



Қосымша келісім 1020730/2025/1-2
№1020730/2024/1 келісім-шартқа арналған

18.02.2025 жылғы

Өзенмұнайгаз АҚ, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4120994101 13.12.2024 бастап, негізінде қызмет ететін Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Турсабеков Усербай Сансизбаевич атынан, бір жағынан, және "SAAT Group" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Директор Жолтаев Азамат Асанович атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Директорлар кеңесімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және «Өзенмұнайгаз» АҚ бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары 12.12.2024 жылғы №165-42/17156 рұқсаты негізінде, Қазақстан Республикасы Азаматтық Кодексінің 401-бабының 1-тармағына сәйкес негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегідей келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Қазақстан Республикасы Азаматтық Кодексінің 401-бабының 1-тармағына сәйкес "Тараптар" 17.09.2024 жылғы №1020730/2024/1 шартқа өзгерістер енгізу туралы келісімге келді.

1.2. 17.09.2024 жылғы №1020730/2024/1 келісім-шартқа №9 «Жұмыстарды орындау шеңберіндегі міндетті шығыстар кестесі», №10 ЖТС/МЗЖ ескеріле отырып, ең төменгі жалақы» и №11 «Мердігер ұйымдардың қызметкерлеріне әлеуметтік пакет және ынталандыру төлемдері» осы қосымша қосымшалармен келісімге толықтыру.

2. Басқа шарттар

2.1. Осы қосымша келісіммен қозғалмаған 17.09.2024 жылғы №1020730/2024/1 келісім-шарттың қалған барлық талаптары өзгеріссіз күйінде қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

2.2. Осы қосымша келісім оған «тараптар» қол қойған сәттен бастап күшіне енеді және 17.09.2024 жылғы №1020730/2024/1 келісім-шарттың қолданылу мерзімі өткенге дейін қолданылады.

2.3. Осы қосымша келісім және оған №9, 10 және 11 қосымшалар 17.09.2024 жылғы №1020730/2024/1 келісім-шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

2.4. Осы қосымша Келісім Тараптардың әрқайсысы үшін бір-бір данадан бірдей заңды күші бар 2 данада 2 тілде жасалды.

3. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

Өзенмұнайгаз АҚ
Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., ул.
Сатпаева,, дом 3, 402
BSN 120240020997
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Турсабеков
Усербай Сансизбаевич

"SAAT Group" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ.,
Өнеркәсіптік аймағы 2, құрылыс 53, кабинет 1
BSN 170140016796
BSK HSBKKZKX
ЖСК KZ976017231000000561
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (705) 145-7456
Директор Жолтаев Азамат Асанович

17.02.2025 10:58:11

18.02.2025 07:58:27





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Жыл	Саны	Өлшем бірлігі	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Қорытынды сома	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
27 Р	Құбырларды күрделі жөндеу/реконструкция бойынша жұмыстар	Шыныталшықты сорапты компрессорлық құбырларды күрделі жөндеу	1.000	2025	1.000	-	Иә	402 690 400	1 244 672 800	КАЗАХСТА Н, Мангистауск ая область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауск ая область, г.Жанаозен	-	01.2025 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 90%, Соңғы төлем - 10%
			1.000	2026	1.000	-	Иә	414 769 600					
			1.000	2027	1.000	-	Иә	427 212 800					





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1020730 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 1 (27 Р, 3730736)

