



Қосымша келісім 1015214/2024/1-1
№1015214/2024/1 келісім-шартқа арналған

17.10.2024 жылғы

"Урал Ойл энд Газ" ЖШС, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, "Орал Ойл энд Газ" ЖШС жалғыз қатысушысының 2024 жылғы 14 ақпандағы №3/2024 шешімдері, және "Урал Ойл энд Газ" ЖШС жалғыз қатысушысының 2023 жылғы 01 қыркүйектегі №15/2023 шешімі негізінде әрекет ететін Бас директордың бірінші орынбасары - Басқарма мүшесі Тянь Юаньшэн, негізінде әрекет ететін Бас директор - Басқарма төрағасы Имандосов Аман Галимжанович атынан, бір жағынан, және "Flow Tech Corporation" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Директор ДҮЙСЕНБАЙ ОЛЖАС БАЛТАБЕКҰЛЫ атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және Компанияның атауын өзгертуге байланысты. негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. Өнім берушінің атауының өзгеруіне байланысты Шарттың кіріспесінде "Alfa Supply Group" ЖШС мемлекеттік тіркеу туралы осы анықтамаға сәйкес "Flow Tech Corporation (FTC)" ЖШС-не ауыстырылсын (қоса беріледі). Жаңа атау Шарттың мәтіні, техникалық ерекшелігі және деректемелері бойынша барлық жерде қолданылады.

2. Басқа шарттар

2.1. Осы қосымша келісім қол қойылған сәттен бастап күшіне енеді және негізгі шарттың мерзімі өткенге дейін қолданылады. Осы қосымша келісімде әсер етпеген Шарттың қалған талаптары өзгеріссіз қалады.

3. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Урал Ойл энд Газ" ЖШС
Батыс Қазақстан облысы, Орал Қ.Ә., Есқалиев көш., 179, (3
кабат)
БСН 020740001948
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ616017181000000969
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (711) 293-3320
Бас директор - Басқарма төрағасы Имандосов Аман
Галимжанович
Бас директордың бірінші орынбасары - Басқарма мүшесі
Тянь Юаньшэн
17.10.2024 09:41:14

"Flow Tech Corporation" жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі
Батыс Қазақстан облысы, Орал Қ.Ә., Орал к., Сүндетқали
Есқалиева, 177, 501
БСН 141240010242
БСК IRTYKZKA
ЖСК KZ9896512F0007741481
"ForteBank" АҚ
Тел.: +7 (711) 231-4800
Директор ДҮЙСЕНБАЙ ОЛЖАС БАЛТАБЕКҰЛЫ
17.10.2024 10:25:36





№1 қосымша

№1015214/2024/1-1 от 17.10.2024 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
45-2 Т	Құралдар мен жабдықтардың қосалқы бөлшектер жиынтығы, сорап арқауының ысырмасы үшін	Сипаттама: Қосалқы құралдар мен керек-жарактарды сатып алу Рожковское кен орнындағы субұрқак арматурасы	1.000	1.000	Жиынтық	24 610 880	Иә	27 564 185.6	КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Уральск Г.А., ул. С Ескалиева 179, (3 этаж)	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1015214 сатып алу бойынша
Бір көзден тәсілімен

Лот № 1 (45-2 Т, 3710727)

Тапсырыс беруші: "Урал Ойл энд Газ" ЖШС
Жеткізуші: "Flow Tech Corporation" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	45-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Құралдар мен жабдықтардың қосалқы бөлшектер жиынтығы, сорап арқауының ысырмасы үшін
Қосымша сипаттама	Сипаттама: Қосалқы құралдар мен керек-жарақтарды сатып алу Рожковское кен орнындағы субұрқақ арматурасы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Батыс Қазақстан облысы, Орал Қ.Ә., ул. С Ескалиева 179, (3 этаж)
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

субұрқақ арматурасының (СА) ысырмаларына арналған қосалқы бөлшектерді, құралдар мен керек-жарақтарды
(ҚҚК) жеткізуге арналған.

1. Кіріспе

Бұрын сатып алынған және біздің компанияның - «Урал Ойл энд Газ» ЖШС-нің қарамағындағы Рожков кен орны ұңғымаларының сағасында пайдаланылатын Delta Doha Corporation (Дельта Доха Корпорэйшн) өндірісінің субұрқақ арматурасы ысырмаларының жұмыс істеу қабілетін қамтамасыз ету үшін қысқа мерзімде түпнұсқа нұсқасында-тек Delta Doha Corporation өндірушісінен 2 (екі) СА арналған қосалқы құрал-саймандар мен керек-жарақтар жиынтығын сатып алу (бұдан әрі - ҚҚК) 1-қосымша, 2-сурет қараңыз),.

2. ҚҚК МЕН БӨЛШЕКТЕРІН ҚАБЫЛДАУ ШАРТТАРЫ



Осы құжат - электрондық құжат және электрондық қолтаңбаның қолдануына арналған. Қосымша Рәсімдер мен Шарттардың 10.1-бабындағы талаптарға сәйкес, бұл құжаттың электрондық нұсқасындағы қолтаңба қолтаңбамен сәйкес келетін. Данный документ является документом в электронной форме. В соответствии с 10.1-пунктом Положений и условий, прилагаемых к настоящему документу, электронная копия документа, подписанная электронной подписью, равнозначна документу на бумажном носителе.



2.1 СА үшін ҚҚК жеткізілгеннен кейін Тапсырыс берушінің өкілі өнім берушінің өкілімен бірлесіп, техникалық сипаттаманың талабына сәйкес СА үшін ҚҚК-тың барлық жинақтарының болуын көзбен шолып тексереді.

2.2 Тапсырыс берушіде бар ысырмаларға жеткізілген керек-жарақтар мен рем-жинақ бөлшектерінің талаптарына сәйкестігін растау үшін Тапсырыс беруші өкілінің қатысуымен жеткізушінің өкілі білікті компанияны тарта отырып, жеткізушінің өз қаражаты есебінен жеткізілген керек-жарақтар мен Ремкомплект бөлшектерінің сәйкестігін тексеруді (бұдан әрі-салыстыру) жүзеге асырады: орындау дизайнына, жеткізілген ҚҚК және геометриялық жұп-метріне рем. Тапсырыс берушіде салыстырып тексеру үшін ұсынылатын ысырмалардың түпнұсқа бөлшектері бар жиынтық.

2.3 Бұл ретте Тапсырыс беруші салыстырып тексеруді жүргізетін компанияның өкіліне оны бөлшектеу және жеткізілген бөлшектермен түпнұсқаға сәйкестікке салыстыру үшін түпнұсқалық ысырманы ұсынады және бұдан әрі жаңа, жеткізілген ҚҚК бөлшектерімен ысырманы құрастыруды жүргізеді.

2.4 ҚҚК бөлшектерін және жеткізілген жөндеу жиынтығын түпнұсқамен салыстырғаннан кейін ысырманы бөлшектеу және салыстыру бойынша қызметтер көрсеткен компания есеп жасайды және оны Тапсырыс берушіге ұсынады, онда салыстыру нәтижесі туралы қорытынды келтіріледі.

2.5 Қойылған ҚҚК сәйкестігі туралы Акт жасалады және оған үш тарап қол қояды: өнім берушінің өкілі; Тапсырыс берушінің өкілі және салыстырып тексеруді Орындаушының өкілі.

3. ІЛЕСПЕ ҚҰЖАТТАМА

3.1 Жөнелтуден 1 (бір) апта бұрын өнім беруші Тапсырыс берушінің логистика бөліміне электрондық поштаға төменде көрсетілгендерді ұсынуы тиіс, электрондық пошта тауардың сапасын куәландыратын сіз-слан құжаттары болуы тиіс:

- 1) Орау парағы;
- 2) Тауардың шығарылған жері туралы сертификат (тауардың жөнелтілген жерін, шығарылған жері мен елін және жеткізушінің атауын куәландыратын);
- 3) Материалдардың сапа сертификаты.



4) ҚҚК және жөндеу жиынтығының барлық бөлшектері стандартқа сәйкес орындалған ысырмалар үшін жасалғанын растайтын құжаттар-ҚР СТ ИСО 10423-2004 (Мұнай және газ өнеркәсібі бұрғылау және пайдалану жабдықтары. Сағалық және субұрқақ арматурасы) бұл құжат халықаралық стандарттан-API 6A (Wellhead and Christmas Tree Equipment үшін Specification) алмастыру - аудармасы болып табылады.

3.2 Тауар жеткізілгеннен кейін бірден Тапсырыс берушінің өкіліне тауарға ілеспе құжаттар ұсынылуы тиіс:

- 1) Өкілеттіктер туралы хат немесе Жеткізушінің тауарды дайындаушы зауытпен дилерлік келісімі (түпнұсқа немесе нотариалды куәландырылған көшірме);
- 2) СА үшін ҚҚК тасымалдау жөніндегі құжаттар;
- 3) Сертификаттардың, өндірушінің қолданыстағы сипаттамаларының көшірмелері;
- 4) Өнім сапасын бақылау/қамтамасыз ету бойынша өндіруші нұсқаулығының көшірмесі;
- 5) Жеткізілетін тауардың толық сипаттамасы (каталог, схема, сызбалар, техникалық ақпарат және пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар орыс және / немесе ағылшын тілдерінде;
- 6) СА үшін әрбір ҚҚК-дың немесе жиынтыққа паспорт (түпнұсқа)
- 7) Осы жөндеу жинағының барлық бөлшектерінің тізбесі енгізілген СА ысырмаларына арналған жөндеу жинағына жалпы паспорт;
- 8) Ысырмаларға арналған жөндеу жинағының әрбір бөлшегіне дайындаушы зауыттан сапа сертификаты (дайындау материалының толық сипаттамасымен, беріктігі бойынша техникалық сипаттамасымен және т. б.);
- 9) ҚҚК жиынтықтарының керек-жарақтары мен бөлшектерін пайдалану жөніндегі Нұсқаулық (түпнұсқа және орыс тілінде) (көшірмесі) сызбалары мен эскиздері бар. (міндетті түрде түпнұсқа тілде және орыс тіліндегі аудармада)
- 10) СА үшін ысырмаларға техникалық қызмет көрсету жөніндегі нұсқаулық (міндетті түрде түпнұсқа тілде және орыс тіліндегі аудармада)



4. Таңбалау

4.1 Барлық жеткізілетін керек-жарақтар мен бөлшектер жөндеу жинағы СА ысырмаларына арналған жиынтықтар ҚР СТ ИСО 10423-2004 стандартына немесе PR2 бойынша жұмыс сипаттамалары бар PSL3G сипаттама деңгейімен API 6A алмастырушысына сәйкес орындалған СА және оның ысырмалары үшін талаптарға сәйкес келуі тиіс.

4.2 ҚҚК-тың барлық бөлшектеріне паспорттар мен сертификаттарда көрсетілгенге сәйкес келетін таңбалау мөр басылуы тиіс. Таңбалауға дайындаушының атауы, шығарылған күні (айы мен жылы), атауы немесе тауар маркасы, бөлшектің сериялық нөмірі кіруге тиіс. Өнімде таңбалау мен сипаттамалардың болмауы рұқсат етілмейді.

5. Орау

5.1 Жеткізуші тауарды кез келген көлік түрімен тасымалдау кезінде тиеу және түсіру кезінде ылғалданудан және кез келген зақымданудан сақтайтын тиісті қаптамада тауарды ұсынуы тиіс.

5.2 ҚҚК бөлшектер жиынтығының әрбір қаптамасында егжей тегжейлі орау парағы болуы тиіс;

5.3 СА ысырмаларына арналған әрбір жөндеу жинағы бөлек оралуы тиіс;

5.4 Барлық керек-жарақтар мен бөлшектерге тиісті (пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес) майлау қолданылуы тиіс.

6. Сызбалар

6.1 Әлеуетті өнім берушіге техникалық ерекшелікте осы ысырмаларға арналған ЗИП және фа үшін жөндеу жинағы керек-жарақтарының сызбалар жинағын және техникалық сипаттамасын ұсыну қажет;

6.2 Жеткізуші сызбалар жиынтығын және СА керек-жарақтарының техникалық сипаттамасын және осы ысырмаларға ҚҚК үшін жөндеу жинағын ұсынуы тиіс;



6.3 Сызбаларда (клапандар мен тығындарға қатысты) олардың геометриялық өлшемдерімен (орыс тілінде) барлық тиісті керек-жарақтар, тығыздағыштар, тесіктер, бекіту бұрандалары және т. б. көрсетілуі керек

7. СА ҮШІН ҚҚК ЖИЫНТЫҒЫНЫҢ КЕРЕК ЖАРАҚТАРЫНЫҢ ТІЗБЕСІ

№ р / с	Атауы / Сипаттамасы	Бір СА үшін керек-жарақтар саны	5 СА-на арналған керек-жарақтар саны
1	2	3	4
1	ABFRTJ 00070	10 дана.	20 дана.
	RG 6A BX-154 INCOLOY 825		
	Тығыздау сақинасы, BX-154,		
	Материалдың сипаттамасы: INCOLOY ALLOY 825		
2	ABFRTJ 00072	1 дана.	2 дана.
	RG 6A BX-158 INCOLOY 825		
	Тығыздау сақинасы, BX-158,		
	Материалдың сипаттамасы:		



3798060792

	INCOLOY ALLOY 825		
	SSSORS 00331 ORG P 2-342 70S HSN-L		
3	ТЫҒЫЗДАУ САҚИНАСЫ, PARKER NO. 2-342	10 дана.	20 дана.
	Температура класы: L (-46°C-82°C) (-50° F-180°F)		
4	SSCAFS 00005 WECO 1502 HNBR 2NOM. - L - HH WECO СУР. 1502 2" НОМИНАЛДЫ ТЫҒ ЫЗДАУ НОМИНАЛДЫ ҚЫСЫМ: 10 000 PSI МАТЕРИАЛ: HNBR (гидрленген бутадиен акрилонитрилді резеңке) ТЕМПЕРАТУРА КЛ АСЫ: L (от -46°C до 82°C) (от -50°F до 180°F) <u>МАТЕРИАЛ КЛАСЫ</u> <u>: HH-NL</u>	8дана.	16 дана.



3798060792

5	<u>Жөндеу</u> <u>жинағының</u> <u>бөлшектері:</u> Серіппе лі тығыздағыш №7 (позиция нөмірін 1- қосымша, 2-суреттен қараңыз)	10 дана.	20 дана.
6	<u>Жөндеу</u> <u>жинағының</u> <u>бөлшектері:</u> Ысырма корпусының қақпағын тығыздау №8. (позиция нөмірін 1- қосымша, 2-суреттен қараңыз)	5 дана.	10 дана.
7	<u>ЖӨНДЕУ</u> <u>ЖИНАҒЫ:</u> Өзек тығыздағышы №13 (позиция № 1 қосымша 2 сур. қараңыз) / Stem packing	5 дана.	10 дана.

Жеткізу мерзімі шарт жасалған күннен бастап Күнтізбелік уақыттың 20 аптасы.

8. СА ЫСЫРМАЛАРЫНА АРНАЛҒАН ЖӨНДЕУ ЖИНАҒЫ

(қараңыз Техникалық сипаттамаларға 1-қосымша)

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



(бұл тізім "Delta Doha Corporation" компаниясының ысырмалары бойынша презентациялық материалдан ұсыным бойынша ұсынылған).

СА ысырмаларына арналған жөндеу жиынтығының қажетті бөлшектерін іріктеуге және жинақтауға арналған ысырмалардың сипаттамасы:

шиберлі ысырма, болат 3 1/16" x 70 МПа (10000 psi);

материал санаты немесе НН-NL алмастырушысы (корпус үшін DD-NL (Роквелла шкаласы бойынша қаттылық 22HRC);

тиісті температура класы-L (-46°C-82°C);

ысырмалардың орындалуы К2-ге сәйкес келеді (CO₂ және H₂S көлемдік құрамы сәйкесінше әрқайсысының 6% - на дейін);

фланецті ұштары бар;

ылғалды жерлер Alloy 625 қорытпасымен нығайтылған;

толық өтетін, тура ағымды, параллель шибер, жылжымайтын штокты, екі жакты, кері клапанды, соғылған корпус және ысырмаға қысымның барынша төмендеуі кезінде жұмысты жеңілдету үшін білдіретін қақпағы, қол маховигі бар ысырма;

ысырмаға қойылатын талаптар ҚР СТ ИСО 10423 стандартына немесе API 6A (Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment) алмастырушысына сәйкес келетін

сипаттама деңгейі-PR2 бойынша PSL3 жұмыс сипаттамалары бар PR2.

8. ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Барлық тауарды жеткізуші дереу, толық көлемде және жеткізушінің есебінен, Орал қ., Желаетов өнеркәсіптік аймағы, 39/1а мекенжайы бойынша, DDP талаптары бойынша жеткізеді (яғни өнім Тапсырыс берушіге шартта келісілген орынға беріледі және өнім беруші тауарды жеткізу және кедендік рәсімдеу бойынша барлық шығындарды өзіне алады).



Қосымша

Приложение 1 к ТС на поставку ЗИП.docx



3798060792

Қол қоюшылар:

Имандосов Аман Галимжанович, Генеральный директор - Председатель Правления

Тянь Юаньшэн, Первый заместитель генерального директора- Член Правления

Тукпанов Аслан Сергеевич, И.о. Руководителя юридической службы

Мурзабулатова Мирслу Закиржановна, Руководитель службы бизнес планирования

Түсіпқали Серік Құмарғалиұлы, Заместитель Генерального директора по производству

Карабаев Кайрат Амангельдиевич, Директор департамента маркетинга, закупок и логистики

Акжолов Абилсейт Кожағалиевич, Директор департамента бурения и КРС

ДҮЙСЕНБАЙ ОЛЖАС БАЛТАБЕКҰЛЫ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1015214/2024/1-1
к договору №1015214/2024/1**

17.10.2024 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Урал Ойл энд Газ", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Генеральный директор - Председатель Правления Имандосов Аман Галимжанович, действующего на основании Решения единственного участника ТОО "Урал Ойл энд Газ" №3/2024 от 14 февраля 2024г., и Первый заместитель генерального директора - Член правления Тянь Юаньшэн, действующего на основании Решения единственного участника ТОО "Урал Ойл энд Газ" №15/2023 от 01 сентября 2023г., с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью «Flow Tech Corporation» именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Директор ДҮЙСЕНБАЙ ОЛЖАС БАЛТАБЕКҰЛЫ, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании В связи с переименованием названия компании., заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. В связи с изменением наименования Поставщика в преамбуле договора ТОО "Alfa Supply Group" заменить на ТОО "Flow Tech Corporation (FTC)" согласно данным Справке о государственной регистрации (прилагается). Новое наименование применяется везде по тексту договора, технической спецификации и реквизитов.

2. Прочие условия

2.1. Настоящее дополнительное соглашение вступает в силу с момента подписания и действует до истечения срока основного договора. Остальные условия договора незатронутые настоящим дополнительным соглашением остаются неизменными.

3. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью "Урал Ойл энд Газ"
Западно-Казахстанская область, Уральск Г.А., ул. С. Ескалиева, 179, (3 этаж)
БИН 020740001948
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ616017181000000969
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (711) 293-3320
Генеральный директор - Председатель Правления Имандосов Аман Галимжанович
Первый заместитель генерального директора - Член правления Тянь Юаньшэн

17.10.2024 09:41:14

Товарищество с ограниченной ответственностью «Flow Tech Corporation»
Западно-Казахстанская область, Уральск Г.А., г.Уральск, Сундеткали Ескалиева, 177, 501
БИН 141240010242
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ9896512F0007741481
АО "ForteBank"
Тел.: +7 (711) 231-4800
Директор ДҮЙСЕНБАЙ ОЛЖАС БАЛТАБЕКҰЛЫ

17.10.2024 10:25:36





3798060792

Приложение №1
к Договору №1015214/2024/1-1 от 17.10.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
45-2 Т	Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для задвижки фонтанной арматуры	Описание: Закуп запасных инструментов и принадлежностей для фонтанной арматуры на месторождении Рожковское	1.000	1.000	Комплект	24 610 880	Да	27 564 185.6	КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Уральск Г.А., ул. С Ескалиева 179, (3 этаж)	DDP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





к Договору №1015214/2024/1-1 от 17.10.2024 г.

по закупке 1015214
способом Из одного источника

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью «Flow Tech Corporation»

Наименование	Значение
Номер строки	45-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Комплект запасных частей инструментов и принадлежностей, для задвижки фонтанной арматуры
Дополнительная характеристика	Описание: Закуп запасных инструментов и принадлежностей для фонтанной арматуры на месторождении Рожковское
Количество	1.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Западно-Казахстанская область, Уральск Г.А., ул. С Ескалиева 179, (3 этаж)
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

на «Поставка запасных частей, инструментов и принадлежностей (ЗИП) для задвижек фонтан-ной арматуры (ФА)»

Для обеспечения поддержания работоспособности задвижек фонтанной арматуры производ-ства Delta Doha Corporation (Дельта Доха Корпорэйшн), закупленных ранее и эксплуатируемых на устьях скважин Рожковского месторождения, находящегося под ведомством нашей компании - ТОО «Урал Ойл энд Газ», необходимо, за короткие сроки приобрести 2 (два) комплектов за-пасных инструментов и принадлежностей (далее-ЗИП) для ФА (См. Приложение 1, Рис 2), в оригинальном исполнении - только от производителя - Delta Doha Corporation.

2. УСЛОВИЯ ПО ПРИЁМКЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ И ДЕТАЛЕЙ ЗИП

Осы құжаттың мағынасы мен мазмұны электрондық жолмен қабылданып, қабылдаушының қолы мен қолымен қол қойылған қағаздағы қолымен қол қойылған баспасымен басылып шығарылған қағаздағы қол қойылған.

Данный документ электрондық жолмен қабылданып, қабылдаушының қолы мен қолымен қол қойылған қағаздағы қол қойылған баспасымен басылып шығарылған қағаздағы қол қойылған.

подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2.1 После поставки ЗИП для ФА, Представитель Заказчика совместно с представителем Поставщика визуально проверяют наличие всех принадлежностей и комплектации ЗИП для ФА, со-гласно требованию Технической спецификации.

2.2 Для подтверждения соответствия требованиям поставленных принадлежностей и деталей рем-комплектов к имеющимся у Заказчика задвижкам, Представитель Поставщика с участием Представителя Заказчика за счет собственных средств Поставщика с привлечением квалифи-цированной компаний осуществляют проверку поставленных принадлежностей и деталей ремкомплектов (далее-Сверка) на соответствие: дизайну исполнения, геометрическим пара-метрам поставленного ЗИП и рем. комплекта с оригинальными деталями задвижек, имеющих-ся у Заказчика, которые будут предоставлены Заказчиком для Сверки.

2.3 Заказчик при этом предоставляет (временно) представителю компании, производящей Сверку оригинальную задвижку для её разборки и Сверки с поставленными деталями на соответствие с оригиналом, и далее производит сборку задвижки с новыми, поставленными деталями ЗИП.

2.4 После Сверки деталей ЗИП и поставленного ремкомплекта с оригиналом, компания, оказав-шая услуги по разборке задвижки и Сверке, составляет отчет и предоставляет его Заказчику, где приводится заключение о результате Сверки.

2.5 Составляется Акт о соответствии поставленного ЗИП и подписывается тремя сторонами: представителем Поставщика; представителем Заказчика и представителем Исполнителя Свер-ки.

3. СОПУСТВУЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

3.1 За 1(одну) неделю до отправки, Поставщик должен на электронную почту отдела логистики Заказчика предоставить нижеперечисленные документы, удостоверяющие качество товара:

- 1) Упаковочный лист;
- 2) Сертификат происхождения товара (удостоверяющий место отгрузки, место и страну изго-товления товара, и наименование поставщика);



3) Сертификат качества материалов.

4) Документы подтверждающие, что все детали ЗИП и ремкомплекта изготовлены для задвижек, исполненных в соответствии стандарту - СТ РК ИСО 10423-2004 (Промышленность нефтяная и газовая Буровое и эксплуатационное оборудование. Устьевая и фонтанная арматура) этот документ является аналогом-переводом с международного стандарта - API 6A (Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment).

3.2 Сразу после поставки товара представителю Заказчика должны быть предоставлены документы, сопровождающие Товар:

- 1) Письмо о полномочиях или дилерское соглашение Поставщика с заводом-изготовителем Товара (оригинал или нотариально заверенная копия);
- 2) Документы по перевозке ЗИП для ФА;
- 3) Копии сертификатов, действующих спецификаций Производителя;
- 4) Копия руководства Производителя по контролю/обеспечению качества товара;
- 5) Детальное описание поставляемого товара (каталог, схема, чертежи, техническая информация и инструкции по эксплуатации на русском и/или английском языках;
- 6) Паспорта на каждую принадлежность ЗИП для ФА или на комплект (оригинал)
- 7) Общий паспорт на ремкомплект для задвижек ФА с включенными в него перечня всех деталей этого рем комплекта;
- 8) Сертификат качества от завода изготовителя на каждую деталь ремкомплекта для задвижек (с подробным описанием материала изготовления, технических характеристик по прочности и т.д.);
- 9) Инструкцию по эксплуатации принадлежностей и деталей комплектов ЗИП (в оригинальном и на русском языке) (копия) со схемами и эскизами (обязательно на оригинальном языке и с переводом на русский язык)
- 10) Инструкцию по техническому обслуживанию задвижек для ФА (обязательно на оригинальном языке и переводом на русский язык)

4. МАРКИРОВКА

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4.1 Все поставляемые принадлежности и детали рем. комплекта для задвижек ФА должны соответствовать требованиям для ФА и её задвижек, исполненным по стандарту СТ РК ИСО 10423-2004 или аналогу API 6A с уровнем спецификации PSL3G с рабочими характеристиками по PR2.

4.2 На всех принадлежностях и деталях ЗИП должна быть проштампована маркировка, соответствующая указанной в паспортах и сертификатах. В маркировку должно входить наименование, дата изготовления (месяц и год), название или товарная марка изготовителя, серийный номер детали. Отсутствие маркировки и характеристик у изделия, не допустимо.

5. УПАКОВКА

5.1 Поставщик должен предоставить Товар в соответствующей упаковке, предохраняющей Товар от увлажнения и всякого рода повреждений при загрузке и разгрузке во время перевозок любым видом транспорта.

5.2 Каждая упаковка комплекта деталей ЗИП должна содержать подробный упаковочный лист;

5.3 Каждый ремкомплект для задвижек ФА должен быть упакован отдельно;

5.4 На все принадлежности и детали должна быть нанесена соответствующая (согласно инструкции по эксплуатации) смазка.

6. ЧЕРТЕЖИ

6.1 Поставщик должен представить набор чертежей и техническое описание принадлежностей ЗИП и ремкомплекта для ФА к этим задвижкам;

6.2 На чертежах (касательно клапанов и пробок) должны быть указаны все соответствующие детали принадлежности, уплотнения, отверстия, запорные винты и т.д. с их геометрическими размерами (на русском языке)

7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ КОМПЛЕКТА ЗИП ДЛЯ ФА



3798060792

№ п/п	Наименование /Описание	Кол-во принадлежностей для одной ФА	Кол-во принадлежностей для 2-х ФА
1	2	3	4
1	ABFRTJ 00070	10 шт.	20 шт.
	RG 6A BX-154 INCOLOY 825		
	Уплотнительное кольцо, BX-154,		
	Спецификация материала: INCOLOY ALLOY 825		
2	ABFRTJ 00072	1 шт.	2 шт.
	RG 6A BX-158 INCOLOY 825		
	Уплотнительное кольцо, BX-158,		
	Спецификация материала: INCOLOY ALLOY 825		
3	SSSORS 00331ORG P 2- 342 70S HSN-L		
	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО, PARKER NO. 2- 342		

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3798060792

	ТЕМПЕРАТУРНЫЙ КЛАСС: L (от -46°C до 82°C) (от -50°F до 180°F)	10 шт.	20шт.
4	SSCAFS 00005 WECO 1502 HNBR 2NOM. - L - HH WECO РИС. 1502 2" НОМИНАЛЬНОЕ УПЛОТНЕНИЕ НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 10 000 PSI МАТЕРИАЛ: HNBR (гидрированный бутадиенакрилонитрильн ый каучук) ТЕМПЕРАТУРНЫЙ КЛАСС: L (от -46°C до 82°C) (от -50°F до 180°F) <u>КЛАСС МАТЕРИАЛА:</u> <u>HH-NL</u>	8шт.	16 шт.
5	<u>РЕМКОМПЛЕКТ:</u> уплот нение с пружинным приводом позиция №7 (№ позиции см. приложение 1, рис 2) / Spring energized seal seal	10 шт.	20 шт.
6	<u>РЕМКОМПЛЕКТ:</u> прокл адка крышки позиция №8 (№ позиции см. приложение 1, рис 2) / Bonnet gasket	5шт.	10 шт.



7	РЕМКОМПЛЕКТ: Сальник штока позиция №13 (№ позиции см. приложение 1, рис 2) / Stem packing	5 шт.	10 шт.
---	--	-------	--------

Срок поставки от даты заключения Договора - 20 недель календарного времени.

8. РЕМКОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАДВИЖЕК ФА

(см. Приложение 1 к Тех спецификации)

(данный перечень представлен по рекомендации из презентационного материала по задвижкам компании «Delta Doha Corporation»).

Характеристика задвижек для подбора и комплектации необходимых деталей ремком-плекта для задвижек ФА:

задвижка шиберная, стальная 3 1/16" x 70 МПа (10000 psi);

категория материала или аналог HH-NL (DD-NL для корпуса (твердость по шкале Роквелла 22HRC);

с соответствующим классом температуры - L (от -46°C до 82°C);

исполнение задвижек соответствует K2 (с объемным содержанием CO2 и H2S до 6% каждого-го соответственно);

с фланцевыми концами;

влажные участки усилены сплавом Alloy 625;

задвижка полнопроходная, прямоточная, параллельный шибер, с не выдвигаемым штоком, двухсторонняя, с обратным клапаном, кованный корпус и крышка, означающая для облегчения работы при максимальной перепада давления на задвижку, с ручным маховиком;

требования к ремкомплекту соответствуют требованиям к задвижкам по стандарту - СТ РК ИСО 10423 или аналогу API 6A (Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment).

с уровнем спецификации – PSL 3G с рабочими характеристиками по PR2.



9. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Весь товар поставляется Поставщиком сразу, в полном объеме и за счет Поставщика, по адресу г. Уральск, Промышленная зона Желаево, 39/1а, на условиях DDP, (т.е. продукция предоставляется Заказчику в оговоренное Договором место и сроки Поставщик берет на себя все затраты по достав-ке и растаможке товара).





Приложение 1 к ТС на поставку ЗИП.docx





Подписывающие:

Имандосов Аман Галимжанович, Генеральный директор - Председатель Правления

Тянь Юаньшэн, Первый заместитель генерального директора- Член Правления

Тукпанов Аслан Сергеевич, И.о. Руководителя юридической службы

Мурзабулатова Мирслу Закиржановна, Руководитель службы бизнес планирования

Түсіпқали Серік Құмарғалиұлы, Заместитель Генерального директора по производству

Карабаев Кайрат Амангельдиевич, Директор департамента маркетинга, закупок и логистики

Акжолов Абилсейт Кожакалиевич, Директор департамента бурения и КРС

ДҮЙСЕНБАЙ ОЛЖАС БАЛТАБЕКҰЛЫ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе