



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 503984 , Товары 9 лотов (ОТТ)  
способом Запрос ценовых предложений

Лот № (1824 Т, 1783259) Припой

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Управление технологического транспорта и обслуживания скважин"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Управление технологического транспорта и обслуживания скважин"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1824 Т
Наименование и краткая характеристика	Припой, оловянно-свинцовый, марка ПОС 60
Дополнительная характеристика	Код: УТТ00010688 Автор: ОТТ
Количество	2.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Тупкараганский район, месторождение Каражанбас, база ТОО "УТТiOC"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 30 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Припой офлюсованный Unitor FC-Bronze 261 для пайки меди, латуни, бронзы, чугуна, и стали.

Поставщик при поставке должен подтвердить соответствие товара указанному стандарту, предоставив паспорт товара от изготовителя.

### 3. Технические стандарты

№ п / п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страны	МКС	Статус	Приказ	Дата введения	Дата
1	Да	ГОСТ 21931-76	311263	Межгосударственный стандарт	Припой оловянно-свинцовые в изделиях. Технические условия	Настоящий стандарт распространяется на оловянно-свинцовые припой в виде круглой проволоки, ленты, трехгранных, круглых и квадратных прутков, круглых трубок, заполненных флюсом, порошка, применяемых для лужения	СССР (СССР)	9	Пайка твердым и мягким припоем	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.06.76 N 1449	01.01.1978	





						и пайки деталей.								
--	--	--	--	--	--	---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Подписал  
Дата подписания

Ұзақбаев Сейфулла Әліғұлұлы  
17.11.2020

