



Қосымша келісім 1051924/2025/1-1
№1051924/2025/1 келісім-шартқа арналған

29.05.2025 жылғы

«QazaqGaz барлау және өндіру» Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, _____, негізінде әрекет ететін Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Бакбергенев Ансар Жамбылович атынан, бір жағынан, және "Новый Поток" ЖШС, бұдан әрі Өнім беруші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін ДИРЕКТОР БХАНДАРИ КХАДАНАНДА атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және Өнім берушінің банктік деректемелерін өзгерту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. "Тараптардың орналасқан жері және банктік деректемелері" Шартының 16-бөлімі Өнім берушінің деректемелерін өзгертсін және мынадай редакцияда жазылсын:

"Новый Поток" ЖШС

Алматы қаласы, Бостандық ауданы, МАНАС, 19, 24

Ғимарат 170640033249

БСК КСJBKZKX

ЖСК KZ308562203143936571

"Банк Центрбанк" АҚ

Тел.: +7 (706) 643-1669

ДИРЕКТОР БХАНДАРИ КХАДАНАНДА

1.2. Осы Қосымша келісімде Тараптар қозғамаған Шарттың қалған талаптары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.3. Осы қосымша Келісім қол қойылған күнінен бастап күшіне енеді және Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

«QazaqGaz барлау және өндіру» Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Астана қ., "Есіл" ауданы, улица Алихан Бокейхан, здание 12

БСН 050840002757

БСК HSBKKZKX

ЖСК KZ486010111000217527

АО "Народный Банк Казахстана"

Тел.: +7 (717) 255-2315

Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Бакбергенев Ансар Жамбылович

"Новый Поток" ЖШС

Алматы қ., Бостандық ауданы, МАНАСА, 19, 24

БСН 170640033249

БСК КСJBKZKX

ЖСК KZ308562203143936571

"Банк ЦентрКредит" АҚ

Тел.: +7 (706) 643-1669

ДИРЕКТОР БХАНДАРИ КХАДАНАНДА

28.05.2025 15:39:01

29.05.2025 16:24:39





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
267-3 Т	Жылу алмасу аппараты, пластикті	:: Пластиналы шикі газ жылуалмастырғышы	1.000	1.000	Дана	44 538 000	Иә	49 882 560	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Таласский район, месторождени е Амангельды	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 180 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
268-3 Т	Жылу алмасу аппараты, пластикті	:: ТПБ пластиналы жылуалмастырғышы	1.000	1.000	Дана	9 069 000	Иә	10 157 280	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Таласский район, месторождени е Амангельды	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 180 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1051924 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 6 (267-3 Т, 3831540)

Тапсырыс беруші: «QazaqGaz барлау және өндіру» Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Жеткізуші: "Новый Поток" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	267-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жылу алмасу аппараты, пластикті
Қосымша сипаттама	:: Пластиналы шикі газ жылуалмастырғышы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Жамбыл облысы, Талас ауданы, месторождение Амангельды
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 180 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1. Жұмыс көрсеткіштері мен бұйымның сипаттамасы, жұмыс ортасының сипаттамасы, есептік деректер және өзге де талаптар техникалық сипаттамаға (сауалнама парағы) №1 қосымшада көрсетілген.

2.2. Жалпы талаптар:

2.2.1. Жабдық сертификатталуы және ҚР-да қолдануға рұқсат етілуі тиіс.

2.2.2. Аппарат су сынақтарын жүргізу және жөндеу кезінде аппаратты станциялық құбырлардан ажырату мүмкіндігі үшін мойны бар жауап фланецтермен (шпилькаларды, гайкаларды, шайбаларды, төсемдерді (жазықтықтан басқа) және айналмалы фланецаралық тығындармен (обтюраторлармен) жинақталуы тиіс. Тасымалдау алдында фитингтер өшірілуі керек.

2.2.3. Тиеу-түсіру жұмыстарына және тасымалдау кезінде бекітуге арналған арқандап байлау құрылғыларын көздеу.

Аппараттың алынбалы элементтері жүк көтергіш құрылғылармен ұстауға арналған құрылғылармен жабдықталуы тиіс.

2.2.4. Аппараттың диаметрлі қарама-қарсы нүктелерінде сыртқы жерге тұйықтау контурын қосу үшін конструкцияларды көздеу.

2.2.5. Жабдыққа қатты көшірмедегі техникалық және тауарға ілеспе құжаттама қоса берілуі тиіс:

- спецификациясы бар Құрастыру сызбасы (аппарат);
- іргетасқа жүктемелердің схемасы және іргетасқа барлық жүктемелермен (тік, көлденең, центрифугалық);
- аппаратқа паспорт және пайдалану жөніндегі нұсқаулық;
- жинақтаушы бұйымдарға техникалық және тауарға ілеспе құжаттама және жинақтау ведомосі;
- орау парақтары (әр жөнелту орнына);
- тасымалдау уақытына алынған тораптармен және элементтермен жеткізілетін аппараттарға арналған монтаждық таңбалау сызбасы;
- ұсынылатын барлық құжаттама орыс тілінде болуы тиіс.

2.2.6. Жеткізу жиынтығына мыналарды қосыңыз:

- тығыздағыштары мен бекіткіш бөлшектері бар жауап фланецтері (10% шпилькалар, жаңғақтар мен шайбалар (әр фланец үшін кемінде 2 жиынтық) және әр фланец үшін 2 тығыздағыш жиынтығы;
- іргетас құю кезінде іргетас болттарын дұрыс орналастыруды анықтауға арналған үлгі;

Техникалық паспорттарда және қоса беріліп отырған стандартты сызбаларда көрсетілген керек-жарақтар:

- ұстаушысы бар ӨНІМ БЕРУШІНІҢ фирмалық тақтайшасы (ағылшын және орыс тілдерінде, МЕРДІГЕР стандартына сәйкес 2 жеке фирмалық тақтайша);
 - орнату және техникалық қызмет көрсету үшін көтергіш құрылғылар (көтергіш, ағылшын және орыс тілдерінде, МЕРДІГЕР стандартына сәйкес 2 жеке фирмалық тақтайша);
- т. б.);

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының Заңымен белгіленген тәртіпте қол қойылған. Осы құжаттың мәні мен мазмұны Ресми жарияланған құжатпен сәйкес келеді. Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронной подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





- екі жылға арналған ЗИП;

- іске қосу-баптау жұмыстарына арналған ЗИП;

- конструкторлық құжаттама жиынтығы.

2.2.7. Барлық шпилька тесіктері жабдықтың тік және көлденең осьтеріне орналастырылуы керек.

2.2.8. Ұсынылатын жабдық қосылатын құбырлардан келте құбырларға берілетін қосымша күштер мен сәттердің әсеріне есептелуге тиіс. Аппараттағы тесіктерді күшейту бойынша іс-шараларды қарастыру қажет. Келте құбырларға рұқсат етілген жүктемелердің мәндерін жобалау ұйымымен келісу қажет.

2.2.9. Сауалнама парағында көрсетілген қалыңдықтар ең аз қажеттілік ретінде қарастырылуы керек. Өндіруші механикалық жабдықтың кепілдігіне сәйкес нақты қалыңдығын растауы керек.

2.2.10. Жабдықты дайындау алдында конструкторлық құжаттама және монтаждау жұмыстарының ведомосы Тапсырыс берушімен және жобалау ұйымымен келісілуі тиіс.

2.2.11. Қызмет ету мерзімі-25 жыл.

2.2.12. Өнім беруші жабдықтың келте құбырларының жауап фланецтерін Тапсырыс берушінің құбырына қондыру және дәнекерлеу мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндетті. Қосылатын құбырдың материалы мен қабырғасының қалыңдығын өндіріске дейін жобалау ұйымынан нақтылаңыз.

2.2.13. Өнім беруші *форматында 3D үлгісін ұсынуға міндетті.sat немесе *.DWG, барлық құбырлармен және қосалқы жабдықтармен, құбырларды байлау жобасын әзірлеуге арналған.

2.3. Жеткізілетін тауардың алдын ала нобайы техникалық сипаттамаға №2 қосымшада көрсетілген. Жалпы көлемі: 1 м3; L1: 1 020 мм; L2: 1 287 мм; Жұмыс қысымы холл.стор./ гор. тор.: 4,0 МПа/2,4 МПа; Есептік қысым: 4,8 МПа / 3,7 МПа. Жалпы-бекіту өлшемдерін өндіруші нақтылайды.

2.4. Өнім беруші жеткізілетін тауардың сапасына Сатып алушы тауарды қабылдау-беру актісіне қол қойған күннен бастап 12 (он екі) ай ішінде кепілдік береді және сәйкес келмейтін тауар Өнім берушінің есебінен 10 (он) жұмыс күні ішінде ауыстырылуға тиіс.

2.5. Құжаттама осы техникалық сипаттаманың 2.2.5 және 2.6-тармақтарына сәйкес тауарды толық жиынтықта жеткізу кезінде ұсынылуы және Тапсырыс берушіге акт бойынша берілуі тиіс.

2.6. Тауарға техникалық құжаттама жеткізу кезінде ұсынылады (бірақ шектелмейді):

- сапа паспортымен (дайындаушы зауыт белгілеген нысан);
- сәйкестік сертификаты немесе сәйкестік туралы декларация.

Техникалық сипаттамаға қатысты сұрақтар бойынша: Қызбалін Ж.Ж. тел. 8(7212)72.28466, email: zh.kyzbalin@epqg.kz

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на стальные сварные сосуды и аппараты (далее — сосу- ды), работаю щие под избыточн ым давление м, вакуумо м с остаточн ым давление м не ниже 665 Па							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4582809412

(5 мм рт. ст.) или без давления (под налив), предназначенные для применения в технологических установках химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газоперерабатывающей, нефтяной, газовой и других отраслях промышленности и рассчитываемые на прочность по ГОСТ 34233.1—34233.12, ГОСТ 34283. Настоящий стандарт устанавливает основные технические требования к конструкции, материалам, изготовлению (доизготовлению)

Приказом
Комитета



4582809412

2	Иә	ГОСТ 34347- 2017	399118	Межгосударственный стандарт	СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ Общие технические условия	методам испытаний, приемке и поставке, реконструкции, ремонту, монтажу сосудов и аппаратов. Настоящий стандарт не распространяется на: - сосуды, работающие под вакуумом с остаточным давлением ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) - сосуды, предназначенные для транспортирования нефтяных и химических продуктов - баллоны для сжатых, сжиженных и растворенных газов - трубчатые печи - резервуары (емкости) для хранения химических и	- ()	108	Оборудование для химической промышленности в целом	Действует	технического регулирования и метрологии от 25 декабря 2018 г. № 383-од межгосударственный стандарт ГОСТ 34347-2017 введен в действие в качестве национального стандарта с 01 февраля 2019 г.	01.02.2019
---	----	------------------------	--------	-----------------------------	--	---	-------	-----	--	-----------	--	------------



4582809412

					нефтяны х продукто в, проектир уемые в соот- ветствии со строител ьными нормами и специаль ными правилам и. В дополнен ие к требован иям настояще го стандарт а необходи мо руководс твоватъс я норматив ны- ми документ ами в области промышл енной безопасн ости государс тв, упомянут ых в предисло вии как проголос овавших за принятие межгосу дарствен ного стандарт а.					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1051924 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 5 (268-3 Т, 3831541)

Тапсырыс беруші: «QazaqGaz барлау және өндіру» Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Жеткізуші: "Новый Поток" ЖШС

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	268-3 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жылу алмасу аппараты, пластикті
Қосымша сипаттама	:: ТПБ пластиналы жылуалмастырғышы
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Жамбыл облысы, Талас ауданы, месторождение Амангельды
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 180 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

2.1. Жұмыс көрсеткіштері мен бұйымның сипаттамасы, жұмыс ортасының сипаттамасы, есептік деректер және өзге де талаптар техникалық сипаттамаға (сауалнама парағы) №1 қосымшада көрсетілген.

2.2. Жалпы талаптар:

2.2.1. Жабдық сертификатталуы және ҚР-да қолдануға рұқсат етілуі тиіс.

2.2.2. Аппарат су сынақтарын жүргізу және жөндеу кезінде аппаратты станциялық құбырлардан ажырату мүмкіндігі үшін мойны бар жауап фланецтермен (шпилькаларды, гайкаларды, шайбаларды, төсемдерді (жазықтықтан басқа) және айналмалы фланецаралық тығындармен (обтюраторлармен) жинақталуы тиіс. Тасымалдау алдында фитингтер өшірілуі керек.

2.2.3. Тиеу-түсіру жұмыстарына және тасымалдау кезінде бекітуге арналған арқандап байлау құрылғыларын көздеу.

Аппараттың алынбалы элементтері жүк көтергіш құрылғылармен ұстауға арналған құрылғылармен жабдықталуы тиіс.

2.2.4. Аппараттың диаметрлі қарама-қарсы нүктелерінде сыртқы жерге тұйықтау контурын қосу үшін конструкцияларды көздеу.

2.2.5. Жабдыққа қатты көшірмедегі техникалық және тауарға ілеспе құжаттама қоса берілуі тиіс:

- спецификациясы бар құрастыру сызбасы (аппарат);
- іргетасқа жүктемелердің схемасы және іргетасқа барлық жүктемелермен (тік, көлденең, центрифугалық);
- аппаратқа паспорт және пайдалану жөніндегі нұсқаулық;
- жинақтаушы бұйымдарға техникалық және тауарға ілеспе құжаттама және жинақтау ведомосі;
- орау парақтары (әр жөнелту орнына);
- тасымалдау уақытына алынған тораптармен және элементтермен жеткізілетін аппараттарға арналған монтаждық таңбалау сызбасы;
- ұсынылатын барлық құжаттама орыс тілінде болуы тиіс.

2.2.6. Жеткізу жиынтығына мыналарды қосыңыз:

- тығыздағыштары мен бекіткіш бөлшектері бар жауап фланецтері (10% шпилькалар, жаңғақтар мен шайбалар (әр фланец үшін кемінде 2 жиынтық) және әр фланец үшін 2 тығыздағыш жиынтығы;
- іргетас құю кезінде іргетас болттарын дұрыс орналастыруды анықтауға арналған үлгі;

Техникалық паспорттарда және қоса беріліп отырған стандартты сызбаларда көрсетілген керек-жарақтар: - ұстаушысы бар ӨНІМ БЕРУШІНІҢ фирмалық тақтайшасы (ағылшын және орыс тілдерінде, МЕРДІПЕР стандартына сәйкес 2 жеке фирмалық тақтайша);

- орнату және техникалық қызмет көрсету үшін көтергіш құрылғылар (көтергіш көздер, трунниондар, құйрық көздер және т. б.);

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- екі жылға арналған ЗИП;
- іске қосу-баптау жұмыстарына арналған ЗИП;
- конструкторлық құжаттама жиынтығы.

2.2.7. Барлық шпилька тесіктері жабдықтың тік және көлденең осьтеріне орналастырылуы керек.

2.2.8. Ұсынылатын жабдық қосылатын құбырлардан келте құбырларға берілетін қосымша күштер мен сәттердің әсеріне есептелуге тиіс. Аппараттағы тесіктерді күшейту бойынша іс-шараларды қарастыру қажет. Келте құбырларға рұқсат етілген жүктемелердің мәндерін жобалау ұйымымен келісу қажет.

2.2.9. Сауалнама парағында көрсетілген қалыңдықтар ең аз қажеттілік ретінде қарастырылуы керек. Өндіруші механикалық жабдықтың кепілдігіне сәйкес нақты қалыңдығын растауы керек.

2.2.10. Жабдықты дайындау алдында конструкторлық құжаттама және монтаждау жұмыстарының ведомосы Тапсырыс берушімен және жобалау ұйымымен келісілуі тиіс.

2.2.11. Қызмет ету мерзімі-25 жыл.

2.2.12. Өнім беруші жабдықтың келте құбырларының жауап фланецтерін Тапсырыс берушінің құбырына қондыру және дәнекерлеу мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндетті. Қосылатын құбырдың материалы мен қабырғасының қалыңдығын өндіріске дейін жобалау ұйымынан нақтылаңыз.

2.2.13. Өнім беруші *форматында 3D үлгісін ұсынуға міндетті.sat немесе *.DWG, барлық құбырлармен және қосалқы жабдықтармен, құбырларды байлау жобасын әзірлеуге арналған.

2.3. Жеткізілетін тауардың алдын ала нобайы техникалық сипаттамаға №2 қосымшада көрсетілген. Жалпы көлемі: 1 м3; L1: 390 мм; L2: 520 мм; L3: 1100 мм; Жұмыс қысымы холл.стор./ гор. тор.: 2,26 МПа / 1,55 МПа; Есептік қысым: 3,7 МПа / 2,0 МПа. Жалпы-бекіту өлшемдерін өндіруші нақтылайды.

2.4. Өнім беруші жеткізілетін тауардың сапасына Сатып алушы тауарды қабылдау-беру актісіне қол қойған күннен бастап 12 (он екі) ай ішінде кепілдік береді және сәйкес келмейтін тауар Өнім берушінің есебінен 10 (он) жұмыс күні ішінде ауыстырылуға тиіс.

2.5. Құжаттама осы техникалық сипаттаманың 2.2.5 және 2.6-тармақтарына сәйкес тауарды толық жиынтықта жеткізу кезінде ұсынылуы және Тапсырыс берушіге акт бойынша берілуі тиіс.

2.6. Тауарға техникалық құжаттама жеткізу кезінде ұсынылады (бірақ шектелмейді):

- сапа паспортымен (дайындаушы зауыт белгілеген нысан);
- сәйкестік сертификаты немесе сәйкестік туралы декларация.

Техникалық сипаттамаға қатысты сұрақтар бойынша: Қызбалін Ж.Ж. тел. 8(7212)72.28466, email: zh.kyzbalin@epqg.kz

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на стальные сварные сосуды и аппараты (далее — сосу- ды), работаю щие под избыточн ым давление м, вакуумо м с остаточн ым давление м не ниже 665 Па							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4582809412

(5 мм рт. ст.) или без давления (под налив), предназначенные для применения в технологических установках химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газоперерабатывающей, нефтяной, газовой и других отраслях промышленности и рассчитываемые на прочность по ГОСТ 34233.1—34233.12, ГОСТ 34283. Настоящий стандарт устанавливает основные технические требования к конструкции, материалам, изготовлению (доизготовлению)

Приказом
Комитета



4582809412

2	Иә	ГОСТ 34347- 2017	399118	Межгосударственный стандарт	СОСУДЫ И АППАРАТЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ Общие технические условия	методам испытаний, приемке и поставке, реконструкции, ремонту, монтажу сосудов и аппаратов. Настоящий стандарт не распространяется на: - сосуды, работающие под вакуумом с остаточным давлением ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) - сосуды, предназначенные для транспортирования нефтяных и химических продуктов - баллоны для сжатых, сжиженных и растворенных газов - трубчатые печи - резервуары (емкости) для хранения химических и	- ()	108	Оборудование для химической промышленности в целом	Действует	технического регулирования и метрологии от 25 декабря 2018 г. № 383-од межгосударственный стандарт ГОСТ 34347-2017 введен в действие в качестве национального стандарта с 01 февраля 2019 г.	01.02.2019
---	----	------------------------	--------	-----------------------------	--	---	-------	-----	--	-----------	--	------------



4582809412

					нефтяны х продукто в, проектир уемые в соот- ветствии со строител ьными нормами и специаль ными правилам и. В дополнен ие к требован иям настояще го стандарт а необходи мо руководс твоватъс я норматив ны- ми документ ами в области промышл енной безопасн ости государс тв, упомянут ых в предисло вии как проголос овавших за принятие межгосу дарствен ного стандарт а.					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Қол қоюшылар:

Бакберген Ансар Жамбылович, Заместитель Генерального директора по производству

Кажитаева Гульмира Муратхановна, Заместитель главного бухгалтера

Темирханов Толбек Толегенович, Начальник отдела перспективного развития, проектирования и строительства

Хожбанов Булат Каирханович, Руководитель службы правового обеспечения

Нурабаев Марал Базарбаевич, Главный специалист отдела организации закупок и мониторинга договоров

БХАНДАРИ КХАДАНАНДА, ДИРЕКТОР

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Дополнительное соглашение 1051924/2025/1-1
к договору №1051924/2025/1

29.05.2025 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Разведка и добыча QazaqGaz", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель Генерального директора по производству Бакбергенов Ансар Жамбылович, действующего на основании _____, с одной стороны, и ТОО "Новый Поток" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице ДИРЕКТОР БХАНДАРИ КХАДАНАНДА, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Изменения банковских реквизитов Поставщика, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Раздел 16 Договора «Места нахождения и банковские реквизиты Сторон» изменить реквизиты Поставщика и изложить в следующей редакции:

ТОО "Новый Поток"

г.Алматы, Бостандыкский район, МАНАСА, 19, 24

БИН 170640033249

БИК КСJBKZKX

ИИК KZ308562203143936571

АО "Банк ЦентрКредит"

Тел.: +7 (706) 643-1669

ДИРЕКТОР БХАНДАРИ КХАДАНАНДА

1.2. Остальные условия Договора не затронутые Сторонами в настоящем Дополнительном соглашении, остаются без изменений и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

1.3. Настоящее Дополнительное Соглашение вступает в силу с даты подписания и является неотъемлемой частью Договора.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью "Разведка

и добыча QazaqGaz"

г.Астана, район "Есиль", улица Алихан Бокейхан, здание 12

БИН 050840002757

БИК HSBKKZKX

ИИК KZ486010111000217527

АО "Народный Банк Казахстана"

Тел.: +7 (717) 255-2315

Заместитель Генерального директора по производству
Бакбергенов Ансар Жамбылович

ТОО "Новый Поток"

г.Алматы, Бостандыкский район, МАНАСА, 19, 24

БИН 170640033249

БИК КСJBKZKX

ИИК KZ308562203143936571

АО "Банк ЦентрКредит"

Тел.: +7 (706) 643-1669

ДИРЕКТОР БХАНДАРИ КХАДАНАНДА

28.05.2025 15:39:01

29.05.2025 16:24:39





Приложение №1

к Договору №1051924/2025/1-1 от 29.05.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
267-3 Т	Аппарат теплообменный, пластинчатый	:: Пластинчатый теплообменник сырого газа	1.000	1.000	Штука	44 538 000	Да	49 882 560	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Таласский район, месторождение Амангельды	DDP	С даты подписания договора в течение 180 календарных дней	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%
268-3 Т	Аппарат теплообменный, пластинчатый	:: Пластинчатый теплообменник ПБТ	1.000	1.000	Штука	9 069 000	Да	10 157 280	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Таласский район, месторождение Амангельды	DDP	С даты подписания договора в течение 180 календарных дней	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1051924
способом Открытый тендер

Лот № 6 (267-3 Т, 3831540)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Разведка и добыча QazaqGaz"

Поставщик: ТОО "Новый Поток"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	267-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Аппарат теплообменный, пластинчатый
Дополнительная характеристика	:: Пластинчатый теплообменник сырого газа
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Таласский район, месторождение Амангельды
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 180 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1. Показатели работы и характеристика изделия, характеристика рабочей среды, расчетные данные и прочие требования указаны в Приложении №1 к Технической спецификации (Опросный лист).

2.2. Общие требования:

2.2.1. Оборудование должно быть сертифицировано и разрешено к применению в РК.

2.2.2. Аппарат должен комплектоваться ответными фланцами с шейкой (включая шпильки, гайки, шайбы, прокладки (кроме плоских) и поворотными межфланцевыми заглушками (обтюраторами) для проведения гидроиспытаний и возможности отключения аппарата от стационарных трубопроводов во время ремонтов. Перед перевозкой штуцера должны быть отглушены.

2.2.3. Предусмотреть строповочные устройства для погрузочно-разгрузочных работ и закрепления при транспортировке. Съемные элементы аппарата должны быть оборудованы приспособлениями для захвата грузоподъемными устройствами.

2.2.4. Предусмотреть конструкции для присоединения внешнего заземляющего контура в диаметрально противоположных точках аппарата.

2.2.5. К оборудованию должна прилагаться техническая и товаросопроводительная документация в твердой копии:

- сборочный чертеж (аппарата) со спецификацией;
- схема нагрузок на фундамент и со всеми нагрузками на фундамент (вертикальные, горизонтальные, центробежные);
- паспорт на аппарат и руководство по эксплуатации;
- техническая и товаросопроводительная документация на комплектующие изделия и комплектовочная ведомость;
- упаковочные листы (на каждое отгрузочное место);
- схема монтажной маркировки для аппаратов, доставляемых со снятыми на время транспортирования узлами и элементами;
- вся предоставляемая документация должна быть на русском языке.

2.2.6. В комплект поставки включить:

- ответные фланцы с прокладками и деталями крепежа (10% шпилек, гаек и шайб (минимум 2 комплект на каждый фланец) и 2 комплекта прокладок на каждый фланец;
- шаблон для определения, правильного размещения фундаментных болтов при заливке фундамента;

Принадлежности, указанные в технических паспортах и прилагаемых стандартных чертежах:

- фирменная табличка ПОСТАВЩИКА с держателем (на английском и русском языках, с логотипом поставщика и логотипом ПОДРЯДЧИКА);

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы заң»-ның 37-бабының 7-тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатқа тең.

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года №370-ІІ «Об электронном документе, равнозначном документу на бумажном носителе»



- подъемные устройства (подъемные проушины, цапфы, хвостовые проушины и т. д.) для установки и обслуживания;
- ЗИП на два года эксплуатации;
- ЗИП на пуско-наладочные работы;
- комплект конструкторской документации.

2.2.7. Все отверстия для шпилек должны быть расцентрованы по вертикальным и горизонтальным осям оборудования.

2.2.8. Предлагаемое оборудование должно быть рассчитано на воздействие дополнительных сил и моментов, передаваемых на патрубки от присоединяемых трубопроводов. Необходимо предусмотреть мероприятия по усилению отверстий в аппарате. Значения допустимых нагрузок на патрубки необходимо согласовать с проектной организацией.

2.2.9. Толщины, указанные в опросном листе, должны рассматриваться как минимально необходимые. Изготовитель должен подтвердить фактические толщины согласно гарантии на механическое оборудование.

2.2.10. Конструкторская документация и ведомость монтажных работ перед изготовлением оборудования должна быть согласована с Заказчиком и проектной организацией.

2.2.11. Срок службы – 25 лет.

2.2.12. Поставщик обязан обеспечить возможность стыковки и приварки ответных фланцев патрубков оборудования с трубой Заказчика. Материал и толщину стенки стыкуемой трубы уточнить у проектной организации перед изготовлением.

2.2.13. Поставщик обязан предоставить 3D модель в формате *.sat или *.dwg, со всеми патрубками и вспомогательным оборудованием, для разработки проекта трубопроводной обвязки.

2.3. Предварительный эскиз поставляемого товара указан в Приложении №2 к Технической спецификации. Общий объем: 1 м3; L1: 1 020 мм; L2: 1 287 мм; Рабочее давление хол.стор./гор. тор.: 4,0 МПа/2,4 МПа; Расчетное давление: 4,8 МПа/3,7 МПа. Габаритно-присоединительные размеры уточняются производителем.

2.4. Поставщик гарантирует качество поставляемого Товара в течении 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания Покупателем акта приема-передачи Товара и несоответствующий Товар подлежит замене за счет Поставщика в течение 10 (десяти) рабочих дней.

2.5. Документация должна быть представлена при поставке Товара в полном комплекте согласно пункта 2.2.5 и 2.6 настоящей технической спецификации, и передана Заказчику по акту.

2.6. Техническая документация на Товар, предоставляется при поставке (но не ограничиваться):

- паспортом качества (формы установленной Зааводом изготовителем);
- сертификатом соответствия или декларацией о соответствии.

По вопросам к технической спецификации обращаться: Кызбалн Ж.Ж. тел. 8(7212)72.28466, email: zh.kyzbalin@epqg.kz.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные сосуды и аппараты (далее — сосуды), работающие под избыточным давлением, вакуумом с остаточным давлением не ниже						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4582809412

665 Па
(5 мм рт.
ст.) или
без
давления
(под
налив),
предназн
аченные
для
применен
ия в
технолог
ических
уста-
новках
химическ
ой,
нефтехим
ической,
нефтепер
ерабатыв
ающей,
газоперер
абатываю
щей,
нефтяной
, га-
зовой и
других
отраслях
промышл
енности
и
рассчиты
ваемые
на
прочност
ь по
ГОСТ
34233.1
—34233.
12,
ГОСТ
34283.
Настоящ
ий
стандарт
устанавл
ивает
основные
техничес
кие
требован
ия к
конструк
ции,
материа-
лам,
изготовл
ению
(доизгото
влению),
методам

Приказ
ом
Комите
та
технич



4582809412

2	Да	ГОСТ 34347- 2017	399118	Межгосуд арственны й стандарт	СОСУДЫ И АППАРАТ Ы СТАЛЬНЫ Е СВАРНЫЕ Общие технические условия	испытани й, приемке и поставке, реконстр укции, ремонт у, монтажу сосудов и аппарато в. Настоящ ий стандарт не распрост раняется на: - сосуды, работаю щие под вакуумом с остаточн ым давление м ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) - сосуды, предназн аченные для транспор тировани я нефтяны х и химическ их продукто в - баллоны для сжатых, сжиженн ых и растворе нных газов - трубчатые печи - резервуа ры (емкости) для хранения химическ их и нефтяны	- ()	108	Обор удов ание для хими ческо й пром ышле ннос ти в целом	Действ ует	еского регули ровании и метрол огии от 25 декабря 2018 г. № 383- од межгос ударств енный стандар т ГОСТ 34347- 2017 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 01 феврал я 2019 г.	01.02. 2019
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	---	---	-------	-----	--	---------------	---	----------------



4582809412

						х продукто в, проектир уемы в соот- ветствии со строител ьными нормами и специаль ными правилам и. В дополнен ие к требован иям настояще го стандарт а необходи мо руководс твоваться норматив ны- ми документ ами в области промышл енной безопасн ости государс тв, упомянут ых в предисло вии как проголос овавших за принятие межгосуд арственн ого стандарт а.					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1051924
способом Открытый тендер

Лот № 5 (268-3 Т, 3831541)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Разведка и добыча QazaqGaz"

Поставщик: ТОО "Новый Поток"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	268-3 Т
Наименование и краткая характеристика	Аппарат теплообменный, пластинчатый
Дополнительная характеристика	:: Пластинчатый теплообменник ПБТ
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, Таласский район, месторождение Амангельды
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 180 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

2.1. Показатели работы и характеристика изделия, характеристика рабочей среды, расчетные данные и прочие требования указаны в Приложении №1 к Технической спецификации (Опросный лист).

2.2. Общие требования:

2.2.1. Оборудование должно быть сертифицировано и разрешено к применению в РК.

2.2.2. Аппарат должен комплектоваться ответными фланцами с шейкой (включая шпильки, гайки, шайбы, прокладки (кроме плоских) и поворотными межфланцевыми заглушками (обтюраторами) для проведения гидроиспытаний и возможности отключения аппарата от стационарных трубопроводов во время ремонтов. Перед перевозкой штуцера должны быть отглушены.

2.2.3. Предусмотреть строповочные устройства для погрузочно-разгрузочных работ и закрепления при транспортировке. Съемные элементы аппарата должны быть оборудованы приспособлениями для захвата грузоподъемными устройствами.

2.2.4. Предусмотреть конструкции для присоединения внешнего заземляющего контура в диаметрально противоположных точках аппарата.

2.2.5. К оборудованию должна прилагаться техническая и товаросопроводительная документация в твердой копии:

- сборочный чертеж (аппарата) со спецификацией;
- схема нагрузок на фундамент и со всеми нагрузками на фундамент (вертикальные, горизонтальные, центробежные);
- паспорт на аппарат и руководство по эксплуатации;
- техническая и товаросопроводительная документация на комплектующие изделия и комплектующая ведомость;
- упаковочные листы (на каждое отгрузочное место);
- схема монтажной маркировки для аппаратов, доставляемых со снятыми на время транспортирования узлами и элементами;
- вся предоставляемая документация должна быть на русском языке.

2.2.6. В комплект поставки включить:

- ответные фланцы с прокладками и деталями крепежа (10% шпилек, гаек и шайб (минимум 2 комплект на каждый фланец) и 2 комплекта прокладок на каждый фланец;
- шаблон для определения, правильного размещения фундаментных болтов при заливке фундамента; Принадлежности, указанные в технических паспортах и прилагаемых стандартных чертежах: - фирменная табличка ПОСТАВЩИКА с держателем (на английском и русском языках, 2 отдельные фирменные таблички в соответствии со стандартом ПОДРЯДЧИКА);

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- подъемные устройства (подъемные проушины, цапфы, хвостовые проушины и т. д.) для установки и обслуживания;
- ЗИП на два года эксплуатации;
- ЗИП на пуско-наладочные работы;
- комплект конструкторской документации.

2.2.7. Все отверстия для шпилек должны быть расцентрованы по вертикальным и горизонтальным осям оборудования.

2.2.8. Предлагаемое оборудование должно быть рассчитано на воздействие дополнительных сил и моментов, передаваемых на патрубки от присоединяемых трубопроводов. Необходимо предусмотреть мероприятия по усилению отверстий в аппарате. Значения допустимых нагрузок на патрубки необходимо согласовать с проектной организацией.

2.2.9. Толщины, указанные в опросном листе, должны рассматриваться как минимально необходимые. Изготовитель должен подтвердить фактические толщины согласно гарантии на механическое оборудование.

2.2.10. Конструкторская документация и ведомость монтажных работ перед изготовлением оборудования должна быть согласована с Заказчиком и проектной организацией.

2.2.11. Срок службы – 25 лет.

2.2.12. Поставщик обязан обеспечить возможность стыковки и приварки ответных фланцев патрубков оборудования с трубой Заказчика. Материал и толщину стенки стыкуемой трубы уточнить у проектной организации перед изготовлением.

2.2.13. Поставщик обязан предоставить 3D модель в формате *.sat или *.dwg, со всеми патрубками и вспомогательным оборудованием, для разработки проекта трубопроводной обвязки.

2.3. Предварительный эскиз поставляемого товара указан в Приложении №2 к Технической спецификации. Общий объем: 1 м3; L1: 390 мм; L2: 520 мм; L3: 1100 мм; Рабочее давление хол.стор./гор. тор.: 2,26 Мпа/1,55 МПа; Расчетное давление: 3,7 МПа/2,0 МПа. Габаритно-присоединительные размеры уточняются производителем.

2.4. Поставщик гарантирует качество поставляемого Товара в течении 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания Покупателем акта приема-передачи Товара и несоответствующий Товар подлежит замене за счет Поставщика в течение 10 (десяти) рабочих дней.

2.5. Документация должна быть представлена при поставке Товара в полном комплекте согласно пункта 2.2.5 и 2.6 настоящей технической спецификации, и передана Заказчику по акту.

2.6. Техническая документация на Товар, предоставляется при поставке (но не ограничиваться):

- паспортом качества (формы установленной Зааводом изготовителем);
- сертификатом соответствия или декларацией о соответствии.

По вопросам к технической спецификации обращаться: Кызбалн Ж.Ж. тел. 8(7212)72.28466, email: zh.kyzbalin@epqg.kz

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные сосуды и аппараты (далее — сосуды), работающие под избыточным давлением, вакуумом с остаточным давлением не ниже						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4582809412

665 Па
(5 мм рт.
ст.) или
без
давления
(под
налив),
предназн
аченные
для
применен
ия в
технолог
ических
уста-
новках
химическ
ой,
нефтехим
ической,
нефтепер
ерабатыв
ающей,
газоперер
абатываю
щей,
нефтяной
, га-
зовой и
других
отраслях
промышл
енности
и
рассчиты
ваемые
на
прочност
ь по
ГОСТ
34233.1
—34233.
12,
ГОСТ
34283.
Настоящ
ий
стандарт
устанавл
ивает
основные
техничес
кие
требован
ия к
конструк
ции,
материа-
лам,
изготовл
ению
(доизгото
влению),
методам

Приказ
ом
Комите
та
техниче
ского



4582809412

2	Да	ГОСТ 34347- 2017	399118	Межгосуд арственны й стандарт	СОСУДЫ И АППАРАТ Ы СТАЛЬНЫ Е СВАРНЫЕ Общие технические условия	испытани й, приемке и поставке, реконстр укции, ремонт у, монтажу сосудов и аппарато в. Настоящ ий стандарт не распрост раняется на: - сосуды, работаю щие под вакуумом с остаточн ым давление м ниже 665 Па (5 мм рт. ст.) - сосуды, предназн аченные для транспор тировани я нефтяны х и химическ их продукто в - баллоны для сжатых, сжиженн ых и растворе нных газов - трубчатые печи - резервуа ры (емкости) для хранения химическ их и нефтяны	- ()	108	Обор удов ание для хими ческо й пром ышле ннос ти в целом	Действ ует	регул ировани я и метрол огии от 25 декабря 2018 г. № 383- од межгос ударств енный стандар т ГОСТ 34347- 2017 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 01 феврал я 2019 г.	01.02. 2019
---	----	------------------------	--------	-------------------------------------	---	---	-------	-----	--	---------------	--	----------------



4582809412

						х продукто в, проектир уемы в соот- ветствии со строител ьными нормами и специаль ными правилам и. В дополнен ие к требован иям настояще го стандарт а необходи мо руководс твоваться норматив ны- ми документ ами в области промышл енной безопасн ости государс тв, упомянут ых в предисло вии как проголос овавших за принятие межгосуд арственн ого стандарт а.					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Подписывающие:

Бакбергенов Ансар Жамбылович, Заместитель Генерального директора по производству

Кажитаева Гульмира Муратхановна, Заместитель главного бухгалтера

Темирханов Толебек Толегенович, Начальник отдела перспективного развития, проектирования и строительства

Хожбанов Булат Каирханович, Руководитель службы правового обеспечения

Нурабаев Марал Базарбаевич, Главный специалист отдела организации закупок и мониторинга договоров

БХАНДАРИ КХАДАНАНДА, ДИРЕКТОР

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе