

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора – Главный инженер
Филиала АО «Волковгеология» «Геотехноцентр»



Ибраев Т.М.

«__» _____ 20__ г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к розетке НКБ 3-36

СОГЛАСОВАНО

Заведующий лабораторией ГИС

 _____ Лукоянов А.В.

«13» 03 2020 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Геофизического Управления

 _____ Ефремов А.М.

«13» 03 2020 г.

СОГЛАСОВАНО

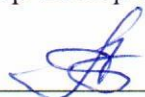
Начальник ПТО

 _____ Тормашев С.А.

«13» 03 2020 г.

РАЗРАБОТАЛ


Менеджер лаборатории ГИС

 _____ Сергеев А.А.

«13» 03 2020 г.

ПРОВЕРИЛ

Старший менеджер лаборатории ГИС

 _____ Налобнов Г.С.

«__» _____ 20__ г.

Алматы 2020 г.

1. Назначение.

Розетка НКБ 3-36 предназначена для монтажа в наконечниках кабельных каротажных, головках зондов и головках скважинных приборов по ГОСТ 14213-89, для обеспечения разъемного электрического соединения.

2. Технические характеристики.

- 2.2 Рабочий ток не более 6 А
- 2.3 Максимальное рабочее напряжение 350 В.
- 2.4 Рабочая температура °С -20... 60.
- 2.5 Способ соединения с кабелем: пайка.
- 2.6 Материал штыря: латунь.
- 2.7 Материал изолятора: карболит.
- 2.8 Количество сочленений, не менее 10000.
- 2.9 Сопротивление изолятора не менее 10 Мом.
- 2.10 Сопротивление контактов не более 0,02 Ом.
- 2.11 Внутренний диаметр гнезд $4^{-0,075}$ мм.
- 2.12 Диаметр между центрами гнезд $9^{\pm 0,1}$ мм.
- 2.13 Угол между центрами соседних гнезд: $120^{\circ \pm 2^{\circ}}$

3. Прочие требования.

- 3.2 Не допускается поставка розеток бывших в эксплуатации.

Эскиз розетки с указанием всех необходимых размеров приведен в **Приложении 1.**

4. Правила приемки.

- 4.1 Приемка изделия на соответствие настоящим техническим требованиям осуществляется по методике приемки Производителя (Поставщика) изделия при ее наличии. В случае отсутствия таковой, или ее недостаточности для проверки всех параметров технических требований, приемка осуществляется по методике Заказчика.
- 4.2 Приемка изделия осуществляется Лабораторией Геофизических Исследований Скважин (далее-ЛГИС) Заказчика в присутствии Поставщика в рабочее время. В случае отказа Поставщика от участия в проведении приемочных испытаний, Заказчик осуществляет приемку самостоятельно. При этом Заказчик не несет материальную ответственность за изделие при настоящей приемке.
- 4.3 Изделие считается принятым у Поставщика после положительного заключения (Акт приемочных испытаний ЛГИС).
- 4.4 Срок приемки изделия: на партию из 50 изделий 2 рабочих дня.

Приложение 1.

