



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 526152 , Арматура устьевая штангонасосная  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (363 Т, 1855952) Арматура

Заказчик: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"  
Организатор: Акционерное общество "Мангистаумунайгаз"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	363 Т
Наименование и краткая характеристика	Арматура, штангонасосная, рабочее давление 14-70 мПа, условный проход ствола 50-80 мм
Дополнительная характеристика	Основные: Арматура устьевая штангонасосная АУШГН -65x210 с задвижкой ЗМС 65x210. Устьевая арматура штангонасосная с эксцентричным трубодержателем АУШГН 65x21 (Запорное устройство ЗМС-65x210, тип присоединения - фланцевое), с обратным клапаном (клапан обратный- седло и шарик). Фланец 280x21 по ГОСТ28919-91 под обвязку колонной головки. Высота не более 1130 мм до верхней части СУСГ , ширина не более 2000 мм (от начала крана и до конца БРС), уплотнительное кольцо Ф-323,8мм, подвеска эксплуатационных труб осуществляется на резьбе НКТ 73 по ГОСТ 633-80 переводника трубный головки, диаметр полированного штока 32 мм., для работы в условиях климатических районов I2-II5 по ГОСТ 16350-80. Предусмотреть устройство для прочистки затрубных пространств. Климатическое исполнение - УХЛ, категория размещения при эксплуатации - I по ГОСТ 15150-69. Температура скважинной среды не более 121_ С. Арматура устьевая штангонасосная предназначена для герметизации устья скважин эксплуатируемых штанговыми насосами, подвески скважинного трубопровода, перекрытия потока добываемой продукции, автоматического сброса избыточного давления из затрубного пространства в манифольд.
Количество	274.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Мангистауская область, п. Ынтымак, Служба МТС АО "Мангистаумунайгаз"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

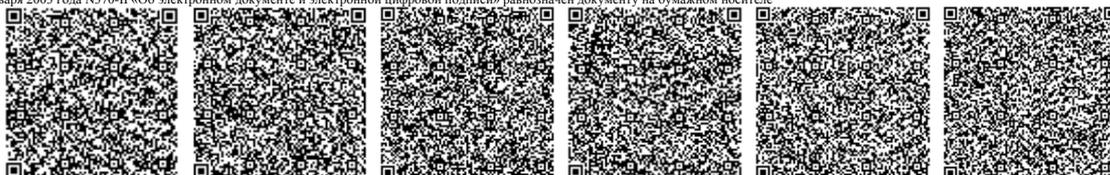
### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

"Арматура устьевая штангонасосная АУШГН -65x210 с задвижкой ЗМС 65x210. Устьевая арматура штангонасосная с эксцентричным трубодержателем АУШГН 65x21 (Запорное устройство ЗМС-65x210, тип присоединения - фланцевое), с обратным клапаном (клапан обратный- седло и шарик). Фланец 280x21 по ГОСТ28919-91 под обвязку колонной головки. Высота не более 1130 мм до верхней части СУСГ , ширина не более 2000 мм (от начала крана и до конца БРС), уплотнительное кольцо Ф-323,8мм, подвеска эксплуатационных труб осуществляется на резьбе НКТ 73 по ГОСТ 633-80 переводника трубный головки, диаметр полированного штока 32 мм., для работы в условиях климатических районов I2-II5 по ГОСТ 16350-80. Предусмотреть устройство для прочистки затрубных пространств. Климатическое исполнение - УХЛ, категория размещения при эксплуатации - I по ГОСТ 15150-69. Температура скважинной среды не более 121\_ С.

Арматура устьевая штангонасосная предназначена для герметизации устья скважин эксплуатируемых штанговыми насосами, подвески скважинного трубопровода, перекрытия потока добываемой продукции, автоматического сброса избыточного давления из затрубного пространства в манифольд.

Устьевая арматура штангонасосная с эксцентричным трубодержателем состоит:

- 1) Корпус (крестовина должна быть литая) 210АФ.00.001-02Б материал корпуса- 30ХМЛ ГОСТ 977-88 -1шт. 2) Адаптер (с эксцентричным трубодержателем диаметр отверстия 35мм) фланец 180x21 ГОСТ 28919-91 материал 40Х ГОСТ 4543-71 -1шт. 3) Сальник устьевой СУС-2А-73-32.000-01-1шт. 4) Задвижка ЗМС-65x210 -3шт. 5) Прокладка П45-У2 ГОСТ 28919-91 материал 10 ГО1050-2013 -1шт. 6) Прокладка П53-У2 ГОСТ 28919-91 материал 10 ГОСТ 1050-2013 -1шт. 7) Прокладка Пф1 ГОСТ 28919-91 материал 10 ГОСТ 1050-2013 -6шт. 8) Клапан запорный под манометр 2ПС.00.000-23-2шт. 9) Фланец буферный 210АФ.00.202-01 (флан.65x21ф ГОСТ28919-91) -4шт. 10) Быстроразъемное соединение БРС-210НКТ73.000 -2шт. 11) Кольцо пакера 160КК.00.004-02 -2шт. 12) Уплотнитель пакера 160КК.00.005-02 -1шт. 13) Пробка 209АФ.00.004-2шт. 14) Прокладка 209АФ.00.006-1шт. 15) Проушина строповочная АУШ-50.21.0 материал Ст3 ГОСТ380-2005-2шт. 16) Заглушка М39x2 АУШ50.21.021 -1шт. 17) Патрубок Ф-73X5,5мм АУШ62x21.003-1шт. 18) Клапан АУШ-62-21.700 -1шт. 19) Гайка накидная БРС-21.003-04-1шт. 20) Шарик Ф-28мм





ГОСТ3722-81 -1шт. 21) Кольцо 079-085-36-2-2 ГОСТ-9833-73-1шт. 22) Втулка направляющая ВН-168.178.01 -1шт. 23) Отвод с бонками Ф73х5,5мм АУШ-62х21.100-1шт. 24) Отвод резьбовой Ф73х5,5мм АУШ-62х21.200 резьба Tr Cn 100х12.7-1шт. 25) Отвод приварной Ф73х5,5мм АУШ-62х21.800-1шт. 26) Гайка М20-6G 140X019-80шт. 27а М27-6G 140X019-24шт. 28) Гайка М36-6G 140X019-32шт. 29) Кольцо 037-041-25-2-2 ГОСТ 18829-73 (под заглушки М39х2) -1шт. 30) Шпилька 1М36х250-40X019 ГОСТ28919-91-16шт. 31) Шпилька 1М20х140-40X019 ГОСТ28919-91-32шт. 32) Шпилька 1М27х210-40X019 ГОСТ28919-91-12шт. 33)Шпилька 2М20х100-140X019 ГОСТ28919-91-16шт. 34)Манометр МП4-У-IP53-25Мпа-1,5рад.бр-1шт. "

"Сальник устьевой СУС-2А-73-32 с возможностью саморегулирования смещением в горизонтальной плоскости, имеющий 2 независимых регулируемых узла уплотнения (вня камера с резинотканевыми уплотнениями ленточного типа с 4 витками, нижняя - с 5 витками, уплотнения по СТ ТОО 30972901-01-2007). Диаметр штока - 31-32 мм. Максимальное рабочее давление при неподвижном штоке - 21 МПа, при подвижном - 4 МПа. Присоединение сальника к трубопроводу резьбовое, НКТ-73. Материал направляющих втулок, опорных и упорных колец - алюминиевый сплав. Центрирующее устройство представляет собой два фланца, смещающиеся относительно друг друга и крепятся накидной гайкой. Один фланец центрирующего устройства жёстко связан с угольником, имеющие два резьбовых подсоединения: Уплотнение фланцев осуществляется МБС стойким резиновым кольцом. Задвижка ЗМС 65х210. Задвижка предназначена для установки на трубопроводы высокого давления или для работы в составе устьевых и фонтанных или нагнетательных арматур.

Условный проход -65 мм; Рабочее давление - 21,0 МПа; Температура рабочей среды - до +120 \_С; Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 - УХЛ от -60С до +45С; Исполнение по коррозионной стойкости - К1 (СО до 6%); Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005 - А; Ресурс для списания циклов, не менее - 1800; Установленный срок службы, не менее - 15 лет; Нарботка на отказ циклов не менее 800; <открытие-закрытие> задвижки осуществляется рукояткой

Основные материалы задвижки ЗМС: корпус - литейная заготовка; материал корпуса - сталь 30ХМЛ ; материал шибера и седла - сталь 40Х13 по ГОСТ5632-72. Основные детали: 1)шпindelь ЗМС-65х21.004 в кол-ве 1шт; 2)Втулка ЗМС-65х21.002 в кол-ве 1шт; 3) гайка накидная ЗМС-65х21.05 в кол-ве 1шт; 4)Гайка верхняя ЗМС-65х21.09 в кол-ве 1шт; 5)Указатель ЗМС-65х21.07 в кол-ве 1шт.; 6)Седло ЗМС-65х21.002 в кол-ве 2шт; 7)Шибер.

Клапан КОШ АУШ50.21.700СБ: детали и материалы-Ниппель АУШ62.21.701 материал сталь 09Г2С -1шт; Корпус уплотнительный АУШ62.21.702 материал сталь 09Г2С -1шт; Решетка АУШ62.21.703 материал сталь 09Г2С -шт; Гайка накидная БРС-21.003-04 материал сталь 09Г2С -1шт; Кольцо 079-085-36-2-2 ГОСТ 9833-73 -1шт; Шарик ф-28мм ГОСТ 3722-81 материал ШХ15 -1шт.

Комплектация монтажных частей и приспособлений (ЗИП): Кольцо пакера 160КК00 004-02 -2шт; Уплотнитель пакеа 160КК00 005-02-1шт; Пробка 209АФ00 004-2шт; Клапан запорный (под манометр) 2ПС00 000-23 -2шт Прокладка 209АФ00 006-1шт; Втулка направляющая АУШ 50 21ВН168хП56; Гайка М36 ГОСТ 28919-91 -32шт; Прокладка П53 ГОСТ 28919-91 -1шт; Шпилька М36х250 ГОСТ 28919-91-16шт; Манометр 12575136 111.10.100 0/250кг/см2 М20х1,5-1шт.

Наружные поверхности арматуры должны иметь лакокрасочное покрытие. Система окраски должна включать предварительную дробеструйную обработку и нанесение лакокрасочного покрытия. (данная систем окраски необходима для защиты устьевого добычного оборудования в условиях воздействия воздушной и водных сред. Температура эксплуатации -60 до +120 градусов Цельсия),

СТ РК ИСО 10423-2004".Товар должен быть новый 2021г.

Гарантийный период: 12 месяцев

### 3. Технические стандарты

№ п / п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страны	МКС	Статус	Приказ	Дата введения	Дата по
1	Да	ГОСТ 28919-91	361938	Межгосударственный стандарт	Фланцевые соединения устьевого оборудования. Типы, основные параметры и размеры (-заменен кроме приложения 1)	Распространяется на фланцевые соединения со стальными кольцевыми прокладками восьмиугольного сечения, предназначенные для соединения составных частей устьевого нефтепромыслового оборудования на рабочем	Минтяжмаш СССР ( )	22	Фланцы, муфты и соединения	Действует		01.07.1992	

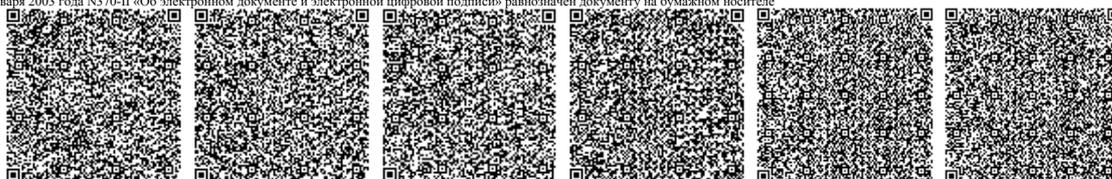




						давление от 14 до 140 МПа и условным проходом от 50 до 680 мм, а также на фланцы, прокладки, шпильки и гайки фланцевых соединений						
2	Да	ГОСТ 1050-2013	370940	Межгосударственный стандарт	Металлопродукция из нелегированных конструктивных и специальных сталей. Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию горячекатаную, кованую, калиброванную и со специальной отделкой поверхности, предназначенную для использования в различных отраслях промышленности. В части требований к химическому составу стандарт распространяется на слитки, блюмы, слябы, катаные и непрерывнолитые заготовки, поковки, штамповки, листовой и другие виды проката. Настоящий стандарт распространяется на металлопродукцию из стали марок 05кп, 08кп, 08пс, 10кп, 10пс, 11кп,	Федеральное государственное унитарное предприятие "Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина" (ФГУП "ЦНИИЧМ им. И. П. Бардина")	36	Нелегированные стали	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 18 сентября 2015 г. № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ 1050—2013 введен в действие национального стандарта с 1 января 2016 г.	01.01.2016

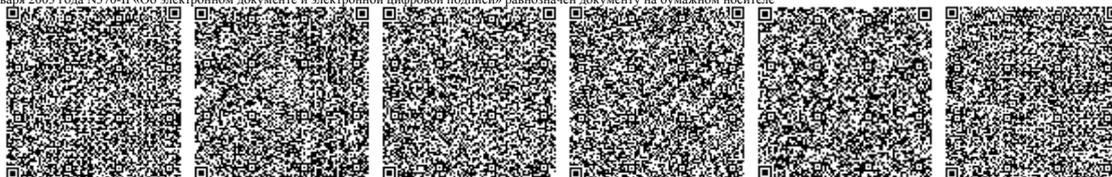
Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық шифрлік қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-III Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-III «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





						15кп, 15пс, 18кп, 20кп и 20пс только в части требований к химическому составу							
3	Да	ГОСТ 380- 2005	33677 6	Межгосудар ственный стандарт	Сталь углеродистая обыкновенно го качества. Марки	Стандарт распространя ется на углеродисту ю сталь обыкновенно го качества, предназначен ную для изготовления проката горячекатано го: сортового, фасонного, толстолистов го, тонколистово го, широкополос ного и холоднокатан ого тонколистово го, а также слитков, блужомов,сляб ов, сутунки, заготовки катаной и непрерывнол итой, труб, поковок и штамповок, ленты, проволоки, метизов и др.	Украина ( )	19	Стали	Дейс твует	Принят Приказом Комитета по техническо му регулирова нию и метрологии от 04 октября 2006 г. № 433 введен в действие в качестве национальн ого стандарта с 01.01.2008 г.	01.01 .2008	
4	Да	ГОСТ 633-80	32656 9	Межгосудар ственный стандарт	Трубы насосно- компрессорн ые и муфты к ним. Технические условия	Настоящий стандарт распространя ется на стальные бесшовные насосно- компрессорн ые трубы гладкие и муфты к ним, с высаженным и наружу концами и муфты к ним, гладкие высокогерме тичные и	СССР (СССР)	30	Оборудов ание для нефтяной и газовой промышл енности	Дейс твует	Постановле нием Государств енного комитета СССР по стандартам от 11.04.80 N 1658	01.01 .1983	

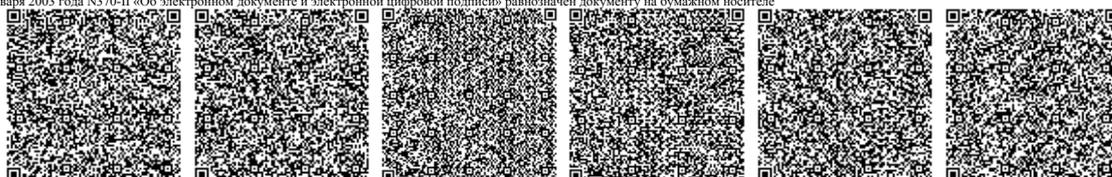




						муфты к ним, а также безмуфтовые трубы с высаженным и наружу концами, применяемые для эксплуатации нефтяных и газовых скважин						
5	Да	ГОСТ 16350-80	303193	Межгосударственный стандарт	Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей	МКС: 07.040 КГС: Т40	СССР (СССР)	93	Астрономия. Геодезия. География	Действует		01.07.1981
6	Да	ГОСТ 15150-69	308229	Межгосударственный стандарт	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды	Настоящий стандарт распространяется на все виды машин, приборов и других технических изделий (далее - изделия) и устанавливает макроклиматическое районирование земного шара, исполнения, категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды*	СССР (СССР)	59	Характеристика и конструкция механизмов, приборов и оборудования	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.69 N 1394	01.01.1971
7	Да	ГОСТ 977-88	327257	Межгосударственный стандарт	Отливки стальные. Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на стальные отливки,	СССР (СССР)	35	Чугунные и стальные отливки	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по	01.01.1990

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық шифрлік қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

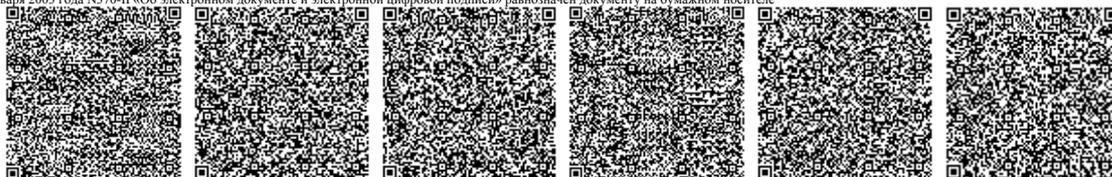




						изготавливаемы всеми способами литья из нелегированных и легированных конструктивных, легированных со специальным и свойствами литейных сталей.					стандартам от 22.12.88 N 4458	
8	Да	ГОСТ 9833-73	331571	Межгосударственный стандарт	Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств. Конструкция и размеры	МКС: 83.140.50 КГС: Л63	СССР (СССР)	62	Уплотнения	Действует	Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.05.1973 № 1322	01.01.1975
9	Да	СТ РК ИСО 10423-2004	80739	Национальный стандарт Республики Казахстан	Промышленность нефтяная и газовая. Буровое и эксплуатационное оборудование. Устьевая и фонтанная арматура	Настоящий стандарт определяет требования и дает рекомендации и по характеристикам, размерной и функциональной взаимозаменяемости, конструкции, материалам, испытанию, осмотру, сварке, маркировке, обработке, хранению, перевозке, приобретению, ремонту и реконструкции и устьевого оборудования и фонтанной арматуры, предназначенной для	Нет ()	730	Оборудование для разведки и добычи	Действует	Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан от 11 ноября 2004 г. № 373	01.07.2005

Осы күжат «Электрондық күжат және электрондық шифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы күжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





					использовани я в нефтяной и газовой промышленн ости. Настоящий стандарт не применяется к использовани ю, испытанию или ремонту устьевого оборудовани я и фонтанной арматуры в условиях промысла. В настоящем стандарте используется международн ая система единиц (СИ). Однако номинальные размеры показаны в виде дробей в дюймовой системе. Эти дроби и их десятичные эквиваленты равносильны и взаимозаменя емы. Перевод в метрическую систему единиц и дюймовые размеры в настоящем стандарте основаны на оригинальны х чертежах, размеры на которых указаны в виде дюймовых дробей. Для того чтобы обеспечить взаимозаменя емость продуктов, выполненных									
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--





						в метрической или дюймовой системе, функциональные размеры были преобразованы в метрическую систему								
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

#### 4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ 4543-71
2	ГОСТ 5632 -72
3	ГОСТ 9544-2005
4	ГОСТ 3722-81
5	ГОСТ 18829-73

Подписал

Мухаметжанова Динара Бериковна

Дата подписания

28.01.2021

