



Қосымша келісім 1002063/2024/1-1
№1002063/2024/1 келісім-шартқа арналған

09.09.2024 жылғы

ЖШС "Тау-Кен Алтын", бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №2869286746 03.01.2024 бастап, негізінде әрекет ететін Бизнесі қолдау жөніндегі директор Омаров Даурен Рашидович атынан, бір жағынан, және IKOI S.p.A., бұдан әрі Өнім беруші деп аталатын, _____, негізінде қызмет ететін Managing director (CEO) FERRARO MICHELA атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Тараптар 01.07.2024 жылғы № 1002063/2024/1 тауарларды сатып алу туралы шартқа (бұдан әрі - Шарт) мынадай өзгерістер енгізу туралы келісімге келді:

1.1.1. Шарттың 2.1-тармақта «12405 (он екі мың төрт жүз бес) ЕВРО» деген цифрлар мен сөздер «12 685 (он екі мың алты жүз сексен бес) ЕВРО» деген цифрлармен және сөздермен ауыстырылсын.

1.1.2. Шартқа № 1 қосымша осы қосымша келісімге № 1 қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

1.1.3. Шартқа № 2 қосымша осы қосымша келісімге № 2 қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

1.2. Осы Шартқа қосымша келісімде қозғалмаған Шарттың өзге де ережелері өзгеріссіз қалады және Тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.3. Осы Шартқа қосымша келісім екі Тарап қол қойған сәттен бастап күшіне енеді және Шарттың ажырамас бөлігі болады.

1.4. Осы Шартқа қосымша келісім Тараптардың әрқайсысы үшін бір-бірден бірдей екі данада қазақ және орыс тілдерінде жасалды.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

ЖШС "Тау-Кен Алтын"
Астана қ., А-194, 1
BSN 091240012920
BSK HSBKKZKX
JCK KZ806010111000150603
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 230-9623
Бизнесі қолдау жөніндегі директор Омаров Даурен
Рашидович

IKOI S.p.A.
TEZZE SUL BRENTA (VI), VIA LUIGI EINAUDI, 45
BSN 03658320241
BSK
JCK IT42 M058 5660 1601 6157 1519 603
VOLKSBANK - BASSANO DEL GRAPPA BRANCH
PIAZZA GARIBALDI 8, BASSANO DEL GR. - VI ABI 05856
CAB 60162 SWIFT: BPAAIT2BXXX
Тел.: +39 0424 259381
Managing director (CEO) FERRARO MICHELA

09.09.2024 10:04:45

09.09.2024 14:09:53





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	Шет. валютадағы бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Шет. валютада сатып алу сомасы	Валюта бағамы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
149-2 Т	Блок, графитті	Сипаттама: ИКОИ ВДС саңылаулары бар графит конусы Тиесілілік: ЦПЛ	2.000	2.000	Дана	185 054.22	377	Жоқ	370 108.44	754	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
148-2 Т	Блок, графитті	Сипаттама: ИКОИ ВДС үшін дөңгелек графитті қалыптар Тиесілілік: ЦПЛ	2.000	2.000	Дана	279 790.2	570	Жоқ	559 580.4	1 140	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
163-2 Т	Графитті төсем, металл жұқалтырдан жасалған қабықта	Сипаттама: ИКОИ ВДС вакуумдық сорғышқа арналған графит төсемдері Тиесілілік: ЦПЛ	7.000	7.000	Дана	23 070.42	47	Жоқ	161 492.94	329	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





3624797174

160-2 Т	Білік, графитті	Сипаттама: ІКОІ ВДС конусына арналған мылтық графитті өзек Тиесілілік: ЦПЛ	6.000	6.000	Дана	30 433.32	62	Жоқ	182 599.92	372	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
230-2 Т	Термопара, балқыту пеші үшін	Сипаттама: ІКОІ ВДС тигеліне арналған термопара Тиесілілік: ЦПЛ	4.000	4.000	Дана	379 434.78	773	Жоқ	1 517 739.12	3 092	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
217-2 Т	Гидроцилиндр, күштік, бір жақты әрекет	Тиесілілік: СТС Сипаттама: Гидравликалық цилиндр (ВДС тигель гидравликалық көтергіші) (ЦПЛ үшін)	2.000	2.000	Дана	595 413.18	1 213	Жоқ	1 190 826.36	2 426	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
140-2 Т	Түтік, техникалық, отқа төзімді, керамикалық	Тиесілілік: ЦПЛ Сипаттама: ІКОІ ВДС түтік- қаптамасы	6.000	6.000	Дана	28 469.88	58	Жоқ	170 819.28	348	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





167-2 Т	Отбақыр, графитті	Сипаттама: ІКОІ ВДС үшін графитті тигельдер Тиесілілік: ЦПЛ	4.000	4.000	Дана	257 701.5	525	Жоқ	1 030 806	2 100	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
166-3 Т	Графитті төсем, металл жұқалтырдан жасалған қабықта	Тиесілілік: ЦПЛ Сипаттама: ІКОІ конденсаторына арналған жұмсақ графит жастығы	4.000	4.000	Дана	68 720.4	140	Жоқ	274 881.6	560	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
142-2 Т	Оқшаулағыш, керамикалық, тіреуішті-білікті	Тиесілілік: ЦПЛ Сипаттама: ІКОІ ВДС тигель термопараларына арналған керамикалық қакпақтар	10.000	10.000	Дана	43 195.68	88	Жоқ	431 956.8	880	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
164-2 Т	Графитті төсем, металл жұқалтырдан жасалған қабықта	Сипаттама: Графит жастығы ІКОІ ВДС таразысына жұмсақ Тиесілілік: ЦПЛ	2.000	2.000	Дана	167 874.12	342	Жоқ	335 748.24	684	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 10 (149-2 Т, 3665509)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	149-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: IKOI ВДС саңылаулары бар графит конусы Тиесілілік: ЦПЛ
Саны	2.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: КВАҚ саңылаулары бар графит конусы (62456526)

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі IKOI SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.

Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Графитовый конус с отверстиями ВДС (62456526)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624*97174

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 11 (148-2 Т, 3665508)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	148-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Блок, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: IKOI ВДС үшін дөңгелек графитті қалыптар Тиесілілік: ЦПІ
Саны	2.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: КВАҚ үшін дөңгелек графитті қалыптар (62456158)

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі ikoі SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr ,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd ,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.
Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Графитовые изложницы круглые для ВДС (62456158)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624*97174

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: A11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 9 (163-2 Т, 3665510)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	163-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Графитті төсем, металл жұқалтырдан жасалған қабықта
Қосымша сипаттама	Сипаттама: IKOI ВДС вакуумдық сорғышқа арналған графит төсемдері Тиесілілік: ЦПЛ
Саны	7.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: вакуумдық сорғышқа арналған графит төсемдері вакуумдық индукциялық пештер-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы (65600216)

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі ikoі SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Түрі: көміртекті

Физика-химиялық сипаттамалары:

Отқа төзімділік Цельсий бойынша 1580 градустан

Кеуектілік 10-16%

Өнімнің химиялық құрамы:

Графит кемінде 95%

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Графитовые прокладки для вакуумной присоски ВДС (65600216)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	7.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 28874- 2004	331401	Межгос ударств енный стандарт	Огнеу поры. Класс ифика ция	Настоящ ий стандарт устанавл ивает классифи кацию огнеупор ов - неметалл ических материал ов огнеупор ностью (2.1) не ниже 1580 °С, предназн аченных для использо вания в агрегатах и устройст вах для защиты от воздейст вия тепловой энергии и агрессив ных реагенто в (газовых, жидких, твердых).	СССР (СССР)	20	Огне упоры	Действует	Принят Приказо м Комите та по стандар тизации , метроло гии и сертифи кации от 06 сентябр я 2005 г. № 244 введен в действи е в качеств е национа льного стандар та с 01.07.20 06 г.	01.07.2 006	



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 2 (160-2 Т, 3665517)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	160-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Білік, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: IKOI ВДС конусына арналған мылтық графитті өзек Тиесілілік: ЦПЛ
Саны	6.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Техникалық сипаттама

Атауы: КВАҚ конусына арналған мылтық графитті өзек (62456145)

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі IKOI SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі



Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.
Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар:

Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Нарезной графитовый стержень для конуса ВДС (62456145)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	6.00

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует		01.01.1 977	



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 3 (230-2 Т, 3665516)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	230-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Термопара, балқыту пеші үшін
Қосымша сипаттама	Сипаттама: IKOI ВДС тигеліне арналған термопара Тиесілілік: ЦПІ
Саны	4.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

КВАҚ тигель термопарасы (38610195)

Сипаттама: Термопара-температураны өлшеу үшін термоэлектрлік эффектін қолданатын құрылғының бір ұшына жалғанған және бір бөлігін құрайтын гетерогенді материалдардан жасалған екі өткізгіш.

Мақсаты: Термопара (термоэлектрлік түрлендіргіш) — күмісті вакуумдық айдау кондырғысының автоматика жүйесіндегі температураны өлшеу үшін қолданылатын құрылғы.

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі IKOI SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Платинородий-платина TPP 10 (PtRh10% - Pt)



Өлшенетін температура диапазонының төменгі шегі,

Цельсий бойынша градус-0

Өлшенетін температура диапазонының жоғарғы шегі,

Цельсий бойынша градус-1600

Бекіту түрі-серіппелі штанга.

Оқшаулау және қорғау

Термоэлектродтарды оқшаулау және қорғау термopapa болып табылады: жоғары тазалықтағы керамика Al_2O_3 .

Керамикалық оқшаулаудың техникалық сипаттамалары:

- Al_2O_3 массалық үлесі-кемінде 99,0 %;
- Fe_2O_3 массалық үлесі-0,15 аспайды%;
- SiO_2 массалық үлесі-0,3 аспайды%;
- Na_2O массалық үлесі-0,2 артық емес%;
- Тығыздығы айқын-кемінде 3,2 г / см³
- Бөлме температурасында иілу кезіндегі беріктік шегі-50 Н / мм² кем емес
- А - Al_2O_3 фазалық құрамы:

$\alpha-Al_2O_3$ -кемінде 5%

$\gamma-Al_2O_3$ -95 артық емес%

Керамикалық оқшаулаудың ұзындығы-290 мм.

Керамикалық оқшаулау диаметрі - 5 мм

Серіппенің ұзындығы-140 мм.

Кабельдің ұзындығы-1 м.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар:

Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну.

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Термопара тигеля ВДС (38610195)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	4.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------





3624197174

2	Иә	ГОСТ 6616-94	305614	Межгосударственный стандарт	Преобразователи термоэлектрические . Общие технические условия	Настоящий стандарт распространяется на преобразователи термоэлектрические с металлическими термопарами в качестве термочувствительных элементов, предназначенные для измерения температуры от минус 270 до плюс 2500 град. С, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. Стандарт распространяется также на термопары и термометрические вставки разборных ТП в части основных параметров и их допусков	СССР (СССР)	15	Приборы для измерения температуры	Действует	Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1994 г.	21.10.1994
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	-----------------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (217-2 Т, 3665518)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	217-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Гидроцилиндр, күштік, бір жақты әрекет
Қосымша сипаттама	Тиеілілік: СТС Сипаттама: Гидравликалық цилиндр (ВДС тигель гидравликалық көтергіші) (ЦПЛ үшін)
Саны	2.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Гидравликалық цилиндр (тигель гидравликалық көтергіш).

Сипаттама: тигель көтергіш гидравликалық цилиндр вакуумдық күміс айдау қондырғысында қолданылады.

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы пешінің моделі:

Silver vacuum distillation unit.

Part number: 009*15

Article: Z60*1

Made on: 2015

Өндіруші:

IKOI S.p.a

Via Monte Verena, 20



Гидравликалық цилиндрдің техникалық сипаттамалары:

Жалпы ұзындығы, мм: 160

Шаршы корпустың ені, мм: 65 x 65

Шаршы корпустың ұзындығы, мм: 95

Өзек диаметрі, мм: 16

Штанганың бір жағындағы жіптер: M12

Штанганың екінші жағындағы жіптер: M10

Діңгектің түсірілген күйіндегі ұзындығы, мм: 58

Көтерілген күйдегі сабақтың ұзындығы, мм: 7

Орнату орны гидравликалық цилиндрдің өлшемдеріне арналған.

Өлшемдері: техникалық ерекшеліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес. Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Тауарға қойылатын талаптар:

Екі жақты гидравликалық цилиндрлер. Жоғары сапалы материалдар мен тығыздағыштарды қолданумен қатар, тартқыш түйреуіштері бар шаршы қақпақтардыңнааям дизайны бұл цилиндрлердің жоғары сенімділігін қамтамасыз етеді, сондықтан гидравликалық цилиндрлер өнеркәсіптік қолданудың барлық салаларына ұсынылады.

Тауарды қабылдау-беру актісіне Тапсырыс беруші гидравликалық цилиндрді қондырғыға орнатқаннан кейін қосымша техникалық пысықтаусыз және жүктемемен кемінде 3 сағат жұмыс істеп тексерген сон қол қояды.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Гидроцилиндр (гидроподъёмник тигля) ВДС	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



3624197174

2	Иә	ГОСТ 6540-68	308677	Межгосударственный стандарт	Гидроцилиндры и пневмоцилиндры. Ряды основных параметров	Настоящий стандарт распространяется на поршневые и плунжерные гидро- и пневмоцилиндры общего назначения.	СССР (СССР)	7	Цилиндры	Действует	Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20 ноября 1968 г. N 135 срок введения установлен с 01.07.69	01.07.1969
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------	-----------	---	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 13 (140-2 Т, 3665506)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	140-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Түтік, техникалық, отқа төзімді, керамикалық
Қосымша сипаттама	Тиеілілік: ЦПІ Сипаттама: IKOI ВДС түтік-қаптамасы
Саны	6.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: КВАҚ түтік-қаптамасы (35610742)

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі IKOI SRL , шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Өнім жоғары отқа төзімді алюминий оксидінен жасалған тығыз, плазмалық бүрку әдісімен жасалған.

Мақсаты: 1850 градус Цельсий температурасында металдарды балқытуға арналған балқыту және жылыту пештерінің термопараларын қорғаныс экраны ретінде пайдалану үшін. Бұйымдар осы техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес келуі және белгіленген тәртіппен дайындалуы тиіс.

Бұйымның сипаттамасы: алюминий оксидінен жасалған бұйымдар, негізінен гаммамодификацияда, тығыздығы кемінде 3,2 г/см болатын тығыз плазмалық , күйдірілмеген.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы айқын – кем дегенде 3,2 г/см , ГОСТ 24468-80 бойынша күйдірілмеген;

А - Al2 O3 фазалық құрамы: α-Al2 O3-кемінде 5% γ-Al2 O3-95 - тен аспайды%



Бөлме температурасында иілу кезіндегі беріктік шегі-50 Н / мм2 кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

Al₂O₃ массалық үлесі-кемінде 99,0 %;

Fe₂O₃ массалық үлесі-0,15 аспайды%;

SiO₂ массалық үлесі-0,3 аспайды%;

Na₂O массалық үлесі-0,2 артық емес%;

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.
Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Трубка-кожух ВДС (35610742)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	6.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на огнеупор ное сырье, кремнезе мистые, алюмоси ликатные , глинозем истые, глинозем оизвестк овые, высоком агнезиал ьные, магнезиа льноизве стковые, известко вые, магнезиа льношпи нелидны е, магнезиа льносили катные огнеупор							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

2	Иә	ГОСТ 2642.4- 2016	383534	Межгос ударств енный стандарт	Огнеу поры и огнеуп орное сырье. Метод ы опреде ления оксида алюми ния	Ы и устанавл ивает методы количест венного определе ния оксида алюмини я: - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я без отделени я оксида кремния (IV) (при массовой доле от 15 % до 99 %) - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я (при массовой доле от 0,5 % до 70 %) - ускоренн ый комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я в огнеупор ных глинах, каолинах , глинозем истых и алюмоси ликатных огнеупор ных	ООО «Научно- техническ ий центр «Огнеупо ры» (ООО «НТЦ «Огнеупо ры») ()	22	Огне упоры	Действует	Принят Приказо м Комите та техниче ского регулиру вания и метроло гии от 7 августа 2020 г. № 291- од введен в действи е в качеств е национа льного стандар та Республ ики Казахст ан с 15 августа 2020 г.	15.08.2 020
---	----	-------------------------	--------	--	---	--	---	----	---------------	-----------	---	----------------



3624197174

						материал ах и изделиях (при массовой доле от 15 % до 99 %) - фотометр ический метод определе ния оксида алюмини я в высоком агнезиал ьных и магнезиа льноизве стковых материал ах и изделиях (при массовой доле от 0,05 % до 1 %)					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 5 (167-2 Т, 3665514)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	167-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Отбакыр, графитті
Қосымша сипаттама	Сипаттама: IKOI ВДС үшін графитті тигельдер Тиесілілік: ЦПІ
Саны	4.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: КВАҚ үшін графитті тигельдер

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі ikoі SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:



94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.
Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар:

Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Тигли графитовые для ВДС (63500881)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	4.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624*97174

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 6 (166-3 Т, 3665513)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	166-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Графитті төсем, металл жұқалтырдан жасалған қабықта
Қосымша сипаттама	Тіесілілік: ЦПІ Сипаттама: IKOI конденсаторына арналған жұмсақ графит жастығы
Саны	4.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: Конденсаторға арналған жұмсақ графит жастығы (34110677)

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі IKOI SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес



Өнімнің химиялық құрамы:

94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.

Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар:

Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Графитовая подушка мягкая для конденсатора (34110677)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	4.00

4. Техникалық стандарттар



3624197174

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует		01.01.1 977	





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 12 (142-2 Т, 3665507)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	142-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Оқшаулағыш, керамикалық, тіреуішті-білікті
Қосымша сипаттама	Тиесілілік: ЦПІ Сипаттама: IKOI ВДС тигель термопараларына арналған керамикалық қақпақтар
Саны	10.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: КВАҚ тигель термопарасына арналған керамикалық қақпақтар (35610750)

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі IKOI SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Өнім жоғары отқа төзімді алюминий оксидінен жасалған тығыз, плазмалық бүрку әдісімен жасалған.

Мақсаты: 1850 градус Цельсий температурасында металдарды балқытуға арналған балқыту және жылыту пештерінің термопараларын қорғаныс экраны ретінде пайдалану үшін. Бұйымдар осы техникалық ерекшеліктің талаптарына сәйкес келуі және белгіленген тәртіппен дайындалуы тиіс.

Бұйымның сипаттамасы: алюминий оксидінен жасалған бұйымдар, негізінен гаммамодификацияда, тығыздығы кемінде 3,2 г/см болатын тығыз плазмалық , күйдірілмеген.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы айқын – кем дегенде 3,2 г/см , ГОСТ 24468-80 бойынша күйдірілмеген;

А - Al2 O3 фазалық құрамы: α-Al2 O3-кемінде 5% γ-Al2 O3-95 - тен аспайды%



Бөлме температурасында иілу кезіндегі беріктік шегі-50 Н / мм2 кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:

Al₂O₃ массалық үлесі-кемінде 99,0 %;

Fe₂O₃ массалық үлесі-0,15 аспайды%;

SiO₂ массалық үлесі-0,3 аспайды%;

Na₂O массалық үлесі-0,2 артық емес%;

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.
Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Керамические колпачки на термопары тигля ВДС (35610750)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	10.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на огнеупор ное сырье, кремнезе мистые, алюмоси ликатные , глинозем истые, глинозем оизвестк овые, высоком агнезиал ьные, магнезиа льноизве стковые, известко вые, магнезиа льношпи нелидны е, магнезиа льносили катные огнеупор							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624197174

2	Иә	ГОСТ 2642.4- 2016	383534	Межгос ударств енный стандарт	Огнеу поры и огнеуп орное сырье. Метод ы опреде ления оксида алюми ния	ы и устанавл ивает методы количест венного определе ния оксида алюмини я: - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я без отделени я оксида кремния (IV) (при массовой доле от 15 % до 99 %) - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я (при массовой доле от 0,5 % до 70 %) - ускоренн ый комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я в огнеупор ных глинах, каолинах , глинозем истых и алюмоси ликатных огнеупор ных	ООО «Научно- техническ ий центр «Огнеупо ры»» (ООО «НТЦ «Огнеупо ры»»)	22	Огне упоры	Действует	Принят Приказо м Комите та техниче ского регулир ования и метроло гии от 7 августа 2020 г. № 291- од введен в действи е в качеств е национа льного стандар та Республ ики Казахст ан с 15 августа 2020 г.	15.08.2 020
---	----	-------------------------	--------	--	---	--	---	----	---------------	-----------	---	----------------



3624*97174

						материал ах и изделиях (при массовой доле от 15 % до 99 %) - фотометр ический метод определе ния оксида алюмини я в высоком агнезиал ьных и магнезиа льноизве стковых материал ах и изделиях (при массовой доле от 0,05 % до 1 %)						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1002063 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 8 (164-2 Т, 3665511)

Тапсырыс беруші: ЖШС "Тау-Кен Алтын"

Жеткізуші: IKOI S.p.A.

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	164-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Графитті төсем, металл жұқалтырдан жасалған қабықта
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Графит жастығы IKOI ВДС таразысына жұмсақ Тиесілілік: ЦПЛ
Саны	2.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Астана қ., Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Жеткізу шарттары	DAP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Атауы: КВАҚ таразысына арналған жұмсақ графитті жастық (34110677)

КВАҚ-күмісті вакуумдық айдау қондырғысы

Бұл өнім зауыттық нөмірі Z60.01, part number 009.15 өндірушісі ikoi SRL, шыққан елі: Италия

ACIDLESS SEPARATION күмісті вакуумдық айдауды орнатуға арналған.

Физика-химиялық сипаттамалары:

Тығыздығы кемінде 1,8 г / см3

Күл мөлшері 0,063 аспайды %

Кем дегенде 8,43 ГПа сығылған кезде серпімділік модулі

Кем дегенде 43,89 МПа иілу кезіндегі беріктік шегі

Кем дегенде 25,85 МПа созылу кезіндегі беріктік шегі

Сығымдау кезіндегі беріктік шегі 109,05 МПа кем емес

Өнімнің химиялық құрамы:



94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% 6*10⁻⁴ артық емес

B,% 1,1*10⁻³ артық емес

Fe,% 7,8*10⁻³ артық емес

Si,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mg,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Ca,% 6,8*10⁻³ артық емес

Co,% 9,9*10⁻⁵ артық емес

Cr ,% 4,7*10⁻⁴ артық емес

Mo,% 8,8*10⁻⁴ артық емес

Ti,% 1,3*10⁻³ артық емес

Mn,% 1,6*10⁻⁴ артық емес

Cu,% 2,2*10⁻⁵ артық емес

Cd ,% 7,0*10⁻⁵ артық емес

Ni,% 4,9*10⁻⁴ артық емес

Pb,% 2,6*10⁻⁴ артық емес

V,% 1,9*10⁻⁴ артық емес

Қоспалардың сомасы,% 2,2*10⁻² артық емес

Өлшемдері: техникалық бөліктің ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшаға сәйкес ерекшеліктер.
Барлық өлшемдер мм-де көрсетілген.

Жеткізу кезінде жеткізушіге қойылатын талаптар:

Дайындаушы зауыттан физика-химиялық көрсеткіштері көрсетілген бұйымдарға сапа сертификатын ұсыну.

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Графитовая подушка мягкая под весы ВДС (34110677)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624*97174

2	Иә	ГОСТ 4596-75	325852	Межгос ударств енный стандарт	Графи т тигель ный. Техни ческие условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действует	01.01.1 977
---	----	-----------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	---	------------------------------	-----------	----------------





Қол қоюшылар:

Омаров Даурен Рашидович, Директор по обеспечению бизнеса

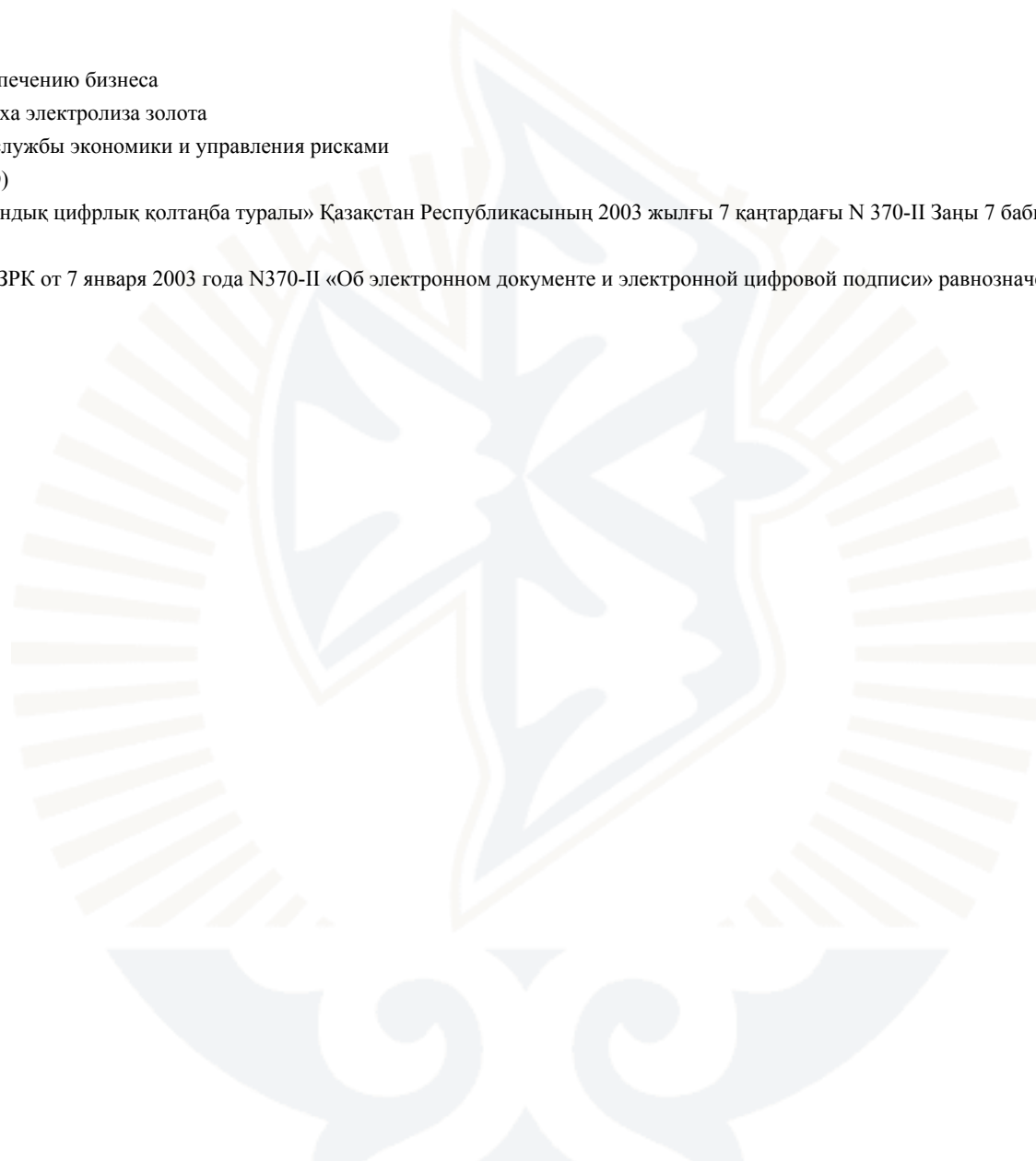
Аринов Алмас Умирсерикович, Начальник Цеха электролиза золота

Шолатаев Ардак Сагинтаевич, Руководитель службы экономики и управления рисками

FERRARO MICHELA, Managing director (CEO)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





**Дополнительное соглашение 1002063/2024/1-1
к договору №1002063/2024/1**

09.09.2024 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Директор по обеспечению бизнеса Омаров Даурен Рашидович, действующего на основании Доверенность №2869286746 от 03.01.2024, с одной стороны, и IKOI S.p.A. именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Managing director (CEO) FERRARO MICHELA, действующего на основании _____, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Стороны пришли к соглашению о внесении в договор о закупке товаров № 1002063/2024/1 от 01.07.2024 года (далее - Договор) следующих изменений:

1.1.1. В пункте 2.1. Договора цифры и слова "12405 (двенадцать тысяч четыреста пять) ЕВРО" заменить на цифры и слова "12 685 (двенадцать тысяч шестьсот восемьдесят пять) ЕВРО".

1.1.2. Приложение № 1 к Договору изложить в новой редакции согласно Приложению № 1 к настоящему дополнительному соглашению.

1.1.3. Приложение № 2 к Договору изложить в новой редакции согласно Приложению № 2 к настоящему дополнительному соглашению.

1.2. Иные положения Договора, незатронутые настоящим дополнительным соглашением к Договору, остаются без изменения и Стороны подтверждают свои обязательства по ним.

1.3. Настоящее дополнительное соглашение к Договору вступает в силу с момента его подписания обеими Сторонами и становится неотъемлемой частью Договора.

1.4. Настоящее дополнительное соглашение к Договору составлено на казахском и русском языке в двух идентичных экземплярах, по одному для каждой из Сторон.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"
г. Астана, А-194, 1
БИН 091240012920
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ806010111000150603
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (717) 230-9623
Директор по обеспечению бизнеса Омаров Даурен Рашидович

IKOI S.p.A.
TEZZE SUL BRENTA (VI), VIA LUIGI EINAUDI, 45
БИН 03658320241
БИК _____
ИИК IT42 M058 5660 1601 6157 1519 603
VOLKSBANK - BASSANO DEL GRAPPA BRANCH
PIAZZA GARIBALDI 8, BASSANO DEL GR. - VI ABI 05856
CAB 60162 SWIFT: BPAAIT2BXXX
Тел.: +39 0424 259381
Managing director (CEO) FERRARO MICHELA

09.09.2024 10:04:45

09.09.2024 14:09:53





Приложение №1

к Договору №1002063/2024/1-1 от 09.09.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Цена за единицу в иностранной валюте	Признак НДС РК	Сумма	Сумма закупки в иностранной валюте	Курс валюты	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
149-2 Т	Блок, графитовый	Описание: Графитовый конус с отверстиями ВДС ИКОИ Принадлежность: ЦПЛ	2.000	2.000	Штука	185 054.22	377	Нет	370 108.44	754	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
148-2 Т	Блок, графитовый	Описание: Графитовые изложницы круглые для ВДС ИКОИ Принадлежность: ЦПЛ	2.000	2.000	Штука	279 790.2	570	Нет	559 580.4	1 140	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
163-2 Т	Прокладка графитовая, в оболочке из металлической фольги	Описание: Графитовые прокладки для вакуумной присоски ВДС ИКОИ Принадлежность: ЦПЛ	7.000	7.000	Штука	23 070.42	47	Нет	161 492.94	329	490.86 EUR	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





160-2 Т	Стержень, графитовый	Описание: Нарезной графитовый стержень для конуса ВДС ІКОІ Принадлежность: ЦПІ	6.000	6.000	Штука	30 433.32	62	Нет	182 599.92	372	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
230-2 Т	Термопара, для плавильной печи	Описание: Термопара для тигеля ВДС ІКОІ Принадлежность: ЦПІ	4.000	4.000	Штука	379 434.78	773	Нет	1 517 739.12	3 092	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
217-2 Т	Гидроцилиндр, силовой, действие одностороннее	Принадлежность: СТС Описание: Гидроцилиндр (гидроподъемник тигеля ВДС) (для ЦПІ)	2.000	2.000	Штука	595 413.18	1 213	Нет	1 190 826.36	2 426	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
140-2 Т	Трубка, техническая, огнеупорная, керамическая	Принадлежность: ЦПІ Описание: Трубка-кожух ВДС ІКОІ	6.000	6.000	Штука	28 469.88	58	Нет	170 819.28	348	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%



3624797174

167-2 Т	Тигель, графитовый	Описание: Тигли графитовые для ВДС ІКОІ Принадлежность: ЦПЛ	4.000	4.000	Штука	257 701.5	525	Нет	1 030 806	2 100	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
166-3 Т	Прокладка графитовая, в оболочке из металлической фольги	Принадлежность: ЦПЛ Описание: Графитовая подушка мягкая для конденсатора ІКОІ	4.000	4.000	Штука	68 720.4	140	Нет	274 881.6	560	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
142-2 Т	Изолятор, керамический, опорно- стержневой	Принадлежность: ЦПЛ Описание: Керамические колпачки на термопары тигля ВДС ІКОІ	10.000	10.000	Штука	43 195.68	88	Нет	431 956.8	880	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%
164-2 Т	Прокладка графитовая, в оболочке из металлической фольги	Описание: Графитовая подушка мягкая под весы ВДС ІКОІ Принадлежность: ЦПЛ	2.000	2.000	Штука	167 874.12	342	Нет	335 748.24	684	490.86 EUR	КАЗАХСТ АН, г.Астана, Индустриа льный парк, СЭЗ "Астана- Новый город", ул. А194, д. 1	DAP	С даты подписания договора по (включител ьно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуто чный платеж - 0%, Окончатель ный платеж - 100%



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 10 (149-2 Т, 3665509)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	149-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Графитовый конус с отверстиями ВДС IKOI Принадлежность: ЦПЛ
Количество	2.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Графитовый конус с отверстиями ВДС (62456526)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа



Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Графитовый конус с отверстиями ВДС (62456526)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Технические стандарты



3624797174

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 11 (148-2 Т, 3665508)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	148-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Блок, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Графитовые изложницы круглые для ВДС IKOI Принадлежность: ЦПЛ
Количество	2.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Графитовые изложницы круглые для ВДС (62456158)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.

Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Графитовые изложницы круглые для ВДС (62456158)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977
---	----	-----------------	--------	-------------------------------------	---	----------------------------	----------------	---	------------------------------	---------------	--	----------------





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 9 (163-2 Т, 3665510)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	163-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Прокладка графитовая, в оболочке из металлической фольги
Дополнительная характеристика	Описание: Графитовые прокладки для вакуумной присоски ВДС IKOI Принадлежность: ЦПЛ
Количество	7.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Графитовые прокладки для вакуумной присоски ВДС (65600216)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Тип: углеродистый

Физико-химические характеристики:

Огнеупорность от 1580 градусов по Цельсию

Пористость от 10-16%

Химический состав изделия:

Графит не менее 95%

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.

Все размеры указаны в мм.



3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Графитовые прокладки для вакуумной присоски ВДС (65600216)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	7.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения
2	Да	ГОСТ 28874-2004	331401	Межгосударственный стандарт	Огнеупоры. Классификация	Настоящий стандарт устанавливает классификацию огнеупоров - неметаллических материалов огнеупорностью (2.1) не ниже 1580 °С, предназначенных для использования в агрегатах и устройствах для защиты от воздействия тепловой энергии и агрессивных реагентов (газовых, жидких, твердых).	СССР (СССР)	20	Огнеупоры	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 06 сентября 2005 г. № 244 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.07.2006 г.	01.07.2006



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 2 (160-2 Т, 3665517)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	160-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Стержень, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Нарезной графитовый стержень для конуса ВДС IKOI Принадлежность: ЦПЛ
Количество	6.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Техническая спецификация

Наименование: Нарезной графитовый стержень для конуса ВДС (62456145)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа



Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.



3624797174

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Нарезной графитовый стержень для конуса ВДС (62456145)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	6.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосударственный стандарт	Графит тигельный. Технические условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Нерудные минералы	Действует		01.01.1977



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 3 (230-2 Т, 3665516)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	230-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Термопара, для плавильной печи
Дополнительная характеристика	Описание: Термопара для тигеля ВДС IKOI Принадлежность: ЦПЛ
Количество	4.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Термопара тигеля ВДС (38610195)

Описание: Термопара - два проводника из разнородных материалов, соединенных на одном конце и образующих часть устройства, использующего термоэлектрический эффект для измерения температуры.

Предназначение: Термопара (термоэлектрический преобразователь) — устройство, применяемое для измерения температуры в системе автоматике установки Вакуумной дистилляции серебра.

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Физико-химические характеристики:

Платинородий-платиновые ТПП 10 (PtRh10%-Pt)

Нижний предел диапазона измеряемых температур,

градусов по Цельсию - 0



Верхний предел диапазона измеряемых температур,

градусов по Цельсию - 1600

Тип крепления – байонет, пружинное.

Изоляция и защита

Изоляцией и защитой для термоэлектродов термопары является: керамика из высокочистой Al_2O_3 .

Технические характеристики керамической изоляции:

- Массовая доля Al_2O_3 - не менее 99,0 %;
- Массовая доля Fe_2O_3 – не более 0,15%;
- Массовая доля SiO_2 – не более 0,3%;
- Массовая доля Na_2O – не более 0,2%;
- Плотность кажущаяся – не менее 3,2 г/см³
- Предел прочности при изгибе при комнатной температуре, - не менее 50 Н/мм²
- Фазовый состав α - Al_2O_3 :

α - Al_2O_3 – не менее 5%

γ - Al_2O_3 – не более 95%

Длина керамической изоляции – 290 мм.

Диаметр керамической изоляции – 5 мм

Длина пружины – 140 мм.

Длина кабеля – 1 м.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Термопара тигеля ВДС (38610195)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	4.00

4. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 6616-94	305614	Межгосуд арственны й стандарт	Преобразов атели термоэлектр ические. Общие технические условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на преобраз ователи термоэле ктрическ ие с металлич ескими термопар ами в качестве термочув ствитель ных элементо в, предназн аченные для измерени я температ уры от минус 270 до плюс 2500 град. С, изготавл иваемые для нужд народног о хозяйств а и экспорта. Стандарт распрост раняется также на термопар ы и термомет рические вставки разборны х ТП в части основных параметр ов и их допусков	СССР (СССР)	15	Приб оры для изме рени я темп ерату ры	Действ ует	Межгос ударств енным Советом по стандар тизации и, метрол огии и сертиф икации 21 октября 1994 г.	21.10. 1994



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (217-2 Т, 3665518)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	217-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Гидроцилиндр, силовой, действие одностороннее
Дополнительная характеристика	Принадлежность: СТС Описание: Гидроцилиндр (гидроподъемник тигеля ВДС) (для ЦПЛ)
Количество	2.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Гидроцилиндр (гидроподъемник тигля).

Описание: Гидроцилиндр подъемника тигля используется в установке вакуумной дистилляция серебра.

Модель ВДС печи:

Silver vacuum distillation unit.

Part number: 009*15

Article: Z60*1

Made on: 2015

Производитель:

IKOI S.p.a

Via Monte Verena, 20

36022, San Zeno di Cassola (VI), ITALIA



Технические характеристики Гидроцилиндра:

Общая длина, мм: 160

Ширина квадратного корпуса, мм: 65 x 65

Длина квадратного корпуса, мм: 95

Диаметр штока, мм: 16

Резьба с одной стороны штока: M12

Резьба с другой стороны штока: M10

Длина штока в опущенном состоянии, мм: 58

Длина штока в поднятом состоянии, мм: 7

Место установки рассчитано под габариты Гидроцилиндра.

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации. Все размеры указаны в мм.

Требования к товару:

Гидроцилиндры двустороннего действия. Компактная конструкция квадратных крышек со стяжными шпильками, наряду с применением высококачественных материалов и уплотнений, обеспечивает высокую надежность данных цилиндров, поэтому гидроцилиндры рекомендуются для всех областей промышленного применения.

Акт приёма-передачи Товара будет подписан Заказчиком после установки гидроцилиндра в установку без дополнительных технических доработок и отработки под нагрузкой не менее 3 часов.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Гидроцилиндр (гидроподъёмник тигля) ВДС	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------



3624797174

2	Да	ГОСТ 6540-68	308677	Межгосударственный стандарт	Гидроцилиндры и пневмоцилиндры. Ряды основных параметров	Настоящий стандарт распространяется на поршневые и плунжерные гидро- и пневмоцилиндры общего назначения.	СССР (СССР)	7	Цилиндры	Действует	Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20 ноября 1968 г. N 135 срок введения установлен с 01.07.69	01.07.1969
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------	-----------	---	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 13 (140-2 Т, 3665506)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	140-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Трубка, техническая, огнеупорная, керамическая
Дополнительная характеристика	Принадлежность: ЦПЛ Описание: Трубка-кожух ВДС IKOI
Количество	6.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Трубка-кожух ВДС (35610742)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Изделие высокоогнеупорное из оксида алюминия плотный, изготовленный методом плазменного напыления.

Назначение: Для применения в качестве защитного экрана термопар плавильных и нагревательных печей для плавки металлов при температуре 1850 градусов по Цельсию. Изделия должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации и изготавливаться в установленном порядке.

Характеристика изделия: Изделия из оксида алюминия, преимущественно в гаммамодификации, плотные плазменные с кажущейся плотностью не менее 3,2 г/см³, не обожженные.

Физико-химические характеристики:

Плотность кажущаяся – не менее 3,2 г/см³, не обожженные по ГОСТ 24468-80;

Фазовый состав α - Al₂O₃ : α - Al₂O₃ – не менее 5% γ - Al₂O₃ – не более 95%

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Предел прочности при изгибе при комнатной температуре, - не менее 50 Н/мм²

Химический состав изделия:

Массовая доля Al₂O₃ – не менее 99,0 %;

Массовая доля Fe₂O₃ – не более 0,15%;

Массовая доля SiO₂ – не более 0,3%;

Массовая доля Na₂O – не более 0,2%;

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Трубка-кожух ВДС (35610742)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	6.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на огнеупорное сырье, кремнеземистые, алюмосиликатные, глиноземистые, глиноземоизвестковые, высокомагнезиальные, магнезиальноизвестковые, известковые, магнезиальношпинелидные, магнезиальносили-						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

2	Да	ГОСТ 2642.4- 2016	383534	Межгосуд арственны й стандарт	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида алюминия	катные огнеупор ы и устанавл ивает методы количест венного определе ния оксида алюмини я: - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я без отделени я оксида кремния (IV) (при массовой доле от 15 % до 99 %) - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я (при массовой доле от 0,5 % до 70 %) - ускоренн ый комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я в огнеупор ных глинах, каолинах , глинозем истых и алюмоси ликатных огнеупор	ООО «Научно- техническ ий центр «Огнеупо ры» (ООО «НТЦ «Огнеупо ры») ()	22	Огне упоры	Действ ует	Принят Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 7 августа 2020 г. № 291- од введен в действи е в качеств е национ ального стандар та Респуб лики Казахст ан с 15 августа 2020 г.	15.08. 2020
---	----	-------------------------	--------	-------------------------------------	---	--	---	----	---------------	---------------	--	----------------



3624797174

						ных материал ах и изделиях (при массовой доле от 15 % до 99 %) - фотометр ический метод определе ния оксида алюмини я в высокома гнезималь ных и магнезиа льноизве стковых материал ах и изделиях (при массовой доле от 0,05 % до 1 %)					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 5 (167-2 Т, 3665514)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	167-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Тигель, графитовый
Дополнительная характеристика	Описание: Тигли графитовые для ВДС IKOI Принадлежность: ЦПЛ
Количество	4.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Тигли графитовые для ВДС

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Тигли графитовые для ВДС (63500881)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	4.00

4. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

№ п /п	Зареги- стро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 6 (166-3 Т, 3665513)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	166-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Прокладка графитовая, в оболочке из металлической фольги
Дополнительная характеристика	Принадлежность: ЦПЛ Описание: Графитовая подушка мягкая для конденсатора IKOI
Количество	4.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Графитовая подушка мягкая для конденсатора (34110677)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа



Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.

3. Марки/модели и производители товара



3624797174

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Графитовая подушка мягкая для конденсатора (34110677)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	4.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосударственный стандарт	Графит тигельный. Техническое условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Нерудные минералы	Действует		01.01.1977



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 12 (142-2 Т, 3665507)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	142-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Изолятор, керамический, опорно-стержневой
Дополнительная характеристика	Принадлежность: ЦПЛ Описание: Керамические колпачки на термопары тигля ВДС IKOI
Количество	10.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Керамические колпачки на термопары тигля ВДС (35610750)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Изделие высокоогнеупорное из оксида алюминия плотный, изготовленный методом плазменного напыления.

Назначение: Для применения в качестве защитного экрана термопар плавильных и нагревательных печей для плавки металлов при температуре 1850 градусов по Цельсию. Изделия должны соответствовать требованиям настоящей технической спецификации и изготавливаться в установленном порядке.

Характеристика изделия: Изделия из оксида алюминия, преимущественно в гаммамодификации, плотные плазменные с кажущейся плотностью не менее 3,2 г/см³, не обожженные.

Физико-химические характеристики:

Плотность кажущаяся – не менее 3,2 г/см³, не обожженные по ГОСТ 24468-80;



Фазовый состав α - Al_2O_3 : α - Al_2O_3 – не менее 5% γ - Al_2O_3 – не более 95%

Предел прочности при изгибе при комнатной температуре, - не менее 50 Н/мм²

Химический состав изделия:

Массовая доля Al_2O_3 – не менее 99,0 %;

Массовая доля Fe_2O_3 – не более 0,15%;

Массовая доля SiO_2 – не более 0,3%;

Массовая доля Na_2O – не более 0,2%;

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Керамические колпачки на термопары тигля ВДС (35610750)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	10.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на огнеупорное сырье, кремнеземистые, алюмосиликатные, глиноземистые, глиноземоизвестковые, высокомагнезиальные, магнезиальноизвестковые, известковые, магнезиальношпи						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

2	Да	ГОСТ 2642.4- 2016	383534	Межгосуд арственны й стандарт	Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида алюминия	нелидные , магнезиа льносили катные огнеупор ы и устанавл ивает методы количест венного определе ния оксида алюмини я: - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я без отделени я оксида кремния (IV) (при массовой доле от 15 % до 99 %) - комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я (при массовой доле от 0,5 % до 70 %) - ускоренн ый комплекс онометри ческий метод определе ния оксида алюмини я в огнеупор ных глинах, каолинах , глинозем	ООО «Научно- техническ ий центр «Огнеупо ры» (ООО «НТЦ «Огнеупо ры») ()	22	Огне упоры	Действ ует	Принят Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 7 августа 2020 г. № 291- од введен в действи е в качеств е национ ального стандар та Респуб лики Казахст ан с 15 августа 2020 г.	15.08. 2020
---	----	-------------------------	--------	-------------------------------------	---	---	---	----	---------------	---------------	--	----------------



3624797174

						истых и алюмоси ликатных огнеупор ных материал ах и изделиях (при массовой доле от 15 % до 99 %) - фотометр ический метод определе ния оксида алюмини я в высокома гнезиаль ных и магнезиа льноизве стковых материал ах и изделиях (при массовой доле от 0,05 % до 1 %)					
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1002063
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 8 (164-2 Т, 3665511)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Тау-Кен Алтын"

Поставщик: IKOI S.p.A.

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	164-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Прокладка графитовая, в оболочке из металлической фольги
Дополнительная характеристика	Описание: Графитовая подушка мягкая под весы ВДС IKOI Принадлежность: ЦПЛ
Количество	2.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Астана, Индустриальный парк, СЭЗ "Астана-Новый город", ул. А194, д. 1
Условия поставки	DAP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Наименование: Графитовая подушка мягкая под весы ВДС (34110677)

ВДС - установка вакуумной дистилляции серебра

Данный товар предназначен для установки вакуумная дистилляция серебра ACIDLESS SEPARATION с заводским номером Z60.01, part number 009.15 производителем которого является IKOI SRL, страна происхождения: Италия.

Физико-химические характеристики:

Плотность не менее 1,8 г/см³

Содержание золы не более 0,063 %

Модуль упругости при сжатии не менее 8,43 ГПа

Предел прочности при изгибе не менее 43,89 МПа

Предел прочности при растяжении не менее 25,85 МПа

Предел прочности при сжатии не менее 109,05 МПа

Химический состав изделия:

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



C 94-96%, O₂ 6-4 %,

Al,% не более $6 \cdot 10^{-4}$

B,% не более $1,1 \cdot 10^{-3}$

Fe,% не более $7,8 \cdot 10^{-3}$

Si,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mg,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Ca,% не более $6,8 \cdot 10^{-3}$

Co,% не более $9,9 \cdot 10^{-5}$

Cr,% не более $4,7 \cdot 10^{-4}$

Mo,% не более $8,8 \cdot 10^{-4}$

Ti,% не более $1,3 \cdot 10^{-3}$

Mn,% не более $1,6 \cdot 10^{-4}$

Cu,% не более $2,2 \cdot 10^{-5}$

Cd,% не более $7,0 \cdot 10^{-5}$

Ni,% не более $4,9 \cdot 10^{-4}$

Pb,% не более $2,6 \cdot 10^{-4}$

V,% не более $1,9 \cdot 10^{-4}$

Сумма примесей,% не более $2,2 \cdot 10^{-2}$

Размеры: Согласно приложению №1, являющемуся неотъемлемой частью технической спецификации.
Все размеры указаны в мм.

Требования к поставщику при поставке:

Предоставить сертификат качества от завода-изготовителя на изделия с указанием физико-химических показателей.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Графитовая подушка мягкая под весы ВДС (34110677)	IKOI S.p.A.	ИТАЛИЯ	2.00

4. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3624797174

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 4596-75	325852	Межгосуд арственны й стандарт	Графит тигельный. Технически е условия	МКС: 73.080 КГС: А11	СССР (СССР)	4	Неру дные мине ралы	Действ ует		01.01. 1977





Подписывающие:

Омаров Даурен Рашидович, Директор по обеспечению бизнеса

Аринов Алмас Умирсерикович, Начальник Цеха электролиза золота

Шолатаев Ардак Сагинтаевич, Руководитель службы экономики и управления рисками

FERRARO MICHELA, Managing director (CEO)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе