



**Қосымша келісім 963989/2024/1-1**  
**№963989/2024/1 келісім-шартқа арналған**

23.09.2024 жылғы

"Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №3293655355 24.05.2024 бастап, негізінде әрекет ететін Бизнесіті қамтамасыз ету жөніндегі басқарушы директордың м. а., Сатып алу жөніндегі директор САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САҚТАСЫНОВНА атынан, бір жағынан, және "KazMultiCom" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, Устав, негізінде қызмет ететін Заңды тұлғаның уәкілетті органымен тағайындалған(таңдалған) басқарушы ЧЕТВЕРИКОВА МАРИЯ АНДРЕЕВНА атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-5 т.) Бағаның өзгермеуі шартында ТЖҚ-ны жеткізудің неғұрлым жақсы сапалы және (немесе) техникалық сипаттамалары не мерзімдері және (немесе) шарттары негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

**1. Қосымша келісімнің мәні**

1.1. 26.03.2024 жылғы №963989/2024/1 тауарларды сатып алу туралы шартқа осы Қосымша Келісімнің нысанасы (бұдан әрі - Шарт) жеткізілетін тауардың маркасын/моделін өзгерту бөлігінде жасалған сатып алу туралы шартқа өзгерістер енгізу болып табылады." Logosol PH360 төрт жақты жоспарлаушы "" Holztech M360 төрт жақты жоспарлаушы " дегенге ауыстырылады, өйткені өнім беруші онымен жасалған тауарларды сатып алу туралы шартты орындау процесінде бірлік бағасы өзгермеген жағдайда неғұрлым сапалы және онымен жасалған шарттың мәні болып табылатын тауардың техникалық сипаттамалары.

1.2. 1-тармақты орындау үшін, осы қосымша келісімнің:

1.2.1. Шартқа 2-қосымша осы қосымша келісімге қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын  
(26.03.2024 ж. №963989/2024/1-1 шартына NO2 қосымша)

1.3. Тараптардың осы қосымша келісіммен қозғалмаған шарт бойынша міндеттемелері өзгеріссіз қалады, Тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды. Осы қосымша келісім қол қойылған күнінен бастап күшіне енеді және оған дейін қолданылады

Тараптардың Шарт бойынша міндеттемелерді толық орындауы.

1.4. Осы қосымша келісім шарттың ажырамас бөлігі болып табылады.

1.5. Осы қосымша келісім "ҰӘҚ" АҚ электрондық сатып алу жүйесінде мемлекеттік және орыс тілдерінде жасалды "Самұрық-Қазына".

**2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері**

"Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ  
Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., Абай  
даңғылы, 102  
БСН 941040000097  
БСК HSBKZKX  
ЖСК KZ756010151000014503  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: +7 (723) 229-8123  
Бизнесіті қамтамасыз ету жөніндегі басқарушы директордың  
м. а., Сатып алу жөніндегі директор САЙРАМБЕКОВА  
РАУШАН САҚТАСЫНОВНА

23.09.2024 11:43:06

"KazMultiCom" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Алматы қ., Бостандық ауданы, Микрорайон КОКТЕМ-3,  
дом 19, кв. 19  
БСН 180640016568  
БСК TSESKZKA  
ЖСК KZ44998СТВ0001001930  
Акционерное общество "First Heartland Jusan Bank"  
Тел.: +7 (727) 390-1838  
Заңды тұлғаның уәкілетті органымен  
тағайындалған(таңдалған) басқарушы ЧЕТВЕРИКОВА  
МАРИЯ АНДРЕЕВНА

23.09.2024 14:34:47





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
1763-2 Т	Металл өндеуге арналған білдек, сүргілейтін	Аталуы: Төрт жақты планер	1.000	1.000	Дана	14 155 000	Иә	15 853 600	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

963989 сатып алу бойынша  
Төмендегу баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (1763-2 Т, 3540481)

Тапсырыс беруші: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ  
Жеткізуші: "KazMultiCom" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

### 1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1763-2 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Металл өндеуге арналған білдек, сүргілейтін
Қосымша сипаттама	Аталуы: Төрт жақты планер
Саны	1.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2024 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

### 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

963989 сатып алу бойынша

Төмендегу баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (1763-2 Т, 3540481) Металл өндеуге арналған білдек

Тапсырыс беруші: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

серіктестік ұйымдастырушы: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

Атауы және қысқаша сипаттамасы: Металл өндеуге арналған білдек, сүргілейтін

Саны: 1

Өлшем бірлігі: Дана

Жеткізу орны: ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.

Осы құжат электрондық құжат және электрондық қолтаңбамен қабылданып, Қазақстан Республикасының заңдардағы өзге де заңдармен белгіленген тәртіпте қолтаңбаның қолтаңбасымен қолталып отыр.  
Данный документ подписан электронной подписью в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Электронная подпись равнозначна документу на бумажном носителе.



Жеткізу шарттары: DDP

Жеткізу мерзімі: Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 12.2024 дейін.

Атауы	Төрт жақты планер
Маркасы, моделі	Holztech M360
Дайындаушы	QINGDAO HOLZTECH MACHINERY CO.,LTD
Шыққан елі	Китай
Байланыс деректері	Lingang Industrial Park, Huangdao District, Qingdao, China (Промышленный парк Линган, район Хуандао, Циндао, Китай) +86 185 6167 5080 / <a href="mailto:forester@holztech.cn">forester@holztech.cn</a>

## 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Азықтандыру бес Болат білікпен жүзеге асырылады. Қадамдық беру 4-тен 20 м/мин-ге дейінгі жылдамдықты реттейді (6-дан 30 м/мин-ге дейінгі опция, жеткізілім жиынтығына кірмейді). Стандартты түрде орындау машина 4 кескішпен және фуга/рейсмус пышақтарымен жабдықталған. Төменгі және жоғарғы маршрутизаторда төрт арна бар. Олардың екеуінде түзу пышақтар және екеуінде пішіндеу үшін бұйра пышақтарды орналастыру мүмкіндігі бар. Машина коррозиядан қорғалған және оны жылытылмаған бөлмелерде пайдалануға болады.

Дайындаманың максималды өлшемдері:

Бір уақытта төрт жағынан өңдеу:

\* Ені: 360 мм





- Биіктігі: 10-нан 130 мм-ге дейін

Екі жағынан өңдеу (бүйірлік кескіштерді бөлшектемей):

\* Ені: 410 мм

- Биіктігі: 10-нан 230 мм-ге дейін

Рейсмустау (тікелей жоспарлау, бүйірлік кескіштерді бөлшектеуді қажет етеді):

\* Ені: 510 мм

- Биіктігі: 230 мм

Жоғарғы кескіш:

\* Диаметрі: 160 мм

\* Ені: 510 мм

\* Қуаты: 5,5 кВт (7,5 л/с)

- Айналу жылдамдығы: 6000 айн / мин

\* Чип / тереңдік: тікелей жоспарлау: 0-8 мм

\* Чип / тереңдік : бұйра жоспарлау: макс 20 мм

Төменгі кескіш:

\* Диаметрі: 160 мм

\* Ені: 410 мм

\* Қуаты: 5,5 кВт (5,5 л/с)

- Айналу жылдамдығы: 6000 айн / мин

\* Чип / тереңдік: тікелей жоспарлау: 0-8 мм

\* Чип / тереңдік: бұйра жоспарлау: максимум 10 мм

Бүйірлік кескіштер:

\* Шпиндель диаметрі: 40 мм

\* Макс маршрутизатордың биіктігі: 140 мм

\* Макс диаметрі: 150 мм

\* Қуаты: 4 кВт

- Айналу жылдамдығы: 6000 айн / мин



\* Жоспарлау тереңдігі: макс 30 мм

Стандартты орындау кезінде бүйірлік кескіштер:

\* Бүйірлік кескіштер: 2

\* Түрі: ТВ90

\* Диаметрі, негізі: 90 мм

\* Биіктігі, негізі: 40 мм

\* Пышақ түрі: HSS (жылдам Болат)

\* Пышақтың Ені: 50 мм

Планетарлық азықтандыру:

\* Қуаты: 1,5 кВт (1 л/с)

\* Жылдамдық: 4-тен 20 м/мин-ге дейін (немесе тапсырыс бойынша 6-30 м / мин, жеткізу жиынтығына кірмейді)

Электр қуаты:

• Жалпы қуаты: 16,25 кВт (22 л/с)

(Барлық қозғалтқыштар қызып кетуден қорғайды)

