернет-көзіне (вебсайтына) сілтемесі бар хатты ұсынады);

10) тауарды халықаралық автомобильмен тасымалдауды жүзеге асыру кезінде Тапсырыс берушіге Қазақстан Республикасы Ұлттық қауіпсіздік комитеті Шекара қызметінің аумақтық бөлімшесі берген мемлекеттік бақылаудан өткені туралы талон ұсынады;

11) Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген барлық рұқсат беру құжаттары, оның ішінде жеткізілетін тауарларға арналған сертификаттар, лицензиялар, сондай-ақ қауіпті өндірістік объектілерде қолданылатын технологияларды, техникалық құрылғыларды, материалдарды сынауға және қолдануға (оның ішінде шетелдік) рұқсаттар. Жеткізілетін тауарға уәкілетті органның берілген рұқсаты болған және оның ресми сайтында орналастырылған жағдайда Өнім беруші Қазақстан Республикасы Мемлекеттік (уәкілетті) органының ресми интернет-көзіне (веб сайтына) сілтемесі бар өтінішті ұсынады;

12) осы Шарттың №2 қосымшасында көрсетілген ілеспе құжаттар.

Егер тауарды жеткізу бөліктермен (партиялармен) жүзеге асырылса, Өнім беруші Тапсырыс берушіге тауардың бір бөлігін (партиясын) жеткізу сәтінде құжаттардың әрбір бөлігіне (партиясына) жеке не шарт бойынша жеткізілетін тауардың бүкіл көлеміне беруге міндетті.

5.4. Тауарды сапа бойынша қабылдау Өнім беруші Шарттың 5.3-тармағында көрсетілген құжаттарды ұсынған жағдайда жүзеге асырылады. Көрсетілген құжаттардың кез келгені болмаған және/немесе тауардың шарт талаптарына басқа да сәйкессіздіктері анықталған жағдайда Тапсырыс беруші тауарды қабылдаудан бас тарту құқығын өзіне қалдырады.

5.5. Тауарды қабылдау барысында тауардың ассортиментінде, саны мен сапасында сәйкессіздіктер, тауардың немесе оның қаптамасының көрінетін зақымданулары (бұдан әрі-ақаулар) анықталған жағдайда Тапсырыс беруші осы тауарды қабылдаудан бас тартуға құқылы және мұндай бас тарту негізсіз бас тарту немесе Шарт талаптарын бұзу болып саналмайды. Бұл жағдайда Тараптар тауардың анықталған ақаулары көрсетілетін кіріс бақылау (қабылдау-тапсыру) актісін жасайды, ол Өнім берушінің осы ақауларды жоюы үшін негіз болып





табылады.

5.6. Тауарды қабылдау кезінде Өнім беруші (Өнім берушінің өкілі) болмаған жағдайда, Тапсырыс беруші қабылдау кезінде анықталған ақаулар туралы Өнім берушіні жазбаша хабардар етеді және анықталған ақаулар көрсетілетін кіріс бақылау (қабылдау-беру) актісін ресімдеу үшін Өнім берушіні шақырады. Өнім беруші (Өнім берушінің өкілдері) осы кіріс бақылау (қабылдау-тапсыру) актісіне қол қоядан бас тартқан жағдайда, актіні Тапсырыс беруші біржақты тәртіппен ресімдейді.

5.7. Өнім беруші хабарламада көрсетілген мерзімде келмеген кезде Тапсырыс беруші кіріс бақылау (қабылдау-тапсыру) актісін біржақты тәртіппен ресімдейді, ол Өнім берушінің Шарттың 5.8-тармағының талаптарын орындауы үшін негіз болады.

5.8. Өнім беруші Тапсырыс берушінің келісімімен Тапсырыс беруші белгілеген мерзімдерде тауардың зақымдануы және/немесе ақаулары анықталған жағдайда, аталған ауыстыру тауардың сапасы мен басқа да техникалық сипаттамаларының нашарлауына әкеп соқпаған және соңғы техникалық әзірлемелерге сәйкес келген жағдайда Тапсырыс беруші тарапынан қандай да бір қосымша шығындарсыз бүлінген және/немесе ақаулы тауарды ауыстыруды жүргізуге міндетті.

5.9. Тапсырыс берушіде Өнім берушіге сапасы және/немесе саны бойынша шағымдар туындаған жағдайда Тапсырыс беруші тауарды жеткізген сәттен бастап күнтізбелік 30 күн ішінде және тауарға кіріс бақылау (қабылдау-тапсыру) актісіне қол қойған кезде бұл Туралы Өнім берушіге хабарлауға міндетті.

5.10. Тапсырыс беруші немесе оның өкілдері тауар-көлік жүкқұжатына және кіріс бақылау актісіне (қабылдау-тапсыру актісіне) қол қойғанға дейін олардың техникалық ерекшелікке сәйкестігін растау үшін тауарға техникалық бақылау және/немесе сынақтар жүргізе алады. Тауар сапасы Шарттың №1, 2 қосымшасында көрсетілген сипаттамаларға сәйкес келмеген жағдайда, осы сынақтарға арналған барлық шығыстарды Өнім беруші көтереді.

5.11. Егер техникалық бақылаудан немесе сынақтан өткен тауар Шарттың №1,2 қосымшасында көрсетілген сипаттамаларға жауап бермесе, Тапсырыс беруші олардан бас тарта алады және Өнім беруші не ақаулы тауарды ауыстырады не Тапсырыс беруші тарапынан қандай да бір қосымша шығындарсыз техникалық ерекшелік талаптарына сәйкес қажетті өзгерістер енгізеді.

5.12. Кіріс бақылауынан өту кезінде Тауардың саны/сапасы/жиынтықтылығы бойынша сәйкессіздігі анықталған жағдайда, сондай-ақ Тауармен/Тауар партиясымен бір мезгілде ұсынуға міндетті құжаттар ұсынылмаған не Шартта белгіленген талаптарға не ҚР аумағында қолданыстағы нормалар мен қағидаларға сәйкес келмейтін көрсетілген құжаттар ұсынылған жағдайда, Өнім берушінің міндеттемелері орындалмаған болып есептеледі және Өнім беруші осы Шарттың 7.2.1-тармағына сәйкес Тауарды жеткізуді кешіктіргені үшін жауапты болады.

Тауарда ақаулар анықталған жағдайда Тапсырыс беруші Өнім берушінің атына Тауарға қайтарылатын жүкқұжатты ресімдейді, ол анықталған ақаулар көрсетілетін Кіріс бақылау (қабылдау-беру) актісімен бірге Өнім берушіге (жеке өзі, тапсырыс хатпен немесе электрондық пошта арқылы) беріледі. Өнім беруші қайтару жүкқұжатында көрсетілген күннен бастап 3 жұмыс күні ішінде ақауларды жою үшін Тапсырыс берушінің аумағынан ақаулы Тауарды әкетуге міндетті.

Тауар уақытылы әкетілмеген жағдайда Тапсырыс беруші сақтауға қабылданған тауар құнының 0,01% есебінен сақтау жөніндегі көрсетілетін қызметтердің құнын қамтитын тиісті төлемақыны есептей отырып, тауарды жауапты сақтауға қабылдауға құқылы (жауапты сақтау үшін төлемақы сақтауға қабылдаудың бірінші күнінен бастап есептеледі).

Егер Өнім беруші жауапты сақтауға қабылданған тауарды әкетуді жүзеге асырмаған және/немесе оған Шарттың осы тармағында белгіленген мерзімдерде билік етпеген жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіге жауапты сақтауға қабылданған тауарды (немесе тауардың бір бөлігін) қайтаруға құқылы.

Тасымалдау, сақтау және сақтандыру шығындарын қоса алғанда, ақаулы тауарды буып-түюге, тасымалдауға, жеткізуге, қайтаруға не Өнім берушіге өзге де бағытқа байланысты барлық шығыстар Өнім берушіге тиесілі болады және Тапсырыс берушіге оның талабы бойынша толық көлемде өтелуге тиіс. Өнім берушінің көрсетілген шығыстарды өтеу жөніндегі міндетті орындамауы Шарт талаптарын бұзу деп танылады.

Тапсырыс беруші тауарды жауапты сақтауға қабылдауға, оны Өнім берушіге қайтаруға байланысты шеккен қажетті шығыстарды (оның ішінде Өнім беруші жоғарыда көрсетілген тауарды әкету үшін айқындалған мерзім ішінде Тапсырыс берушінің қоймасында тиісті тауарды сақтауға байланысты шығыстарды, тасымалдау, кедендік ресімдеу жөніндегі шығыстарды және т.б.) Тапсырыс беруші осындай өтеу туралы талаптарды жазбаша нысанда жіберген сәттен бастап 20 (жиырма) күнтізбелік күн ішінде Өнім беруші өтеуге тиіс.

5.13. Осы Шарттың талаптары бойынша Тапсырыс берушімен алдын ала жазбаша келісім бойынша тауарды жекелеген партиялармен ішінара жеткізуге де, тауарды мерзімінен бұрын жеткізуге де жол беріледі.

5.14. Қабылдау-тапсыру актісіне қол қойылған күн онда тауарды қабылдау аяқталғаннан кейін көрсетіледі. Тауарды жеткізу күні актіге қол қойылған күннен бөлек тауарды қабылдау-беру актісінде көрсетіледі. Тауар-көлік жүкқұжаты Тапсырыс берушінің алған тауарды ресімдеуі үшін (қол қойылған қабылдау-тапсыру актісіне сәйкес келген жағдайда) арналған, бұл ретте басқа құжаттардың болмауынсыз өз бетінше оны кіріске алу мақсаттары үшін тауардың саны мен сапасы бойынша қабылданғанын растайтын құжат болып табылмайды. Өнім беруші Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген жағдайларда және тәртіппен тауарға ілеспе жүкқұжат жазып беруге





міндеттенеді.

5.15. Темір жол көлігімен жеткізілген жағдайда, тауарды жеткізу күні Тапсырыс берушіге Шарттың 5.3-тармағында көрсетілген ілеспе құжаттардың толық пакетін ұсына отырып, теміржол жүкқұжатымен расталған жүк алушының станциясына тауардың келген күні болып есептеледі.

5.16. Егер тауардағы ақауларды / кемшіліктерді жою Тапсырыс берушінің күшімен жүргізілсе, Өнім беруші оған байланысты шығыстарды тиісті шот берілген күннен бастап күнтізбелік 30 (отыз) күн ішінде өтеуге міндетті.

5.17. Егер кіріс бақылау (қабылдау-тапсыру) актісі бойынша Шартта мәлімделген тауардың саны не сапасы бойынша сәйкессіздік анықталса, Өнім беруші ҚР салық заңнамасының ережелеріне сәйкес бұрын жазылған шот-фактураға қосымша немесе түзетілген шот-фактураны жазуға міндетті.

5.18. Кейіннен (кепілдік мерзімі кезеңінде) тауардың кемшіліктері анықталған жағдайда, Тапсырыс беруші бұл Туралы Өнім берушіге Шартта көзделген кепілдік мерзімі шегінде жазбаша хабарлауға міндетті және Тараптар төменде көрсетілген мерзімдерде анықталған кемшіліктерді көрсете отырып, ҚР ҚМ №562 бұйрығымен бекітілген А-4 нысаны бойынша анықталған актив ақаулары туралы актіні ресімдейді.

5.19. Активтің анықталған ақаулары туралы акті Өнім берушіге тауардағы кемшіліктер анықталғаны туралы жазбаша хабарлама жіберілген күннен бастап 5 (бес) жұмыс күні ішінде ресімделеді. Көрсетілген бес күндік мерзім Өнім берушінің өкілінің тиісті тауардың орналасқан жеріне келуі үшін қажетті мерзімге, бірақ 10 (он) жұмыс күнінен аспайтын мерзімге ұзартылады. Өнім беруші активтің анықталған ақаулары туралы актіні жасауға қатысу үшін келмеген жағдайда, белгіленген мерзімде активтің анықталған ақаулары туралы актіні Тапсырыс беруші Өнім берушінің қатысуынсыз жасайды. Бұл жағдайда Тапсырыс беруші активтің анықталған ақаулары туралы актіні жасауға қатысу үшін Тапсырыс берушінің қалауы бойынша айқындалатын үшінші тәуелсіз тұлғаны (мүлкті бағалау жөніндегі қызметті жүзеге асыруға лицензиясы бар) өз қаражаты есебінен тартуға құқылы. Үшінші тәуелсіз тұлға тауарда кемшіліктердің болуы фактісін және осыған байланысты Тапсырыс берушінің Өнім берушіге қойылатын талаптарының негізділігін растаған кезде Тапсырыс берушінің үшінші тәуелсіз тұлғаны тартуға байланысты шығыстарын Өнім беруші Тапсырыс берушінің бірінші жазбаша талабы бойынша Тапсырыс берушіге толық көлемде өтеуге тиіс.

5.20. Тапсырыс беруші белгіленген тәртіппен жасалған тауардың кемшіліктерін көрсете отырып, активтің анықталған ақаулары туралы актінің негізінде талаптар қойған жағдайда, тиісті актіде көрсетілген кемшіліктерді Өнім беруші растаған болып есептеледі және Өнім беруші Тапсырыс беруші қойған талаптарды орындауға міндетті.

5.21. Тапсырыс беруші тауардың кемшіліктеріне байланысты талаптарды, егер олар кепілдік мерзімі ішінде анықталса, кейіннен қоя алады. Бұл ретте:

5.21.1. жиынтықтаушы бұйымдарға негізгі бұйымға қарағанда ұзақтығы аз кепілдік мерзімі белгіленген жағдайда Тапсырыс беруші негізгі бұйымға кепілдік мерзімі ішінде олар анықталған кезде жиынтықтаушы бұйымның кемшіліктері туралы талаптар қоюға құқылы;

5.21.2. егер жиынтықтаушы бұйымға негізгі бұйымға кепілдік мерзімінен ұзағырақ кепілдік мерзімі белгіленген болса, Егер жиынтықтаушы бұйымдағы кемшіліктер негізгі бұйымға кепілдік мерзімінің өтуіне қарамастан, оған кепілдік мерзімі ішінде анықталса, Тапсырыс беруші тауардың кемшіліктері туралы талаптар қоюға құқылы;

5.21.3. жарамдылық мерзімі белгіленген тауарға қатысты, егер олар тауардың жарамдылық мерзімі ішінде табылса, Тапсырыс беруші тауардың кемшіліктері туралы талаптар қоюға құқылы;

5.21.4. Шартта көзделген кепілдік мерзімі екі жылдан кем болған және тауардың кемшіліктерін Тапсырыс беруші кепілдік мерзімі өткеннен кейін, бірақ талаптар тиісті қабылдау-тапсыру актісіне қол қойған күннен бастап екі жыл шегінде анықтаған жағдайларда, егер Тапсырыс беруші тауардың кемшіліктері тауарды Тапсырыс берушіге бергенге дейін немесе осы уақытқа дейін туындаған себептер бойынша туындағанын дәлелдесе, Өнім беруші жауапты болады.

5.22. Егер Тапсырыс беруші оның Тапсырыс берушіге берілгенге дейін немесе осы уақытқа дейін туындаған себептер бойынша туындағанын дәлелдесе, Өнім беруші тауардың кемшіліктері үшін жауап береді. Өнім беруші сапа кепілдігін берген тауарға қатысты, Егер тауардағы кемшіліктер Тапсырыс берушінің тауарды пайдалану немесе оны сақтау қағидаларын бұзуы не үшінші тұлғалардың іс-әрекеттері немесе еңсерілмейтін күш салдарынан оларды Тапсырыс берушіге бергеннен кейін туындағанын дәлелдей алмаса, Өнім беруші тауардың кемшіліктері үшін жауап береді. Егер Тапсырыс беруші Шарттың талаптарына сәйкес Өнім берушіден тауардың кемшіліктерін (оның ішінде ақаулар, ақаулар және т. б.) өтеусіз жоюды не тиісті емес сападағы тауарды Шартқа сәйкес келетін тауарға ауыстыруды талап еткен жағдайда Өнім беруші мұндай жоюды не ауыстыруды шартта көзделген тәртіппен және мерзімдерде жүзеге асыруға міндеттенеді.

## 6. Кепілдіктер мен сапа

6.1. Өнім беруші осы Шарттың мәні болып табылатын Тауар сапалы екеніне және сәйкестік сертификатымен және/немесе белгіленген үлгідегі өндіруші зауыттың сапа паспортымен расталатынына кепілдік береді.





- 6.2. Тауар жаңа болуы тиіс. Тауарды шығару күні - жеткізу күнінен бастап 12 айдан аспауы керек.
- 6.3. Өнім беруші жеткізілетін Тауарда өндірістік ақаулар мен кемшіліктердің жоғына кепілдік береді
- 6.4. Өнім беруші Тапсырыс берушіге кіріс бақылау (қабылдау-тапсыру) актісіне қол қойылған күннен бастап 12 ай ішінде тауардың барлық көлеміне сапа кепілдігін береді.
- 6.5. Сапа кепілдігі шеңберінде Өнім беруші Тапсырыс берушіден кепілдік міндеттемелер туралы жазбаша хабарламаны алған сәттен бастап 30 күнгізбелік күн ішінде өз тәуекеліне қарай және өз есебінен кемшіліктерді және/немесе ақауларды түзетуге міндеттенеді.
- 6.6. Ақаулы тауардың орнына Тауарды ауыстыру және жеткізу Өнім беруші есебінен жүзеге асырылады. Ақаулы Тауардың/кемшіліктері бар Тауардың орнына жеткізілген жаңа Тауарға қатысты кепілдік мерзім Шарттың 6.4-тармағына сәйкес белгіленеді.
- 6.7. Өнім беруші Тапсырыс берушіге өзі жеткізген Тауардың бос екендігіне және үшінші тұлғалардың өнеркәсіптік, зияткерлік және/немесе басқа да меншікке негізделген кез келген құқықтары мен талаптарынан босатылатынына кепілдік береді.
- 6.8. Өнім беруші берілетін Тауардың мақсатына сай пайдалануға жарамды екенін куәландырады.
- 6.9. Жеткізілетін тауардың Қазақстан Республикасында қабылданған қауіпсіздік (сапа) талаптарына сәйкестігі Қазақстан Республикасының уәкілетті органы берген сәйкестік сертификатының түпнұсқасымен немесе нотариалды куәландырылған көшірмесімен (егер де Тауар міндетті түрде сертификатталуы тиіс болса) немесе әзірлеуші зауыттың белгіленген үлгідегі сапа паспортымен расталуға тиіс. Бұл ретте Өнім беруші Тауарға берілген бұл құжаттардың болмағаны үшін жауапты болады.
- 6.10. Жеткізілетін тауардың сапасы осы Шарттың №1,2 қосымшасы болып табылатын техникалық сипаттамада көрсетілген талаптарға, сондай-ақ Қазақстан Республикасында қолданылатын нормативтік және нормативтік-техникалық құжаттардың (оның ішінде МЕМСТ, СТ, ТТ, ССТ, техникалық регламенттердің талаптарымен және т.б. шектелмей) талаптарына толық сәйкес келуге және сәйкестік сертификатымен, сапа паспортымен, белгіленген үлгідегі дайындаушы зауыттың қауіпсіздік паспортымен және Қазақстан Республикасының заңнамасында көзделген басқа да құжаттармен расталуға тиіс. Қажет болған жағдайда (егер Шарттың талабы бойынша елішілік құндылығы болса) Қазақстан Республикасының аумағында өндірілген тауарға өнім беруші кеңсе арқылы оның Қазақстан Республикасының аумағында шығарылғанын растайтын ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге міндетті.
- 6.11. Өнім беруші төмендегілерге кепілдік береді:
- 6.11.1. берілетін тауар жаңа, нормативтік құжаттаманың талаптарына толық сәйкес дайындалды: (МЕМСТ, ҚР СТ, ТТ, техникалық регламент және т.б.) және оның нысаналы мақсатына сәйкес пайдалануға жарамды. Тауарды шығару күні жеткізу күніне дейін \_\_\_\_ айдан аспайды. Егер тауарға жарамдылық мерзімі белгіленген болса, оны Тапсырыс берушіге беру сәтіндегі тауарға жарамдылықтың қалдық мерзімі тауарға белгіленген жалпы жарамдылық мерзімінің кемінде үштен екісін құрауы тиіс.
- 6.11.2. Өнім берушіде тауарды сатуға қажетті барлық рұқсат құжаттары бар.
- 6.11.3. Тауардың қауіпсіздігі бар болуы туралы талап ҚР қолданыстағы заңнамасымен бекітілген құжаттармен расталуы тиіс (егер қажет болса).
- 6.12. Осы Шартқа сәйкес белгіленетін тауарға кепілдік мерзімі өнім берушіге шартта белгіленген тәртіппен тауардың кемшіліктері туралы хабарлау шартында тауар онда табылған кемшіліктерге байланысты пайдаланыла алмайтын уақытқа ұзартылады.
- 6.13. Егер тауарды ауыстыру бойынша кідіріс өнім берушінің кінәсінен орын алса, онда кепілдік мерзімі тиісті уақыт кезеңіне ұзартылады.
- 6.14. Жеткізілетін тауар ҚР «Энергия үнемдеу және энергия тиімділігін арттыру туралы» Заңына сәйкес энергия тиімділігі талаптарына сәйкес келуі тиіс.

## 7. Тараптардың жауапкершілігі

7.1. Шарт бойынша міндеттемелерді орындамағаны және/немесе тиісінше орындамағаны үшін Тараптар Қазақстан Республикасының заңнамасына және Шартқа сәйкес жауапты болады.

7.2. Өнім берушінің жауапкершілігі:

7.2.1. Шарттың талаптарына сәйкес Тауарлардағы елішілік құндылықтың нақты үлесін есептеу ұсынылмаған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күн үшін Шарт сомасының 10%-нан аспайтын, бірақ Шарт сомасының 0,1% мөлшерінде өсімпұл төлейді.

7.2.2. Тауарлардағы елішілік құндылық үлесінің нақты есебі ұсынылмаған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күн үшін Шарт сомасының 0,1% мөлшерінде, бірақ шарт сомасының 10% аспайтын мөлшерде өсімпұл төлейді;

7.2.3. Өнім беруші Шарттың талаптарына сәйкес қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінен үзінді-көшірмені ұсынбаған жағдайда, Өнім беруші Шарттың жалпы құнының 20% мөлшерінде айыппұл түрінде жауапты болады, оны Өнім беруші тараптар жеткізілген тауарды қабылдау-тапсыруды растайтын тиісті қабылдау – тапсыру актісіне қол қойғанға дейін төлеуі тиіс.

7.2.4. Тауарлардағы елішілік құндылық үлесінің нақты есебі ұсынылмаған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күн үшін Шарт сомасының 0,1% мөлшерінде, бірақ шарт сомасының 10% аспайтын мөлшерде өсімпұл төлейді.

7.2.5. Тауардың барлығын немесе бір бөлігін жеткізуден бас тартқан немесе жеткізу мүмкін болмаған жағдайда, немесе осы Шарттың 11-бөлімінде көзделген жағдайлардан басқа, Өнім берушінің шарт талаптарын елеулі түрде бұзуына байланысты, Өнім берушінің





бастамасы немесе Тапсырыс берушінің бастамасы бойынша шарт бұзылған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіге Шарттың жалпы сомасынан 10% мөлшерде айыппұлды төлеуге міндетті.

7.2.6. Өнім беруші Тапсырыс берушіге осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны және/немесе тиісінше орындамағаны үшін Тапсырыс берушіге тиесілі өсімпұл (айыппұл) сомасын осы Шарт бойынша төлеуге жататын сомадан ұстап қалуға келіседі.

7.2.7. Егер Өнім беруші шартта белгіленген мерзімде шарттың орындалуын қамтамасыз етуді ұсынбаған жағдайда, Тапсырыс беруші осы Шартты біржақты тәртіппен бұзады және әлеуетті өнім беруші енгізген өтінімді қамтамасыз етуді ұстап қалады.

7.2.8. Өнім беруші Тапсырыс берушіге өсімпұл мен айыппұл төлеу үшін ұсынған фактура-шоты жеткізілген тауарлар үшін төлемге және өсімпұлдарды төлеуге қарсы біртекті талаптарды есепке алу мақсатында өзара есеп айырысуларды салыстыру актісіне енгізілуі мүмкін екендігімен келіседі.

7.2.9. Өнім беруші Тауарды жеткізу мерзімін кешіктіргені үшін, сондай-ақ осы Шарттың басқа талаптарын бұзғаны үшін Тапсырыс беруші осы Шарт Өнім берушіге тиесілі төлемнен өсімпұл және/немесе айыппұл сомасын ұстап қалуға құқылы.

7.2.10. Айыппұлды төлеу кінәлі Тарапты осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындаудан босатпайды.

7.2.11. Осы шарт бойынша міндеттемелерді бұзу салдарынан Тапсырыс берушіге зиян келтірілген жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс беруші шеккен барлық шығындарды өтеуге міндетті. Бұл жағдайда тұрақсыздық айыбы залалдан асатын көлемде өндіріп алуға жатады, яғни шығын да, тұрақсыздық айыбы да толық көлемде өндіріледі.

7.2.12. Тапсырыс беруші осы Шарт бойынша төлем жасаған және Өнім беруші осы Шарт бойынша міндеттемелерді белгіленген мерзімде орындамаған немесе тиісінше орындамаған және (немесе) Шартты бұзу (соның ішінде оны бұзу арқылы) жағдайында, Өнім беруші Тапсырыс берушінің бірінші жазбаша талабы бойынша алынған (шығындары тауарларды қабылдау-тапсыру актілерімен расталмаған) ақшалай қаражатты талап жіберілген күннен бастап 10 (он) күнтізбелік күннен кешіктірмей қайтаруға міндеттенеді. Қайтару мерзімі бұзылған жағдайда Өнім беруші Тапсырыс берушінің талабы бойынша Тапсырыс берушінің ақшасын заңсыз пайдаланғаны үшін әрбір кешіктірілген күн үшін қайтарылуға жататын соманың 0,1% мөлшерінде өсімпұл төлеуге міндетті, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспауы тиіс.

7.2.13. Өнім беруші уәкілетті мемлекеттік органдардың шешімдері бойынша, кез келген негіздер бойынша сот ісін жүргізу арқылы Тапсырыс берушіден өндіріп алынған барлық ақшаны, сондай-ақ Тапсырыс берушіге, оның мердігерлеріне және (немесе) ол тартқан тұлғаларға келтірілген барлық шығындарды өтеуге, сондай-ақ Өнім берушінің, оның қосалқы мердігерлерінің, олардың жұмыскерлерінің немесе олар тартқан тұлғалардың кез келген әрекеттері және/немесе әрекетсіздігі нәтижесінде жоғарыда аталған тұлғалардың мүлкіне келтірілген барлық шығындарды немесе Тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасындағы шарттық қатынастардан туындайтын жағдайларды өтеуге келіседі.

7.2.14. Өнім берушінің жұмыскерлері Тапсырыс берушінің өткізу және объектішілік режимдерінің талаптарына сәйкес берілген рұқсаттаманы жоғалтқан (бүлдірген) жағдайда, Өнім беруші рұқсаттама құнын (кәсіпорында жоғалған (бүлінген) кезде қолданылатын бағаларға сәйкес) өтеуге, Тапсырыс берушіге әрбір жоғалған (бүлінген) жағдай үшін 3 айлық есептік көрсеткіш (АЕК) мөлшерінде рұқсаттаманы жоғалтқаны (бүлдіргені) үшін айыппұл төлеуге міндетті.

7.3. Өсімпұл төлеуді Өнім беруші талап арызды, хатты немесе хабарламаны алған күннен бастап 7 (жеті) күнтізбелік күн ішінде жүзеге асырады. Өсімпұл сомасын жеткізген тауар бойынша төлемдерді жүзеге асыру кезінде Тапсырыс беруші шегеруі (ұстап қалуы) мүмкін.

7.4. Тапсырыс берушінің жауапкершілігі:

7.4.1. Шарт бойынша төлемдердің (соның ішінде аванстық төлемдерді) мерзімін негізсіз өткізіп алған жағдайда Тапсырыс беруші Өнім берушіге мерзімі өткізілген әрбір күнтізбелік күн үшін берешек сомасынан 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-дан аспайтын көлемде өсімпұл төлейді.

7.4.2. Өнім беруші ұсынған аванстық төлемді қамтамасыз етуді қайтаруды негізсіз кешіктірген жағдайда Тапсырыс беруші Өнім берушіге кешіктірілген әрбір күнтізбелік күн үшін аванстық төлем сомасының 0,1% мөлшерінде, бірақ аванстық төлем сомасының 10%-нан аспайтын көлемде өсімпұл төлейді.

7.4.3. Өнім беруші ұсынған Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді қайтаруды негізсіз кешіктірген жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіге Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасынан әрбір кешіктірілген күнтізбелік күн үшін 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың орындалуын қамтамасыз ету сомасының 10%-нан аспайтын өсімпұл төлеуге міндетті.

7.4.4. Тапсырыс беруші Тауарды қабылдауды негізсіз кешіктірген жағдайда Тапсырыс беруші Өнім берушіге әрбір күнтізбелік күн үшін кешіктірілген соманың 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын өсімпұл төлейді.

7.4.5. Тапсырыс беруші қабылдау-тапсыру актісіне қол қояды кешіктірген жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіге әрбір күнтізбелік күн үшін кешіктірілген соманың 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын өсімпұл төлейді.

7.5. Өнім беруші Тапсырыс берушінің Тапсырыс берушіге осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны және/немесе тиісінше орындамағаны үшін тиесілі тұрақсыздық айыбының сомасын ұстап қалуына, сондай-ақ осы Шарт және Тапсырыс беруші мен өнім беруші арасында жасалған өзге де шарттар бойынша төленуге жататын сомалардан залалдар мен жоғалған пайданы өтеуге келіседі.





7.6. Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауды бұзған жағдайда, Тапсырыс беруші Шарттың орындалуын енгізілген қамтамасыз ету сомасынан өнім берушіге Шарт бойынша өз міндеттемелерін бұзғаны және осыған байланысты туындаған залалдар үшін есептелген айыппұл сомасын ұстап қалуға құқылы.

Шарттың орындалуын қамтамасыз етудің ұстап қалудан кейін қалған сомасы өнім берушіге Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық және тиісінше орындаған, сондай-ақ ол Шарттың талаптарын бұзушылықтарды (мұндай бұзушылықтарға жол берілген жағдайда) оны Қордың сенімсіз әлеуетті өнім берушілерінің (өнім берушілерінің) тізбесіне енгізбей, жол берілген және жоюға болатын бұзушылықтарды жойған күннен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде қайтарылады. Бұл ретте Тапсырыс беруші талап арызды сотқа бергенге дейін өнім берушінің айыппұл санкцияларын толық төлеген не Тапсырыс берушінің Шарт талаптарына сәйкес өнім берушіге төлеуге жататын соманы азайту жолымен айыппұлды толық төлеу бойынша өнім берушінің берешегін өтеген (сол мерзімде) жағдайда, Тапсырыс берушінің шарттың орындалуын қамтамасыз етуін ұстап қалмайды және Өнім беруші Қордың сенімсіз әлеуетті өнім берушілерінің (өнім берушілерінің) тізбесіне енгізілмейді.

Өнім берушінің үшінші тұлғаларда шарт бойынша міндеттемелер толық орындалғанға дейін шарттың орындалуын енгізілген қамтамасыз етуге тұтастай не бір бөлігінде талап ету құқығының туындауына әкеп соғатын іс-әрекеттер жасауына жол берілмейді. Шарттың орындалуын қамтамасыз етуді қайтаруды Тапсырыс беруші (ақшалай жарна болған жағдайда) аудару немесе өнім берушіге банктік кепілдіктің, сақтандыру полисінің түпнұсқасын беру (болған жағдайда) жолымен жүзеге асырады.

Өнім беруші шарттың орындалуын енгізілген қамтамасыз ету сомасынан ұстап қалуды өнім беруші шарттық міндеттемелердің орындалуын бұзғанын көрсете отырып, өнім берушіге осындай ұстап қалу туралы хабарлама жіберген сәттен бастап 10 (он) жұмыс күні өткеннен кейін Тапсырыс беруші жүргізетініне келіседі.

7.7. Шарттың қолданылуы тоқтатылған жағдайда (оның ішінде оны бұзу жолымен) тауарды Тапсырыс беруші алдын ала төлегеннен аз сомаға нақты жеткізген кезде Тапсырыс беруші енгізілген авансты қайтаруды қамтамасыз ету сомасынан тиісті айырманы ұстап қалуға құқылы.

7.8. Пайдасына тұрақсыздық айыбы төленетін Тараптың талабы бойынша залалдар тұрақсыздық айыбынан (өсімпұл, айыппұл) артық толық сомада өтелуге тиіс.

7.9. Тапсырыс беруші мен өнім беруші, сондай-ақ олардың қосалқы мердігерлері (қосалқы өнім берушілері), жұмыскерлері, агенттері мен қызметшілері есептерді жасау және ұсыну және кез келген салықтарды, баждарды және басқа да төлемдерді төлеу жөніндегі міндеттемелерді қоса алғанда, ҚР Салық кодексінің ережелерін және оларға қолданылатын басқа да ережелерді сақтауға жауапты болады.

7.10. Тапсырыс берушінің өнім берушіге залалдарды өтеу жөніндегі кез келген жауапкершілігі Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес расталған мүліктегі нақты залалды ғана өндіріп алумен шектеледі.

7.11. Шарттың талаптарына сәйкес жеткізілетін тауарды өндірушіге тауарды уақтылы жеткізбегені не жеткізуден бас тартқаны үшін есептелетін айыппұлдардың (өсімпұлдардың) жалпы мөлшері шарт сомасының 10%-дан аспауға тиіс.

7.12. Өнім беруші Шарт бойынша өзінің міндеттемелерін бұзған жағдайда, Тапсырыс беруші «Самұрық-Қазына» АҚ-ның сенімсіз әлеуетті өнім берушілерінің (өнім берушілерінің) тізбесіне Өнім беруші туралы мәліметті енгізу үшін сатып алу мәселесі жөніндегі уәкілетті органға ақпаратты белгіленген тәртіппен жолдайды.

7.13. Тұрақсыздық айыбын (айыппұлды, өсімпұлды) төлеу Тараптарды осы Шартпен қарастырылған міндеттемелерді орындаудан босатпайды.

## 8. Шартты өзгерту, бұзу тәртібі

8.1. Осы Шартқа өзгерістер мен толықтырулар енгізу Қазақстан Республикасының заңнамасына және Тәртіпке сәйкес жүзеге асырылады.

8.2. Жобаға не сатып алу туралы жасалған шартқа өткізілетін (өткізілген) сатып алу талаптарының мазмұнын және/немесе Өнім берушіні таңдау үшін негіз болған ұсынысты өзгерте алатын өзгерістерді Тәртіптің тиісті тармағында(тарында) көзделмеген өзге де негіздер бойынша енгізуге жол берілмейді.

8.3. Тапсырыс беруші шартты орындаудан біржақты тәртіппен мынадай жағдайларда ғана бас тартуға құқылы:

1)Қазақстан Республикасы Азаматтық кодексінің 40- бабы 2-тармағында көзделген;

2)Өнім беруші өз міндеттемелерін бұзған кезде;

3)тауарларды, жұмыстарды, көрсетілетін қызметтерді сатып алудың негізді орынсыздығына байланысты;

4)консультациялық қызметтерді сатып алу туралы шартты орындау барысында Тапсырыс беруші әлеуетті өнім берушінің мүдделер қақтығысының болмауы туралы дұрыс емес ақпаратты және/немесе жалған мәліметтерді ұсынуын анықтаған. Бұл ретте Тапсырыс беруші Өнім берушінің сатып алу туралы шарттың талаптарына сәйкес залалдарды өтеуін талап етуге құқылы;

5)Тәртіптің 31-бабы 1-тармағында көрсетілген;

6)сатып алу туралы шарт тараптарының бірі Шарттың талаптарында көзделген сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл жөніндегі міндеттемелерді бұзған кезде;

7)Тәртіпте анықталған басқа жағдайларда.





Тауарларды, жұмыстарды, қызметтерді сатып алудың негізделген орынсыздығына байланысты Тапсырыс беруші Өнім берушіге нақты іс жүзінде шеккен шығыстарын төлеген жағдайда Сатып алу туралы шартты орындаудан бас тартуға жол беріледі.

8.4. Сатып алуда «Самұрық-Қазына» АҚ-ның құрылымдық бөлімшесі атынан сатып алуды жүзеге асыру мәселелері жөніндегі уәкілетті орган бұзушылықтарды анықтаған жағдайда Тапсырыс берушінің жасалған шартты біржақты тәртіппен бұзуына және (немесе) бас тартуына жол берілмейді.

Бұл жағдайда Шарт тараптардың өзара келісімі бойынша ҚР заңнамасының талаптарына сәйкес және Өнім берушіген Шарт бұзылған күнге нақты жұмсалған шығыстарды төлеу кезінде бұзылуы мүмкін.

8.5. Егер Шарт Тапсырыс берушінің кінәсінен бұзылған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіден келтірілген залалдарды және Шарт талаптарын тиісінше орындамау салдарынан туындаған шығындарды, сондай-ақ қойылған өсімпұл мен айыппұл сомасын қаржылық өтеуді талап етуге құқығы бар.

8.6. Тапсырыс беруші Шартты біржақты тәртіпте орындаудан бас тартқан кезде, Тапсырыс беруші Өнім берушіге Шартты бұзудың болжамды күніне дейін кемінде 15 (он бес) күнтізбелік күн бұрын тиісті жазбаша хабарлама жібереді. Хабарламада Шартты бұзудың себебі көрсетілуі тиіс, күші жойылған шарттық міндеттемелердің көлемі, сондай-ақ Шартты бұзудың күшіне енген күні ескертілуі тиіс. Өнім беруші Шартты бұзу туралы хабарламаны алған күннен бастап 1 (бір) жұмыс күні ішінде Тауарды жеткізуді тоқтатуға міндетті. Авансты (алдын ала төлемді) қайтаруды қамтамасыз етуді ауыстыру және (немесе) шарттың орындалуын қамтамасыз етуді енгізу бөлігінде Мердігердің Шарт бойынша міндеттемелерді бұзу жағдайларына алдын ала хабарлау жөніндегі міндеттемелер қолданылмайды.

8.7. Шартқа енгізілетін өзгерістер мен толықтырулар оған Тараптардың уәкілетті өкілдері қол қойған қосымша келісім түрінде жазбаша нысанда ресімделеді. Шартта, Қазақстан Республикасының заңнамасында және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, өткізілген сатып алу шарттарының мазмұнын және/немесе өнім берушіні таңдау үшін негіз болған ұсыныстарды өзгерте алатын өзгерістер енгізуге жол берілмейді.

8.8. Тапсырыс беруші Өнім берушінің өз міндеттемелерін бұзуына байланысты шартты бұзған кезде Өнім беруші Тапсырыс берушінің талабы бойынша шартта көзделген айыппұл санкцияларының сомасын төлеуге, сондай-ақ жоғалған пайданы қоса алғанда, Тапсырыс берушіге залалдарды өтеуге міндетті.

8.9. Шартқа кез келген өзгерістер мен толықтырулар, егер олар Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын Шартқа қосымша жазбаша келісім түрінде ресімделген болса, оған Тараптардың уәкілетті өкілдері қол қойған жағдайда ғана жарамды деп есептеледі.

8.10. Тәртіптің 65-бабы 1-тармағының 8) тармақшасында көзделген жағдайда Тапсырыс беруші шарт сомасын өнім беруші негіздеген және Тапсырыс беруші растаған сомаға ұлғайтудан бас тартқан кезде Шарт Тараптардың өзара келісімі бойынша бұзылуы мүмкін.

## 9. Хат-хабар

9.1. Егер Шарттың талаптары бойынша қандай да бір хат жазысуды жүргізу, хабарламаларды, нұсқаулықтарды, келісімдерді, мақұлдауларды, сертификаттарды немесе басқа біреудің шешімдерін ұсыну немесе шығару қажет болса және басқаша келісілмеген болса, онда хат жазысудың бұл түрі негізсіз бас тартусыз және кідіріссіз жазбаша түрде жүзеге асырылады.

9.2. Осы Шартқа сәйкес немесе оған байланысты хат-жазысулар бойынша барлық құжаттарда Шарттың нөмірі көрсетілген Тараптардың деректемелері болуы керек.

9.3. Осы Шарттың талаптарына сәйкес жазбаша нысанда жүзеге асырылуы тиіс кез келген хат-хабарлар, хабарламалар, есептер, сұрау салулар, талаптар, мақұлдаулар, келісімдер, нұсқаулықтар, тапсырыстар, сертификаттар немесе басқа хабарламалар алдын ала ұсынылуы және қолға берілуі немесе тапсырысты пошта арқылы пошталық хабарламамен, факспен немесе электрондық пошта арқылы, түпнұсқасын кейіннен ұсына отырып, уәкілетті тұлғаның ЭЦҚ қойылған және өнім берушінің ресми электрондық мекенжайына электрондық түрде жіберілген хат-хабарларды қоспағанда факсты/электрондық нұсқасын алған күннен бастап 5 (бес) жұмыс күні ішінде жеткізілуі тиіс. Егер шартта өнім берушінің электрондық мекенжайы тікелей көрсетілмесе және өнім беруші оны Тапсырыс берушіге бермесе, веб-порталда көрсетілген электрондық мекенжай өнім берушінің ресми электрондық мекенжайы болып есептеледі.

9.4. Курьерлік пошта, телекс, жеделхат немесе факс арқылы жіберілген кез келген хабарлама (ертерек алу растамасы болмаған жағдайда) беру сәтінде жеткізілген болып есептеледі.

9.5. Тапсырыс (авиа) хатпен жіберілген хабарлама пошта бөлімшесінің немесе поштаның жеткізілгенін растайтын курьерлік қызметтің мөртаңбасы болған жағдайда жеткізілген болып есептеледі.

9.6. Тапсырыс беруші Өнім берушіге жазбаша хабарлама жіберу арқылы кез келген уақытта және кез келген негіздер бойынша тауарды жеткізуді ішінара не тұтастай алғанда өнім берушіге Шарт бойынша міндеттемелерді орындауға байланысты шығыстарды төлей отырып, тоқтата тұруға құқылы.

9.7. Егер хабарламада өзгеше көзделмесе, жеткізуші жеткізуді тоқтата тұру туралы хабарлама алған кезде: 1) хабарламада көрсетілген күні және шамада жеткізуді дереу тоқтатады; 2) тоқтата тұру қолданылмайтын тапсырыстарды қоспағанда, тоқтатыла тұрған жеткізілімге қатысты ешқандай әрі қарайғы тапсырыстарды орналастырмайды және жеткізіліммен байланысты қосалқы мердігерлік және/немесе қосалқы жеткізу туралы шарттар жасаспайды.





9.8. Бұл ретте Өнім беруші жеткізуді тоқтата тұру қолданылмайтын тауарды жеткізуді жалғастырады.

9.9. Егер Өнім беруші хабарламаны алғаннан кейін тауарларды сатып алуды немесе Тапсырыс беруші тауарды жеткізуді тоқтата тұруға байланысты өзге де шығыстарды жүргізсе, Тапсырыс беруші Өнім беруші шеккен осындай шығыстарды ескермеуге және төлемеуге құқылы.

9.10. Тапсырыс беруші кез келген уақытта Өнім берушіге жазбаша хабарлама жіберу арқылы барлық жеткізілімді немесе оның бір бөлігін қайта бастауға құқылы. Жеткізуді қайта бастау туралы хабарлама алған кезде Өнім беруші шартта көзделген жеткізу талаптары мен мерзімдеріне сәйкес осындай тоқтатыла тұрған жеткізуді дереу қайта бастауға тиіс. Бұл ретте жеткізу мерзімі жеткізуді қайта бастау туралы хабарлама жасалған күннен бастап есептеле бастайды.

#### **10. Шарттың қолданылу мерзімі**

10.1. Шарт Тараптар қол қойған күннен бастап күшіне енеді және Тараптар Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін әрекет етеді.

#### **11. Еңсерілмейтін күш жағдайлары (Форс-мажор)**

11.1. Егер еңсерілмейтін күш жағдайларының, атап айтқанда: өрт, су тасқыны, жер сілкінісі, пандемия, эпидемия, мемлекеттік органдар мен лауазымды тұлғалардың, ТМД елдерінің актілерін қабылдау салдарынан (өндіріске тыйым салуды қоса алғанда, бірақ онымен шектелмей) және бұл жағдайлар Тараптарға Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауға кедергі келтіріп, Шарттың орындалуына тікелей әсер еткен болса, онда Тараптар Шарт бойынша міндеттемелерді толық немесе ішінара орындамағаны үшін жауапкершіліктен босатылады. Егер бұл жағдайлар үш айдан астам уақытқа созылса, онда әрбір Тарап Шартты бұзуға құқылы, бұл жағдайда Тараптардың ешқайсысы шығындарды өтеуге құқылы болмайды.

Еңсерілмейтін күш мән-жайы туындаған кезде міндеттемелерді орындау мүмкін создстігі туындаған Тарап екінші Тарапқа осындай мән-жайлар басталған сәттен бастап күнтізбелік 5 (бес) күн ішінде форс-мажордың болжамды қолданылу мерзімі туралы жазбаша нысанда (хабарлама) хабарлауға, сондай-ақ "Қазақстанның сыртқы сауда палатасы" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі берген осындай мән-жайлардың туындау фактісін растайтын құжаттарды ұсынуға тиіс. Егер форс-мажорлық мән-жайлар Қазақстан Республикасының бейрезидентіне әсер еткен жағдайда, шартты орындау бойынша міндеттемелері бар тарап орналасқан елдің құзыретті органы берген осындай мән-жайлардың туындау фактісін растайтын құжаттарды ұсыну қажет.

11.2. Шарттың 11.1-тармағында айтылған тәртіппен хабарламау немесе уақтылы хабарламау Тарапты міндеттемені орындамағаны үшін жауапкершіліктен босататын негіз ретінде жоғарыда аталған кез келген мән-жайға сілтеме жасау құқығынан айырады.

11.3. Еңсерілмейтін күш мән-жайлары және/немесе Шарттың 11.1-тармағында көрсетілген өзге де мән-жайлар туындаған кезде міндеттемелерді орындау осы мән-жайлардың қолданылу уақытына кейінге қалдырылады.

11.4. Еңсерілмейтін күш жағдайлары 30 (отыз) күнтізбелік күннен асатын болса, онда кез келген Тарап есеп айырысуды міндетті жүргізу арқылы Шартты бұзуға құқылы.

11.5. Тараптар Еңсерілмейтін күш жағдайларының туындау салдарын болдырмау немесе жеңілдету және тез арада жою үшін қажетті күш-жігерді қолдануға міндетті.

#### **12. Дауларды шешу тәртібі**

12.1. Осы Шарт бойынша Тараптар арасында туындауы мүмкін барлық даулар мен келіспеушіліктер келіссөздер арқылы шешіледі.

12.2. Егер осындай келіссөздер нәтижесінде Тараптар Шарт бойынша дауды шеше алмаса, Тараптардың кез келгені бұл мәселені Павлодар облысының соттарында Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес сот тәртібінде шешуді талап ете алады. Осы Шартпен реттелмеген барлық мәселелер Қазақстан Республикасының заңнамасымен реттеледі.

12.3. Осы Шарт Қазақстан Республикасы заңнамасының нормаларымен реттеледі.

#### **13. Сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл**

13.1. Осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Тараптар және олардың жұмыскерлері қандай да бір заңсыз басымдықтарды немесе өзге де заңсыз мақсаттарды алу мақсатында осы тұлғалардың іс-әрекеттеріне немесе шешімдеріне ықпал ету үшін кез келген тұлғаларға тікелей немесе жанама түрде қандай да бір ақшалай қаражатты немесе құндылықтарды төлемейді, төлеуді ұсынбайды және төлеуге рұқсат бермейді.

13.2. Осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Тараптар және олардың жұмыскерлері осы Шарт мақсаттары үшін қолданылатын заңнамада пара беру/алу, коммерциялық параға сатып алу ретінде сараланатын іс-әрекеттерді, сондай-ақ қолданыстағы заңнаманың және қылмыстық жолмен алынған кірістерді заңдастыруға (жылыстатуға) қарсы іс-қимыл туралы халықаралық актілердің талаптарын бұзатын іс-әрекеттерді жүзеге асырмайды.

13.3. Осы Шарт Тараптарының әрқайсысы басқа Тараптың жұмыскерлерін қандай да бір жолмен, оның ішінде ақшалай сомалар, сыйлықтар беру, олардың атына жұмыстарды (көрсетілетін қызметтерді) өтеусіз орындау арқылы және жұмыскерді белгілі бір тәуелділікке қоятын және осы жұмыскердің оны ынталандыратын іс-әрекеттің пайдасына қандай да бір іс-әрекеттерді орындауын қамтамасыз етуге бағытталған басқа да тәсілдермен ынталандырудан бас тартады.





13.4. Тарапта қандай да бір Сыбайлас жемқорлыққа қарсы шарттардың бұзылуы орын алды немесе орын алуы мүмкін деген күдік туындаған жағдайда тиісті Тарап екінші Тарапты жазбаша нысанда хабардар етуге міндеттенеді.

13.5. Жазбаша хабардар етуде Тарап контрагенттің, оның жұмыскерлерінің осы шарттардың қандай да бір ережелерін бұзғаны немесе бұзуы мүмкін екенін нақты растайтын немесе болжауға негіз беретін, пара беру немесе алу, коммерциялық пара беру сияқты қолданыстағы заңнамамен сараланатын іс-әрекеттерде, сондай-ақ қолданылатын заңнаманың және қылмыстық жолмен алынған кірістерді заңдастыруға қарсы іс-қимыл туралы халықаралық актілердің талаптарын бұзатын іс-әрекеттерде көрініс табатын фактілерге сілтеме жасауға немесе материалдарды ұсынуға міндетті.

13.6. Осы Шарттың Тараптары сыбайлас жемқорлықтың алдын алу жөніндегі рәсімдердің жүргізілуін таниды және олардың сақталуын бақылайды. Бұл ретте Тараптар сыбайлас жемқорлық қызметіне тартылуы мүмкін контрагенттермен іскерлік қатынастар тәуекелін азайту үшін ақылға қонымды күш-жігер жұмсайды, сондай-ақ сыбайлас жемқорлықтың алдын алу мақсатында бір-біріне өзара жәрдем көрсетеді.

13.7. Тараптар сыбайлас жемқорлық қызметіне Тараптарды тарту тәуекелдерін болдырмау мақсатында комплаенс тексерулер жүргізу жөніндегі рәсімдердің іске асырылуын қамтамасыз етуге міндеттенеді.

13.8. Тараптар Шарт талаптарында көзделген сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл жөніндегі міндеттемелерді Шарт тараптарының бірі бұзған кезде шартты біржақты тәртіппен орындаудан бас тартады.

13.9. Өнім беруші мемлекетпен байланысты тұлға болып табылмайды және оның лауазымды тұлғалары, жұмыскерлері немесе тікелей не жанама иелері болып табылатын Саяси тұлғалары жоқ. Өнім беруші кез келген Саяси маңызды тұлға шарт бойынша Өнім берушінің лауазымды тұлғасы немесе қызметкері болған немесе Өнім берушіге тікелей немесе жанама мүддеге ие болған барлық жағдайлар туралы ПМХЗ-ны жазбаша түрде дереу хабардар етуге міндеттенеді.

13.10. Өнім беруші ешқандай заңсыз мақсатта емес, заңды шаруашылық қызметті жүзеге асыру мақсатында құрылған және тек заңды қаржыландыру көздеріне ие.

13.11. Өнім беруші және оның Аффилирленген тұлғалары алаяқтық немесе сыбайлас жемқорлықпен байланысты заңсыз әрекеттері үшін сотталмаған немесе кінәлі деп танылған емес. Өнім беруші немесе оның кез келген Аффилирленген тұлғалары осындай заңсыз әрекеттерді жасағаны үшін сотталған болса немесе кінәлі деп танылса, Өнім беруші ПМХЗ-ге жазбаша түрде дереу хабарлауға міндеттенеді.

13.12. Өнім беруші ҚМГ ресми веб-сайтында «ҚазМұнайГаз» ҰК АҚ (бұдан әрі – ҚМГ) Іскерлік әдеп кодексімен және ҚМГ және оның ЕТҰ сыбайлас жемқорлыққа қарсы саясатымен танысқандығын растайды. Өнім беруші ҚМГ Іскерлік мінез-құлық кодексін және ҚМГ және оның ЕТҰ сыбайлас жемқорлыққа қарсы саясатын толық түсінетінін растайды.

13.13. Өнім беруші ПМХЗ-ге осы Сыбайлас жемқорлыққа қарсы тармақтың талаптары нақты немесе ықтимал бұзылған жағдайда адал көмек көрсетуге және жәрдемдесуге міндеттенеді, соның ішінде өз иелеріне, директорларына, лауазымды тұлғаларына және басқа Аффилирленген тұлғаларға сауалнама жүргізу мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндеттенеді.

13.14. Өнім беруші ПМХЗ қызметіне қатысты сыбайлас жемқорлыққа қарсы тармақтардың талаптарын бұзудың барлық жағдайлары туралы ПМХЗ жедел хабардар етуге міндеттенеді. Талаптарды бұзу жағдайлары туралы хабарлау үшін Өнім беруші ҚМГ ресми веб-сайтында ақпарат орналастырылған ҚМГ «Жедел телефон желісін» пайдалануға міндетті.

#### 14. Құпиялылық

14.1. Тараптар осы Шартқа қол қою арқылы осы шарттың мазмұны, сондай-ақ төлем туралы ақпарат құпия болып табылмайтындығына және Қазақстан Республикасының уәкілетті органдары мен ұйымдарының Веб-порталында және/немесе өзге де ақпараттық жүйелерінде үшінші тұлғалар үшін қолжетімді екендігіне өз келісімін білдіреді.

Осы Шарт бойынша Тараптар беретін және/немесе пайдаланатын өзге де құжаттама мен ақпарат құпия болып табылады және Тараптар екінші Тараптың алдын ала жазбаша келісімінсіз, Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасында және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, осы ақпаратты үшінші тұлғаларға беруге құқылы емес.

Осы тармақтың екінші абзацы Шарттың мәніне жататын мәселелерді іс жүзінде шешу мүдделерінде сотта қарау жағдайларына немесе мұндай жария ету Қазақстан Республикасының заңнамасында ұйғарылған не осыған уәкілеттік берілген мемлекеттік органдардың талап етуі бойынша жүзеге асырылатын жағдайларда қолданылмайды.

14.2. Өнім беруші Тапсырыс берушінің «Самұрық-Қазына» АҚ-ға Шарт бойынша ақпаратты, оның ішінде, бірақ онымен шектелмей, Тапсырыс берушіге қызмет көрсететін контрагент-банктердің байланыс арналарының талап етілетін хаттамаларын пайдалана отырып, «Самұрық-Қазына» АҚ-ның ақпараттық-талдау жүйесіне деректерді берудің қорғалған арнасы арқылы үзінді көшірмелер жіберу жолымен төлемнің деректемелері мен детальдары туралы ақпаратты ашуға құқығы бар екендігімен келіседі.

14.3. Шарттың 14.1-тармағының бірінші абзацы, егер Шарт Қазақстан Республикасы Президентінің немесе қорды басқару жөніндегі кеңестің тапсырмасын орындау шеңберінде тәсілмен жасалған жағдайда, сондай-ақ акцияларды және/немесе активтердің өзге де сыныптарын, сатып алуды жүзеге асырудың ерекше тәртібіне сәйкес жасалған сатып алу туралы ақпарат пен шарттарды қор нарығында орналастыру/сатып алу/делистинг жөніндегі қызметтерді сатып алу туралы ақпарат пен шарттарға қолданылмайды.





#### 14.4. Құпия ақпарат мыналарды қамтиды:

14.4.1. Тараптардың қаржылық не шаруашылық қызметіне қатысы бар мән-жайлар;

14.4.2. шартты орындауға қатысқан Тараптардың лауазымды адамдары туралы деректер, оның ішінде олардың жеке деректері (тегі, мекен-жайы, телефондары және т. б.);

14.4.3. Шарт мәніне қатысы бар үшінші тұлғалар туралы мәліметтер, олардың лауазымды тұлғаларының аты-жөні мен басқа да жеке деректерін қоса алғанда;

14.4.4. Шарт бойынша төлем туралы ақпаратты қоспағанда, Шарттың орындалу барысы туралы ақпарат;

14.4.5. Шартты орындау барысында тараптар құпия деп таныған кез келген өзге де ақпарат.

14.5. Жоғарыда айтылғандарға қарамастан және құпиялылық туралы міндеттемеге нұқсан келтірместен, Тараптар өздерінің аффилирленген тұлғаларының, сондай-ақ Тараптардың Қаржы-шаруашылық қызметіне аудит жүргізетін тұлғалардың талап етуі бойынша осындай ақпаратты консультанттарға беруге құқылы.

Осы бөлімнің ережелері Тараптардың әрқайсысына, сол сияқты Тараптардың штаттық персоналы болып табылатын барлық адамдарға, оның ішінде олармен еңбек құқықтық қатынастары тоқтатылғаннан кейін не олар келісімшарттар не еңбек келісімдері негізінде тартқан адамдарға және осындай мәліметтер мен ақпаратқа қол жеткізе алатын басқа да адамдарға құпия ақпаратты жария етпеу жөніндегі міндеттерді жүктейді.

14.6. Тараптар құпия ақпаратты заңсыз ашу нәтижесінде екінші Тарапқа келтірілген залал үшін Бір-бірінің алдында жауап береді. Жауапкершілік туралы ережелер осы Шартқа қол қойылған күнгі не оның қолданылу кезеңіндегі мәліметтер не ақпарат Тараптардың кінәсінен болмаған немесе кеңінен белгілі болған жағдайларға қолданылмайды.

#### 15. Өзге де талаптар

15.1. Тараптар осы Шарттың талаптарымен келісе отырып және өнім берушінің кепілдіктері негізінде және оларға адал сенім арта отырып. Өнім беруші:

(А) Өнім беруші де, оның үлестес тұлғалары да, Өнім берушінің барлық акционерлері де Еуропалық Одақтың және (немесе) Ұлыбританияның санкциялар тізіміне және (немесе) Sdn санкциялар тізіміне енгізілмеген (арнайы жобаланған ұлттар мен бұғатталған тұлғалар тізімі – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (Foreign тізімі Financial Institutions subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – корреспонденттік шотты немесе түпкілікті төлем шотын ашуға немесе жүргізуге тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынатын шетелдік қаржы институттарының тізімі), NS-MBS (non-Sdn Menu-Based Санкциялар тізімі – Sdn-ге негізделмеген Санкциялар тізімі), АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets control of U. S. өнім беруші Department of the Treasury), сондай-ақ аумақтан тыс әрекеті бар кез келген басқа Санкциялар тізімі;

Өнім берушінің Шартпен келісімі осы тармақтың (а) тармақшасында көрсетілген санкцияларды бұзуға әкеп соқпайды;

(b) Өнім беруші Шарт бойынша тиісті міндеттемені орындауға міндетті болған күні және осы Шартқа сәйкес оның нақты орындалған күніне дейін – Өнім берушінің шоттары, оның ішінде Шарт бойынша төлемдер жасау үшін пайдаланылатын меншікті және корреспонденттік шоттары АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U. S. Department of the Treasury) басқаратын оларға қатысты активтерді тоқтату режимі қолданылатын ЕО-ның қаржылық санкцияларының объектілері болып табылатын адамдардың, топтардың және ұйымдардың жиынтық тізбесіне енгізілмеген (Consolidated List of persons, groups and entities subject, under EU Sanctions, to an asset freeze and the prohibition to make funds and economic resources available to them) және (немесе) Ұлыбританиядағы Қаржылық санкцияларды жүзеге асыру жөніндегі басқарманың қаржылық санкциялар объектілерінің жиынтық тізімі (Consolidated List of financial sanctions targets of the Office of Financial Sanctions Implementations in the UK) және (немесе) SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – шетелдіктердің тізімі корреспонденттік шот немесе өтпелі төленетін шот ашатын немесе жүргізетін қаржы институттары тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынады), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі) банктерде немесе қаржы институттарында орналасқан;

(c) Мердігердің атынан осы Шартқа қол қоятын тұлға(лар) АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U. S. Department of the Treasury) басқаратын Еуропалық одақтың және (немесе) Ұлыбританияның санкциялар тізіміне және (немесе) SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – корреспонденттік шотты немесе өтпелі төлем шотын ашуға немесе жүргізуге тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынатын шетелдік қаржы институттарының тізімі), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі), сондай-ақ аумақтан тыс әрекеті бар кез келген басқа Санкциялар тізіміне енгізілмеген.

15.2. Егер Өнім берушінің қандай да бір кепілдігі жалған, анық емес және (немесе) дәл болмаса, Өнім беруші екінші Тараптың талабын





алған күннен бастап \_ жұмыс күнінен кешіктірмей, Өнім берушінің осындай кепілдігінің дәйексіздігі немесе дәл емес болуы нәтижесінде немесе оған байланысты туындаған тікелей және/немесе жанама шығындарды екінші Тарапқа өтеуге міндетті. Бұл ретте Тапсырыс беруші осы Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартуға құқылы.

15.3. Егер Шартпен келісім жасалған күннен кейін қандай да бір жаңа Санкциялық Акт қабылданса немесе қандай да бір қолданыстағы Санкциялық Актіге өзгерістер енгізілсе немесе тиісті юрисдикцияның құзыретті мемлекеттік органының ресми түсіндірмесіне немесе шешіміне байланысты қолданылып жүрген Санкциялық Актінің («Жаңа Санкциялар») қолданылу аясы кеңейсе немесе өзгеше түрде өзгерсе және осындай Жаңа Санкциялар:

(а) ақылға қонымды және негізделген қорытынды бойынша Тараптар екінші Тараптың осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауын мүмкін етпеуі немесе айтарлықтай қиындатуы мүмкін және (немесе)

(b) осындай Тараптың қаржыландыру көздеріне және (немесе) Тарап үшін тікелей және/немесе жанама шығындарға (олардың ақылға қонымды қорытындысы бойынша) ұзақ уақыт қол жеткізе алмауына әкеп соқтырған немесе әкеп соқтыруы мүмкін және (немесе)

(c) өнімді жеткізуді/қызметтерді көрсетуді бұзуға не тоқтатуға әкелуі немесе әкеп соғуы мүмкін; және (немесе)

(d) Тараптардың қандай да бірінің елеулі кредиттік шарттарында қамтылған, оларды сақтау Жаңа Санкциялармен мүмкін емес немесе айтарлықтай кедергі келтіретін Тараптардың міндеттемелерін (ковенанттарын) бұзуға әкеп соғады және (немесе)

(e) осындай Тараптың кредиттік рейтингінің төмендеуіне әкеп соқтырды немесе тиісті рейтингтік агенттік жазбаша нысанда растаған мұндай төмендеу ықтималдығы бар (бірге – «Жаңа Санкциялардың Салдары»), мұндай Тарап Жаңа Санкциялар қабылданған сәттен бастап \_ жұмыс күні ішінде (осы бапта көзделген әрбір хабарлама бұдан әрі «Санкциялар туралы хабарлама» деп аталады) ресми растайтын құжаттарды қоса бере отырып және осы санкциялардың оған әсері туралы екінші Тарапты бұл туралы дереу жазбаша хабардар етуге міндеттенеді.

15.4. Санкциялар туралы хабарлама ұсынылған күннен бастап \_ жұмыс күнінен кешіктірмей Тараптардың осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауына Жаңа Санкциялардың ықтимал әсеріне қатысты өз ұстанымдарын адал талқылау және келісу үшін, сондай-ақ осы Шартқа өзгерістер енгізуді, тиісті юрисдикцияның құзыретті мемлекеттік органынан рұқсаттар/лицензиялар алуды қоса алғанда («Адал келіссөздер»), Жаңа Санкциялардың осындай теріс әсерін болғызбау немесе ықтимал төмендету жөніндегі ықтимал заңды және ақылға қонымды шаралар туралы Тараптар кездесу(лер)/келіссөздер өткізеді.

15.5. Тараптар жүргізілген адал келіссөздердің нәтижелері бойынша өзара қолайлы шешімге қол жеткізген кезде Тараптар өздері келіскен шараларды іске асыру үшін \_ жұмыс күні ішінде не олар келіскен өзге мерзім ішінде ақылға қонымды күш-жігер жұмсайды, Жаңа Санкциялардың бұзылуын немесе оларды Тараптардың осы Шартты орындауына қолдануын болғызбауға мүмкіндік беретін шаралар іске асырылуы мүмкін.

15.6. Тараптар адал келіссөздердің бірінші күні өткізілгеннен кейін \_ жұмыс күні өткен соң келісімге қол жеткізбеген жағдайда, кез келген Тарап кез келген уақытта Жаңа Санкциялар қолданылатын немесе оларға қатысты Жаңа Санкциялар туындаған Тарапқа («Тыйым салынған Тарап») келісімге қол жеткізбеушілік туралы хабарлама («Келісімге қол жеткізбеушілік туралы хабарлама») жіберуге құқылы. Келісімге қол жеткізілмегені туралы осындай хабарлама жіберілген жағдайда Тарап Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартуға және келтірілген тікелей және/немесе жанама шығындардың орнын толтыруды талап етуге құқылы.

15.7. Тараптар жоғарыда келтірілген ережелерді шектемей, егер осы Шарт бойынша кез келген төлемдерді АҚШ долларымен не \_ жүзеге асыру Тапсырыс беруші үшін заңсыз, мүмкін емес немесе Тараптардың өзара келісуі бойынша Жаңа Санкциялар, 15.8-баптың ережелері себебінен өзгеше түрде орынсыз болған жағдайда келіседі, Тараптардың ақылға қонымды пікірі бойынша баламалы валютада төлем жасау Тараптарға Жаңа Санкциялардың салдарын болдырмауға мүмкіндік берген жағдайда басым тәртіппен қолдануға жатады және мұндай жағдайда 15.5 және 15.6-тармақтардың ережелері қолдануға жатпайды.

15.8. Тараптар осымен халықаралық банк жүйесіндегі белгісіздікті назарға ала отырып, егер кез келген сәтте осы Шарт бойынша кез келген төлемдерді АҚШ долларымен не \_ жүзеге асыру Өнім беруші үшін заңсыз, мүмкін емес немесе Тараптардың өзара келісуі бойынша өзге де түрде орынсыз болып қалса, осыны растайды және келіседі, Тапсырыс беруші Өнім берушіні бұл туралы жазбаша нысанда хабардар етуге міндеттенеді және Тараптар осындай төлем жүргізілетін баламалы валютаны \_ («Баламалы валюта») және осындай төлемді алушы Тараптың банктік шотының деректемелерін жазбаша нысанда бірлесіп келіседі, Тараптар келісілген валютада төлемді табысты жүргізу үшін бір біріне барлық қажетті және ақылға қонымды жәрдем көрсетуге міндеттенеді.

15.9. Егер осы Шартта өзгеше көрсетілмесе, егер осы Шартта төлемдер немесе есеп айырысулар жүргізілуі тиіс қандай да бір сомалар көрсетілсе, есептелсе немесе айқындалса (оның ішінде \_ -тармақ теңгемен, рубльмен немесе өзге валютамен қолданылған жағдайда), онда Тараптар, егер немесе Қазақстан Республикасының Ұлттық Банкі тиісті валюталардың бағамдары туралы ақпаратты өзінің интернет сайтында ([www.nationalbank.kz](http://www.nationalbank.kz)) тиісті төлем немесе есеп айырысу күніне (төлем немесе есеп айырысу байланыстырылған күн) бағам бойынша \_ жарияламаса, мұндай төлемдерді немесе АҚШ долларымен есеп айырысуды жүзеге асыру мақсаттары үшін осы сомалар тиісті төлем немесе есеп айырысу күніне (төлем немесе есеп айырысу байланыстырылған күн) Қазақстан Республикасы Ұлттық Банкінің бағамы бойынша АҚШ долларына қайта есептелетін болады.





15.10. Шарт тараптардың әрқайсысы үшін бірдей заңды күші бар \_ ( ) данада жасалды. Тараптар айырбастайтын Шартқа қатысты барлық хат-хабарлар және басқа құжаттама осы шарттарға сәйкес келуі тиіс.

15.11. Осы Шартқа барлық қосымшалар, өзгерістер мен толықтырулар олар жазбаша түрде орындалған және Тараптардың уәкілетті тұлғалары қол қойған жағдайда оның ажырамас бөліктері.

15.12. Шарт Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жасалды және реттеледі

15.13. Тараптардың ешқайсысы Тапсырыс берушінің жазбаша келісімінсіз Шарт бойынша өзінің құқықтары мен міндеттерін үшінші тұлғаларға беруге құқығы жоқ.

15.14. Бір Тарап екінші Тарапқа Шарт шеңберінде немесе оған байланысты жіберілген барлық хабарланымдар, хабарламалар және басқа құжаттар Шартта көрсетілген деректемелер бойынша, курьер, хабарламасы бар тапсырысты пошта, жедел пошта немесе факсимильді байланыс немесе тараптардың электрондық мекенжайына электрондық хабарлама жіберу арқылы түпнұсқаларды кейіннен ұсына отырып, тиісті түрде ресімделсе және жеткізілсе, дұрыс деп танылады. Хабарланымды немесе хабарламаны жеткізу күні екінші Тарап осындай құжаттаманы нақты алған күн болып табылады.

15.15. Тараптар 10 (он) күнгізбелік күн ішінде заңдық мекенжайының өзгергені немесе басқа деректемелердің өзгергені туралы бір-бірін жазбаша хабардар етуге міндеттенеді. Хабарламауға немесе уақтылы хабарламауға байланысты Тараптар шеккен шығындарды кінәлі Тарап өтейді.

15.16. Тараптардың осы Шартқа, оның қосымшаларына және толықтыруларына, сондай-ақ жүкқұжаттарға, салыстыру актілеріне, тауарлық жүкқұжаттарға және осы Шартты орындау барысында жасалған басқа да құжаттарға қол қою кезінде факсимильді және қолтаңбаны механикалық көшіретін басқа аналогтарын пайдалануға жол берілмейді.

15.17. Тапсырыс беруші Өнім берушіге ұсынған кез келген түрдегі сызбалар, құжаттар, деректер және ақпарат Тапсырыс берушінің меншігі болып саналады. Тапсырыс берушіден жазбаша нысанда алынған алдын ала рұқсатсыз Шартты орындау мақсатынан басқа, оларды үшінші тұлғаларға беруге немесе қандай да бір өзге мақсаттарда пайдалануға тыйым салынады. Бұл ретте Өнім беруші шартты орындау аяқталғаннан кейін оларды пайдаланбауға міндеттенеді.

15.18. Тапсырыс берушіге шартты орындау шеңберінде Өнім беруші ұсынған бағдарламалық қамтамасыз ету жөніндегі тиісті құжаттарды қоса алғанда, сызбалар мен құжаттарды пайдалану құқығы беріледі.

15.19. Егер Өнім беруші жеткізетін тауар не тауардың бір бөлігі авторлық құқық объектісі, не зияткерлік меншік объектісі немесе үшінші тұлғалардың өнеркәсіптік меншік объектісі болып табылған жағдайда Өнім беруші оларды Тапсырыс берушіге одан әрі беру үшін жоғарыда аталған объектілерге барлық құқықтар мен қорғау құжаттарын үшінші тұлғалардан алу үшін қажетті барлық әрекеттерді қысқа мерзімде жүзеге асыруға міндетті. Осыған байланысты Өнім беруші осымен жеткізілетін тауарға немесе оның қандай да бір бөлігіне қатысты авторлық құқық объектісінің немесе кез келген өнеркәсіптік, зияткерлік меншік құқықтарының, сондай-ақ шартты орындауға арналған тауарға немесе жабдыққа, Өнімге және/немесе қаражатқа таралатын үшінші тұлғаның және/немесе техникалық ноухаудын меншігі болып табылатын ақпараттың шынайы иесі, лицензиаты, иесі және/немесе уәкілетті пайдаланушысы болып табылатынын (болатынын) мәлімдейді. Өнім беруші осы шартпен Тапсырыс берушіге Шартқа сәйкес тауарды иелену, пайдалану және/немесе оған өкім ету үшін Тапсырыс беруші қажетті деп таныған құқықтарды пайдалануға арналған әлемнің кез келген нүктесінде жарамды, қайтарып алынбайтын және эксклюзивті емес, бажсыз лицензия береді. Тауар өнертабыстарға, пайдалы модельдерге немесе өнеркәсіптік үлгілерге қатысты болған жағдайда Өнім беруші осы шартпен Тапсырыс берушімен лицензиялық келісім жасасуға және Тапсырыс берушіге әлемнің кез келген нүктесінде жарамды қайтарып алынбайтын және эксклюзивті емес, бажсыз лицензия беруге, қажет болған жағдайда Қазақстанда тіркелген осындай лицензиялық келісімді алу мақсатында Тапсырыс берушімен ынтымақтасуға өзінің келісімін білдіреді.

15.20. Өнім беруші Шарттың 17.3-тармағында көзделген барлық іс-әрекеттер үшін жауапты болады, Тапсырыс берушіні жауапкершіліктен босатады, оны қорғайды, Өнім берушінің өнеркәсіптік және/немесе зияткерлік меншік құқықтарын, тауарды жеткізуге байланысты туындайтын авторлық құқық объектілерін бұзуына немесе болжамды бұзуына байланысты туындайтын Тапсырыс берушінің де, үшінші тұлғалардың да залалдарын, шығындарын өтейді және барлық іс-әрекеттерге, кінәрат-талаптарға, талаптарға, ысыраптарға, зияндармен, шығыстарға, шығындар мен міндеттемелерге байланысты Тапсырыс берушінің жауапкершілікке тартылмауын қамтамасыз етеді, сондай-ақ Тапсырыс берушіге кез келген патенттік құқықты, авторлық құқықты, сауда маркасын немесе қандай да бір өзге өнеркәсіптік немесе зияткерлік меншік пен авторлық құқықты бұзуға байланысты қойылатын талаптар бойынша барлық шығыстарды өтеуге міндетті.

15.21. Авторлық құқық объектісіне не зияткерлік меншік объектісіне немесе өнеркәсіптік меншік объектісіне үшінші тұлғалардың заңдық құқықтары бұзылған жағдайда Өнім беруші:

- Тапсырыс берушіге тауарды пайдалануды жалғастыру үшін үшінші тұлғалардан құқық алуға;
- Тапсырыс берушімен келісу бойынша жоғарыда көрсетілген құқықтарды сақтай отырып, тауардың жаңа жеткізілімін жүзеге асыруға міндетті.

15.22. Шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын қосымшалар:

15.22.1. № 1 қосымша «Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізбесі»;





- 15.22.2. №2 қосымша «Техникалық сипаттама»;  
15.22.3. №3 қосымша «Тауарларды сатып алу туралы шарттағы елішілік құндылық туралы үлес есебінің нысаны»;  
15.22.4. № 4 қосымша «ҚР шекарасынан өткізу үшін тауар туралы мәлімет»;  
15.22.5. №5 қосымша «Санкциялық ескертпе» .

#### 16. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС  
Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ.,  
Химкомбинатовская, 1  
БСН 001140000362  
БСК HSBKKZKX  
ЖСК KZ176010241000012293  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: +7 (718) 239-6090  
Бас директор Ахметов Маждай Мағауиевич  
исп. Ниязбеков Ержан  
e.niyazbekov@pnhz.kz  
09.07.2026 12:15:56

"Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Астана қ., улица Сарыжайлау, здание 2/1  
БСН 230140040683  
БСК KСJBKZKX  
ЖСК KZ478562203128333524  
"Банк ЦентрКредит" АҚ  
Тел.: +7 (776) 862-8367  
Бас директор КОЖАБЕК ЖАНДОС АЙДЫНҰЛЫ

16.07.2026 17:52:19





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

| ЖП тармағының № | Атауы және қысқа сипаттамасы              | ТЖҚЖС санатының атауы                   | Қосымша сипаттамасы                         | Жалпы саны | Саны  | Өлшем бірлігі | Бірлік бағасы | ҚР ҚҚС белгісі | Сомасы     | Жеткізу орны                                                                                                                                       | Жеткізу шарттары | Жеткізу мерзімі                                        | Төлем шарттары                                              |
|-----------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------|------------|-------|---------------|---------------|----------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 3623 Т          | Металл өңдеуге арналған білдек, фрезерлік | Фрезерлік станок                        | Басқа сипаттамалар: Тік фрезерлік білдек    | 2.000      | 2.000 | Дана          | 15 174 000    | Иә             | 35 203 680 | КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 | DDP              | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100% |
| 1858-1 Т        | Қайшы, гильотиналық                       | Қаңылтырға арналған гильотина қайшылары | Басқа сипаттамалар: Гидравликалық гильотина | 1.000      | 1.000 | Дана          | 11 590 000    | Иә             | 13 444 400 | КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 | DDP              | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100% |



5720822703

|          |                                         |                           |                                                  |       |       |      |               |    |            |                                                                                                                                                                                                       |     |                                                                       |                                                                            |
|----------|-----------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------|-------|-------|------|---------------|----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 1853-1 T | Металл өңдеуге арналған білдек, қашауыш | Фрезерлік станок          | Басқа сипаттамалар: Қашау білдек                 | 1.000 | 1.000 | Дана | 9 323 000     | Иә | 10 814 680 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP | Шартқа қол<br>қойылған<br>күннен<br>бастап 70<br>күнтізбелік<br>күні  | Алдын ала<br>төлем - 0%,<br>Аралық<br>төлем - 0%,<br>Соңғы төлем<br>- 100% |
| 1860-1 T | Орнак, пішінігіш                        | Гидравликалық<br>листогиб | Басқа сипаттамалар:<br>Кескінді иетін<br>білдек. | 1.000 | 1.000 | Дана | 23 500<br>000 | Иә | 27 260 000 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP | Шартқа қол<br>қойылған<br>күннен<br>бастап 210<br>күнтізбелік<br>күні | Алдын ала<br>төлем - 0%,<br>Аралық<br>төлем - 0%,<br>Соңғы төлем<br>- 100% |



|           |                                                        |                 |                                                                        |       |       |      |               |    |            |                                                                                                                                                                                                       |     |                                                                      |                                                                            |
|-----------|--------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|---------------|----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 3619<br>Т | Құрылғы, метрлік<br>құбырларды<br>шырайналдыру<br>үшін | Вальцтер        | Басқа сипаттамалар:<br>Құбырларды жағу<br>машинасы.                    | 2.000 | 2.000 | Дана | 13 950<br>000 | Иә | 32 364 000 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP | Шартқа қол<br>қойылған<br>күннен<br>бастап 90<br>күнтізбелік<br>күні | Алдын ала<br>төлем - 0%,<br>Аралық<br>төлем - 0%,<br>Соңғы төлем<br>- 100% |
| 3621<br>Т | Металл өндеуге<br>арналған білдек,<br>жонғыш           | Токарлық станок | Басқа сипаттамалар:<br>Өмбебап токарлық-<br>бұрандалы кескіш<br>білдек | 3.000 | 3.000 | Дана | 8 400 000     | Иә | 29 232 000 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP | Шартқа қол<br>қойылған<br>күннен<br>бастап 90<br>күнтізбелік<br>күні | Алдын ала<br>төлем - 0%,<br>Аралық<br>төлем - 0%,<br>Соңғы төлем<br>- 100% |



|          |                                        |                     |                                                   |       |       |      |            |    |            |                                                                                                                                                    |     |                                                        |                                                             |
|----------|----------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------|-------|-------|------|------------|----|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1859-1 T | Соғушы тоқпақ, пневматикалық           | Гидравликалық пресс | Басқа сипаттамалар: Соғылған Пневматикалық балға. | 1.000 | 1.000 | Дана | 24 500 000 | Иә | 28 420 000 | КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 | DDP | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100% |
| 1842-1 T | Металл өндеуге арналған білдек, жонғыш | Токарлық станок     | Басқа сипаттамалар: Токарлық-бұрандалы білдек     | 1.000 | 1.000 | Дана | 25 944 000 | Иә | 30 095 040 | КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 | DDP | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100% |



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 6 (3623 Т, 4403902)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 3623 Т                                                                                                                                       |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Металл өндеуге арналған білдек, фрезерлік                                                                                                    |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Фрезерлік станок                                                                                                                             |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Тік фрезерлік білдек                                                                                                     |
| Саны                           | 2.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні                                                                                       |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Тік фрезерлеу станогы (MEMCT 9726-2024)

Техникалық сипаттамалары:

- Үстел өлшемі (ені/ұзындығы): 425x2000 мм (+/-20 мм ауытқуға жол беріледі).
- Өңделетін бөлшектің ең үлкен салмағы (аспабымен бірге): 630 кг-нан 640 кг-ға дейін.  
Үстелдің Т-тәрізді ойықтарының саны: 3-тен кем емес. Үстелдің орын ауыстыруы:  
Бойлық (X): 1000 мм-ден 1050 мм-ге дейін. Көлденең (Y): 400 мм-ден 440 мм-ге дейін.  
Тік (Z): 420 мм-ден 460 мм-ге дейін.
- Негізгі шпиндельдің айналу жиілігі: 30–1600 айн/мин.
- Шпиндель бастиегінің бойлық жазықтықта бұрылу бұрышы:  $\pm 45^\circ$ .
- Негізгі шпиндельдің конусы: 50.
- Бастиекті бұру шкаласының бір бөліну бағасы: 1 градус.
- Гильзаның орын ауыстыру лимбінің бөліну бағасы: 0,05 мм.
- Үстелдің берілісі: Бойлық (X): 10–1600 мм/мин. Көлденең (Y): 10–1600 мм/мин. Тік (Z): 2,5–530 мм/мин.



5720822703

9. Жылдам жүріс: Бойлық (X): 4000 мм/мин-нен 4010 мм/мин-ге дейін. Көлденең (Y): 4000 мм/мин-нен 4010 мм/мин-ге дейін. Тік (Z): 1330 мм/мин-нен 1340 мм/мин-ге дейін.
10. Негізгі шпиндельдің қуаты: 11 кВт-тан 12 кВт-қа дейін.
11. Шпиндельден үстел жазықтығына дейінгі қашықтық: 40–500 мм.
12. Габариттері (ұзындығы/ені/биіктігі): 2650x2220x2760 мм (+/-20 мм ауытқуға жол беріледі).
13. Салмағы: 4300 кг-нан 5000 кг-ға дейін.
14. Жабдықтың түсі: жасыл.

**3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері**

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|-------------------|-------------------|------|
| X5750              | OTURN MACHINERY   | ҚЫТАЙ             | 2.00 |



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 9 (1858-1 Т, 4403899)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 1858-1 Т                                                                                                                                     |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Қайшы, гильотинаялық                                                                                                                         |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Қаңылтырға арналған гильотина қайшылары                                                                                                      |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Гидравликалық гильотина                                                                                                  |
| Саны                           | 1.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні                                                                                       |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

#### Гидравликалық гильотина

Гидравликалық гильотина МЕМСТ 12.2.118-2006, пышақтардың көлбеу бұрышын және олардың арасындағы саңылауды автоматты түрде реттей отырып, қалыңдығы 0,5 мм-ден металл парақтарды кесу, металдың минималды қалыңдығы 6,5 мм-ге дейін. Металдың максималды қалыңдығы. Жоғарғы пышақтың өзгермелі бұрышымен. Кесу ұзындығы 3000-3200мм. Пышақтардың көлбеу бұрышы 1°-3°. Қысым цилиндрлерінің саны кемінде 12 дана. Жүрістер саны минутына 10-15.

**Білдектің өлшемдері:** Білдектің ұзындығы 3800мм-4100мм, биіктігі 1800мм-2100мм, ені 1700мм-2400мм, үстелдің биіктігі 775мм-800мм, қозғалтқыш қуаты 11 кВт-12 кВт, білдектің салмағы 6т - 6,2 т.

**Жабдықтың түсі:** жасыл.

**Білдектің жиынтығы.**

Құрылымдық болаттан жасалған бір бөліктен тұратын дәнекерленген жақтау, әр түрлі қалыңдықтағы парақтарды кесуге арналған пышақтар арасындағы алшақтықты электрмеханикалық реттеу 0,5 мм-ден металдың минималды қалыңдығы 6,5 мм-ге дейін, максималды дәлдік үшін екі жұмыс жылдамдығымен, жылжымалы арқалықтың баяу және жылдам берілуін қамтамасыз етеді, кесу бұрышын автоматты түрде реттейді, жылжымалы траверсаны тік түсіреді, гидрожүйенің құрауыштары жетекші өндірушілерден,

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



цилиндрлер жұмыс бетін тегістейтін болаттан жасалған қатты дайындамадан жасалуы керек, кесу процесінде табақты мықтап бекіту үшін реттелетін қысымы бар тәуелсіз гидравликалық қысымды цилиндрлер жиынтығында болуы, еңкейтілетін автоматты артқы тірек (табақты еркін жылжыту үшін),

Сенсорлық дисплейі бар жылжымалы кронштейнде орналасқан NC бақылағышы, гильотинді пышақ материалы - 5ХНВС, 6ХС, 6ХВ2С, Х12М, 9ХС, 8ХФ болаты. Металды суық кесуге арналған пышақтардың қаттылығы - 54...59 HRC-де жоғарғы жағында 2 кесу жиегі және төменгі пышақтарда 4 жиек бар, пышақтардың қосалқы жиынтығы, алдыңғы рельстердің ұзындығы 970 мм-ден 1000 мм-ге дейін, Т-тәрізді ойықтары бар, артқы тіректің жүрісін автоматты түрде реттейтін, авариялық тоқтату тетігі, жүріс есептегіші бар, оның тізбегін бағдарламалауға болады, пышақтарды сериялық кесу және реттеу операцияларына арналған аяқ педальі, табақты оңай беруге және сызаттардан қорғауға арналған роликті мойынтіректері (шарлары) бар үстел, электр шкафын желдету және салқындатумен, бүйірлік және артқы қауіпсіздік қоршаулары, басқару панеліндегі қысқа бұйымдар үшін минутына соққылар санын көбейту үшін кесу ұзындығын реттейтін пышақтар мен кесу бұрышы арасындағы саңылауды автоматты түрде реттеу жүйесі, бактегі май деңгейінің индикаторы бар, автоматты майлау жүйесі, қос жұмыс кернеуі, табақты қолдаудың пневматикалық жүйесі, кесу сызығының лазерлік жарықтандыруы, оператордың алдыңғы қолды қорғауы, СЕ талаптарына сәйкес лазерлік артқы кедергілер, СЕ талаптарына сәйкес оператордың қолды қорғаудың жарық кедергілері, майды салқындату жүйесі бар. Білдек оны іске қосу және жұмысты штаттық режимде көрсету үшін қажетті мөлшерде маймен толық қамтамасыз етілуі тиіс. Жабдықты монтаждауды, іске қосу-баптауды және білдектің жұмысын көрсетуді өнім беруші жүргізеді. Жеткізу кезінде жеткізуші паспортты және пайдалану жөніндегі нұсқаулықты орыс және қазақ тілдерінде ұсынады.

### 3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы              | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|--------------------------------|-------------------|------|
| QC12K-6-3000       | JIANGSU YAWEI MACHINE TOOL CO. | ҚЫТАЙ             | 1.00 |

### 4. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі | Құжат<br>нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану<br>саласы | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|-------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|-------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|



5720822703

|   |    |                           |        |                                        |                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                |    |                                                                                                                      |           |                                                                                                                                                                                                                                                                      |                |
|---|----|---------------------------|--------|----------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 2 | Иә | ГОСТ<br>12.2.118-<br>2006 | 304144 | Межгос<br>ударств<br>енный<br>стандарт | Ножни<br>цы. Требо<br>вания<br>безопа<br>сности | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавл<br>ивает<br>требован<br>ия<br>безопасн<br>ости к<br>конструк<br>циям<br>ножниц<br>для<br>резки<br>металла<br>с<br>механиче<br>ским и<br>гидравли<br>ческим<br>привода<br>ми, к их<br>агрегата<br>м и<br>узлам<br>распрост<br>раняется<br>на<br>проектир<br>уемые,<br>изготовл<br>яемые и<br>модерниз<br>ируемые<br>ножницы<br>, линии<br>и<br>комплекс<br>ы<br>оборудов<br>ания на<br>их базе,<br>средства<br>автомати<br>зации и<br>механиза<br>ции<br>(далее -<br>САМ) к<br>ним. | СССР<br>(СССР) | 15 | Безо<br>пасн<br>ость<br>проф<br>ессио<br>наль<br>ной<br>деятел<br>ьно<br>сти.<br>Пром<br>ышле<br>нная<br>гигие<br>на | Действует | Принят<br>Приказо<br>м<br>Комите<br>та по<br>техниче<br>скому<br>регулир<br>ованию<br>и<br>метроло<br>гии от<br>13<br>марта<br>2008 г.<br>№ 153-<br>од<br>введен<br>в<br>действи<br>е в<br>качеств<br>е<br>национа<br>льного<br>стандар<br>та с<br>01.04.20<br>08 г. | 01.04.2<br>008 |
|---|----|---------------------------|--------|----------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 7 (1853-1 Т, 4403901)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 1853-1 Т                                                                                                                                     |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Металл өндеуге арналған білдек, қашауыш                                                                                                      |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Фрезерлік станок                                                                                                                             |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Қашау білдек                                                                                                             |
| Саны                           | 1.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 70 күнтізбелік күні                                                                                        |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

MEMST 26-75 долбеждік станогы

Техникалық сипаттамалары:

1. Үстел диаметрі: 500 мм-ден 600 мм-ге дейін.
2. Долбьяқтың жұмыс жүрісі: 20-250 мм.
3. Үстел жазықтығынан долбьяк бағыттауыштарының төменгі бетіне дейінгі қашықтық: 320 мм-ден 400 мм-ге дейін.
4. Кескіш бастиектің сыртқы бетінен станинаның ішкі бетіне дейінгі қашықтық: 450 мм-ден 520 мм-ге дейін.
5. Өңделетін бұйымның ең үлкен биіктігі: сыртқы бетін өңдеу кезінде 300 мм-ден 320 мм-ге дейін, ішкі бетін өңдеу кезінде 100 мм-ден 120 мм-ге дейін.
6. Орынатылатын дайындаманың ең үлкен массасы: 300 кг-нан кем емес.
7. Кесудің ең үлкен күші: 15 кН-нан 17 кН-ға дейін.
8. Жүктеме кезіндегі долбьяк жылдамдығы: минутына 66 немесе 101 қос жүріс.



5720822703

9. Үстелдің жұмыс орын ауыстыруы: бойлық 500 мм-ден 520 мм-ге дейін, көлденең 400 мм-ден 500 мм-ге дейін, айналмалы 360 градус.
10. Долбьяқтың бір қос жүрісіне үстелдің беріліс шектері: бойлық 0,1-1,2 мм, көлденең 0,1-1,2 мм, айналмалы 0,07-0,8 градус.
11. Үстелдің бекітілген күйлерінің саны: 12-ден кем емес.
12. Бұйымдар үлгілерін өңдеудің дәлдігі мен кедір-бұдырлық көрсеткіштері (партияда):  
Өңделген беттердің жазықтығы 25 мкм, үлгінің бүйір бетінің табанына перпендикулярлығы (200 мм ұзындықта) 25 мкм, үлгінің бүйір беттерінің өзара перпендикулярлығы (300 мм ұзындықта) 25 мкм.
13. Станоктағы электр қозғалтқыштарының саны: 2-ден 3-ке дейін.
14. Үстелді орын ауыстыру электр қозғалтқышының қуаты: 1,1 кВт-тан 2,1 кВт-қа дейін.
15. Үстелді орын ауыстыру электр қозғалтқышының айналу жиілігі: 1000 айн/мин-нан 1050 айн/мин-ға дейін.
16. Номиналды айналу жиілігіндегі сорғының өнімділігі (480 айн/мин): 1,2 л/мин-нан кем емес.
17. Майды сүзудің номиналды нәзіктігі: 80 мкм-ден кем емес. Басты жетектің қуаты: 3,6 кВт-тан 4,6 кВт-қа дейін.
18. Габариттері: ұзындығы/ені/биіктігі 1900x1300x2000 мм (+/-10% шегінде ауытқуға жол беріледі).
19. Массасы: 2200 кг (+/-10% шегінде ауытқуға жол беріледі).
20. Жабдықтың түсі: жасыл.

### 3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы                       | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|-----------------------------------------|-------------------|------|
| B5020              | SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO., LTD. | ҚЫТАЙ             | 1.00 |

### 4. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі | Құжат<br>нөмірі | Санаты                      | Атауы                                        | Қолдану<br>саласы                                                                            | Әзірлеуші   | Беттер | МКС                            | Мәртебесі | Бұйрық                                                                                                                      | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|------------|-----------------|-----------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------|--------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------|
| 2            | Иә              | ГОСТ 26-75 | 309450          | Межгосударственный стандарт | Станки долбежные. Нормы точности и жесткости | Настоящий стандарт распространяется на долбежные станки общего назначения класса точности Н. | СССР (СССР) | 15     | Металлорежущие станки и прочее | Действует | Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 марта 1975 г. N 614 срок действия установлен | 01.01.1977               |        |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған  
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»



лен с 5720822703

01.01.19

77 г.



Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 8 (1860-1 Т, 4403900)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 1860-1 Т                                                                                                                                     |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Орнақ, пішінігіш                                                                                                                             |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Гидравликалық листогиб                                                                                                                       |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Кескінді иетін білдек.                                                                                                   |
| Саны                           | 1.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 210 күнтізбелік күні                                                                                       |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

#### Кескінді иетін білдек

МЕМСТ 12.2.009-99 электр механикалық кескін игіш пішінді радиусы бойынша июге арналған. Білдек кез келген, атап айтқанда: дөңгелек, шаршы түтік, бұрыш, жолак, жұмырағаш, шаршы, швеллер, тавр, қоставр кескінмен жұмыс істей алады.

Дөңгелек құбырды максималды 120 мм-ге дейін ию.

Максималды пішін 120 мм дейін.

Максималды швеллер 120 мм дейін.

Жетек типі: 3 роликке арналған.

Беру типі - 1 роликке берілетін.

Білдектің габариттері (ДхШхВ) 1150мм x 1350мм x 1850мм (+/-10% шегінде ауытқуға жол беріледі).

Біліктердің диаметрі 100мм-105мм, жоғарғы роликтің диаметрі 265мм-270мм, гидравликалық



цилиндрдің қуаты 30-31 тонна, гидравликалық жетектің қуаты 4-4,2 кВт, жұмыс жылдамдығы 5-5,5 м /мин, қозғалтқыштың қуаты 6,0 кВт (+/-10% шегінде ауытқуға жол беріледі), білдектің салмағы 1900кг (+/-10% шегінде ауытқуға жол беріледі).

**Білдек жинақтамасы:** Білдек жоғарғы роликтің күйін бақылау үшін сандық дисплейі бар басқару жүйесімен жабдықталуы тиіс, негізгі функцияларды басқару (роликті іске қосу, тоқтату, кері қайтару, көтеру/түсіру) аяқ паделінің және/немесе басқару панелінің көмегімен жүзеге асырылуы тиіс, білдектің конструкциясы МЕМСТ 12.2.009-99 сәйкес металл өңдеу жабдықтары үшін жалпы қауіпсіздік талаптарына сәйкес келуі керек, жетек тісті дөңгелектері, үш жетекті ролигі бар редуктор арқылы жүзеге асырылады, жоғарғы роликті беру гидравликалық жүйе арқылы жүзеге асырылады, біліктер мен роликтер беріктігі жоғары көміртекті болаттан жасалған, біліктердің қаттылығы HRC 45-50, роликтердің қаттылығы HRC 55-60, барлық роликтер мен біліктер термиялық өңдеуден өткен және тегістелген, жолақты июге арналған стандартты роликтер, шыбықшаны июге арналған стандартты роликтер, квадратты июге арналған стандартты роликтер, тікбұрышты пішінді июге арналған стандартты роликтер, стандартты роликтер – бұл әр түрлі ені бар дайындамалар үшін таңдауға болатын сақиналар жиынтығы, дөңгелек құбырды июге арналған пішінді роликтер (16 мм) (20 мм) (25 мм) (32 мм) (38 мм) (40 мм) (42 мм) (50 мм) (57 мм) (60 мм) (76 мм) (89 мм) (108 мм) (114 мм), швеллерді июге арналған фасонды роликтер (80мм) (100мм) (120мм), бұрышты июге арналған фасонды роликтер (40мм) (45мм) (50мм) (63мм) (75мм) (90мм) (100мм), қоставрды июге арналған фасонды роликтер (100мм) (120мм), швеллерді, бұрышты, қоставрды июдін жоғарыда аталған барлық өлшемдеріне арналған қосымша бағыттағыштар, дайындаманың бұралуын болдырмауға арналған бүйірлік бағыттағыштар, тік және көлденең күйде жұмыс істейді, электр жабдықтары электр тоғымен зақымданудан қорғауды қамтамасыз ете отырып, МЕМСТ Р 58698-2019 талаптарына сәйкес келуі тиіс. Өнім беруші Тапсырыс берушінің қатысуымен білдекті монтаждауды, іске қосу-баптауды, барлық режимдердің жұмысын тексеруді (біліктердің айналуы, гидрожүйенің жұмысы, роликті қысу, авариялық тоқтатудың іске қосылуы) жүзеге асырады. Құрастыру сапасы, көрінетін ақаулардың бар/жоғы, таңбалау мен қазақ және орыс тілдеріндегі құжаттаманың, пайдалану жөніндегі басшылықтың, паспорттың болу/болмауы тексерілуі тиіс. Білдек механикалық зақымданудан және атмосфералық жауын-шашыннан қорғалуын қамтамасыз ететін қаптамада тасымалдануы тиіс.

### 3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|-------------------|-------------------|------|
| W24S               | OTURN MACHINERY   | ҚЫТАЙ             | 1.00 |

### 4. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі | Құжат<br>нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану<br>саласы                                                                               | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|
|              |                 |            |                 |        |       | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавл<br>ивает<br>общие<br>требован<br>ия<br>безопасн<br>ости и |           |        |     |           |        |                          |        |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5720822703

|   |    |                     |        |                             |                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |             |    |                         |           |                                                                                                                 |            |
|---|----|---------------------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|-------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Иә | ГОСТ<br>12.2.009-99 | 304066 | Межгосударственный стандарт | Станки и металлообрабатывающие. Общие требования безопасности | распространяется на поступающие в эксплуатацию металлообрабатывающие станки всех видов, в том числе входящие в состав автоматических линий и роботизированных комплексов, а также на применяемые совместно с ними устройства, рассчитанные на подключение к питающей сети переменного тока напряжением до 660 В и частотой до 200 Гц и предназначенные для работы в климатических условиях УХЛ4 по ГОСТ 15150. | СССР (СССР) | 36 | Безопасность механизмов | Действует | Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 16-99 от 8 октября 1999 г.) | 08.10.1999 |
|---|----|---------------------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|-------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 4 (3619 Т, 4403904)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 3619 Т                                                                                                                                       |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Құрылғы, метрлік құбырларды шырайналдыру үшін                                                                                                |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Вальцтер                                                                                                                                     |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Құбырларды жағу машинасы.                                                                                                |
| Саны                           | 2.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні                                                                                        |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

#### Құбырларды кеңейтуге (вальцовкалауға) арналған машина

МЕМСТ Р 55601-2013 стандарты бойынша құбырларды кеңейтуге арналған машина қабықшалы-құбырлы жылу алмастырғыш аппараттарды, ауамен салқындату аппараттарын (АСА) және басқа да ұқсас құрылғыларды өндіру мен жөндеу кезінде қолданылады.

#### Сипаттамалары:

Қондырғы 380 В кернеуі және  $50 \pm 1$  Гц жиілігі бар айнымалы ток желісінен жұмыс істейді. Электр қозғалтқышының номиналды қуаты кемінде 2,2 кВт, ал ротордың номиналды айналу жиілігі кемінде 1500 айн/мин құрайды. Шпиндельдің айналу жиілігі номиналды режимде 252 айн/мин, ал максималды режимде 604 айн/мин-ға дейін жетеді. Кепілдендірілген айналу моменті 2 Н·м-ден (0,2 кгс·м) 110 Н·м-ге (11,0 кгс·м) дейін ауытқиды. Қондырғы диаметрі 14-тен 38 мм-ге дейінгі болат құбырларды және диаметрі 16-дан 45 мм-ге дейінгі түсті металдардан жасалған құбырларды кеңейтуге арналған. Реверс пен кідіріс уақытын реттеу диапазоны 1-ден 50 секундқа дейін. Айналу моментін шектеудің келтірілген қателігі  $\pm 5\%$ -ды құрайды. Қондырғыны орынынан қозғалтпай-ақ кеңейтуге болатын жылу алмастырғыш аппараттың максималды ішкі диаметрі – 1300 мм. Салқындату блогының жұмысы үшін пневматикалық желідегі қысым 0,5-тен 0,8 МПа-ға дейін болуы тиіс. Қондырғының габариттік өлшемдері: ұзындығы 2300 мм, ені 800 мм, биіктігі 2900 мм-ден аспайды, салмағы 160 кг-нан аспайды.

#### Құрамы және жеткізу жиынтығы:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2. Құбырларды кеңейтуге арналған қондырғының басқару блогы.
3. МЕМСТ 183-74 бойынша мотор-редуктор.
4. №10 құлпы бар телескопиялық білік.
5. Аяқпен басқарылатын үш батырмалы басқару пульті.
6. Серіппелі балансир.
7. 380 В ашасы мен розеткасы бар кабель.
8. Құбырларды кеңейтуге арналған қондырғының құжаттамасы.
9. Құбырларды кеңейту үшін айналу моментін таңдау бойынша нұсқаулық.

### 3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|-------------------|-------------------|------|
| МЭР-16М            | ООО ТЕХРЕМЭКС     | РЕСЕЙ             | 2.00 |

### 4. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі  | Құжат<br>нөмірі | Санаты                      | Атауы                                                          | Қолдану<br>саласы          | Әзірлеуші   | Беттер | МКС                        | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|-------------|-----------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------|--------|----------------------------|-----------|--------|--------------------------|--------|
| 2            | Иә              | ГОСТ 183-74 | 315032          | Межгосударственный стандарт | Машины электрические вращающиеся. Общие технические требования | МКС: 29.160.01<br>КГС: Е60 | СССР (СССР) | 27     | Вращающиеся машины в целом | Действует |        | 01.01.1976               |        |



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (3621 Т, 4403907)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 3621 Т                                                                                                                                       |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Металл өндеуге арналған білдек, жонғыш                                                                                                       |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Токарлық станок                                                                                                                              |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Әмбебап токарлық-бұрандалы кескіш білдек                                                                                 |
| Саны                           | 3.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні                                                                                        |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

#### Әмбебап токарлық-бұрандалы кескіш білдек MEMCT 18097-2024

##### Техникалық сипаттамалары:

- Өңделетін дайындаманың ең үлкен ұзындығы: кемінде 1500 мм.
- Орталықтар осінің тегіс бағыттағыштардан биіктігі: 250 мм-ден 260 мм-ге дейін.
- Шпиндельдің айналу жиілігінің диапазоны: 10–1601 айн/мин.
- MEMCT 8-82 бойынша дәлдік класы: Н.
- Бет кедір-бұдырлығы: 2,5/1,26 Ra.
- Берілістер диапазоны: бойлық – 0,05–2,9 мм/мин, көлденең – 0,025–1,601 мм/мин.
- Негізгі жетектің электр қозғалтқышының қуаты: 11 кВт-тан 12 кВт-қа дейін.
- Станина үстіндегі дайындаманың ең үлкен диаметрі: кемінде 500 мм.
- Шпиндельдегі өтпелі тесіктің диаметрі: 55-тен 80 мм-ге дейін.
- Кесілетін бұрандалар қадамдарының диапазоны: метрлік – 0,5–113 мм, модульдік – 0,5–113 модуль, дюймдік – 56–0,5 (жіп/дюйм), питчтік – 56–0,5 питч.
- Алдыңғы бабка шпинделінің ұшы: MEMCT 12593-93, Морзе 6.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



12. Шпиндель фланецінің диаметрі: 171 мм-ден 175 мм-ге дейін.
13. Алдыңғы бабка шпинделінің конустық тесігі: Морзе 6.
14. Артқы бабка пинолінің конустық тесігі: Морзе 5.
15. Габариттік өлшемдері (ұзындығы/ені/биіктігі): 3100\*1150\*1170 мм (±20 мм ауытқуға жол беріледі).
16. Білдектің салмағы: 2900 кг-нан 3500 кг-ға дейін.
17. Жабдықтың түсі: жасыл.

#### Жинақталуы:

1. Жиналған күйдегі білдек, дәлдік класы Н.
2. Ауыстырмалы тісті дөңгелектер.
3. Диаметрі 250 мм үш жұдырықшалы өздігінен орталықтандырылатын патрон.
4. Тікелей және кері жұдырықшалар жиынтығымен.
5. Айналмалы орталық Морзе 5/6.
6. 4 позициялы кескіш ұстағыш, тірек (упорный) орталығы Морзе 5/6.
7. Кесу аймағын қорғау, СИҚ (сандық индикация құрылғысы).
8. Патрон қоршауы.
9. Конустық сызғыш.
10. Артқы бабканы пневматикалық жеңілдету жүйесі.
11. Диаметрі 250 мм төрт жұдырықшалы патрон (жұдырықшалардың тәуелсіз қозғалысымен), тікелей және кері жұдырықшалар жиынтығымен.
12. СОЖ беру жүйесі.
13. Патрон кілті, кескіш ұстағыш кілті, электр шкафының кілті.
14. Жылжымалы люнет.
15. Тұрақты люнет.

#### 3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы       | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|-------------------------|-------------------|------|
| CS6266             | BAOL MACHINE TOOL GROUP | ҚЫТАЙ             | 3.00 |

#### 4. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі | Құжат<br>нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану<br>саласы | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|-------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|-------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|



5720822703

|   |    |           |        |                             |                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |             |    |                        |           |                                                                                |            |
|---|----|-----------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Иә | ГОСТ 8-82 | 312050 | Межгосударственный стандарт | Станки и металлоорежущие. Общие требования к испытаниям на точность | Настоящий стандарт распространяется на металлоорежущие станки, в том числе на станки с числовым программным управлением, электрофизические и электрохимические, приспособления к станкам, сборочные единицы, испытываемые отдельно от станков, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. | СССР (СССР) | 14 | Металлоорежущие станки | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.82 N 3728 | 01.07.1983 |
|---|----|-----------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|------------|



5720822703

|   |    |                  |        |                             |                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                |             |    |                          |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |            |
|---|----|------------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|--------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 3 | Иә | ГОСТ<br>12593-93 | 312717 | Межгосударственный стандарт | Станки металлорежущие. Концы шпинделей фланцевые под поворотную шайбу и фланцы зажимных устройств. Основные и присоединительные размеры | Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 702-3-75 "Станки. Концы шпинделей и планшайбы. Размеры для взаимозаменяемости. Часть III. Байонетный тип" и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства. | СССР (СССР) | 20 | Станочные системы прочие | Действует | Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 28.06.95 N 328 межгосударственный стандарт ГОСТ 12593-93 (ИСО 702-3-75) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г. | 04.06.1992 |
|---|----|------------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|--------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 10 (1859-1 Т, 4403898)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 1859-1 Т                                                                                                                                     |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Соғушы тоқпақ, пневматикалық                                                                                                                 |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Гидравликалық пресс                                                                                                                          |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Соғылған Пневматикалық балға.                                                                                            |
| Саны                           | 1.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні                                                                                       |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

МЕМСТ 6039-82 талаптарына сәйкес пневматикалық соғу балғасы әртүрлі ұсталық жұмыстарды орындауға арналған: осадка жасау, созу, тесіктерді тесу, металды ыстық күйінде кесу, металды тегіс және фасонды бойкаларда еркін соғу әдісімен ию, сондай-ақ өнеркәсіптік кәсіпорындарда дайындамалар мен бөлшектерді штамптау.

Габариттік өлшемдері: ұзындығы – 3020 мм, ені – 1320 мм, биіктігі – 2700 мм ( $\pm 10\%$  ауытқуға жол беріледі).

Массасы – 13 000 кг ( $\pm 10\%$  ауытқуға жол беріледі).

### Сипаттамалары:

Бабаның түсетін бөліктерінің массасы – 390–410 кг.

Соққы жиілігі – минутына 130–142 соққы.

Соққы кезінде түсетін бөліктердің тиімді кинетикалық энергиясы – кемінде 1100 кгм.

Ұшу (баба осінен станинына дейінгі қашықтық) – 530 мм ( $\pm 20$  мм ауытқуға жол беріледі).

Төменгі бойк айнасынан баба боксының төменгі жиегіне дейінгі қашықтық – 370–380 мм.

Бойк айнасының өлшемдері МЕМСТ 6039-82 бойынша: ұзындығы – 250 мм, ені – 90 мм.

Балға бойкаларының қаттылығы МЕМСТ 6039-82 бойынша – 50–60 HRC.



Төменгі бойк айнасының еден деңгейінен биіктігі – 750 мм ( $\pm 20$  мм ауытқуға жол беріледі).

Бабаның ең үлкен жүрісі – 640–670 мм.

Жұмыс цилиндрінің диаметрі – 470–490 мм.

Компрессор цилиндрінің диаметрі – 470–490 мм.

Компрессор поршенінің жүрісі – 380–400 мм.

Бабаның жүрісі (ең үлкені) – 640 мм.

Балға станины – тұтас құйылған шойыннан жасалған фасонды құйма.

Басқару түрі – аралас: қолмен басқару (иінтірек арқылы) және аяқпен басқару (баскыш арқылы).

### 3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы                                    | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|------------------------------------------------------|-------------------|------|
| C41                | Anyang Forging Press ( Group) Machinery Industry Co. | ҚЫТАЙ             | 1.00 |

### 4. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі      | Құжат<br>нөмірі | Санаты                                 | Атауы                                                                                                                                                            | Қолдану<br>саласы                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Әзірлеуші      | Беттер | МКС                                                                 | Мәртебесі | Бұйрық                                                                                                                                   | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|---------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------|
| 2            | Иә              | ГОСТ<br>6039-82 | 309640          | Межгос<br>ударств<br>енный<br>стандарт | Молот<br>ы<br>ковоч<br>ные и<br>штамп<br>овочн<br>ые.<br>Размер<br>ы<br>элемен<br>тов<br>крепле<br>ния<br>штамп<br>ов и<br>бойко<br>в в<br>бабе и<br>подуш<br>ке | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>распрост<br>раняется<br>на<br>ковочны<br>е и<br>штампов<br>очные<br>молоты<br>для<br>производ<br>ства<br>поковок<br>и<br>выполне<br>ния<br>различны<br>х<br>операций<br>свободно<br>й<br>ковкой,<br>изготовл<br>яемые<br>для<br>нужд<br>народног<br>о<br>хозяйств<br>а и на<br>экспорт | СССР<br>(СССР) | 16     | Ково<br>чное<br>обор<br>удов<br>ание.<br>Прес<br>сы.<br>Нож<br>ницы | Действует | Постано<br>влением<br>Государ<br>ственно<br>го<br>комитет<br>а СССР<br>по<br>стандар<br>там от<br>3<br>сентябр<br>я 1982<br>г. N<br>3521 | 01.07.1<br>983           |        |



## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1215708 сатып алу бойынша  
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 13 (1842-1 Т, 4403895)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Керуен Тек Трэйд" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

| Атауы                          | Мәні                                                                                                                                         |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Жол нөмірі                     | 1842-1 Т                                                                                                                                     |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Металл өндеуге арналған білдек, жонғыш                                                                                                       |
| ТЖҚЖС санаттың атауы           | Токарлық станок                                                                                                                              |
| Қосымша сипаттама              | Басқа сипаттамалар: Токарлық-бұрандалы білдек                                                                                                |
| Саны                           | 1.000                                                                                                                                        |
| Өлшем бірлігі                  | Дана                                                                                                                                         |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                          |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні                                                                                       |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%                                                                                  |

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

МЕМСТ 18097-2024 токарлық-бұранда кесу станогы

Техникалық сипаттамалары:

- Дайындаманың ең үлкен диаметрі: станина үстінде — 1370 мм-ден 1400 мм-ге дейін, суппорт үстінде — 1010 мм-ден 1150 мм-ге дейін.
- Дәлдік класы: МЕМСТ 8-82 бойынша «Н» (қалыпты).
- Цилиндрлік беттің кедір-бұдырлығы: 2,5 мкм.
- Орнатылатын дайындаманың ең үлкен ұзындығы: кемінде 3000 мм.
- Шпиндель айналымының жиілік диапазоны: 3,15–501 айн/мин.
- Беріс диапазоны: бойлық — 0,1–12 мм/мин, көлденең — 0,05–6 мм/мин, кескіш шанақтар — 0,025–3 мм/айн.
- Бас жетектің электр қозғалтқышының қуаты: 30 кВт-тан 35 кВт-қа дейін.
- Шпиндельдегі цилиндрлік тесіктің диаметрі: 128 мм-ден 135 мм-ге дейін.
- Орнатылатын дайындаманың ең үлкен салмағы: инерция моменті бойынша шпиндельдің рұқсат етілген айналу жиілігін ескере отырып, 10 000 кг-нан 10 020 кг-ға дейін.
- Кесілетін бұрандалардың қадам диапазоны: метрикалық — 1–120 мм, модульдік — 28–1/4 модуль, дюймдік — 0,5–60 (дюймге шаққандағы жіп саны), питчтік — 96–1 питч.
- Шпиндельдің фланцелік ұшы: 2-15М МЕМСТ 12593-93. Шпиндельдің айналу жиілік сатыларының саны кемінде 25.



12. Артқы бабка шпинделіндегі ішкі конус: МЕМСТ 25575-2014, Морзе 6.
13. Станоктың габариттік өлшемдері (электр жабдығымен): ұзындығы/ені/биіктігі — 6000–8180 / 2200–2320 / 2000–2100 мм.
14. Станоктың салмағы (электр жабдығымен): 15 800 кг-нан 16 500 кг-ға дейін.
15. Жабдықтың түсі: жасыл.

#### Жинақталуы:

1. Станок жинағы.
2. 4 жұдырықшалы патрон (диаметрі 1000 мм), 4 позициялы резцеұстағыш, жылжымайтын люнет (диаметрі 70–380 мм).
3. Жылжымалы люнет (диаметрі 70–250 мм).
4. Кесу аймағының қоршауы, кесу аймағын жарықтандыру.
5. Н (қалыпты дәлдіктегі станок).
6. Патрон, резцеұстағыш және электр шкафына арналған кілттер.
7. СЦИ (сандық цифрлық индикация құрылғысы).
8. Бұранда көрсеткіш (резьбоуказатель).
9. Конустық сызғыш. Тіреу орталығы (центр) M5/6.
10. Айналмалы орталық (центр) M5/6.
11. Алдыңғы бабкаға арналған орталық (центр).
12. Іргетас бұрандалары (анкерлік болттар).
13. Сыналы тіректер. Патрондар (диаметрі): 400 мм (1 дана), 500 мм (1 дана), 630 мм (1 дана), 800 мм (1 дана).

#### 3. Тауардың маркалары мен модельдері, өндірушілері

| Маркасы мен моделі | Өндірушінің атауы | Шығарған мемлекет | Саны |
|--------------------|-------------------|-------------------|------|
| CW61125            | OTURN MACHINERY   | ҚЫТАЙ             | 1.00 |

#### 4. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі | Құжат<br>нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану<br>саласы | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|-------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|-------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|



5720822703

|   |    |                  |        |                             |                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                |             |    |                          |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |            |
|---|----|------------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|--------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Иә | ГОСТ<br>12593-93 | 312717 | Межгосударственный стандарт | Станки металлорежущие. Концы шпинделей фланцевые под поворотную шайбу и фланцы зажимных устройств. Основные и присоединительные размеры | Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 702-3-75 "Станки. Концы шпинделей и планшайбы. Размеры для взаимозаменяемости. Часть III. Байонетный тип" и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства. | СССР (СССР) | 20 | Станочные системы прочие | Действует | Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 28.06.95 N 328 межгосударственный стандарт ГОСТ 12593-93 (ИСО 702-3-75) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г. | 04.06.1992 |
|---|----|------------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|--------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|



5720822703

|   |    |           |        |                             |                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |             |    |                        |           |                                                                                |            |
|---|----|-----------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 3 | Иә | ГОСТ 8-82 | 312050 | Межгосударственный стандарт | Станки и металлоорежущие. Общие требования к испытаниям на точность | Настоящий стандарт распространяется на металлоорежущие станки, в том числе на станки с числовым программным управлением, электрофизические и электрохимические, приспособления к станкам, сборочные единицы, испытываемые отдельно от станков, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. | СССР (СССР) | 14 | Металлоорежущие станки | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.82 N 3728 | 01.07.1983 |
|---|----|-----------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|------------|



5720822703

|   |    |                        |        |                                        |                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                          |    |                                          |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                |
|---|----|------------------------|--------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 4 | Иә | ГОСТ<br>25575-<br>2014 | 376572 | Межгос<br>ударств<br>енный<br>стандарт | Калиб<br>ры<br>для<br>соедин<br>ений с<br>трапец<br>еидаль<br>ной<br>резьбо<br>й<br>обсадн<br>ых<br>труб и<br>муфт<br>к ним.<br>Типы<br>и<br>основн<br>ые<br>размеры | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>распрост<br>раняется<br>на<br>контроль<br>ные и<br>рабочие<br>коническ<br>ие<br>резьбовы<br>е и<br>гладкие<br>калибры,<br>предназн<br>аченные<br>для<br>контроля<br>трапецеи<br>дальной<br>резьбы и<br>уплотнит<br>ельных<br>поверхно<br>стей<br>резьбовы<br>х<br>соединен<br>ий<br>обсадных<br>труб и<br>муфт к<br>ним<br>типов<br>ОТТМ,<br>ОТТГ и<br>труб<br>типа ТБО | Всесоюзн<br>ый<br>научно-<br>исследова<br>тельский<br>институт<br>буровой<br>техники<br>(ВНИИБТ<br>) (-) | 16 | Изме<br>рите<br>льны<br>е<br>приб<br>оры | Действует | приказо<br>м<br>Комите<br>та по<br>техниче<br>скому<br>регулиру<br>ванию<br>и<br>метроло<br>гии от<br>6<br>апреля<br>2016 г.,<br>№66-од<br>межгосу<br>дарствен<br>ный<br>стандар<br>т ГОСТ<br>25575-<br>2014<br>введен<br>в<br>действи<br>е в<br>качеств<br>е<br>национа<br>льного<br>стандар<br>та с 01<br>июля<br>2016 г. | 01.07.2<br>016 |
|---|----|------------------------|--------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



Тауар жеткізу келісім-шартындағы еліпшілік құндылық үлесінің болжамалы/нақты есептеуі

№

| № р/с | Жеткізуші | ТЖҚ БНА коды *, Сатып алынған тауарлардың аталуы және қысқа сипаттамасы | ТЖҚЖС коды, ТЖҚЖС санаттың атауы | МКЕИ-ге сәйкес өлшем бірліктерінің коды және атауы | Сатып алу көлемі                |               | Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінен үзінді |                                         |                                       |                           |                                                              |                          | Тауар шығарылған елдің коды | Жергілікті тауардағы мазмұн, теңгемен | Шартта еліпшілік құндылықты, % |
|-------|-----------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------|---------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
|       |           |                                                                         |                                  |                                                    | 5-бабы бойынша өлшем бірлігінде | ақшалай мәнде | Тіркеу нөмірі                                     | Өндірілетін қазақстандық тауардың атауы | Занды тұлғаның/дара кәсіпкердің атауы | Тауар өндірушінің БСН/ЖСН | Қазақстандық тауар өндірушілердің тізіліміне енгізілген күні | Еліпшілік құндылық үлесі |                             |                                       |                                |
| 1     | 2         | 3                                                                       | 4                                | 5                                                  | 6                               | 7             | 8                                                 | 9                                       | 10                                    | 11                        | 12                                                           | 13                       | 14                          | 15 (7*13/100%)                        | 16<br>(Σ15/Σ7*100%)            |
|       |           |                                                                         |                                  |                                                    |                                 |               |                                                   |                                         |                                       |                           |                                                              |                          |                             | 0,00                                  | x                              |
|       |           |                                                                         |                                  |                                                    |                                 | 0,00          |                                                   |                                         |                                       |                           |                                                              |                          |                             | 0,00                                  | 0,00%                          |

Ескерту:

3. Бірыңғай номенклатуралық анықтамалық бойынша тауар коды (ТЖҚ БНА). Қол жетімді: <http://www.enstru.skz.kz/>. қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінен үзінді көшірмеде (бар болса) ТЖҚ БНА кодына сәйкес келуге тиіс.

8. Тіркеу нөмірі. Мысал: 20003886.



9. Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінен үзінді көшірмеге сәйкес өндірілетін тауардың атауы.
  10. Занды тұлғаның/дара кәсіпкердің атауы.
  11. Тауар өндірушінің БСН/ЖСН (жеткізушінің БСН/ЖСН міндетті түрде сәйкес келмейді).
  12. Қазақстандық тауар өндірушілердің тізіліміне енгізілген күні. Мысал: 25.03.2026.
  13. Қазақстандық тауар өндірушілер тізілімінен үзінді көшірмеде көрсетілген тауардағы елішілік құндылық үлесі ( % ). Үзінді болмаған жағдайда 0-ге тең.
  14. Елдердің жіктеуішіне сәйкес тауардың шығарылған елінің коды.
- Елішілік құндылық үлесі ҚР өнеркәсіп және құрылыс министрінің 27.08.2025 ж. № 327 бұйрығымен бекітілген Қазақстандық тауар өндірушілердің тізілімін жүргізу қағидаларына сәйкес есептеледі.

Қол қоюшылар:

Ахметов Маждай Мағауиевич, Генеральный директор

Алпатов Вячеслав Владимирович, Начальник отдела материально-технического снабжения и комплектации оборудования

Чернышева Марина Григорьевна, Начальник отдела правового обеспечения

Петрук Сергей Васильевич, Заместитель Генерального директора - технический директор

СТАРИКОВА ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА, Исполняющая обязанности директора департамента закупок

КОЖАБЕК ЖАНДОС АЙДЫНҰЛЫ, Генеральный Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



## Договор о закупке товаров №1215708/2026/8

16.07.2026 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод", именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице Генеральный директор Ахметов Маждай Магауиевич, действующего на основании Устава, с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд" именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице Генеральный Директор КОЖАБЕК ЖАНДОС АЙДЫНҰЛЫ, действующего на основании Решение единственного участника, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления (далее – Порядок), и на основании Протокол итогов № 1215708, заключили настоящий договор о закупке товара (далее – Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем.

Поставщик, подписывая настоящий Договор подтверждает, что:

- является субъектом предпринимательства созданным и действующим в соответствии с законодательством;
- отсутствуют какие-либо ограничения, запреты для подписания настоящего Договора;
- оценил и идентифицировал все свои предпринимательские риски перед подписанием настоящего Договора.
- ознакомлен с Порядком и согласен с нормами Порядка влияющими на исполнение настоящего Договора.

### 1. Предмет Договора

1.1. Поставщик обязуется поставить и передать в собственность Заказчика товары по ценам, параметрам и другим условиям, указанным в Договоре (далее - Товар), а Заказчик обязуется принять и оплатить Товар на условиях настоящего Договора при условии надлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору.

1.2. Поставщик обязуется поставить станки, (далее – Товар) а также выполнить работы по монтажу, демонтажу и пусконаладке Товара (далее по тексту – Работы) и передать в собственность Заказчика товары по ценам, параметрам и другим условиям, указанным в Приложении №1 являющемся неотъемлемой частью Договора.

1.3. Учитывая требования действующего законодательства в области безопасности и охраны труда, Поставщик обязан выполнять работы на территории Заказчика, в соответствии с Приложением №6 к Договору «Соглашение в области безопасности и охраны труда, промышленной, пожарной, газовой безопасности, экологии», являющейся неотъемлемой частью настоящего Договора.

### 2. Сумма Договора и условия оплаты

2.1. Общая сумма настоящего Договора составляет 206833800.00 (двести шесть миллионов восемьсот тридцать три тысячи восемьсот) Тенге с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.

2.2. Общее соотношение видов оплаты по договору указано в Приложении №1 к Договору.

2.3. Оплата по договору производится в следующем порядке:

2.4. Общая сумма Договора, указанная в пункте 2.1. и Приложении №1 к Договору, является окончательной и изменению в сторону увеличения не подлежит, за исключением случаев, прямо предусмотренных порядком, и включает в себя стоимость Товара, его упаковки, маркировки, расходы на транспортировку, погрузочно-разгрузочные работы, а также другие расходы Поставщика, связанные с поставкой Товара по Договору, покрывающие все расходы и затраты, которые понес либо в будущем понесет Поставщик, а также все обязательства, принятые на себя Поставщиком и любые возникающие из них последствия, в том числе все суммы, подлежащие оплате за переданные Заказчику патентные, авторские права, зарегистрированные конструкции или подобные права в отношении приобретенного Заказчиком Товара и/или входящего в его состав программного обеспечения.

2.5. Оплата за поставленные Товары, в том числе окончательный расчет по Договору производится в срок не позднее 30 (тридцати) календарных дней с даты подписания сторонами Акта (-ов) поставленных Товаров (далее - Акт (ы) приемки-передачи) и предоставления следующего (их) документа (ов):

2.5.1. Расчета доли внутристрановой ценности в Товарах, поставленных в рамках Договора, в форме электронного документа (предоставляется в информационной системе АО «Самрук-Қазына», обеспечивающей проведение электронных закупок (далее – Веб-портал).

2.5.2. Электронного счета-фактуры/ счет (инвойс) Поставщика

2.5.3. Акт входного контроля (акта приема-передачи)/Акт о приемке Товара с отметкой о выполненных работах.

2.6. Акт (ы) приемки-передачи, оформленный (-е) и подписанный (-е) в соответствии с законодательством направляются Поставщиком Заказчику посредством Веб-портала.

Допускается формирование и подписание Акта (-ов) приемки-передачи Товаров на Веб-портале в электронном виде.





Акт (ы) в обязательном порядке должны содержать уникальный код товара (kztin) из Национального каталога товаров.

При выполнении сопутствующих работ (услуг), окончательный расчет может осуществляться по договору после выполнения соответствующих работ (услуг).

При этом удержание оплаты за выполнение сопутствующих работ (услуг) не должно составлять более 20% от суммы договора.

2.7. Поставщик настоящим Договором предоставляет право Заказчику в одностороннем порядке удерживать любые суммы, в том числе выплаченные и не погашенные задолженности по авансам, из причитающихся Поставщику денег по всем договорам, заключенным между Заказчиком и Поставщиком, за неисполнение и(или) ненадлежащее исполнение Поставщиком своих обязательств, как предусмотренных настоящим договором, так и иными договорами, заключенными между Заказчиком и Поставщиком. Основаниями для удержания являются документы, подтверждающие: невыполнение/ненадлежащее выполнение договорных обязательств; срыв поставок; начисление штрафов, пени и иной неустойки; полученные товары/работы/услуги Поставщиком по договорам; проведение взаимозачетов по договорам.

2.8. Валюта платежа: тенге. Форма оплаты – перечисление денежных средств на расчетный счет по реквизитам, указанным в разделе 16 настоящего Договора.

2.9. В случае изменения банковских реквизитов или юридических адресов Заказчика и Поставщика, Стороны заблаговременно известят об этом друг друга не позднее 3 (трех) рабочих дней после даты такого изменения. В случае, если в результате нарушения сроков, указанного выше извещения, или неправильного указания Поставщиком реквизитов для оплаты платежа были произведены по неверным реквизитам, Заказчик считается надлежаще исполнившим обязательства по оплате. При этом, если перечисленные деньги возвратятся на расчетный счет Заказчика, Заказчик обязан перечислить полученные деньги Поставщику, удержав при этом в одностороннем порядке сумму дополнительных расходов, понесенных в результате перечисления денег по неправильным реквизитам. В случае предоставления Сторонами неверных реквизитов для оплаты и возникновения необходимости направления повторного платежа, все расходы по повторным операциям несет Сторона, предоставившая неверные реквизиты для оплаты. Расходы по повторным операциям, при перечислении денежных средств, удерживаются из суммы повторного платежа с предоставлением другой Стороне счета на возмещение расходов и подтверждающих документов о понесенных банковских расходах.

2.10. Заказчик не несет ответственности за нарушение сроков оплаты в случае, если несвоевременное предоставление документов произошло по вине Поставщика.

2.11. В случае изменения законодательства Республики Казахстан в отношении налогов, Стороны обязуются внести соответствующие изменения в настоящий Договор, с подписанием соответствующего Дополнительного соглашения.

2.12. В случае, если Заказчик оспаривает какой-либо счет полностью или частично, Заказчик должен немедленно уведомить Поставщика об этом, а Поставщик должен выставить заново счет на неоспариваемую часть суммы и новый счет на оспариваемую часть суммы. Стороны должны приложить все усилия для немедленного разрешения всех спорных вопросов касательно оспариваемых сумм и их корректирования.

2.13. Факт оплаты, неуплаты или возражения против оплаты любого счета-фактуры, любые выплаты или расчеты при урегулировании любого спора, а также любые сочетания вышеуказанных действий не означают признания Заказчиком счетов-фактур Поставщика. Любая выплата со стороны Заказчика производится при условии сохранения за ним права оспорить в дальнейшем обоснованность любой выставленной в счете суммы.

2.14. Оплата за фактически поставленный Товар производится с учетом пропорционального удержания суммы авансового платежа (предоплаты).

### 3. Сроки и условия поставки

3.1. Поставщик обязуется полностью поставить Товар на склад Заказчика (Республика Казахстан, г. Павлодар, ул.Химкомбинатовская, 1) своими силами и за свой счет.

3.2. Весь Товар должен быть поставлен, работы выполнены на условиях настоящего Договора в сроки, указанные в Приложении №1 к настоящему Договору. По согласованию сторон возможна поставка Товара партиями. Датой отгрузки считается дата отметки об отгрузке Товара (его партии), проставленная на транспортной накладной в Пункте отправления. Датой поставки Товара считается дата штампа, указанная в товарно-транспортной накладной, подписанной представителем Заказчика.

3.3. Маркировка производится в соответствии с ГОСТ и ТУ, принятыми заводом-изготовителем Товара.

3.4. Поставщик несет ответственность за все потери и убытки, возникшие из-за ненадлежащей и небрежной упаковки или защиты Товара.

3.5. Упаковка должна полностью предохранять Товар от всяческого рода повреждений во время транспортировки с учетом возможных перегрузок, температурного режима и влажности, совместимости с другими грузами, причем упаковка должна быть приемлема для переноски вручную или с помощью крана. Одна копия упаковочного листа в водонепроницаемом конверте должна быть вложена в каждую упаковку.

3.6. Товар считается поставленным после передачи Заказчику Товара с пакетом относящихся к нему и оформленных надлежащим образом сопроводительных документов согласно условиям Договора. Товар передается Поставщиком Заказчику по количеству и качеству





согласно Акта входного контроля/ акта о приемке и в соответствии с Приложениями №1, №2 к Договору. Расходы, связанные с поставкой, включаются в общую сумму Договора.

3.7. Качество поставляемого Товара должно полностью соответствовать требованиям, указанным в Технической спецификации (Приложение №2).

3.8. При нарушении Поставщиком условия Договора, выраженном в поставке меньшего количества Товара, чем предусмотрено Договором, оплата будет производиться в соответствии с количеством Товара, фактически поставленным и принятым в установленном порядке. При поставке Поставщиком Товара в большем количестве, оплата будет производиться в соответствии с количеством Товара, предусмотренным Договором. При поставке Товаров в мешках, металлических и пластиковых ёмкостях, а также в ящиках большой массы должно предусматриваться наличие поддонов

3.9. Стороны соглашаются, что условия поставки Товара по Договору не могут быть изменены в одностороннем порядке без предварительного письменного согласования с другой Стороной.

3.10. Заказчик вправе, уведомив Поставщика, отказаться от принятия Товара, поставка которого просрочена.

3.11. При нарушении Поставщиком срока поставки Товара, Заказчик утрачивает интерес к исполнению Договора. В этом случае Поставщик после истечения установленного срока поставки не вправе поставлять Товар без письменного согласия Заказчика.

3.12. Предварительно, до начала упаковки поставляемого Товара, Поставщик должен принять меры предосторожности для защиты Товара от воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей, коррозии, аварий при погрузке-разгрузке, соблюдения условий транспортировки и хранения, как-то: очистка, покраска, смазка, нанесение защитной пленки, снятие хрупких деталей, швартовка или крепление в целях защиты внутренних частей оборудования от вибрации или ударов.

3.13. В случае, если по условиям Договора согласно требованиям ГОСТов, Товар должен быть упакован требуемым образом, упаковка должна полностью предохранять Товар от всяческого рода повреждений во время транспортировки с учетом возможных перегрузок, температурного режима и влажности, совместимости с другими грузами, причем упаковка должна быть приемлема для переноски вручную или с помощью крана. При упаковке Товара Поставщик должен руководствоваться соответствующими требованиями к упаковке для обеспечения сохранности Товара при его транспортировке любым видом транспорта. Одна копия упаковочного листа в водонепроницаемом конверте должна быть вложена в каждую упаковку. При этом упаковка не подлежит возврату Заказчиком, если иное не предусмотрено условиями Договора и Приложений к нему.

3.14. Поставщик должен специально определить единицы Товара, которые требуют специальных условий обращения и/или транспортировки и/или хранения, а также тот Товар, который подвержен воздействию изменений погоды, сообщив Заказчику меры предосторожности, необходимые для обращения с такими предметами.

3.15. Тара и (или) упаковка должна соответствовать государственным и международным стандартам (или техническим условиям) по транспортировке, и должна обеспечивать полную безопасность во время разгрузки, хранения и транспортировке авто-, железнодорожным или воздушным транспортом.

3.16. На внешней стороне каждого ящика или упаковки крепится конверт из водонепроницаемой бумаги с копией упаковочного листа. Конверт должен быть покрыт металлической пластинкой, прикрепляемой к ящику. Вторая копия упаковочного листа должна быть вложена в ящик с Товаром. Если Товар отправляется без упаковки или в упаковке мягкого исполнения, конверт крепится непосредственно к нерабочим частям Товара.

3.17. Техническая документация, если таковая предусмотрена, а именно паспорта и инструкции по эксплуатации Товара, вкладываются в ящик или упаковку с Товаром там, где это необходимо.

3.18. Маркировка производится в соответствии с ГОСТ и ТУ, принятыми заводом-изготовителем Товара.

3.19. Маркировка наносится несмываемой краской на русском языке на трех сторонах каждого ящика или упаковки, содержащей Товар (на крышке, на передней и левой стороне каждого ящика). Каждый ящик с Товаром должен быть промаркирован следующим образом: • Наименование отправителя • Пункт назначения • Осторожно • Верх • Не бросать • Держать в сухом месте • Договор № \_\_\_\_\_ • Вес Брутто \_\_\_\_\_ кг. • Вес Нетто \_\_\_\_\_ кг. • Ящик или Упаковка № \_\_\_\_\_ • Габариты \_\_\_\_\_ • Объем \_\_\_\_\_ (куб. см) • Центр тяжести.

3.20. Поставщик обязан отчетливо обозначить вертикальное положение, точки подъема, вес и размеры на всех упаковках крупногабаритных или тяжеловесных грузов, требующих использование механических подъемных устройств, по необходимости, отметить центр тяжести.

3.21. Заказчик вправе отказаться от поставленного Товара, если целостность упаковки нарушена.

#### **4. Права и обязательства Сторон**

4.1. Поставщик обязуется:

4.1.1. Поставить Товар в соответствии с условиями Договора;

4.1.2. Представлять Заказчику документы на поставляемый Товар в сроки и на условиях, предусмотренные Договором, в том числе:

4.1.2.1. Расчет доли внутристрановой ценностив Договоре на весь объем (количество) товара, поставленного в рамках Договора





в форме электронного документа (предоставляется на Веб-портале). Предоставляется вместе с окончательным Актом приемки-передачи;

4.1.2.2. Выписку из реестра казахстанских товаропроизводителей по форме, согласно приложению 2 к Правилам ведения реестра казахстанских товаропроизводителей, утвержденных Приказом Министра промышленности и строительства Республики Казахстан от 27 августа 2025 года № 327, и электронный Акт приемки-передачи товаров, подписанный ЭЦП (электронно-цифровой подписью) первого руководителя и загруженные на Веб-портале, а также иные документы, предусмотренные в п.5.3. Договора.

4.1.3. Устранить выявленные Заказчиком недостатки по количеству и качеству товара в соответствии с условиями Договора.

Заказчик не вправе требовать предоставления Поставщиком прогнозной доли внутристрановой ценности в Товарах.

4.1.4. Предоставлять в рамках исполнения договора о закупках документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

4.1.5. В течение 20 (двадцати) рабочих дней с даты подписания настоящего Договора, внести обеспечение исполнения Договора со сроком действия до полного исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору в размере 3 % от общей стоимости Договора в виде Банковская гарантия, Страховой договор, Платежные поручения, за исключением случаев, предусмотренных пунктом 7 статьи 43 Порядка.

В случае не предоставления обеспечения исполнения договора в установленные сроки Заказчик в одностороннем порядке отказывается от исполнения договора о закупках и удерживает обеспечение тендерной заявки. Исключение составляют случаи полного и надлежащего исполнения поставщиком своих обязательств по договору о закупках до истечения окончательного срока внесения обеспечения исполнения договора о закупках. Заказчик в одностороннем порядке отказывается от исполнения договора о закупках, путем направления Поставщику письменного уведомления. К уведомлению приравнивается письмо, телеграмма, телефонограмма, телетайпограмма, факс, электронный документ или электронное сообщение. Договор считается расторгнутым в одностороннем порядке со дня получения Поставщиком данного уведомления.

В случае, если Поставщик не заменил обеспечение исполнения договора согласно требованиям пункта 5 статьи 64 Порядка, то Заказчик в одностороннем порядке отказывается от исполнения договора о закупках, в порядке, предусмотренном настоящим пунктом. В качестве обеспечения исполнения договора принимается банковская гарантия обеспечения исполнения договора, денежный взнос или страховой договор со сроками действия до полного исполнения договора о закупках.

Банковская гарантия может быть выпущена в электронном виде и предоставлена в адрес Заказчика по банковской системе путем направления сообщения особого Swift-формата или может быть выпущена банком и направлена посредством использования портала электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Қазына». В случае выпуска гарантии на бумажном носителе, Поставщик должен направить Заказчику авизо о выпуске гарантии через банк Заказчика по системе Swift в течение 10 календарных дней с даты выпуска. Текст гарантии необходимо предварительно согласовать с Заказчиком до ее выпуска. Гарантия должна быть выпущена банком имеющим кредитный рейтинг не ниже уровня «В-» в соответствии с Рейтингами агентств Standard & Poor's или Fitch. Гарантия должна подчиняться Унифицированным правилам для гарантий, ред. 2010 г., публикация МТП URDG 758. Расходы за выпуск и авизование Гарантии оплачиваются за счет средств Поставщика. Все расходы, связанные с платежом денежных средств по банковской гарантии, оплачиваются отправителем денег.

Страховой договор должен быть выдан страховой организацией, являющейся платежеспособной и финансово-устойчивой. Подтверждением платежеспособности и финансовой устойчивости принимается соблюдение страховой организацией пруденциальных нормативов в течение 12 (двенадцати) месяцев, предшествующих первому числу месяца, в котором выдан страховой договор. Страховой договор должен быть подписан на условиях нулевой условной франшизы. Текст страхового договора необходимо предварительно согласовать с Заказчиком до его выпуска.

Денежный взнос должен быть перечислен Поставщиком на расчетный счет Заказчика, указанный в настоящем Договоре.

В случае не предоставления Поставщиком обеспечения исполнения договора в течение не более 20 (двадцати) рабочих дней с даты заключения Договора, Заказчик в одностороннем порядке расторгает заключенный Договор и направляет в установленном порядке в уполномоченный орган по вопросам закупок информацию о Поставщике для внесения сведений в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков Холдинга АО «Самрук-Қазына», удерживая внесенное потенциальным поставщиком обеспечение тендерной заявки. Исключение составляют случаи полного и надлежащего исполнения поставщиком своих обязательств по договору о закупках до истечения окончательного срока внесения обеспечения исполнения договора о закупках.

4.1.6. Соблюдать требования пропускного и внутриобъектового режимов, а также требования внутренних локальных актов, действующих на территории Заказчика.

4.1.7. Передать Заказчику счет – фактуру, оформленный в соответствии с требованием законодательства Республики Казахстан за





фактически отгруженное количество Товара, в день поставки соответствующей партии Товара передать один экземпляр сопроводительных накладных.

4.1.8. В случае поставки Товара резидентом РК уведомить Заказчика об отгрузке Товара в месте назначения / месте и времени поставки Товара.

В случае поставки Товара нерезидентом РК из страны участника ЕАЭС не ранее чем за семь рабочих дней, но не позднее двух рабочих дней до даты планируемого пересечения Товара границы РК направить Заказчику посредством электронной связи уведомление с указанием информации, указанной в Приложении №4 к настоящему Договору. В Уведомлении обязательно должно быть указано: планируемая дата ввоза товара через границу РК, пункт пропуска товара, сведения об отгрузке товара (марка и гос.номер транспорта (либо номер вагона/борта), фактический адрес отправки/отгрузки, сведения о грузоотправителе, перевозчике (в том числе и номер водителя), наименование и количество Товара, код ТН ВЭД, цену за единицу и общую стоимость отгруженной партии Товара.

При несвоевременном и/или недостоверном предоставлении данной информации, Заказчик не несет ответственности за непрохождение груза через границу РК, а также Заказчик вправе взыскать с Поставщика штрафные санкции, наложенные Налоговыми органами РК на Заказчика:

-за несвоевременное предоставление или не предоставление уведомления об отгрузке товара - штраф 30 МРП, при совершении повторно в течении года - в размере 60 МРП;

-за недостоверное предоставление уведомления об отгрузке товара – штраф 50 МРП, при совершении повторно в течении года - в размере 100 МРП.

4.1.9. Предварительно уведомить Заказчика о вредных свойствах Товара (при наличии таковых).

4.1.10. Возместить Заказчику понесенные им убытки, в том числе в случае изъятия Товара у Заказчика третьими лицами по основаниям, возникшим до исполнения Договора.

4.1.11. В течение 1 (одного) рабочего дня с момента получения от Заказчика соответствующего запроса предоставлять Заказчику любую информацию и документы, связанные с исполнением Договора, в том числе информацию и подтверждающие документы (к примеру, письмо завода-изготовителя, копии отгрузочных документов и т.д.) по статусу действий, касающихся поставки Товара (статус изготовления Товара, текущее местонахождение Товара, ожидания Поставщика по фактическому сроку поставки Товара и т.д.). При этом характер, объем и форма предоставления информации (письменная или устная) определяются Заказчиком.

4.1.12. Немедленно предупредить Заказчика об обстоятельствах, которые создают невозможность выполнения Поставщиком обязательств по Договору в установленный срок.

4.1.13. Гарантировать достоверность предоставляемой информации по внутристрановой ценности в Товаре. В случае предоставления недостоверной информации по внутристрановой ценности Поставщик несет ответственность в соответствии с Порядком и Договором.

4.1.14. По запросу Заказчика в течение 5 (пяти) рабочих дней рассмотреть возможность предоставления Заказчику информации о ценах, предлагаемых Поставщиком на товары, идентичные и (или) однородные с Товаром, поставляемым по настоящему Договору (в том числе подписанные Поставщиком коммерческие предложения на определенную дату).

4.1.15. В течение 5 (пяти) рабочих дней с даты подписания настоящего Договора и далее на ежемесячной основе предоставлять Заказчику информацию по всем субподрядчикам, задействованным в исполнении Договора, с указанием их наименования, места нахождения, бизнес-идентификационного номера (БИН) и наличия признаков их аффилированности с Поставщиком. Заказчик оставляет за собой право провести проверку на предмет регистрации конечного бенефициара в оффшорных зонах.

4.1.16. В процессе приема-передачи Товара осуществить проверку качества, количества Товара, а также соответствия Товара условиям Договора.

4.1.17. Нести все расходы, связанные с получением разрешительной документации (в случае необходимости ее получения), требуемой для выполнения обязательств по Договору, в том числе экспортной и импортной лицензии или иного официального разрешения, а также выполнением всех таможенных формальностей, необходимые для вывоза Товара, его транспортировки через любую страну и для ввоза Товара.

4.1.18. Соблюдать требования законодательства Республики Казахстан в области промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и окружающей среды, в том числе требования внутренних нормативных документов Заказчика и приложений к Договору в ходе исполнения обязательств по Договору, а также нести по ним полную ответственность. В случае несоблюдения необходимых требований и стандартов, Поставщику может быть запрещено дальнейшее исполнение обязательств по Договору до полного приведения в соответствие вышеуказанных требований. При этом Поставщик несет ответственность за несвоевременную поставку Товара, возникшую в результате нарушений данных условий.

4.1.19. Ни полностью, ни частично не передавать кому-либо свои обязательства по Договору без предварительного письменного





согласия Заказчика.

4.1.20. По требованию Заказчика предоставить Заказчику копии всех подрядных договоров, заключенных в рамках данного Договора, в момент их привлечения. Наличие подрячков не освобождает Поставщика от материальной или другой ответственности по Договору. Заказчик вправе предъявлять к подрядчику требования, связанные с нарушением подрячком договора с Поставщиком.

4.1.21. По письменному акту Заказчика допустить указанных в нем представителей Заказчика к проведению аудита с правом на получение и ознакомление с документами (бухгалтерскими счетами, счетами-фактурами, первичной документацией по расходам), которые относятся к исполнению обязательств Поставщиком перед Заказчиком.

4.1.22. Привлечь для поставки Товаров и к проведению монтажных, сборочных, пуско-наладочных работ по Договору персонал, обладающий квалификацией, компетентностью и достаточным опытом. Весь такой персонал должен иметь квалификацию, опыт и соответствующую подготовку, предусмотренные всеми применимыми положениями, инструкциями, нормами и прочими требованиями законодательства Республики Казахстан.

4.1.23. После подписания окончательного Акта приемки-передачи Товара, по требованию Заказчика, подписать Акт сверки взаимных расчетов в течение 3 (трех) рабочих дней.

4.1.24. Нести полную ответственность за нарушения, допущенные Поставщиком при выполнении обязательств по Договору, а также возместить в полном объеме любые взыскания, налагаемые уполномоченными государственными органами на Заказчика, за допущенные Поставщиком нарушения законодательства, повлекшие привлечение к административной ответственности в сфере экологии, безопасности и охраны труда, налогообложения, промышленной и пожарной безопасности.

4.1.25. В случае, если государственными органами в рамках процедуры камерального контроля, применения системы управления рисками и/или проведения проверок, а также иных мероприятий, будут установлены факты не отражения (не уплаты), либо не подтверждения взаиморасчетов по операциям, предусмотренных Договором, вследствие чего Заказчику будет отказано в возврате суммы превышения НДС из бюджета Республики Казахстан, либо вменены к доначислению налоги, то Поставщик обязуется возместить Заказчику в течение 10 (десяти) календарных дней после получения соответствующего извещения от Заказчика всю сумму превышения НДС, отказанного в возврате из бюджета Республики Казахстан, а также все иные вмененные налоги, включая финансовые санкции. Условие, предусмотренное данным пунктом, не ограничивается взаимоотношениями непосредственно с самим Поставщиком, но также распространяется и на взаимоотношения с поставщиками самого Поставщика, приведшие по каким-либо основаниям к случаям не подтверждения взаиморасчетов с Заказчиком, не возврату налога на добавленную стоимость и доначислению налогов и финансовых санкций, предъявленных государственными органами Заказчику.

4.1.26. В случае, если государственными органами в рамках процедуры камерального контроля и/или проведения проверок, а также иных мероприятий будет установлено необоснованное применение освобождения от обложения налогом у источника выплаты по причине неприменимости условий освобождения к Поставщику, то Поставщик обязуется возместить всю сумму налогов и финансовых обязательств, подлежащих уплате в государственный бюджет Республики Казахстан. Заказчик представляет все необходимые документы, подтверждающие факт наступления указанных событий.

4.1.27. Предоставлять по запросу Заказчика в указанные сроки информацию и документы, связанные с исполнением Договора.

4.1.28. За свой счет обеспечить участие представителей Заказчика в заводских испытаниях поставляемого Товара, если данное условие предусмотрено технической спецификацией, в том числе оплату командировочных расходов (проезд от местонахождения Заказчика до места проведения заводских испытаний и обратно, а также проживание и питание в период нахождения в командировке представителей Заказчика).

4.1.29. Нести другие обязанности, предусмотренные Договором и законодательством Республики Казахстан.

4.1.30. Поставщик обязуется выполнить монтаж, пусконаладочные работы и демонстрацию работы Оборудования, а также провести практическое обучение персонала Покупателя правилам его эксплуатации согласно Технической спецификации. Стоимость указанных услуг включена в общую сумму Договора.

#### 4.2. Поставщик имеет право:

4.2.1. Требовать от Заказчика оплату (ы), предусмотренную Договором.

4.2.2. Требовать от Заказчика своевременной приемки Товара и подписания акта приемки-передачи;

4.2.3. Расторгнуть Договор по основаниям, предусмотренным в законодательстве Республики Казахстан, Порядке и (или) Договоре.

4.2.4. Досрочно поставить Товар на склад Заказчика с предварительным уведомлением Заказчика.

4.2.5. Осуществлять иные права с учетом ограничений, установленных Договором и законодательством Республики Казахстан.

#### 4.3. Заказчик обязуется:

4.3.1. Принять поставленный Поставщиком Товар в соответствии с условиями Договора.

4.3.2. Подписать Акт приемки-передачи в случае отсутствия претензий в течение 10 (десяти) рабочих дней со дня получения Акта приемки-передачи от Поставщика.





4.3.3. Осуществлять оплату (ы) в соответствии с условиями Договора.

4.3.4. Возвратить Поставщику внесенное обеспечение исполнения Договора в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты полного и надлежащего исполнения им своих обязательств по Договору.

4.3.5. Возвратить Поставщику внесенное обеспечение возврата аванса (предоплаты) в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты полного и надлежащего исполнения им своих обязательств по Договору на сумму полученной от Заказчика предоплаты.

4.3.6. В указанный в Договоре срок направить мотивированный отказ в случае не приемки Товаров. При наличии дефектов поставленного Товара направить Поставщику перечень дефектов с указанием срока устранения дефектов.

4.3.7. В случае поставки Товара нерезидентом РК из страны участника ЕАЭС предоставить Поставщику по электронной почте Заявление о ввозе товаров и уплате косвенных налогов и Уведомление о подтверждении факта уплаты косвенных налогов не позднее 90 (девяносто) календарных дней с даты поставки.

4.3.8. Запрашивать информацию о ходе исполнения обязательств по Договору и статус исполнения Договора, проверять ход и качество изготовления заказа, не вмешиваясь в деятельность Поставщика.

#### 4.4. Заказчик имеет право:

4.4.1. Получить от Поставщика Товар надлежащего качества и количества, предусмотренный Договором.

4.4.2. Отказаться от любой части Товара, не соответствующей требованиям Договора, с соответствующим уменьшением стоимости Товара/Договора или вернуть некачественный Товар Поставщику с дефектной ведомостью.

4.4.3. Расторгнуть Договор и (или) отказаться от Договора по основаниям, предусмотренным законодательством РК, Порядке и (или) Договоре.

4.4.4. Требовать поставки Товара в объеме и надлежащего качества, установленного настоящим Договором.

4.4.5. В целях контроля за ходом поставки Товара и качеством Товара в любое время запрашивать у Поставщика промежуточные отчеты о ходе поставки.

4.4.6. Требовать возмещения ущерба, причиненного Поставщиком Заказчику при выполнении условий Договора.

4.4.7. Отказаться от приемки Товара, если Поставщик не передает или отказывается передать Заказчику в момент поставки в месте назначения, относящиеся к Товару документы, которые он должен передать в соответствии с условиями Договора и требованиями законодательства Республики Казахстан.

4.4.8. Назначить Поставщику разумный срок для устранения недостатков и при неисполнении Поставщиком в назначенный срок этого требования отказаться от Договора либо устранить недостатки своими силами или поручить устранение недостатков третьему лицу с отнесением расходов на Поставщика, а также потребовать от Поставщика возмещения убытков, вызванных неисполнением и (или) ненадлежащим исполнением поставщиком обязательств по Договору.

4.4.9. В случае нарушений условий Договора, в любое время в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора без возмещения Поставщику убытков.

4.4.10. Уведомив Поставщика, отказаться от принятия Товара, поставка которого просрочена.

4.4.11. Осуществлять контроль над действиями Поставщика, касающихся поставки Товара, на любом этапе их выполнения или в любой момент исполнения настоящего Договора.

4.4.12. Иметь доступ к любой технической или иной информации Поставщика по вопросам настоящего Договора.

4.4.13. В одностороннем порядке удерживать любые суммы, в том числе выплаченные и не погашенные задолженности по авансам, из причитающихся Поставщику денег по договору, за неисполнение и(или) ненадлежащее исполнение Поставщиком своих обязательств по Договору.

4.4.14. Требовать от Поставщика оплату суммы выставленных неустойки (пени, штрафа) убытков, расходов, возникших при приемке Товара.

4.4.15. Приостанавливать оплату по Договору, если Поставщик ненадлежащим образом выполняет свои обязательства.

4.4.16. Запрашивать информацию о ходе исполнения обязательств по Договору и статус исполнения Договора, проверять ход и качество изготовления заказа, не вмешиваясь в деятельность Поставщика.

4.4.17. Удерживать из платежа, причитающегося Поставщику по Договору и иным сделкам между Сторонами, сумму пени/штрафа, сумму расходов за ответственное хранение (согласно Акту выполненных работ (оказанных услуг) и другие услуги, а также сумму расходов за услуги железнодорожного транспорта, которые могут включать в себя плату за простой на магистральных и станционных путях, сбор за подачу и уборку вагонов, сбор за передачу предварительной информации о подходе грузов, вагонов и контейнеров, сбор оператора, сбор за задержку охранной службы, а также другие услуги.

4.4.18. Ограничить доступ персонала и транспортных средств Поставщика или его представителей на объекты Покупателя за несоблюдение требований внутренних правил Заказчика и/или требований законодательства Республики Казахстан до полного устранения выявленных нарушений или несоответствий;





4.4.19. Запрашивать у Поставщика информацию и документы, связанные с исполнением Договора, в том числе финансовую отчетность хозяйственной деятельности Поставщика, а также проводить выездные обследования объектов Поставщика.

4.4.20. Предоставлять банковскую выписку на безопасный адрес Фонда, содержащую информацию о суммах платежей по настоящему Договору, включая наименование Поставщика, номер счета и цель платежа;

4.4.21. Предоставлять любую информацию по настоящему Договору по запросу Фонда;

4.4.22. В одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора и требовать возмещения убытков в случае представления Поставщиком недостоверной информации по доле внутристрановой ценности в Товара;

### **5. Порядок сдачи и приемки Товара**

5.1. Приемка Товара по количеству производится по фактическому наличию Товара в присутствии уполномоченного представителя Заказчика и Поставщика, за исключением случаев, предусмотренных Договором. Сдачу Товара осуществляет уполномоченный представитель Поставщика, имеющий при себе документ, удостоверяющий его личность, а также оригинал доверенности на сдачу Товара от Поставщика. О дате и времени приемки Товара Заказчик уведомляет Поставщика по телефону либо по электронной почте.

При отказе Поставщика от участия в приемке-сдаче Товара, приемка производится в одностороннем порядке Заказчиком, а результаты односторонней приемки считаются обязательными для обеих Сторон.

5.2. Заказчик принимает Товар на основании сопроводительных документов на Товар с составлением Акта входного контроля / акта о приемке Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поставки Товара на склад Заказчика.

5.3. Вместе с Товаром Поставщик предоставляет Заказчику следующие надлежащим образом оформленные документы, подтверждающие поставку Товара к настоящему Договору:

1) накладная ТОРГ 12 – 1 (один) оригинал;

2) накладная на отпуск запасов на сторону, выписанная в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан - 1 оригинал с указанием номера договора;

3) сертификаты соответствия ГОСТ;

4) паспорт качества и (или) руководство по эксплуатации товара, выданный заводом-изготовителем Товара – 1 (один) оригинал или нотариально заверенная копия (в случаях, предусмотренных законодательством Республики Казахстан либо по требованию Заказчика, паспорт и (или) руководство по эксплуатации товара от завода-изготовителя предоставляется на каждую единицу поставляемого Товара, в том числе на его комплектующие;

5) упаковочный лист – 3 оригинала;

6) иные документы по требованию Заказчика. (список документов добавляется, либо исключается по мере необходимости).

7) сертификат происхождения Товара (для импортируемых Товаров). Предоставляется оригинал или копия соответствующего Сертификата о происхождении Товара, выданного соответствующим органом страны происхождения в порядке, установленном Правилами по определению страны происхождения товара, статуса товара Евразийского экономического союза (ЕАЭС) или иностранного товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия. При ввозе товаров из государств-членов ЕАЭС (пункт 5 статьи 25 Договора Евразийского экономического союза) сертификат происхождения Товара не требуется, так как осуществляется свободное перемещение товаров между территориями государств-членов без применения таможенного декларирования и государственного контроля (транспортного, санитарного, ветеринарно-санитарного, карантинного фитосанитарного);

8) товарно-транспортная накладная, выписанная на имя Заказчика и в адрес Грузополучателя – 1 (один) оригинал;

9) сертификат соответствия Товара, подлежащего обязательной сертификации в Республике Казахстан – 1 (один) оригинал или копия (на Товар, не подлежащий обязательной сертификации, Поставщик предоставляет письмо, содержащее ссылку на официальный интернет-источник (вебсайт) государственного (уполномоченного) органа Республики Казахстан);

10) при осуществлении международной автомобильной перевозки Товара предоставить Заказчика талон о прохождении государственного контроля, выданный территориальным подразделением Пограничной службы Комитета национальной безопасности Республики Казахстан;

11) все разрешительные документы, предусмотренные законодательством Республики Казахстан, в том числе лицензии, сертификаты на поставляемые Товары, а также разрешения на испытание и применение (в том числе иностранных) технологий, технических устройств, материалов, применяемых на опасных производственных объектах. В случае наличия уже выданного разрешения уполномоченного органа на поставляемый Товар и размещенного на его официальном сайте, Поставщик предоставляет заявление, содержащее ссылку на официальный интернет-источник (вебсайт) государственного (уполномоченного) органа Республики Казахстан;

12) сопроводительные документы, указанные в Приложении №2 настоящего Договора;

Если поставка Товара осуществляется частями (партиями), Поставщик обязан передать Заказчику в момент поставки части (партии) Товара документы на каждую часть (партию) в отдельности либо на весь объем Товара, поставляемого по Договору.

5.4. Приемка Товара по качеству осуществляется при условии предоставления Поставщиком документов, указанных в пункте 5.3





Договора. В случае отсутствия каких-либо из указанных документов и/или выявления других несоответствий Товара требованиям Договора, Заказчик оставляет за собой право отказаться от приемки Товара.

5.5. В случае обнаружения в ходе приемки Товара расхождений в ассортименте, количестве и качестве Товара, видимых повреждений Товара или его упаковки (далее дефектов) Заказчик вправе отказаться от приемки данного Товара и такой отказ не будет считаться необоснованным отказом или нарушением условий Договора. В этом случае, Стороны составляют Акт входного контроля / акт о приемке, в котором указываются выявленные дефекты Товара, который будет являться основанием для устранения данных дефектов Поставщиком.

5.6. В случае отсутствия Поставщика (представителя Поставщика) при приемке Товара, Заказчик письменно уведомляет Поставщика о выявленных при приемке дефектах и вызывает Поставщика для оформления Акта входного контроля / акта о приемке, в котором указываются выявленные дефекты. В случае отказа Поставщика (представителей Поставщика) от подписания данного Акта входного контроля / акта о приемке, акт оформляется Заказчиком в одностороннем порядке.

5.7. При неявке Поставщика в срок, указанный в уведомлении, Заказчик производит оформление Акта входного контроля / акта о приемке в одностороннем порядке, который будет являться основанием для исполнения Поставщиком требований п.5.8. Договора.

5.8. Поставщик обязан с согласия Заказчика в сроки, установленные Заказчиком, в случае обнаружения повреждений и/или дефектов Товара произвести замену поврежденного и/или дефектного Товара без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика при условии, что указанная замена не приведет к ухудшению качества и других технических характеристик Товара и будет соответствовать последним техническим разработкам.

5.9. В случае возникновения у Заказчика претензий к Поставщику по качеству и/или количеству, Заказчик обязан в течение 30 календарных дней с момента поставки Товара и подписания Акта входного контроля / акта о приемке на Товар поставить об этом в известность Поставщика.

5.10. Заказчик или его представители до подписания товарно-транспортной накладной и Акта входного контроля / акта о приемке могут проводить технический контроль и/или испытания Товара для подтверждения их соответствия технической спецификации. В случае несоответствия качества Товара характеристикам, указанным в Приложении №1,2 Договора, все расходы на эти испытания несет Поставщик.

5.11. Если Товар, прошедший технический контроль или испытания, не отвечает характеристикам, указанным в Приложении №1,2 Договора, Заказчик может отказаться от них, и Поставщик либо заменяет забракованный Товар, либо внесет необходимые изменения в соответствии с требованиями технической спецификации, без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика.

5.12. В случае не устранения дефектов, выявленных при прохождении входного контроля Товара по количеству/качеству/комплектности, а также в случае не предоставления документов, обязательных для предоставления одновременно с Товаром/партией Товара либо предоставления указанных документов, не соответствующих требованиям, установленным Договором либо действующими на территории РК нормам и правилам, обязательства Поставщика считаются не исполненными и Поставщик несет ответственность за просрочку поставки Товара в соответствии с п.7.2.2. настоящего Договора.

В данном случае Заказчик оформляет в адрес Поставщика возвратную накладную на Товар, которая вместе с Актом входного контроля/актом о приемке, в котором указываются выявленные дефекты, передается Поставщику (лично, заказным письмом, либо по электронной почте). Поставщик обязан в течение 3 рабочих дней с даты, указанной в возвратной накладной, вывезти дефектный Товар с территории Заказчика для устранения дефектов.

В случае несвоевременного вывоза Товара, Заказчик вправе принять Товар на ответственное хранение с начислением соответствующей платы, включающей стоимость услуг по хранению из расчета 0,01 % от стоимости принятого на хранение Товара за каждый день хранения (плата за ответственное хранение начисляется начиная с первого дня принятия на хранение).

В случае, если Поставщик не осуществил вывоз Товара, принятого на ответственное хранение, и/или не распорядился им в сроки, установленные настоящим пунктом Договора, Заказчик вправе вернуть Поставщику Товар (или часть Товара), принятый на ответственное хранение.

Все расходы, связанные с упаковкой, перевозкой, доставкой, возвратом либо иным направлением дефектного Товара Поставщику, включая расходы на транспортировку, хранение и страхование, относятся на Поставщика и подлежат им возмещению Заказчику в полном объеме по его требованию. Неисполнение Поставщиком обязанности по возмещению указанных расходов признается нарушением условий Договора.

Необходимые расходы, понесенные Заказчиком в связи с принятием Товара на ответственное хранение, его возвратом Поставщику (в том числе расходы, связанные с хранением соответствующего Товара на складе Заказчика в течение срока, определенного для вывоза Поставщиком вышеуказанного Товара, расходы по транспортировке, таможенному оформлению и т.д.) подлежат возмещению Поставщиком в течение 20 (двадцати) календарных дней с момента направления Заказчиком требования о таком возмещении в письменной форме.

5.13. По условиям настоящего Договора по предварительному письменному согласованию с Заказчиком допускается как частичная





поставка Товара отдельными партиями, так и досрочная поставка Товара.

5.14. Дата подписания Акта приемки-передачи указывается в нем после окончания приемки Товара. Дата поставки Товара указывается в Акте приемки-передачи Товара отдельно от даты подписания акта. Товаротранспортная накладная предназначается (при условии соответствия подписанному Акту приемки-передачи) для оформления Заказчиком полученного Товара, при этом самостоятельно без наличия других документов не является документом, подтверждающим приемку Товара по количеству и качеству для целей его оприходования. Поставщик обязуется выписать сопроводительную накладную на Товар в случаях и в порядке, предусмотренном законодательством Республики Казахстан.

5.15. В случае поставки железнодорожным транспортом датой поставки Товара считается дата прибытия Товара на станцию Грузополучателя, подтвержденная железнодорожной накладной с предоставлением Заказчику полного пакета сопроводительных документов, указанных в пункте 5.3 Договора.

5.16. Если устранение дефектов/недостатков в Товаре производится силами Заказчика, Поставщик обязан возместить ему связанные с этим расходы в течение 30 (тридцать) календарных дней с даты выставления соответствующего счета.

5.17. Если по Акту входного контроля/ акту о приемке выявлено несоответствие по количеству либо качеству Товара, заявленному в Договоре, Поставщик обязан выписать дополнительную или исправленную счет-фактуру к ранее выписанной счет-фактуре в соответствии с положениями налогового законодательства РК.

5.18. В случае выявления недостатков Товара в последующем (в период гарантийного срока), Заказчик обязан письменно известить об этом Поставщика в пределах гарантийного срока, предусмотренного Договором, и Сторонами в указанные ниже сроки оформляется Акт о выявленных дефектах актива по форме А-4, утвержденной приказом МФ РК №562 с указанием выявленных недостатков.

5.19. Акт о выявленных дефектах актива оформляется в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты направления Поставщику письменного извещения об обнаружении недостатков в Товаре. Указанный пятидневный срок продлевается на срок, необходимый для прибытия представителя Поставщика в место нахождения соответствующего Товара, но не более чем на 10 (десять) рабочих дней. В случае неприбытия Поставщика для участия в составлении Акта о выявленных дефектах актива в установленный срок Акт о выявленных дефектах актива составляется Заказчиком без участия Поставщика. В этом случае Заказчик имеет право привлечь за счет собственных средств третье независимое лицо (имеющее лицензию на осуществление деятельности по оценке имущества), определяемое по усмотрению Заказчика, для участия в составлении Акта о выявленных дефектах актива. При подтверждении третьим независимым лицом факта наличия недостатков в Товаре и обоснованности требований Заказчика к Поставщику в этой связи, расходы Заказчика, связанные с привлечением третьего независимого лица, должны быть компенсированы Поставщиком Заказчику в полном объеме по первому письменному требованию Заказчика.

5.20. В случае выставления Заказчиком требований на основании Акта о выявленных дефектах актива с указанием на недостатки Товара, составленного в установленном порядке, указанные в соответствующем акте недостатки считаются подтвержденными Поставщиком, и Поставщик обязан выполнить выставляемые Заказчиком требования.

5.21. Требования, связанные с недостатками Товара, могут быть предъявлены Заказчиком в последующем при условии, если они обнаружены в течение гарантийного срока. При этом:

5.21.1. в случае, когда на комплектующие изделия установлен гарантийный срок меньшей продолжительности, чем на основное изделие, Заказчик вправе предъявить требования о недостатках комплектующего изделия при их обнаружении в течение гарантийного срока на основное изделие;

5.21.2. если на комплектующее изделие установлен гарантийный срок большей продолжительности, чем гарантийный срок на основное изделие, Заказчик вправе предъявить требования о недостатках Товара, если недостатки в комплектующем изделии обнаружены в течение гарантийного срока на него, независимо от истечения гарантийного срока на основное изделие;

5.21.3. в отношении Товара, на который установлен срок годности, Заказчик вправе предъявить требования о недостатках Товара, если они обнаружены в течение срока годности Товара;

5.21.4. в случаях, когда предусмотренный Договором гарантийный срок составляет менее двух лет и недостатки товара обнаружены Заказчиком по истечении гарантийного срока, но в пределах двух лет с даты подписания Сторонами соответствующего Акта приемки-передачи, Поставщик несет ответственность, если Заказчик докажет, что недостатки Товара возникли до передачи Товара Заказчику или по причинам, возникшим до этого момента.

5.22. Поставщик отвечает за недостатки Товара, если Заказчик докажет, что они возникли до его передачи Заказчику или по причинам, возникшим до этого момента. В отношении Товара, на который Поставщиком предоставлена гарантия качества, Поставщик отвечает за недостатки Товара, если не докажет, что недостатки в Товаре возникли после их передачи Заказчику вследствие нарушения Заказчиком правил пользования Товаром или его хранения либо действий третьих лиц или непреодолимой силы. В случае если Заказчик в соответствии с условиями Договора требует от Поставщика безвозмездного устранения недостатков Товара (в том числе дефекты, неисправности и т.д.) либо замены Товара ненадлежащего качества на Товар, соответствующий Договору, Поставщик обязуется





осуществить такое устранение либо замену в порядке и в сроки, предусмотренные Договором.

## 6. Гарантии и Качество

6.1. Поставщик гарантирует, что Товар, являющийся предметом настоящего Договора, является качественным и подтверждается сертификатом соответствия и/или паспортом качества завода-изготовителя установленного образца.

6.2. Товар должен быть новым. Дата выпуска Товара не должна превышать 12 месяцев от даты поставки.

6.3. Поставщик гарантирует отсутствие производственных дефектов и неисправностей поставляемого Товара.

6.4. Поставщик предоставляет Заказчику гарантию качества на весь объем Товара в течение 12 месяцев от даты подписания Акта входного контроля / акта о приемке.

6.5. В рамках гарантии качества Поставщик обязуется за свой счет и риск осуществить исправление неисправностей и/или дефектов в течение 30 календарных дней с момента получения письменного уведомления от Заказчика о наступлении гарантийных обстоятельств.

6.6. Замена и поставка Товара взамен дефектного осуществляется за счет Поставщика. Гарантийный срок в отношении нового Товара, поставленного взамен дефектного Товара/Товара с недостатками, устанавливается в соответствии с пунктом 6.4. Договора.

6.7. Поставщик гарантирует Заказчику, что поставленный им Товар свободен и будет свободен от любых прав и притязаний третьих лиц, которые основаны на промышленной, интеллектуальной и/или другой собственности.

6.8. Поставщик заверяет, что передаваемый Товар годен для использования в соответствии с его целевым назначением.

6.9. Соответствие поставляемого Товара требованиям безопасности (качества), принятым в Республике Казахстан, должно подтверждаться оригиналом, либо нотариально засвидетельствованной копией сертификата соответствия, выданного уполномоченным органом Республики Казахстан (в случае, если Товар подлежит обязательной сертификации), либо паспортом качества завода-изготовителя установленного образца. При этом ответственность за отсутствие таких документов на Товар несет Поставщик.

6.10. Качество поставляемого Товара должно полностью соответствовать требованиям, указанным в Технической спецификации являющейся Приложением №1,2 к настоящему Договору, а также требованиям нормативных и нормативно-технических документов (в том числе но не ограничиваясь ГОСТ, СТ, ТУ, ОСТ, требованиям технических регламентов и др.), действующих в Республике Казахстан, и подтверждаться сертификатом соответствия, паспортом качества, паспортом безопасности завода-изготовителя установленного образца и другими документами, предусмотренными законодательством Республики Казахстан. При необходимости (если по условию договора имеется внутристрановая ценность) на Товар, произведенный на территории Республики Казахстан, Поставщик обязан предоставить, через канцелярию, сертификат о происхождении Товара для внутреннего обращения, подтверждающий его происхождение на территории Республики Казахстан.

6.11. Поставщик гарантирует, что:

6.11.1. передаваемый Товар новый, был изготовлен в полном соответствии с требованиями нормативной документации: (ГОСТ, СТ РК, ТУ, технический регламент и др.) и годен для использования в соответствии с его целевым назначением. Дата выпуска Товара не превышает \_\_\_\_ месяцев до даты поставки. Если на Товар установлен срок годности, остаточный срок годности на Товар на момент его передачи Заказчику должен составлять не менее двух третей от общего, установленного на Товар, срока годности.

6.11.2. Поставщик имеет все разрешительные документы, необходимые для реализации Товара.

6.11.3. Безопасность Товара должна быть подтверждена документами, требование о наличии которых закреплено действующим законодательством РК (если применимо).

6.12. Гарантийный срок на Товар, устанавливаемый в соответствии с настоящим Договором, продлевается на время, в течение которого Товар не мог использоваться из-за обнаруженных в нем недостатков, при условии извещения Поставщика о недостатках Товара в порядке, установленном Договором.

6.13. В случае, если задержка по замене Товара будет происходить по вине Поставщика, то гарантийный срок продлевается на соответствующий период времени.

6.14. Поставляемый Товар должен соответствовать требованиям энергоэффективности в соответствии с Законом РК «Об энергосбережении и повышении энергоэффективности».

## 7. Ответственность Сторон

7.1. За неисполнение и/или ненадлежащее исполнение обязательств по Договору Стороны несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Казахстан и Договором.

7.2. Ответственность Поставщика:

7.2.1. В случае не предоставления в соответствии с условиями Договора расчета доли внутристрановой ценности в Товарах, Поставщик выплачивает Заказчику пеню в размере 0,1% от суммы Договора за каждый день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора;

7.2.2. В случае просрочки Поставщиком сроков поставки Товара, оговоренных Договором, Поставщик оплачивает Заказчику пеню в размере 0,1% от стоимости несвоевременно поставленного Товара, за каждый календарный день просрочки поставки Товара, но не





более 10% от общей суммы Договора;

7.2.3. В случае непредставления Поставщиком в соответствии с условиями Договора выписки из реестра казахстанских товаропроизводителей, Поставщик несет ответственность в виде штрафа в размере 20% от общей стоимости Договора, который должен быть оплачен Поставщиком до подписания сторонами соответствующего Акта приемки-передачи, подтверждающего прием – передачу поставленного товара.

7.2.4. В случае необоснованного нарушения сроков устранения Поставщиком выявленных недостатков согласно условиям Договора, Поставщик уплачивает Заказчику пеню в размере 0,1% от стоимости Товара, по которому нарушены сроки устранения недостатков, за каждый календарный день просрочки, но не более 10 % от общей суммы Договора.

7.2.5. В случаях отказа или невозможности поставки всей или части Товара, либо расторжения Договора по инициативе Поставщика или по инициативе Заказчика в связи с существенными нарушениями Поставщиком условий Договора, кроме случаев, предусмотренных в разделе 11 настоящего Договора, Поставщик обязан оплатить Заказчику штраф в размере 10% от суммы Договора.

7.2.6. Поставщик согласен на удержание Заказчиком суммы пени (штрафов), причитающейся Заказчику за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, из сумм, подлежащих оплате по настоящему Договору.

7.2.7. В случае, если Поставщик не представил обеспечение исполнения договора в срок, установленный Договором, то Заказчиком в одностороннем порядке расторгается настоящий Договор и удерживается внесенное потенциальным поставщиком обеспечение заявки.

7.2.8. Поставщик согласен, что претензия, предъявленная Заказчиком Поставщику для оплаты пени и/или штрафа, а также расходы за ответственное хранение, будет включена в Акт сверки взаимных расчетов с целью проведения зачета встречных однородных требований по оплате за поставленный Товар, оплате пени и/или штрафа и расходов за ответственное хранение.

7.2.9. Заказчик вправе за просрочку поставки Товара, а также за иные нарушения Поставщиком условий настоящего Договора удержать сумму пени и/или штрафа из платежа, причитающегося Поставщику по настоящему Договору.

7.2.10. Уплата штрафных санкций не освобождает виновную Сторону от выполнения обязательств по настоящему Договору.

7.2.11. В случае причинения Заказчику убытков, вызванных нарушением обязательств по настоящему договору, Поставщик обязан возместить все понесенные Заказчиком расходы. При этом неустойка подлежит взысканию сверх убытков, то есть взыскиваются в полной сумме и убытки и неустойка.

7.2.12. В случае осуществления Заказчиком оплаты по настоящему Договору и неисполнения в установленный срок или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств по настоящему Договору, и (или) прекращения Договора (в том числе путем его расторжения), Поставщик обязуется по первому письменному требованию Заказчика осуществить возврат полученных денежных средств (расход которых не подтвержден актами приемки товаров), в срок не позднее 10 (десяти) календарных дней с даты направления требования. При нарушении срока возврата Поставщик по требованию Заказчика обязан уплатить пеню за неправомерное пользование деньгами Заказчика в размере 0,1% от подлежащей к возврату суммы за каждый день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.2.13. Поставщик соглашается возместить все денежные суммы, взысканные с Заказчика по решениям уполномоченных государственных органов, судебных разбирательств по любым основаниям, а также все убытки, нанесенные Заказчику, его подрядчикам, и (или) привлеченным им лицам, а также имуществу вышеуказанных лиц в результате каких-либо действий и/или бездействий Поставщика, его субподрядчиков, их работников или привлеченных ими лиц, либо вытекающих из договорных отношений между Заказчиком и Поставщиком.

7.2.14. В случае утери (повреждения) работниками Поставщика пропуска, выданного в соответствии с требованиями пропускного и внутриобъектового режимов Заказчика, Поставщик обязан возместить его стоимость (в соответствии с ценами, действующими на предприятии на момент утери (повреждения) пропуска, а также оплатить Заказчику штраф за утерю (повреждение) пропуска в размере 3-х месячных расчетных показателей (МРП) за каждый случай утери (повреждения).

7.3. Оплата пени производится Поставщиком в течение 7 (семи) календарных дней с момента получения претензии, письма или уведомления. Сумма пени может быть вычтена (удержана) Заказчиком при проведении выплат по поставленным Товарам.

7.4. Ответственность Заказчика:

7.4.1. В случае необоснованной задержки оплат (в том числе авансовых платежей) по Договору, Заказчик оплачивает Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы задолженности, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.4.2. В случае необоснованной задержки возврата обеспечения авансового платежа, представленного Поставщиком, Заказчик оплачивает Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы авансового платежа, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от суммы авансового платежа.





7.4.3. В случае необоснованной задержки возврата обеспечения исполнения Договора, представленного Поставщиком, Заказчик должен выплатить Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы обеспечения исполнения Договора за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от суммы обеспечения исполнения Договора.

7.4.4. В случае необоснованной задержки Заказчиком приемки Товара, Заказчик оплачивает Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы задержки, за каждый календарный день, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.4.5. В случае задержки Заказчиком подписания Акта приемки-передачи, Заказчик оплачивает Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы задержки, за каждый календарный день, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.5. Поставщик согласен на удержание Заказчиком суммы неустойки, причитающейся Заказчику за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, а также на возмещение убытков и упущенной выгоды, из сумм, подлежащих оплате по настоящему Договору и иным договорам, заключенным между Заказчиком и Поставщиком.

7.6. В случае нарушения Поставщиком исполнения своих обязательств по Договору, Заказчик вправе удержать из суммы внесенного обеспечения исполнения Договора сумму штрафа, начисленную Поставщику за нарушение им своих обязательств по Договору и возникших, в связи с этим убытков.

Оставшаяся после удержания сумма обеспечения исполнения Договора возвращается Поставщику в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты полного и надлежащего исполнения им своих обязательств по Договору, а также устранения им допущенных и возможных к устранению нарушений условий Договора (в случае допущения таких нарушений) без внесения его в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) Фонда. При этом, в случае полной оплаты штрафных санкций Поставщиком до подачи Заказчиком искового заявления в суд либо погашения (в тот же срок) задолженности Поставщика по полной оплате штрафа путем уменьшения Заказчиком подлежащей оплате Поставщику суммы в соответствии с условиями Договора, обеспечение исполнения договора Заказчиком не удерживается, и Поставщик не вносится в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) Фонда.

Не допускается совершение Поставщиком действий, приводящих к возникновению у третьих лиц права требования в целом либо в части на внесенное обеспечение исполнения Договора до полного исполнения обязательств по Договору. Возврат обеспечения исполнения Договора осуществляется Заказчиком путем перечисления (в случае денежного вноса) или выдачи Поставщику оригинала банковской гарантии, страхового полиса (при наличии).

Поставщик соглашается, что удержание из суммы внесенного обеспечения исполнения Договора производится Заказчиком по истечении 10 (десяти) рабочих дней с момента направления Поставщику уведомления о таком удержании с указанием на нарушение Поставщиком исполнения договорных обязательств.

7.7. В случае прекращения действия Договора (в том числе путем его расторжения) при фактической поставке Товара на сумму менее выплаченной Заказчиком предоплаты Заказчик вправе удержать из суммы внесенного обеспечения возврата аванса соответствующую разницу.

7.8. По требованию Стороны, в пользу которой выплачивается неустойка, убытки должны быть возмещены в полной сумме сверх неустойки (пени, штрафа).

7.9. Заказчик и Поставщик, а также их субподрядчики (субпоставщики), работники, агенты и служащие несут ответственность за соблюдение положений Налогового кодекса РК и применимых к ним других положений, включая обязательства по составлению и предоставлению отчетов и выплате любых налогов, пошлин и других платежей.

7.10. Любая ответственность Заказчика по возмещению Поставщику убытков ограничивается взысканием только реального ущерба в имуществе, подтвержденного в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

7.11. Общий размер штрафов (пени), начисляемых товаропроизводителю поставляемого Товара согласно условиям Договора, за несвоевременную поставку либо отказ от поставки Товара, не должен превышать 10% от суммы Договора.

7.12. В случае нарушения Поставщиком своих обязательств по Договору, Заказчик направляет в установленном порядке информацию в уполномоченный орган по вопросам закупок для внесения сведений о Поставщике в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) АО «Самрук-Қазына».

7.13. Уплата неустойки (штрафа, пени) не освобождает Стороны от выполнения обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

## **8. Порядок изменения, расторжение Договора**

8.1. Внесение изменений и дополнений в настоящий Договор осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан и Порядком.

8.2. Не допускается вносить в проект либо заключенный Договор о закупках изменения, которые могут изменить содержание условий проводимых (проведенных) закупок и/или предложения, явившегося основой для выбора Поставщика, по иным основаниям, не предусмотренным соответствующим(и) пунктом(ами) Порядка.

8.3. Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора только следующих случаях:

1) предусмотренных пунктом 2 статьи 404 Гражданского кодекса Республики Казахстан;





- 2)при нарушении поставщиком своих обязательств;
- 3)ввиду обоснованной нецелесообразности приобретения товаров, работ, услуг;
- 4)выявления Заказчиком в процессе исполнения договора о закупках консультационных услуг предоставления потенциальным поставщиком недостоверной информации и/или ложных сведений об отсутствии конфликта интересов. При этом Заказчик вправе потребовать возмещения поставщиком убытков согласно условиям договора о закупках;
- 5)указанных в пункте 1 статьи 31 Порядка;
- 6)при нарушении одной из сторон договора о закупках обязательств по противодействию коррупции, предусмотренных условиями договора;
- 7)в иных случаях, определенных Порядком.

Отказ от исполнения договора о закупках ввиду обоснованной нецелесообразности приобретения товаров, работ, услуг допускается при условии оплаты Заказчиком Поставщику фактически понесенных им расходов.

8.4. Не допускается расторжение и (или) отказ заключенного договора Заказчиком в одностороннем порядке в случае обнаружения в закупках нарушений Уполномоченным органом по вопросам осуществления закупок в лице структурного подразделения АО «Самрук-Қазына».

В этом случае договор может быть расторгнут по обоюдному согласию Сторон в соответствии с требованиями законодательства РК и при оплате Поставщику фактически понесенных им расходов на день расторжения Договора.

8.5. В случае если договор расторгается по вине Заказчика, Поставщик имеет право требовать от Заказчика финансовое возмещение понесенных убытков и затрат, возникших вследствие ненадлежащего исполнения условий Договора, а также суммы, выставленных пени и штрафа.

8.6. При отказе Заказчика от исполнения Договора в одностороннем порядке, Заказчик направляет Поставщику соответствующее письменное уведомление не менее чем за 15 (пятнадцать) календарных дней до предполагаемой даты расторжения Договора. В уведомлении должна быть указана причина расторжения Договора, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу расторжения Договора. Поставщик обязан в течение 1 (одного) рабочего дня с даты получения уведомления о расторжении Договора прекратить поставку Товара. Обязательства по заблаговременному уведомлению не распространяются на случаи нарушения Подрядчиком обязательств по Договору в части замены обеспечения возврата аванса (предоплаты) и (или) внесения обеспечения исполнения договора.

8.7. Изменения и дополнения, вносимые в Договор, оформляются в письменной форме в виде дополнительного соглашения, подписанного уполномоченными на то представителями Сторон. Не допускается вносить в Договор изменения, которые могут изменить содержание условий проведенных закупок и/или предложения, явившегося основой для выбора Поставщика, за исключением случаев, предусмотренных Договором, законодательством Республики Казахстан и Порядком.

8.8. При расторжении Договора Заказчиком в связи с нарушением Поставщиком своих обязательств, Поставщик обязан по требованию Заказчика оплатить сумму предусмотренных Договором штрафных санкций, а также возместить Заказчику убытки, включая упущенную выгоду.

8.9. Любые изменения и дополнения к Договору считаются действительными только в том случае, если они оформлены в виде дополнительного письменного соглашения к Договору, являющегося неотъемлемой частью договора, подписаны уполномоченными на то представителями Сторон.

8.10. Договор может быть расторгнут по взаимному согласию Сторон при отказе Заказчика от увеличения суммы договора на сумму, обоснованную Поставщиком и подтвержденную Заказчиком, в случае, предусмотренном подпунктом 8) пункта 1 статьи 65 Порядка.

## **9. Корреспонденция**

9.1. Если по условиям Договора необходимо вести какую-либо переписку, представлять или выпускать уведомления, инструкции, согласия, утверждения, сертификаты или чьи-либо решения и, если не оговорено иным образом, то такой вид переписки осуществляется в письменной форме без необоснованных отказов и задержек.

9.2. Все документы по переписке согласно или в связи с данным Договором должны иметь реквизиты Сторон с номером Договора.

9.3. Любая корреспонденция, уведомления, отчеты, запросы, требования, утверждения, согласия, инструкции, заказы, сертификаты или другие сообщения, которые по условиям этого Договора должны выполняться в письменной форме, должны предоставляться заблаговременно и вручаться нарочно или заказным письмом с почтовым уведомлением, факсом или по электронной почте с последующим предоставлением оригинала в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты получения факсового/электронного варианта, за исключением корреспонденции, подписанной ЭЦП уполномоченного лица и направленной в электронном виде на официальный электронный адрес Поставщика. В случае, если в Договоре прямо не указан электронный адрес Поставщика и Поставщик не предоставил его Заказчику, официальным электронным адресом Поставщика считается электронный адрес, указанный на Веб-портале.

9.4. Любое сообщение, отправленное курьерской почтой, телексом, телеграммой или факсом считается (при отсутствии подтверждения





более раннего получения) доставленным в момент самой передачи.

9.5. Уведомление, отправленное заказным (авиа) письмом, считается доставленным при условии наличия штампа почтового отделения или курьерской службы, подтверждающего доставку почты.

9.6. Заказчик вправе, путем направления Поставщику письменного уведомления, в любое время и по любым основаниям приостановить поставку Товара в части, либо в целом, уплатив Поставщику расходы, связанные с исполнением обязательств по Договору.

9.7. При получении уведомления о приостановке поставки Поставщик, если иное не предусмотрено в уведомлении: 1) немедленно прекращает поставку в день и в той мере, в какой это указано в уведомлении; 2) не размещает никакие дальнейшие заказы в отношении приостановленной поставки и не заключает договоры о связанном с поставкой субподряде и/или о субпоставке, за исключением тех, на которые не распространяется приостановка.

9.8. При этом Поставщик продолжает поставлять товар, на который не распространяется приостановление поставки.

9.9. В случае, если Поставщиком, после получения уведомления, будет произведён закуп товаров или иные расходы, связанные с приостановленной Заказчиком поставки товара, то Заказчик вправе не учитывать и не оплачивать такие расходы, понесенные Поставщиком.

9.10. Заказчик вправе в любое время возобновить всю поставку или ее часть путем направления письменного уведомления Поставщику. При получении уведомления о возобновлении поставки, Поставщик незамедлительно должен возобновить такую приостановленную поставку в соответствии с условиями и сроками поставки, предусмотренными Договором. Срок поставки при этом начинает исчисляться с даты уведомления о возобновлении поставки.

#### **10. Срок действия Договора**

10.1. Договор вступает в силу с даты подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами своих обязательств по Договору.

#### **11. Обстоятельства непреодолимой силы (Форс мажор)**

11.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное неисполнение обязательств по Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы, а именно - пожара, наводнения, землетрясения, пандемии, эпидемии, принятие актов государственных органов и должностных лиц, в том числе стран СНГ (включая запрет на производство, но не ограничиваясь им), и если эти обстоятельства непосредственно повлияли на исполнение Договора, препятствующие Сторонам исполнению своих обязательств по Договору. Если эти обстоятельства будут продолжаться более трех месяцев, то каждая Сторона имеет право аннулировать Договор, и в этом случае ни одна из Сторон не будет иметь право на возмещение убытков.

При возникновении обстоятельств непреодолимой силы Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств, должна сообщить другой Стороне о предполагаемом сроке действия форс-мажора в письменной форме (уведомление) в течение 5 (пяти) календарных дней с момента наступления таких обстоятельств и их причинах, а также предоставить документы, подтверждающие факт наступления таких обстоятельств, выданные Товариществом с ограниченной ответственностью «Внешнеторговая палата Казахстана». В случае, если форс-мажорные обстоятельства затронули нерезидента Республики Казахстан, необходимо представить документы, подтверждающие факт наступления таких обстоятельств, выданные компетентным органом страны, в которой находится сторона, несущая обязательства по выполнению договора.

11.2. Не уведомление или несвоевременное уведомление в порядке, оговоренном в пункте 11.1 Договора, лишает Сторону права ссылаться на любое вышеуказанное обстоятельство, как на основание, освобождающее от ответственности за неисполнение обязательства.

11.3. При возникновении обстоятельств непреодолимой силы и/или иных обстоятельств, указанных в пункте 11.1 Договора, исполнение обязательств откладывается на время действия данных обстоятельств.

11.4. В случае действия обстоятельств непреодолимой силы более 30 (тридцати) календарных дней, любая из Сторон вправе расторгнуть Договор с обязательным проведением взаиморасчетов.

11.5. Стороны обязаны предпринять необходимые усилия для предотвращения, или смягчения и скорейшей ликвидации последствий наступления обстоятельств непреодолимой силы.

#### **12. Порядок разрешения споров**

12.1. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между Сторонами из настоящего Договора, разрешаются путем переговоров.

12.2. Если в результате таких переговоров Стороны не смогут разрешить спор по Договору, любая из Сторон может потребовать решения этого вопроса в судебном порядке в соответствии с законодательством Республики Казахстан в судах г. Павлодар. Все вопросы, не урегулированные настоящим Договором, регулируются законодательством Республики Казахстан.

12.3. Настоящий Договор регулируется нормами законодательства Республики Казахстан.

#### **13. Противодействие коррупции**

13.1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны и их работники не выплачивают, не предлагают выплатить и не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам, для оказания влияния на





действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

13.2. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны и их работники не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей настоящего Договора законодательством, как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем.

13.3. Каждая из Сторон настоящего Договора отказывается от стимулирования каким-либо образом работников другой Стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного выполнения в их адрес работ (услуг) и другими способами, ставящего работника в определенную зависимость, и направленными на обеспечение выполнения этим работником каких-либо действий в пользу стимулирующей его Стороны.

13.4. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо антикоррупционных условий, соответствующая Сторона обязуется уведомить другую Сторону в письменной форме.

13.5. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящих условий контрагентом, его работниками, выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации доходов, полученных преступным путем.

13.6. Стороны настоящего Договора признают проведение процедур по предотвращению коррупции и контролируют их соблюдение. При этом Стороны прилагают разумные усилия, чтобы минимизировать риск деловых отношений с контрагентами, которые могут быть вовлечены в коррупционную деятельность, а также оказывают взаимное содействие друг другу в целях предотвращения коррупции.

13.7. Стороны обязуются обеспечить реализацию процедур по проведению комплаенс проверок в целях предотвращения рисков вовлечения Сторон в коррупционную деятельность.

13.8. Стороны отказываются от исполнения договора в одностороннем порядке при нарушении одной из сторон Договора обязательств по противодействию коррупции, предусмотренных условиями Договора.

13.9. Поставщик не является лицом, связанным с государством, и не имеет политически значимых лиц, являющихся его должностными лицами, работниками либо прямыми или косвенными владельцами. Поставщик обязуется незамедлительно информировать ПНХЗ в письменной форме обо всех случаях, когда какое-либо политически значимое лицо станет должностным лицом или работником Поставщика по договору либо приобретет прямую или косвенную долю участия в Поставщике.

13.10. Поставщик создан в целях осуществления легитимной хозяйственной деятельности, а не в каких-либо незаконных целях и имеет только законные источники финансирования.

13.11. Поставщик и его Аффилированные лица не были осуждены за совершение или признаны виновными в совершении каких-либо противозаконных действий, связанных с мошенничеством или коррупцией. Поставщик обязуется немедленно информировать ПНХЗ в письменной форме, если Поставщик или какие-либо его Аффилированные лица будут осуждены за совершение или признаны виновными в совершении таких противоправных действий.

13.12. Поставщик подтверждает, что он ознакомился с Кодексом деловой этики АО НК «КазМунайГаз» (далее - КМГ) и Политикой в области противодействия коррупции КМГ и его ДЗО на официальном веб-сайте КМГ. Поставщик удостоверяет, что он полностью понимает Кодекс деловой этики КМГ и Политику в области противодействия коррупции КМГ и его ДЗО.

13.13. Поставщик обязуется добросовестно оказывать ПНХЗ помощь и содействие в случае действительного или возможного нарушения требований настоящей Антикоррупционной оговорки, в том числе обязуется обеспечивать возможность проведения опроса своих владельцев, директоров, должностных лиц и прочих Аффилированных лиц.

13.14. Поставщик обязуется своевременно сообщать ПНХЗ о всех случаях нарушения требований антикоррупционной оговорки, связанной с деятельностью ПНХЗ. Для сообщения о случаях нарушения требований Поставщик обязан использовать «Горячую линию» КМГ, информация о которой размещена на официальном веб-сайте КМГ.

#### **14. Конфиденциальность**

14.1. Стороны подписанием настоящего Договора выражают свое согласие на то, что содержание настоящего Договора, а также информация об оплате не являются конфиденциальными и доступны для третьих лиц на Веб-портале и/или в иных информационных системах уполномоченных органов и организаций Республики Казахстан.

Иная документация и информация, передаваемая и/или используемая Сторонами по настоящему Договору, является конфиденциальной и Стороны не вправе, без предварительного письменного согласия другой Стороны, передавать эту информацию третьим лицам, за исключением случаев, предусмотренных действующим законодательством Республики Казахстан и Порядком.

Абзац второй настоящего пункта не распространяется на случаи судебного рассмотрения вопросов, относящихся к предмету Договора, в интересах их практического разрешения или в случаях, в которых такое разглашение предписывается законодательством Республики





Казахстан либо осуществляется по требованию уполномоченных на то государственных органов.

14.2. Поставщик соглашается, что Заказчик также имеет право раскрывать АО «Самрук-Қазына» информацию по Договору, включая, но не ограничиваясь, информацию о реквизитах и деталях платежа, путем направления обслуживающими Заказчика банками-контрагентами выписок через защищенный канал передачи данных в информационно-аналитическую систему АО «Самрук-Қазына» с использованием требуемых протоколов каналов связи.

14.3. Абзац первый пункта 14.1 Договора не применяется к отношениям Сторон в случае, если Договор заключен способом в рамках исполнения поручения Президента Республики Казахстан или Совета по управлению Фондом, а также к информации и договорам о закупках услуг по размещению/выкупу/делистингу на фондовом рынке акций и/или иных классов активов, информации и договоров о закупках, заключенных в соответствии с Особым порядком осуществления закупок.

14.4. Конфиденциальная информация включает в себя:

14.4.1. обстоятельства, имеющие отношение к финансовой либо хозяйственной деятельности Сторон;

14.4.2. данные о должностных лицах Сторон, причастных к исполнению Договора, включая их личные данные (фамилии, адреса, телефоны и т.п.);

14.4.3. сведения о причастных к предмету Договора третьих лиц, включая имена и другие личные данные их должностных лиц;

14.4.4. информацию о ходе исполнения Договора, за исключением информации об оплате по Договору;

14.4.5. любую иную информацию, признанную Сторонами конфиденциальной в ходе исполнения Договора.

14.5. Несмотря на вышеизложенное и без ущерба обязательству о конфиденциальности, Стороны вправе предоставлять такую информацию по требованию своих аффилированных лиц, а также лиц, осуществляющих аудит финансово-хозяйственной деятельности Сторон, консультантам.

Положения настоящего раздела налагают обязанности по неразглашению конфиденциальной информации на каждую из Сторон, а равно на всех лиц, являющихся штатным персоналом Сторон, в том числе и после прекращения с ними трудовых правоотношений, либо привлеченных ими на основе контрактов либо трудовых соглашений, и других лиц, имеющих доступ к таким сведениям и информации.

14.6. Стороны несут ответственность друг перед другом за ущерб, нанесенный другой Стороне в результате неправомерного раскрытия конфиденциальной информации. Положения об ответственности не распространяются на случаи, когда сведения либо информация на дату подписания настоящего Договора либо в период его действия были или стали широко известны не по вине Сторон.

## 15. Прочие условия

15.1. Стороны соглашаясь с условиями настоящего Договора и на основании гарантий Поставщика и добросовестно полагаясь на таковые. Поставщик гарантирует, что:

(а) ни Поставщик, ни его аффилированные лица, ни все акционеры Поставщика не включены в санкционный список Европейского союза, и (или) Великобритании, и (или) в санкционных списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury), а также любой иной санкционный список, имеющий экстерриториальное действие.

Соглашение Поставщика с Договором не влечет нарушения санкций, указанных в подпункте (а) настоящего пункта;

(б) в день, когда Поставщик обязан исполнить соответствующее обязательство по Договору и до даты его фактического исполнения в соответствии с настоящим Договором – счета Поставщика, в том числе собственные и корреспондентские, используемые для совершения платежей по Договору, находятся в банках или финансовых учреждениях, которые не включены в Сводный перечень лиц, групп и организаций, являющихся объектами финансовых санкций ЕС, в отношении которых действует режим заморозки активов (Consolidated List of persons, groups and entities subject, under EU Sanctions, to an asset freeze and the prohibition to make funds and economic resources available to them), и (или) Сводный список объектов финансовых санкций Управления по осуществлению финансовых санкций в Великобритании (Consolidated List of financial sanctions targets of the Office of Financial Sanctions Implementations in the UK), и (или) в списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury);

(с) лицо(а), подписывающее(ие) настоящую Договор от имени Поставщика, не включены в санкционный список Европейского союза и





(или) Великобритании, и (или) в списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury), а также любой иной санкционный список, имеющий экстерриториальное действие.

15.2. В случае, если какая-либо гарантия Поставщика окажется ложной, недостоверной и (или) неточной, Поставщик обязан возместить другой Стороне прямые и/или косвенные убытки, возникшие в результате или в связи с недостоверностью или неточностью такой гарантии Поставщика, не позднее \_ (десяти) рабочих дней со дня получения требования другой Стороны. При этом, Заказчик вправе отказаться от исполнения настоящего Договора в одностороннем порядке.

15.3. В случае, если после даты соглашения с Договором будет принят какой-либо новый Санкционный Акт или будут внесены изменения в какой-либо действующий Санкционный Акт, или в силу официального разъяснения или решения компетентного государственного органа соответствующей юрисдикции расширится или иным образом изменится сфера применения действующего Санкционного Акта («Новые Санкции»), и такие Новые Санкции:

(а) по разумному и обоснованному заключению Стороны могут сделать невозможным или существенно затруднить исполнение другой Стороной своих обязательств по настоящему Договору и (или)

(б) привели или могут привести к невозможности для такой Стороны получить продолжительный доступ к источникам финансирования и (или) прямым и/или косвенным убыткам для Стороны (по их разумному заключению); и (или)

(с) повлекли либо могут повлечь нарушение, либо остановку поставок продукции/оказания услуг;

(д) повлекут нарушения обязательств (ковантов) какой-либо из Сторон, содержащихся в существенных кредитных договорах какой-либо из Сторон, соблюдение которых невозможно или существенно затруднено Новыми Санкциями; и (или)

(е) повлекли понижение кредитного рейтинга такой Стороны или существует вероятность такого понижения, подтвержденная в письменной форме соответствующим рейтинговым агентством (вместе – «Последствия Новых Санкций»), такая Сторона обязуется незамедлительно письменно уведомить об этом другую Сторону в течение \_ рабочих дней с момента принятия Новых санкций, (каждое уведомление, предусмотренное в настоящей статье, далее именуется «Уведомление о Санкциях») с приложением официально подтверждающих документов и о влиянии этих санкций на него.

15.4. Не позднее \_ рабочих дней со дня представления Уведомления о Санкциях, Стороны проведут встречу(и)/переговоры для добросовестного обсуждения и согласования своих позиций в отношении потенциального эффекта Новых Санкций на исполнение Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, а также о возможных законных и разумных мерах по предотвращению или возможному снижению такого негативного влияния Новых Санкций, включая внесение изменений в настоящий Договор, получение разрешений/лицензий от компетентного государственного органа соответствующей юрисдикции («Добросовестные переговоры»).

15.5. При достижении Сторонами по результатам проведенных Добросовестных переговоров взаимно приемлемого решения, Стороны предпримут разумные усилия для реализации согласованных ими мер в течение \_ рабочих дней, либо в течение иного согласованного ими срока, могут быть реализованы меры, позволяющие исключить нарушение Новых Санкций или их применение к исполнению Сторонами настоящего Договора.

15.6. При недостижении Сторонами согласия по истечении \_ рабочих дней после проведения первого дня Добросовестных переговоров, любая Сторона имеет право в любое время направить Стороне, к которой применяются или в отношении которой возникли Новые Санкции, приведшие к Последствиям Новых Санкций («Запрещенная Сторона») уведомление о недостижении согласия («Уведомление о недостижении согласия»). В случае направления такого Уведомления о недостижении согласия, Сторона вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке и требовать возмещения понесенных прямых и/или косвенных убытков.

15.7. Без ограничения вышеприведенных положений, Стороны соглашаются, что в случае, если осуществление любых платежей по настоящему Договору в долларах США, либо \_ становится для Заказчика незаконным, невозможным или, по взаимному согласованию Сторон, иным образом нецелесообразным ввиду Новых Санкций, положения статьи 15.8. подлежат применению в приоритетном порядке при условии, что по разумному мнению Сторон совершение платежа в альтернативной валюте позволяет Сторонам избежать Последствий Новых Санкций, и в таком случае, положения пунктов 15.5 и 15.6. не подлежат применению.

15.8. Стороны настоящим подтверждают и соглашаются с тем, что, принимая во внимание неопределенность в международной банковской системе, если в любой момент осуществление любых платежей по настоящему Договору в долларах США, либо \_ становится для Поставщика незаконным, невозможным или, по взаимному согласованию Сторон, иным образом нецелесообразным, Заказчик обязуется уведомить Поставщика об этом в письменной форме, и Стороны совместно согласовывают в письменной форме альтернативную валюту, в которой будет произведен такой платеж \_ («Альтернативная валюта»), и реквизиты банковского счета Стороны-получателя такого





платежа, Стороны обязуются оказать друг другу все необходимое и разумное содействие для успешного проведения платежа в согласованной валюте.

15.9. Если иное не указано в настоящем Договоре, если какие-либо суммы, содержащиеся в настоящей Договоре, по которым должны производиться платежи или расчёты, указаны, рассчитаны или определены (в том числе в случае применения пункта \_ в тенге, в рублях или в иной валюте, то Стороны соглашаются, что для целей осуществления таких платежей или расчётов в долларах США данные суммы будут пересчитываться в доллары США по курсу Национального Банка Республики Казахстан на дату соответствующего платежа или расчёта даты, к которой привязан платеж или расчёт или, если Национальный Банк Республики Казахстан не публикует информацию о курсах соответствующих валют на своем интернет сайте ([www.nationalbank.kz](http://www.nationalbank.kz)), по курсу \_, на дату соответствующего платежа или расчёта даты, к которой привязан платеж или расчёт.

15.10. Договор составлен в \_ (\_\_\_\_\_) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из сторон. Вся относящаяся к Договору переписка и другая документация, которой обмениваются Стороны, должны соответствовать данным условиям.

15.11. Все приложения, изменения и дополнения к настоящему Договору являются его неотъемлемыми частями при условии совершения их в письменном виде и подписания уполномоченными лицами Сторон.

15.12. Договор составлен и регулируется в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

15.13. Ни одна из Сторон не вправе передавать свои права и обязанности по Договору третьим лицам без письменного согласия на то другой Стороны.

15.14. Все извещения, уведомления и иные документы, направляемые одной Стороной другой Стороне в рамках Договора или в связи с ним, считаются надлежащими, если оформлены и доставлены надлежащим образом, по реквизитам, указанным в Договоре, посредством курьера, заказным письмом с уведомлением, экспресс – почтой, либо факсимильной связью или посредством электронного уведомления на электронные адреса Сторон, с последующим предоставлением оригиналов. Датой доставки извещения или уведомления являться день фактического получения такой документации другой Стороной.

15.15. Стороны обязуются письменно извещать друг друга о перемене юридического адреса или любом изменении иных реквизитов в течение 10 (десяти) календарных дней. Убытки, понесенные Сторонами в связи с не извещением или несвоевременным таким извещением, возлагаются на виновную Сторону.

15.16. Использование Сторонами факсимиле и других аналогов механического воспроизведения подписей при подписании настоящего Договора, Приложений и дополнений к нему, а равно накладных, актов сверок, товарных накладных и иных документов, оформляемых в процессе исполнения настоящего Договора, не допускается.

15.17. Чертежи, документы, данные и информация любого рода, предоставленная Заказчиком Поставщику, считается собственностью Заказчика. Запрещается передавать их третьим лицам или использовать в каких-либо иных целях, кроме как с целью выполнения Договора без предварительного на то разрешения, полученного от Заказчика в письменной форме. При этом Поставщик обязуется не использовать их после окончания выполнения Договора.

15.18. Заказчику предоставляется право использовать чертежи и документы, включая соответствующие документы по программному обеспечению, предоставленные Поставщиком в рамках исполнения Договора.

15.19. В случае, если поставляемый Поставщиком Товар либо часть Товара является объектом авторского права, либо объектом интеллектуальной собственности или объектом промышленной собственности третьих лиц, Поставщик обязан в кратчайшие сроки осуществить все действия, необходимые для получения им от третьих лиц всех прав и охранных документов на вышеуказанные объекты для дальнейшей передачи их Заказчику. В связи с чем Поставщик настоящим заявляет, что он является (будет являться) истинным владельцем, лицензиатом, обладателем и/или полномочным пользователем объекта авторского права или прав любой промышленной, интеллектуальной собственности в отношении поставляемого Товара или какой-либо его части, а также информации, являющейся собственностью третьего лица и/или технического ноу-хау, распространяющихся на Товар или оборудование, продукцию и/или средства, предназначенные для выполнения Договора. Поставщик настоящим предоставляет Заказчику безотзывную и не эксклюзивную, действительную в любой точке мира, беспоплидную лицензию на использование тех прав, которые признаны необходимыми Заказчиком для владения, пользования и/или распоряжения Товаром в соответствии с Договором. В случае, когда Товар касается изобретений, полезных моделей или промышленных образцов, Поставщик настоящим выражает свое согласие заключить лицензионное соглашение с Заказчиком, и предоставить Заказчику безотзывную и не эксклюзивную, действительную в любой точке мира, беспоплидную лицензию, сотрудничать при необходимости с Заказчиком с целью получения такого лицензионного соглашения, зарегистрированного в Казахстане.

15.20. Поставщик несет ответственность за все действия, предусмотренные п.15.3. Договора, освобождает Заказчика от ответственности, защищает его, возмещает ущерб, убытки как Заказчика, так и третьих лиц, и обеспечивает не привлечение к ответственности Заказчика в связи со всеми действиями, претензиями, требованиями, потерями, убытками, затратами, расходами и обязательствами, возникающими в связи с нарушением или предполагаемыми нарушениями Поставщиком прав промышленной и/или интеллектуальной собственности,





объектов авторского права, возникающих в связи с поставкой Товара, а также обязан возместить Заказчику все расходы по искам, предъявляемым в связи с нарушением любого патентного права, авторского права, торговой марки или права на какую-либо иную промышленную или интеллектуальную собственность и авторских прав.

15.21. В случае нарушения законных прав третьих лиц на объект авторского права либо объект интеллектуальной собственности или объект промышленной собственности, Поставщик обязан:

- получить от третьих лиц право для Заказчику на продолжение использования Товара;
- по согласованию с Заказчиком осуществить новую поставку Товара с соблюдением вышеуказанных прав.

15.22. Приложения, являющиеся неотъемлемой частью Договора:

- 15.22.1. Приложение №1 «Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг»;
- 15.22.2. Приложение №2 «Техническая спецификация»;
- 15.22.3. Приложение №3 «Форма отчета доли о внутристрановой ценности в договоре на поставку Товаров»;
- 15.22.4. Приложение №4 «Сведения о товаре для прохождения через границу РК»;
- 15.22.5. Приложение №5 «Санкционная оговорка».

#### 16. Места нахождения и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью  
"Павлодарский нефтехимический завод"  
Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар,  
Химкомбинатовская, 1  
БИН 001140000362  
БИК HSBKKZKX  
ИИК KZ176010241000012293  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: +7 (718) 239-6090  
Генеральный директор Ахметов Маждай Магауиевич  
исп. Ниязбеков Ержан  
e.niyazbekov@pnhz.kz  
09.07.2026 12:15:56

Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен  
Тек Трэйд  
г.Астана, улица Сарыжайлау, здание 2/1  
БИН 230140040683  
БИК KСJBKZKX  
ИИК KZ478562203128333524  
АО "Банк ЦентрКредит"  
Тел.: +7 (776) 862-8367  
Генеральный Директор КОЖАБЕК ЖАНДОС АЙДЫНҰЛЫ

16.07.2026 17:52:19





5720822703

Приложение №1

к Договору №1215708/2026/8 от 16.07.2026 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

| №<br>строк<br>и<br>ПП | Наименование и<br>краткая<br>характеристика   | Наименование<br>категории<br>ОКТРУ | Дополнительная<br>характеристика                                | Общее к-<br>во | К-во  | Ед. изм | Цена за<br>единицу | Признак<br>НДС РК | Сумма      | Место<br>поставки                                                                                                                                                                                     | Условия<br>поставки | Срок<br>поставки                                                         | Условия<br>оплаты                                                                              |
|-----------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------|-------|---------|--------------------|-------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3623<br>Т             | Станок для<br>обработки металла,<br>фрезерный | Станок фрезерный                   | Прочие<br>характеристики:<br>Станок конс.-<br>фрезер. вертикал. | 2.000          | 2.000 | Штука   | 15 174<br>000      | Да                | 35 203 680 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP                 | С даты<br>подписания<br>договора в<br>течение 120<br>календарных<br>дней | Предоплата -<br>0%,<br>Промежуточ<br>ный платеж -<br>0%,<br>Окончательн<br>ый платеж -<br>100% |
| 1858-<br>1 Т          | Ножницы,<br>гилютинные                        | Гилютина листовые<br>ножницы       | Прочие<br>характеристики:<br>Гилютина<br>гидравлическая.        | 1.000          | 1.000 | Штука   | 11 590<br>000      | Да                | 13 444 400 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP                 | С даты<br>подписания<br>договора в<br>течение 120<br>календарных<br>дней | Предоплата -<br>0%,<br>Промежуточ<br>ный платеж -<br>0%,<br>Окончательн<br>ый платеж -<br>100% |



|          |                                         |                         |                                                                    |       |       |       |            |    |            |                                                                                                                                                                       |     |                                                           |                                                                               |
|----------|-----------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|------------|----|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 1853-1 T | Станок для обработки металла, долбежный | Станок фрезерный        | Прочие характеристики:<br>Станок долбежный с механическим приводом | 1.000 | 1.000 | Штука | 9 323 000  | Да | 10 814 680 | КАЗАХСТАН,<br>Павлодарская область,<br>Павлодар Г.А.,<br>г.Павлодар, КАЗАХСТАН,<br>Павлодарская область,<br>Павлодар Г.А.,<br>г.Павлодар, ул.<br>Химкомбинатовская, 1 | DDP | С даты подписания договора в течение 70 календарных дней  | Предоплата - 0%,<br>Промежуточный платеж - 0%,<br>Окончательный платеж - 100% |
| 1860-1 T | Стан, профилегибочный                   | Листогиб гидравлический | Прочие характеристики:<br>Профилегибочный станок.                  | 1.000 | 1.000 | Штука | 23 500 000 | Да | 27 260 000 | КАЗАХСТАН,<br>Павлодарская область,<br>Павлодар Г.А.,<br>г.Павлодар, КАЗАХСТАН,<br>Павлодарская область,<br>Павлодар Г.А.,<br>г.Павлодар, ул.<br>Химкомбинатовская, 1 | DDP | С даты подписания договора в течение 210 календарных дней | Предоплата - 0%,<br>Промежуточный платеж - 0%,<br>Окончательный платеж - 100% |



|           |                                                         |                 |                                                               |       |       |       |               |    |            |                                                                                                                                                                                                       |     |                                                                         |                                                                                                |
|-----------|---------------------------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|---------------|----|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3619<br>Т | Приспособление,<br>для развальцовки<br>метрических труб | Вальцы          | Прочие<br>характеристики:<br>Машина для<br>развальцовки труб. | 2.000 | 2.000 | Штука | 13 950<br>000 | Да | 32 364 000 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP | С даты<br>подписания<br>договора в<br>течение 90<br>календарных<br>дней | Предоплата -<br>0%,<br>Промежуточ<br>ный платеж -<br>0%,<br>Окончательн<br>ый платеж -<br>100% |
| 3621<br>Т | Станок для<br>обработки металла,<br>токарный            | Станок токарный | Прочие<br>характеристики:<br>Станок токарно-<br>винторезный   | 3.000 | 3.000 | Штука | 8 400 000     | Да | 29 232 000 | КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>КАЗАХСТА<br>Н,<br>Павлодарска<br>я область,<br>Павлодар<br>Г.А.,<br>г.Павлодар,<br>ул.<br>Химкомбина<br>товская, 1 | DDP | С даты<br>подписания<br>договора в<br>течение 90<br>календарных<br>дней | Предоплата -<br>0%,<br>Промежуточ<br>ный платеж -<br>0%,<br>Окончательн<br>ый платеж -<br>100% |



|          |                                        |                      |                                                       |       |       |       |            |    |            |                                                                                                                                                    |     |                                                           |                                                                         |
|----------|----------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------|-------|-------|-------|------------|----|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 1859-1 T | Молот ковочный, пневматический         | Пресс гидравлический | Прочие характеристики: Молот ковочный пневматический. | 1.000 | 1.000 | Штука | 24 500 000 | Да | 28 420 000 | КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 | DDP | С даты подписания договора в течение 120 календарных дней | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100% |
| 1842-1 T | Станок для обработки металла, токарный | Станок токарный      | Прочие характеристики: Станок токарно-винторезный     | 1.000 | 1.000 | Штука | 25 944 000 | Да | 30 095 040 | КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТА Н, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 | DDP | С даты подписания договора в течение 120 календарных дней | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100% |



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 6 (3623 Т, 4403902)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 3623 Т                                                                                                                                           |
| Наименование и краткая характеристика | Станок для обработки металла, фрезерный                                                                                                          |
| Наименование категории ОКТРУ          | Станок фрезерный                                                                                                                                 |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Станок конс.-фрезер. вертикальный.                                                                                        |
| Количество                            | 2.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 120 календарных дней                                                                                        |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### Вертикально-фрезерный станок ГОСТ 9726-2024

Технические характеристики:

1. Размер стола: ширина/длина 425x2000мм (допускается отклонение в пределах +/-20мм).
2. Наибольшая масса обрабатываемой детали (с приспособлением): от 630кг до 640кг.  
Количество Т-образных пазов стола не менее 3. Перемещение стола продольное (X) от 1000мм до 1050мм, поперечное (Y) от 400мм до 440мм, вертикальное (Z) от 420мм до 460мм.
3. Частота вращения основного шпинделя: 30-1600 об/мин.
4. Угол поворота шпиндельной головки в продольной плоскости  $\pm 45^\circ$  градусов.
5. Конус основного шпинделя 50.
6. Цена одного деления шкалы поворота головки 1 градус.
7. Цена деления лимба перемещения гильзы 0,05 мм.



5720822703

8. Подача стола: продольная (X) 10-1600 мм/мин, поперечная (Y) 10-1600 мм/мин, вертикальная (Z) 2,5-530 мм/мин.
9. Быстрый ход: продольный (X) от 4000 мм/мин до 4010мм/мин, поперечный (Y) от 4000мм/мин до 4010мм/мин, вертикальный (Z) от 1330мм/мин до 1340мм/мин.
10. Мощность основного шпинделя: от 11кВт до 12кВт.
11. Расстояние от шпинделя до плоскости стола: 40-500 мм.
12. Габариты: длина/ширина/высота 2650х2220х2760мм (допускается отклонение в пределах +/-20мм).
13. Масса: от 4300кг до 5000кг.
14. Цвет оборудования: зелёный

### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя | Страна происхождения | Количество |
|----------------|----------------------------|----------------------|------------|
| X5750          | OTURN MACHINERY            | КИТАЙ                | 2.00       |



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 9 (1858-1 Т, 4403899)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 1858-1 Т                                                                                                                                         |
| Наименование и краткая характеристика | Ножницы, гильотинные                                                                                                                             |
| Наименование категории ОКТРУ          | Гильотина листовые ножницы                                                                                                                       |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Гильотина гидравлическая.                                                                                                 |
| Количество                            | 1.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 120 календарных дней                                                                                        |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### Гильотина гидравлическая

Гидравлическая гильотина ГОСТ 12.2.118-2006, с автоматической настройкой угла наклона ножей и зазора между ними, резки металлических листов толщиной от 0,5 мм минимальная толщина металла до 6,5 мм. максимальная толщина металла. С переменным углом наклона верхнего ножа. Длина реза 3000-3200мм. С углом наклона ножей 1°-3°. Количество прижимных цилиндров не менее 12 шт. Количество ходов 10-15 в минуту.

**Габариты станка:** Длина станка 3800мм-4100мм, высота 1800мм-2100мм, ширина 1700мм-2400мм, высота стола 775мм-800мм, мощность двигателя 11 кВт-12 кВт, вес станка 6т-6,2т.

**Цвет оборудования:** зеленый.

#### Комплектация станка.

Цельная сварная рама, изготовленная из конструкционной стали, электромеханическая регулировка зазора между ножами для резки листов разной толщины от 0,5 мм минимальная толщина металла до 6,5 мм, с двумя операционными скоростями для максимальной точности обеспечивающие медленный и

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5720822703

быстрый подвод подвижной балки, с автоматическим регулированием угла резки, с вертикальным опусканием подвижной траверсы, комплектующие гидросистемы от ведущих производителей, цилиндры должны быть выполнены из стальной цельной заготовки с хонингованием рабочей поверхности, наличие в комплектации независимые гидравлические прижимные цилиндры с регулируемым давлением для прочной фиксации листа в процессе резки, откидывающийся автоматический задний упор (для свободного перемещения листа),

NC-контроллер расположенный на подвижном кронштейне с сенсорным дисплеем, материал гильотинных ножей - сталь 5ХНВС, 6ХС, 6ХВ2С, Х12М, 9ХС, 8ХФ. Твёрдость ножей для холодной резки металла - 54...59 HRC имеют 2 режущих кромки на верхнем и 4 кромки на нижнем ножах, запасной комплект ножей, с передними направляющими длиной от 970мм до 1000 мм с Т-образными пазами, с автоматической регулировкой хода заднего упора, кнопка аварийной остановки, с счетчиком ходов который можно запрограммировать последовательность, ножная педаль, предназначенная для операций серийной резки и регулировки ножей, стол с роликовыми подшипниками (шариками) для легкой подачи листа и защиты от царапин, с вентиляцией и охлаждением электрошкафа, ограждения безопасности боковые и задние, автоматическая система регулировки зазора между лезвиями и угла резки, с регулировкой длины резки для увеличения количества ходов в минуту для коротких изделий на панели управления, с индикатором уровня масла в баке, автоматическая система смазки, с двойным рабочим напряжением, с пневматической системой поддержки листа, с лазерной подсветкой линии реза, откидная передняя защита рук оператора, лазерные задние барьеры в соответствии с требованиями СЕ, световые барьеры защиты рук оператора в соответствии с требованиями СЕ, с системой охлаждения масла. Станок должен быть полностью обеспечен нужным количеством масла для пуска станка и демонстрации работы в штатном режиме. Монтаж, пуско-наладку оборудования и демонстрацию работы станка проводит поставщик. При поставке поставщик предоставляет паспорт и руководство по эксплуатации на русском и казахском языке.

### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя     | Страна происхождения | Количество |
|----------------|--------------------------------|----------------------|------------|
| QC12K-6-3000   | JIANGSU YAWEI MACHINE TOOL CO. | КИТАЙ                | 1.00       |

### 4. Технические стандарты

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ | Дата введения с |
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------|--------------|--------------------|-------------|----------|-----|--------|--------|-----------------|
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------|--------------|--------------------|-------------|----------|-----|--------|--------|-----------------|



5720822703

|   |    |                           |        |                                    |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                |    |                                                                                                                      |               |                                                                                                                                                                                                                                                                      |                |
|---|----|---------------------------|--------|------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 2 | Да | ГОСТ<br>12.2.118<br>-2006 | 304144 | Межгосуд<br>арственный<br>стандарт | Ножницы.<br>Требования<br>безопасности | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавл<br>ивает<br>требован<br>ия<br>безопасн<br>ости к<br>конструк<br>циям<br>ножниц<br>для<br>резки<br>металла<br>с<br>механиче<br>ским и<br>гидравли<br>ческим<br>приводам<br>и, к их<br>агрегатам<br>и узлам<br>распрост<br>раняется<br>на<br>проектир<br>уемые,<br>изготовл<br>яемые и<br>модерниз<br>ируемые<br>ножницы<br>, линии и<br>комплекс<br>ы<br>оборудов<br>ания на<br>их базе,<br>средства<br>автомати<br>зации и<br>механиза<br>ции<br>(далее -<br>САМ) к<br>ним. | СССР<br>(СССР) | 15 | Безо<br>пасн<br>ость<br>проф<br>ессио<br>наль<br>ной<br>деят<br>ельно<br>сти.<br>Пром<br>ышле<br>нная<br>гигие<br>на | Действ<br>ует | Принят<br>Приказ<br>ом<br>Комите<br>та по<br>технич<br>ескому<br>регули<br>рованию<br>и<br>метрол<br>огии<br>от 13<br>марта<br>2008 г.<br>№ 153-<br>од<br>введен<br>в<br>действи<br>е в<br>качеств<br>е<br>национ<br>ального<br>стандар<br>та с<br>01.04.2<br>008 г. | 01.04.<br>2008 |
|---|----|---------------------------|--------|------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 7 (1853-1 Т, 4403901)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 1853-1 Т                                                                                                                                         |
| Наименование и краткая характеристика | Станок для обработки металла, долбежный                                                                                                          |
| Наименование категории ОКТРУ          | Станок фрезерный                                                                                                                                 |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Станок долбежный с механическим приводом                                                                                  |
| Количество                            | 1.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 70 календарных дней                                                                                         |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### Долбежный станок ГОСТ 26-75

Технические характеристики:

1. Диаметр стола: от 500 мм до 600 мм.
2. Рабочий ход долбяка: 20-250 мм.
3. Расстояние от плоскости стола до нижней поверхности направляющих долбяка: от 320 мм до 400 мм.
4. Расстояние от наружной поверхности резцовой головки до внутренней поверхности станины: от 450 мм до 520 мм.
5. Наибольшая высота обрабатываемого изделия, при обработке поверхности: наружной от 300 мм до 320 мм, внутренней от 100 мм до 120 мм.
6. Наибольшая масса устанавливаемой заготовки: не менее 300 кг.
7. Наибольшее усилие резания: от 15 кН до 17 кН.
8. Скорость долбяка под нагрузкой – 66 или 101 двойных ходов в минуту



9. Рабочие перемещения стола: продольное от 500 мм до 520 мм, поперечное от 400 мм до 500 мм, круговое 360 градусов.
10. Пределы подач стола на один двойной ход долбяка: продольных 0,1-1,2 мм, поперечных 0,1-1,2 мм, круговых 0,07-0,8 градусов.
11. Количество фиксированных положений стола: не менее 12.
12. Показатели точности и шероховатости обработки (в партии) образцов изделий: Плоскостность обработанных поверхностей 25 мкм, перпендикулярность боковой поверхности образца основанию (на длине 200 мм) 25мкм, перпендикулярность боковых поверхностей образца между собой (на длине 300 мм) 25 мкм.
13. Количество электродвигателей на станке: от 2-х до 3-х.
14. Мощность электродвигателя перемещения стола: от 1,1 кВт до 2,1 кВт.
15. Частота вращения электродвигателя перемещения стола: от 1000 об/мин до 1050 об/мин.
16. Производительность насоса при номинальной частоте вращения 480 об/мин: не менее 1,2 л/мин.
17. Номинальная тонкость фильтрации масла не менее 80 мкм. Мощность главного привода от 3,6 кВт до 4,6 кВт.
18. Габариты: длина/ширина/высота 1900x1300x2000 мм (допускается отклонение в пределах +/-10%).
19. Масса: 2200 кг (допускается отклонение в пределах +/-10%)
20. Цвет оборудования: зелёный

### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя              | Страна происхождения | Количество |
|----------------|-----------------------------------------|----------------------|------------|
| B5020          | SHANDONG LUZHONG MACHINE TOOL CO., LTD. | КИТАЙ                | 1.00       |

### 4. Технические стандарты

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория                   | Наименование                                 | Область применения                                                                           | Разработчик | Страницы | МКС                            | Статус    | Приказ                                                                                                                      | Дата введения с |
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|--------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| 2     | Да                   | ГОСТ 26-75  | 309450          | Межгосударственный стандарт | Станки долбежные. Нормы точности и жесткости | Настоящий стандарт распространяется на долбежные станки общего назначения класса точности Н. | СССР (СССР) | 15       | Металлорежущие станки и прочее | Действует | Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 марта 1975 г. N 614 срок действия установлен | 01.01.1977      |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Құжат «Самұрық-Қазына» АҚ сатып алу веб-порталымен құрылған  
Документ сформирован веб-порталом закупок АО «Самрук-Қазына»



5720822703

лен  
01.01.1  
977 г.





## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 8 (1860-1 Т, 4403900)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 1860-1 Т                                                                                                                                         |
| Наименование и краткая характеристика | Стан, профилегибочный                                                                                                                            |
| Наименование категории ОКТРУ          | Листогиб гидравлический                                                                                                                          |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Профилегибочный станок.                                                                                                   |
| Количество                            | 1.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 210 календарных дней                                                                                        |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### Профилегибочный станок

Электромеханический профилегиб ГОСТ 12.2.009-99 предназначен для гибок профиля по радиусу. Станок способен работать с любым профилем: круглая, квадратная труба, уголок, полоса, кругляк, квадрат, швеллер, тавр, двутавр.

Гибка круглой трубы максимально до 120 мм.

Максимальный профиль до 120 мм.

Максимальный швеллер до 120 мм

Тип привода на 3 ролика. Тип подачи на 1 ролик.

**Габариты станка (ДхШхВ)** 1150мм x 1350мм x 1850мм (допускается отклонение в пределах +/-10%). Диаметр валов 100мм-105мм, диаметр верхнего ролика 265мм-270мм, мощность гидравлического цилиндра 30-31 тонна, мощность гидравлического привода 4-4,2 кВт, рабочая скорость 5-5,5 м/мин, мощность двигателя 6,0 кВт (допускается отклонение в пределах +/-10%), вес станка 1900кг. (допускается отклонение в пределах +/-10%).



5720822703

**Комплектация станка:** Станок должен быть оснащен системой управления с цифровым дисплеем для контроля положения верхнего ролика, Управление основными функциями (пуск, стоп, реверс, подъем /опускание ролика) должно осуществляться с помощью ножной педали и/или панели управления, конструкция станка должна соответствовать общим требованиям безопасности для металлообрабатывающего оборудования согласно ГОСТ 12.2.009-99, привод осуществляется через редуктор с зубчатыми колесами, три приводных ролика, подача верхнего ролика производится гидравлической системой, валы и ролики изготовлены из высокопрочной углеродистой стали твердость валов HRC 45-50, твердость роликов составляет HRC 55-60, все ролики и валы подвергнуты термообработке и шлифованы, стандартные ролики для гибки полосы, стандартные ролики для гибки прутка, стандартные ролики для гибки квадрата, стандартные ролики для гибки прямоугольных профилей, стандартные ролики представляют собой комплект наборных колец, которые можно подобрать для заготовок разной ширины, фасонные ролики для гибки круглой трубы(16мм) (20мм) (25мм) (32мм) (38мм) (40мм) (42мм) (50мм) (57мм) (60мм) (76мм) (89мм) (108мм) (114мм), фасонные ролики для гибки швеллера (80мм) (100мм) (120мм), фасонные ролики для гибки уголка (40мм) (45мм) (50мм) (63мм) (75мм) (90мм) (100мм), фасонные ролики для гибки двутавра (100мм) (120мм), дополнительные направляющие для всех перечисленных выше размеров гибки швеллера, уголка, двутавра, боковые направляющие для предотвращения скручивания заготовки, работа в вертикальном и горизонтальном положении, электрооборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 58698—2019, обеспечивая защиту от поражения электрическим током. Монтаж, пуско-наладка станка, проверка работы всех режимов (вращение валов, работа гидросистемы, прижим ролика, срабатывание аварийной остановки) осуществляется в присутствии заказчика поставщиком. Проверка качества сборки, отсутствия видимых дефектов, наличия маркировки и документации, руководством по эксплуатации, паспорт на казахском и русском языках. Станок должен транспортироваться в упаковке, обеспечивающей его сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков.

### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя | Страна происхождения | Количество |
|----------------|----------------------------|----------------------|------------|
| W24S           | OTURN MACHINERY            | КИТАЙ                | 1.00       |

### 4. Технические стандарты

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения                                                                                                                    | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ | Дата введения с |
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------|-----|--------|--------|-----------------|
|       |                      |             |                 |           |              | Настоящий стандарт устанавливает общие требования безопасности и распространяется на поступающие в эксплуатацию металлообрабатывающие |             |          |     |        |        |                 |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5720822703

|   |    |                         |        |                             |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |             |    |                         |           |                                                                                                                 |            |
|---|----|-------------------------|--------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|-------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Да | ГОСТ<br>12.2.009<br>-99 | 304066 | Межгосударственный стандарт | Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности | станки всех видов, в том числе входящие в состав автоматических линий и роботизированных комплексов, а также на применяемые совместно с ними устройства, рассчитанные на подключение к питающей сети переменного тока напряжением до 660 В и частотой до 200 Гц и предназначенные для работы в климатических условиях УХЛ4 по ГОСТ 15150. | СССР (СССР) | 36 | Безопасность механизмов | Действует | Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 16-99 от 8 октября 1999 г.) | 08.10.1999 |
|---|----|-------------------------|--------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|-------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 4 (3619 Т, 4403904)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 3619 Т                                                                                                                                           |
| Наименование и краткая характеристика | Приспособление, для развальцовки метрических труб                                                                                                |
| Наименование категории ОКТРУ          | Вальцы                                                                                                                                           |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Машина для развальцовки труб.                                                                                             |
| Количество                            | 2.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 90 календарных дней                                                                                         |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

**Машина для развальцовки труб** по ГОСТ Р 55601-2013 используется при производстве и ремонте кожухотрубчатых теплообменных аппаратов, аппаратов воздушного охлаждения (АВО) и других подобных устройств.

**Характеристики:** Установка работает от сети переменного тока напряжением 380 В и частотой  $50 \pm 1$  Гц. Электродвигатель имеет номинальную мощность не менее 2,2 кВт и номинальную частоту вращения ротора не менее 1500 об/мин. Частота вращения шпинделя составляет 252 об/мин в номинальном режиме и может достигать 604 об/мин в максимальном режиме. Гарантируемый крутящий момент варьируется от 2 Н·м (0,2 кгс·м) до 110 Н·м (11,0 кгс·м). Установка рассчитана на вальцовку труб из стали диаметром от 14 до 38 мм и труб из цветных металлов диаметром от 16 до 45 мм. Диапазоны регулирования времени реверса и паузы находятся в пределах от 1 до 50 секунд. Приведённая погрешность ограничения крутящего момента составляет  $\pm 5\%$ . Максимальный внутренний диаметр теплообменного аппарата, который можно развальцовывать без перемещения установки, равен 1300 мм. Для работы блока охлаждения требуется давление в пневмосети от 0,5 до 0,8 МПа. Габаритные размеры установки не превышают 2300 мм по длине, 800 мм по ширине и 2900 мм по высоте, при массе не более 160 кг.



## Состав и комплект поставки:

1. Стойка с поворотным кронштейном.
2. Блок управления установки для развальцовки труб.
3. Мотор-редуктор по ГОСТ 183—74.
4. Телескопический вал с замком №10.
5. Ножной трехкнопочный пульт управления.
6. Балансир пружинный.
7. Кабель с вилкой и розеткой 380В.
8. Документация установки для развальцовки труб.
9. Инструкция по подбору крутящего момента для развальцовки труб.

### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя | Страна происхождения | Количество |
|----------------|----------------------------|----------------------|------------|
| МЭР-16М        | ООО ТЕХРЕМЭКС              | РОССИЯ               | 2.00       |

### 4. Технические стандарты

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория                   | Наименование                                                   | Область применения         | Разработчик | Страницы | МКС                        | Статус    | Приказ | Дата введения |
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------|-------------|----------|----------------------------|-----------|--------|---------------|
| 2     | Да                   | ГОСТ 183-74 | 315032          | Межгосударственный стандарт | Машины электрические вращающиеся. Общие технические требования | МКС: 29.160.01<br>КГС: Е60 | СССР (СССР) | 27       | Вращающиеся машины в целом | Действует |        | 01.01.1976    |



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (3621 Т, 4403907)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 3621 Т                                                                                                                                           |
| Наименование и краткая характеристика | Станок для обработки металла, токарный                                                                                                           |
| Наименование категории ОКТРУ          | Станок токарный                                                                                                                                  |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Станок токарно-винторезный                                                                                                |
| Количество                            | 3.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 90 календарных дней                                                                                         |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### Универсальный токарно-винторезный станок ГОСТ 18097-2024

Технические характеристики:

1. Наибольшая длина обрабатываемой заготовки: не менее 1500 мм.
2. Высота оси центров над плоскими направляющими: от 250 мм до 260 мм.
3. Пределы чисел оборотов шпинделя: 10-1601 об/мин.
4. Класс точности Н по ГОСТ 8-82.
5. Шероховатость- 2,5/1,26 Ra.
6. Пределы подачи: продольных 0,05-2,9 мм/мин, поперечных 0,025-1,601 мм/мин.
7. Мощность электродвигателя главного привода: от 11кВт до 12кВт.
8. Наибольший диаметр заготовки, устанавливаемой над станиной: не менее 500 мм.
9. Диаметр сквозного отверстия в шпинделе: от 55 до 80 мм.
10. Пределы шагов, нарезаемых резьб: метрических 0,5-113 мм, модульных 0,5-113 модуль, дюймовых 56-0,5 (число ниток на 1 дюйм), питчевых 56-0,5 питч.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



11. Конец шпинделя передней бабки ГОСТ 12593-93 Морзе 6.
12. Диаметр шпиндельного фланца: от 171 мм до 175 мм.
13. Коническое отверстие шпинделя передней бабки Морзе 6.
14. Коническое отверстие в пиноли задней бабки Морзе 5.
15. Габаритные размеры: длина/ширина/высота 3100\*1150\*1170 мм (допускается отклонение в пределах  $\pm 20$  мм).
16. Масса станка от 2900 кг до 3500 кг.
17. Цвет оборудования: зелёный.

#### Комплектация:

1. Станок в сборе, класс точности Н (нормальная).
2. Сменные зубчатые колеса.
3. 3-х кулачковый патрон диаметром 250 мм.
4. Самоцентрирующий с комплектом прямых и обратных кулачков.
5. Центр вращающийся Морзе 5/6.
6. 4-х позиционный резцедержатель, центр упорный Морзе 5/6
7. Ограждение зоны резания, УЦИ (устройство цифровой индикации).
8. Ограждение патрона.
9. Конусная линейка.
10. Пневморазгрузка задней бабки.
11. 4-х кулачковый патрон диаметром 250 мм. с независимым перемещением кулачков с комплектом прямых и обратных кулачков.
12. Система подачи СОЖ.
13. Ключ патрона, резцедержки, электрошкафа.
14. Люнет подвижный.
15. Люнет неподвижный.

#### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя | Страна происхождения | Количество |
|----------------|----------------------------|----------------------|------------|
| CS6266         | BAOLI MACHINE TOOL GROUP   | КИТАЙ                | 3.00       |

#### 4. Технические стандарты

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ | Дата введения с |
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------|--------------|--------------------|-------------|----------|-----|--------|--------|-----------------|
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------|--------------|--------------------|-------------|----------|-----|--------|--------|-----------------|



5720822703

|   |    |              |        |                             |                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |             |    |                       |           |                                                                                |            |
|---|----|--------------|--------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|-----------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Да | ГОСТ<br>8-82 | 312050 | Межгосударственный стандарт | Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность | Настоящий стандарт распространяется на металлорежущие станки, в том числе на станки с числовым программным управлением, электрофизические и электрохимические, приспособления к станкам, сборочные единицы, испытываемые отдельно от станков, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта. | СССР (СССР) | 14 | Металлорежущие станки | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.82 N 3728 | 01.07.1983 |
|---|----|--------------|--------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|-----------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|------------|



5720822703

|   |    |                      |        |                                      |                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                |    |                                                |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                |
|---|----|----------------------|--------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|------------------------------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 3 | Да | ГОСТ<br>12593-<br>93 | 312717 | Межгосуд<br>арственный<br>й стандарт | Станки<br>металлореж<br>ущие.<br>Концы<br>шпинделей<br>фланцевые<br>под<br>поворотную<br>шайбу и<br>фланцы<br>зажимных<br>устройств.<br>Основные и<br>присоедини<br>тельные<br>размеры | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>представ<br>ляет<br>собой<br>полный<br>аутентич<br>ный<br>текст<br>ИСО<br>702-3-75<br>"Станки.<br>Концы<br>шпиндел<br>ей и<br>планшай<br>бы.<br>Размеры<br>для<br>взаимоза<br>меняемос<br>ти. Часть<br>III.<br>Байонетн<br>ый тип"<br>и<br>содержит<br>дополнит<br>ельные<br>требован<br>ия,<br>отражаю<br>щие<br>потребно<br>сти<br>народног<br>о<br>хозяйств<br>а. | СССР<br>(СССР) | 20 | Стан<br>очны<br>е<br>систе<br>мы<br>проч<br>ие | Действ<br>ует | Постан<br>овлени<br>ем<br>Комите<br>та<br>Россий<br>ской<br>Федера<br>ции по<br>стандар<br>тизаци<br>и,<br>метрол<br>огии и<br>сертиф<br>икации<br>от<br>28.06.9<br>5 N<br>328<br>межгос<br>ударств<br>енный<br>стандар<br>т<br>ГОСТ<br>12593-<br>93<br>(ИСО<br>702-3-<br>75)<br>введен<br>в<br>действи<br>е<br>непоср<br>едствен<br>но в<br>качеств<br>е<br>государ<br>ственно<br>го<br>стандар<br>та<br>Россий<br>ской<br>Федера<br>ции с 1<br>июля<br>1996 г. | 04.06.<br>1992 |
|---|----|----------------------|--------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----|------------------------------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 10 (1859-1 Т, 4403898)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 1859-1 Т                                                                                                                                         |
| Наименование и краткая характеристика | Молот ковочный, пневматический                                                                                                                   |
| Наименование категории ОКТРУ          | Пресс гидравлический                                                                                                                             |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Молот ковочный пневматический.                                                                                            |
| Количество                            | 1.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 120 календарных дней                                                                                        |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

**Молот ковочный пневматический** ГОСТ 6039-82 используется для выполнения разнообразных кузнечных работ: осадки, протяжки, прошивки отверстий, горячей рубки металла, гибки металла методом свободнойковки на плоских и фасонных бойках, а также штамповки заготовок и деталей на промышленных предприятиях. Габаритные размеры длинна 3020 мм, ширина 1320 мм, высота 2700 мм, (допускается отклонение в пределах  $\pm 10\%$ ). Масса 13000 кг. (допускается отклонение в пределах  $\pm 10\%$ ).

#### Характеристики:

Масса падающих частей бабы 390-410 кг.

Частота ударов 130–142 удара/мин.

Эффективная кинетическая энергия падающих частей при ударе (не менее) 1100 кгм.

Вылет, расстояние от оси бабы до станины 530 мм (допускается отклонение в пределах  $\pm 20$ мм)



Расстояние от зеркала нижнего бойка до нижней кромки боксы бабы, 370 мм-380 мм.

Размер зеркала бойков: по ГОСТ 603982 длина 250 мм ширина 90 мм.

Твердость бойка молота по ГОСТ 603982 50–60 HRC.

Высота зеркала нижнего бойка над уровнем пола 750 мм (допускается отклонение в пределах  $\pm 20$ мм)

Максимальный ход бабы 640–670 мм.

Диаметр рабочего цилиндра 470-490 мм.

Диаметр цилиндра компрессора 470-490 мм.

Ход поршня компрессора 380-400 мм.

Ход бабы (наибольший) 640 мм.

Станина молота – цельнолитая чугунная фасонная отливка.

Комбинированное управление: ручное (рычагом) и ножное (педалью).

### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя                           | Страна происхождения | Количество |
|----------------|------------------------------------------------------|----------------------|------------|
| C41            | Anyang Forging Press ( Group) Machinery Industry Co. | КИТАЙ                | 1.00       |

### 4. Технические стандарты

| № п /п | Зарегис-триро-ван в РК | Обозна-чение | Номер доку-мента | Категория | Наименова-ние | Область приме-нения | Разработ-чик | Страни-цы | МКС | Статус | Приказ | Дата введе-ния с |
|--------|------------------------|--------------|------------------|-----------|---------------|---------------------|--------------|-----------|-----|--------|--------|------------------|
|--------|------------------------|--------------|------------------|-----------|---------------|---------------------|--------------|-----------|-----|--------|--------|------------------|



5720822703

|   |    |                 |        |                             |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                            |             |    |                                        |           |                                                                                          |            |
|---|----|-----------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|----------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Да | ГОСТ<br>6039-82 | 309640 | Межгосударственный стандарт | Молоты ковочные и штамповочные. Размеры элементов крепления штампов и бойков в бабе и подушке | Настоящий стандарт распространяется на ковочные и штамповочные молоты для производства поковки и выполнения различных операций свободной ковкой, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и на экспорт | СССР (СССР) | 16 | Ковочное оборудование. Прессы. Ножницы | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 3 сентября 1982 г. N 3521 | 01.07.1983 |
|---|----|-----------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|----------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1215708  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 13 (1842-1 Т, 4403895)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Керуен Тек Трэйд"

### 1. Краткое описание ТРУ

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                         |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 1842-1 Т                                                                                                                                         |
| Наименование и краткая характеристика | Станок для обработки металла, токарный                                                                                                           |
| Наименование категории ОКТРУ          | Станок токарный                                                                                                                                  |
| Дополнительная характеристика         | Прочие характеристики: Станок токарно-винторезный                                                                                                |
| Количество                            | 1.000                                                                                                                                            |
| Единица измерения                     | Штука                                                                                                                                            |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1 |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                              |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора в течение 120 календарных дней                                                                                        |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%                                                                          |

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

#### Токарно-винторезный станок ГОСТ 18097-2024

Технические характеристики:

- Наибольший диаметр заготовки, обрабатываемой над станиной от 1370 мм до 1400 мм, обрабатываемой над суппортом от 1010 до 1150 мм.
- Класс точности Н по ГОСТ 8-82.
- Шероховатость цилиндрической поверхности 2,5 мкм.
- Наибольшая длина устанавливаемой заготовки не менее 3000 мм.
- Пределы чисел оборотов шпинделя 3,15-501 об/мин.
- Пределы подач: продольных 0,1-12 мм/мин, поперечных 0,05-6 мм/мин, резцовых салазок 0,025-3 мм/об.
- Мощность электродвигателя главного привода от 30 кВт до 35 кВт.
- Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе от 128 мм до 135 мм.
- Наибольшая масса устанавливаемой заготовки с учетом допустимой частоты вращения шпинделя по моменту инерции от 10000 кг до 10020 кг.



5720822703

10. Пределы шагов, нарезаемых резьб: метрических 1-120 мм, модульных 28-1/4 модуль, дюймовых 0,5- 60 (число ниток на 1 дюйм), питчевых 96-1 питч.
11. Фланцевый конец шпинделя 2-15М ГОСТ 12593-93. Количество ступеней частот вращения шпинделя не менее 25.
12. Внутренний конус в шпинделе задней бабки ГОСТ 25575-2014 Морзе 6.
13. Габаритные размеры станка (с электрооборудованием) длина/ширина/высота 6000-8180/2200-2320/2000-2100мм.
14. Масса станка (с электрооборудованием) от 15800 кг до 16500 кг.
15. Цвет оборудования: зелёный

#### Комплектация:

1. Станок в сборе.
2. 4-х кулачковый патрон диаметр 1000мм, 4-х позиционный резцедержатель, люнет неподвижный диаметр 70-380мм.
3. Люнет подвижный диаметр 70-250мм.
4. Ограждение зоны резания, освещение зоны резания.
5. Н (станок нормальной точности)
6. Ключ патрона, резцедержки, электрошкафа.
7. УЦИ (устройство цифровой индикации).
8. Резьбоуказатель.
9. Конусная линейка. Центр упорный М5/6.
10. Центр вращающийся М5/6.
11. Центр в переднюю бабку.
12. Анкерные (фундаментные) болты.
13. Опоры клиновые. Патроны диаметром 400мм 1шт, 500мм 1шт, 630мм 1шт, 800мм 1шт.

#### 3. Марки и модели, производители товара

| Марка и модель | Наименование производителя | Страна происхождения | Количество |
|----------------|----------------------------|----------------------|------------|
| CW61125        | OTURN MACHINERY            | КИТАЙ                | 1.00       |

#### 4. Технические стандарты

| № п/п | Зарегистрирован в РК | Обозначение | Номер документа | Категория | Наименование | Область применения                           | Разработчик | Страницы | МКС | Статус | Приказ                                                          | Дата введения с |
|-------|----------------------|-------------|-----------------|-----------|--------------|----------------------------------------------|-------------|----------|-----|--------|-----------------------------------------------------------------|-----------------|
|       |                      |             |                 |           |              | Настоящий стандарт представляет собой полный |             |          |     |        | Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, |                 |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5720822703

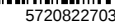
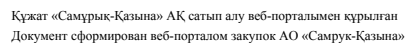
|   |    |                  |        |                             |                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                   |             |    |                          |           |                                                                                                                                                                                                                    |            |
|---|----|------------------|--------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----|--------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Да | ГОСТ<br>12593-93 | 312717 | Межгосударственный стандарт | Станки металлорежущие. Концы шпинделей фланцевые под поворотную шайбу и фланцы зажимных устройств. Основные и присоединительные размеры | аутентичный текст ИСО 702-3-75 "Станки. Концы шпинделей и планшайбы. Размеры для взаимозаменяемости. Часть III. Байонетный тип" и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства. | СССР (СССР) | 20 | Станочные системы прочие | Действует | метрологии и сертификации от 28.06.95 N 328 межгосударственный стандарт ГОСТ 12593-93 (ИСО 702-3-75) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г. | 04.06.1992 |
| 3 | Да | ГОСТ 8-82        | 312050 | Межгосударственный стандарт | Станки металлорежущие. Общие требования к                                                                                               | Настоящий стандарт распространяется на металлорежущие станки, в том числе на станки с числовым программным управлением, электрофизические и электрохимические,                                                    | СССР (СССР) | 14 | Металлорежущие           | Действует | Постановлением Государственного комитета СССР                                                                                                                                                                      | 01.07.1983 |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



|   |    |                        |        |                                     |                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                          |               |                                                   |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                |
|---|----|------------------------|--------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
|   |    |                        |        |                                     | испытаниям<br>на точность                                                                                                                 | приспосо<br>бления к<br>станкам,<br>сборочны<br>е<br>единицы,<br>испытыв<br>аемые<br>отдельно<br>от<br>станков,<br>изготовл<br>яемые<br>для<br>нужд<br>народног<br>о<br>хозяйств<br>а и<br>экспорта.                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                          | щие<br>станки | по<br>стандар<br>там от<br>23.09.8<br>2 N<br>3728 | 5720822703    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                |
| 4 | Да | ГОСТ<br>25575-<br>2014 | 376572 | Межгосуд<br>арственны<br>й стандарт | Калибры<br>для<br>соединений<br>с<br>трапецеидал<br>ьной<br>резьбой<br>обсадных<br>труб и<br>муфт к ним.<br>Типы и<br>основные<br>размеры | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>распрост<br>раняется<br>на<br>контроль<br>ные и<br>рабочие<br>коническ<br>ие<br>резьбовы<br>е и<br>гладкие<br>калибры,<br>предназн<br>аченные<br>для<br>контроля<br>трапецеи<br>дальной<br>резьбы и<br>уплотнит<br>ельных<br>поверхно<br>стей<br>резьбовы<br>х<br>соединен<br>ий<br>обсадных<br>труб и<br>муфт к<br>ним<br>типов<br>ОТТМ,<br>ОТТГ и<br>труб<br>типа ТБО | Всесоюзн<br>ый<br>научно-<br>исследова<br>тельский<br>институт<br>буровой<br>техники<br>(ВНИИБТ<br>) (-) | 16            | Изме<br>рите<br>льны<br>е<br>приб<br>оры          | Действ<br>ует | приказ<br>ом<br>Комите<br>та по<br>технич<br>ескому<br>регули<br>ровани<br>ю и<br>метрол<br>огии<br>от 6<br>апреля<br>2016<br>г.,<br>№66-<br>од<br>межгос<br>ударств<br>енный<br>стандар<br>т<br>ГОСТ<br>25575-<br>2014<br>введен<br>в<br>действи<br>е в<br>качеств<br>е<br>национ<br>ального<br>стандар<br>та с 01<br>июля<br>2016 г. | 01.07.<br>2016 |



к Договору №1215708/2026/8 от 16.07.2026 г.

| № | ОТ |
|---|----|
|---|----|

[illegible]



Примечание:

3. Код товара по Единому номенклатурному справочнику (ЕНС ТРУ). Доступен по адресу: <http://www.enstru.skc.kz/>. Должен соответствовать коду ЕНС ТРУ в выписке из реестра казахстанских товаропроизводителей (при наличии)

8. Регистрационный номер. Пример: 20003886.

9. Наименование производимого товара казахстанского происхождения, согласно выписке из реестра казахстанских товаропроизводителей.

10. Наименование юридического лица/индивидуального предпринимателя.

11. БИН/ИИН товаропроизводителя (не обязательно соответствует БИН/ИИН-у поставщика).

12. Дата включения в реестр казахстанских товаропроизводителей. Пример: 25.03.2026.

13. Доля внутристрановой ценности (%) в товаре, указанная в выписке из реестра казахстанских товаропроизводителей. В случае отсутствия выписки равна 0.

14. Код страны происхождения товара в соответствии с классификатором стран.

Доля внутристрановой ценности рассчитывается согласно Правилам ведения реестра казахстанских товаропроизводителей, утвержденным приказом Министра промышленности и строительства РК № 327 от 27.08.2025 г.

Подписывающие:

Ахметов Маждай Мағауиевич, Генеральный директор

Алпатов Вячеслав Владимирович, Начальник отдела материально-технического снабжения и комплектации оборудования

Чернышева Марина Григорьевна, Начальник отдела правового обеспечения

Петрук Сергей Васильевич, Заместитель Генерального директора - технический директор

СТАРИКОВА ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА, Исполняющая обязанности директора департамента закупок

КОЖАБЕК ЖАНДОС АЙДЫНҰЛЫ, Генеральный Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе