



## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 382770 , Ремонт и обслуживание нефтегазового оборудования (БПО)  
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (20 Р, 1299485)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Морская нефтяная компания "КазМунайТениз

Подрядчик: Филиал товарищества с ограниченной ответственностью "Морская Нефтяная компания "КазМунайТениз" в городе Актау

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	20 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации бурового оборудования, Работы по ремонту/модернизации бурового оборудования/установок и систем
Дополнительная характеристика	Ремонт и обслуживание нефтегазового оборудования (БПО)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Бейнеуский район, Боранкулский с.о., с.Боранкул, Мангистауская область, Бейнеуский район, станция Опорный
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 100%, Окончательный платеж - 0%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

В административно-географическом отношении месторождение Боранколь расположено на юго-востоке Прикаспийской впадины и входит в состав Бейнеуского района Мангистауской области Республики Казахстан в 20 км от населенного пункта пос. Боранкул. Областной центр, г. Актау, расположен на расстоянии 590 километров по железной дороге. Ближайшие населенные пункты от месторождения: железнодорожная станция Опорная и село Боранкул - 15 км, поселок Сарыкамыс – 65 км, районный центр Бейнеу – 120 км. В гидрографическом отношении район месторождения представляет собой пустынную равнину, в южной части которой преобладают соры. Климат района резко континентальный с жарким (до +40оС) сухим летом и холодной (до -30оС), почти бесснежной зимой. Для данной местности характерны сильные ветры, летом часто сопровождаемые песчаными бурями. Среднегодовое количество осадков не превышает 170 мм. При этом основная часть осадков приходится, главным образом на осенне-весенний период.

На месторождениях находится стационарный вахтовый поселок для временного проживания рабочих и инженерно-технического персонала, занятых на обустройстве и эксплуатации скважин месторождения и как основное место дислокации сервисных служб подрядных организаций. Комплекс месторождения имеет полное инженерное благоустройство, включающее в себе водопровод, канализацию, электроснабжение и автономное теплоснабжение и предназначено для проживания персонала Заказчика. Месторождение имеет внутрипромысловые автомобильные дороги.

#### 1. Требования, предъявляемые к Подрядчику при выполнении Работ

1. Подрядчик обязан выполнять работы на месте установки оборудования, расположенного на месторождениях Боранколь и Толкын, в Бейнеуском районе, Мангистауской области или на ремонтной базе производственного обслуживания (БПО). При аварийных ситуациях - по вызову.
2. Подрядчик обязан предоставлять соответствующие паспорта и сертификаты соответствия Республики Казахстан на приобретаемые и поставляемые материалы.
3. Подрядчик обязан обеспечить безопасность труда при выполнении работ в соответствии с требованиями СНиП РК 1.03-05-2001 «Охрана труда и техника безопасности в строительстве», а также все нормы техники безопасности, установленные на месторождении Боранколь, Толкын согласно Положению о взаимоотношениях при ведении работ подрядными организациями, утвержденного приказом Филиала от 27 ноября 2014 года.
4. Подрядчик обязан обеспечить безопасность производимых Работ для окружающей среды, территории и населения в соответствии с действующим законодательством и нормативно-правовыми актами, предусмотреть выплату экологических налогов за загрязнение окружающей среды, образующихся в результате его деятельности при выполнении Работ.
5. Подрядчик обязан своевременно ликвидировать последствия загрязнения окружающей среды, вызванные действиями его персонала.
6. Все оборудование, инструменты, машины и механизмы Подрядчика должны быть в хорошем эксплуатационном состоянии и





безопасны при их эксплуатации во время работы на месторождении.

7. Подрядчик несет ответственность за все расходы по техническому обслуживанию своего оборудования, инструмента, машин и механизмов, в т.ч. за: топливо, горюче-смазочные материалы, а также за расходы по немедленному замещению их в случае поломки, потери или повреждения. Весь технический ремонт и заправка оборудования, машин и механизмов подрядной организации должны выполняться вне рабочее время.

8. Каждая выполненная работа оформляется Актом выполненных Работ.

9. Все работы, обоюдно признанные некачественными, неполными, выполненными ненадлежащим образом и т.д. устраняются за счет Подрядчика.

10. Подрядчик обязуется выполнять с использованием своих производственных мощностей, согласно наряд-заказа Заказчика: - ремонтные работы нефтяного и иного оборудования;

- другие виды работ, в том числе связанные с изготовлением изделий, не включенные в договор о закупках, стоимость которых определяется в соответствии с часовыми ставками работы персонала, часовыми ставками работы оборудования и перечнем стоимости используемых материалов, и согласованные с Заказчиком.

11. Стоимость материалов, запасных частей и оборудования, устанавливаемых при обслуживании, проведении регламентных ремонтов и устранении аварий Подрядчик обеспечивает за собственный счет.

12. Предоставлять обоснованные нормы времени проделанных Работ (хронометраж, нормативные документы, и т.д.).

13. Подрядчик при выполнении Работ, должен иметь документ о прохождении обучения персонала по пожарной безопасности (ПТМ), в соответствии с установленными требованиями (протокол принятия зачетов, квалификационные удостоверения), также удостоверения о проверке знаний

персонала, которые будут задействованы при выполнении Работ, установленной формы, подтверждающего правомочие привлекаемого персонала к ремонту энергетического оборудования, а также наличие соответствующего образования и

квалификационных групп по технике безопасности, и прохождения проверки знаний по ПТБ, ПТЭ электроустановок потребителей;

14. Подрядчик при выполнении Работ представить сведения о часовых ставках работы персонала потенциального поставщика, часовых ставках работы оборудования, перечень и стоимость используемых материалов (оборудований).

15. К сроку начала исполнения договора о закупках должен иметь оборудования для выполнения Работ, согласно нижеследующему перечню (или аналог):

1) Пресс гидравлический, усилием 50 тонн – 1 штука;

Необходим для выпрессовки, запрессовки подшипников, валов, колес, шестерен и других металлических изделий различных насосов и другого оборудования;

2) Станок заточный Ø300мм – 1 штука;

Необходим для заточки резцов, сверел и других металлообрабатывающих инструментов;

3) Станок плоскошлифовальный высокой точности 3г71 – 1 штука;

Необходим для шлифовки металлических поверхностей периферией заточного камня (шиберов задвижек фонтанных арматур, торцовых уплотнений насосов и других изделий);

4) Станок поперечно-строгальный – 1 штука;

Необходим для обработки резцами горизонтальных, вертикальных и наклонных поверхностей (плоских и линейчатых) различных деталей оборудования;

5) Станок радиально-сверлильный 2м55 – 1 штука;

Необходим для сверления отверстий до 60 мм, зенкерования, нарезания резьб в крупно габаритных фланцах и для эффективного выполнения различных технологических операций при работе с деталями корпусного типа. (корпуса насосов, ДВС)

6) Станок сверлильный 2125 – 1 штука;

Необходим для сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания до 25 мм и подрезки торцев ножами.

Характеристики обрабатываемых деталей: длиной до 600 мм и высотой 700 мм.

7) Станок токарный 1к62д – 1 штука;

Необходим для самых разнообразных токарных работ (валов различных насосов, фланцев, болтов, гаек, шпилек, втулок насосов, шайб, переходников, заглушек, карданных болтов, патрубков, манжет из фторопласта, сантехнических резьбовых соединений, шкивоф электродвигателей, штуцеров) и для нарезания метрической, дюймовой, модульной резьб.

8) Станок фрезерный 6м82ш – 1 штука;

Необходим для фрезерования всевозможных деталей насосов из стали, чугуна и цветных металлов цилиндрическими, дисковыми, фасонными, угловыми, торцовыми, концевыми и другими фрезами для выполнения работ операционного характера: вертикальные и горизонтальные плоскости, пазы, углы, рамки, зубчатые колеса, можно фрезеровать всевозможные спирали, для чего стол его поворачивается вокруг своей вертикальной оси.

9) Кран балка, 5 тонн – 1 штука;

В случае аренды производственного помещения Подрядчик сам оснащает рабочее место кран-балкой, грузоподъемностью не менее 5 тн.

Необходим для перемещения грузов, насосов, другого крупногабаритного оборудования по цеху, установки крупных деталей на металлообрабатывающие станки, установка насосно-компрессорных труб, бурильных труб и патрубков на трубонарезной станок, погрузочно-разгрузочные работы.

10) Станок трубонарезной четырехкулачковый 1А983 – 1 штука;

Необходим для ремонта резьбовых частей насосно-компрессорных труб, бурильных труб, обсадных труб и патрубков, для ремонта ведущих, ведомых валов компрессоров, насосов, переводников, шкивоф большого диаметра электродвигателей и насосов, муфт, полумуфт насосов, кованых отводов и тройников и других изделий;

11) Выпрямитель сварочный ВДГ506 (стационарный) – 1 штука;

Необходим для производства сварочных и наплавочных работ в цехе.





12) Переносной сварочный аппарат ARC 250 – 1 штука;

Необходим для производства выездных сварочных работ.

13) Станок намоточный для крупногабаритной рядовой и секционной намотки СН-10С-500 – 1шт.

Необходим для перемотки электродвигателей от 10 до 250 кВт, для намотки крупногабаритных электрокатушек шиной, намотки сварочных трансформаторов;

14) Станок для намотки прецизионных электрокатушек СНП-0.1-150 – 1штука;

Необходим для намотки прецизионных электрокатушек, наматываемых проводом 0,014 до 1,0 мм

15) Установка опрессовочная УНО-105 (с давлением в напорной линии

до 1000 кг/см<sup>2</sup>)-1 штука;

Необходим для гидравлического испытания на прочность трубопроводной обвязки противовибросового оборудования, задвижек и фонтанных арматур 65х350 кгс/см<sup>2</sup>, 80х700 кгс/см<sup>2</sup>, 100 х700 кгс/см<sup>2</sup>, винтовых насосов, насосов нефтяного и газового промысла;

16) Компрессор 2ВУ1-2,5/13 М6 (давление нагнетания не менее 9 кг/см<sup>2</sup>) – 1 штука;

Необходим для нагнетания сжатого воздуха при пневмоиспытаниях различного оборудования и узлов;

## Приложение

Перечень эксплуатируемого оборудования.docx

Подписал

Нураганова Маруа Мулкайдаровна

Дата подписания

14.01.2020

