Приложение №1

 к Технической спецификации

**Основные объемы оказываемых услуг на закуп услуг по диагностированию/экспертизе/анализу/испытаниям/ тестированию/осмотру способом открытого тендера на понижение**

|  |
| --- |
| **Лот №381-1У** |
| **Техническое обследование сосудов, работающих под давлением с целью продления срока эксплуатации по Кульсаринскому НУ** |
| **№** | **Найменование работ** | **Наименование оборудования** | **Краткая тех. характ-ка** | **Рег. или техн. номер** | **Подразделение** | **Место установки** | **Сроки оказания услуг** |   |   |   |
| **Месяц с** | **Месяц по** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Место оказания услуг** |
| **СГМ** |
| 1 | Техническое освидетельствование и техническое обследование с целью продления срока эксплуатации | Ресивер азотный | V-0,145m3 | 8С | НПС Прорва  | КОММЕРЧЕСКИЙ УЗЕЛ УЧЕТА НЕФТИ | в соответствии с п.3.1 Договора | шт | 1. | Атырауская область |
| 2 | Техническое освидетельствование и техническое обследование с целью продления срока эксплуатации | Ресивер - воздухосборник  | V - 0,230 м3, компрессор С-415М | 1С | БПО  | Компрессор С-415М, Произв. Корпус. БПО  | шт | 1. |
| 3 | Техническое освидетельствование и техническое обследование с целью продления срока эксплуатации | Ресивер - воздухосборник  | V - 0,230 м3, компрессор С-415М | 2С | БПО  | Компрессор С-415М, Произв. Корпус. БПО  | шт | 1. |
| 4 | Техническое освидетельствование и техническое обследование с целью продления срока эксплуатации | Ресивер/ маслоотделитель V - 0,273 м3 | ПКУ ХASE 745 Gd | 4 С | АВП | передвижная компрессорная установка ХASE 745 Gd | шт | 1. |
| 5 | Техническое освидетельствование и техническое обследование с целью продления срока эксплуатации | Маслоотделитель 54087.04 ПС V -0,087 м3.  | КУ КВ 10/10П | 7С | АВП | передвижная компрессорная установка КВ 10/10П | шт | 1. |
| 6 | Техническое освидетельствование и техническое обследование с целью продления срока эксплуатации |  Ресивер - воздухосборник V - 0,06 м3 | КУ К - 23 | 5С | АВП | передвижная компрессорная установка К - 23 | шт | 1. |
| 7 | Техническое освидетельствование и техническое обследование с целью продления срока эксплуатации | Ресивер/ воздухосборник V - 0,05 м3,  | Компр. Зубр КМП 320-50 | 6С | БПО  | Компр. Зубр КМП 320-50, Произв. Корпус. БПО  | шт | 1. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Цель оказания услуг:** | Техническое освидетельствование и техническое обследование сосудов, работающих под давлением, с выдачей заключения экспертизы по продлению срока службы |
|  | **Состав и содержание оказываемых услуг.** | Объем работ, выполняемых по техническому обследованию сосудов, работающих под давлением, с целью продления срока службы выполнять. подготовительный этап; полевой этап; составление технического отчета по техническому обследованию и экспертного заключения по промышленной безопасности. Получение необходимых согласований и разрешений на производство работ, подготовка к безопасному проведению работ в соответствии с действующими нормативными документами.Услуги по техническому освидетельствованию сосудов, работающих под давлением выполнять в соответствии с «Правил обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением», утвержденной приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 декабря 2014 года №358. Объем работ по техническому освидетельствованию сосудов, работающих под давлением, должен соответствовать «Инструкцию по проведению технического освидетельствования сосудов, цистерн, бочек и баллонов, работающих под давлением» утвержденной приказом Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 16 августа 2021 года № 398. Услуги по техническому обследованию сосудов, работающих под давлением, с целью продления срока службы выполнять в соответствии с «Инструкцией по проведению обследования сосудов, работающих под давлением, с истекшим сроком службы с целью определения возможности их дальнейшей эксплуатации» утвержденной приказом Министра по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 29 сентября 2021 года № 480. Составление и согласование с представителем Заказчика программы технического диагностирования.Обследование сосуда проводится по программам обследования, разрабатываемых организацией, выполняющей данное обследование. Вывод к обследованию проводит владелец сосуда.Обследование проводится нижеследующем порядке: 1. Анализ технической документации; 2. Наружный и внутренний осмотры;3. Визуальный и измерительный контроль (внутреннего или наружного диаметра, прогиба, смещения кромок, стыкуемых элементов, высоты развальцованных участков труб, коррозионных язв, эрозионных повреждений, трещин, деформаций) ; 4. Контроль сварных соединений и зон основного металла неразрушающими методами дефектоскопии; 5. Контроль методами цветной и магнитопорошковой дефектоскопии; 6. Неразрушающий контроль толщины стенки; 7. Исследование напряженно-деформированного состояния;8. Определение химического состава, механических свойств и структуры металла методами неразрушающего контроля или лабораторными исследованиями; 9. Гидравлическое испытание сосуда; 10. Оценка технического состояния сосудов; 11. Анализа результатов обследования и проведение расчетов на прочность; 12. Определение возможности, сроков, параметров и условий эксплуатации сосудов; 13. Определение состояния опор или фундамента сосудов, работающих под давлением (в том числе визуально-измерительный контроль, ударно-импульсный контроля; магнитный метод контроля; диэлькометрический метод; геодезический контроль (нивелирование));14. Оформление результатов обследования.Выполняемые виды неразрушающего контроля:1. Визуальный и измерительный контроль;2. Ультразвуковой контроль; 3. Радиография сварных швов;4. Измерение твердости;5. Ультразвуковая толщинометрия;6. Цветная дефектоскопия;7. Магнитопорошковая дефектоскопия; 8. Определения содержания элементов в металле;9. Металлографические исследования;10. Исследование напряженно-деформированного состояния; 11. Измерение толщины защитного покрытия; 12. Ударно-импульсный контроль; 13. Электромагнитный контрольПрограмма по техническому обследованию сосудов, работающих под давлением, с целью продления срока службы должна быть составлена Исполнителем и направлена на согласование в обособленное структурное подразделение Заказчика (далее - ОСП) официально и подписанным.В программе по техническому обследованию сосудов, работающих под давлением, должны быть указаны специалисты согласно перечню привлекаемых работников (рассмотренного на стадии тендерных процедур) включающиеся в себя: - Персонал в области неразрушающего контроля III уровень (в количестве не менее одного человека с опытом работы не менее пяти лет). Сертификат и/или удостоверение в соответствии с СТ РК ISО 9712-2023 «Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала по неразрушающему контролю»: визуально-измерительному, ультразвуковому, радиографическому, магнитному, проникающими веществами, вихретоковому, выданный органом по сертификации, аккредитованным в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/IEC 17024. Документ, подтверждающий опыт работы (согласно пунктам 3 и 5 статьи 35 Трудового кодекса РК); - Персонал в области неразрушающего контроля II уровень (в количестве не менее одного человека с опытом работы не менее трех лет). Сертификат и/или удостоверение в соответствии с СТ РК ISО 9712-2023 «Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала по неразрушающему контролю»: визуально-измерительному, ультразвуковому (в том числе толщинометрия), радиографическому контролю, выданный органом по сертификации, аккредитованным в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/IEC 17024. Документ, подтверждающий опыт работы (согласно пунктам 3 и 5 статьи 35 Трудового кодекса РК); - Персонал в области неразрушающего контроля II уровень (в количестве не менее одного человека с опытом работы не менее трех лет). Сертификат и/или удостоверение в соответствии с СТ РК ISО 9712-2023 «Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала по неразрушающему контролю»: по вихретоковому методу, проникающими веществами, магнитопорошковому, выданный органом по сертификации, аккредитованным в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/IEC 17024. Документ, подтверждающий опыт работы (согласно пунктам 3 и 5 статьи 35 Трудового кодекса РК).;  Персонал в области неразрушающего контроля II уровень (в количестве не менее одного человека с опытом работы не менее трех лет). Сертификат и/или удостоверение по неразрушающему контролю: по методу измерения твердости, метод магнитной памяти металла, металлографическому анализу, методу определения содержания элементов в металле. Документ, подтверждающий опыт работы (согласно пунктам 3 и 5 статьи 35 Трудового кодекса РК).;  Специалист/геодезист (в количестве не менее одного человека, с опытом работы не менее трех лет). Электронная копия диплома о высшем образовании в сфере (области) геодезии. Документ, подтверждающий опыт работы (согласно пунктам 3 и 5 статьи 35 Трудового кодекса РК).;  эксперт (в количестве не менее одного человека, с опытом работы не менее трех лет), аттестованный на право выполнение технического обследования надежности и устойчивости зданий и сооружений, имеющий диплом о высшем профессиональном образовании в сфере строительства. Документ, подтверждающий опыт работы (согласно пунктам 3 и 5 статьи 35 Трудового кодекса РК).; При исполнении полевых услуг персонал Исполнителя должен соответствовать минимальному количеству и квалификационным требованиям в соответствии с вышеуказанными требованиями к персоналу Исполнителя (персонал в области неразрушающего контроля, эксперт и геодезист).Исполнитель перед началом полевых работ предоставляет список средств измерений и испытательного оборудования, электронные копии документов (сведения предоставить в установленной форме согласно Приложению Б стандарта СТ РК 1041-2001) и наличие необходимого оборудования, приборов, устройств для выполнения услуг (паспорт и/или руководство и/или инструкцию по эксплуатации - с обязательным наличием заводского номера) на: 1. комплект оборудования для визуально-измерительного контроля (минимальный перечень: лупа измерительная, линейка измерительная металлическая, рулетка, штангенциркуль, щупы, УШС, угольник поверочный 90° лекальный), 2. твердомер портативный, 3. прибор магнитометрический для определения НДС, 4. толщиномер ультразвуковой, 5. ультразвуковой дефектоскоп, 6. рентгеновский аппарат, 7. переносной дефектоскоп (для магнитопорошкового контроля) и/или магнитные клещи, 8. стилоскоп и/или спектрометр (метод спектрального анализа), 9. микроскоп металлографический, портативное шлифовально-полировальное оборудование для подготовки поверхности объектов к металлографическим исследованиям; 10. установка для гидроиспытаний;11. толщиномер защитных покрытий; 12. геодезическое оборудование (нивелир и/или тахеометр), 13. дефектоскоп вихревых токов, 14. прибор для определения толщины защитного слоя бетона, 15. измеритель влажности бетона, 16. измеритель прочности бетона,17. газоанализатор, с приложением сертификатов поверки/калибровки средств измерений и/или сертификатов об аттестации испытательного оборудования с обязательным наличием заводского номера; 18. эндоскоп, 19. комплект пенетрантов. Транспортные (по перевозке специалистов и бригад), погрузоразгрузочные и другие работы, связанные с использованием автокранов и др. спецтехники, проживание, питание, международные и междугородние переговоры Исполнитель производит самостоятельно и за свой счет.Все возможные расходы, связанные ввозом и обратным вывозом оборудования Исполнителя, осуществляет за свой счет.Все сопутствующие работы по вскрытию, очистке, подготовке поверхности элементов конструкции и сварных соединений, сосудов, работающих под давлением для проведения неразрушающего контроля, а также восстановление защитных покрытий после обследования проводится силами Исполнителя.После окончания полевых работ Исполнитель в течений 10 (десяти) календарных дней передает Заказчику экспертное заключение по промышленной безопасности на каждый сосуд работающих под давлением, оформленное в объеме методических рекомендации по проведению экспертизы промышленной безопасности от 24 мая 2010 года №15, а также технический отчет, содержащие результаты экспертизы по каждому сосуду работающих под давлением в соответствии с СТ 6636-1901-АО-039-4.017-2017 «Магистральные трубопроводы. Обеспечение надежности технологического оборудования». Экспертные заключения по промышленной безопасности и технические отчеты по техническому обследованию сосудов, работающих под давлением, представляются в 2 (двух) экземплярах в бумажном варианте и в 2 (двух) экземплярах на электронном носителе (USB flash drive) отдельно на каждый сосуд работающего под давлением. В заключении необходимо представить (в т.ч. на электронном носителе) фотографии элементов сосудов, работающих под давлением, фундамента, дефектных мест, схемы расположения дефектов с их размерами. Графическая часть заключительного отчета представляется в Microsoft Visio. Исполнитель может дополнить вышеуказанный порядок оформления своими дополнительными предложениями. |