

**ПОРЯДОК И МЕТОДИКА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ОБРАЗЦОВ
ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНОЙ (ТРАНСПОРТЕРНОЙ)
ТЕХНИЧЕСКОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКАЗЧИКА**

Назначение и цели процесса

Оценка соответствия ленты конвейерной (транспортной)- (далее лента) – экспериментальное определение характеристик с целью выработки решений о возможности применения предоставленной ленты.

Основными целями выполнения данного процесса являются:

- оценка соответствия технических характеристик образцов ленты технической спецификации;
- определение энергоэффективности и эксплуатационных свойств ленты и использование результатов испытаний при проведении отбора потенциальных поставщиков ленты.

1. Объекты испытаний

Образцы ленты 1.2Ш-1600-6-ТЛК-400-2-6-3,5-Г-1-РБ;
и 1.2Ш-2000-6-ЕР-400-6-3,5-Г-1-РБ.

2. Основные этапы процесса

Для проведения испытаний поставщик должен предоставить образец ленты с указанием наименования потенциального Поставщика, номера лота, даты и времени проведения закупки. Предоставить паспорт качества (сертификат, акт испытания на горючесть, документ подтверждающий экологическую безопасность) на предоставленный образец. Образец предлагаемого товара должен содержать фирменную маркировку изделия с указанием его технических и эксплуатационных параметров.

Испытания ленты включают следующие этапы:

Этап 1. Подготовка к проведению испытаний.

Этап 2. Рассмотрение предоставленных образцов ленты и проведение испытаний.

Этап 3. Обработка, анализ и подготовка протоколов испытаний образцов.

К испытаниям должны допускаться образцы ленты, прошедшие проверку по параметрам, отвечающие требованиям нормативной и технической документации. Образцы ленты не прошедшие проверку с положительным решением, не могут быть допущены к испытаниям.

Исследуемые образцы ленты должны использоваться в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Сроки проведения испытаний ленты должны соответствовать срокам рассмотрения тендерных заявок, согласно Порядка и Стандарта.

Этап 1. Подготовка к проведению испытаний

Для проведения испытаний создается нормативным документом экспертная комиссия по испытаниям образцов ленты (председатель комиссии, члены комиссии, эксперты).

В функции экспертной комиссии входит подготовка к проведению испытаний, рассмотрение прилагаемых документов, проведение испытаний, обработка, анализ и подготовка актов испытаний образцов ленты.

Экспертная комиссия – коллегиальный орган, создаваемый Заказчиком/организатором закупок (единым организатором закупок) с

привлечением экспертов для участия в разработке технической спецификации (технического задания) закупаемых товаров, работ, услуг и (или) подготовке экспертного заключения в отношении соответствия предложений потенциальных поставщиков технической спецификации закупаемых товаров, работ, услуг.

Эксперт – физическое лицо, обладающее специальными и (или) техническими познаниями, опытом и квалификацией в области, соответствующей предмету проводимых закупок, подтверждаемыми соответствующими документами (дипломами, сертификатами, свидетельствами и другими документами), привлекаемое Заказчиком/организатором закупок (единым организатором закупок) для участия в разработке технической спецификации (технического задания) закупаемых товаров, работ, услуг и (или) подготовке экспертного заключения в отношении соответствия предложений потенциальных поставщиков технической спецификации закупаемых товаров, работ, услуг.

Экспертная комиссия/эксперт должны подготовить необходимый инвентарь для проведения испытаний/технологических операций.

Этап 2. Рассмотрение предоставленных образцов и проведение испытаний.

Экспертная комиссия проводит соответствующие испытания ленты на предмет соответствия образцов требованиям технических спецификаций.

Экспертная комиссия фиксирует основные технологические операции, при которых использовалась лента и дает свой отзыв о функциональных свойствах образцов.

Технологические операции включают в себя проведение внешнего осмотра образцов, проверку основных размеров и проверку потребительских свойств, представленных образцов ленты на функциональное назначение, надежность (долговечность), экологичность и безопасность.

Функциональное назначение – это способность товаров удовлетворять основные и вспомогательные функции.

Надежность – способность товаров сохранять функциональное назначение в процессе хранения и/или потребления (эксплуатации) в течение гарантийного срока.

Экологические свойства – способность товаров не оказывать вредного воздействия на окружающую среду при эксплуатации или потреблении.

Безопасность – состояние, при котором риск вреда или ущерба ограничен допустимым уровнем.

Проверка соответствия представленных образцов ленты технической спецификации Заказчика по качеству, упаковке, маркировке товара и определение уровня качества товара по потребительским свойствам (хорошо, удовлетворительно, плохо).

Этап 3. Обработка, анализ и подготовка актов испытаний образцов СИЗ

На основании проведения испытаний, экспертная комиссия/эксперт составляет Протокол испытаний ленты по каждому образцу (Приложение 1), оценивая функциональные свойства испытываемых образцов ленты, преимущества и недостатки.

Экспертная комиссия на основании Протоколов испытаний ленты составляет Акт испытаний образцов ленты (Приложение 2), и дает заключение о целесообразности применения такой ленты. Решение принимаются простым

большинством голосов.

Акты испытаний образцов учитываются в дальнейшем при проведении отборов потенциальных поставщиков по ленте. Потенциальные поставщики, чьи образцы получили отрицательные акты испытаний, по решению Тендерной комиссии подлежат отклонению.

Приложение 1

Протокол испытаний Ленты конвейерной (транспортной)

Дата: ____ / ____ / 20__ г.

Наименование кондиционера:

Производитель (потенциальный поставщик):

Технологические операции:

Оценка функций и свойств кондиционеров

Условное обозначение(цифровой индекс, обозначающий тип (подтип); буквенный индекс обозначающий вид ленты; ширина ленты в миллиметрах; число тяговых прокладок каркаса; наименование ткани прокладок; толщину резиновых обкладок на рабочей и нерабочей сторонах ленты в миллиметрах; класс резины наружных обкладок (обозначается буквами русского алфавита) и обозначение настоящего стандарта.	
Высота падения груза (не менее) м.	
Воспламеняемость при трении на барабане;- температура поверхности барабана в момент разрушения ленты, °С, не более;	
Способ склеивания стыка	
Материал для склеивания (марка)	
Количество тяговых прокладок из полиамидных нитей	
Номинальная прочность тяговой прокладки (Н\мм)	
Кол-во защитных прокладок из полиамидных нитей.	

Номинальная прочность защитной прокладки по основе и утку не менее (Н\мм)	
Толщина наружной нерабочей обкладки мм.	
Длина ленты (рулон)	
Производитель: страна	

Условия труда, при которых проводились испытания:

1. Температура воздуха, относительная влажность:

2. Контакт с загрязнителями (указать какими, указать характер воздействия: брызги, контакт, обливание):

3. Преимущества:

4. Выявленные недостатки:

Председатель комиссии _____ « ____ » _____ 20__ г.
(ФИО) (подпись) (дата)

Члены комиссии _____ « ____ » _____ 20__ г.
(ФИО) (подпись) (дата)

_____ « ____ » _____ 20__ г.
(ФИО) (подпись) (дата)

_____ « ____ » _____ 20__ г.
(ФИО) (подпись) (дата)

**Акт о результатах испытания образцов ленты
о результатах испытания образцов ленты**

АКТ № _____

(наименование предприятия)

Дата: ____ / ____ / 20 ____ г.

Основание _____

(распоряжение, приказ, протокол)

Председатель экспертной комиссии _____ (ФИО) _____ (должность)

Члены комиссии _____ (ФИО) _____ (должность)

_____ (ФИО) _____ (должность)

_____ (ФИО) _____ (должность)

В период с _____ по _____ на предприятии

проводились испытания образцов ленты
(указать тип, наименование СИЗ, производителя/ поставщика)

В период испытаний выявлено следующее (указать по каждому виду ленты):

а) преимущества испытываемой ленты;

б) недостатки испытываемой ленты;

**РЕШЕНИЕ КОМИССИИ
по результатам испытания ленты**

Председатель экспертной комиссии _____ « ____ » ____ 20 ____ г.
(ФИО) (подпись) (дата)

Члены комиссии

_____	«____»	20____г.
(ФИО)	(подпись)	(дата)
_____	«____»	20____г.
(ФИО)	(подпись)	(дата)
_____	«____»	20____г.
(ФИО)	(подпись)	(дата)

Подпись канцелярии

Подпись руководителя