



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 364544, ДР-КР Север
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 3 (11 Р, 1236618)

Заказчик Акционерное общество "Пассажирские перевозки"
Организатор Акционерное общество "Пассажирские перевозки"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	11 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по плановому ремонту пассажирских вагонов (ДР), Работы по плановому ремонту пассажирских вагонов (ДР)
Дополнительная характеристика	Деповской ремонт пассажирских вагонов (ЦМКК, СВ)36 ед.
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, г.Нур-Султан, ЛВРС, ул.Гете 11/1
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 50%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 50%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

- Потенциальный Поставщик в составе заявки на участие в тендере должен предоставить копии электронных документов, подтверждающих права и наличия присвоенного условного номера клеймения подвижного состава, его составных частей;
 - Подрядчик после заключения договора должен предоставить список технологических процессов на проведение деповского ремонта (ДР) пассажирских вагонов.
 - Требования к выполняемым работам.
 - Отремонтированные вагоны, узлы и детали должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации (далее – НТД) по ремонту и обслуживанию пассажирских вагонов, в том числе:
 - Руководств по деповскому ремонту пассажирских вагонов, утвержденных МТК РК 09.06.1997г. №482;
 - Инструкции по сварке и наплавке при ремонте вагонов №ЦВ 201-98 утвержденной приказом МТК РК от 09.06.1997 года №482;
 - Инструкции по ремонту и обслуживанию автосцепного устройства подвижного состава железных дорог (с изменениями и дополнениями, утвержденными 65 заседанием Совета, протокол от 26-27 октября 2016г.), утвержденной решением Совета по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества протокол от «20-21» мая 2010г. №53;
 - «Технологической инструкции по испытанию на растяжение и дефектоскопии вагонных деталей» №ТИ 637-96, №ЦВТ-6, утвержденной приказом Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 09.06.1997г.;
 - Руководства по ремонту редукторно-карданных приводов вагонных генераторов пассажирских ЦМВ Л2. 000/12-4694 РВ;
 - Санитарно-эпидемиологических требований к транспортным средствам для перевозки пассажиров и грузов» от 31.05.2017г. №359, утвержденных Министром здравоохранения РК;
 - Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм (далее – РД), утвержденного решением Совета государств-участников Содружества от 4-5.11.2015 г. (протокол № 63);
 - Инструкции по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов, утвержденной решением Совета государств-участников Содружества от 17-18.05.2012г. №ЦЛ-201-2011 (протокол № 56);
 - Вагоны пассажирские. Руководства по ремонту редукторно-карданных приводов генераторов пассажирских вагонов локомотивной тяги, курсирующих в международном сообщении, утвержденного решением Совета государств-участников Содружества от 18-19.10.2018 г. (протокол № 69);
 - Правил пожарной безопасности и Инструкции по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов, «Инструкции по обеспечению пожарной безопасности в вагонах пассажирских поездов международного сообщения между государствами-участниками СНГ, Грузией, Латвийской Республикой, Литовской Республикой, Эстонской Республикой», утвержденной решением Совета государств-участников Содружества от 18-19.05.2017 г. (протокол № 66);
 - Детали грузовых и пассажирских вагонов. Методика испытаний на растяжение 656-2000 ПКБ ЦВ;
 - Неразрушающего контроля деталей вагонов РД 32.174-2001;
 - Инструкции по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотра вагона), утвержденной Советом государств-участников Содружества от 21-22.05.2009г. №808-2017 ПКБ ПВ (протокол № 50) и другими НТД.
- Все работы по ремонту и испытанию запасных частей, узлов и деталей, в том числе повышенного ресурса, роликовой колесной





пары с полной ревизией, выполняемые Подрядчиком, должны быть произведены согласно требованиям вышеперечисленных инструкций.

Колесные пары, узлы и детали к ним должны иметь знаки и клейма, установленные соответствующими стандартами и техническими условиями. Кроме того, колесные пары должны иметь на оси четко поставленные знаки о времени и месте полного освидетельствования.

Каждая колесная пара, принятая после ремонта, должна быть окрашена краской черного цвета на олифе, лаком и эмалью. Окраска оси должна быть выполнена особенно тщательно в местах ее соединения со ступицей колеса с внутренней стороны колесной пары. Гарантийная ответственность за исправную, безопасную работу колесных пар, находящихся в эксплуатации, возлагается на Подрядчика, производившего ремонт, на срок до следующего полного освидетельствования, в противном случае составляется Акт-рекламация согласно формы ВУ-41.

Представители Заказчика подтверждают дату выпуска вагона из ремонта актом формы ВУ-36.

2.2. Все основные и повышенного ресурса узлы и детали вагонов, колесные пары должны быть восстановлены в соответствии с НТД и Руководствами.

2.3. Все материалы, полуфабрикаты, запасные части, детали и узлы повышенного ресурса и комплектующее оборудование, используемые при ремонте вагонов, должны сопровождаться документами, удостоверяющими их качество, соответствовать требованиям стандартов или технических условий на их производство и применение.

При использовании взаимозаменяемых современных запасных частей и материалов, узлов и деталей вагонов соответствующей модификации, модернизации- согласовывать с Заказчиком.

2.4. Подрядчик несет ответственность за качество отремонтированных вагонов, колесных пар в течение гарантийного срока в соответствии с требованиями Правил технической эксплуатации железных дорог Республики Казахстан, утвержденных приказом МИР РК от 30.04.2015г. №544 (далее - Правила).

2.5. Полки пассажирских вагонов должны, оборудованы типовыми креплениями для ремней безопасности или предохранительными складывающимися поручнями, конструкции, согласованной с Заказчиком. Недостающие предохранительные устройства пополнить устройствами аналогичной конструкции.

2.6. Производить ремонт и обслуживание установок пожарной системы в вагонах, в т.ч. замену неисправных ОСП-1(2) (огнетушитель самосрабатывающий порошковый).

2.7. Произвести ремонт системы кондиционирования воздуха согласно Руководства. После ремонта нанести соответствующий трафарет заправленного фреона и масла в системе кондиционирования воздуха (далее – СКВ). При наличии в СКВ смеси фреона, необходимо провести полную промывку системы и заправить соответствующей маркой фреона или взаимозаменяемым фреоном.

2.8. Произвести реставрацию или замену стеклопластиковых полов в санитарных узлах. Замена стеклопластиковых полов на иные виды покрытия не допускается. Произвести замену пола в санитарных узлах покрытой метлахской плиткой на стеклопластиковые полы.

2.9. Подрядчик обязан обеспечить ремонт колесных пар согласно требований РД.

2.10. Не окрашенное покрытие внутренней металлической фурнитуры полируется, окраска не допускается. Не допускается замена металлической фурнитуры на пластиковую. Установить однотипные газетницы, крючки, брукодержатели, пепельницы.

Отремонтировать или заменить ролл-шторы.

Все алюминиевые ручки, секретки, замки дверей полируются, окраска не допускается.

Вся фурнитура вагона и её крепления должны иметь эстетичный вид.

Использовать линолеум на пол вагона из труднотираемого и противоскользящего материала для транспортных средств, а покрытие пола тамбура – из алюминиевого рифленого листа;

2.11. Произвести ревизию, ремонт/замену замков, механизмов шарниров и ограничителей открывания форточек, стеклопакетов, уплотнительной резины согласно ТУ в вагонах, модернизированных металлопластиковыми окнами со стеклопакетами.

3. Нормативный срок простоя вагонов в ремонте устанавливается в календарных днях согласно выписки из указания МПС Н-37416 от 8.12.1984 года:

Деповской ремонт – 14 суток с учетом выходных дней, без учета праздничных дней.

4. Ремонт ДР пассажирских и приравненных к ним типов вагонов производится по месту нахождения ремонтного предприятия.

5. Транспортировка подвижного состава (подача вагонов) с места приписки или дислокации пассажирских вагонов до пути станции примыкания к заводу Подрядчика производится за счет Заказчика, обратно из ремонта транспортировка вагонов производится до места приписки или дислокации пассажирских вагонов за счет Заказчика с оплатой железнодорожного тарифа до пункта назначения.

6. Покраску пассажирских вагонов производить в бирюзовый цвет с полным соблюдением технологии окраски поверхности вагонов и нанесением на них трафаретов. При этом:

- знак – логотип и надписи – желтым цветом;

- декоративную полосу – белым цветом;

- крышу и тамбура – серым цветом;

- ходовую часть – черным цветом;

- при производстве деповского ремонта покраску кузова вагона производить пентафталевой краской (ПФ), кроме кузовов вагонов, которые ранее были покрашены полиуретановой краской.

Для получения тональности окраски бирюзового цвета использовать путем смешивания краски RAL 5018-30% и RAL 6027 – 70%:

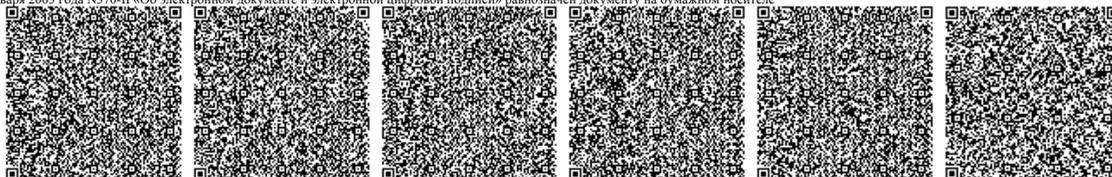
Бирюзовый RAL 5018 - 30% и RAL 6027 – 70%;

Серый RAL 7040; Белый RAL 9003;

Черный RAL 9005; Желтый RAL 1021.

- знак - логотип и надписи– желтым цветом;

- декоративная полоса на кузове вагона – белым цветом;





- ходовую часть – черным цветом;
- крышу и тамбура – серым цветом.

Приложение

ТС ДР 2020г..doc

Подписал

Дата подписания

МАКАНОВ ЕРМЕК ЕРИКОВИЧ

30.11.2019

