|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Приложение к Технической спецификации*  **Техническая спецификация**  **Услуги по экипировке комплектами постельных принадлежностей**  **пассажирских поездов формирования АО «Пассажирские перевозки»**  Настоящая Техническая спецификация является документом, устанавливающим требования к Услуге по экипировке комплектами Постельных принадлежностей пассажирских поездов формирования АО «Пассажирские перевозки» (далее – Услуга), включая технологический процесс, качественные и иные требования к характеристикам Услуг.   1. **Основные цели и задачи**   Основной задачей экипировки пассажирских вагонов в пункте их формирования является улучшение организации и качества выполнения экипировочных услуг с целью создания комфортных условий проезда пассажиров, а также оперативной организации услуг по экипировке пассажирских поездов для обеспечения Графикового движения пассажирских поездов. Экипировка пассажирских вагонов формирования АО «Пассажирские перевозки» Постельными принадлежностями (далее – экипировка Постельными принадлежностями) должна производиться по действующей технологии стирки и/или чистки каждого изделия в соответствии с требованиями технологического процесса экипировки пассажирских вагонов в рейс.  Технологический процесс экипировки Постельными принадлежностями утверждается руководителем Поставщика (далее – Исполнитель) и предоставляется Заказчику в течение 3 (трех) рабочих дней с даты подписания Договора.  Технологический процесс экипировки Постельными принадлежностями должен включать в себя следующую информацию:  - описание производственных площадей используемых в производственном процессе с указанием площадей, расположением комнат и оборудования, а также наличия стеллажей для раздельного хранения (складирования) чистых и грязных постельных принадлежностей и т.д.;  - описание технологии стирки Постельного белья и чистки Постельного инвентаря.;  - наименование стиральных синтетических порошков и других моющих средств, применяемые для стирки Постельного белья и чистки Постельного инвентаря.;, которые должны быть сертифицированы, подбираться по виду тканей и соответствовать требованиям действующих стандартов, технических условий;  - описание экипировки Постельными принадлежностями пассажирских поездов Заказчика;  - прием Грязного белья и передача Чистого белья й Заказчику;  - прием Грязного инвентаря и передача Чистого инвентаря Заказчику.  Целью оказания Услуги является бесперебойная и качественная экипировка Постельными принадлежностями .  Экипировка Постельными принадлежностями Исполнителем обеспечивается путем:  - своевременной и качественной Экипировки Постельными принадлежностями;  - осуществления услуг и взаимодействие между работниками Заказчика и работниками Исполнителя при осуществлении экипировочного процесса;  - наличия запаса моющих и дезинфицирующих средств для стирки суточного объема постельного белья;  - обеспечения камерной дезинфекции текстильных изделий;  - обеспечения наличия отдельных складских помещений для надлежащего хранения Постельных принадлежностей и отдельных складских помещений для хранения моющих и дезинфицирующих средств в соответствии с действующими санитарными требованиями и нормами;  - транспортировки и доставка Постельных принадлежностей к местам оказания услуги.  - иными способами.   1. **Организация Услуги экипировки Постельными принадлежностями**   Экипировка постельными принадлежностями проводится Исполнителем согласно норм выдачи и сроков эксплуатации, установленных Правилами перевозок пассажиров, багажа и грузобагажа железнодорожным транспортом №545 от 30 апреля 2015 года, Санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к транспортным средствам для перевозки пассажиров и грузов», утвержденные приказом министра здравоохранения РК от 31 мая 2017 года №359 и приказом председателя правления АО «Пассажирские перевозки» №140-ЦЛП от 18 июня 2014 года «Об обеспечении пассажирских вагонов предметами экипировки» на путях, предназначенных для комплексной подготовки и экипировки пассажирских вагонов в рейс.  Пункт формирования поездов Заказчика организован в парке отстоя по Станции экипировки.   1. **Процесс по экипировке Постельными принадлежностями**   Исполнитель обеспечивает качественное и своевременное оказание Услуг в соответствии с требованиями условий Договора, Правил перевозок пассажиров, багажа и грузобагажа железнодорожным транспортом №545 от 30 апреля 2015 года и приказа председателя правления АО «Пассажирские перевозки» №140-ЦЛП от 18.06.2014г. «Об обеспечении пассажирских вагонов предметами экипировки».  Для обеспечения пассажирских поездов Постельными принадлежностями в пункте формирования Поездов организованы экипировочные бригады Исполнителя, которые обеспечивают полное снабжение Постельными принадлежностями. Для бесперебойного снабжения пассажирских поездов прачечные и экипировочные цеха Исполнителя имеют запасы постельных принадлежностей в количестве, обеспечивающем потребность при максимальных объемах пассажирских перевозок с учетом парка вагонов.  При подписании Договора Исполнитель передает Заказчику доверенность с перечнем лиц, уполномоченных на совершение действий в рамках исполнения обязательств по Договору. При изменении указанных лиц Исполнитель незамедлительно выдает новую доверенность. Не допускается совершение действий со стороны Исполнителя лицом, не наделённым полномочиями по доверенности, переданной Заказчику, а также в случае отсутствия для установления его личности, удостоверения личности или паспорта.  Не позднее 6 (шести) часов, но не ранее 24 (двадцати четырех) часов до времени указанной в Заявке на экипировку поезда, Уполномоченный представитель Исполнителя обязуется явиться и получить у представителя Заказчика под роспись на участке/филиале Заявку на экипировку пассажирских вагонов Постельными принадлежностями. Неявка Уполномоченного представителя для получения Заявки на экипировку или отказ Исполнителя в его получении означает отказ Исполнителя от выполнения условий Договора.  Уполномоченный представитель Заказчика , не позднее 6 (шести) часов до предполагаемого времени экипировки поезда, передает представителю Исполнителя Заявку на экипировку пассажирских вагонов постельными принадлежностями (далее - Заявка на экипировку) с указанием номера поезда и его сообщение, дате и времени начала и завершения (окончания) экипировки, фамилии, имени, отчества . начальника поезда, типа вагона, порядкового и заводского номера вагона и с указанием количества комплектов постельных принадлежностей для экипировки состава).  Передача Заказчиком Заявки на экипировку Исполнителю осуществляется одним из следующих способов:   1. направление цветной сканированной копии Заявки на электронную почту Исполнителя, указанной в разделе 16 Договора; 2. направление Заявки по факсу, указанному в разделе 16 Договора; 3. нарочное вручение Заявки Уполномоченному представителю Исполнителя.   Нарочное вручение Заявки на экипировку Заказчиком Уполномоченному представителю Исполнителя производится по факту его прибытия на Станцию экипировки (пункт экипировки). Неприбытие Уполномоченного представителя Исполнителя для вручения данной Заявки расценивается как уклонение Исполнителя от исполнения обязательств по Договору.  Исполнитель должен принять Грязные Постельные принадлежности у Заказчика с вагонов прибывшего с рейса пассажирского поезда не позднее, чем через 30 (тридцать) минут после постановки и закрепления состава на Станции экипировки (пункта экипировки). Исполнитель должен завершить (окончить) передачу Чистых Постельных принадлежностей Заказчику на Станции экипировки (пункте экипировки) в период формирования Поезда не позднее, чем за 3 (три) часа до выставления состава (Поезда) со Станции экипировки (пункта экипировки) на ранжирный парк (приемо-отправочные пути) согласно технологической карты подготовки поезда в рейс или завершить (окончить) передачу Чистых Постельных принадлежностей по времени, указанной в Заявке на экипировку. Время отправления Поезда в рейс со станции отправления указывается в Приложении №11 Договора.  Исполнитель оказывает Услуги в пределах норм, указанных в Заявке на экипировку пассажирских вагонов постельными принадлежностями.  Исполнитель принимает Грязное белье, Грязный инвентарь в каждом вагоне у Уполномоченных представителей Заказчика на Станции экипировки (пункте экипировки)..  Прием-передача Грязного белья, Грязного инвентаря осуществляется Уполномоченными представителями Исполнителя и Заказчика, при этом прием-передача осуществляется только в течение периода, указанного в Заявке на экипировку пассажирских вагонов постельными принадлежностями.  Развоз Чистого и Грязного белья, Чистого и Грязного инвентаря выполняется Исполнителем собственными средствами и силами.  При приеме-передаче, как Чистого белья, так и Грязного белья Исполнитель предоставляет для подписания Заказчику по каждому вагону трехслойные самокопирующиеся накладные по форме согласно Накладной приема-передачи Постельных принадлежностей (далее - Накладная).  Уполномоченные представители Исполнителя передают, а Уполномоченные представители Заказчика принимают Чистое белье и Чистый инвентарь перед подготовкой в рейс каждого Поезда на Станции экипировки по Накладной. Накладная без подписи представителя Заказчика считается не действительной.  При приеме-передаче, как Чистого белья, так и Грязного белья Уполномоченные представители Исполнителя и Уполномоченные представители Заказчика обязаны пересчитать Комплекты постельных принадлежностей и принять-передать его по количеству и ассортименту путем подписания Накладной. Первый экземпляр оригинала л Накладной остается у Заказчика, второй экземпляр у Исполнителя, а третий у проводников вагона. Заказчик вправе не подписывать Накладные, если они предоставлены от Исполнителя лицом, у которого отсутствуют полномочия; при этом указанный факт расценивается как уклонение Исполнителя от исполнения обязательств по Договору.  Проверка качества Чистого белья при приеме в рейс проводится путем осмотра, а также путем выборочного вскрытия Комплектов постельного белья и Комплектов постельного инвентаря, при этом вскрытые для проверки комплекты постельного белья не считаются использованными и не предъявляются к оплате. Количество обнаруженных дефектных Комплектов постельного белья и инвентаря отражается в Накладной.  После проверки количества комплектов и качества Чистого белья, мешки с комплектами постельного белья завязываются представителями Исполнителя.  В случае обнаружения какого-либо дефекта в Чистом белье, Чистом инвентаре в пути следования Поезда, составляется Акт об обнаружении дефекта в пути следования, подписываемый Уполномоченными представителями Заказчика и Пассажиром соответствующего места поезда, который может подтвердить наличие дефекта, обнаруженного в пути следования. Форма и содержание акта об обнаружении дефекта в пути следования является произвольной, с обязательным описанием дефекта, указанием № поезда и его сообщения, № вагона и места, а также фамилии, имени, отчества и ИИН Пассажира а, Уполномоченных представителей Заказчика и их подписей. Услуга признается некачественно оказанной в отношении принятого Чистого белья, дефект которого описан в Акте об обнаружении дефекта в пути следования. Подписанный Акт об обнаружении дефекта в пути следования является основанием для привлечения Исполнителя к ответственности.  Дефектные комплекты постельного белья не включаются в Акт выполненных работ (оказанных Услуг) до урегулирования вопросов по обнаруженным дефектам в пути следования.  В случае, если после приема-передачи при дополнительном осмотре Постельных принадлежностей или в любое иное время до отправления поезда, Уполномоченные представители Заказчика и/или Исполнителя обнаружат Дефектные постельные принадлежности либо обнаружат отсутствие какой-либо части Постельных принадлежностей, то Уполномоченные представители Исполнителя и Заказчика должны составить и подписать Акт об обнаружении Дефектных и/или Недостающих частей Постельных принадлежностей согласно Приложения №7 к Договору.  Исполнитель не позднее 12 (двенадцать) часов после подписания Накладных, производит отправку цветных сканированных копий на электронную почту Заказчика, указанную в разделе 16 Договора. Исполнитель при приобретении новых постельных принадлежностей для их замены обязан представить Заказчику копии сертификатов о происхождении Постельных принадлежностей и иные документы или сведения о стране происхождения Постельных принадлежностей (если приобретено не у отечественного товаропроизводителя).  Исполнитель ежемесячно не позднее 10 числа месяца следующего за отчетным представляет Заказчику:  1) Акт выполненных работ (оказанных Услуг);  2) реестр подписанных Накладных;  3) первые экземпляры оригиналов Накладных.  При предоставлении Заказчику Актов выполненных работ (оказанных Услуг), Исполнитель также предоставляет отчетность по местному содержанию.   1. **Требования к Постельному белью**   Все предоставляемое в пользование Постельное белье должно иметь сертификаты соответствия, выданные уполномоченными органами Республики Казахстан.   |  |  | | --- | --- | | **Наименование постельного белья** | **Характеристики** | | Простыня с конвертом  (по выбору поставщика)  Пододеяльник  (по выбору поставщика) | Ткань, отбеленная до высшей степени белизны, на ткань не допускается нанесение аппрета на основе крахмала. Состав - хлопок не менее 35%. Поверхностная плотность ткани 120-150 гр./м2. Размер простыни длина 210см-215см, ширина 140-150см. Простыня подшивается швом в подгибку с закрепками. Верхняя часть простыни при подшивке перегибается и образует клапан шириной 30 см, под который заправляется одеяло. Разрешается по согласованию с Заказчиком наличие на простыне логотипа Исполнителя/«Жолаушылар тасымалы» АҚ. Все остальные не описанные технические требования и условия должны соответствовать СТ РК 1013-99.  Надпись выполнена курсивом шрифтом «Arial», высота букв 2 см, диаметр логотипа 4 см. На расстоянии 1 см. от логотипа по всей длине простыни нанесен казахский орнамент. Высота орнамента 2,2 см.  Материал: тканое полотно. Состав: поликоттон (70 % хлопок, 30% полиэстер) (допустимое отклонение +/- 5%). С жаккардовой полосой высотой от 10 до 80 мм. Поверхностная плотность не менее 125 г/м2  Размер не менее 125х205 см. | | Простыня  (по выбору поставщика)  Простыня  (по выбору поставщика) | Ткань, отбеленная до высшей степени белизны, на ткань не допускается нанесение аппрета на основе крахмала. Состав – хлопок не менее 35%. Поверхностная плотность ткани 120 – 150 гр./м2. Размер простыни длина 210см-215см, ширина 120-150см. Простыня подшивается швом в подгибку с закрепками в конце и начале шва. Разрешается по согласованию с Заказчиком наличие на простыне логотипаИсполнителя/«Жолаушылар тасымалы» АҚ. Все остальные не описанные технические требования и условия должны соответствовать СТ РК 1013-99.  Надпись выполнена курсивом шрифтом «Arial», высота букв 2 см, диаметр логотипа 4 см. На расстоянии 1 см. от логотипа по всей длине простыни нанесен казахский орнамент. Высота орнамента 2,2 см.  Материал: тканое полотно. Состав: поликоттон (70 % хлопок, 30% полиэстер) (допустимое отклонение +/- 5%). С жаккардовой полосой высотой от 10 до 80 мм. Поверхностная плотность не менее 125 г/м2  Размер не менее 125х205 см. | | Наволочка (по выбору поставщика)  Наволочка (по выбору поставщика) | Ткань, отбеленная до высшей степени белизны, на ткань не допускается нанесение аппрета на основе крахмала. Состав – 100% хлопок. Поверхностная плотность ткани 120–150 гр./м2. Размер наволочки – 60см\*60см, с внутренним клапаном 20см. Разрешается по согласованию с Заказчиком на наволочке наличие логотипаИсполнителя/«Жолаушылар тасымалы» АҚ. Все остальные не описанные технические требования и условия должны соответствовать СТ РК 1013-99.  Надпись выполнена курсивом шрифтом «Arial», высота букв 2 см, диаметр логотипа 4 см. На расстоянии 1 см. от логотипа по всей длине наволочки нанесен казахский орнамент. Высота орнамента 2,2 см.  Материал: тканое полотно. Состав: поликоттон (70 % хлопок, 30% полиэстер) (допустимое отклонение +/- 5%). С жаккардовой полосой высотой от 10 до 80 мм. Поверхностная плотность не менее 125 г/м2  Наволочка размером не менее 53х68 открытого типа (без клапана). | | Полотенце махровое (по выбору поставщика)  Полотенце махровое (по выбору поставщика) | Цвет бирюзовый, синий, 100% хлопок, размер – 100\*50см, вес полотенца – 250 грамм, верх и низ отстрочен на 10мм., края – машинная обработка без стежки.  Материал: махровое полотно. Состав: 100 % хлопок. Поверхностная плотность не менее 280 г/м2. Высота петли от 3,5 до 4,5 мм. Размер не менее 30х65 см. Цвет белый. | | Полотенце банное (по выбору поставщика) | Материал: махровое полотно.Состав: 100 % хлопок. Поверхностная плотность не менее 380 г/м2. Высота петли от 3,5 до 4,5 мм. Размер не менее 67х136 см. Цвет белый. |   **Срок эксплуатации Постельного белья**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **№ п/п** | **Наименование предмета** | **Срок эксплуа-тации (в месяцах) для фирменных поездов** | **Срок эксплуатации (в месяцах) для международного/межгосударствен-ного поездов** | **Срок эксплуатации (в месяцах) для внутриреспубликанс-ких поездов** | **Срок эксплуата-ции (в месяцах) для скоростных поездов** | | 1 | Простыня | 6 | 6 | 6 | 12 | | 2 | Простыня с конвертом/  пододеяльник | 6 | 6 | 6 | 12 | | 3 | Наволочка | 6 | 6 | 6 | 12 | | 4 | Полотенце махровое | 6 | 6 | 6 | 12 |   Стирка Постельного белья должна производиться в соответствии с требованиями, указанными в Технической спецификации и технологией стирки каждого изделия, определяемой Исполнителем в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан.  В целях недопущения лиц имеющих заболевания (открытая форма туберкулеза, кожаные заболевания и.т.д.) Исполнитель должен обеспечить наличие у каждого работника санитарных книжек и предоставлять по первому требованию Заказчика на проверку трудовые договора и санитарные книжки работников. Несоблюдение указанного требования является основанием для одностороннего расторжения договора по инициативе Заказчика.  Исполнитель должен организовать Технологический процесс стирки Постельного белья таким образом, чтобы исключить пересечение и соприкосновение Чистого и Грязного Постельного белья, собираться и укладываться (храниться) на специально подготовленных для данных целей стеллажах. Чистое Постельное белье не должно храниться вместе с Грязным Постельным бельем.  Для раздельной перевозки Чистого и Грязного постельного белья и инвентаря, Исполнитель обеспечивает наличие и эксплуатацию в рамках Договора 2 (двух) единиц автомобильного транспорта.  Стирка Постельного белья должна производиться на профессиональном прачечном оборудовании, потребляемая мощность которого должна обеспечить бесперебойную стирку всего требуемого по Договору объема Постельного белья, а также оборудованных встроенным автоматическим дозатором либо дополнительно установленных с использованием жидких моющих средств. Для обеспечения бесперебойной Экипировки поездов Исполнитель должен иметь суточный объем запаса Постельного белья.  Простыни, наволочки, пододеяльники должны стираться при температуре 60°C, при стирке не используются средства, содержащие отбеливатели (хлор), глажка производиться при температуре не менее 175 °C.  Махровые полотенца (состоящие на 100% из х/б) стираются при температуре 40° C, при стирке не используются средства, содержащие отбеливатели (хлор), сушка производится в сушильных барабанах при температуре не менее 85 °C.  Простыни, наволочки, пододеяльники должны быть тщательно накрахмалены и недолжны иметь осадков в виде комочков, портящих вид белья.  Комплекты белья должны стираться отдельно от прочего мягкого съемного инвентаря с применением дезинфицирующих средств, а также исключительно профессиональными стирально-моющими средствами с минимальным хлорсодержащим составом.  Комплекты белья должны стираться отдельно от белья терапевтического, хирургического, обсервационного и инфекционного профилей.  Белье I, II степени загрязнения после стирки должно иметь степень белизны не менее 80%. Усадка изделий, подвергавшихся ранее стирке должна соответствовать нормам действующих стандартов для каждого вида тканей.  Стиральные синтетические порошки и другие моющие средства, применяемые для стирки Постельного белья, должны быть должным образом сертифицированы, подбираться по виду тканей и соответствовать требованиям действующих в Республике Казахстан стандартов и технических условий.  Постельное белье должно проверяться Исполнителем на отстиранность и полноту споласкивания от щелочных и синтетических моющих средств. Выстиранные изделия не должны содержать остатки синтетического порошка, мыла и других моющих средств, применяемых при стирке.  Чистое Постельное белье должно быть хорошо отглаженное, сухое и не иметь неприятного постороннего запаха.  Цветные материалы должны сохранять свой цвет, рисунок, рельефность ткани, не иметь пятен и затеков.  Высушенные изделия не должны иметь остаточную влажность.  Постельное белье должно быть хорошо выглажено, без морщин, перекосов, мятых и влажных мест, заломов, искажений, не иметь блеска и залосненности.  Постельное белье не должно иметь неприятного запаха мыла, химикатов, пятен, затеков и слежалости.  При комплектации Постельного белья, комплект собирается таким образом, чтобы была видна комплектность.  Сдача Исполнителем Чистого Постельного белья производиться комплектами, упакованными в индивидуальные полиэтиленовые пакеты и в мешках (для Чистого белья) по 10 комплектов Постельного белья в каждом мешке.  Транспортировка Грязного и Чистого постельного белья должна производиться транспортом, предназначенным только для этих целей.  Прачечный комбинат должен соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям объектов коммунального назначения, утвержденным приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 3 марта 2015 года №183.  С момента действия договора по итогам открытого тендера Исполнитель, обязан оказать услугу экипировки комплектами постельных принадлежностей с новыми комплектами постельного белья с обязательным нанесением штампов ввода в эксплуатацию.  Исполнитель должен предоставить перечень используемого оборудования, план схему производственных площадей, используемых в производственном процессе.  Требования к используемому оборудованию должны соответствовать следующим характеристикам:  - на стиральных машинах, наличие возможности выбирать и изменять программы стирки, изменять скорость, направления вращения барабана, температуры воды, устанавливать несколько полосканий, наличие встроенных либо дополнительно установленных автоматических дозаторов;  - на сушильных машинах, наличие возможности программирования для разных типов белья с разной температурой и на разное время, диапазон температуры от 30 до 90 градусов с большим протоком воздуха для эффективной сушки;  - каландр с электронной системой управления, на которой есть возможность выбора температуры (от 120°C до 180°C) и скорости глажки, система защиты от несчастных случаев.   1. **Требования к Постельному инвентарю**   Весь предоставляемый в пользование Постельный инвентарь должен иметь сертификаты соответствия, выданные уполномоченными органами Республики Казахстан.   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **Наименование постельного инвентаря** | **Характеристики** | **Периодичность стирки/обработки Постельного инвентаря** | | Наперник | Размер 0,62м\*0,62м, материал бязь с клапаном 0,2 м. Ткань плотная из бязи, светлых тонов. | В летний период – не менее 1 раза в неделю, а в зимний – не менее 1 раза в месяц | | Матрац\* | Из натуральных наполнителей, наполнитель вата высшего сорта (без инородных включений), без постороннего запаха, вес 4,5-5,5 кг, размер 0,65м\*1,85м. Количество пиковок 75штук: 5шт – по ширине, 15шт – по длине. Крепление пиковок, с равномерной утяжкой в два прокола с завязыванием концов нитей в три узла. Наполнитель в матраце распределяется равномерно без пустот и утолщений. Ткань верха: Тик матрацный, плотность не менее 164 гр/м². | Не менее 2 раз в год (осень, весна), а также по мере загрязнения и по эпидемиологическим показаниям | | Чехол матрацный\* | Съемный чехол размер 1,9м\*0,72м, выполнен из тика матрасного с цветными просновками продольного направления, плотность не менее 164 гр/м². Цвет – чередование полос. Размер клапана 0,3м. в готовом виде. Верхняя часть матраца и конец клапана подшиты швом в подгибку с закрытым срезом, величина шва 0,7-1,0см. Боковые швы обработаны бельевым швом. | Не реже 1 раза в месяц | | Чехол матрацный для поездов, сформированных из вагонов производства ТОО «Тулпар-Тальго» и компании «PatentesTalgo S.L.U.» | Ткань матрасная, поверхностной плотностью не менее 200 гр/м². швы прямые бельевые с закрепами рисунок чередование полос. Степень устойчивости окраски должна соответствовать «прочной» (2000 см\*750 мм., высота 150 мм.). | Не реже 1 раза в месяц | | Подушка | Синтетический наполнитель «Холлофайбер», без запаха, антиаллергенный. Размер 60см\*60см. Ткань верха: бязь гладкокрашенная, плотность 146±4г/м². Вес подушки не менее 900г. «Холлофайбер» выдерживает температуру 140°С без деформационных физико-механических изменений. | Не реже 1 раза в месяц | | Одеяло зимнее | Одеяло зимнее полушерстяное с открытым ворсом, темных тонов, с геометрическим рисунком. Размер одеяла 1,40м\*2,05м. Одеяло зимнее вырабатывается из шерсти в смеси с искусственным и синтетическим волокном. Содержание шерсти 60-70%. Поверхностная плотность не менее 500-550 гр/м². Обрезные края одеяла обметаны через край на специальных обметочных машинах нитками в цвет основного тона одеяла, ширина захвата края не менее 1,0 см. | Не менее 2 раз в год (осень, весна), а также по мере загрязнения и по эпидемиологическим показаниям | | Одеяло летнее | Размер одеяла летнего 1,40м\*2,05м. Одеяло изготавливается из жаккардовой ткани, имеющей прочную устойчивость окраски. Поверхностная плотность не менее 370 гр/м², массовая доля волокна, входящая в ткань – основа 60-70% х/б., 30-40% синтетическое волокно. Края одеяла подшиваются швом в подгибку, величина шва 1,0см-1,5см. | Не реже 2 раз в месяц | | Банное полотенце (для вагонов Гранд/СВ) | Размер полотенце 70см\*140см, цвета могут быть: небесный, светло-синий, чисто белый. Степень устойчивости окраски изделий - "прочная". Поверхностная плотность не ниже 400 гр/кв.м., состав 100% хлопок. | После каждого рейса | | Чехлы для подголовников (для вагонов с сидячими местами) | Подголовник матерчатый (салфетка) белого цвета крепится к верхней части пассажирского кресла. Размер 50см\*40см. | После каждого рейса | | Чехлы для сидений (для вагонов с сидячими местами) | Ткань (полиэтиленового волокна) цвет синий. Класс огнестойкости: M1 в соответствии с UNE23727. | В летний период – не менее 1 раза в месяц, а в зимний – не менее 1 раза в квартал | | Шторы оконные \* | Хлопок 60-70%, синтетическое волокно 30-40%, размер штор, в соответствии с размером окон пассажирских вагонов. | После каждого рейса | | Шторы оконные \* | Шторы с ламбрекенами из атласа, размер с учетом размера окон и не более 10см от нижнего края окна. Устанавливаются при наличии заводских гардин. | После каждого рейса | | Занавески  солнечные \* | Размер 65см\*55см, ткань из 60-70% синтетики и 40-30% хлопка, отбеленная, наличие логотипа "Жолаушылар тасымалы" АК, плотность ткани не менее 200 гр/м². Края занавесок подшиты швом в подгибку, величина шва 0,7-1см. Вверху солнечные занавески обработаны швом в подгибку с закрытым срезом шириной 5 см в готовом виде. От верхнего сгиба на расстоянии 3 см прокладывается строчка, образующая кулиску для навешивания занавесок. | После каждого рейса | | Ковровое покрытие | Ткань плотная, жаккардового переплетения, в составе ткани допускается содержание полиэфирного волокна не более 30%. Ткань может быть гладкокрашеной синих расцветок. | После каждого рейса | | Мешок для белья | Ткань х/б темных тонов, размер 80см \* 115см. Мешок прямоугольной формы, соединительные швы стачаны швом с одновременной обметкой срезов. Плотность ткани не менее 200 гр/м². Верх мешка подшит швом в подгибку. Величина шва 1 см. В боковой шов втачаны завязки на расстоянии 15см от верха. | 1 раз в неделю |   \* кроме поездов, сформированных из вагонов производства ТОО «Тулпар-Тальго» и компании «PatentesTalgo S.L.U.»  **Срок эксплуатации Постельного инвентаря**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **№ п/п** | **Наименование предмета** | **Срок эксплуатации (в месяцах) для фирменных поездов** | **Срок эксплуатации (в месяцах) для международного/межгосударствен-ного поездов** | **Срок эксплуатации (в месяцах) для внутриреспубли-канских поездов** | **Срок эксплуатации (в месяцах) для скоростных поездов** |  | | 1. | Матрац | 24 | 24 | 24 | 24 |  | | 2. | Подушка | 30 | 30 | 30 | 30 |  | | 3. | Одеяло летнее | 18 | 18 | 18 | 18 |  | | 4. | Одеяло зимнее | 30 | 30 | 30 | 30 |  | | 5. | Чехол матрацный | 12 | 12 | 12 | 12 |  | | 6. | Наперник | 12 | 12 | 12 | 12 |  | | 7. | Банное полотенце (для вагонов Гранд/СВ) |  |  |  | 6 |  | | 8. | Подголовники (для вагонов с сидячими местами) | 6 |  |  | 6 | олрло | | 9. | Чехлы для сидений (для вагонов с сидячими местами) |  |  |  | 12 |  | | 10. | Шторы оконные | 12 | 12 | 12 | 24 | | 11. | Шторы оконные с ламбрекенами | 12 |  |  |  | | 12. | Занавески солнечные | 6 | 6 | 6 |  | | 13. | Ковровое покрытие | 6 | 6 | 6 | 6 | | 14. | Мешок для белья | 12 | 12 | 12 | 12 |   Стирка/сушка/чистка/ обработка Постельного инвентаря должна производиться в соответствии с требованиями, указанными в настоящей технической спецификации и технологией стирки и обработки каждого изделия, определяемой Исполнителем.  Технологический процесс стирки и обработки Постельного инвентаря должен быть организован таким образом, чтобы исключить пересечение и соприкосновение Чистого и Грязного Постельного инвентаря. Грязный Постельный инвентарь и Чистый Постельный инвентарь должен собираться и укладываться (храниться) на специально подготовленных для данных целей стеллажах. Чистый Постельный инвентарь не должен храниться вместе с Грязным Постельным инвентарем.  Стирка и обработка Постельного инвентаря должна производиться на профессиональном оборудовании, потребляемая мощность которого должна обеспечить бесперебойную стирку и обработку всего требуемого по Договору объема Постельного инвентаря, а также оборудованных встроенным автоматическим дозатором либо дополнительно установленных с использованием жидких моющих средств (мягчитель воды, пятновыводитель, ополаскиватель белья, порошок, отбеливатель и т.д.).  Средства для стирки и другие средства, применяемые для обработки Постельногоо инвентаря, должны иметь сертификаты соответствия, выданные уполномоченными органами Республики Казахстан.  Чистый Постельный инвентарь не должен содержать остатков химических средств, используемых при обработке и других средств, применяемых при стирке.  Чистый Постельный инвентарь должен быть сухим, чистым, не должен потерять внешний вид, быть скомканным и не иметь неприятного постороннего запаха.  Цветные материалы должны сохранять свой цвет, рисунок, рельефность ткани, не иметь пятен и затеков.  Чистый Постельный инвентарь должен быть сухим.  Чистый Постельный инвентарь не должен иметь неприятного запаха мыла, химикатов, пятен, затеков и слежалости.  Транспортировка Грязного и Чистого инвентаря должна производиться транспортом, предназначенным только для этих целей.   1. **Организация услуги по камерной дезинфекции текстильных изделий для всех поездов** формирования АО «Пассажирские перевозки»   Камерная дезинфекция текстильных изделий Постельный инвентаря - матрацы, зимние одеяла, подушки) подразумевает дезинсекционную так и дезинфекционную обработку инвентаря и должна производиться в соответствии с Санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к транспортным средствам для перевозки пассажиров и грузов», утвержденные приказом Министра здравоохранения РК от 31 мая 2017 года №359 (далее - СанПин).  Согласно п.71 СанПин матрацы, подушки и зимние одеяла подвергаются обеспыливанию и камерной обработке два раза в год (весной и осенью) во время сезонной подготовки, также по мере загрязнения и по эпидемиологическим показаниям.  После подписания Договора, Исполнитель направляет Заказчику утвержденный График по камерной обработке текстильных изделий во время сезонной подготовки (весенний период), а также по мере загрязнения и по эпидемиологическим показаниям.  Отделение камерной обработки должно состоять из следующих помещений:  1. Помещение для приема и складирования Инвентаря, направляемого на обработку;  2. Камера;  3. Помещение для складирования и выдачи обработанного Инвентаря.  Помещения оборудуются стеллажами или шкафами. При этом обеспечивается соблюдение поточности технологического процесса без пересечения и соприкосновения чистого и грязного белья.  Весь Инвентарь, подлежащий дезинфекции, до загрузки в камеру должен тщательно осматриваться. Норма загрузки на 1 м полезной площади камеры 30 кг Инвентаря.  Обработка Инвентаря должна проводиться под воздействием горячего воздуха. Камера, загруженная Инвентарем нагревается до температуры 95 градусов Цельсия и выдерживается на протяжении 30 минут.  После чего, Инвентарь подвергается подсушке при открытых вентиляционных отверстиях и температуре 45-50 градусов Цельсия в течение 10-15 минут, в зависимости от влажности Инвентаря.  По истечению времени Инвентарь, находящийся в камере, вынимается и складируется на стеллажах, где он должен храниться до выдачи его на склад или в вагон.  Каждая партия дезинфицируемого Инвентаря регистрируется в журнале учета. Паспорт дезкамеры, акты, протоколы проверки технического состояния и эффективности дезкамер хранятся у ответственного лица.  После камерной дезинфекции текстильных изделий Исполнитель предоставляет Заказчику документы, подтверждающие произведенную камерную обработку мягкого съемного инвентаря (акты, накладные) с указанием даты проведения камерной обработки, номера поезда, вагона, наименования и количества мягкого съемного инвентаря.  Объекты, в которых производится камерная дезинфекция текстильных изделий должны соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям к объектам коммунального назначения, утвержденным приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 3 марта 2015 года №183 и Санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к транспортным средствам для перевозки пассажиров и грузов», утвержденных Приказом Министерства здравоохранения Республики Казахстан от 31 мая 2017 года №359.   1. **Организация услуги по химической чистке ковровых изделий** 2. Сухая (химическая) чистка ковровых изделий должна производиться по действующей технологии сухой (химической) чистки каждого изделия в соответствии стребованиями технологического процесса, согласованной уполномоченным представителем Заказчика и утвержденной руководителем предприятия в установленном порядке. 3. Специальные химические чистящие средства, применяемые для обработки ковровых изделий, должны быть сертифицированы и подбираться для каждого вида и соответствовать требованиям действующих стандартов, технических условий. 4. Технологическим процессом должно быть предусмотрено соблюдение поточности процесса обработки ковровых изделий исключающего пересечения/соприкосновения чистых и грязных ковровых изделий. 5. Отчищенные ковровые изделия не должны содержать остатков моющих химических средств, применяемых при чистке. 6. Ковровые изделия должны сохранять свой цвет, рисунок, не иметь пятен, затеков и посторонних запахов. 7. Чистка ковровых изделий выполняется сухой (химической) чисткой в зависимости от степени загрязнения. 8. Используемые чистящиеся средства должны иметь сертификаты качества, и разрешены к использованию на территории Республики Казахстан. 9. Ковровые изделия I, II степени загрязнения после сухой (химической) чистки должны иметь степень очистки не менее 90%. Усадка изделий, подвергавшихся ранее чистке должна соответствовать нормам действующих стандартов для каждого изделия. 10. Чистые готовые ковровые изделия не должны храниться вместе с грязным ковровыми изделиями. 11. Чистые ковровые изделия должны быть без морщин, перекосов, мятых и влажных мест, заломов, искажений, не иметь залосненности. 12. Ковровые изделия не должны иметь неприятный запах химикатов и слежалости. 13. Очищенные ковровые изделия оценивается представителем Заказчика визуально по его чистоте, отсутствию пятен и запахов. 14. Поставка чистых ковровых изделий должна производиться согласно, разработанного филиалом Заказчика и согласованного с исполнителем графика поставки готового чистых ковровых изделий. 15. Оказание услуг в выходные и праздничные дни осуществляются Исполнителем без изменения стоимости оказания услуг. 16. В экстренных случаях по требованию Заказчика Исполнителем должна быть произведена срочная сухая (химическая) чистка ковровых изделий с вывозом и доставкой. 17. Прием-передача ковровых изделий производится по месту нахождения Заказчика. 18. Приемка Исполнителем ковровых изделий для сухой (химической) чистки производится по квадратному метру и по количеству. 19. Сдача Исполнителем готовой продукции производится по количеству (чистых ковровых изделий). 20. Все транспортные расходы по доставке ковровых изделий несет Исполнитель. 21. Транспортировка грязных и чистых ковровых изделий должна производится транспортом, предназначенным только для этих целей при наличии санитарного паспорта. 22. Исполнитель по требованию Заказчика должен допустить представителей Заказчика к объектам прачечного обслуживания для оценки прачечного оборудования и качества сухой (химической) чистки ковровых изделий на соответствие требованиям настоящей технической спецификации. 23. Сроки сухой чистки:  |  |  | | --- | --- | | **Наименование изделия сухой чистки** | **Сроки сухой чистки** | | Ковровые изделия | 2 Суток |   *Примечание:*  *- указанные в графе 2 сроки чистки относятся к каждой партии ковровых изделий, сдаваемого на сухую (химическую) чистку по заявке.*  **Пассажирские поезда формирования АО «Пассажирские перевозки»**  Пункты формирования поездов (место оказания услуги) Региональные филиалы по пассажирским перевозкам «Северный», «Южный», «Западный» и филиал «Экспресс» АО «Пассажирские перевозки», в которых оказываются услуги по экипировке комплектами постельных принадлежностей пассажирских поездов, а также приравненных к ним вагонов в парке отстоя по станции формирования поездов.   |  |  | | --- | --- | | **(лот - 1073301)**  **Позиция №1148 У**  **Уральский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирский поезд:  №613/614 Уральск-Актобе, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073299 )**  **Позиция №1149 У**  **Актюбинский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №24/23 Актобе-Алматы-1, №34/33 Актобе-Алматы-1, №692/691 Актобе-Атырау, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073297 )**  **Позиция №1150 У**  **Алматинский участок филиала «Экспресс»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №1/2 Алматы-2-Ташкент, №3/4 Алматы-2-Нур-Султан-Нурлы жол, №11/12 Алматы-2-Шымкент, №25/26 Алматы-2-Шымкент, №29/30 Алматы-2-Атырау, №31/32 Алматы-2-Павлодар, №69/70 Алматы-2-Өскемен, №49/50 Алматы-2-Уральск, №705/706 Алматы-2-Петропавловск, №71/72 Алматы-2-Туркестан.  **(лот - 1073300 )**  **Позиция №1151 У**  **Мангышлакский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №37/38 Мангистау-Нур-Султан-Нурлы жол, №309/310 Мангистау-Актобе, №377/378 Мангистау-Алматы-2, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073298 )**  **Позиция №1152 У**  **Кзылординский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирский поезд:  №21/22 Кызылорда-Семей, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073302 )**  **Позиция №1153 У**  **Астанинский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Северный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №10/9 Нур-Султан-Нурлы жол-Алматы-1, №39/40 Нур-Султан-Нурлы жол-Челябинск,№54/53 Нур-Султан-Нурлы жол-Урумчи, №86/85 Нур-Султан-Нурлы жол-Сарыагаш, №153/154 Нур-Султан-Нурлы жол-Семей, №603/604 Нур-Султан-Нурлы жол-Аркалык, №623/624 Нур-Султан-Нурлы жол-Петропавловск, №627/628 Нур-Султан-Нурлы жол-Кзыл-ту, №656/655 Нур-Султан-Нурлы жол-Айсары, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Северный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073305 )**  **Позиция №1154 У**  **Атырауский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №41/42 Атырау-Алматы-1, №47/48 Атырау-Нур-Султан Нурлы жол, №313/314 Атырау-Мангистау, 625/626 Атырау-Астрахань, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Западный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073304 )**  **Позиция №1155 У**  **Павлодарский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Северный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №339/340 Павлодар-Пресногорьковская, №673/674 Павлодар-Нур-Султан-Нурлы жол, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Северный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073303 )**  **Позиция №1156 У**  **Карагандинский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Северный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №83/84 Караганды-Москва, №145/146 Караганды-Омск, №363/364 Караганды-Томск, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Северный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073306 )**  **Позиция №1157 У**  **Алматинский участок Регионального филиала по пассажирским перевозкам «Южный»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №7/8 Алматы-2-Саратов, №13/14 Алматы-2-Урумчи, №301/302 Алматы-2-Новосибирск, №303/304 Алматы-2-Бишкек/Казань, №321/322 Алматы-2-Нукус, №351/352 Алматы-2-Өскемен, №373/374 Алматы-2-Жезказган, №377/378 Алматы-2-Мангистау, №379/380 Алматы-2-Уральск, №393/394 Алматы-2-Алтынколь, а также все пассажирские вагоны и приравненные к ним вагоны формирования регионального филиала по пассажирским перевозкам «Южный» согласно производственной программе, в том числе прицепные пассажирские вагоны, вагоны ЗАК, багажные вагоны, пассажирские вагоны для внеплановых перевозок.  **(лот - 1073307 )**  **Позиция №1158 У**  **Астанинский участок филиала «Экспресс»** формирует, подготавливает и отправляет в рейс пассажирские поезда:  №711/712 Нур-Султан-Нурлы жол-Шымкент, №91/92 Нур-Султан-Нурлы жол-Кызылорда, №95/96 Нур-Султан-Нурлы жол-Уральск, №707/708 Нур-Султан-Нурлы жол-Алматы-2, №376/375 Нур-Султан -Нурлы жол-Риддер.  **Примечание:**  **-** Номера поездов и сообщение может корректироваться в зависимости от назначения или отмены маршрута;  - Время отправления поездов и время прибытия поезда может меняться в зависимости от графика движения пассажирских поездов, согласно служебному расписанию движения поездов. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | | | **№ позиции** | **№ лота** | **Период оказания Услуг** | **Сентябрь 2019 год** | | | | | | **Октябрь 2019 год** | | | | | | **Всего** | | | | | | | **объем** | | **цена за единицу, без НДС, тенге** | | **сумма, без НДС, тенге** | | **объем** | | **цена за единицу, без НДС, тенге** | | **сумма, без НДС, тенге** | | **объем** | | **цена за единицу, без НДС, тенге** | | **сумма, без НДС, тенге** | | | (лот - 1073301)1148 У |  | ЛВРЗ,  г. Уральск | 5 271 | | 267,86 | | 1 411 890,06 | | 5 353 | | 267,86 | | 1 433 854,58 | | **10 624** | | **267,86** | | **2 845 744,64** | | | (лот - 1073299 )1149 У |  | ЛВРЗ,  г. Актобе | 130 602 | | 267,86 | | 34 983 051,72 | | 136 260 | | 267,86 | | 36 498 603,60 | | **266 862** | | **267,86** | | **71 481 655,32** | | | (лот - 1073297 ) 1150 У |  | ЛЭкспресс,  г. Алматы | 115 794 | | 267,86 | | 31 016 580,84 | | 120 040 | | 267,86 | | 32 153 914,40 | | **235 834** | | **267,86** | | **63 170 495,24** | | | (лот - 1073300 ) 1151 У |  | ЛВРЗ,  ст. Мангышлак | 95 151 | | 267,86 | | 25 487 146,86 | | 117 714 | | 267,86 | | 31 530 872,04 | | **212 865** | | **267,86** | | **57 018 018,90** | | | (лот - 1073298 ) 1152 У |  | ЛВРЗ,  г. Кызылорда | 40 072 | | 267,86 | | 10 733 685,92 | | 48 626 | | 267,86 | | 13 024 960,36 | | **88 698** | | **267,86** | | **23 758 646,28** | | | (лот - 1073302 )1153 У |  | ЛВРС,  г. Нур-Султан | 168 108 | | 267,86 | | 45 029 408,88 | | 171 043 | | 267,86 | | 45 815 577,98 | | **339 151** | | **267,86** | | **90 844986,86** | | | (лот - 1073305 ) 1154 У |  | ЛВРЗ,  г. Атырау | 85 999 | | 267,86 | | 23 035 692,14 | | 94 678 | | 267,86 | | 25 360 449,08 | | **180 677** | | **267,86** | | **48 396 141,22** | | | (лот - 1073304 ) 1155 У |  | ЛВРС,  г. Павлодар | 48 460 | | 267,86 | | 12 980 495,60 | | 47 099 | | 267,86 | | 12 615 938,14 | | **95 559** | | **267,86** | | **25 596 433,74** | | | (лот - 1073303 ) 1156 У |  | ЛВРС,  г. Караганда | 35 002 | | 267,86 | | 9 375 635,72 | | 34 497 | | 267,86 | | 9 240 366,42 | | **69 499** | | **267,86** | | **18 616 002,14** | | | (лот - 1073306 )1157 У |  | ЛВРЮ,  г. Алматы | 191 242 | | 267,86 | | 51 226 082,12 | | 198 823 | | 267,86 | | 53 256 728,78 | | **390 065** | | **267,86** | | **104 482 810,90** | | | (лот - 1073307 ) 1158 У |  | ЛЭкспресс,  г. Нур-Султан | 65 215 | | 267,86 | | 17 468 489,90 | | 73 576 | | 267,86 | | 19 708 067,36 | | **138 791** | | **267,86** | | **37 176 557,26** | | | **ИТОГО:** | | | **980 916** | |  | |  | | **1 047 709** | |  | |  | | **2 028 625** | |  | | **543 387 492,50** | |   **Заместитель**  **Генерального директора**  **по сервису и работе с клиентами Е. Мыханов** |  |