

ГОСТ 4643-75\*

Группа М08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОТХОДЫ ПОТРЕБЛЕНИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
СОРТИРОВАННЫЕ

Технические условия

Graded cotton textile consumption waste. Specifications

ОКП 81 8911

Дата введения 1976-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 марта 1975 г. N 572 дата введения установлена 01.01.76

Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

ВЗАМЕН [ГОСТ 4643-67](#)

\* ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1980 г., апреле 1985 г., апреле 1990 г. (ИУС 6-80, 7-85, 7-90)

Настоящий стандарт распространяется на текстильные отходы потребления хлопчатобумажные сортированные, состоящие из бывших в употреблении изделий из тканей, нетканых, трикотажных, плетеных, стеганых материалов, выработанных из хлопка и хлопка в смеси с химическими волокнами и предназначенные для перерабатывающих предприятий.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Отходы в зависимости от рода волокна, способа выработки и цвета подразделяют на условные обозначения в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

Условное обозначение отходов	Наименование отходов	Характеристика отходов			Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более	Зольность, %, не более	Массовая доля пыли, %, не более	Код ОКП
		по роду волокна	по способу выработки	по цвету					
501	Изделия, бывшие в употреблении	Хлопчатобумажные	Тканые	Всех цветов	12	19	8	3	81 8922 2601
504	То же	То же	Трикотажные, нетканые	То же	12	19	-	-	81 8922 2604
505	"	Хлопок в смеси с химическими волокнами	Тканые, нетканые, трикотажные, плетеные	"	10	17	-	-	81 8922 2602
506	Изделия, бывшие в употреблении из палаточных и брезентовых тканей	Хлопчатобумажные	Тканые	Всех цветов	12	19	-	-	81 8921 2101
507	Изделия, бывшие в употреблении	То же	Стеганные на вате	То же	12	19	8	-	81 8921 2401
508	Веревочно-канатные изделия (сети, веревки, шнуры, канаты и др.), бывшие в употреблении	Хлопчатобумажные	Крученые и плетеные	"	12	19	-	-	81 8921 3501

509	Изделия, бывшие в употреблении для обтирочной ветоши	То же	Тканые, нетканые, трикотажные	Белые и суровые	12	19	-	-	81 8921 2603
510	То же	Хлопчатобумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами	То же	Всех цветов	12	19	-	-	81 8922 2605
511	Изделия, бывшие в употреблении для обтирочной ветоши (замасленные)	То же	"	То же	10	17	-	-	81 8921 2604

Примечание. При обработке изделий из грубой одежной ткани для условных обозначений 509, 510, 511 должны быть удалены воротники, пояса и манжеты.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

1.2 Отходы должны быть обработаны в соответствии с технологической инструкцией, утвержденной в установленном порядке. Отходы, предназначенные для производства кровельного картона, должны подвергаться дезинфекции и обеспыливанию.

1.3. Отходы сортируют по размеру:

отходы различной формы и размером отдельного куска до 400 см<sup>2</sup>,

отходы размером куска более 400 см<sup>2</sup> и шириной не менее 15 см для обтирочной ветоши.

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. N 3).

1.4. (Исключен, Изм. N 1).

1.5. При обработке отходов карманы должны быть очищены от посторонних примесей, а в трикотажных изделиях должна быть удалена резинка.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

1.6. В каждом условном обозначении отходов допускается содержание отходов других условных обозначений не более 2%.

1.7. (Исключен, Изм. N 1).

1.8. В отходах не допускаются:

посторонние нетекстильные примеси (мочало, резина, бумага, кожа, фанера, стекло, металлическая стружка, пуговицы, застежки, крючки, пряжки, кнопки, замки "молния" и др.);

текстильные примеси, не предусмотренные настоящим стандартом.

1.9. Не допускаются отходы:  
прорезиненные, проклеенные, жестко накрахмаленные (воротнички, манжеты и др.), пропитанные водоотталкивающим составом, масляными красками, лаками, смолами и различными полимерными материалами;  
пониженной прочности, прелые, горелые;  
покрытые грязью, гипсом, углем, рудой и другими нерастворимыми в воде веществами.

1.8, 1.9. (Измененная редакция, Изм. N 3).

1.10-1.14. (Исключены, Изм. N 1).

1.15. (Исключен, Изм. N 3).

1.16. В отходах условных обозначений 501 и 507, используемых для производства кровельного картона, массовая доля хлопкового волокна должна быть не менее 90%.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку отходов производят по [ГОСТ 5551-82](#).

Каждая партия сортированных отходов должна сопровождаться документом о проделанной обработке.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

2.2, 2.3 (Исключены, Изм. N 3).

2.4. Определение показателей "зольность" и "остаточное содержание пыли" производится периодически, не реже одного раза в квартал, а также по требованию потребителя.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

2.5. Определение массовой доли хлопкового волокна производится для каждой партии отходов, используемых в производстве кровельного картона.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб - по [ГОСТ 5551-82](#).

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.2. Определение влажности - по [ГОСТ 3816-81](#) со следующим дополнением: из объединенной пробы, отобранной по [ГОСТ 5551-82](#), из разных мест ножницами нарезают три лабораторные пробы, из которых одна является контрольной.

Масса лабораторной пробы должна быть в граммах:

200 - для кондиционного аппарата;

50 - для сушильной установки.

Если при определении влажности расхождение между результатами двух лабораторных проб превышает 3 абс. %, проводят испытание третьей лабораторной пробы и за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

### 3.3. Содержание пыли - по [ГОСТ 1274-76](#).

### 3.4. Определение зольности

#### 3.4.1. Отбор проб

Из разных мест объединенной пробы, отобранной по [ГОСТ 5551-82](#), нарезают пробы массой по 10 г каждая. Допускается использовать пробы, отобранные для определения влажности.

#### 3.4.2. Аппаратура

Для проведения испытаний применяют:

тигли;

печь муфельную;

эксикатор по [ГОСТ 25336-82](#);

термометр со шкалой 100 °С по [ГОСТ 28498-90](#);

шкаф сушильный лабораторный;

весы аналитические не ниже 2-го класса точности.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

#### 3.4.3. Проведение испытаний

Пробы измельчают, помещают в тигли с постоянной массой и высушивают в сушильном шкафу до постоянно сухой массы. Затем тигли переносят в муфельную печь, где пробы сжигают при температуре 150-200 °С до прекращения выделения продуктов сухой перегонки (в виде дыма). Далее температуру муфельной печи поднимают до 600-800 °С и выдерживают тигли при этой температуре в течение 2 ч.

Затем тигли охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Повторные озоления производят в течение 15 мин при температуре 600-800 °С до тех пор, пока масса тигля с золой не станет постоянной. Взвешивание производят с погрешностью не более 0,1 г.

#### 3.4.4. Обработка результатов

Зольность ( $Z$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$Z = \frac{m_2}{m_1} \cdot 100,$$

где  $m_1$  - постоянно сухая масса пробы до сжигания, г;

$m_2$  - постоянно сухая масса пробы после озоления, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух испытаний. Вычисление производят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

#### 3.4-3.4.4. (Введены дополнительно, Изм. N 1, 2).

### 3.5. Определение массовой доли хлопкового волокна

#### 3.5.1. Подготовка к испытанию

Для проведения испытания из объединенной пробы, отобранной по [ГОСТ 5551-82](#), из разных мест ножницами вырезают две элементарные пробы массой 5 г. Пробы предварительно обезжиривают и высушивают до постоянно-сухой массы в соответствии с п.1.4 [ГОСТ 4659-79](#).

### 3.5.2. Аппаратура, реактивы:

весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 20 г по [ГОСТ 24104-88\\*](#);

\* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 24104-2001](#). -  
Примечание изготовителя базы данных.

сетка металлическая N 063K, 056K по [ГОСТ 6613-86](#);

термометр со шкалой 150 °С по [ГОСТ 28498-90](#);

шкаф сушильный лабораторный;

электроплитка по [ГОСТ 14919-83](#);

ножницы;

кислота соляная концентрированная по [ГОСТ 3118-77](#), х.ч., плотностью

1,15-1,19 г/см<sup>3</sup>;

индикатор метиловый оранжевый по нормативно-технической документации;

колбы конические стеклянные по [ГОСТ 25336-82](#) или фарфоровые стаканы по [ГОСТ 9147-80](#);

стаканчики для взвешивания (бюксы) с притертой крышкой по [ГОСТ 25336-82](#) тарированные;

цилиндр мерный по [ГОСТ 1770-74](#);

пипетка по НТД;

эксикатор по [ГОСТ 25336-82](#);

палочки стеклянные.

### 3.5.3. Проведение испытания

Элементарную пробу помещают в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и выдерживают при комнатной температуре в течение 30 мин, периодически перемешивая. Модуль ванны 1:50. Затем остаток пробы переносят на металлическую сетку, промывают свежей порцией концентрированной соляной кислоты, а затем водой до удаления следов кислоты, т.е. до прекращения окрашивания промывных вод в розовый цвет при добавлении индикатора метилового оранжевого.

Остаток отжимают, переносят в стаканчик для взвешивания, высушивают до постоянно-сухой массы, затем выдерживают в эксикаторе в течение 45-60 мин и взвешивают.

Затем остаток пробы переносят в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и кипятят в течение 15 мин.

Остаток отжимают, высушивают до постоянно-сухой массы и взвешивают, как указано выше.

Массовую долю хлопкового волокна ( $m$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$m = \frac{m_2 \cdot 1,04 - m_3}{m_1},$$

где  $m_2$  - постоянно-сухая масса пробы после обработки концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре, г;

1,04 - поправочный коэффициент, учитывающий изменение массы хлопкового волокна при обработке концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре;

$m_3$  - постоянно-сухая масса пробы после обработки кипящей концентрированной соляной кислотой, г;

$m_1$  - постоянно-сухая масса пробы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух проб. Если эти результаты расходятся более, чем на 1 абс. %, то испытывают третью пробу и за результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех проб.

Подсчет результатов производят с точностью до 0,1% и округляют до целого числа.

3.5-3.5.3. (Введены дополнительно, Изм. N 3).

## **4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение отходов - по [ГОСТ 5551-82](#).

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

4.2. (Исключен, Изм. N 2).

## **ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное). Условные обозначения отходов по ГОСТ 4643-75 и соответствующие им условные обозначения по ранее действующему стандарту**

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Условные обозначения по ГОСТ 4643-75	Условные обозначения по <a href="#">ГОСТ 4643-67</a>
501	501, 502
503	503
504	504
505	505
506	506
507	507
508	508
509	509
510	510
511	511

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
М.: ИПК Издательство стандартов, 1998