Тапсырыс беруші: Өзенмұнайгаз АҚ

Мердігер: "SAAT Group" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	27 Р
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Құбырларды күрделі жөндеу/реконструкциялау бойынша жұмыстар
Қосымша сипаттама	Шынығалшықты сорапты компрессорлық құбырларды күрделі жөндеу
Саны	3.000
Өлшем бірлігі	-
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен қ., Мангистауская область, г.Жанаозен
Жеткізу шарттары	-
Жеткізу мерзімі	01.2025 бастап 12.2027 дейін (қоса алғанда)
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 90%, Соңғы төлем - 10%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Жұмыстарды орындау көлемі мен кестесі осы техникалық тапсырмаға №1 қосымшада көрсетілген. Жұмыстарды орындау орны: Жаңаөзен қаласының аумағы. Күрделі жөндеуге жататын құбырлардың техникалық сипаттамалары: диаметрі 50 мм, 63 мм және 76 мм шыныпластикалық сорғы-компрессорлық құбырлар (бұдан әрі - ШТ СКҚ). ШТ НКТ күрделі жөндеу шығарылған жылына және өндіріс еліне қарамастан, ШТ НКТ пайдалану үшін барлық қажетті материалдармен: муфталармен, Тапсырыс берушіге берілетін бұрандалы протекторлармен жабдыктала отырып, ШТ НКТ жөндеу және кәдеге жарату жөніндегі мамандандырылған цехта жүргізілуі тиіс.

Қызмет көрсету кезіндегі негізгі операциялар:

- Жөндеуге/жөндеуге қабылдау-тапсыру орнына дейін жеткізу Жеткізушінің автокөлігімен жүзеге асырылады.
- ШТ СКҚ қабылдау-тапсыру "Өзенмұнайгаз"АҚ өнеркәсіптік аймағының аумағында жүргізілуі тиіс.
- Тапсырыс беруші Қазақстан Республикасының Экологиялық кодексі шеңберінде көзделген радиациялық фонды анықтау мақсатында ШТ СКҚ жөндеуге қабылдау/тапсыру кезінде ШТ СКҚ радиоактивті ластану дәрежесін бағалауды жүргізуге тиіс.
- Өлшеу нәтижелерін бағалағаннан кейін, егер ШТ СКҚ -ның радиоактивті ластану дәрежесі нормадан асып кетсе, онда Тапсырыс беруші Жеткізушіге радиациялық фон себебінен актіні толтыра отырып, жөндеуге жібере алмайды.
- ШТ СКҚ жөндеуге жататын құбырлар мен олардың бұранда бөлігінің денесіндегі ақауларды анықтай отырып, ақаулық ведомосін жасай отырып, көзбен қарап тексеру жолымен анықталады.
- Ақауы бар ақ ШТ СКҚ жөндеу бойынша учаскенің өнімділігі бір ауысымда кемінде 40 дана (8 сағат) қамтамасыз етуі тиіс (ақаулық ведомосына сәйкес).

- Құжаттың барлық нұсқалары электронды порталда қолжетімді.

Осы құжаттың электрондық нұсқасы мен бумажный документ эквивалентны. Если документ подписан в электронной форме, то он имеет юридическую силу, равнозначную документу на бумажном носителе.

Данный документ подписан в электронной форме. Если документ подписан в электронной форме, то он имеет юридическую силу, равнозначную документу на бумажном носителе.



- ШТ СКҚ денесінде майысудың, сызаттардың, зақымданулардың және басқа да механикалық зақымданулардың болмауы;

- кенжарлардың, майысулардың ұштарында болмауы, сондай-ақ ШТ СКҚ шеткі учаскелерінде қатпарланудың болмауы;

- ШТ СКҚ ішкі және сыртқы беттері кірден және қатты шөгінділерден тазартылуы, тиісті диаметрлі шаблонмен және ұзындығы кемінде 1,5 метр шаблондалуы тиіс;

- МЕМСТ 633-80 сәйкес API 5B 2 "Casing" және "External Upsettubinglongthread" (8 roundthreads) бойынша тиісті калибрлі жаңа бұранда және/немесе дюйміне 8 жіп қадамымен металл сорғы-компрессорлық және Шеген құбырлардың бейініне сәйкес жасалған. Сыртқы және ішкі бұрандалардың конустығы тегіс конустық калибр-сақиналармен және калибр-тығындармен тексеріледі.

Құбырлардың өзара байланысы бұрандалы. Жіп API стандартына сәйкес жасалады. Бұл ГОСТ 632-80 және ГОСТ 633-80 сәйкес жасалған сорғы-компрессорлық құбырлардың жіптеріне 8 дюйм қадамымен сәйкес келеді;

- ШТ СКҚ розеткалары мен ниппельдерінің бұрандалары арнайы бұрандалы тығыздағыш маймен майлануы керек;

- ШТ СКҚ тиісті диаметрлі муфталармен жабдықталған. Әрбір муфтаға соғу тәсілімен немесе дайындаушы кәсіпорынның тауар белгісін, беріктік тобын және муфтаның орындалу түрін (а орындау муфталары үшін) жазу арқылы таңбалау нақты жазылуы тиіс;

- ШТ СКҚ жөндегеннен кейін гидравликалық сынауға ұшырауы тиіс (150 кгс/см² қысымға сығымдалып, 5 минутқа ұсталады);

- ШТ СКҚ құбырлардың диаметрі, ұзындығы, жөндеуден шығу күні және ШТ СКҚ нөмірі көрсетілген таңбалау жүргізілді. Таңбалаудың барлық белгілері құбыр генераторы бойымен қолданылуы керек;

- ШТ СКҚ кең қоныштары мен ниппельдерінің бұрандалары тасымалдау кезінде арнайы сыртқы және ішкі металл сақтандыру сақиналары мен ниппельдерін орнату жолымен механикалық зақымданудан және ластанудан қорғалуы тиіс. Тапсырыс берушінің келісімі бойынша басқа металл емес материалдардан (полиэтилен МЕМСТ 16338 бойынша) жасалған сақтандырғыш сақиналарды және ниппельді пайдалануға жол беріледі. Шығыршықтар ұзындығы L минус 3 жіптен кем емес ШТ СКҚ құбырлары мен ниппельді ұштарының қосылыстарын жабуы тиіс. Ниппельдер ұзындығы кемінде 2/3 L ШТ СКҚ муфталары мен кең қонышты ұштарын жалғауды жабуы тиіс. Барлық сақиналар мен емізіктер құбырлар мен муфталардың шетінен кем дегенде 10 мм шығып тұруы керек және коррозияға қарсы маймен жабылуы керек. Сақиналар мен ниппельдердің конструкциясы оларды бұрау мүмкіндігін қамтамасыз етуі тиіс;

- жөндеу және қалпына келтіруден кейінгі ШТ СКҚ ұзындығы 7 метрден кем болмауы тиіс;

- ШТ СКҚ кемінде екі жерде мықтап байланған пакеттерде тасымалданады. Құбырларды пакеттерге байлаған кезде ШТ СКҚ муфталары бір жаққа бағдарлануы тиіс;

8. Жөндеу нәтижесінде толық циклден өтпеген (технологиялық желіден ақауы бар) ШТ СКҚ жойылып, арнайы қапшықтарға (биг-бэг) өлшеніп салынып және жарамсыздығы туралы айқындамасы ұсынылып, жарамсыздықтың себеп түрлері көрсетілуі керек:

- P-150 кгс/см² астында сығымдауға шыдай алмағандар;

- сынықтар мен жарықтар түрінде ақаулы ақаулардың болуы;

- қабырға қалыңдығы және құбыр денесінің қисықтығы бойынша жөндеуге жарамсыздығы;

- ұзындықтың сәйкес келмеуі.

9. Қазақстан Республикасының Экологиялық кодексінің талаптарын сақтау мақсатында, Жеткізуші қызметтер көрсету нәтижесінде пайда болған қалдықтарды жою, қайта өңдеу, қауіпсіз жою немесе орналастыру жөніндегі жұмыстарды ұйымдастыруға тиіс:

- ШТ СКҚ тазалау кезінде түзілетін механикалық шламдар, парафиндер, қабыршақтар сияқты өндірістің қатты қалдықтары Жеткізушінің күшімен және құралдарымен ШТ СКҚ жөндеу және ШТ СКҚ пен қалдықтарды жоюға тиісті.

- барлық өндірістік қалдықтар Жеткізушінің меншігі болып табылады және ҚР экологиялық заңнамасының талаптарына сәйкес Жеткізушінің күшімен және қаражатымен ШТ СКҚ жөндеу және ШТ СКҚ қалдықтарын жоюға тиісті.

10. Күрделі жөндеуден өткен ШТ СКҚ пайдаланудың кепілдігіне морозитіоны пайдалануға берген және басқа да ай-бөліктерді, құбырлар мен емізіктерді қайта пайдалануға жіберуіне



кезде). Жабдықтың сапасыз жөнделуіне байланысты кепілдік мерзімі ішінде мерзімінен бұрын істен шыққан жағдайда, Жеткізуші өз күшімен және құралдарымен анықталған ақауларды жоюды/қайта жөндеуді жүргізуге міндеттенеді.

11. Жөндеу кезінде пайдаланылатын барлық жабдықтардың ҚР аумағында талап етілетін және жарамды паспорттары, сертификаттары және басқа да рұқсат беру құжаттары болуы тиіс. Көрсетілетін қызметтердің тиісті сапасын, олардың мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттарға сәйкестігін қамтамасыз ету;

12. Жеткізуші жөндеу үшін қажетті қосалқы бөлшектер мен материалдарды, шикізатты шартта көзделген сома шегінде өз есебінен жеткізеді;

13. Жұмысты бастамас бұрын, Жеткізуші ШТ СКҚ жөндеудің технологиялық картасын жасап, оны Тапсырыс берушімен келісуі керек;

14. Тамақтандыруды, тұруды, медициналық қызмет көрсетуді ұйымдастыру, персоналды жұмыс орнына және кері жеткізу, арнайы киіммен қамтамасыз ету бойынша барлық шығындарды Жеткізуші көтереді.

15. Жеткізуші күн сайын, ай сайын жүргізілген жұмыстар бойынша ақпарат (жиынтық) ұсынады. Жеткізушінің жауапты тұлғалары Тапсырыс берушінің өкіліне көрсетілген қызметтердің тәуліктік мәліметтерін әр күннің 08:30 кешіктірмей электронды түрде ұсынуы тиіс. Күнделікті жиынтықта алдыңғы 24 сағат үшін деректер болуы тиіс;

16. Тапсырыс берушіден өтінім келіп түскен сәттен бастап өнім берушінің Тапсырыс берушіні шақыруға ден қою уақыты 4 (төрт) сағаттан аспауға (ерте ден қоюға жол беріледі) тиіс;

Жабдықтарды жөндеуге қабылдап-тапсырғаннан кейін, жеткізуші 10 күнтізбелік күн ішінде ШТ СКҚ-ға жөндеу жұмыстарын жүргізуге міндетті;

17. Қажет болған жағдайда "Тапсырыс берушінің" өтінімі бойынша ЖРС бригадаларының СПО үшін арнайы динамометриялық кілттермен қамтамасыз ету;

18. Жеткізуші қызметкерлері Тапсырыс берушінің келісімшарттық аумағында болған кезде өзімен бірге қауіпті және өндірістік объектілерде өнеркәсіптік қауіпсіздік, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау бойынша курстардан өткені туралы куәлігі болуы тиіс;

19. Қызметтер көрсету кезінде Жеткізуші мынадай НҚА талаптарын сақтауға тиіс:

1. Қазақстан Республикасының Экологиялық кодексі;
2. Қазақстан Республикасының Мұнай және газ кен орындарын игерудің бірыңғай қағидалары;
3. Өнеркәсіптің мұнай және газ салаларының қауіпті өндірістік объектілері үшін өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету қағидалары.
4. Автомобиль көлігімен қауіпті жүктерді тасымалдау қағидаларын және Қазақстан Республикасының аумағында автокөлік құралдарымен тасымалдауға жол берілетін қауіпті жүктердің тізбесін қамтуға тиіс.

20. Жеткізуші мемлекеттік органдар алдында, белгіленген нысандар бойынша мемлекеттік органдарға есептілікті жасау және тапсыру үшін жауапты болады;

21. Қызметтер көрсету барысын бақылауды өнім беруші мен Тапсырыс берушінің арасында осы жұмыстарды орындауға қатысты туындайтын барлық ағымдағы мәселелерді шешу бойынша барлық өкілеттіктері бар тапсырыс берушінің өкілдері жүзеге асырады, оның нұсқауларын өнім беруші мұлтіксіз орындауға тиіс.

22. Шыны пластик сорғы-компрессорлық құбырдың 1 (бір) бірлігіне күрделі жөндеу құны техникалық тапсырмаға №2 қосымшада көрсетілген

Қосымша

Резолюция ГД на разрешения доп.согл от 18.12.2024 г.pdf

Приложение Прил_11_мин_соц_пакет.docx

Приложение Прил 10_мин порог зарп.docx

Приложение Прил 9 расчет стоимости.docx



4328589657

Қол қоюшылар:

Турсабеков Усербай Сансизбаевич, Заместитель генерального директора по производству

Телекусов Орынғали Умирзакович, Директор департамента по взаимодействию подрядными организациями

Нурғалиев Амангелды Батыржанович, Директор департамента закупок и местного содержания

Мұхамеднепес Қуаныш Мұхамеднепесұлы, Заместитель директора департамента бюджетирования и экономического анализа

Абенов Габит Сабитович, Заместитель директора департамента текущего ремонта скважин

Мұханбетқали Максат Мұханбетқалиұлы, Старший юристконсульт отдела договорно-правовой работы

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Жолтаев Азамат Асанович, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1020730/2025/1-2
к договору №1020730/2024/1**

18.02.2025 г.

Акционерное общество "Озенмунайгаз", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель генерального директора по производству Турсабеков Усербай Сансизбаевич, действующего на основании Доверенность №4120994101 от 13.12.2024, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "SAAT Group" именуемое в дальнейшем Подрядчик, в лице Директор Жолтаев Азамат Асанович, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерного общества «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании На основании резолюции генерального директора по производству АО «Озенмунайгаз» №165-42/17156-СЗ от 18.12.2024г., в соответствии с п.1 ст.401 Гражданского Кодекса Республики Казахстан, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Согласно п.1 ст.401 Гражданского Кодекса Республики Казахстан, «Сторонами» достигнута договоренность о внесении изменений в Договор №1020730/2024/1 от 17.09.2024 года.

1.2. Договор №1020730/2024/1 от 17.09.2024г., дополнить приложениями №9 «Таблица обязательных расходов в рамках выполнения работ», №10 «Минимальная заработная плата с учетом ИПН/ОПВ» и №11 «Социальный пакет и стимулирующие выплаты работникам Исполнителя» к настоящему Дополнительному соглашению.

2. Прочие условия

2.1. Все остальные условия договора №1020730/2024/1 от 17.09.2024 года, не затронутые настоящим дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

2.2. Настоящее дополнительное соглашение вступает в силу с момента подписания «Сторонами» и действует до истечения срока действия договора №1020730/2024/1 от 17.09.2024 года.

2.3. Настоящее дополнительное соглашение, и приложения №9, 10 и 11 к настоящему Дополнительному соглашению, являются неотъемлемой частью договора №1020730/2024/1 от 17.09.2024 года.

2.4. Настоящее дополнительное соглашение составлено на 2-х языках в 2-х экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

3. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Озенмунайгаз"
Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, ул.
Сатпаева,, дом 3, 402
БИН 120240020997
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ766010351000157065
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (729) 346-3110
Заместитель генерального директора по производству
Турсабеков Усербай Сансизбаевич

Товарищество с ограниченной ответственностью "SAAT Group"
Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен,
Промышленная зона 2, строение 53, кабинет 1
БИН 170140016796
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ976017231000000561
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (705) 145-7456
Директор Жолтаев Азамат Асанович

17.02.2025 10:58:11

18.02.2025 07:58:27





4328589657

Приложение №1
к Договору №1020730/2025/1-2 от 18.02.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строк и ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к- во	Год	К-во	Ед. изм	Признак НДС РК	Сумма	Итоговая сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
27 Р	Работы по капитальному ремонту/реконструкции труб	Капитальный ремонт стеклопластиковых насосно-компрессорных труб	1.000	2025	1.000	-	Да	402 690 400	1 244 672 800	КАЗАХСТА Н, Мангистауск ая область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауск ая область, г.Жанаозен	-	с 01.2025 по 12.2027 (включитель но)	Предоплата - 0%, Промежуточ ный платеж - 90%, Окончательн ый платеж - 10%
			1.000	2026	1.000	-	Да	414 769 600					
			1.000	2027	1.000	-	Да	427 212 800					





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1020730
способом Открытый тендер

Лот № 1 (27 Р, 3730736)

Заказчик: Акционерное общество "Озенмунайгаз"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "SAAT Group"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	27 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по капитальному ремонту/реконструкции труб
Дополнительная характеристика	Капитальный ремонт стеклопластиковых насосно-компрессорных труб
Количество	3.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен, Мангистауская область, г.Жанаозен
Условия поставки	-
Срок поставки	с 01.2025 по 12.2027 (включительно)
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Объем и график выполнения работ указаны в Приложение №1 настоящего технического задания.

Место выполнение работ: территория города Жанаозен.

Технические характеристики труб, подлежащих к капитальному ремонту:

стеклопластиковые насосно-компрессорные трубы (далее - СП НКТ) диаметром 50мм., 63мм. и 76мм.

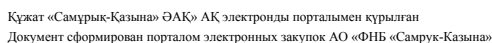
Капитальный ремонт СП НКТ должен быть произведен в специализированном цехе по ремонту и утилизации СП НКТ, не зависимо от года выпуска и страны производства с последующим укомплектованием всеми необходимыми материалами для эксплуатации СП НКТ: муфтами, резьбовыми протекторами с передачей к Заказчику.

Порядок выполнения работ:

1. Доставка СП НКТ до места приема-передачи на обслуживание производится на автотранспорте Поставщика.
2. Прием на ремонт и сдача после ремонта СП НКТ должна проводиться на территории промышленной зоны АО «Озенмунайгаз».
3. Заказчик при приеме/сдаче на ремонт СП НКТ должен произвести оценку степени радиоактивного загрязнения СП НКТ в целях определения радиационного фона предусмотренного в рамках Экологического кодекса Республики Казахстан.
4. После оценки результатов измерения если степен радиоактивного загрязнения СП НКТ превышает от нормы, то тогда Заказчик не может отправлять к Поставщику на ремонт, с заполнением акта по причине радиационного фона.
5. СП НКТ подлежащие на ремонт определяется путем визуального осмотра с выявлением дефектов по телу трубы и их резьбовым частям. Обработка дефектов производится на территории АО «Озенмунайгаз».

Осы құжаттың электрондық нұсқасымен қамтамасыздандырылған. Қазақстан Республикасының заңдары мен қағаздағы нұсқасымен бірге қолданылатынын растайтын белгі.

Данный документ создан по приказу от 31.08.2025 г. № 71/Д. АО «СБ» (электронный документ подписан электронной подписью) равнозначен документу на бумажном носителе



6. Производительность участка по ремонту дефектных СП НКТ должен обеспечить – не менее 40 штук/за смену (8 часов).

7. СП НКТ, прошедшие капитальный ремонт, должны соответствовать следующим требованиям:

- отсутствие на теле СП НКТ недопустимых вмятин, царапин, задиров и других механических повреждений;
- отсутствие на торцах забоин, вмятин, а также отсутствие расслоений на концевых участках СП НКТ;
- внутренняя и наружная поверхности СП НКТ должны быть очищены от грязи и твердых отложений, шаблонирована с шаблоном соответствующего диаметра и с длиной не менее 1,5 метра;
- изготовлена новая резьба соответствующего калибра по API 5B 2 «Casing» и «External upsettubingLongthread» (8 roundthreads), и/или соответствовать профилю металлических насосно-компрессорных и обсадных труб с шагом 8 ниток на дюйм, согласно ГОСТ 633-80. Конусность наружной и внутренней резьбы проверяется гладкими коническими калибрами-кольцами и калибрами-пробками.

Соединение труб между собой-резьбовое. Резьба изготавливается согласно Стандарта API. Она соответствует резьбе насосно-компрессорных труб, изготовленных по ГОСТ 632-80 и ГОСТ 633-80 с шагом 8 ниток на дюйм;

- резьба раструбов и ниппелей СП НКТ должны быть смазаны специальной резьбоуплотнительной смазкой;
- СП НКТ комплектованы муфтами соответствующего диаметра. На каждой муфте должна быть четко нанесена маркировка ударным способом или накаткой товарного знака предприятия-изготовителя, группы прочности и вида исполнения муфты (для муфт исполнения А);
- после ремонта СП НКТ должна подвергаться гидравлическому испытанию (опрессована на давление - 150 кгс/см², с выдержкой на 5 минут);
- произведена маркировка труб с указанием диаметра, длины, даты выхода с ремонта и номер СП НКТ. Все знаки маркировки должны быть нанесены вдоль образующей трубы;
- резьба раструбов и ниппелей СП НКТ при транспортировке должны быть защищены от механических повреждений и загрязнения путем установки специальных наружных и внутренних металлических предохранительных колец и ниппелей. По согласованию Заказчика, допускается использования предохранительных колец и ниппеля из других неметаллических материалов (полиэтилена по ГОСТ 16338). Кольца должны закрывать соединения труб и ниппельных концов СП НКТ на длине не менее L минус 3 нитки. Ниппели должны закрывать соединение муфт и раструбных концов СП НКТ на длине не менее 2/3 L. Все кольца и ниппели должны выступать за края торцов труб и муфт не менее чем на 10 мм и должны быть покрыты антикоррозионной смазкой. Конструкция колец и ниппелей должна обеспечивать возможность отвинчивания их.
- длина СП НКТ после капитального ремонта и реставрации должна быть не менее 7 метров.
- СП НКТ транспортируют в пакетах, прочно увязанных не менее чем в двух местах. При увязке труб в пакеты муфты СП НКТ должны быть сориентированы в одну сторону.

8. СП НКТ в результате ремонта не прошедшие полный цикл (брак с технологической линии), должны быть

утилизированы и расфасованы в специализированные упаковки (биг бэг), с предоставлением акта о непригодности труб, и с указанием следующих причин выбраковки:

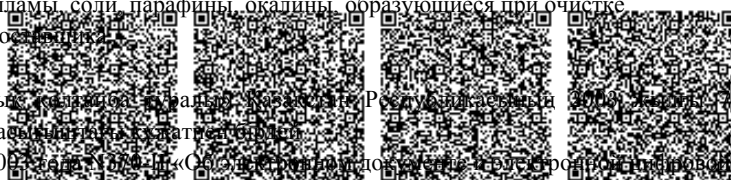
- не выдержавшие опрессовку под $P=150 \text{ кгс/см}^2$;
- наличие неисправных дефектов в виде надломов и трещин;
- не ремонтпригодность по толщине стенки и кривизне тела трубы;
- несоответствие длины.

9. В целях соблюдения требований Экологического кодекса Республики Казахстан, Поставщик должен

надлежащим образом организовать работу по утилизации, переработке, размещению или безопасному удалению отходов, образованных в результате выполненных работ:

- твердые отходы производства, такие как, механические шламы, соли, парафины, окарины, образующиеся при очистке СП НКТ, должны утилизироваться силами и средствами Поставщика;

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлы қолтаңба туралы» Заңының (Республиканың 2019 жылғы 1 қаңтардағы N 370-III Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасымалдау құжаттары болмай).
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2019 года N 370-III «Об электронном документе и электронной подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





- все производственные отходы, так же, утилизированные и расфасованные в специализированных упаковках (биг бэг) негодные СП НКТ являются собственностью Поставщика. Отходы должны утилизироваться согласно требованиям Экологического законодательства РК силами и средствами Поставщика.

10. Гарантийный срок эксплуатации СП НКТ прошедшие капитальный ремонт, устанавливается – 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию (при соблюдении условий эксплуатации, оговоренной в нормативной документации РД НКТ 2296-002-26757545-2008). В случае преждевременного отказа оборудования в течение гарантийного срока по причине некачественного его ремонта, Поставщик обязуется своими силами и средствами произвести устранение/повторный ремонт обнаруженных дефектов.

11. Все оборудования, используемые/применяемые для выполнения работ, должны иметь разрешительные документы для применения на территории Республики Казахстан и соответствовать требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

12. Капитальный ремонт к СП НКТ должны быть выполнены своевременно и качественно. При этом все материалы /запасные части для выполнения работ обеспечиваются Поставщиком за счет средств, предусмотренных договором.

13. Перед началом работ Поставщик должен разработать технологическую карту ремонта СП НКТ и согласовать ее с Заказчиком;

14. Все затраты по организации питания, проживания, медицинского обслуживания, доставки персонала к месту работ и обратно, обеспечение спецодеждой несет Поставщик.

15. Поставщик ежедневно, ежемесячно предоставляет информацию (сводку) по проведенным работам. Ответственные лица Поставщика должны предоставлять, представителю Заказчика, суточную сводку выполненных работ в электронном виде не позднее 08:30 каждого дня. Суточная сводка должна содержать данные за предыдущие 24 часа;

16. Время реагирования Поставщика на вызов Заказчика не должно превышать более 4 (четырёх) часов (допускается раннее реагирование), с момента поступления заявки от Заказчика;

17. После прием-передачи СП НКТ на ремонт, Поставщик обязан произвести капитальный ремонт СП НКТ в течение 10 календарных дней;

18. При необходимости обеспечить специальными динамометрическими ключами для СПО бригад ПРС по заявке Заказчика;

19. При нахождении работников Поставщика на контрактной территории «Заказчика» при себе иметь удостоверения о прохождении курсов по промышленной безопасности, безопасности и охраны труда на опасных и производственных объектах;

При выполнении работ Поставщик должен соблюдать требования следующих НПА:

- 1) Экологический кодекс Республики Казахстан;
- 2) Единые правила разработки нефтяных и газовых месторождений Республики Казахстан;
- 3) Правила обеспечения промышленной безопасности для опасных производственных объектов нефтяной и газовой отраслей промышленности.
- 4) Правила перевозки опасных грузов автомобильным транспортом и перечень опасных грузов, допущенных к перевозке автотранспортными средствами на территории Республики Казахстан.

20. Поставщик несет ответственность перед государственными органами, за составление и сдачу отчетностей в государственные органы по установленным формам;

21. Контроль над ходом выполнения работ осуществляется представителями Заказчика, обладающим всеми полномочиями по решению всех текущих вопросов, возникающих между Поставщиком и Заказчиком в отношении выполнения данных работ, указания которого Поставщик должен исполнять неукоснительно.

22. Стоимость капитального ремонта на 1 (одну) единицу стеклопластикового насосно-компрессорной трубы указано в Приложение №2 к техническому заданию



Приложение

Резолюция ГД на разрешения доп.согл от 18.12.2024 г.pdf

Приложение Прил_11_мин_соц_пакет.docx

Приложение Прил 10_мин порог зарп.docx

Приложение Прил 9 расчет стоимости.docx





Подписывающие:

Турсабеков Усербай Сансизбаевич, Заместитель генерального директора по производству

Телекусов Орынғали Умирзакович, Директор департамента по взаимодействию подрядными организациями

Нурғалиев Амангелды Батыржанович, Директор департамента закупок и местного содержания

Мұхамеднепес Қуаныш Мұхамеднепесұлы, Заместитель директора департамента бюджетирования и экономического анализа

Абенов Габит Сабитович, Заместитель директора департамента текущего ремонта скважин

Мұханбетқали Максат Мұханбетқалиұлы, Старший юристконсульт отдела договорно-правовой работы

Құрбанбаев Бекболат Саматұлы, Директор департамента казначейства

Жолтаев Азамат Асанович, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе