



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 441729 , Электрод сварочный
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 6 (2020 Т, 1547526) Электрод сварочный

Заказчик: Акционерное общество "Интергаз Центральная Азия"
Организатор: Акционерное общество "КазТрансГаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	2020 Т
Наименование и краткая характеристика	Электрод сварочный, металлический, плавящийся, с покрытием
Дополнительная характеристика	Характеристика: Электрод LB-52U d4мм
Количество	30.000
Единица измерения	Килограмм
Место поставки	КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Бейнеуский район, Бейнеуский с.о., с.Бейнеу, филиал «УМГ «Ақтау», Бейнеуское ЛПУ
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 60 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Электрод сварочный с основным покрытием тип LB-52U; Диаметр электрода-4,0мм; Тип электрода по ГОСТ 9467 -Э50А; Тип электрода по AWS A5.1 -E7016; Предел текучести-450 МПа; Предел прочности-540 МПа. 1). Предназначен для сварки и ремонта.
3. Место поставки: Мангистауская область, Бейнеуский район, Бейнеуский с.о., с.Бейнеу, филиал «УМГ «Ақтау», Бейнеуское ЛПУ
4. Срок поставки: В течение 60 календарных дней с даты подписания договора.
5. Условия поставки: DDP Инкотермс 2010
6. Требования к закупаемому товару:
6.1. Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении не ранее 2020 года выпуска;
6.2. Гарантия на товар должна составлять не менее 12 месяцев со дня подписания акта приемки передачи.
Контакты ответственного лица по вопросам Технической спецификации: ФИО: Кыдырбаев Алимбек Нысамбаевич, главный специалист по КС ПТС УМГ "Ақтау" телефон: 8-7292-525780 (вн.2050), электронный адрес почты: A.Kudyrbaev@ica.kz.

Подписал
Дата подписания

Жамалидденов Умирбай Амантаевич
28.05.2020

