



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 414124
способом Запрос ценовых предложений

Лот № (17 Р, 1438508) Сварочно-монтажные работы

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "РУ-6"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "РУ-6"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	17 Р
Наименование и краткая характеристика	Сварочно-монтажные работы, Сварочно-монтажные работы
Дополнительная характеристика	Сервисное обслуживание емкостного оборудования (обварка сварных швов, замена запорных арматур и шпальтовых кассет и другие)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Чиилийский район, Гигантский с.о., с.Бидайколь, урочище Бидайколь, строение 3
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На оказание Услуг по сервисному обслуживанию емкостного оборудования (обварка сварных швов, замена запорных арматур, замена шпальтовых кассет и др.) УППР.

Общее количество емкостных оборудовании (колонны СНК) 2 единиц – поз. 108/8, 108/10. Колонны предназначены для извлечения полезного компонента из раствора в ионообменную смолу.

Перечень проводимых услуг:

1. Ознакомление с технической документацией:

- а) данными по изготовлению и монтажу колонн СНК поз. 108/8, 108/10 технической характеристикой колонны (тип, высота, диаметр, вместимость и т.д.); сведениями о металле (химический состав, механические свойства, толщина листов по паспорту); данными о режиме эксплуатации колонн СНК поз. 108/8, 108/10 и виде хранимых в нем продукций.
- б) внешний осмотр колонн СНК поз. 108/8, 108/10 с внутренней и наружной стороны.
- в) проверка сварных соединений неразрушающими методами.
- г) механические испытания и исследования металла и сварных соединений.

2. Планово-предупредительный ремонт проводится в ходе проведения визуального осмотра при выявлении признаков значительного износа деталей и узлов колонн СНК поз. 108/8, 108/10.

3. Замена старых шаровых кранов на новые задвижки н/ст ДУ-150мм с рабочим давлением 16 бар на линии подачи продуктивного раствора в количестве 2 шт.

4. Замена шаровой запорной арматуры н/ст ДУ-150мм с рабочим давлением 16 бар на линии отгрузки ионообменной смолы в количестве 2 шт.

5. Замена обратных клапанов н/ст ДУ-150мм с рабочим давлением 16 бар на линии подачи продуктивного раствора в количестве 2 шт.

6. Обварка горизонтальных и вертикальных сварных швов колонн СНК поз. 108/8, 108/10 с внутренней и наружной стороны.

Требования:

1. Иметь собственные специализированные инструменты: леса, лестницы, оборудование для сварки и резки, слесарно-монтажный и режущий инструмент, фонарь, переносные светильники и т.д. для обслуживания емкостных оборудований.
2. Иметь собственные средства индивидуальной защиты: защитные каски, рукавицы, защитные очки, спецодежды, спец. обуви, промышленные шланговые противогазы, респираторы, предохранительные пояса и т.д.
3. Иметь оригинальные запасные части, расходные материалы, необходимые для оказания услуг в соответствии с нижеуказанными техническими параметрами и характеристиками.
4. Исполнители оказываемых услуг должны обладать необходимой квалификацией и опытом работы, что должно быть подтверждено соответствующими документами.





5. Иметь и предоставить соответствующих лицензий на проведение данного вида работ;
6. Иметь и предоставить квалификационные удостоверения (корочку) работников для работы на высоте (верхолазные работы). Удостоверение должно быть выдано только учебными организациями, у которых есть лицензия на образовательную деятельность в области дополнительного образования для взрослых и программа обучения «Безопасные методы и приёмы выполнения работ на высоте».
7. Исполнитель должен иметь персонал, обученный и имеющий удостоверение, подтвержденное протоколом о проверке знаний по промышленной безопасности (приложить в составе тендерной заявки копию удостоверения и протокола).
8. Исполнитель должен иметь персонал, обученный и имеющий сертификаты на руководящих работников, прошедших проверку знаний по безопасности и охраны труда (приложить в составе тендерной заявки копию сертификата).
9. Исполнитель должен иметь персонал, обученный в объеме пожарно-технического минимума и имеющий удостоверения, подтвержденное протоколом по проверке знаний в области пожарной и радиационной безопасности (приложить в составе тендерной заявки копию удостоверения и протокола).
10. Персонал оказывающий услуги по сервисному обслуживанию емкостного оборудования должен быть обеспечен индивидуальными дозиметрами за счет исполнителя.
11. При производстве на оказание услуг по сервисному обслуживанию емкостного оборудования подрядная организация должна вести нижеследующие технические документации:
 - журнал задание на производство;
 - журнал приемки и осмотра лесов;
 - наряд-допуска;
 - журналы инструктажей по ОТ и ТБ.

Запасные части и расходные материалы, необходимые для оказания услуг:

1. Задвижка н/ст ДУ-150 мм с рабочим давлением 16 бар – 2 шт.
2. Запорная шаровая арматура н/ст ДУ-150 мм с рабочим давлением 16 бар – 2 шт.
3. Обратный клапан н/ст ДУ-150 мм - 2 шт.

Потенциальному исполнителю необходимо выполнить весь комплекс услуг, связанных с обслуживанием емкостных оборудовании в соответствии с действующими Законами, нормативными документами и правилами Республики Казахстан.

Все необходимые материалы к оказанию услуг должны устанавливаться за счет потенциального поставщика.

Исполнитель в аварийных ситуациях при аварийных остановках обслуживаемого оборудования в течение всего гарантийного срока для устранения аварий по письменному требованию Заказчика обязан обеспечить прибытие своих специалистов к месту аварий в течение 10 дней с момента получения письменного извещения.

Исполнитель обязан нести риск случайного удорожания Услуг, нести риск случайного повреждения окончательного результата Услуг, а также, нести полную ответственность за качество используемых им комплектующих частей, используемых и необходимых для оказания Услуг.

Примечание: Колонны СНК будут выводиться на ремонт поочередно т.е. две колонны одновременно не могут быть выведены из технологического процесса.

Технические параметры и характеристики колонны СНК поз.108/8:

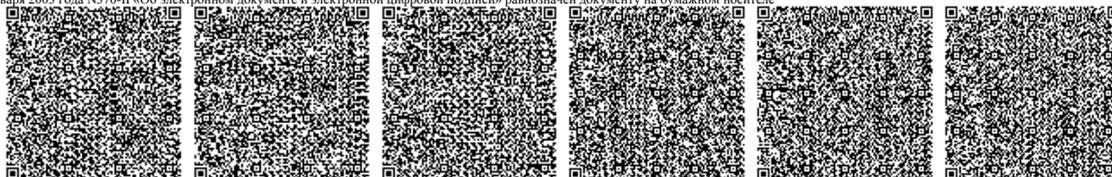
Рабочий объем 40,685 м³
Высота рабочей части
Диаметр емкостей 7000 мм
3000 мм
Основной материал 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72
Рабочая среда Кислая
Температура рабочего раствора До +400С
Давление раствора, подаваемого в колонну 3,5 Мпа

Технические параметры и характеристики колонны СНК поз.108/10:

Рабочий объем 34,299 м³
Высота рабочей части
Диаметр емкостей 5700 мм
3000 мм
Основной материал 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72
Рабочая среда Кислая
Температура рабочего раствора До +400С
Давление раствора, подаваемого в колонну 3,5 Мпа

Технические параметры и характеристики задвижек:

Материал: корпус - нерж сталь (типа 12X18Н10Т); уплотнение – нерж. сталь
Среда: воздух, вода, пар, нефтепродукты, масла, агрессивные среды и т.п.
Давление среды: 16 бар





Температура среды: -40...+425°

Технические параметры и характеристики запорной шаровой арматуры (крана) и обратного клапана:

Материал: корпус - нерж сталь (типа 12Х18Н10Т); уплотнение – нерж. сталь

Среда: воздух, вода, пар, нефтепродукты, масла, агрессивные среды и т.п.

Давление среды: 16 бар

Температура среды: -40...+425°

Наименование организации-заказчика: ТОО «РУ-6».

Место оказания Услуг: РК, Кызылординская обл., Шиелийский район, Гигантский аульный округ, село Бидайколь, урочище Бидайколь, строение, 3.

Срок оказания Услуг: март - октябрь 2020года.

Подписал
Дата подписания

Шығанбаев Бауыржан Тұрғанбайұлы
11.03.2020

