**Ключевые показатели эффективности деятельности Поставщика и Методика расчета по ЗКС «Инструменты и электрические инструменты»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Показатель** | **Методология оценки** | **Баллы** | **Удельный вес показателя** | **Расчет баллов за показатель** |
|  | *1* | *2* | *3* | *4* | *5* |
| 1 | Коэффициент исполнения обязательств по поставке в срок (*Ксрок*) | *Ксрок* ≥ 70% | 0 | 0,50 |  |
| 80% ≥ *Ксрок* > 70% | 0,25 |
| 90% ≥ *Ксрок* > 80% | 0,5 |
| 99% ≥ *Ксрок* > 90% | 0,75 |
| *Ксрок=* 100% | 1 |
| 2 | Коэффициент качества продукции (*Ккач*) | *Ккач* ≥ 80% | 0 | 0,50 |  |
| 85% ≤ *Ккач* < 80% | 0,25 |
| 90% ≤ *Ккач* < 85% | 0,5 |
| 95% ≤ *Ккач* < 90% | 0,75 |
| *Ккач* ≤ 95% | 1 |
| 3 | **ИТОГО** | |  | **1,00** |  |

1. Заказчик и Подрядчик создают группу управления договорами (ГУД) для мониторинга и ведения статистики по выполнению КПЭ в течение срока действия Договора.
2. Отчет о выполнении КПЭ формируется один раз в год.

***Итог по******Расчету баллов* ≥ 0,75** (итоговый средний балл за весь период действия договора) – Заказчик продлевает договор с Поставщиком путем подписания дополнительного соглашения сроком до 2-х лет, по принципу «+1+1» (каждый год рассчитывается отдельно)

1. **Коэффициент исполнения обязательств по поставке в срок.**

Коэффициент (*Ксрок*) характеризует качество показателя по исполнению Поставщиком обязательств по поставке Товаров в сроки, предусмотренные Договором. Расчитывается по следующей формуле:

где:

*Vсрок* – количество Товаров, поставленных без нарушений сроков за отчетный период;

*Voбщ. поставка* – общее количество Товаров за отчетный период по заявке Заказчика и/или по графику Договора.

1. **Коэффициент качества продукции продукции на входном контроле.**

Коэффициент (*Ккач*) характеризует количество гарантийных случаев после приемки Товара и (или) пуска в эксплуатацию. Расчитывается по следующей формуле:

где:

*Vгар* – количество Товаров, по которым не выявлены гарантийные случаи за отчетный период;

*Vобщ.поставка* – общее количество поставленного Товара за отчетный период.

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик:** | **Поставщик:** |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.**  МП | **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.**  МП |