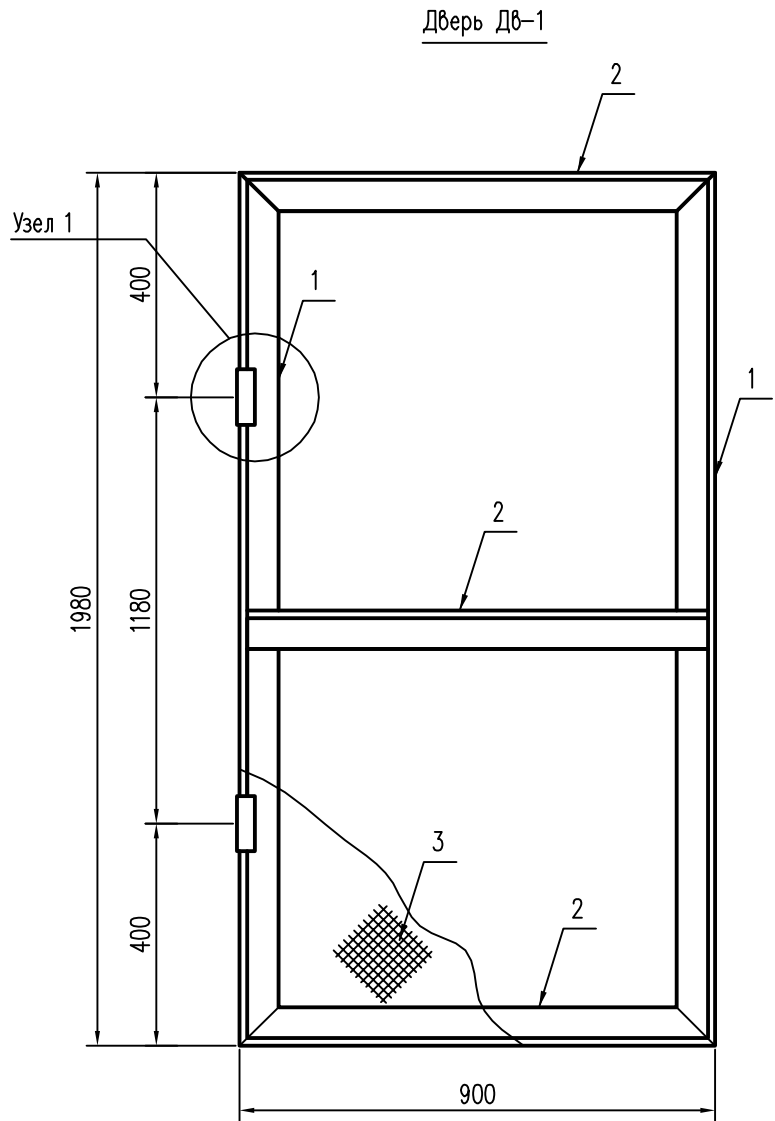
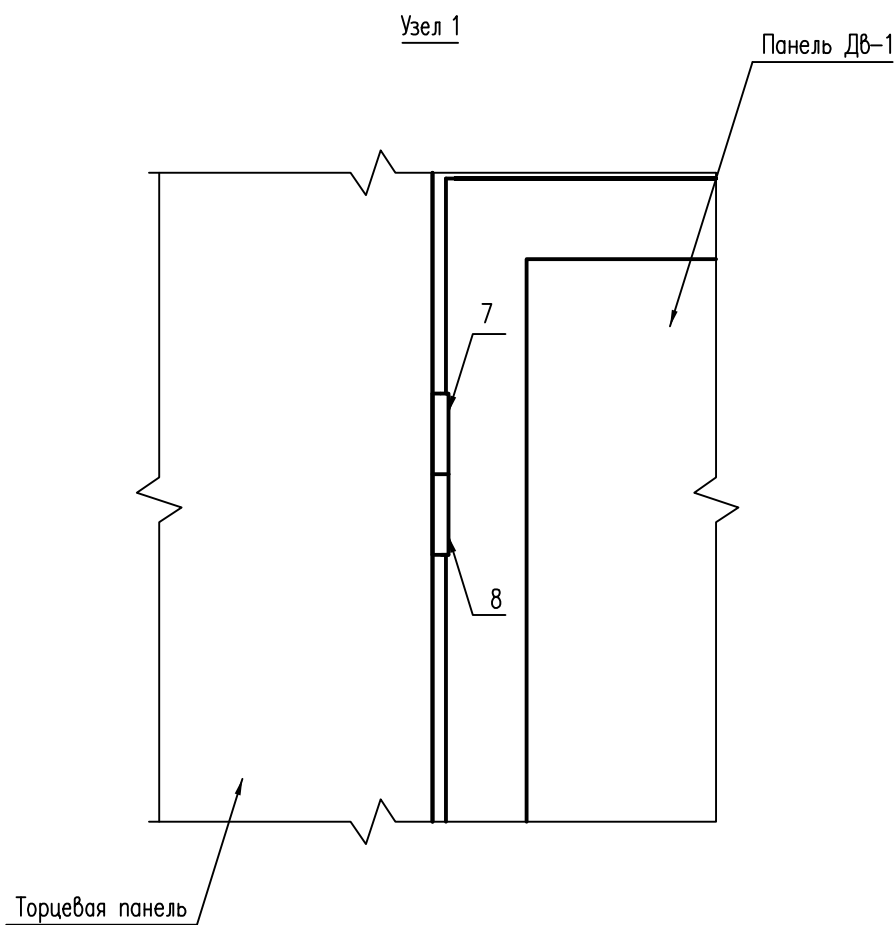
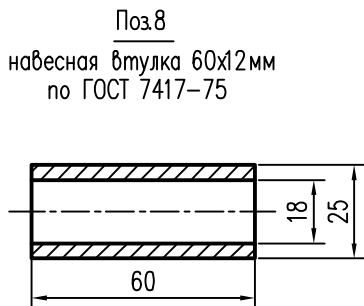
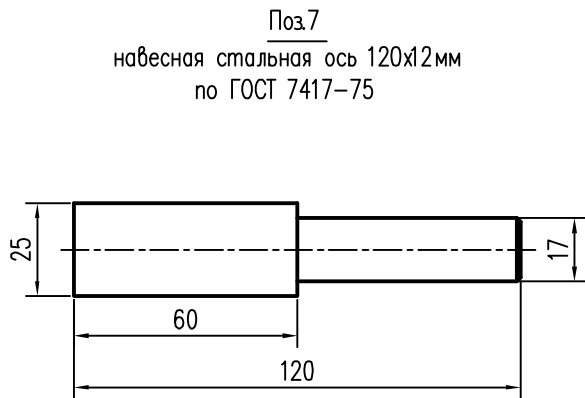
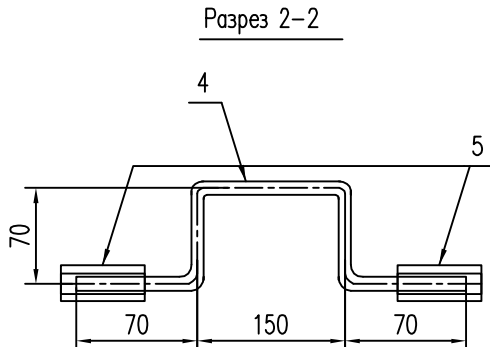
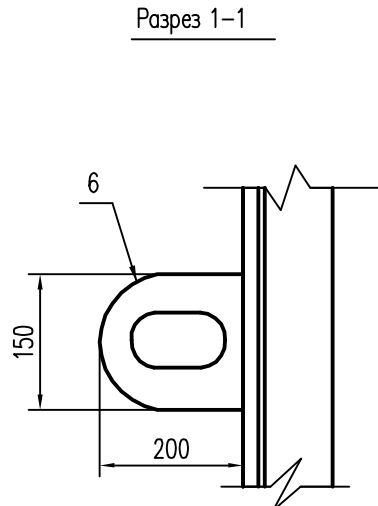
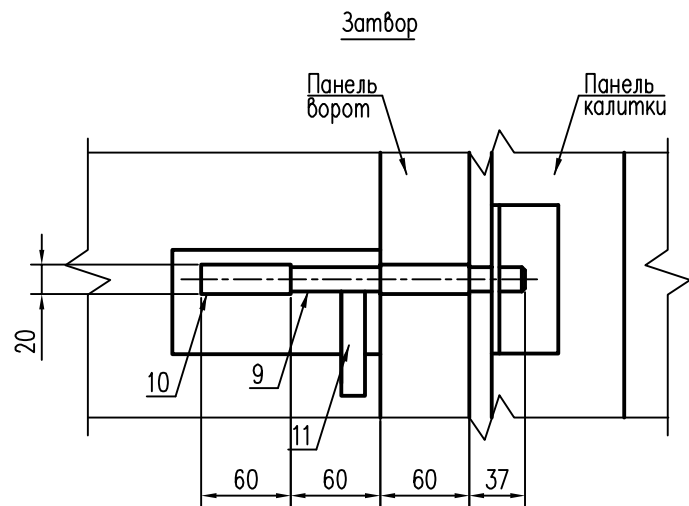
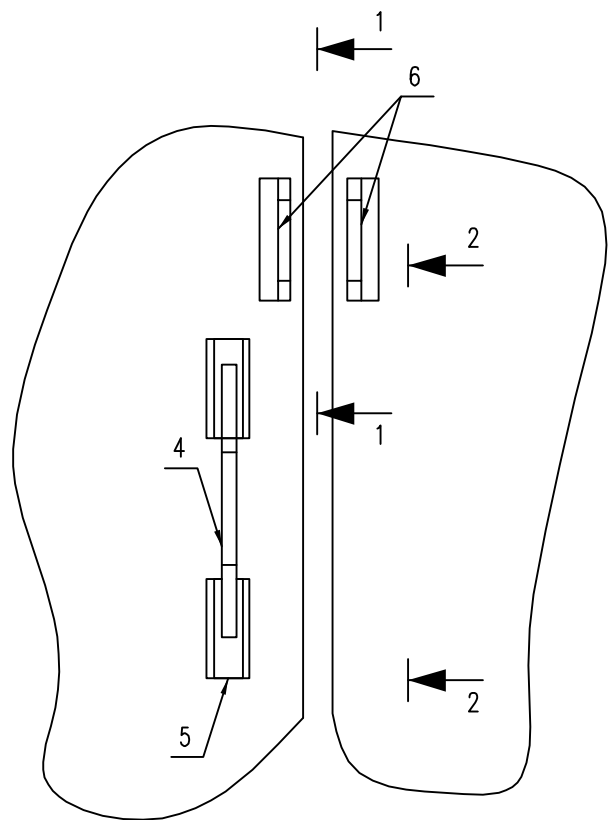
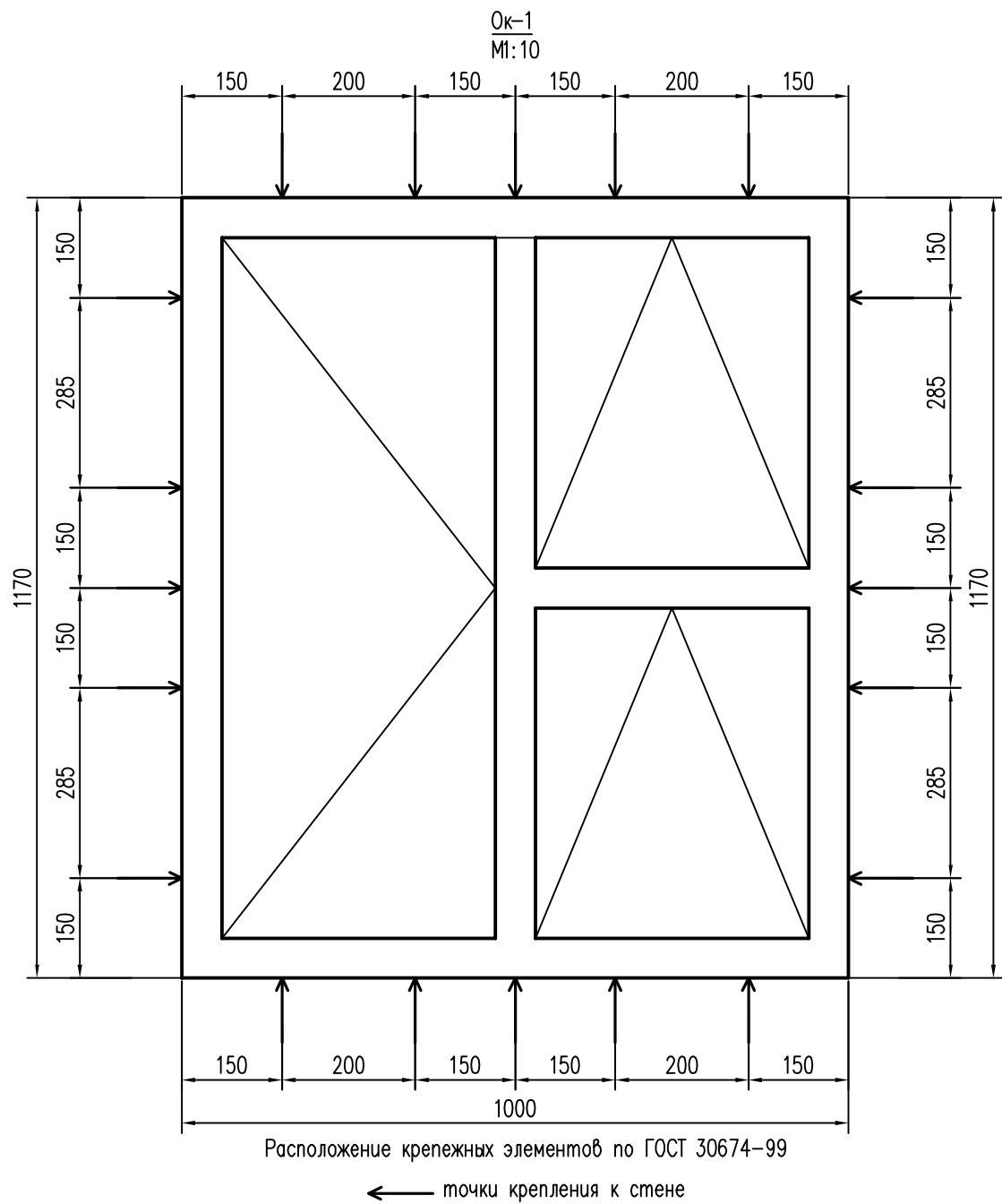




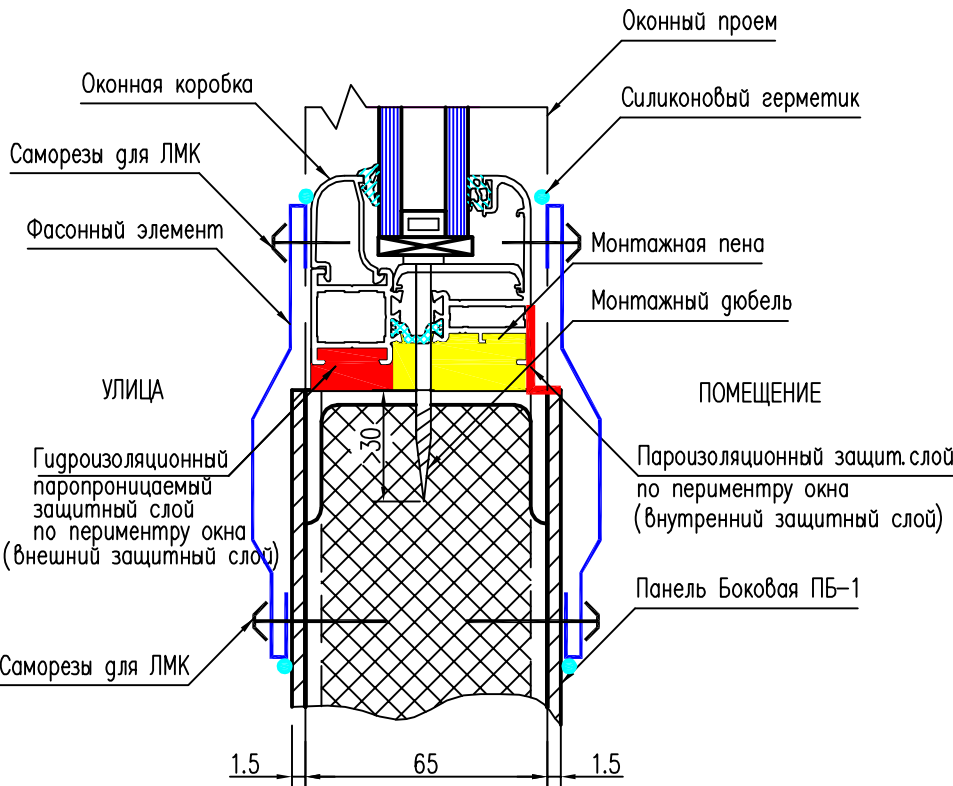
Элементы заполнения проемов



Момент сопряжения двери со стеновой панелью



Примечание.



1. Материал металлоконструкций – Сталь С245 ГОСТ 27772-2015, кроме оговоренной;
2. Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-80. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей;
3. Электрод 342 ГОСТ 9467-75;
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей Б4 не грубее Ra 50мкм;
5. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в соответствии с требованиями СН РК 2.01-01-2013;
6. Монтаж оконного блока "ОК-1" произвести согласно ГОСТ 30674-99, предусмотреть гидроизоляционный паропроницаемый защитный слой по всему периметру наружной стороны монтажного шва. Данный слой не пропускает влагу с улицы через монтажный шов и одновременно выводит конденсат, собирающийся в монтажном шве при перепаде температур, наружу;
7. Все детали, элементы и монтажные работы для производства монтажа оконных блоков "ОК-1" входит в состав СМР, в графической части проекта объемы СМР не учтены;
8. Расположение окон и дверей смотреть на листе АС-3.

						К-2018/10-00-02 АС			
						Расширение БКНС м/р Каламкас III очередь. (БКНС-4Б,6А)			
Изм	Кол-во	Лист	№ Док	Подпись	Дата	ПК-2. Расширение БКНС-6А Архитектурно-строительные решения			
Разработал	Г.И.П	Айтпаев А	Тленов Р	Сабалдаш В	Ли Пейде				
Зам.нач.отд	Нач.отдела					Элементы заполнения проемов			
						ПСО ДКС АО "ММГ" г.Актау 2018г.			