



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 394174 , Проведение технического освидетельствования, обследования и экспертизы
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 1 (236 У, 1346501) Услуги по проведению экспертизы промышленной безопасности

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Атырауский нефтеперерабатывающий завод"

Организатор: Товарищество с ограниченной ответственностью "Атырауский нефтеперерабатывающий завод"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	236 У
Наименование и краткая характеристика	Услуги по проведению экспертизы промышленной безопасности, Услуги по проведению экспертизы промышленной безопасности
Дополнительная характеристика	"Проведение технического освидетельствования, обследования, экспертизы (сосудов, аппаратов, трубопроводов): 1. трубопроводы установки ССР ПАУ; 2. трубопроводы установки КУПС,ПКИС; 3. трубопроводы установки Факельная ППНГО; 4. трубопроводы установки ЭЛОУ-АТ-2 ППНГО; 5. трубопроводы установки УПОВ-2(титул3212); 6. трубопроводы установки РХ ПАУ; 7. трубопроводы установки ТАМЭ ПАУ; 8. сосуды и аппараты ССР; 9. сосуды и аппараты КУПС, ПКИС; 10. сосуды и аппараты КРГИ ГБ (Бенфри титул 3208); 11. сосуды и аппараты УПОВ ППНГО (титул 3212); 12. сосуды установки по производству ароматических углеводородов (РХ) ПАУ; 13. сосуды и аппараты ТАМЭ ПАУ; "
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Атырауская область, "г. Атырау, ул. 3. Кабдолова, 1, ТОО ""АНПЗ""
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

«Проведение технического освидетельствования, обследования, экспертизы (сосудов, аппаратов, трубопроводов): 1. трубопроводы установки ССР ПАУ; 2. трубопроводы установки КУПС,ПКИС; 3. трубопроводы установки Факельная ППНГО; 4. трубопроводы установки ЭЛОУ-АТ-2 ППНГО; 5. трубопроводы установки УПОВ-2(титул3212); 6. трубопроводы установки РХ ПАУ; 7. трубопроводы установки ТАМЭ ПАУ; 8. сосуды и аппараты ССР; 9. сосуды и аппараты КУПС, ПКИС; 10. сосуды и аппараты КРГИ ГБ (Бенфри титул 3208); 11. сосуды и аппараты УПОВ ППНГО (титул 3212); 12. сосуды установки по производству ароматических углеводородов (РХ) ПАУ; 13. сосуды и аппараты ТАМЭ ПАУ; на ТОО "АНПЗ"» на 2020год.

Исполнитель оказывает услуги в полном соответствии с требованиями нормативных документов, действующих в РК.

Исполнитель выдает соответствующую отчетную документацию (акты, отчеты, заключения, протоколы и др.) по результатам каждого вида оказанных услуг.

Исполнитель должен обеспечить выполнение ежедневных заявок структурных подразделений ТОО "Атырауский НПЗ" на оказание требуемых услуг, проведение обследований и освидетельствований, неразрушающего контроля и других исследований при текущей эксплуатации оборудования и в период ремонтов (в том числе остановочного капитального ремонта).

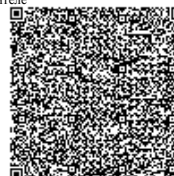
Исполнитель должен иметь необходимые для оказания услуг приборы, имеющие соответствующие необходимые документы об их признании (по своей функциональности для обеспечения точности измерений: внесенные в реестр типов средств измерений РК, реестр средств измерений, прошедших метрологическую аттестацию РК) – предоставить копии свидетельств (сертификатов) о поверке/ калибровке с указанием пользователя.

Исполнитель обеспечивает оказание услуг на основании подаваемой Заявки (с указанием вида и объемов услуг, сроков проведения и краткой информацией об объекте Заявки) в любое время суток, в том числе и в выходные – праздничные дни.

Исполнитель должен обеспечить выполнение следующего спектра услуг:

Неразрушающий контроль

- визуальный и измерительный метод контроля сварного шва различного оборудования;
- осмотр внутренний с помощью эндоскопа;
- радиационный (радиографический) метод контроля сварных соединений (производится с применением промышленных переносных рентгеновских аппаратов), контроль просвечиванием с толщиной стенки (металла) до 60 мм.;
- ультразвуковой контроль сварного шва;
- сканирование основного металла ультразвуковым методом контроля;





- измерение толщины ультразвуковым методом (в том числе и поверхностей с повышенными температурами (до 500)
- контроль проникающими веществами (капиллярный);
- магнитный метод контроля (магнитопорошковый);
- испытания методом бесконтактной магнитометрической диагностики (БМД);
- вихревой контроль;
- акустико-эмиссионный метод контроля различного оборудования;
- тепловизионный метод контроля различного оборудования;
- замер твердости переносным твердомером

Аналитические исследования:

- анализ макро- и микроструктуры сталей;
- определение стали на склонность к межкристаллитной коррозии (МКК);
- спектральный анализ металлов на переносном стилоскопе, либо другом анализаторе металлов в лабораторных и полевых условиях;
- определение химического состава металлов;

Осмотр, обследование, освидетельствование и ревизия, экспертиза промышленной безопасности:

- проведение технического освидетельствования сосуда, технологического трубопровода;
 - контроль качества и полноты объема ремонтных работ технологического оборудования (визуально-измерительный контроль, проверка ремонтной документации);
 - участие в испытании на прочность и плотность (ГИ, ПИ) при освидетельствовании (ревизии, обследовании) – периодические (сосуда, трубопровода);
 - проведение осмотра (при техническом освидетельствовании) технологического трубопровода и арматуры (осмотр, инструментальные замеры (сварные швы, отклонения от нормативных значений геометрии элементов трубопровода), оформление актов по результатам осмотра;
 - проведение ревизии технологического трубопровода (осмотр, неразрушающий контроль инструментальные замеры (сварные швы, отклонения от нормативных значений геометрии элементов трубопровода), оформление актов ревизии, актов отбраковки по результатам осмотров и неразрушающего контроля, подготовка исполнительных схем трубопроводов, отражающих фактическую конфигурацию линии и мест проведения контроля (при необходимости), расчетно-аналитические процедуры оценки и прогнозирования технического состояния трубопровода); с подготовкой собственными силами поверхностей под контроль (изготовление технологических окон («окошек»); зачистка поверхности под контроль; проведение контроля; демонтаж – монтаж тепловой изоляции с кожухом) с применением лесов, автоподъемников, привлечением альпинистов (при необходимости);
 - экспертиза промышленной безопасности технологического и вспомогательного оборудования на продление срока эксплуатации, включающая разработку и согласование программы, проведение всех необходимых методов неразрушающего контроля согласно программы, внутренний и наружный осмотр, инструментальные замеры (в т.ч. и овальности с выполнением расчета при необходимости), участие в испытании на прочность, анализ эксплуатационной и ремонтной документации, а так же результатов неразрушающего контроля, анализ полученных данных и прошлых лет эксплуатации, проведение необходимых расчетов и прогнозирование сроков дальнейшей эксплуатации;
 - при необходимости выполнять работы по вскрытию люк-лазов;
 - экспертиза промышленной безопасности технологических трубопроводов, трубопроводов пара и горячей воды на продление срока эксплуатации, включающая разработку и согласование программы, проведение всех необходимых методов неразрушающего контроля согласно программы, осмотр, инструментальные замеры (при необходимости замер овальности с выполнением расчета), участие в испытании на прочность, анализ эксплуатационной и ремонтной документации, а так же результатов неразрушающего контроля, анализ полученных данных и прошлых лет эксплуатации, проведение необходимых расчетов и прогнозирование сроков дальнейшей эксплуатации; с подготовкой собственными силами под контроль (изготовление технологических окон («окошек»); зачистка поверхности под контроль (УЗТ, УЗД, МПД и др.); проведение контроля; демонтаж – монтаж тепловой изоляции с кожухом) с применением лесов, автоподъемников, привлечением альпинистов (при необходимости);
- Орган по подтверждению соответствия персонала, проводивший сертификацию, должен соответствовать требованиям ИСО МЭК 17024 / ISO IEC 17024.

Исполнитель оказывает услуги, на основании поданной Заказчиком Заявки на оказание услуг, в следующие сроки, указанные в приложении №1 к технической спецификации с даты проведения натурного обследования оборудования, трубопроводов, материалов.

Приложение

приложение № 1 к технической спецификации.docx

приложение № 1 к технической спецификации.docx

Подписал

Дата подписания

Алиев Даурен Толегенович

11.02.2020

