



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 346420 , Масло индустриальное, Масло редукторное, Установка закачки жидкости, Привод, Редуктор, Секция, Противовес способом Открытый тендер на понижение

Лот № 10 (430 Т, 1166639) Привод

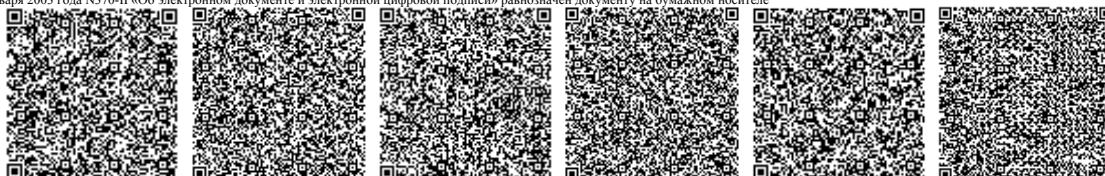
Заказчик Акционерное общество "Эмбаунагаз"
Организатор Акционерное общество "Эмбаунагаз"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	430 Т
Наименование и краткая характеристика	Привод, для механического привода штангового глубинного насоса
Дополнительная характеристика	-
Количество	7.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, Атырауская область, г.Атырау, ст.Тендык, УПТОиКО
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 60%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Станок качалка (Приводы штанговых глубинных насосов тумбовый ПШГНТ) дезаксиальная модернизированная тумбовая с дорожной плитой. Назначение - для механического привода глубинных штанговых насосов; Технические характеристики: Максимальная нагрузка на устьевом штоке, кН (кгс) - 80 (8000); Длина хода устьевого штока, м - 1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0; - Наибольший допустимый крутящий момент на тихоходном валу редуктора, кНх м (кгс х м) - 40 (4000); Число качаний балансира в мин. - 5,6-8,8; Комплектация: - рама: - редуктор двухступенчатый с зацеплением Новикова; - стойка в сборе с верхними площадками и лестницами; - кривошипы с устройством стопорения клиновой шпонки; - с противовесами, шт - 4; - балансира с головкой, с канатом и подвеской сальникового штока; - крепление головки балансира к телу балансира при помощи четыреххромированных пальцев, что увеличивает жесткость; - клиноременная передача с защитным кожухом от природного воздействия. Тип ремня С(В)-4000 ХЛ. ГОСТ 1284.1-89 одной группы, количество, шт - 6; Клиноременная передача должна обеспечивать легкую смену ремней и возможность регулирования натяжения ремней и поддержания их в натянутом состоянии; - шатуны с нижними головками; - шатуны с нижними головками; - тормоз червячный в сборе с тормозным диском и колодками; - шкивом ведомый; - с электродвигателем 30 квт 1500 об/мин на валу, который закреплен конусная втулка типа ВШБ и шкив, диаметром, мм - 200 и 250, плита электродвигателя должны иметь подвижные кронштейны крепления лапы используемого двигателя (что позволяет устанавливать все предусмотренные электродвигатели). Замена ведущего шкива должна производиться без применения съемника и других специальных приспособлений; - с дорожной плитой по три штуки (размер 3,0х1,2 м) на один привод; - площадками обслуживания с лестницами редуктора, электродвигателя и станции управления, опоры балансира, траверса и опоры траверса, съемная площадка для ремонта и замены нижней головки шатуна; - ограждением привода; - станцией управления который должен обеспечивать блокировку включения электродвигателя при открытой двери, герметизацию кабельных входов, возможность подключения внешних потребителей, а также возможность стыковки системы управления с системами телемеханики и системами индивидуальной автоматизации; - качество лакокрасочных покрытий и их цвета должны соответствовать ГОСТ 12.4.026. - узлы и детали привода, которые могут служить источником опасности для работающих, а также поверхности ограждающих и защитных устройств должны быть окрашены в сигнальные цвета согласно ГОСТ 12.4.026. - лакокрасочное покрытие наружных поверхностей должно быть двухслойным с использованием грунтового слоя; - ЗИП, инструментами и принадлежностями. Редуктор предназначен для уменьшения частоты вращения, передаваемой от электродвигателя кривошипам станка-качалки. Ц2НШ - тип редуктора, двухступенчатый с зацеплением Новикова; Межцентровое расстояние, АТ, мм - 750; Передаточное число - 37,18; Устройство редуктора: - корпуса; - крышки; - вала-шестерни быстроходного; - вала промежуточных зубчатых колесами; - вала тихоходного с зубчатым колесом; - подшипников; - манжеты; - торцовых крышек; - крышки люка; - отдушины; - двух масло указателей; - стружкоуловитель магнитный; - пробки сливной. Корпус редуктора - должен иметь горизонтальную плоскость разъема; Смазка подшипников - осуществляется непосредственно маслом, заливаемым в картер редуктора: - для предотвращения утечки масла по шейкам быстроходного и тихоходного валов редуктора должны быть установлены маслоотражательные кольца (маслоотбойники), кроме того уплотнены с надежными резиновыми или фторопластовыми манжетными уплотнениями, которые исключают утечку масла из картера; - для предотвращения утечек масла по плоскости разъема редуктора в его корпусе и крышке должны иметься маслоулавливающие канавки. - для удобства контроля за уровнем масла редуктор укомплектовать прозрачным маслоуравнителем, установленный со стороны электродвигателя; - тормоз редуктора должен иметь





дополнительный стопор, который страхует тормоз от поворота, что предотвращает самопроизвольное растормаживание привода. Выходной вал должен иметь на выходных концах два шпоночных паза, расположенных под углом 90°, что позволяет переустанавливать кривошипы при износе шпоночных пазов; - выходной вал редуктора должен быть оснащен ограничителями для предотвращения схода кривошипов. В осевом направлении ход кривошипа ограничен торцевой шайбой; На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотреть отверстия для заправки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов. Оборудование должно быть изготовлено не ранее 2020 года выпуска. На раму привода (редукторе и электродвигателя) на видном месте, доступ к которому обеспечивается после монтажа на устье скважины, следует укреплять табличку. Размер шрифта - не менее 5 по ГОСТ 2.304. На табличке электрохимическим травлением или ударным способом указывают: - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - типоразмер привода; - номер настоящего стандарта; - номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя; - месяц и год выпуска. Способ нанесения маркировки на приводе должен обеспечивать его сохранность в течение полного срока службы привода. Потенциальный поставщик должен приложить к своей заявке на участие в тендере следующие документы: - сборочный чертеж общего вида с габаритными размерами с описанием основных узлов и деталей; - гарантию потенциального поставщика, что предлагаемый товар является новым (оригиналом с завода) и не является дубликатом или складского хранения; Поставщик предоставляет гарантию на качество на весь объем Товара в течение 12 месяцев от даты ввода в эксплуатацию Товара, но не более 24 месяцев от даты поставки. Товар должен соответствовать требованиям энергосбережения и повышению энергоэффективности и поставщик обязан иметь сертификат МС 50001.

Перечень документов при поставке: - паспорт; - руководства по эксплуатации; - разрешения на применение от уполномоченного органа РК; Товар должен соответствовать требованиям энергосбережения и повышению энергоэффективности.

"Заполняется потенциальным поставщиком:

Марка/модель -

Завод изготовитель -

Страна происхождения -

"

3. Присутствует указание характеристик, определяющих принадлежность приобретаемого ТРУ отдельному потенциальному поставщику либо производителю

осуществляются закупки ТРУ для доукомплектования, модернизации, дооснащения, а также для дальнейшего технического сопровождения, сервисного обслуживания и ремонта

Подписал
Дата подписания

Максот Есенжан
30.10.2019