Электр байланысы:

\* 3 фаза, 400 В, 32 А

(Минималды ток / сақтандырғыш 20А)

Өлшемдері мен салмағы:

\* Ұзындығы 2970 мм

\* Ені: 1125 мм

• Биіктігі: 1430 мм

\* Салмағы: 1000 кг (Жақсы сипаттама, берік және тұрақты төсек)

Тауарды жеткізумен қажетті құжаттама:

- орыс тіліндегі паспорт

- орыс тіліндегі пайдалану жөніндегі Нұсқаулық

Бүйірлік кескіштер-2 дана орнатылған = 2 дана қосымша (жұмыс процесін ыңғайлы және тездету үшін ең жақсы сипаттама)



### 3. Техникалық стандарттар

№ р /с ҚР тіркелген Белгіленуі Құжат нөмірі Санаты Атауы Қолдану саласы Әзірлеуші Беттер МКС Мәртебесі Бұйрық Енгізу күні бастап

1 Иә ГОСТ 7315-92 330887 Межгос ударств енный стандарт Дерев ообраб атыва ющее обору дован ие. Станк и строга льные четыр ехстор онние. Основ ные парам етры. Норм ы точнос ти и жестк ости Настоящ ий стандарт распрост раняется на станки строгаль ные (продоль нофрезерн ые) четырехс торонние , производ ственные , общего назначен ия, для продольн ого фрезеров ания заготово к по заданном у профилю и размерам сечения. СССР (СССР) 23 Дер евооб рабат ываю щие станки Действует Постано влением Комите та стандар тизации и метроло гии СССР от 24.01.92 N 57 01.01.1 993

#### 3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
Holztech M360	QINGDAO HOLZTECH MACHINERY CO.,LTD	ҚЫТАЙ	1.00

### 4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 7315-92	330887	Межгос ударств енный стандарт	Дерев ообраб атыва ющее обору дован ие. Станк и строга льные четыр ехстор онние. Основ ные парам етры. Норм ы точнос ти и жестк ости	Настоящ ий стандарт распрост раняется на станки строгаль ные (продоль но-фрезерн ые) четырехс торонние , производ ственные , общего назначен ия, для продольн ого фрезеров ания заготово к по заданном у профилю и размерам сечения.	СССР (СССР)	23	Дере вооб рабат ываю щие станки	Действует	Постано влением Комите та стандар тизации и метроло гии СССР от 24.01.92 N 57	01.01.1 993	



Қол қоюшылар:

САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САҚТАСЫНОВНА, И.о. управляющего директора по обеспечению бизнеса, Директор по закупкам

Уразбаев Нурлан Узакбаевич, Начальник ЦМТО

БОНДАРЕВ МИХАИЛ ВЕНИАМИНОВИЧ, Начальник отдела по планированию и организации закупок

Вольваков Александр Михайлович, Руководитель группы оборудования и материалов общего назначения ЦМТО

Транова Олеся Владимировна, Менеджер по рискам и комплаенс

Беспалов Алексей Николаевич, Начальник Сервисного центра

Космамбетов Талгат Аралбаевич, Юрист

ЧЕТВЕРИКОВА МАРИЯ АНДРЕЕВНА, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 963989/2024/1-1  
к договору №963989/2024/1**

23.09.2024 г.

Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице И.о. управляющего директора по обеспечению бизнеса, Директор по закупкам САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САКТАСЫНОВНА, действующего на основании Доверенность №3293655355 от 24.05.2024, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "KazMultiCom" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Директор ЧЕТВЕРИКОВА МАРИЯ АНДРЕЕВНА, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-5) Более лучшие качественные и (или) технические характеристики либо сроки и (или) условия

поставки ТРУ, при условии неизменности цены, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

**1. Предмет дополнительного соглашения**

1.1. Предметом настоящего дополнительного соглашения к договору о закупке товаров №963989/2024/1 от 26.03.2024 года (далее - Договор) является внесение изменений в заключенный Договор о закупках в части изменения марки/модели поставляемого товара: «Четырехсторонний строгальный станок Logosol PH360» заменяется на «Четырехсторонний строгальный станок Holztech M360», так как Поставщик в процессе исполнения заключенного с ним Договора о закупках товаров предложил при условии неизменности цены за единицу более лучшие качественные и технические характеристики Товара, являющегося предметом заключенного с ним Договора.

1.2. Во исполнение пункта 1. настоящего Дополнительного соглашения:

1.2.1. Приложение 2 к Договору изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему Дополнительному соглашению (Приложение №2 к Договору №963989/2024/1-1 от 26.03.2024г.)

1.3. Обязательства Сторон по Договору, не затронутые настоящим Дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде, Стороны подтверждают по ним свои обязательства. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу с даты подписания и действует до полного выполнения Сторонами обязательств по Договору.

1.4. Настоящее дополнительное соглашение является неотъемлемой частью Договора.

1.5. Настоящее Дополнительное соглашение составлено на государственном и русском языках в системе электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Қазына».

**2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон**

Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"  
Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А.,  
г. Усть-Каменогорск, проспект Абая, 102  
БИН 941040000097  
БИК HSBKZZKX  
ИИК KZ756010151000014503  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: +7 (723) 229-8123  
И.о. управляющего директора по обеспечению бизнеса,  
Директор по закупкам САЙРАМБЕКОВА РАУШАН  
САКТАСЫНОВНА

Товарищество с ограниченной ответственностью  
"KazMultiCom"  
г. Алматы, Бостандыкский район, Микрорайон КОКТЕМ-3,  
дом 19, кв. 19  
БИН 180640016568  
БИК TSESKZKA  
ИИК KZ44998CTB0001001930  
Акционерное общество "First Heartland Jusan Bank"  
Тел.: +7 (727) 390-1838  
Директор ЧЕТВЕРИКОВА МАРИЯ АНДРЕЕВНА

23.09.2024 11:43:06

23.09.2024 14:34:47





Приложение №1  
к Договору №963989/2024/1-1 от 23.09.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
1763-2 Т	Станок для обработки металла, строгальный	Наименование: Четырехсторонний строгальный станок	1.000	1.000	Штука	14 155 000	Да	15 853 600	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 963989  
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (1763-2 Т, 3540481)

Заказчик: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "KazMultiCom"

### 1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	1763-2 Т
Наименование и краткая характеристика	Станок для обработки металла, строгальный
Дополнительная характеристика	Наименование: Четырехсторонний строгальный станок
Количество	1.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

### 2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 963989

способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 1 (1763-2 Т, 3540481) Станок для обработки металла

Заказчик: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"

Организатор: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"

Наименование и краткая характеристика: Станок для обработки металла, строгальный

Количество: 1

Единица измерения: Штука





**Место поставки:** КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г. Усть-Каменогорск, ВКО, г. Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.

**Условия поставки:** DDP

**Срок поставки:** С даты подписания договора по (включительно) 12.2024

<b>Наименование товара</b>	Четырехсторонний строгальный станок
<b>Марка, модель</b>	Holztech M360
<b>Изготовитель</b>	QINGDAO HOLZTECH MACHINERY CO.,LTD
<b>Страна происхождения</b>	Китай
<b>Контактные данные</b>	Lingang Industrial Park, Huangdao District, Qingdao, China (Промышленный парк Линган, район Хуандао, Циндао, Китай) +86 185 6167 5080 / <a href="mailto:forester@holztech.cn">forester@holztech.cn</a>

### **Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

Подача выполняется пятью стальными валами. Шаговая подача регулирует скорость от 4 до 20 м/мин (опция от 6 до 30 м/мин, в комплект поставки не входит). В стандартном исполнении станок оснащен 4 фрезами и ножами для фугования/рейсмусования. В нижней и верхней фрезе имеется по четыре канала. В двух из них прямые ножи и в двух есть возможность поместить фигурные ножи для профилирования. Станок защищен от коррозии и может использоваться в неотапливаемых помещениях.

**Максимальные размеры заготовки:**

**Обработка с четырех сторон одновременно:**





- Ширина: 360 мм

- Высота: от 10 до 130 мм

Обработка с двух сторон (без демонтажа боковых фрез):

- Ширина: 410 мм

- Высота: от 10 до 230 мм

Рейсмусование (прямое строгание, требует демонтаж боковых фрез):

- Ширина: 510 мм

- Высота: 230 мм

Верхняя фреза:

- Диаметр: 160 мм

- Ширина: 510 мм

- Мощность: 5,5 кВт (7,5 л/с)

- Скорость вращения: 6000 об/мин

- Стружка/глубина : прямое строгание: 0-8 мм

- Стружка/глубина : фигурное строгание: макс 20 мм

Нижняя фреза:

- Диаметр: 160 мм

- Ширина: 410 мм

- Мощность: 5,5 кВт (5,5 л/с)

- Скорость вращения: 6000 об/мин

- Стружка/глубина: прямое строгание: 0-8 мм

- Стружка/глубина: фигурное строгание: макс10 мм

Боковые фрезы:

- Диаметр шпинделя: 40 мм

- Макс высота фрезы: 140 мм

- Макс диаметр: 150 мм



- Мощность: 4 кВт
- Скорость вращения: 6000 об/мин
- Глубина строгания: макс 30 мм

Боковые фрезы при стандартном исполнении:

- Боковые фрезы: 2
- Тип: ТВ90
- Диаметр, основание: 90 мм
- Высота, основание: 40 мм
- Ножи типа: HSS (быстрая сталь)
- Ширина ножа: 50 мм

Планетарная подача:

- Мощность: 1,5 кВт (1 л/с)
- Скорость: от 4 до 20 м/мин (или по заказу 6-30 м/мин, в комплект поставки не входит)

Электромощность:

- Суммарная мощность: 16,25 кВт (22 л/с)

(Все двигатели оснащены защитой от перегрева)

Электроподключение:

- 3 фазы, 400 В, 32 А

(Минимальный ток/предохранитель 20А)

Размеры и вес:

- Длина 2970 мм
- Ширина: 1125 мм
- Высота: 1430 мм
- Вес: 1000 кг (Лучшая характеристика, более прочная и устойчивая станина)

Документация необходимая с поставкой товара:

- паспорт на русском языке



- инструкция по эксплуатации на русском языке

Боковые фрезы- 2 штуки установленные = 2 штуки дополнительные (Лучшая характеристика, для удобства и ускорения рабочего процесса)

### 3. Технические стандарты

№ п /п Зарегистрирован в РК Обозначение Номер документа Категория Наименование Область применения  
Разработчик Страницы МКС Статус Приказ Дата введения с Дата по 1 Да ГОСТ 7315-92 330887 Межгосударственный стандарт Деревообрабатывающее оборудование. Станки строгальные четырехсторонние. Основные параметры. Нормы точности и жесткости Настоящий стандарт распространяется на станки строгальные (продольнофрезерные) четырехсторонние, производственные, общего назначения, для продольного фрезерования заготовок по заданному профилю и размерам сечения. СССР (СССР) 23 Деревообрабатывающие станки Действующий Постановление Комитета стандартизации и метрологии СССР от 24.01.92 N 57 01.01. 1993

### 3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
Holztech M360	QINGDAO HOLZTECH MACHINERY CO.,LTD	КИТАЙ	1.00

### 4. Технические стандарты

№ п /п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
2	Да	ГОСТ 7315-92	330887	Межгосударственный стандарт	Деревообрабатывающее оборудование. Станки строгальные четырехсторонние. Основные параметры. Нормы точности и жесткости	Настоящий стандарт распространяется на станки строгальные (продольнофрезерные) четырехсторонние, производственные, общего назначения, для продольного фрезерования заготовок по заданному	СССР (СССР)	23	Деревообрабатывающие станки	Действующий	Постановление Комитета стандартизации и метрологии СССР от 24.01.92 N 57	01.01. 1993

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Құжат «Самұрық-Қазына» ӨАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған  
Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Қазына»



3664333180

профилю  
и  
размерам  
сечения.





Подписывающие:

САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САКТАСЫНОВНА, И.о. управляющего директора по обеспечению бизнеса, Директор по закупкам

Уразбаев Нурлан Узакбаевич, Начальник ЦМТО

БОНДАРЕВ МИХАИЛ ВЕНИАМИНОВИЧ, Начальник отдела по планированию и организации закупок

Вольваков Александр Михайлович, Руководитель группы оборудования и материалов общего назначения ЦМТО

Транова Олеся Владимировна, Менеджер по рискам и комплаенс

Беспалов Алексей Николаевич, Начальник Сервисного центра

Космамбетов Талгат Аралбаевич, Юрист

ЧЕТВЕРИКОВА МАРИЯ АНДРЕЕВНА, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе