



Тауарларды сатып алу туралы шарт №1054008/2025/1

16.01.2025 жылғы

Бұдан әрі «Тапсырыс беруші» деп аталатын, "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС атынан Жарғы, негізінде қызмет ететін Бас атқарушы директор Бишимов Қуаныш Ердаулетович, бір жақтан, және бұдан әрі «Өнім беруші» деп аталатын, "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі атынан Жарғы, негізінде қызмет ететін Директор Стоянов Владимир Евгеньевич, екінші тараптан бірлесіп «Тараптар», ал жоғарыда көрсетілгендей жеке-жеке «Тарап» деп аталатындар ««Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және дауыс беретін акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан да көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығымен «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама тиесілі заңды тұлғалардың сатып алуды жүзеге асыру тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және Нәтижелер хаттамасы № 1054008 негізінде осы тауарларды сатып алу туралы шартты (бұдан әрі – Шарт) жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

Өнім беруші осы Шартқа қол қоя отырып, мыналарды растайды:

- заңнамаға сәйкес құрылған және әрекет ететін кәсіпкерлік субъектісі болып табылатынын;
- осы Шартқа қол қою үшін қандай да бір шектеулер, тыйым салулар жоқтығын;
- осы Шартқа қол қою алдында өзінің барлық кәсіпкерлік тәуекелдерін бағалағанын және сәйкестендіргенін растайды.

1. Шарттың мәні

1.1. Өнім беруші тауарларды Шартта (бұдан әрі - Тауар) көрсетілген бағалар, параметрлер және басқа да шарттар бойынша Тапсырыс берушінің меншігіне жеткізуге және беруге міндеттенеді, ал Тапсырыс беруші Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін тиісінше орындаған жағдайда Тауарды осы Шарттың талаптарымен қабылдауға және төлеуге міндеттенеді.

1.2. Қазақстан Республикасының қолданыстағы нормативтік құқықтық актілерімен бекітілген тауарларды, жұмыстарды және көрсетілетін қызметтерді сатып алу кезінде жергілікті қамту ұйымдары есептеудің бірыңғай әдістемесіне сәйкес есептелген шарттың жалпы сомасындағы елішілік құндылықтың үлесі 50%, бұл тиісті құжаттардың көшірмелерімен расталады (СТ-KZ нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат және басқалар), олар Шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

1.3. Тапсырыс беруші мен Өнім беруші «Санкциялық ескертпе» шартының № 1 қосымшасының талаптарын орындауға міндеттенеді.

2. Шарттың сомасы және төлеу шарттары

2.1. Осы Шарттың жалпы сомасы 7181508.37 (жеті миллион жүз сексен бір мың бес жүз сегіз теңге, отыз жеті тиын) Теңге ҚР ҚҚС-ты қоса алғанда құрайды және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және Шартта және Тәртібіне көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды.

2.2. Шарт бойынша төлем түрлерінің жалпы арақатынасы Шартқа №1 Қосымшада берілген.

2.3. Шарт бойынша төлем келесі тәртіппен жасалады:

2.4. Аванстық төлемді (алдын ала төлемді) Тапсырыс беруші Шарт жасалған және Өнім беруші алдын ала төлеуге шот ұсынған күннен бастап күнтізбелік 10 (он) күннен кешіктірілмейтін мерзімде жүргізеді.

Өнім беруші аванстық төлемнен (алдын ала төлемнен) бас тартқан немесе осы тармақта белгіленген мерзімде алдын ала төлем шотын ұсынбаған жағдайда, осы аванстық төлем (алдын ала төлем) жүзеге асырылмайды.

2.5. Тапсырыс беруші Өнім берушіге шарттың жалпы сомасының 30% мөлшерінде аванстық төлемді Өнім беруші келесіні ұсынған сәттен бастап 10 (он) күнтізбелік күннен кешіктірмей төлейді:

1) төлеуге қойылған шоттың түпнұсқасы.

2.6. Жеткізілген Тауарлар үшін ақы төлеу, оның ішінде Шарт бойынша түпкілікті есеп айырысу Тараптар Жеткізілген тауарлар актісіне (актілеріне) (бұдан әрі - Қабылдау - беру актісі (актілері)) қол қойған және келесі құжатты (құжаттарды) ұсынған күнінен бастап 5 (бес) жұмыс күннен кешіктірілмейтін мерзімде жүргізіледі:

2.6.1. Шарт шеңберінде жеткізілген Тауарлардағы елішілік құндылық үлесін электрондық құжат нысанында есептеу (электрондық сатып алуды жүргізуді қамтамасыз ететін «Самұрық-Қазына» АҚ-ның ақпараттық жүйесінде (бұдан әрі – Веб-портал) ұсынылады.

2.6.2. Шот-фактуралар;

2.6.3. _____

2.6.4. Кіріс бақылау актісі (қабылдау-тапсыру актісі)/Тауарды қабылдау туралы актісі.

2.7. Заңнамаға сәйкес ресімделген және қол қойылған қабылдау-беру актісін (лерін) Өнім беруші Тапсырыс берушіге Веб-портал арқылы жібереді.

Веб-порталда электрондық түрде Тауарларды қабылдау-беру актісін (-лерін) қалыптастыруға және оларға қол қоюға жол беріледі.

Ілеспе жұмыстарды (көрсетілетін қызметтерді) орындау кезінде түпкілікті есеп шарт бойынша тиісті жұмыстарды (көрсетілетін қызметтерді) орындағаннан кейін жүзеге асырылуы мүмкін.

Бұл ретте ілеспе жұмыстарды (қызметтерді) орындағаны үшін төлемді ұстап қалу шарт сомасының 20%-нан аспауға тиіс.

2.8. Тапсырыс беруші Мердігердің төлемге құжаттар пакетін кеш беруіне/қол қоюына байланысты төлемді өткізіп алу үшін жауапты емес.





2.9. Өнім беруші осы Шарт бойынша Тапсырыс берушіге Өнім беруші осы шартпен және де Тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасында жасалған өзге де шарттармен көзделген өз міндеттемелерін орындамағаны және/немесе тиісті орындамағаны үшін кез келген соманы, соның ішінде Тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасында жасалған барлық шарттар бойынша Өнім берушіге тиесілі аванстар бойынша төленген және өтелмеген берешектерден біржақты тәртіпте ақша ұстап қалу құқығын береді.

Ұстап қалу үшін: шарттық міндеттемелердің орындалмағанын/тиісінше орындалмағанын; жеткізілімдердің бұзылғанын; айыппұлдарды, өсімпұлдарды және өзге де тұрақсыздық айыбын есептеуді; өнім берушінің шарттар бойынша алған тауарларын/жұмыстарын/қызметтерін; шарттар бойынша өзара есеп айырысуларды жүргізуді растайтын құжаттар негіз болып табылады.

2.10. Төлем валютасы осы Шарттың 2.1 - тармағында көрсетілген. Төлем жасау нысаны-осы Шарттың 16-бөлімінде көрсетілген деректемелер бойынша есеп айырысу шотына ақша қаражатын аудару арқылы жүргізіледі. Нақты жеткізілген тауар үшін төлем бұрын төленген алдын ала төлемді ескере отырып жүргізіледі.

2.11. Тараптардың төлем үшін ұсынған деректемелері дұрыс болмаса және қайта төлемді жіберу қажеттілігі туындаса, төлем төлеу үшін деректемелерді дұрыс бермеген Тарап қайта операциялар бойынша барлық шығындарды төлейді. Қайта операциялар бойынша шығындар, ақша қаражатын аудару кезінде, екінші Тарапқа шығыстарды өтеуге арналған шот және келтірілген банктік шығыстар туралы растайтын құжаттарды ұсына отырып, қайта төлем жасау сомасынан ұсталады.

2.12. Егер құжаттар Өнім берушінің кінәсі бойынша уақытылы ұсынылмаса, Тапсырыс беруші төлем мерзімдерін бұзғаны үшін жауап бермейді.

2.13. Қазақстан Республикасының заңнамасына салықтарға, қатысты өзгерістер енгізілген жағдайда, Тараптар тиісті Қосымша келісімге қол қойып, осы Шартқа тиісті өзгерістер енгізуге міндеттенеді.

2.14. Нақты жеткізілген тауар үшін төлем бұрын төленген алдын ала төлемді ескере отырып жүргізіледі.

3. Жеткізу мерзімі және шарттары

3.1. Өнім беруші Тапсырыс берушінің қоймасына (Қазақстан Республикасы, Павлодар қ., Химкомбинатовская көшесі, 1) өз күшімен және есебінен Тауарды толық жеткізуге міндеттенеді.

3.2. Барлық тауарлар осы Шарттың №1, №2 -қосымшасында көрсетілген мерзімдерде осы шарттың талаптарына сәйкес жеткізілуі тиіс. Тараптардың келісімі бойынша Тауарды партиямен жеткізуге болады. Жөнелту пунктінде көлік жүкқұжатына Тауарды (оның партиясының) тиеу туралы белгі қойылған күн тиеу күні болып есептеледі. Тапсырыс берушінің өкілі қол қойған тауар-көліктік жүкқұжаттарына штемпельдің қойылған күні Тауарды жеткізу күні болып есептеледі.

3.3. Тауарлар МЕМСТ және Тауарды әзірлеуші зауыт қабылдаған ТТ сәйкес таңбаланады.

3.4. Өнім беруші Тауарды тиісті емес және ұқыпсыз ораудан немесе қорғаудан туындайтын барлық шығындар мен залалдарға жауапты болады.

3.5. Қаптама ықтимал шамадан артық жүктемелер, температура режимі мен ылғалдылық, басқа жүктермен үйлесімділігін ескере отырып тасымалдау кезінде кез келген зақымданудан толығымен қорғауы керек, бұл ретте қаптама қолмен немесе кранмен тасымалдауға жарамды болуы керек. Су өткізбейтін конверттегі орама қағаздың бір данасы әр қаптамаға салынуы тиіс.

4. Тараптардың құқықтары және міндеттері

4.1. Өнім беруші міндеттенеді:

4.1.1. Тауарды Шарттың және өз өндірісінің талаптарына сәйкес жеткізуге.

Сатып алынған тауардың партиясына/сериясына сатып алынған тауардың қабылданғанын-берілгенін растайтын тиісті актіге, СТ-KZ нысанындағы сертификатқа (түпнұсқасы, нотариалды куәландырған көшірмесі не ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беру жөніндегі уәкілетті органның мөрімен куәландырылған көшірмесі) тараптар қол қойған күнге дейін өнім берушінің ұсынуы осы міндеттеменің орындалуын растау болып табылады.

СТ-KZ нысанының сертификаты (тары) сатып алу туралы шарт шеңберінде жеткізілген тауардың барлық көлеміне (санына) ұсынылуы тиіс;

4.1.2. Өткізу және объектішілік тәртіптердің талаптарын, сонымен қатар Тапсырыс берушінің аумағында қолданылатын ішкі жергілікті актілердің талаптарын сақтауға;

4.1.3. Тапсырыс берушіге жеткізілетін Тауарға құжаттарды Шартта көзделген мерзімдерде және шарттарда ұсынуға, оның ішінде:

4.1.3.1. Шарт шеңберінде электрондық құжат нысанында жеткізілген тауардың барлық көлеміне (санына) Шарттағы елішілік құндылық үлесін есептеуге (Веб-порталда ұсынылады). Қабылдау-берудің соңғы актісімен бірге беріледі.

4.1.3.2. Тауардың тиісті партиясы жеткізілген күні ілеспе жүкқұжаттардың бір данасы.

4.1.3.3. Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына сәйкес ресімделген, нақты тиелген Тауардың саны үшін жүкқұжатты, шот-фактураны ұсынуға;

4.1.4. Тапсырыс беруші анықтаған тауардың саны мен сапасы бойынша кемшіліктерді Шарт талаптарына сәйкес жоюға міндеттенеді.

4.1.5. Тапсырыс берушіні:





- Тауардың межелі орны/ жеткізу орны бойынша тиелуі туралы;
- Тауарға қатысты, соның ішінде тауардың техникалық сипаттарын анықтайтын құжаттардың көшірмелерін (сәйкестік сертификаттарының, техникалық паспорттардың, сапа туралы куәліктің көшірмелері және т.б.) ұсына отырып, жоспарлы жеткізу күніне дейін 7 (жеті) жұмыс күні бұрын тауарды жеткізу туралы факсимильді немесе электрондық байланыс арқылы (тауарды жеткізу тәсілін көрсетіп) хабардар етуге. Өнім беруші хабарламада мыналарды көрсетеді: жөнелту күні, тауардың атауы және саны, тауардың тиелген париясының жалпы құны. Тиеу туралы хабарламаны уақытылы ұсынбаған жағдайда Тапсырыс беруші Тауар түскен күні қабылдаудан бас тартып, қабылдау күнін 2 (екі) жұмыс күніне дейінгі мерзімге ауыстыруға құқылы.

4.1.6. Тапсырыс берушіні Тауардың зиянды қасиеттері (болған жағдайда) туралы алдын ала хабарлауға;

4.1.7. Тапсырыс берушіге келтірілген залалдарды, соның ішінде Шартты орындауға дейін туындаған негіздемелер бойынша Тауарды үшінші тұлғалар Тапсырыс берушіден қайтарып алған жағдайда залалдарды өтеуге.

4.1.8. Тапсырыс берушіден тиісті сұрауды алған сәттен бастап 1 (бір) жұмыс күні ішінде Тапсырыс берушіге Шартты орындауға қатысты кез келген ақпаратты және құжаттарды, соның ішінде Тауарды жеткізуге байланысты іс-әрекеттер мәртебесі (Тауарды дайындау мәртебесі, Тауардың ағымдағы орналасқан жері, Өнім берушінің Тауарды нақты жеткізу мерзімі бойынша күтулері және т.б.) бойынша ақпаратты және растайтын құжаттарды (мысалы, дайындаушы зауыттың хаты, тиеу құжаттарының көшірмелері және т. т.б.) ұсынуға. Бұл ретте ақпаратты беру сипаттамасын, көлемін және формасын (жазбаша немесе ауызша) Тапсырыс беруші анықтайды.

4.1.9. Өнім берушіге Шарт бойынша өз міндеттемелерін белгіленген мерзімде орындау мүмкін болмайтын жағдайлар туралы Тапсырыс берушіні дереу хабардар етуге.

4.1.10. Тауарды жеткізгеннен кейін Тауарды соңғы қабылдау-тапсыру актісімен бірге Тапсырыс берушіге Тауарлардағы елішілік құндылық үлесінің нақты есебін шарттың № 3 қосымшасына сәйкес нысанда ұсынуға.

4.1.11. Тауардағы елішілік құндылық үлесіне қатысты ұсынылған ақпараттың дұрыстығына кепілдік беруге. Өнім беруші елішілік құндылық үлесі туралы дұрыс емес ақпарат берген жағдайда Тәртіпке және Шартқа сәйкес жауапкершілікке тартылады.

4.1.12. Тапсырыс берушінің сұрауы бойынша 5 (бес) жұмыс күні ішінде Тапсырыс берушіге осы Шарт бойынша жеткізілетін Тауарға бірдей және (немесе) ұқсас тауарларға Өнім беруші ұсынған бағалар туралы ақпаратты ұсыну мүмкіндігін қарастыруға (соның ішінде Өнім беруші қол қойған белгілі күнге коммерциялық ұсыныстар).

4.1.13. Осы Шартқа қол қойылған күннен бастап 5 (бес) жұмыс күні ішінде және одан әрі ай сайынғы негізде Тапсырыс берушіге атауын, орналасқан жерін, бизнес-сәйкестендіру нөмірін (БСН) және олардың Өнім берушімен үлестес болу белгілерінің бар-жоғын көрсетіп, Шартты орындауға тартылған барлық қосалқы мердігерлер бойынша ақпаратты ұсынуға міндеттенеді. Тапсырыс беруші соңғы бенефициарды оффшорлық аймақтарда тіркелуі тұрғысынан тексеру жүргізу құқығын өзіне қалдырады.

4.1.14. Шартпен және Қазақстан Республикасының заңнамасымен көзделген басқа да міндеттерді атқаруға міндетті.

4.1.15. Тауарды жеткізу мерзімдері бұзылған және (немесе) Тауарды жеткізуден бас тартқан жағдайда, нақты шеккен шығыстарды ескере отырып, Тапсырыс беруші төлеген авансты (алдын ала төлемді) Тапсырыс берушіге қайтаруға.

4.1.16. Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жеткізілетін Тауарлардың техникалық регламенттерде, стандарттар ережелерінде немесе өзге де құжаттарда белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды Шартты орындау шеңберінде ұсынуға міндеттенеді.

4.1.17. Егер осы Шарттың орындалуы келесі күнтізбелік жылға ауысатын болса, онда Тапсырыс берушіге келесі жылдың 15 қаңтарына қарай алдыңғы күнтізбелік жылға жеткізілген тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің көлеміне елішілік құндылық үлесінің аралық нақты есебін/есептелуін ұсынуға;

4.2. Өнім беруші құқылы:

4.2.1. Тапсырыс берушіден Шартта көзделген төлемді (төлемдерді) талап етуге;

4.2.2. Тапсырыс берушіден Тауарды уақытылы қабылдауды және Қабылдау-беру актілеріне қол қояды талап етуге.

4.2.3. Қазақстан Республикасының заңнамасында, Тәртіпте және (немесе) Шартта көзделген негіздемелер бойынша Шартты бұзуға құқылы.

4.3. Тапсырыс берушіні алдын ала хабардар ете отырып, тауарды Тапсырыс берушінің қоймасына мерзімінен бұрын жеткізуге.

4.4. Шартта және Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген шектеулерді ескере отырып, өзге де құқықтарды жүзеге асыруға құқылы.

4.5. Тапсырыс беруші міндеттенеді:

4.5.1. Шарттың талаптарына сәйкес жеткізілген Тауарды қабылдауға.

4.5.2. Өнім берушіден Тауарды қабылдау-беру актісін алған күннен бастап 10 (он) жұмыс күнінен кешіктірмей Шарт бойынша қажетті ақпаратты толтыруға және ескертулер болмаған жағдайда Тауарды қабылдау-беру актісіне қол қоюға немесе дәлелді негіздемелерді көрсете отырып, Өнім берушіге Тауарларды қабылдаудан бас тартуды жіберуге;





4.5.3. Шарттың талаптарына сәйкес төлемді (дерді) жасауға.

4.6. Тапсырыс беруші құқылы:

4.6.1. Өнім берушіден Шартта көзделген тиісті сапа мен мөлшердегі Тауарды алуға.

4.6.2. Тауардың/Шарттың құнын сәйкесінше азайтумен Шарттың талаптарына сәйкес келмейтін Тауардың кез келген бөлігінен бас тартуға немесе ақаулы өнім тізімдемесіне сәйкес Өнім берушіге сапасыз Тауарды қайтаруға;

4.6.3. ҚР заңнамасында, Тәртіпте және (немесе) Шартта көзделген негіздер бойынша Шартты бұзуға және (немесе) Шартты орындаудан бас тартуға құқығы бар.

4.6.4. Тапсырыс беруші Өнім берушінің тауарлардағы елішілік құндылықтың болжамды үлесін ұсынуын талап етуге құқылы емес.

4.6.5. Тауарды жеткізу қарқынын және сапасын бақылау мақсатында Өнім берушіден кез келген уақытта жеткізу қарқыны туралы есептерді сұратуға.

4.6.6. Өнім берушіге кемшіліктерді жою үшін ақылға қонымды уақыт беруге және егер Өнім беруші бұл талапты белгіленген мерзімде орындамаса, Шартты бұзуға немесе кемшіліктерді өз күшімен жоюға немесе кемшіліктерді жоюды үшінші тұлғаға жүктеуге, бұл ретте шығындарды Өнім беруші өтейді, сонымен қатар Өнім беруші Шарт бойынша міндеттемелерді орындамау және (немесе) тиісті орындамау салдарынан келтірілген залалдарды өтеуді талап етуге;

4.6.7. Шарт талаптарын бұзған жағдайда, кез келген уақытта тапсырыс берушіге шығынды өтемей, Шартты орындаудан біржақты тәртіпте бас тартуға.

4.6.8. Өнім берушіні хабардар етіп, жеткізу мерзімі өтіп кеткен Тауарды қабылдаудан бас тартуға;

4.6.9. Өнім берушінің Тауарларды жеткізуге қатысты әрекеттерін, оларды орындаудың кез келген кезеңінде немесе осы Шартты орындаудың кез келген сәтінде бақылау жасауға;

4.6.10. Осы шарттың мәселелері бойынша Өнім берушінің кез келген техникалық немесе басқа да ақпараттарына қол жеткізуге;

4.6.11. Өнім беруші осы шартпен, сонымен қатар тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасында жасалған басқа да шарттармен көзделген өз міндеттемелерін орындамағаны және (немесе) тиісінше орындамағаны үшін тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасында жасалған барлық шарттар бойынша Өнім берушіге тиесілі ақшадан кез келген соманы, соның ішінде аванстар бойынша төленген және өтелмеген берешектерді біржақты тәртіпте ұстауға;

4.6.12. Шарт талаптарын орындау кезінде Өнім беруші Тапсырыс берушіге келтірген зиянды өтеуді талап етуге;

4.6.13. Өнім беруші жеткізу сәтінде межелі жерде Шарттың талаптарына және Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына сәйкес жіберілуі тиіс Тауарларға қатысты құжаттарды тапсырмаған немесе тапсырудан бас тартқан жағдайда Тауарды қабылдаудан бас тартуға құқылы.

5. Тауарды тапсыру және қабылдау тәртібі

5.1. Тауарды саны бойынша қабылдау Шартта көзделген жағдайларды қоспағанда, нақты қолда бар Тауар бойынша Тапсырыс беруші мен Өнім берушінің уәкілетті өкілінің қатысуымен жүзеге асырылады. Тауарды жеке басын куәландыратын құжаты, сондай-ақ Өнім берушінің Тауарды тапсыруға сенімхатының түпнұсқасы бар Өнім берушінің уәкілетті өкілі тапсырады. Тапсырыс беруші Тауарды қабылдау күні мен уақыты туралы мәліметті Өнім берушіге телефон немесе электронды пошта арқылы хабарлайды.

Өнім беруші Тауарды қабылдауға және тапсыруға қатысудан бас тартқан жағдайда, Тапсырыс беруші біржақты тәртіпте қабылдайды, ал біржақты қабылдау нәтижелері екі Тарап үшін де міндетті болып есептеледі.

5.2. Тапсырыс беруші Кіріс бақылау актісін (қабылдау-тапсыру актісін)/Тауарды қабылдау актісін (қабылдау-тапсыру актісі) құрастыра отырып, тауарға ілеспе құжаттар негізінде тапсырыс беруші қоймасына жеткізу күнінен бастап 10 (он) жұмыс күні ішінде Тауарды қабылдайды.

5.3. Өнім беруші Тапсырыс берушіге тауармен бірге осы Шарт бойынша Тауардың жеткізілгенін растайтын, тиісті түрде ресімделген мынадай құжаттарды ұсынады:

1) шот-фактура (Қазақстан Республикасының салық заңнамасының талаптарына сәйкес берілген);

2) Қазақстан Республикасы заңнамасының талаптарына сәйкес ресімделген қорларды тарапқа беру жүкқұжаты – 1 түпнұсқасын шарт нөмірін көрсетіп;

3) МЕМСТ сәйкестік сертификаты;

4) материалдарға сапа сертификаттары;

5) қаптау парғы;

6) Тапсырыс берушінің талабы бойынша басқа құжаттар (құжаттар тізімі қажетіне қарай қосылады немесе алынады).

Егер Тауар бөліктермен (партиялармен) жеткізілсе, Өнім беруші Тауардың бір бөлігін (партиясын) жеткізу кезінде Тапсырыс берушіге әрбір бөлікке (партияға) жеке немесе Шарт бойынша жеткізілетін Тауардың бүкіл көлеміне құжаттарды ұсынуға міндеттенеді.

5.4. Тауарларды сапасы бойынша қабылдау Өнім беруші Шарттың 5.3-тармағында көрсетілген құжаттарды ұсынған жағдайда жүзеге асырылады. Көрсетілген құжаттардың бірі болмаған жағдайда және/немесе Тауардың басқа да Шарт талаптарына сәйкес келмеуін





анықтаған жағдайда Тапсырыс беруші Тауарды қабылдаудан бас тарту құқығына ие болады.

5.5. Сапаға қабылдау ГОСТ 20700-75 көрсетілген Техникалық талаптарға сәйкес жүзеге асырылады, сонымен қатар Тапсырыс беруші сапаға қабылдау кезінде СТО 00220256-024-2016, ОСТ 26-2040-96 талаптарын қолдануға құқылы, ОСТ 26-2041-96.

5.6. Тауарды қабылдау кезінде Тауардың ассортиментінде, саны мен сапасында сәйкессіздіктер, Тауардың немесе оның қаптамасының көзге көрінетін зақымдануы (бұдан әрі - ақаулар) анықталған жағдайда, Тапсырыс беруші осы Тауарды қабылдаудан бас тартуға құқылы және де бұл жағдайда бас тарту негізсіз немесе Шарт талаптарын бұзу болып саналмайды. Бұл ретте, Тараптар Тауардың анықталған ақауларын көрсететін қабылдау-тапсыру актісін жасайды, бұл Өнім берушінің осы ақауларды жоюына негіз болады.

5.7. Өнім беруші (Өнім берушінің өкілдері) осы Актіге қол қояудан бас тартқан жағдайда, Тапсырыс беруші актіні біржақты тәртіпте рәсімдейді. Тауарды қабылдау кезінде Өнім беруші (Өнім берушінің өкілі) болмаған жағдайда, Тапсырыс беруші қабылдау кезінде анықталған ақаулар туралы 10 жұмыс күні ішінде Өнім берушіге жазбаша хабарлайды және Өнім берушіні анықталған ақаулар көрсетілген актісін рәсімдеу үшін шақырады.

5.8. Өнім беруші хабарламада көрсетілген мерзімде келмеген жағдайда, Тапсырыс беруші біржақты тәртіпте актіні рәсімдейді. Бұл акті Өнім беруші үшін Шарттың 5.8-тармағының талаптарын орындауға негіз болып табылады.

5.9. Өнім беруші Тапсырыс берушінің келісімімен Тапсырыс беруші белгілеген мерзімде Тауардың зақымдануын және/немесе ақауларын анықтаған жағдайда Тапсырыс беруші тарапынан қосымша шығындарды шығармай, бүлінген және/немесе ақаулы Тауарды ауыстыруға, дегенмен аталған ауыстыру Тауардың сапасы мен басқа да техникалық сипаттамаларының нашарлауына әкелмей, соңғы техникалық әзірлемелерге сәйкес келуі тиіс.

5.10. Тапсырыс берушінің Өнім берушіге сапасы және/немесе саны бойынша қандай да бір талаптары болса, Тапсырыс беруші Тауар жеткізілген және Тауардың ақаулар актісіне қол қойылған күннен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде Өнім берушіге хабарлауға міндетті.

5.11. Тапсырыс беруші немесе оның өкілдері тауар-көлік жүкқұжатына және кіріс бақылау актісіне (тапсыру-тапсыру актісіне)/тауарды қабылдау актісіне (тапсыру-тапсыру актісі) қол қойғанға дейін олардың техникалық сипаттамаға сәйкестіні растау үшін техникалық бақылауды және/немесе сынауды жүргізе алады. Тауардың сапасы Шарттың № 1, 2 қосымшаларында көрсетілген сипаттамаларға сәйкес келмеген жағдайда, осы сынақтар бойынша барлық шығындарды Өнім беруші көтереді.

5.12. Техникалық бақылаудан немесе сынақтардан өткен Тауар Шарттың № 1.2 Қосымшасында көрсетілген сипаттамаларға сәйкес келмесе, Тапсырыс беруші олардан бас тарта алады, ал Өнім беруші жарамсыз Тауарды ауыстырады немесе техникалық сипаттаманың талаптарына сәйкес тапсырыс берушінің қосымша шығындарсыз қажетті өзгерістерді енгізеді.

5.13. Меншік құқығы Өнім берушіден Сатып алушыға Өнім беруші жеткізу бойынша міндеттемені орындаған күннен бастап, яғни Сатып алушы тауар-көлік жүкқұжатында қойған күннен бастап ауысады.

Кіріс бақылаудан өту кезінде Тауардың саны/сапасы/жинақтылығы бойынша сәйкессіздігі анықталған жағдайда, сондай-ақ Тауармен/Тауар партиясымен бір мезгілде ұсыну үшін міндетті құжаттар ұсынылмаған не Шартта белгіленген талаптарға не ҚР аумағында қолданыстағы нормалар мен қағидаларға сәйкес келмейтін көрсетілген құжаттар ұсынылған жағдайда, Өнім берушінің міндеттемелері орындалмаған болып есептеледі және Өнім беруші осы Шарттың 7.2.1-т. сәйкес, Тауарды жеткізу мерзімін өткізіп алғаны үшін жауапты болады.

Тауарда ақаулар анықталған жағдайда, Сатып алушы Өнім берушінің атына Тауарға қайтарылған жүкқұжатты рәсімдейді, ол анықталған ақаулар көрсетілген қабылдау-тапсыру актісімен бірге Өнім берушіге (жеке не болмаса тапсырыс хатпен) беріледі. Өнім беруші осы құжаттарды алған күннен бастап, 3 жұмыс күні ішінде ақаулы Тауарды Сатып алушының аумағынан ақауларды жою үшін әкетуге міндетті.

Ақауларды жойғаннан кейін, жеткізу күні, сондай-ақ меншік құқығының Өнім берушіден Сатып алушыға өту күні Өнім берушінің міндеттемелерін орындалды деп тануға кедергі келтіретін мән-жайларды жою күні, яғни Сатып алушы Тауарды қабылдау-тапсыру актісінде көрсеткен күн болып табылады.

Тауарды уақтылы шығармаған жағдайда, Сатып алушы Тауарды сақтауға қабылданған әрбір сақтау күні үшін Тауар құнының 0,01% есебінен сақтау бойынша қызметтердің құнын қамтитын тиісті төлемді есептей отырып, жауапты сақтауға қабылдайды (жауапты сақтау үшін төлемақы сақтауға үй-жайдың бірінші күнінен бастап есептеледі).

6. Кепілдік және Сапа

6.1. Өнім беруші жеткізілетін Тауарға қолданылатын, белгіленген талаптарға сәйкес келетін сапаға кепілдік береді. Өнім беруші осы Шарт бойынша жеткізілген Тауардың жеткізілген Тауарды қалыпты пайдалану кезінде конструкциясына, материалдарына немесе жұмысына байланысты ақаулары болмайтынына кепілдік береді.

6.2. Өнім жаңа болуы керек. Өнімнің шығу күні жеткізілген күннен бастап 12 айдан аспауы керек.

6.3. Өнім беруші жеткізілетін Тауарда өндірістік ақаулар мен кемшіліктердің жоғына кепілдік береді.

6.4. Өнім беруші Тапсырыс берушіге Тауар жеткізілген күннен бастап 12 ай ішінде Тауардың бүкіл көлеміне сапа кепілдігін береді.





6.5. Сапа кепілдігі шеңберінде Өнім беруші Тапсырыс берушіден кепілдік міндеттемелер туралы жазбаша хабарламаны алған сәттен бастап 30 күнтізбелік күн ішінде өз тәуекеліне қарай және өз есебінен кемшіліктерді және/немесе ақауларды түзетуге міндеттенеді.

6.6. Ақаулы тауардың орнына Тауарды ауыстыру және жеткізу Өнім беруші есебінен жүзеге асырылады. Ақаулы Тауардың/кемшіліктері бар Тауардың орнына жеткізілген жаңа Тауарға қатысты кепілдік мерзім Шарттың 6.5-тармағына сәйкес белгіленеді.

6.7. Өнім беруші Тапсырыс берушіге өзі жеткізген Тауардың бос екендігіне және үшінші тұлғалардың өнеркәсіптік, зияткерлік және/немесе басқа да меншікке негізделген кез келген құқықтары мен талаптарынан босатылатынына кепілдік береді.

6.8. Жеткізілетін Тауардың атауы, өлшем бірлігі мен саны, толық сипаттамасы (сипаты) осы Шарттың № 1, 2 Қосымшасында көрсетілген.

6.9. Өнім беруші берілетін Тауардың мақсатына сай пайдалануға жарамды екенін куәландырады.

6.10. Жеткізілетін тауардың Қазақстан Республикасында қабылданған қауіпсіздік (сапа) талаптарына сәйкестігі Қазақстан Республикасының уәкілетті органы берген сәйкестік сертификатының түпнұсқасымен немесе нотариалды куәландырылған көшірмесімен (егер де Тауар міндетті түрде сертификатталуы тиіс болса) немесе әзірлеуші зауыттың белгіленген үлгідегі сапа паспортымен расталуға тиіс. Бұл ретте Өнім беруші Тауарға берілген мұндай құжаттардың болмауына жауапты болады.

6.11. Жеткізілетін Тауардың сапасы осы Шарттың № 1, 2 Қосымша болып табылатын Техникалық сипаттамада көрсетілген талаптарға толық сәйкес келуі керек.

6.12. Егер Өнім беруші бөлек жеткізу кезеңінде Тауарды кем жеткізген болса, ол Тапсырыс берушінің алдын ала жазбаша келісімі бойынша Шарттың қолданылу мерзімі шегінде келесі кезеңде (кезеңдерде) Тауардың жеткізілмеген санын толықтыруға міндетті.

6.13. Егер Өнім беруші Тауарды Шартта көзделген мөлшерден кем жеткізумен белгіленген Тауардың саны туралы Шарттың талаптарын бұзса, төлем белгіленген тәртіпте нақты жеткізілген және қабылданған Тауардың санына сәйкес жүзеге асырылады. Егер Өнім беруші Тауарды мөлшерден тыс жеткізумен белгіленген Тауардың саны туралы Шарттың талаптарын бұзса, Тауар Шартта көзделген Тауардың санына сәйкес төленеді және қабылданады.

7. Тараптардың жауапкершілігі

7.1. Шарт бойынша міндеттемелерді орындамау және/немесе тиісті түрде орындамау үшін Тараптар Қазақстан Республикасының заңнамасына және Шартқа сәйкес жауапты болады.

7.2. Өнім берушінің жауапкершілігі:

7.2.1. Өнім беруші Шартта көрсетілген тауарды жеткізу мерзімдерін кешіктірген жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіге тауарды жеткізуді кешіктірген әрбір күнтізбелік күн үшін уақтылы жеткізілмеген тауар құнының 0,1% мөлшерінде, бірақ шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын мөлшерде өсімпұл төлейді.

7.2.2. Өнім беруші Шарт талаптарына сәйкес СТ-KZ нысанындағы сертификатты ұсынбаған жағдайда, Өнім беруші жеткізілген Тауарды қабылдауды-беруді растайтын тиісті Қабылдау – беру актісіне Тараптар қол қойғанға дейін Өнім беруші төлеуге тиіс Шарттың жалпы құнының 20%-ы мөлшерінде айыппұл түрінде жауапты болады.

7.2.3. Тауарлардағы елішілік құндылық үлесінің нақты есебі ұсынылмаған жағдайда, өнім беруші Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күн үшін шарт сомасының 0,1% мөлшерінде, бірақ шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын мөлшерде өсімпұл төлейді.

7.2.4. Өнім беруші Шарттың талаптарына сәйкес анықталған кемшіліктерді жою мерзімдерін негізсіз бұзған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіге мерзімі өткен әрбір күнтізбелік күн үшін кемшіліктерді жою мерзімдері бұзылған Тауардың құнынан 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын мөлшерде өсімпұл төлейді.

7.2.5. Өнім беруші Шарт бойынша өз міндеттемелерін бұзған жағдайда, Тапсырыс беруші «Самұрық-Қазына» АҚ-ның сенімсіз әлеуетті өнім берушілер (өнім берушілер) тізбесіне Өнім беруші туралы мәліметтерді енгізу үшін сатып алу мәселелері жөніндегі уәкілетті органға белгіленген тәртіппен ақпарат жібереді.

7.2.6. Тауардың барлығын немесе бір бөлігін жеткізуден бас тартқан немесе жеткізу мүмкін болмаған жағдайда, немесе осы Шарттың 11-бөлімінде көзделген жағдайлардан басқа, Өнім берушінің шарт талаптарын елеулі түрде бұзуына байланысты, Өнім берушінің бастамасы немесе Тапсырыс берушінің бастамасы бойынша шарт бұзылған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіге Шарттың жалпы сомасынан 10% мөлшерде айыппұлды төлеуге міндетті.

7.2.7. Өнім беруші Тапсырыс берушіге осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындамағаны және/немесе тиісінше орындамағаны үшін Тапсырыс берушіге тиесілі өсімпұл (айыппұл) сомасын осы Шарт бойынша төлеуге жататын сомадан ұстап қалуға келіседі.

7.2.8. Өнім беруші Тапсырыс берушіге өсімпұл мен айыппұл төлеу үшін ұсынған фактура-шоты жеткізілген тауарлар үшін төлемге және өсімпұлдарды төлеуге қарсы біртекті талаптарды есепке алу мақсатында өзара есеп айырысуларды салыстыру актісіне енгізілуі мүмкін екендігімен келіседі.

7.2.9. Өнім беруші Тауарды жеткізу мерзімін кешіктіргені үшін, сондай-ақ осы Шарттың басқа талаптарын бұзғаны үшін Тапсырыс беруші осы Шарт Өнім берушіге тиесілі төлемнен өсімпұл және/немесе айыппұл сомасын ұстап қалуға құқылы.

7.2.10. Осы шарт бойынша міндеттемелерді бұзу салдарынан Тапсырыс берушіге зиян келтірілген жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс





беруші шеккен барлық шығындарды өтеуге міндетті. Бұл жағдайда тұрақсыздық айыбы залалдан асатын көлемде өндіріп алуға жатады, яғни шығын да, тұрақсыздық айыбы да толық көлемде өндіріледі.

7.2.11. Тапсырыс беруші осы Шарт бойынша төлем жасаған және Өнім беруші осы Шарт бойынша міндеттемелерді белгіленген мерзімде орындамаған немесе тиісінше орындамаған және (немесе) Шартты бұзу (соның ішінде оны бұзу арқылы) жағдайында, Өнім беруші Тапсырыс берушінің бірінші жазбаша талабы бойынша алынған (шығындары тауарларды қабылдау-тапсыру актілерімен расталмаған) ақшалай қаражатты талап жіберілген күннен бастап 10 (он) күнтізбелік күннен кешіктірмей қайтаруға міндеттенеді. Қайтару мерзімі бұзылған жағдайда Өнім беруші Тапсырыс берушінің талабы бойынша Тапсырыс берушінің ақшасын заңсыз пайдаланғаны үшін әрбір кешіктірілген күн үшін қайтарылуға жататын соманың 0,1% мөлшерінде өсімпұл төлеуге міндетті, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспауы тиіс.

7.2.12. Өнім беруші уәкілетті мемлекеттік органдардың шешімдері бойынша, кез келген негіздер бойынша сот ісін жүргізу арқылы Тапсырыс берушіден өндіріп алынған барлық ақшаны, сондай-ақ Тапсырыс берушіге, оның мердігерлеріне және (немесе) ол тартқан тұлғаларға келтірілген барлық шығындарды өтеуге, сондай-ақ Өнім берушінің, оның қосалқы мердігерлерінің, олардың жұмыскерлерінің немесе олар тартқан тұлғалардың кез келген әрекеттері және/немесе әрекетсіздігі нәтижесінде жоғарыда аталған тұлғалардың мүлкіне келтірілген барлық шығындарды немесе Тапсырыс беруші мен Өнім беруші арасындағы шарттық қатынастардан туындайтын жағдайларды өтеуге келіседі.

7.2.13. Өнім берушінің жұмыскерлері Тапсырыс берушінің өткізу және объектішілік режимдерінің талаптарына сәйкес берілген рұқсаттаманы жоғалтқан (бүлдірген) жағдайда, Өнім беруші рұқсаттама құнын (кәсіпорында жоғалған (бүлінген) кезде қолданылатын бағаларға сәйкес) өтеуге, Тапсырыс берушіге әрбір жоғалған (бүлінген) жағдай үшін 3 айлық есептік көрсеткіш (АЕК) мөлшерінде рұқсатнаманы жоғалтқаны (бүлдіргені) үшін айыппұл төлеуге міндетті.

7.3. Өсімпұл төлеуді Өнім беруші талап арызды, хатты немесе хабарламаны алған күннен бастап 7 (жеті) күнтізбелік күн ішінде жүзеге асырады. Өсімпұл сомасын жеткізген тауар бойынша төлемдерді жүзеге асыру кезінде Тапсырыс беруші шегеруі (ұстап қалуы) мүмкін.

7.4. Тапсырыс берушінің жауапкершілігі:

7.4.1. Шарт бойынша төлемдердің (соның ішінде аванстық төлемдерді) мерзімін негізсіз өткізіп алған жағдайда Тапсырыс беруші Өнім берушіге мерзімі өткізілген әрбір күнтізбелік күн үшін берешек сомасынан 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-дан аспайтын көлемде өсімпұл төлейді.

7.4.2. Тапсырыс беруші Тауарды қабылдауды негізсіз кешіктірген жағдайда Тапсырыс беруші Өнім берушіге әрбір күнтізбелік күн үшін кешіктірілген соманың 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын өсімпұл төлейді.

7.4.3. Тапсырыс беруші қабылдау-тапсыру актісіне қол қояды кешіктірген жағдайда, Тапсырыс беруші Өнім берушіге әрбір күнтізбелік күн үшін кешіктірілген соманың 0,1% мөлшерінде, бірақ Шарттың жалпы сомасының 10%-нан аспайтын өсімпұл төлейді.

7.5. Тұрақсыздық айыбын (айыппұлды, өсімпұлды) төлеу Тараптарды осы Шартта белгіленген міндеттемелерді орындаудан босатпайды.

7.6. Тапсырыс берушінің Өнім берушіге залалдарды өтеу жөніндегі кез келген жауапкершілігі Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес расталған мүлікке келтірілген нақты залалды ғана өндірумен шектеледі.

7.7. Шарттың талаптарына сәйкес Тауарды жеткізетін тауар өндірушісіне Тауарды кеш жеткізгені немесе жеткізуден бас тартқаны үшін есептелетін айыппұлдың (өсімпұлдың) жалпы көлемі Шарт сомасының 10%-ынан аспауы тиіс.

8. Шартты өзгерту, бұзу тәртібі

8.1. Осы Шартқа өзгертулер және толықтырулар Қазақстан Республикасының заңнамасына және Тәртібіне сәйкес енгізіледі.

8.2. Жобаға не сатып алу туралы жасалған Шартқа Тәртіптің тиісті тармағында (тарында) көзделмеген өзге де негіздер бойынша Өнім берушінің таңдау үшін негіз болған, өткізілетін (өткізілген) сатып алу шарттарының және/немесе ұсыныстардың мазмұнын өзгерте алатын өзгерістер енгізуге жол берілмейді.

8.3. Тапсырыс беруші келесі жағдайларда Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартуға құқылы:

8.3.1. Қазақстан Республикасы Азаматтық кодексінің 404-бабының 2-тармағының негізінде;

8.3.2. Өнім беруші өз міндеттемелерін бұзған жағдайда;

8.3.3. Тауарларды, жұмыстарды, көрсетілетін қызметтерді сатып алудың орынсыздығына байланысты;

8.3.3.1. Төтенше жағдайға немесе экономикадағы басқа да жағымсыз құбылыстарға байланысты Тапсырыс берушінің шығыстары қысқартылған жағдайда;

8.3.3.2. Тапсырыс берушінің алқалы атқарушы органының/Байқау кеңесінің (алқалы атқарушы орган/басқару органының/жоғары органның Байқау кеңесі (қатысушылардың жалпы жиналысы) болмаған жағдайда) шешімі негізінде өндірістік қажеттілік болмаған жағдайда.

Тауарларды, жұмыстарды, қызметтерді сатып алудың негізделген орынсыздығына байланысты сатып алу туралы шартты орындаудан бас тартуға Тапсырыс беруші Өнім берушіге іс жүзінде шеккен шығыстарын төлеген жағдайда жол беріледі.

8.4. Тапсырыс беруші Шартты біржақты тәртіпте орындаудан бас тартқан кезде, Тапсырыс беруші Өнім берушіге Шартты бұзудың





болжамды күніне дейін кемінде 15 (он бес) күнтізбелік күн бұрын тиісті жазбаша хабарлама жібереді. Хабарламада Шартты бұзудың себебі көрсетілуі тиіс, күші жойылған шарттық міндеттемелердің көлемі, сондай-ақ Шартты бұзудың күшіне енген күні ескертілуі тиіс. Жоғарыда көрсетілген мән-жайларға байланысты Шарт бұзылған кезде, Өнім беруші шартты орындаумен байланысты оны бұзатын күнгі нақты шығындар үшін ғана ақы талап етуге құқылы. Өнім беруші Шартты бұзу туралы хабарламаны алған күннен бастап, 1 (бір) жұмыс күні ішінде Тауардың жеткізілуін тоқтатуға міндетті.

8.5. Сатып алуда «Самұрық-Қазына» АҚ-ның құрылымдық бөлімшесі тұлғасында Сатып алуды жүзеге асыру мәселелері жөніндегі уәкілетті орган бұзушылықтарды анықтаған жағдайда Тапсырыс берушінің Шарттан біржақты тәртіппен бас тартуына жол берілмейді. Бұл жағдайда Шарт тараптардың өзара келісімі бойынша ҚР заңнамасының талаптарына сәйкес және Өнім беруші Шарт бұзылған күнге нақты жұмсалған шығыстарды төлеу кезінде бұзылуы мүмкін.

8.6. Егер Шарт Тапсырыс берушінің кінәсінен бұзылған жағдайда, Өнім беруші Тапсырыс берушіден Шарт талаптарын тиісінше орындамау салдарынан туындаған келтірілген залалдар мен шығындарды, сондай-ақ қойылған өсімпұл мен айыппұл сомасын қаржылық өтеуді талап етуге құқылы.

8.7. Өнім беруші тауарлардағы елішілік құндылық үлесі бойынша анық емес ақпарат ұсынған не Өнім беруші өткізілген сатып алу нәтижелеріне және шарттық міндеттемелерді орындауға әсер ететін анық емес ақпарат және/немесе жалған мәліметтер берген жағдайда, Тапсырыс беруші шартты бұзуға құқылы.

9. Хат-хабар

9.1. Егер Шарт талаптары бойынша қандай да бір хат алысуды жүргізу, хабарламалар, нұсқаулықтар, келісімдер, бекітулер, сертификаттар немесе қандай да бір шешімдер ұсыну немесе шығару қажет болса және өзге түрде келісілмесе, онда хат алысудың мұндай түрі негізсіз бас тартулар мен кідірістерсіз жазбаша нысанда жүзеге асырылады.

9.2. Осы Шартқа сәйкес немесе байланысты хат алмасу бойынша барлық құжаттарда Шарт нөмірі бар Тараптардың деректемелері болуы тиіс.

9.3. Осы Шарттың талаптары бойынша жазбаша нысанда орындалуға тиіс кез келген хат-хабар, хабарламалар, есептер, сұрау салулар, талаптар, бекітулер, келісімдер, нұсқаулықтар, тапсырыстар, сертификаттар немесе басқа да хабарламалар алдын ала ұсынылуға және қолма-қол немесе кейіннен факсты/электрондық нұсқаны алған күннен бастап 5 (бес) жұмыс күні ішінде түпнұсқасын бере отырып, пошталық хабарламасы бар тапсырысты хатпен, факспен немесе электрондық поштамен тапсырылуға тиіс.

9.4. Курьерлік поштамен, телекспен, жеделхатпен немесе факспен жіберілген кез келген хабарлама (неғұрлым ертерек алынғаны расталмаған кезде) беру сәтінде жеткізілген болып есептеледі.

9.5. Тапсырысты (авиа) хатпен жіберілген хабарлама пошта бөлімшесінің немесе курьерлік қызметтің поштаның жеткізілгенін растайтын мөртабаны болған жағдайда жеткізілген болып есептеледі.

10. Шарттың қолданылу мерзімі

10.1. Осы Шарт оған екі тарап қол қойған сәттен бастап күшіне енеді және бір жыл, ал өзара есеп айырысу, жауапкершілік, құпиялылық, дауларды шешу тәртібі, сондай – ақ кепілдіктер бөлігінде-олар толық орындалғанға дейін қолданылады.

11. Еңсерілмейтін күш жағдайлары (Форс мажор)

11.1. Тараптар осы Шарт бойынша міндеттемелерін толық немесе ішінара орындамағаны үшін, егер ол еңсерілмес күш мән-жайларының салдары болып табылса, жауапкершіліктен босатылады. Осы бөлімнің мақсаттары үшін «еңсерілмейтін күш мән-жайы» Тараптардың бақылауына бағынбайтын және күтпеген сипаттағы оқиғаны білдіреді. Мұндай оқиғалар соғыс қимылдары, табиғи немесе дүлей апаттар, індет, карантин, эмбарго және басқалар сияқты іс-қимылдарды қамтуы мүмкін, бірақ олармен шектелмейді.

11.2. Еңсерілмейтін күш мән-жайлары туындаған кезде міндеттемелерді орындау мүмкін еместігі туындаған Тарап екінші Тарапқа форс-мажордың болжамды қолданылу мерзімі туралы осындай мән-жайлар басталған сәттен бастап күнтізбелік 5 (бес) күн ішінде жазбаша түрде (хабарлама) хабарлауға, сондай-ақ құзыретті орган берген осындай мән-жайлардың басталу фактісін растайтын құжаттарды ұсынуға тиіс.

11.3. Еңсерілмейтін күш жағдайлары 30 (отыз) күнтізбелік күннен асатын болса, онда кез келген Тарап есеп айырысуды міндетті жүргізу арқылы Шартты бұзуға құқылы.

12. Дауларды шешу тәртібі

12.1. Осы Шарттан Тараптар арасында туындауы мүмкін барлық даулар мен келіспеушіліктер келіссөздер жолымен шешіледі.

12.2. Егер осындай келіссөздер нәтижесінде Тараптар Шарт бойынша дауды шеше алмаса, Тараптардың кез келгені бұл мәселені Павлодар облысының соттарында Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес сот тәртібінде шешуді талап ете алады. Осы Шартпен реттелмеген барлық мәселелер Қазақстан Республикасының заңнамасымен реттеледі.

12.3. Осы Шарт Қазақстан Республикасы заңнамасының нормаларымен реттеледі.

13. Сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл

13.1. Осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Тараптар және олардың жұмыскерлері қандай да бір заңсыз





артықшылықтарды немесе өзге де заңсыз мақсаттарды алу мақсатында осы тұлғалардың іс-әрекеттеріне немесе шешімдеріне ықпал ету үшін кез келген тұлғаларға тікелей немесе жанама түрде қандай да бір ақшалай қаражатты немесе құндылықтарды төлеуді ұсынбайды, төлемейді және төлеуге рұқсат бермейді.

13.2. Осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындау кезінде Тараптар және олардың жұмыскерлері осы Шарттың мақсаттары үшін қолданылатын заңнамада пара беру/алу, коммерциялық параға сатып алу ретінде сараланатын іс-әрекеттерді, сондай-ақ қолданыстағы заңнаманың және қылмыстық жолмен алынған кірістерді заңдастыруға (жылыстатуға) қарсы іс-қимыл туралы халықаралық актілердің талаптарын бұзатын іс-әрекеттерді жүзеге асырмайды.

13.3. Осы Шарт Тараптарының әрқайсысы басқа Тараптың жұмыскерлерін қандай да бір жолмен, оның ішінде ақшалай сомаларды, сыйлықтарды беру, олардың атына жұмыстарды (қызметтерді) өтеусіз орындау жолымен және жұмыскерді белгілі бір тәуелділікке қоятын және осы жұмыскердің оны ынталандыратын Тараптың пайдасына қандай да бір іс-әрекеттерді орындауын қамтамасыз етуге бағытталған басқа да тәсілдермен ынталандырудан бас тартады.

13.4. Тарапта қандай да бір сыбайлас жемқорлыққа қарсы жағдайлардың бұзылғаны немесе орын алуы мүмкін деген күдік туындаған жағдайда, тиісті Тарап екінші Тарапты жазбаша түрде хабардар етуге міндеттенеді.

13.5. Жазбаша хабарламада Тарап контрагенттің, оның жұмыскерлерінің пара беру немесе алу, коммерциялық параға сатып алу сияқты қолданыстағы заңнамамен жіктелетін әрекеттерінен, сондай-ақ қолданыстағы заңнаманың және қылмыстық жолмен алынған кірістерді заңдастыруға қарсы іс-қимыл туралы халықаралық актілердің талаптарын бұзатын әрекеттерінен көрінетін осы шарттардың қандай да бір ережелерін бұзғанын немесе бұзуы мүмкін екенін анық растайтын немесе болжауға негіз беретін фактілерге сілтеме жасауға немесе материалдарды ұсынуға міндетті.

13.6. Осы Шарттың Тараптары сыбайлас жемқорлықтың алдын алу жөніндегі рәсімдердің жүргізілуін мойындайды және олардың сақталуын бақылайды. Бұл ретте Тараптар сыбайлас жемқорлық қызметіне тартылуы мүмкін контрагенттермен іскерлік қатынастар тәуекелін барынша азайту үшін ақылға қонымды күш-жігер жұмсайды, сондай-ақ сыбайлас жемқорлықтың алдын алу мақсатында бір-біріне өзара жәрдем көрсетеді.

13.7. Тараптар сыбайлас жемқорлық қызметіне Тараптарды тарту тәуекелдерін болдырмау мақсатында комплаенс тексерулер жүргізу жөніндегі рәсімдерді іске асыруды қамтамасыз етуге міндеттенеді.

13.8. Шарт тараптарының бірі шарт талаптарында көзделген сыбайлас жемқорлыққа қарсы іс-қимыл жөніндегі міндеттемелерді бұзған кезде шарт тараптары шартты біржақты тәртіппен орындаудан бас тартады.

13.9. Өнім беруші мемлекетпен байланысты тұлға болып табылмайды және оның лауазымды тұлғалары, жұмыскерлері немесе тікелей не жанама иелері болып табылатын Саяси тұлғалары жоқ. Өнім беруші кез келген Саяси маңызды тұлға шарт бойынша Өнім берушінің лауазымды тұлғасы немесе қызметкері болған немесе Өнім берушіге тікелей немесе жанама мүддеге ие болған барлық жағдайлар туралы ПМХЗ-ны жазбаша түрде дереу хабардар етуге міндеттенеді.

13.10. Өнім беруші ешқандай заңсыз мақсатта емес, заңды шаруашылық қызметті жүзеге асыру мақсатында құрылған және тек заңды қаржыландыру көздеріне ие.

13.11. Өнім беруші және оның Аффилиирленген тұлғалары алаяқтық немесе сыбайлас жемқорлықпен байланысты заңсыз әрекеттері үшін сотталмаған немесе кінәлі деп танылған емес. Өнім беруші немесе оның кез келген Аффилиирленген тұлғалары осындай заңсыз әрекеттерді жасағаны үшін сотталған болса немесе кінәлі деп танылса, Өнім беруші ПМХЗ-ге жазбаша түрде дереу хабарлауға міндеттенеді.

13.12. Өнім беруші ҚМГ ресми веб-сайтында «ҚазМұнайГаз» ҰК АҚ (бұдан әрі – ҚМГ) Іскерлік әдеп кодексімен және ҚМГ және оның ЕТҰ сыбайлас жемқорлыққа қарсы саясатымен танысқандығын растайды. Өнім беруші ҚМГ Іскерлік мінез-құлық кодексін және ҚМГ және оның ЕТҰ сыбайлас жемқорлыққа қарсы саясатын толық түсінетінін растайды.

13.13. Өнім беруші ПМХЗ-ге осы Сыбайлас жемқорлыққа қарсы тармақтың талаптары нақты немесе ықтимал бұзылған жағдайда адал көмек көрсетуге және жәрдемдесуге міндеттенеді, соның ішінде өз иелеріне, директорларына, лауазымды тұлғаларына және басқа Аффилиирленген тұлғаларға сауалнама жүргізу мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндеттенеді.

13.14. Өнім беруші ПМХЗ қызметіне қатысты сыбайлас жемқорлыққа қарсы тармақтардың талаптарын бұзудың барлық жағдайлары туралы ПМХЗ жедел хабардар етуге міндеттенеді. Талаптарды бұзу жағдайлары туралы хабарлау үшін Өнім беруші ҚМГ ресми веб-сайтында ақпарат орналастырылған ҚМГ «Сенім телефонын» пайдалануға міндетті.

14. Құпиялылық

14.1. Тараптар осы Шартқа қол қою арқылы осы Шарттың мазмұны, сондай-ақ төлем туралы ақпарат құпия еместігіне және Қазақстан Республикасының уәкілетті органдары мен ұйымдарының веб-порталында және/немесе өзге де ақпараттық жүйелерінде үшінші тұлғалар үшін қолжетімді екендігіне өз келісінмін білдіреді.

Осы Шарт бойынша Тараптар беретін және/немесе пайдаланатын өзге де құжаттама мен ақпарат құпия болады және Тараптар Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасында және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, екінші Тараптың алдын ала жазбаша





келісімінсіз бұл ақпаратты үшінші тұлғаларға беруге құқылы емес.

Осы тармақтың екінші абзацы Шарттың мәніне қатысты мәселелерді оларды практикалық шешу мүддесінде немесе мұндай жария ету Қазақстан Республикасының заңнамасында ұйғарылған не оған уәкілетті мемлекеттік органдардың талап етуі бойынша жүзеге асырылатын жағдайларда сотта қарау жағдайларына қолданылмайды.

14.2. Өнім беруші Тапсырыс беруші «Самұрық-Қазына» АҚ-ға Шарт бойынша ақпаратты, оған қоса, бірақ онымен шектелмей, төлем деректемелері мен бөлшектері туралы ақпаратты Тапсырыс беруші банк-контрагенттердің байланыс арналарының талап етілетін хаттамаларын пайдалана отырып, деректерді берудің қорғалған арнасы арқылы «Самұрық-Қазына» АҚ Ақпараттық-талдау жүйесіне үзінді көшірмелер жіберуі арқылы ашуға құқылы екендігімен келіседі.

14.3. 14.3. Жоғарыда айтылғандарға қарамастан және құпиялылық жөніндегі міндеттемеге нұқсан келтірместен, Тараптар мұндай ақпаратты өздерінің аффилиирленген тұлғаларының, сондай-ақ Тараптардың қаржылық-шаруашылық қызметін тексеретін тұлғалардың, консультанттардың сұрауы бойынша беруге құқылы.

Осы бөлімнің ережелері Тараптардың әрқайсысына, сондай-ақ Тараптардың штаттық персоналы болып табылатын барлық тұлғаларға, соның ішінде олармен еңбек қатынастары тоқтатылғаннан кейін немесе олар келісімшарт не еңбек келісімінің негізінде тартқан, осындай мәліметтер мен ақпараттарға рұқсаты бар басқа да тұлғаларға құпия ақпаратты жария етпеу жөніндегі міндеттерді жүктейді.

14.4. Тараптар құпия ақпаратты заңсыз жария ету нәтижесінде екінші Тарапқа келтірілген залал үшін бір-бірінің алдында жауап береді. Жауапкершілік ережелері осы Шартқа қол қойылған күндегі немесе оның қолданылу мерзімі ішінде мәлімет немесе ақпарат Тараптардың кінәсінен емес, өздері жария болған немесе жалпыға белгілі болған жағдайларға қолданылмайды.

15. Басқа шарттар

15.1. Тараптар осы Шарттың талаптарымен келісе отырып және Өнім берушінің кепілдіктері негізінде және оларға адалдықпен сүйене отырып, Өнім беруші:

(а) Өнім беруші де, оның үлестес тұлғалары да, Өнім берушінің барлық акционерлері де АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury) басқаратын Еуропалық одақтың және (немесе) Ұлыбританияның және (немесе) SDN санкциялық тізімдерінде (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – корреспонденттік шотты немесе өтпелі төлем шотын ашуға немесе жүргізуге тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынатын шетелдік қаржы институттарының тізімі), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі) санкциялар тізіміне, сондай-ақ аумақтан тыс әрекеті бар кез келген басқа санкциялар тізіміне енгізілмегеніне кепілдік береді.

Өнім берушінің Шартпен келісімі осы тармақтың (а) тармақшасында көрсетілген санкцияларды бұзуға әкеп соқпайды;

(б) Өнім беруші Шарт бойынша тиісті міндеттемені орындауға міндетті болған күні және осы Шартқа сәйкес оның нақты орындалған күніне дейін – Өнім берушінің шоттары, оның ішінде Шарт бойынша төлемдер жасау үшін пайдаланылатын меншікті және корреспонденттік шоттары АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U. S. Department of the Treasury) басқаратын оларға қатысты активтерді тоқтату режимі қолданылатын ЕО-ның қаржылық санкцияларының объектілері болып табылатын адамдардың, топтардың және ұйымдардың жиынтық тізбесіне енгізілмеген (Consolidated List of persons, groups and entities subject, under EU Sanctions, to an asset freeze and the prohibition to make funds and economic resources available to them) және (немесе) Ұлыбританиядағы Қаржылық санкцияларды жүзеге асыру жөніндегі басқарманың қаржылық санкциялар объектілерінің жиынтық тізімі (Consolidated List of financial sanctions targets of the Office of Financial Sanctions Implementations in the UK) және (немесе) SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – шетелдіктердің тізімі корреспонденттік шот немесе өтпелі төленетін шот ашатын немесе жүргізетін қаржы институттары тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынады), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі) банктерде немесе қаржы институттарында орналасқан.

(с) Мердігердің атынан осы Шартқа қол қоятын тұлға(лар) АҚШ Қаржы министрлігінің шетелдік активтерді бақылау басқармасы (Office of Foreign Assets Control of U. S. Department of the Treasury) басқаратын Еуропалық одақтың және (немесе) Ұлыбританияның санкциялар тізіміне және (немесе) SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – арнайы бөлінген азаматтар мен бұғатталған тұлғалардың тізімі), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – корреспонденттік шотты немесе өтпелі төлем шотын ашуға немесе жүргізуге тыйым салынған немесе бір немесе бірнеше қатаң шарттарға бағынатын шетелдік қаржы институттарының тізімі), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – SDN-ге негізделмеген санкциялар тізімі), сондай-ақ аумақтан тыс әрекеті бар кез келген басқа Санкциялар тізіміне енгізілмеген.

15.2. Егер Өнім берушінің қандай да бір кепілдігі жалған, анық емес және (немесе) дәл болмаса, Өнім беруші екінші Тараптың талабын





алған күннен бастап 10 (он) жұмыс күнінен кешіктірмей, Өнім берушінің осындай кепілдігінің дәйексіздігі немесе дәл емес болуы нәтижесінде немесе оған байланысты туындаған тікелей және/немесе жанама шығындарды екінші Тарапқа өтеуге міндетті. Бұл ретте Тапсырыс беруші осы Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартуға құқылы.

15.3. Егер Шартпен келісім жасалған күннен кейін қандай да бір жаңа Санкциялық Акт қабылданса немесе қандай да бір қолданыстағы Санкциялық Актіге өзгерістер енгізілсе немесе тиісті юрисдикцияның құзыретті мемлекеттік органының ресми түсіндірмесіне немесе шешіміне байланысты қолданылып жүрген Санкциялық Актінің («Жаңа Санкциялар») қолданылу аясы кеңейсе немесе өзгеше түрде өзгерсе және осындай Жаңа Санкциялар:

(а) ақылға қонымды және негізделген қорытынды бойынша Тараптар екінші Тараптың осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауын мүмкін етпеуі немесе айтарлықтай қиындатуы мүмкін және (немесе)

(б) осындай Тараптың қаржыландыру көздеріне және (немесе) Тарап үшін тікелей және/немесе жанама шығындарға (олардың ақылға қонымды қорытындысы бойынша) ұзақ уақыт қол жеткізе алмауына әкеп соқтырған немесе әкеп соқтыруы мүмкін және (немесе)

(с) бұзушылыққа немесе өнім жеткізуді/қызмет көрсетуді тоқтатуға әкеп соқтыруы мүмкін

(д) Тараптардың қандай да бірінің елеулі кредиттік шарттарында қамтылған, оларды сақтау Жаңа Санкциялармен мүмкін емес немесе айтарлықтай кедергі келтіретін Тараптардың міндеттемелерін (ковенанттарын) бұзуға әкеп соғады және (немесе)

(е) осындай Тараптың кредиттік рейтингінің төмендеуіне әкеп соқтырды немесе тиісті рейтингтік агенттік жазбаша нысанда растаған мұндай төмендеу ықтималдығы бар (бірге – «Жаңа Санкциялардың Салдары»), мұндай Тарап Жаңа Санкциялар қабылданған сәттен бастап 2 жұмыс күні ішінде (осы бапта көзделген әрбір хабарлама бұдан әрі «Санкциялар туралы хабарлама» деп аталады) ресми растайтын құжаттарды қоса бере отырып және осы санкциялардың оған әсері туралы екінші Тарапты бұл туралы дереу жазбаша хабардар етуге міндеттенеді.

15.4. Санкциялар туралы хабарлама ұсынылған күннен бастап 2 жұмыс күнінен кешіктірмей Тараптардың осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін орындауына Жаңа Санкциялардың ықтимал әсеріне қатысты өз ұстанымдарын адал талқылау және келісу үшін, сондай-ақ осы Шартқа өзгерістер енгізуді, тиісті юрисдикцияның құзыретті мемлекеттік органынан рұқсаттар/лицензиялар алуды қоса алғанда («Адал келіссөздер»), Жаңа Санкциялардың осындай теріс әсерін болғызбау немесе ықтимал төмендету жөніндегі ықтимал заңды және ақылға қонымды шаралар туралы Тараптар кездесу(лер)/келіссөздер өткізеді.

15.5. Тараптар жүргізілген адал келіссөздердің нәтижелері бойынша өзара қолайлы шешімге қол жеткізген кезде Тараптар өздері келіскен шараларды іске асыру үшін 5 жұмыс күні ішінде не олар келіскен өзге мерзім ішінде ақылға қонымды күш-жігер жұмсайды, Жаңа Санкциялардың бұзылуын немесе оларды Тараптардың осы Шартты орындауына қолдануын болғызбауға мүмкіндік беретін шаралар іске асырылуы мүмкін.

15.6. Тараптар адал келіссөздердің бірінші күні өткізілгеннен кейін 5 жұмыс күні өткен соң келісімге қол жеткізбеген жағдайда, кез келген Тарап кез келген уақытта Жаңа Санкциялар қолданылатын немесе оларға қатысты Жаңа Санкциялар туындаған Тарапқа («Тыйым салынған Тарап») келісімге қол жеткізбеушілік туралы хабарлама («Келісімге қол жеткізбеушілік туралы хабарлама») жіберуге құқылы. Келісімге қол жеткізілмегені туралы осындай хабарлама жіберілген жағдайда Тарап Шартты орындаудан біржақты тәртіппен бас тартуға және келтірілген тікелей және/немесе жанама шығындардың орнын толтыруды талап етуге құқылы.

15.7. Тараптар жоғарыда келтірілген ережелерді шектемей, егер осы Шарт бойынша кез келген төлемдерді АҚШ долларымен не Тенге жүзеге асыру Тапсырыс беруші үшін заңсыз, мүмкін емес немесе Тараптардың өзара келісуі бойынша Жаңа Санкциялар, 15.8-баптың ережелері себебінен өзгеше түрде орынсыз болған жағдайда келіседі, Тараптардың ақылға қонымды пікірі бойынша баламалы валютада төлем жасау Тараптарға Жаңа Санкциялардың салдарын болдырмауға мүмкіндік берген жағдайда басым тәртіппен қолдануға жатады және мұндай жағдайда 15.5 және 15.6-тармақтардың ережелері қолдануға жатпайды.

15.8. Тараптар осымен халықаралық банк жүйесіндегі белгісіздікті назарға ала отырып, егер кез келген сәтте осы Шарт бойынша кез келген төлемдерді АҚШ долларымен не Тенге жүзеге асыру Өнім беруші үшін заңсыз, мүмкін емес немесе Тараптардың өзара келісуі бойынша өзге де түрде орынсыз болып қалса, осыны растайды және келіседі, Тапсырыс беруші Өнім берушіні бұл туралы жазбаша нысанда хабардар етуге міндеттенеді және Тараптар осындай төлем жүргізілетін баламалы валютаны - («Баламалы валюта») және осындай төлемді алушы Тараптың банктік шотының деректемелерін жазбаша нысанда бірлесіп келіседі, Тараптар келісілген валютада төлемді табысты жүргізу үшін бір біріне барлық қажетті және ақылға қонымды жәрдем көрсетуге міндеттенеді.

15.9. Егер осы Шартта өзгеше көрсетілмесе, егер осы Шартта төлемдер немесе есеп айырысулар жүргізілуі тиіс қандай да бір сомалар көрсетілсе, есептелсе немесе айқындалса (оның ішінде 15.8-тармақ теңгемен, рубльмен немесе өзге валютамен қолданылған жағдайда), онда Тараптар, егер немесе Қазақстан Республикасының Ұлттық Банкі тиісті валюталардың бағамдары туралы ақпаратты өзінің интернет сайтында (www.nationalbank.kz) тиісті төлем немесе есеп айырысу күніне (төлем немесе есеп айырысу байланыстырылған күн) бағам бойынша - жарияламаса, мұндай төлемдерді немесе АҚШ долларымен есеп айырысуды жүзеге асыру мақсаттары үшін осы сомалар тиісті төлем немесе есеп айырысу күніне (төлем немесе есеп айырысу байланыстырылған күн) Қазақстан Республикасы Ұлттық Банкінің бағамы бойынша АҚШ долларына қайта есептелетін болады.





15.10. Шартқа электрондық түрде қол қойылады және шартқа қатысты барлық хат жазысу және тараптар алмасатын басқа да құжаттама оның талаптарына сәйкес келуі тиіс.

15.11. Осы Шартқа барлық қосымшалар, өзгерістер мен толықтырулар оларды жазбаша түрде жасаған және Тараптардың уәкілетті тұлғалары қол қойған жағдайда оның ажырамас бөліктері болып табылады.

15.12. Шарт Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес жасалды және реттеледі.

16. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ө., Павлодар қ.,
Химкомбинатовская, 1
БСН 001140000362
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ176010241000012293
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (718) 239-6009
Бас атқарушы директор Бишимов Қуаныш Ердаулетович

"Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"
Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ө., Павлодар қ., УЛИЦА
ЛОМОВА, дом 176/5
БИН 061140000323
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ0296507F0007233433
"ForteBank" АҚ
Тел.: +7 (718) 260-1331
Директор Стоянов Владимир Евгеньевич

15.01.2025 15:56:43

16.01.2025 13:08:41





4178971926

№1 қосымша

№1054008/2025/1 от 16.01.2025 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
1077 Т	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх90.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75	200.000	200.000	Жиынтық	804.87	Иә	180 290.88	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1076 Т	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге А1М12х1,75-6Gх70.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75	842.000	842.000	Жиынтық	800.91	Иә	755 290.17	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%





4178971926

1071 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 10 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М10х1,5-6Gх60.35.III.3 МЕМСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.III.3 МЕМСТ 9064-75	120.000	120.000	Жиынтық	654.39	Иә	87 950.02	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1087 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх100.40X.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75	400.000	400.000	Жиынтық	1 519.98	Иә	680 951.04	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1083 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бұрмешеге А1М16х2-6Gх100.35.III.4 МЕМСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.III.4 МЕМСТ 9064-75	1564.000	1564.000	Дана	1 076.13	Иә	1 885 035.4	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%



4178971926

1069 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынсыз	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх100.35.III.4 MEMCT 9066-75/ А16х2,0-6H.25.III.4 MEMCT 9064-75	20.000	20.000	Жиынтық	1 058.31	Иә	23 706.14	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1141 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 20 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бұрмешеге Б1М20х2,5-6Gх170.25Х2М1Ф.IV.3 MEMCT 9066-75/ А20х2,5-6H.30ХМА.IV.3 MEMCT 9064-75	8.000	8.000	Дана	6 572.61	Иә	58 890.59	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1143 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 20 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар бұрмешеге А1М20х2,5-6Gх100.35.III.3 MEMCT 9066-75/ А20х2,5-6H.25.III.3 MEMCT 9064-75	150.000	150.000	Жиынтық	1 556.28	Иә	261 455.04	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%



4178971926

1092 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны мен тығырығы бар бұрмешеге Б1М16х2,0-6Gx130.25X2M1Ф.IV.3 MEMCT 9066-75/ A16x2,0-6H.30XMA.IV.3 MEMCT 9064-75/ 16.15XM.IV.5 MEMCT 9065-75	100.000	100.000	Жиынтық	4 717.35	Иә	528 343.2	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1094 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бұрмешеге A1M16x2,0-6Gx120.40X.IV.3 MEMCT 9066-75/ A16x2,0-6H.30XMA.IV.3 MEMCT 9064-75	50.000	50.000	Жиынтық	1 789.92	Иә	100 235.52	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1072 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 10 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька A1M10x1,5-6Gx50.35.III.3 MEMCT 9066-75/ A10x1,5-6H.25.III.3 MEMCT 9064-75	100.000	100.000	Жиынтық	645.48	Иә	72 293.76	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%



4178971926

1138 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 20 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бұрмешеге Б1М20х2,5-6Gх170.40X.IV.3 MEMCT 9066-75/ A20х2,5-6H.35X.IV.3 MEMCT 9064-75	50.000	50.000	Дана	3 145.23	Иә	176 132.88	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1068 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынсыз	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх80.35.III.3 MEMCT 9066-75/ A12х1,75-6H.25.III.3 MEMCT 9064-75	300.000	300.000	Дана	804.87	Иә	270 436.32	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1089 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бұрмешеге А1М16х2-6Gх90.35.III.4 MEMCT 9066-75/ A16х2-6H.25.III.4 MEMCT 9064-75	953.000	953.000	Жиынтық	1 071.18	Иә	1 143 334.68	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%



4178971926

1075 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх80.35.III.3 MEMCT 9066-75/ А12х1,75-6H.25.III.3 MEMCT 9064-75	100.000	100.000	Жиынтық	813.78	Иә	91 143.36	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1086 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге А1М16х2,0-6Gх100.40X.IV.3 MEMCT 9066-75/ А16х2,0-6H.30ХМА.IV.3 MEMCT 9064-75	392.000	392.000	Жиынтық	1 535.49	Иә	674 141.53	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%
1088 T	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге Б1М16х2-6Gх100.25X2М1Ф.IV.3 MEMCT 9066-75/ А16х2-6H.30ХМА.IV.3 MEMCT 9064-75	50.000	50.000	Жиынтық	3 426.39	Иә	191 877.84	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 28 (1077 Т, 3838414)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1077 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх90.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1, 75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	200.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх90.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Советов Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 27 (1076 Т, 3838415)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1076 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге А1М12х1,75-6Gх70.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	842.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі сомыны бар бүрмешеге А1М12х1,75-6Gх70.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 30 (1071 Т, 3838412)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1071 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 10 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М10х1,5-6Gх60.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	120.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М10х1,5-6Gх60.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Советов Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 21 (1087 Т, 3838421)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1087 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2, 0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	400.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Советов Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 17 (1083 Т, 3838425)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1083 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге А1М16х2-6Gх100.35.ІІІ.4 МЕМСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 МЕМСТ 9064-75
Саны	1564.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі сомыны бар бүрмешеге А1М16х2-6Gх100.35.ІІІ.4 МЕМСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады...

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды выше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 32 (1069 Т, 3838410)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1069 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынсыз
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх100.35.ІІІ.4 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.25.ІІІ.4 МЕМСТ 9064-75
Саны	20.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх100.35.ІІІ.4 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.25.ІІІ.4 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепежные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 37 (1141 Т, 3838405)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1141 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 20 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге Б1М20х2,5-6Gх170.25Х2М1Ф.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	8.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі сомыны бар бүрмешеге Б1М20х2,5-6Gх170.25Х2М1Ф.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 39 (1143 Т, 3838403)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1143 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 20 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар бүрмешеге А1М20х2.5-6Gх100.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А20х2.5-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	150.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар бүрмешеге А1М20х2.5-6Gх100.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А20х2.5-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды выше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 9 (1092 Т, 3838433)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1092 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны мен тығырығы бар бүрмешеге Б1М16х2,0-6Гх130.25Х2М1Ф.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75/ 16.15ХМ.IV.5 МЕМСТ 9065-75
Саны	100.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі сомыны мен тығырығы бар бүрмешеге Б1М16х2,0-6Гх130.25Х2М1Ф.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75/ 16.15ХМ.IV.5 МЕМСТ 9065-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9065-75	308719	Межгосударственный стандарт	Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шайбы подкладные для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	3	Фланцы, муфты и соединения	Действует	постановлением Государственного комитета стандартов Совет Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794	01.01.1 976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	----------------



4178971926

4	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

5	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 11 (1094 Т, 3838431)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1094 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге А1М16х2,0-6Gх120.40Х.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	50.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх120.40Х.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75: екі сомынмен жиынтықтағы ернемекті қосылыстарға арналған бүрлі шеге. А типті бүрлі шеге, 1 орындалған, бұранда диаметрі 16 мм, бұранда қадамы 2,0 мм, рұқсат өрісі 6G, бүрлі шеге ұзындығы 120 мм, 40Х маркалы болаттан жасалған, IV санатты, сапа тобы 3 МЕМСТ 9066-75. А типті сомындар, бұранда диаметрі 16 мм, бұранда қадамы 2,0 мм, рұқсат өрісі 6Н, 30ХМА болаттан жасалған, IV санатты, 3 МЕМСТ 9064-75 сапа тобы.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау, материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар



№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------





4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 31 (1072 Т, 3838411)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1072 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 10 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М10х1,5-6Gх50.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	100.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М10х1,5-6Gх50.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 34 (1138 Т, 3838408)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1138 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 20 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге Б1М20х2,5-6Gх170.40X.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.35Х.IV.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	50.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі сомыны бар бүрмешеге Б1М20х2,5-6Gх170.40X.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.35Х.IV.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды выше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Советов Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 33 (1068 Т, 3838409)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1068 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынсыз
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1, 75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	300.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды выше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 23 (1089 Т, 3838419)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1089 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге А1М16х2-6Gх90.35.ІІІ.4 МЕМСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 МЕМСТ 9064-75
Саны	953.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі сомыны бар бүрмешеге А1М16х2-6Gх90.35.ІІІ.4 МЕМСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 26 (1075 Т, 3838416)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1075 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 12 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1, 75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	100.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 120 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 МЕМСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Советов Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 20 (1086 Т, 3838422)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС

Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1086 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бүрмешеге А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	392.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Сомыны бар шпилька А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75: екі сомынмен жиынтықтағы ернемекті қосылыстарға арналған бүрлі шеге. А типті бүрлі шеге, 1 орындалған, бұранда диаметрі 16 мм, бұранда қадамы 2,0 мм, рұқсат өрісі 6G, бүрлі шеге ұзындығы 100 мм, 40Х маркалы болаттан жасалған, IV санатты, сапа тобы 3 МЕМСТ 9066-75. А типті сомындар, бұранда диаметрі 16 мм, бұранда қадамы 2,0 мм, рұқсат өрісі 6Н, 30ХМА болаттан жасалған, IV санатты, 3 МЕМСТ 9064-75 сапа тобы.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау, материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта



көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------





4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды свыше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Советов Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	---	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1054008 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 22 (1088 Т, 3838420)

Тапсырыс беруші: "Павлодар мұнай химия зауыты" ЖШС
Жеткізуші: "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1088 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Ернемек арқылы жалғастыруға арналған түйреуіш, болат, диаметр 16 мм, сомынмен
Қосымша сипаттама	Басқа сипаттамалар: Екі сомыны бар бұрмешеге Б1М16х2-6Gx100.25X2М1Ф.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75
Саны	50.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Павлодар облысы, Павлодар Қ.Ә., Павлодар қ., КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 90 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 70%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Екі сомыны бар бұрмешеге Б1М16х2-6Gx100.25X2М1Ф.IV.3 МЕМСТ 9066-75/ А16х2-6Н.30ХМА.IV.3 МЕМСТ 9064-75.

Нормативтік-техникалық құжаттаманың (сертификаттардың) міндетті түрде болуы. Барлық өнім үшін кіріс бақылау рәсімі жүргізіледі (материалды спектрлік талдау , материалдардың механикалық қасиеттері, қаттылықты өлшеу үшін стационарлық өлшегіште динамикалық әдіс пен ультрадыбысты өлшеу т.б. әдістері, визуалды тексеру, өнімге паспортта көрсетілген деректерді тексеру) техникалық талаптар-МЕМСТ 20700-75, Сәйкес келмеген жағдайда кіріс бақылауынан өтпеген өнімнің барлық партиясы 100% ауыстыруға жатады.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------	--------------	------------	--------------	--------	-------	----------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------	-----



4178871926

2	Иә	ГОСТ 20700-75	308308	Межгосударственный стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 градусов С. Технические условия и подвесок трубопроводов с температурой среды от 0 до 650 °С и водогрейных котлов с температурой воды выше 115 °С.	Настоящий стандарт распространяется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, паровых и газовых турбин, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров, пробки для турбин и трубопроводов, хомуты круглого сечения для опор и	СССР (СССР)	23	Крепёжные изделия	Действует	постановлением Государственного комитета а стандартов Совет Министров СССР от 28.03.75 N 794	01.01.1976
---	----	------------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	----	-------------------	-----------	--	------------



4178971926

3	Иә	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178871926

4	Иә	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета а стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



Тауар жеткізу келісім-шартындағы елішілік құндылық үлесінің болжамалы/нақты есептеуі

№

№ p/c	Жеткізуші	ТЖҚ БНА коды *	Сатып алынған тауарлардың атауы және қысқаша сипаттамасы	МКЕИ-ге сәйкес өлшем бірліктерінің коды және атауы	Сатып алу көлемі		СТ-KZ сертификаты						Тауар шығарылған елдің коды	Жергілікті тауардағы мазмұн, теңгемен	Шартта елішілік құндылықты, %
					5-бабы бойынша өлшем бірлігінде	ақпалай мәнде	№	Серия	Берген органын коды	Берілген жылы	Берілген күні	Елішілік құндылық үлесі			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15 (7*13/100%)	16 (Σ15/Σ7*100%)
														0,00	x
						0,00								0,00	0,00%

Ескерту:



3. Бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы бойынша тауардың коды (ТЖҚ БНА). Келесі мекенжайы бойынша қолжетімді: <http://www.enstru.skz.kz/>

8. СТ-KZ сертификатының нөмірі. Мысал: 01214.

9. СТ-KZ сертификатының сериясы.

10. СТ-KZ сертификатын берген органның коды. Мысал: 650.

11. СТ-KZ сертификатының берілген жылы. Мысал: егер 2017 жыл, 7 саны көрсетіледі.

12. СТ-KZ сертификатының берілген күні. Мысал: 09.06.2017.

13. СТ-KZ сертификатында көрсетілген тауарда елішілік құндылық үлесі (%). Сертификат жоқ болса, 0 тең

14. Елдердің жіктеуішіне сәйкес тауардың шыққан елінің коды.

Елішілік құндылық үлесі ұйымдармен Инвестициялар және даму министрінің 20.04.2018 ж. №260 бұйрығымен бекітілген Бірыңғай есептеу әдістемесіне сәйкес есептеледі.

Қол қоюшылар:

Бишимов Куаныш Ердаулетович, Генеральный директор

Ахметов Маждай Мағауиевич, Исполняющий обязанности заместителя Генерального директора по производству - главного инженера

СТАРИКОВА ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА, Исполняющая обязанности директора департамента закупок

Алпатов Вячеслав Владимирович, Начальник отдела материально-технического снабжения

Чернышева Марина Григорьевна, Заместитель начальника отдела правового обеспечения

Стоянов Владимир Евгеньевич, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Договор о закупке товаров №1054008/2025/1

16.01.2025 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод", именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице Генеральный директор Бишимов Куаныш Ердаулетович, действующего на основании Устав, с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры" именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице Директор Стоянов Владимир Евгеньевич, действующего на основании Устава, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления (далее – Порядок), и на основании Протокол итогов № 1054008, заключили настоящий договор о закупке товара (далее – Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем.

Поставщик, подписывая настоящий Договор подтверждает, что:

- является субъектом предпринимательства созданным и действующим в соответствии с законодательством;
- отсутствуют какие-либо ограничения, запреты для подписания настоящего Договора;
- оценил и идентифицировал все свои предпринимательские риски перед подписанием настоящего Договора.

1. Предмет Договора

1.1. Поставщик обязуется поставить и передать в собственность Заказчика товары по ценам, параметрам и другим условиям, указанным в Договоре (далее - Товар), а Заказчик обязуется принять и оплатить Товар на условиях настоящего Договора при условии надлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору.

1.2. Доля внутристрановой ценности в общей сумме Договора, рассчитанной согласно Единой методики расчета организациями внутристрановой ценности при закупке товаров, работ и услуг, утвержденной действующими нормативными правовыми актами Республики Казахстан составляет 50%, что подтверждается копиями соответствующих документов (сертификат о происхождении товаров формы СТ-KZ и другое), которые являются неотъемлемой частью Договора.

1.3. Заказчик и Поставщик обязуются исполнять требования Приложения № 1 к Договору «Санкционная оговорка».

2. Сумма Договора и условия оплаты

2.1. Общая сумма настоящего Договора составляет 7181508.37 (семь миллионов сто восемьдесят одна тысяча пятьсот восемь тенге, тридцать семь тиын) Тенге с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.

2.2. Общее соотношение видов оплаты по договору указано в Приложении № 1 к Договору.

2.3. Оплата по договору производится в следующем порядке:

2.4. Авансовый платеж (предоплата) производится заказчиком в срок не позднее 10 (десяти) календарных дней со дня заключения договора и предоставления Поставщиком счета на предоплату.

В случае отказа Поставщика от авансового платежа (предоплаты) или не предоставления в установленные настоящим пунктом сроки счета на предоплату, данный авансовый платеж (предоплата) не осуществляется.

2.5. Заказчик оплачивает Поставщику авансовый платеж в размере 30 % от общей суммы договора не позднее 10 (десяти) календарных дней с момента предоставления Поставщиком:

1) оригинала счета на оплату.

2.6. Оплата за поставленные Товары, в том числе окончательный расчет по Договору производится в срок не позднее 5 (пяти) рабочих дней с даты подписания сторонами Акта (-ов) поставленных Товаров (далее - Акт (ы) приемки-передачи) и предоставления следующего (их) документа (ов):

2.6.1. Расчета доли внутристрановой ценности в Товарах, поставленных в рамках Договора, в форме электронного документа (предоставляется в информационной системе АО «Самрук-Қазына», обеспечивающей проведение электронных закупок (далее – Веб-портал).

2.6.2. Счет-фактуры;

2.6.3. Электронной (ых) копии (ий) сертификата (ов) формы СТ-KZ на весь объем (количество) товара, поставленного в рамках Договора (предоставляется в Системе).

2.6.4. Акта входного контроля (акта приема-передачи)/Акта о приемке Товара.

2.7. Акт (ы) приемки-передачи, оформленный (-е) и подписанный (-е) в соответствии с законодательством направляются Поставщиком Заказчику посредством Веб-портала.

Допускается формирование и подписание Акта (-ов) приемки-передачи Товаров на Веб-портале в электронном виде.





При выполнении сопутствующих работ (услуг), окончательный расчет может осуществляться по договору после выполнения соответствующих работ (услуг).

При этом удержание оплаты за выполнение сопутствующих работ (услуг) не должно составлять более 20% от суммы договора.

2.8. Заказчик не несет ответственности за просрочку платежа, связанную с несвоевременным предоставлением/подписанием Поставщиком пакета документов на оплату.

2.9. Поставщик настоящим Договором предоставляет право Заказчику в одностороннем порядке удерживать любые суммы, в том числе выплаченные и не погашенные задолженности по авансам, из причитающихся Поставщику денег по всем договорам, заключенным между Заказчиком и Поставщиком, за неисполнение и(или) ненадлежащее исполнение Поставщиком своих обязательств, как предусмотренных настоящим договором, так и иными договорами, заключенными между Заказчиком и Поставщиком. Основаниями для удержания являются документы, подтверждающие: невыполнение/ненадлежащее выполнение договорных обязательств; срыв поставок; начисление штрафов, пени и иной неустойки; полученные товары/работы/услуги Поставщиком по договорам; проведение взаимозачетов по договорам.

2.10. Валюта платежа указана в пункте 2.1 настоящего Договора. Форма оплаты – перечисление денежных средств на расчетный счет по реквизитам, указанным в разделе 16 настоящего Договора. Оплата за фактически поставленный Товар производится с учетом выплаченной ранее предоплаты.

2.11. В случае предоставления Сторонами неверных реквизитов для оплаты и возникновения необходимости направления повторного платежа, все расходы по повторным операциям несет Сторона, предоставившая неверные реквизиты для оплаты. Расходы по повторным операциям, при перечислении денежных средств, удерживаются из суммы повторного платежа с предоставлением другой Стороне счета на возмещение расходов и подтверждающих документов о понесенных банковских расходах.

2.12. Заказчик не несет ответственности за нарушение сроков оплаты в случае если несвоевременное предоставление документов произошло по вине Поставщика.

2.13. В случае изменения законодательства Республики Казахстан в отношении налогов, Стороны обязуются внести соответствующие изменения в настоящий Договор, с подписанием соответствующего Дополнительного соглашения.

2.14. Оплата за фактически поставленный Товар производится с учетом выплаченной ранее предоплаты.

3. Сроки и условия поставки

3.1. Поставщик обязуется полностью поставить Товар на склад Заказчика (Республика Казахстан, г. Павлодар, ул.Химкомбинатовская, 1) своими силами и за свой счет.

3.2. Весь Товар должен быть поставлен на условиях настоящего Договора в сроки, указанные в Приложении №1, №2 к настоящему Договору. По согласованию сторон возможна поставка Товара партиями. Датой отгрузки считается дата отметки об отгрузке Товара (его партии), проставленная на транспортной накладной в Пункте отправления. Датой поставки Товара считается дата штампа, указанная в товарно-транспортной накладной, подписанной представителем Заказчика.

3.3. Маркировка производится в соответствии с ГОСТ и ТУ, принятыми заводом-изготовителем Товара.

3.4. Поставщик несет ответственность за все потери и убытки, возникшие из-за ненадлежащей и небрежной упаковки или защиты Товара.

3.5. Упаковка должна полностью предохранять Товар от всяческого рода повреждений во время транспортировки с учетом возможных перегрузок, температурного режима и влажности, совместимости с другими грузами, причем упаковка должна быть приемлема для переноски вручную или с помощью крана. Одна копия упаковочного листа в водонепроницаемом конверте должна быть вложена в каждую упаковку.

4. Права и обязательства Сторон

4.1. Поставщик обязуется:

4.1.1. Поставить Товар в соответствии с условиями Договора и собственного производства.

Подтверждением исполнения данного обязательства является предоставление поставщиком до даты подписания сторонами соответствующего акта, подтверждающего прием – передачу закупленного товара, сертификата формы СТ-KZ (оригинал, нотариально засвидетельствованная копия, либо копия, заверенная печатью уполномоченного органа по выдаче сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения) на партию/серию закупаемого товара.

Сертификат(ы) формы СТ-KZ должен(ны) быть представлен(ы) на весь объем (количество) товара, поставленный в рамках договора о закупках;

4.1.2. Соблюдать требования пропускного и внутриобъектового режимов, а также требования внутренних локальных актов, действующих на территории Заказчика.

4.1.3. Представлять Заказчику документы на поставляемый Товар в сроки и на условиях, предусмотренные Договором, в том числе:

4.1.3.1. Расчет доли внутристрановой ценности в Договоре на весь объем (количество) товара, поставленного в рамках Договора в форме электронного документа (предоставляется на Веб-портале). Предоставляется вместе с окончательным Актом приемки-передачи.





- 4.1.3.2. Один экземпляр сопроводительных накладных, в день поставки соответствующей партии Товара.
- 4.1.3.3. Накладную, счет – фактуру оформленную в соответствии с требованием законодательства Республики Казахстан за фактически отгруженное количество Товара.
- 4.1.4. Устранить выявленные Заказчиком недостатки по количеству и качеству товара в соответствии с условиями Договора.
- 4.1.5. Уведомить Заказчика:
- об отгрузке Товара в месте назначения / месте поставки Товара;
 - о поставке Товара за 7 (семь) рабочих дней до даты планируемой поставки Товара посредством факсимильной или электронной связи (с указанием способа поставки Товара) с предоставлением копий документов, относящихся к Товару, в том числе определяющих технические характеристики Товара (копии сертификатов соответствия, технических паспортов, удостоверения о качестве и другие). В уведомлении Поставщик указывает: дату отправки, наименование и количество Товара, общую стоимость отгруженной партии Товара. При несвоевременном предоставлении уведомления об отгрузке, Заказчик вправе отказаться от приемки в день поступления Товара и перенести дату приемки на срок до 2 (двух) рабочих дней.
- 4.1.6. Предварительно уведомить Заказчика о вредных свойствах Товара (при наличии таковых).
- 4.1.7. Возместить Заказчику понесенные им убытки, в том числе в случае изъятия Товара у Заказчика третьими лицами по основаниям, возникшим до исполнения Договора.
- 4.1.8. В течение 1 (одного) рабочего дня с момента получения от Заказчика соответствующего запроса предоставлять Заказчику любую информацию и документы, связанные с исполнением Договора, в том числе информацию и подтверждающие документы (к примеру, письмо завода-изготовителя, копии отгрузочных документов и т.д.) по статусу действий, касающихся поставки Товара (статус изготовления Товара, текущее местонахождение Товара, ожидания Поставщика по фактическому сроку поставки Товара и т.д.). При этом характер, объем и форма предоставления информации (письменная или устная) определяются Заказчиком.
- 4.1.9. Немедленно предупредить Заказчика об обстоятельствах, которые создают невозможность выполнения Поставщиком обязательств по Договору в установленный срок.
- 4.1.10. По окончании поставки Товара вместе с окончательным актом приема-передачи Товара представить Заказчику фактический расчет доли внутристрановой ценности в Товаре по форме согласно Приложению №3 к Договору.
- 4.1.11. Гарантировать достоверность предоставляемой информации по доле внутристрановой ценности в Товаре. В случае предоставления недостоверной информации по доле внутристрановой ценности Поставщик несет ответственность в соответствии с Порядком и Договором.
- 4.1.12. По запросу Заказчика в течение 5 (пяти) рабочих дней рассмотреть возможность предоставления Заказчику информации о ценах, предлагаемых Поставщиком на товары, идентичные и (или) однородные с Товаром, поставляемым по настоящему Договору (в том числе подписанные Поставщиком коммерческие предложения на определенную дату).
- 4.1.13. В течение 5 (пяти) рабочих дней с даты подписания настоящего Договора и далее на ежемесячной основе предоставлять Заказчику информацию по всем субподрядчикам, задействованным в исполнении Договора, с указанием их наименования, места нахождения, бизнес-идентификационного номера (БИН) и наличия признаков их аффилированности с Поставщиком. Заказчик оставляет за собой право провести проверку на предмет регистрации конечного бенефициара в оффшорных зонах.
- 4.1.14. Нести другие обязанности, предусмотренные Договором и законодательством Республики Казахстан.
- 4.1.15. В случае нарушения сроков поставки Товара и (или) отказа от поставки Товара вернуть Заказчику выплаченный Заказчиком аванс (предоплату) с учетом фактически понесенных расходов.
- 4.1.16. Предоставлять в рамках исполнения Договора документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям, установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан.
- 4.1.17. В случае, если исполнение настоящего Договора будет переходить на следующий календарный год, предоставить Заказчику к 15 января следующего года промежуточный фактический отчет/расчет доли внутристрановой ценности на объем поставленных товаров, работ и услуг за предыдущий календарный год.
- 4.2. Поставщик имеет право:
- 4.2.1. Требовать от Заказчика оплату (ы), предусмотренную Договором.
 - 4.2.2. Требовать от Заказчика своевременной приемки Товара и подписания Акта приемки-передачи.
 - 4.2.3. Расторгнуть Договор по основаниям, предусмотренным в законодательстве Республики Казахстан, Порядке и (или) Договоре.
- 4.3. Досрочно поставить Товар на склад Заказчика с предварительным уведомлением Заказчика.
- 4.4. Осуществлять иные права с учетом ограничений, установленных Договором и законодательством Республики Казахстан.
- 4.5. Заказчик обязуется:
- 4.5.1. Принять поставленный Поставщиком Товар в соответствии с условиями Договора.





4.5.2. Не позднее 10 (десяти) рабочих дней со дня получения от Поставщика Акта приемки-передачи Товара, заполнить необходимую информацию по договору и в случае отсутствия замечаний подписать Акт приемки-передачи Товара или направить поставщику отказ в принятии товаров, с указанием аргументированных обоснований.

4.5.3. Осуществлять оплату (ы) в соответствии с условиями Договора.

4.6. Заказчик имеет право:

4.6.1. Получить от Поставщика Товар надлежащего качества и количества, предусмотренный Договором.

4.6.2. Отказаться от любой части Товара, не соответствующей требованиям Договора, с соответствующим уменьшением стоимости Товара/Договора или возвратить некачественный Товар Поставщику с дефектной ведомостью;

4.6.3. Расторгнуть Договор и (или) отказаться от исполнения Договора по основаниям, предусмотренным в законодательстве РК, Порядке и (или) Договоре.

4.6.4. Заказчик не вправе требовать предоставления Поставщиком прогнозной доли внутристрановой ценности в Товарах.

4.6.5. В целях контроля за ходом поставки Товара и качеством Товара в любое время запрашивать у Поставщика промежуточные отчеты о ходе поставки.

4.6.6. Назначить Поставщику разумный срок для устранения недостатков и при неисполнении Поставщиком в назначенный срок этого требования отказаться от Договора либо устранить недостатки своими силами или поручить устранение недостатков третьему лицу с отнесением расходов на Поставщика, а также потребовать от Поставщика возмещения убытков, вызванных неисполнением и (или) ненадлежащим исполнением поставщиком обязательств по Договору.

4.6.7. В случае нарушений условий Договора, в любое время в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора без возмещения Поставщику убытков.

4.6.8. Уведомив Поставщика, отказаться от принятия Товара, поставка которого просрочена.

4.6.9. Осуществлять контроль над действиями Поставщика, касающихся поставки Товара, на любом этапе их выполнения или в любой момент исполнения настоящего Договора.

4.6.10. Иметь доступ к любой технической или иной информации Поставщика по вопросам настоящего Договора.

4.6.11. В одностороннем порядке удерживать любые суммы, в том числе выплаченные и не погашенные задолженности по авансам, из причитающихся Поставщику денег по всем договорам, заключенным между Заказчиком и Поставщиком, за неисполнение и(или) ненадлежащее исполнение Поставщиком своих обязательств, как предусмотренных настоящим договором, так и иными договорами, заключенными между Заказчиком и Поставщиком.

4.6.12. Требовать возмещения ущерба, причиненного Поставщиком Заказчику при выполнении условий Договора.

4.6.13. Отказаться от приемки Товара, если Поставщик не передает или отказывается передать Заказчику в момент поставки в месте назначения, относящиеся к Товару документы, которые он должен передать в соответствии с условиями Договора и требованиями законодательства Республики Казахстан.

5. Порядок сдачи и приемки Товара

5.1. Приемка Товара по количеству производится по фактическому наличию Товара в присутствии уполномоченного представителя Заказчика и Поставщика, за исключением случаев, предусмотренных Договором. Сдачу Товара осуществляет уполномоченный представитель Поставщика, имеющий при себе документ, удостоверяющий его личность, а также оригинал доверенности на сдачу Товара от Поставщика. О дате и времени приемки Товара Заказчик уведомляет Поставщика по телефону либо по электронной почте.

При отказе Поставщика от участия в приемке-сдаче Товара, приемка производится в одностороннем порядке Заказчиком, а результаты односторонней приемки считаются обязательными для обеих Сторон.

5.2. Заказчик принимает Товар на основании товаросопроводительных документов на Товар с составлением Акта входного контроля (акта приема-передачи)/ Акта о приемке (акта приема-передачи) Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента поставки Товара на склад Заказчика.

5.3. Вместе с Товаром Поставщик предоставляет Заказчику следующие надлежащим образом оформленные документы, подтверждающие поставку Товара к настоящему Договору:

- 1) счет-фактура (выписанный в соответствии с требованиями налогового законодательства Республики Казахстан);
- 2) накладная на отпуск запасов на сторону, выписанная в соответствии с требованиями законодательства Республики Казахстан - 1 оригинал с указанием номера договора;
- 3) сертификаты соответствия ГОСТ;
- 4) сертификаты качества на материалы;
- 5) упаковочный лист
- 6) иные документы по требованию Заказчика. (список документов добавляется, либо исключается по мере необходимости).

Если поставка Товара осуществляется частями (партиями), Поставщик обязан передать Заказчику в момент поставки части (партии)





Товара документы на каждую часть (партию) в отдельности либо на весь объем Товара, поставляемого по Договору.

5.4. Приемка Товара по качеству осуществляется при условии предоставления Поставщиком документов, указанных в пункте 5.3 Договора. В случае отсутствия каких-либо из указанных документов и/или выявления других несоответствий Товара требованиям Договора, Заказчик оставляет за собой право отказаться от приемки Товара.

5.5. Приемка по качеству производится согласно Техническим требованиям указанным в ГОСТ 20700-75, также Заказчик имеет право, при приёмке по качеству, применять требования СТО 00220256-024-2016, ОСТ 26-2040-96, ОСТ 26-2041-96.

5.6. В случае обнаружения в ходе приемки Товара расхождений в ассортименте, количестве и качестве Товара, видимых повреждений Товара или его упаковки (далее дефектов) Заказчик вправе отказаться от приемки данного Товара и такой отказ не будет считаться необоснованным отказом или нарушением условий Договора. В этом случае, Стороны составляют Акт приема-передачи, в котором указываются выявленные дефекты Товара, который будет являться основанием для устранения данных дефектов Поставщиком.

5.7. В случае отказа Поставщика (представителей Поставщика) от подписания данного Акта, акт оформляется Заказчиком в одностороннем порядке. В случае отсутствия Поставщика (представителя Поставщика) при приемке Товара, Заказчик письменно в течение 10 рабочих дней уведомляет Поставщика о выявленных при приемке дефектах и вызывает Поставщика для оформления Акта, в котором указываются выявленные дефекты.

5.8. При неявке Поставщика в срок, указанный в уведомлении, Заказчик производит оформление акта в одностороннем порядке, который будет являться основанием для исполнения Поставщиком требований п.5.8. Договора.

5.9. Поставщик обязан с согласия Заказчика в сроки, установленные Заказчиком, в случае обнаружения повреждений и/или дефектов Товара произвести замену поврежденного и/или дефектного Товара без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика при условии, что указанная замена не приведёт к ухудшению качества и других технических характеристик Товара и будет соответствовать последним техническим разработкам.

5.10. В случае возникновения у Заказчика претензий к Поставщику по качеству и/или количеству, Заказчик обязан в течение 30 календарных дней с момента поставки Товара и подписания дефектного акта на Товар поставить об этом в известность Поставщика.

5.11. Заказчик или его представители до подписания товарно-транспортной накладной и Акта входного контроля (акта приема-передачи)/Акта о приемке Товара (акта приема-передачи) могут проводить технический контроль и/или испытания Товара для подтверждения их соответствия технической спецификации. В случае несоответствия качества Товара характеристикам, указанным в Приложении №1,2 Договора, все расходы на эти испытания несет Поставщик.

5.12. Если Товар, прошедший технический контроль или испытания, не отвечает характеристикам, указанным в Приложении №1,2 Договора, Заказчик может отказаться от них, и Поставщик либо заменяет забракованный Товар, либо внесет необходимые изменения в соответствии с требованиями технической спецификации, без каких-либо дополнительных затрат со стороны Заказчика.

5.13. Право собственности переходит от Поставщика к Покупателю со дня исполнения Поставщиком обязательства по поставке, т.е. с даты, проставленной Покупателем в товарно-транспортной накладной.

В случае выявления при прохождении входного контроля несоответствия Товара по количеству/качеству/комплектности, а также в случае не предоставления документов, обязательных для предоставления одновременно с Товаром/партией Товара либо предоставления указанных документов, не соответствующих требованиям, установленным Договором либо действующими на территории РК нормам и правилам, обязательства Поставщика считаются не исполненными и Поставщик несет ответственность за просрочку поставки Товара в соответствии с п.7.2.1. настоящего Договора.

В случае выявления дефектов в Товаре Покупатель оформляет в адрес Поставщика возвратную накладную на Товар, которая вместе с Актом приема-передачи, в котором указываются выявленные дефекты, передается Поставщику (лично либо заказным письмом). Поставщик обязан в течение 3 рабочих дней с даты получения данных документов вывезти дефектный Товар с территории Покупателя для устранения дефектов.

После устранения дефектов датой поставки, а также датой перехода права собственности от Поставщика к Покупателю является дата устранения обстоятельств, препятствующих признанию обязательств Поставщика исполненными, т.е. дата, указанная Покупателем в Акте приема-передачи Товара.

В случае несвоевременного вывоза Товара, Товар принимается Покупателем на ответственное хранение с начислением соответствующей платы, включающей стоимость услуг по хранению из расчета 0,01 % от стоимости принятого на хранение Товара за каждый день хранения (плата за ответственное хранение начисляется начиная с первого дня помещения на хранение).

6. Гарантии и Качество

6.1. Поставщик гарантирует качество поставляемого Товара, соответствующее установленным требованиям, применимым к поставляемому Товару. Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный по данному Договору, не будет иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании поставленного Товара.

6.2. Товар должен быть новым. Дата выпуска Товара не должна превышать 12 месяцев от даты поставки.





- 6.3. Поставщик гарантирует отсутствие производственных дефектов и неисправностей поставляемого Товара.
- 6.4. Поставщик предоставляет Заказчику гарантию качества на весь объем Товара в течение 12 месяцев от даты поставки Товара.
- 6.5. В рамках гарантии качества Поставщик обязуется за свой счет и риск осуществить исправление неисправностей и/или дефектов в течение 30 календарных дней с момента получения письменного уведомления от Заказчика о наступлении гарантийных обстоятельств.
- 6.6. Замена и поставка Товара взамен дефектного осуществляется за счет Поставщика. Гарантийный срок в отношении нового Товара, поставленного взамен дефектного Товара/Товара с недостатками, устанавливается в соответствии с пунктом 6.5. Договора.
- 6.7. Поставщик гарантирует Заказчику, что поставленный им Товар свободен и будет свободен от любых прав и притязаний третьих лиц, которые основаны на промышленной, интеллектуальной и/или другой собственности.
- 6.8. Наименование, единица измерения и количество, полная характеристика (описание) Товара, подлежащего поставке указаны в Приложении №1,2 к данному Договору.
- 6.9. Поставщик заверяет, что передаваемый Товар годен для использования в соответствии с его целевым назначением.
- 6.10. Соответствие поставляемого Товара требованиям безопасности (качества), принятым в Республике Казахстан, должно подтверждаться оригиналом, либо нотариально засвидетельствованной копией сертификата соответствия, выданного уполномоченным органом Республики Казахстан (в случае, если Товар подлежит обязательной сертификации), либо паспортом качества завода-изготовителя установленного образца. При этом ответственность за отсутствие таких документов на Товар несет Поставщик.
- 6.11. Качество поставляемого Товара должно полностью соответствовать требованиям, указанным в Технической спецификации являющейся Приложением №1,2 к настоящему Договору.
- 6.12. Если Поставщик допустил недопоставку Товара в отдельном периоде поставки, он обязан восполнить недопоставленное количество Товара в следующем периоде (периодах) в пределах срока действия Договора с предварительного письменного согласия Заказчика.
- 6.13. При нарушении Поставщиком условия Договора о количестве Товара, выраженном в поставке меньшего количества Товара, чем предусмотрено Договором, оплата будет производиться в соответствии с количеством Товара, фактически поставленным и принятым в установленном порядке. При нарушении Поставщиком условия Договора о количестве Товара, выраженном в поставке Товара в большем количестве, оплата и приемка будет производиться в соответствии с количеством Товара, предусмотренным Договором.

7. Ответственность Сторон

7.1. За неисполнение и/или ненадлежащее исполнение обязательств по Договору Стороны несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Казахстан и Договором.

7.2. Ответственность Поставщика:

7.2.1. В случае просрочки Поставщиком сроков поставки Товара, оговоренных Договором, Поставщик оплачивает Заказчику пеню в размере 0,1% от стоимости несвоевременно поставленного Товара, за каждый календарный день просрочки поставки Товара, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.2.2. В случае непредставления Поставщиком в соответствии с условиями Договора, сертификата формы СТ-KZ, Поставщик несет ответственность в виде штрафа в размере 20% от общей стоимости Договора, который должен быть оплачен Поставщиком до подписания сторонами соответствующего Акта приемки-передачи, подтверждающего прием – передачу поставленного товара.

7.2.3. В случае не предоставления фактического расчета доли внутристрановой ценности в Товарах, Поставщик выплачивает Заказчику пеню в размере 0,1% от суммы Договора за каждый день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.2.4. В случае необоснованного нарушения сроков устранения Поставщиком выявленных недостатков согласно условиям Договора, Поставщик уплачивает Заказчику пеню в размере 0,1% от стоимости Товара по которому нарушены сроки устранения недостатков, за каждый календарный день просрочки, но не более 10 % от общей суммы Договора.

7.2.5. В случае нарушения Поставщиком своих обязательств по Договору, Заказчик направляет в установленном порядке информацию в уполномоченный орган по вопросам закупок для внесения сведений о Поставщике в Перечень ненадежных потенциальных поставщиков (поставщиков) АО «Самрук-Казына».

7.2.6. В случаях отказа или невозможности поставки всей или части Товара, либо расторжения Договора по инициативе Поставщика или по инициативе Заказчика в связи с существенными нарушениями Поставщиком условий Договора, кроме случаев, предусмотренных в разделе 11 настоящего Договора, Поставщик обязан оплатить Заказчику штраф в размере 10% от общей суммы Договора.

7.2.7. Поставщик согласен на удержание Заказчиком суммы пени (штрафов), причитающейся Заказчику за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение Поставщиком своих обязательств по настоящему Договору, из сумм, подлежащих оплате по настоящему Договору.

7.2.8. Поставщик согласен, что счет-фактура, предъявленная Заказчиком Поставщику для оплаты пени и штрафа может быть включена в акт сверки взаимных расчетов с целью проведения зачета встречных однородных требований по оплате за поставленный Товар и по оплате пени.





7.2.9. Заказчик вправе за просрочку поставки Товара, а также за иные нарушения Поставщиком условий настоящего Договора удержать сумму пени и/или штрафа из платежа, причитающегося Поставщику по настоящему Договору.

7.2.10. В случае причинения Заказчику убытков, вызванных нарушением обязательств по настоящему договору, Поставщик обязан возместить все понесенные Заказчиком расходы. При этом неустойка подлежит взысканию сверх убытков, то есть взыскиваются в полной сумме и убытки и неустойка.

7.2.11. В случае осуществления Заказчиком оплаты по настоящему Договору и неисполнения в установленный срок или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств по настоящему Договору, и (или) прекращения Договора (в том числе путем его расторжения), Поставщик обязуется по первому письменному требованию Заказчика осуществить возврат полученных денежных средств (расход которых не подтвержден актами приемки товаров), в срок не позднее 10 (десяти) календарных дней с даты направления требования. При нарушении срока возврата Поставщик по требованию Заказчика обязан уплатить пеню за неправомерное пользование деньгами Заказчика в размере 0,1% от подлежащей к возврату суммы за каждый день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.2.12. Поставщик соглашается возместить все денежные суммы, взысканные с Заказчика по решениям уполномоченных государственных органов, судебных разбирательств по любым основаниям, а также все убытки, нанесенные Заказчику, его подрядчикам, и (или) привлеченным им лицам, а также имуществу вышеуказанных лиц в результате каких-либо действий и/или бездействий Поставщика, его субподрядчиков, их работников или привлеченных ими лиц, либо вытекающих из договорных отношений между Заказчиком и Поставщиком.

7.2.13. В случае утери (повреждения) работниками Поставщика пропуска, выданного в соответствии с требованиями пропускного и внутриобъектового режимов Заказчика, Поставщик обязан возместить его стоимость (в соответствии с ценами, действующими на предприятии на момент утери (повреждения) пропуска, а также оплатить Заказчику штраф за утерю (повреждение) пропуска в размере 3-х месячных расчетных показателей (МРП) за каждый случай утери (повреждения).

7.3. Оплата пени производится Поставщиком в течение 7 (семи) календарных дней с момента получения претензии, письма или уведомления. Сумма пени может быть вычтена (удержана) Заказчиком при проведении выплат по поставленным Товарам.

7.4. Ответственность Заказчика:

7.4.1. В случае необоснованной задержки оплат (в том числе авансовых платежей) по Договору, Заказчик оплачивает Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы задолженности, за каждый календарный день просрочки, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.4.2. В случае необоснованной задержки Заказчиком приемки Товара, Заказчик оплачивает Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы задержки, за каждый календарный день, но не более 10% от общей Договора.

7.4.3. В случае задержки Заказчиком подписания Акта приемки-передачи, Заказчик оплачивает Поставщику пеню в размере 0,1% от суммы задержки, за каждый календарный день, но не более 10% от общей суммы Договора.

7.5. Уплата неустойки (штрафа, пени) не освобождает Стороны от выполнения обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

7.6. Любая ответственность Заказчика по возмещению Поставщику убытков ограничивается взысканием только реального ущерба в имуществе, подтвержденного в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

7.7. Общий размер штрафов (пени), начисляемых товаропроизводителю поставляемого Товара согласно условиям Договора, за несвоевременную поставку либо отказ от поставки Товара, не должен превышать 10% от общей суммы Договора.

8. Порядок изменения, расторжение Договора

8.1. Внесение изменений и дополнений в настоящий Договор осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан и Порядком.

8.2. Не допускается вносить в проект либо заключенный Договор о закупках изменения, которые могут изменить содержание условий проводимых (проведенных) закупок и/или предложения, явившегося основой для выбора Поставщика, по иным основаниям, не предусмотренным соответствующим(и) пунктом(ами) Порядка.

8.3. Заказчик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора в следующих случаях:

8.3.1. На основании пункта 2 статьи 404 Гражданского кодекса Республики Казахстан;

8.3.2. При нарушении Поставщиком своих обязательств, а также в иных случаях, определенных Порядком;

8.3.3. Ввиду обоснованной нецелесообразности приобретения товаров;

8.3.3.1. в случае сокращения расходов Заказчика, связанного с чрезвычайным положением или другими негативными явлениями в экономике

8.3.3.2. в случае отсутствия производственной необходимости на основании решения коллегиального исполнительного органа/наблюдательного совета (в случае отсутствия коллегиального исполнительного органа/наблюдательного совета органа управления/высшего органа (общее собрание участников) Заказчика. Отказ от исполнения договора о закупках ввиду обоснованной нецелесообразности приобретения товаров, работ, услуг допускается при условии оплаты Заказчиком





Поставщику фактически понесенных им расходов.

8.4. При отказе Заказчика от исполнения Договора в одностороннем порядке, Заказчик направляет Поставщику соответствующее письменное уведомление не менее чем за 15 (пятнадцать) календарных дней до предполагаемой даты отказа от Договора. В уведомлении должна быть указана причина, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу уведомления об отказе от Договора. При расторжении Договора в силу вышеуказанных обстоятельств, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с исполнением Договора, на день расторжения.

8.5. Не допускается отказ от договора Заказчиком в одностороннем порядке в случае обнаружения в закупках нарушений Уполномоченным органом по вопросам осуществления закупок в лице структурного подразделения АО «Самрук-Қазына».

В этом случае договор может быть расторгнут по обоюдному согласию Сторон в соответствии с требованиями законодательства РК и при оплате Поставщику фактически понесенных им расходов на день расторжения Договора.

8.6. В случае если договор расторгается по вине Заказчика, Поставщик имеет право требовать от Заказчика финансовое возмещение понесенных убытков и затрат, возникших вследствие ненадлежащего исполнения условий Договора, а также суммы, выставленных пени и штрафа.

8.7. Заказчик вправе расторгнуть договор в случае представления Поставщиком недостоверной информации по доле внутривострановой ценности в товарах либо предоставления Поставщиком недостоверной информации и/или ложных сведений, влияющих на результаты проведенного закупа и исполнение договорных обязательств.

9. Корреспонденция

9.1. Если по условиям Договора необходимо вести какую-либо переписку, представлять или выпускать уведомления, инструкции, согласия, утверждения, сертификаты или чьи-либо решения и, если не оговорено иным образом, то такой вид переписки осуществляется в письменной форме без необоснованных отказов и задержек.

9.2. Все документы по переписке согласно или в связи с данным Договором должны иметь реквизиты Сторон с номером Договора.

9.3. Любая корреспонденция, уведомления, отчеты, запросы, требования, утверждения, согласия, инструкции, заказы, сертификаты или другие сообщения, которые по условиям этого Договора должны выполняться в письменной форме, должны предоставляться заблаговременно и вручаться нарочно или заказным письмом с почтовым уведомлением, факсом или по электронной почте с последующим предоставлением оригинала в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты получения факсового/электронного варианта.

9.4. Любое сообщение, отправленное курьерской почтой, телексом, телеграммой или факсом считается (при отсутствии подтверждения более раннего получения) доставленным в момент самой передачи.

9.5. Уведомление, отправленное заказным (авиа) письмом считается доставленным при условии наличия штампа почтового отделения или курьерской службы, подтверждающего доставку почты.

10. Срок действия Договора

10.1. Настоящий Договор вступает в силу с момента его подписания обеими Сторонами и действует в течение одного года, а в части взаиморасчетов, ответственности, конфиденциальности, порядка разрешения споров, а также гарантий – до их полного исполнения.

11. Обстоятельства непреодолимой силы (Форс мажор)

11.1. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное невыполнение обязательств по настоящему Договору, если оно явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы. Для целей настоящего раздела «обстоятельство непреодолимой силы» означает событие, неподвластное контролю Сторон, и имеющее непредвиденный характер. Такие события могут включать, но не ограничиваться такими действиями, как военные действия, природные или стихийные бедствия, эпидемия, карантин, эмбарго и другие.

11.2. При возникновении обстоятельства непреодолимой силы Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств, должна сообщить другой Стороне о предполагаемом сроке действия форс-мажора в письменной форме (уведомление) в течение 5 (пяти) календарных дней с момента наступления таких обстоятельств и их причинах, а также предоставить документы, подтверждающие факт наступления таких обстоятельств, выданные компетентным органом.

11.3. В случае действия обстоятельств непреодолимой силы более 30 (тридцати) календарных дней, любая из Сторон вправе расторгнуть Договор с обязательным проведением взаиморасчетов.

12. Порядок разрешения споров

12.1. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между Сторонами из настоящего Договора, разрешаются путем переговоров.

12.2. Если в результате таких переговоров Стороны не смогут разрешить спор по Договору, любая из Сторон может потребовать решения этого вопроса в судебном порядке в соответствии с законодательством Республики Казахстан в судах г. Павлодар. Все вопросы, не урегулированные настоящим Договором, регулируются законодательством Республики Казахстан.

12.3. Настоящий Договор регулируется нормами законодательства Республики Казахстан.

13. Противодействие коррупции

13.1. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны и их работники не выплачивают, не предлагают выплатить и





не разрешают выплату каких-либо денежных средств или ценностей, прямо или косвенно, любым лицам, для оказания влияния на действия или решения этих лиц с целью получить какие-либо неправомерные преимущества или иные неправомерные цели.

13.2. При исполнении своих обязательств по настоящему Договору, Стороны и их работники не осуществляют действия, квалифицируемые применимым для целей настоящего Договора законодательством, как дача/получение взятки, коммерческий подкуп, а также действия, нарушающие требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации (отмыванию) доходов, полученных преступным путем.

13.3. Каждая из Сторон настоящего Договора отказывается от стимулирования каким-либо образом работников другой Стороны, в том числе путем предоставления денежных сумм, подарков, безвозмездного выполнения в их адрес работ (услуг) и другими способами, ставящего работника в определенную зависимость, и направленными на обеспечение выполнения этим работником каких-либо действий в пользу стимулирующей его Стороны.

13.4. В случае возникновения у Стороны подозрений, что произошло или может произойти нарушение каких-либо антикоррупционных условий, соответствующая Сторона обязуется уведомить другую Сторону в письменной форме.

13.5. В письменном уведомлении Сторона обязана сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание предполагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо положений настоящих условий контрагентом, его работниками, выражающееся в действиях, квалифицируемых применимым законодательством, как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, а также действиях, нарушающих требования применимого законодательства и международных актов о противодействии легализации доходов, полученных преступным путем.

13.6. Стороны настоящего Договора признают проведение процедур по предотвращению коррупции и контролируют их соблюдение. При этом Стороны прилагают разумные усилия, чтобы минимизировать риск деловых отношений с контрагентами, которые могут быть вовлечены в коррупционную деятельность, а также оказывают взаимное содействие друг другу в целях предотвращения коррупции.

13.7. Стороны обязуются обеспечить реализацию процедур по проведению комплаенс проверок в целях предотвращения рисков вовлечения Сторон в коррупционную деятельность.

13.8. Стороны договора отказываются от исполнения договора в одностороннем порядке при нарушении одной из сторон Договора обязательств по противодействию коррупции, предусмотренных условиями Договора.

13.9. Поставщик не является лицом, связанным с государством, и не имеет Политически значимых лиц, являющихся его должностными лицами, работниками либо прямыми или косвенными владельцами. Поставщик обязуется незамедлительно информировать ПНХЗ в письменной форме обо всех случаях, когда какое-либо Политически значимое лицо станет должностным лицом или работником Поставщика по договору либо приобретет прямую или косвенную долю участия в Поставщике.

13.10. Поставщик создан в целях осуществления легитимной хозяйственной деятельности, а не в каких-либо незаконных целях и имеет только законные источники финансирования.

13.11. Поставщик и его Аффилированные лица не были осуждены за совершение или признаны виновными в совершении каких-либо противозаконных действий, связанных с мошенничеством или коррупцией. Поставщик обязуется немедленно информировать ПНХЗ в письменной форме, если Поставщик или какие-либо его Аффилированные лица будут осуждены за совершение или признаны виновными в совершении таких противоправных действий.

13.12. Поставщик подтверждает, что он ознакомился с Кодексом деловой этики АО НК «КазМунайГаз» (далее - КМГ) и Политикой в области противодействия коррупции КМГ и его ДЗО на официальном веб-сайте КМГ. Поставщик удостоверяет, что он полностью понимает Кодекс деловой этики КМГ и Политику в области противодействия коррупции КМГ и его ДЗО.

13.13. Поставщик обязуется добросовестно оказывать ПНХЗ помощь и содействие в случае действительного или возможного нарушения требований настоящей Антикоррупционной оговорки, в том числе обязуется обеспечивать возможность проведения опроса своих владельцев, директоров, должностных лиц и прочих Аффилированных лиц.

13.14. Поставщик обязуется своевременно сообщать ПНХЗ о всех случаях нарушения требований антикоррупционной оговорки, связанной с деятельностью ПНХЗ. Для сообщения о случаях нарушения требований Поставщик обязан использовать «Горячую линию» КМГ, информация о которой размещена на официальном веб-сайте КМГ

14. Конфиденциальность

14.1. Стороны подписанием настоящего Договора выражают свое согласие на то, что содержание настоящего Договора, а также информация об оплате не являются конфиденциальными и доступны для третьих лиц на Веб-портале и/или в иных информационных системах уполномоченных органов и организаций Республики Казахстан.

Иная документация и информация, передаваемая и/или используемая Сторонами по настоящему Договору, является конфиденциальной и Стороны не вправе, без предварительного письменного согласия другой Стороны, передавать эту информацию третьим лицам, за исключением случаев, предусмотренных действующим законодательством Республики Казахстан и Порядком.

Абзац второй настоящего пункта не распространяется на случаи судебного рассмотрения вопросов, относящихся к предмету Договора, в





интересах их практического разрешения или в случаях, в которых такое разглашение предписывается законодательством Республики Казахстан либо осуществляется по требованию уполномоченных на то государственных органов.

14.2. Поставщик соглашается, что Заказчик также имеет право раскрывать АО «Самрук-Қазына» информацию по Договору, включая, но не ограничиваясь, информацию о реквизитах и деталях платежа, путем направления обслуживающими Заказчика банками-контрагентами выписок через защищенный канал передачи данных в информационно-аналитическую систему АО «Самрук-Қазына» с использованием требуемых протоколов каналов связи.

14.3. Несмотря на вышеизложенное и без ущерба обязательству о конфиденциальности, Стороны вправе предоставлять такую информацию по требованию своих аффилированных лиц, а также лиц, осуществляющих аудит финансово-хозяйственной деятельности Сторон, консультантам. Положения настоящего раздела налагают обязанности по неразглашению конфиденциальной информации на каждую из Сторон, а равно на всех лиц, являющихся штатным персоналом Сторон, в том числе и после прекращения с ними трудовых правоотношений, либо привлеченных ими на основе контрактов либо трудовых соглашений, и других лиц, имеющих доступ к таким сведениям и информации.

14.4. Стороны несут ответственность друг перед другом за ущерб, нанесенный другой Стороне в результате неправомерного раскрытия конфиденциальной информации. Положения об ответственности не распространяются на случаи, когда сведения либо информация на дату подписания настоящего Договора либо в период его действия были или стали широко известны не по вине Сторон.

15. Прочие условия

15.1. Стороны соглашаясь с условиями настоящего Договора и на основании гарантий поставщика и добросовестно полагаясь на таковые. Поставщик гарантирует, что:

(а) ни Поставщик, ни его аффилированные лица, ни все акционеры Поставщика не включены в санкционный список Европейского союза, и (или) Великобритании, и (или) в санкционных списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury), а также любой иной санкционный список, имеющий экстерриториальное действие.

Соглашение Поставщика с Договором не влечет нарушения санкций, указанных в подпункте (а) настоящего пункта;

(б) в день, когда Поставщик обязан исполнить соответствующее обязательство по Договору и до даты его фактического исполнения в соответствии с настоящим Договором – счета Поставщика, в том числе собственные и корреспондентские, используемые для совершения платежей по Договору, находятся в банках или финансовых учреждениях, которые не включены в Сводный перечень лиц, групп и организаций, являющихся объектами финансовых санкций ЕС, в отношении которых действует режим заморозки активов (Consolidated List of persons, groups and entities subject, under EU Sanctions, to an asset freeze and the prohibition to make funds and economic resources available to them), и (или) Сводный список объектов финансовых санкций Управления по осуществлению финансовых санкций в Великобритании (Consolidated List of financial sanctions targets of the Office of Financial Sanctions Implementations in the UK), и (или) в списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury);

(с) лицо(а), подписывающее(ие) настоящую Договор от имени Поставщика, не включены в санкционный список Европейского союза и (или) Великобритании, и (или) в списках SDN (Specially Designated Nationals and Blocked Persons List – список специально выделенных граждан и блокированных лиц), CAPTA (List of Foreign Financial Institutions Subject to Correspondent Account or Payable-Through Account Sanctions – список иностранных финансовых институтов, для которых открытие или ведение корреспондентского счета или счета со сквозной оплатой запрещено или подчиняется одному или нескольким строгим условиям), NS-MBS (Non-SDN Menu-Based Sanctions List – список санкций, не основанный на SDN), администрируемый Управлением по контролю над иностранными активами Министерства финансов США (Office of Foreign Assets Control of U.S. Department of the Treasury), а также любой иной санкционный список, имеющий экстерриториальное действие.

15.2. В случае, если какая-либо гарантия Поставщика окажется ложной, недостоверной и (или) неточной, Поставщик обязан возместить другой Стороне прямые и/или косвенные убытки, возникшие в результате или в связи с недостоверностью или неточностью такой гарантии Поставщика, не позднее 10 (десяти) рабочих дней со дня получения требования другой Стороны. При этом, Заказчик вправе





отказаться от исполнения настоящего Договора в одностороннем порядке.

15.3. В случае, если после даты соглашения с Договором будет принят какой-либо новый Санкционный Акт или будут внесены изменения в какой-либо действующий Санкционный Акт, или в силу официального разъяснения или решения компетентного государственного органа соответствующей юрисдикции расширится или иным образом изменится сфера применения действующего Санкционного Акта («Новые Санкции»), и такие Новые Санкции:

- (а) по разумному и обоснованному заключению Стороны могут сделать невозможным или существенно затруднить исполнение другой Стороной своих обязательств по настоящему Договору и (или)
- (б) привели или могут привести к невозможности для такой Стороны получить продолжительный доступ к источникам финансирования и (или) прямым и/или косвенным убыткам для Стороны (по их разумному заключению); и (или)
- (с) повлекли либо могут повлечь нарушение, либо остановку поставок продукции/оказания услуг;
- (д) повлекут нарушения обязательств (ковенантов) какой-либо из Сторон, содержащихся в существенных кредитных договорах какой-либо из Сторон, соблюдение которых невозможно или существенно затруднено Новыми Санкциями; и (или)
- (е) повлекли понижение кредитного рейтинга такой Стороны или существует вероятность такого понижения, подтвержденная в письменной форме соответствующим рейтинговым агентством (вместе – «Последствия Новых Санкций»), такая Сторона обязуется незамедлительно письменно уведомить об этом другую Сторону в течение 2 рабочих дней с момента принятия Новых санкций, (каждое уведомление, предусмотренное в настоящей статье, далее именуется «Уведомление о Санкциях») с приложением официально подтверждающих документов и о влиянии этих санкций на него.

15.4. Не позднее 2 рабочих дней со дня представления Уведомления о Санкциях, Стороны проведут встречу(и)/переговоры для добросовестного обсуждения и согласования своих позиций в отношении потенциального эффекта Новых Санкций на исполнение Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, а также о возможных законных и разумных мерах по предотвращению или возможному снижению такого негативного влияния Новых Санкций, включая внесение изменений в настоящий Договор, получение разрешений/лицензий от компетентного государственного органа соответствующей юрисдикции («Добросовестные переговоры»).

15.5. При достижении Сторонами по результатам проведенных Добросовестных переговоров взаимного приемлемого решения, Стороны предпримут разумные усилия для реализации согласованных ими мер в течение 5 рабочих дней, либо в течение иного согласованного ими срока, могут быть реализованы меры, позволяющие исключить нарушение Новых Санкций или их применение к исполнению Сторонами настоящего Договора.

15.6. При недостижении Сторонами согласия по истечении 5 рабочих дней после проведения первого дня Добросовестных переговоров, любая Сторона имеет право в любое время направить Стороне, к которой применяются или в отношении которой возникли Новые Санкции, приведшие к Последствиям Новых Санкций («Запрещенная Сторона») уведомление о недостижении согласия («Уведомление о недостижении согласия»). В случае направления такого Уведомления о не достижении согласия, Сторона вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке и требовать возмещения понесенных прямых и/или косвенных убытков.

15.7. Без ограничения вышеприведенных положений, Стороны соглашаются, что в случае, если осуществление любых платежей по настоящему Договору в долларах США, либо Тенге становится для Заказчика незаконным, невозможным или, по взаимному согласованию Сторон, иным образом нецелесообразным ввиду Новых Санкций, положения статьи 15.8. подлежат применению в приоритетном порядке при условии, что по разумному мнению Сторон совершение платежа в альтернативной валюте позволяет Сторонам избежать Последствий Новых Санкций, и в таком случае, положения пунктов 15.5 и 15.6. не подлежат применению.

15.8. Стороны настоящим подтверждают и соглашаются с тем, что, принимая во внимание неопределенность в международной банковской системе, если в любой момент осуществление любых платежей по настоящему Договору в долларах США, либо в Тенге становится для Поставщика незаконным, невозможным или, по взаимному согласованию Сторон, иным образом нецелесообразным, Заказчик обязуется уведомить Поставщика об этом в письменной форме, и Стороны совместно согласовывают в письменной форме альтернативную валюту, в которой будет произведен такой платеж - («Альтернативная валюта»), и реквизиты банковского счета Стороны-получателя такого платежа, Стороны обязуются оказать друг другу все необходимое и разумное содействие для успешного проведения платежа в согласованной валюте.

15.9. Если иное не указано в настоящем Договоре, если какие-либо суммы, содержащиеся в настоящей Договоре, по которым должны производиться платежи или расчёты, указаны, рассчитаны или определены (в том числе в случае применения пункта 15.8. в тенге, в рублях или в иной валюте, то Стороны соглашаются, что для целей осуществления таких платежей или расчётов в долларах США данные суммы будут пересчитываться в доллары США по курсу Национального Банка Республики Казахстан на дату соответствующего платежа или расчёта (даты, к которой привязан платеж или расчёт) или, если Национальный Банк Республики Казахстан не публикует информацию о курсах соответствующих валют на своем интернет сайте (www.nationalbank.kz), по курсу -, на дату соответствующего платежа или расчёта (даты, к которой привязан платеж или расчёт).

15.10. Договор подписан в электронном виде и вся относящаяся к Договору переписка и другая документация, которой обмениваются





Стороны, должны соответствовать данным условиям.

15.11. Все приложения, изменения и дополнения к настоящему Договору являются его неотъемлемыми частями при условии совершения их в надлежащем виде и подписания уполномоченными лицами Сторон.

15.12. Договор составлен и регулируется в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

16. Места нахождения и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью
"Павлодарский нефтехимический завод"
Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар,
Химкомбинатовская, 1
БИН 001140000362
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ176010241000012293
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (718) 239-6009
Генеральный директор Бишимов Куаныш Ердаулетович

15.01.2025 15:56:43

Товарищество с ограниченной ответственностью
"Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"
Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, УЛИЦА
ЛОМОВА, дом 176/5
БИН 061140000323
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ0296507F0007233433
АО "ForteBank"
Тел.: +7 (718) 260-1331
Директор Стоянов Владимир Евгеньевич

16.01.2025 13:08:41





4178971926

Приложение №1

к Договору №1054008/2025/1 от 16.01.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
1077 Т	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх90.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75	200.000	200.000	Комплект	804.87	Да	180 290.88	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%
1076 Т	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М12х1,75-6Gх70.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75	842.000	842.000	Комплект	800.91	Да	755 290.17	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%





4178971926

1071 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 10 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М10х1,5-6Gх60.35.III.3 ГОСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.III.3 ГОСТ 9064-75	120.000	120.000	Комплект	654.39	Да	87 950.02	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
1087 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М16х2,0-6Gх100.40X.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75	400.000	400.000	Комплект	1 519.98	Да	680 951.04	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
1083 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2-6Gх100.35.III.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.III.4 ГОСТ 9064-75	1564.000	1564.000	Штука	1 076.13	Да	1 885 035.4	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%



4178971926

1069 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, без гайки	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2,0-6Gх100.35.ІІІ.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.25.ІІІ.4 ГОСТ 9064-75	20.000	20.000	Комплект	1 058.31	Да	23 706.14	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
1141 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 20 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками Б1М20х2,5-6Gх170.25Х2М1Ф.ІV.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.30ХМА.ІV.3 ГОСТ 9064-75	8.000	8.000	Штука	6 572.61	Да	58 890.59	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
1143 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 20 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М20х2,5-6Gх100.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75	150.000	150.000	Комплект	1 556.28	Да	261 455.04	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%



4178971926

1092 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками и шайбами Б1М16х2,0-6Gx130.25X2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75/ 16.15ХМ.IV.5 ГОСТ 9065-75	100.000	100.000	Комплект	4 717.35	Да	528 343.2	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%
1094 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2,0-6Gx120.40X.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75	50.000	50.000	Комплект	1 789.92	Да	100 235.52	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%
1072 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 10 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М10х1,5-6Gx50.35.III.3 ГОСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.III.3 ГОСТ 9064-75	100.000	100.000	Комплект	645.48	Да	72 293.76	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%



4178971926

1138 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 20 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками Б1М20х2,5-6Gx170.40X.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.35Х.IV.3 ГОСТ 9064-75	50.000	50.000	Штука	3 145.23	Да	176 132.88	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%
1068 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, без гайки	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gx80.35.III.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.III.3 ГОСТ 9064-75	300.000	300.000	Штука	804.87	Да	270 436.32	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%
1089 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2-6Gx90.35.III.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.III.4 ГОСТ 9064-75	953.000	953.000	Комплект	1 071.18	Да	1 143 334.68	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 70%



4178971926

1075 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх80.35.III.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.III.3 ГОСТ 9064-75	100.000	100.000	Комплект	813.78	Да	91 143.36	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
1086 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2,0-6Gх100.40X.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75	392.000	392.000	Комплект	1 535.49	Да	674 141.53	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%
1088 T	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками Б1М16х2-6Gх100.25Х2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75	50.000	50.000	Комплект	3 426.39	Да	191 877.84	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинат овская, 1	DDP	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 28 (1077 Т, 3838414)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1077 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх90.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75
Количество	200.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх90.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
--------	-----------------------------------	------------------	-------------------------	-----------	-------------------	----------------------------	------------------	---------------	-----	--------	--------	-------------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 27 (1076 Т, 3838415)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1076 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М12х1,75-6Gх70.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75
Количество	842.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками А1М12х1,75-6Gх70.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	--	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 30 (1071 Т, 3838412)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1071 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 10 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М10х1,5-6Gх60.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75
Количество	120.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с гайкой А1М10х1,5-6Gх60.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 21 (1087 Т, 3838421)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1087 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2, 0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75
Количество	400.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с гайкой А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 17 (1083 Т, 3838425)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1083 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2-6Gх100.35.ІІІ.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 ГОСТ 9064-75
Количество	1564.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками А1М16х2-6Gх100.35.ІІІ.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	--	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 32 (1069 Т, 3838410)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1069 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, без гайки
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2,0-6Gх100.35.ІІІ.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.25.ІІІ.4 ГОСТ 9064-75
Количество	20.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками А1М16х2,0-6Gх100.35.ІІІ.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.25.ІІІ.4 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 37 (1141 Т, 3838405)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1141 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 20 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками Б1М20х2,5-6Gх170.25Х2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75
Количество	8.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками Б1М20х2,5-6Gх170.25Х2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	--	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 39 (1143 Т, 3838403)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1143 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 20 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М20х2,5-6Gх100.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75
Количество	150.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с гайкой А1М20х2,5-6Gх100.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
--------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 9 (1092 Т, 3838433)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1092 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками и шайбами Б1М16х2,0-6Gх130.25Х2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75/ 16.15ХМ.IV.5 ГОСТ 9065-75
Количество	100.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками и шайбами Б1М16х2,0-6Gх130.25Х2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75/ 16.15ХМ.IV.5 ГОСТ 9065-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	--	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9065-75	308719	Межгосударственный стандарт	Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шайбы подкладные для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	3	Фланцы, муфты и соединения	Действует	постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	---	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

5	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 11 (1094 Т, 3838431)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1094 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2,0-6Gх120.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75
Количество	50.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька для фланцевых соединений в комплекте с двумя А1М16х2,0-6Gх120.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75: Шпилька типа А, исполнения 1, с диаметром резьбы 16 мм, с шагом резьбы 2,0 мм, с полем допуска 6G, с длиной шпильки 120 мм, из стали марки 40Х, категории IV, группы качества 3 ГОСТ 9066-75. Гайки типа А, диаметром резьбы 16 мм с шагом резьбы 2,0 мм с полем допуска 6Н, из стали 30ХМА, категории IV, группы качества 3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала, измерения твердости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты



4178971926

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
--------------	-----------------------------------	------------------	-------------------------	-----------	-------------------	----------------------------	------------------	---------------	-----	--------	--------	-------------------------





4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	--	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 31 (1072 Т, 3838411)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1072 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 10 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М10х1,5-6Gх50.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75
Количество	100.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с гайкой А1М10х1,5-6Gх50.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А10х1,5-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 34 (1138 Т, 3838408)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1138 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 20 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками Б1М20х2,5-6Gх170.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.35Х.IV.3 ГОСТ 9064-75
Количество	50.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками Б1М20х2,5-6Gх170.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А20х2,5-6Н.35Х.IV.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
-------	----------------------	-------------	-----------------	-----------	--------------	--------------------	-------------	----------	-----	--------	--------	-----------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 33 (1068 Т, 3838409)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1068 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, без гайки
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75
Количество	300.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
--------	-----------------------------------	------------------	-------------------------	-----------	-------------------	----------------------------	------------------	---------------	-----	--------	--------	-------------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	--	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 23 (1089 Т, 3838419)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1089 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2-6Gх90.35.ІІІ.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 ГОСТ 9064-75
Количество	953.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками А1М16х2-6Gх90.35.ІІІ.4 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.25.ІІІ.4 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 26 (1075 Т, 3838416)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"
Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1075 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 12 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75
Количество	100.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 120 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с гайкой А1М12х1,75-6Gх80.35.ІІІ.3 ГОСТ 9066-75/ А12х1,75-6Н.25.ІІІ.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
--------	-----------------------------------	------------------	-------------------------	-----------	-------------------	----------------------------	------------------	---------------	-----	--------	--------	-------------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	--	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 20 (1086 Т, 3838422)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1086 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75
Количество	392.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька для фланцевых соединений в комплекте с двумя А1М16х2,0-6Gх100.40Х.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2,0-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75: Шпилька типа А, исполнения 1, с диаметром резьбы 16 мм, с шагом резьбы 2,0 мм, с полем допуска 6G, с длиной шпильки 100 мм, из стали марки 40Х, категории IV, группы качества 3 ГОСТ 9066-75. Гайки типа А, диаметром резьбы 16 мм с шагом резьбы 2,0 мм с полем допуска 6Н, из стали 30ХМА, категории IV, группы качества 3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала, измерения твердости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты



4178971926

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
--------------	-----------------------------------	------------------	-------------------------	-----------	-------------------	----------------------------	------------------	---------------	-----	--------	--------	-------------------------





4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 °С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	--	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1054008
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 22 (1088 Т, 3838420)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский нефтехимический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Павлодарский Завод Трубопроводной Арматуры"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1088 Т
Наименование и краткая характеристика	Шпилька для фланцевых соединений, стальная, диаметр 16 мм, с гайкой
Дополнительная характеристика	Прочие характеристики: Шпилька с двумя гайками Б1М16х2-6Gх100.25Х2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75
Количество	50.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Павлодар Г.А., г.Павлодар, ул. Химкомбинатовская, 1
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 90 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 70%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Шпилька с двумя гайками Б1М16х2-6Gх100.25Х2М1Ф.IV.3 ГОСТ 9066-75/ А16х2-6Н.30ХМА.IV.3 ГОСТ 9064-75.

Обязательное наличие нормативно-технической документации (сертификаты). Для всей продукции будет произведена процедура входного контроля (спектральный анализ материала , измерения твёрдости динамическим методом на стационарном твердомере, ультразвуковым и др. методами, механические свойства материалов, визуальный осмотр, проверка данных указанных в паспорте на изделие) Тех.требования-ГОСТ 20700-75. В случае несоответствия, вся партия продукция не прошедшая входной контроль, подлежит 100% замене.

3. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис-триро-ван в РК	Обозна-чение	Номер доку-мента	Категория	Наименова-ние	Область приме-нения	Разработ-чик	Страни-цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе-ния с
--------	------------------------	--------------	------------------	-----------	---------------	---------------------	--------------	-----------	-----	--------	--------	------------------



4178971926

2	Да	ГОСТ 20700- 75	308308	Межгосуд арственны й стандарт	Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температуро й среды от 0 до 650 градусов С. Технически е условия	Настоящ ий стандарт распрост раняется на болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцев ых и анкерных соединен ий паровых котлов, трубопро водов и соединит ельных частей, паровых и газовых турбин, арматуры , приборов , аппарато в и резервуа ров, пробки для турбин и трубопро водов, хомуты круглого сечения для опор и подвесок трубопро водов с температ урой среды от 0 до 650 ° С и водогрей ных котлов с температ урой воды свыше 115 °С.	СССР (СССР)	23	Креп ежны е издел ия	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та стандар тов Совета Минист ров СССР от 28.03.7 5 N 794	01.01. 1976
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	---	---	----------------	----	----------------------------------	---------------	---	----------------



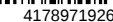
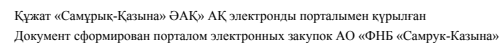
4178971926

3	Да	ГОСТ 9064-75	308718	Межгосударственный стандарт	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные и колпачковые для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 до 650 ° С.	СССР (СССР)	7	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	---	----------------------------	-----------	--	------------



4178971926

4	Да	ГОСТ 9066-75	308720	Межгосударственный стандарт	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и основные размеры	Настоящий стандарт распространяется на шпильки односторонние и двусторонние для фланцевых соединений паровых и газовых турбин, паровых котлов, трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, аппаратов и резервуаров с температурой среды от 0 °С до 650 °С.	СССР (СССР)	31	Фланцы, муфты и соединения	Действует	Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 марта 1975 г. N 794 дата введения установлена 01.01.76	01.01.1976
---	----	-----------------	--------	-----------------------------	--	---	-------------	----	----------------------------	-----------	--	------------



к Договору №1054008/2025/1 от 16.01.2025 г.

Прогнозный/Фактический расчет доли внутристрановой ценности в договоре на поставку товаров

№ _____ ОТ _____

[illegible]



Примечание:

3. Код товара по Единому номенклатурному справочнику (ЕНС ТРУ). Доступен по адресу: <http://www.enstru.skc.kz/>

8. Номер сертификата СТ-KZ. Пример: 01214.

9. Серия сертификата СТ-KZ.

10. Код органа выдачи сертификата СТ-KZ. Пример: 650.

11. Год выдачи сертификата СТ-KZ. Пример: если 2017 год, то указывается цифра 7.

12. Дата выдачи сертификата СТ-KZ. Пример: 09.06.2017.

13. Доля внутристрановой ценности (%) в товаре, указанная в сертификате СТ-KZ. В случае отсутствия сертификата равна 0

14. Код страны происхождения товара в соответствии с классификатором стран.

Доля внутристрановой ценности рассчитывается согласно Единой методики расчета организациями внутристрановой ценности, утвержденной приказом Министра по инвестициям и развитию РК №260 от 20.04.2018 г.

Подписывающие:

Бишимов Куаныш Ердаулетович, Генеральный директор

Ахметов Маждай Мағауиевич, Исполняющий обязанности заместителя Генерального директора по производству - главного инженера

СТАРИКОВА ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА, Исполняющая обязанности директора департамента закупок

Алпатов Вячеслав Владимирович, Начальник отдела материально-технического снабжения

Чернышева Марина Григорьевна, Заместитель начальника отдела правового обеспечения

Стоянов Владимир Евгеньевич, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе