



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 322547
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1082709

Заказчик Акционерное общество "Станция Экибастузская ГРЭС-2"
Организатор Акционерное общество "Станция Экибастузская ГРЭС-2"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	67 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации электродвигателей/генераторов и аналогичного оборудования (кроме применяемых на транспорте)
Дополнительная характеристика	Капитальный ремонт тягового электродвигателя ЭДП-196У2 ТУ 16-88 ИДАФ.529.019ТУ в количестве 3 шт., согласно технической спецификации
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Экибастуз Г.А., Солнечная п.а., п.Солнечный, база подрядчика
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

1. Наименование ТРУ: Капитальный ремонт тягового электродвигателя ЭДП-196У2 ТУ 16-88 ИДАФ.529.019ТУ в количестве 3 шт.
1.1 Код ЕНСТРУ: 331411.100.000001

2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Сроки выполнения работы: с даты подписания договора, по акту приема-передачи двигателей, в течение 60 календарных дней.

2.2 Нормативные требования:

1) Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей (Утверждены приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 20 февраля 2015 года № 122).

2) Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей (Утверждены приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 30 марта 2015 года № 247).

3) Акты дефектации от 19.06.19г.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ.

3.1. Объем выполняемых работ:

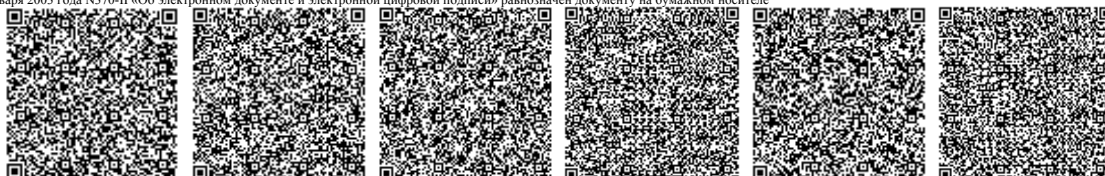
1) Капитальный ремонт тягового электродвигателя ЭДП- 196У2 ТУ 16-88 ИДАФ.529.019ТУ в количестве 3 шт.

3.2. Требования к последовательности этапов выполнения работ:

1) Передача электродвигателей Потенциальному Поставщику на территории заказчика с составлением акта приема-передачи.

2) Доставка электродвигателей на базу Потенциального Поставщика, для проведения ремонта, выполняется силами и средствами Потенциального Поставщика.

3) При капитальном ремонте тягового электродвигателя необходимо выполнить следующий перечень работ: разборка тягового электродвигателя со снятием щитов, выемкой якоря, замеров всех размеров, приваркой выводов, покрытием эмалью и сушкой; ремонт остова. Исправление дефектных резьбовых и проходных отверстий; замену подшипников, ремонт подшипниковых щитов и их крышек, лабиринтовых колец, крышек коллекторных люков и масленок, сеток, крепежных и других деталей; ремонт механической части якоря с восстановлением натягов сопрягаемых деталей согласно правил заводского ремонта и со сменой, при необходимости, лабиринтовых колец, подшипников и других деталей; смену бандажей, клиньев якорной обмотки /при необходимости/, проточку продорожку, снятие фасок и шлифовку коллектора; очистку якоря от эксплуатационных загрязнений, очистку эмалевого покрытия на наружной поверхности и торца петушков коллектора, имеющего сварное соединение с обмоткой проверку отсутствия межвитковых замыканий, проверку качества пайки /сварки/ обмоток и электрической прочности изоляции; динамическую балансировку якоря; Ремонт щёткодержателей с разборкой и заменой негодных деталей или установку новых щёткодержателей; сборку узлов и электродвигателей в целом, приёмосдаточные испытания на стенде; восстановление маркировки, отделку и окраску. Ремонт моноблоков с заменой корпусной изоляции катушек и перепайкой негодных выводов, проверкой межслойной и междувитковой изоляции; перепайка и повреждённых выводных проводов и меж катушечных соединений; пропиткой моноблоков и покрытие эмалью; Замена обмотки якоря, восстановление под бандажной и пазовой изоляции, а также изоляции лобовых частей якоря; разборка и ремонт коллектора с переборкой /при необходимости/ пакета коллекторных пластин,





проверкой состояния миканитовых манжет, замена негодной изоляции и коллекторных пластин; Замена в случае необходимости коллектора; Ремонт или замена в случае необходимости стальных листов сердечников, нажимных шайб, вала и других деталей якоря. Испытание тяговых электродвигателей в сборе производить в соответствии с требованиями ГОСТ 2582, ГОСТ 183, Правил ремонта электрических машин.

4) Доставка электродвигателей, после ремонта, на территорию заказчика осуществляется силами и средствами Потенциального Поставщика.

5) Приемка электродвигателей с составлением актов приема-передачи.

6) Предоставление документации:

а) акты на выполненную работу и ремонтные карты.

б) акты послеремонтных измерений и испытаний.

3.3. Требования к применяемым материалам и оборудованию:

1) Материалы и детали, применяемые в работе, должны быть новыми. Материалы Потенциального Поставщика.

2) Применяемые материалы должны отвечать требованиям экологической безопасности.

3.4. Потенциальный поставщик должен обеспечить гарантии качества сроком на 12 месяцев, со дня передачи электродвигателей Заказчику.

3.5. Стоимость работ должна учитывать все расходы Потенциального Поставщика. Расчет стоимости/смета/калькуляция должна предоставляться и согласовываться с Заказчиком до начала оказания услуг за 10 рабочих дней.

4. Наличие квалифицированного и аттестованного персонала, указанного в пп.3.3.1 п.3.3 Тендерной документации, не менее 4-х человек.

4.1. Работы выполняются на Базе Потенциального Поставщика.

3. Технические стандарты

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ 2582
2	ГОСТ 183

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей (Утверждены приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 20 февраля 2015 года № 122)
2	Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей (Утверждены приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 30 марта 2015 года № 247)
3	Правила ремонта электрических машин

Приложение

Акт деф. №1 на ЭДП196.pdf

Акт деф. №3 на ЭДП196.pdf

Акт деф. №2 на ЭДП196.pdf

Подписал

Ахметжанова Елена Владимировна

Дата подписания

20.08.2019

