"\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ ж

№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шартына

№10 қосымша

**САПАНЫ БАҒАЛАУ ШКАЛАСЫ.**

**ҚГЖ өндірісі кезінде жіберілген бұзушылықтар үшін жұмыс құнының төмендеуі**

 Кестенің "% кему (ҚГЖ сервистік ставкасының құнынан) " бағанына қойылған деректер ұсынылатын және бір мезгілде анықтамалық мәндер ретінде қойылады. ДЗО шешімі негізінде бұл сандар ДЗО және ҚМГ саясатына сәйкес өзгертілуі және ГТШ өткізетін ҚГЖ басымдықтарын көрсетуі мүмкін.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Құнын төмендету негіздері | % төмендеу (ҚГЖ сервистік мөлшерлемесінің құнынан) |
| 1 | Тапсырыс берушінің нұсқамасының орындалмауына байланысты мердігердің кінәсінен Буш алаңының технологиялық сұйықтықтармен ластануы бойынша Тапсырыс берушінің нұсқамасының уақтылы орындалмауы. | 1 |
| 2 | ЖҚҚ (комбинезон, дулыға, етік, көзілдірік, қолғап және ҚГЖ жүргізу кезінде міндеттерді бөлуге сәйкес қосымша қорғау құралдары) пайдаланбауды қоса алғанда, тапсырыс берушінің ТБ бойынша нұсқамасын уақтылы орындамау. | 1 |
| 3 | Жүк көліктерінің кабиналарына қарама-қарсы өрт сөндіргіштердің, химиялық реагенттерді пайдаланатын негізгі орындарда көзді жуу станциясының, жоғары қысымды жұмыстарды жүргізу аймағын қоршайтын тосқауыл ленталарының болмауын қоса алғанда, ТҚ бойынша Тапсырыс берушінің нұсқамасын уақтылы орындамау | 2 |
| 4 | Технологиялық байлау мен жоғары қысымды қосылыстардың барлық элементтерінің егжей-тегжейлі түгендеу тізімі және ең жоғары жұмыс қысымына сынау жоқ. | 1 |
| 5 | Ауыздың екі еселік оқшаулау жүйесінің болмауы (2 Ысырма). | 2 |
| 6 | Негізгі желіде, сорғыларда, құбыр сыртындағы кеңістік желісінде ине түріндегі ысырмалардың болуы. | 5 |
| 7 | Жоғары қысымды желіде тексеру клапаны орнатылмаған (дұрыс орнатылмаған). | 1 |
| 8 | НКТ бұрандалы екі элементті қосқыш қолданылды (жоғары қысымды желіні НКТ-мен қосу қажет болған жағдайда). | 1 |
| 9 | Пакерді пайдалана отырып, ҚГЖ-дағы құбыр сыртындағы желіде отау клапанының болмауы. | 2 |
| 10 | Шығару клапаны сығымдалмаған / жұмыс қысымына қойылмаған. | 1 |
| 11 | Сорғылардағы қысымды отау құрылғыларының болмауы / ақаулығы. Айдау алдында сорғыларды авариялық ажырату жүйесіне сынақ жүргізілмеген. | 2 |
| 12 | Ұңғыманың аузын ашу және айдау алдында негізгі желіні престеу (бұзушылықтармен жүргізілген) жүргізілмеген. | 2 |
| 13 | Жабық ысырмаға айдау. | 1 |
| 14 | ҚГЖ басталғанға дейін бригаданың нұсқамасы өткізілмеген. | 1 |
| 15 | Тапсырыс берушімен қолдануға келісілмеген химиялық реагенттерді пайдалану | 2 |
| 16 | Химиялық реагенттерді тиеудің/түсірудің қанағаттанғысыз шарттары, химиялық реагенттерді, пропантты сақтаудың және тасымалдаудың қанағаттанғысыз шарттары. Реагенттерді бүлдіру. | 1 |
| 17 | Айдалатын композицияны бақылау мерзімділігін сақтамау(айдалу кезінде ҚГЖ сұйықтығының сынамасы алынбаған). | 1 |
| 18 | Су/гель/пропан сынамалары жүргізілген жоқ. Сапаны бақылау нысаны толтырылмаған (Регламенттің 2-қосымшасы). | 2 |
| 19 | Қолданылатын реагенттер үшін рұқсат беру құжаттамасы (қолдануға арналған технологиялық нұсқаулық, қауіпсіздік паспорты, лицензиялар, сәйкестік сертификаттары және қолдануға арналған сертификаттар, гигиеналық сертификат), тауар-көлік жүкқұжаттары жоқ немесе мерзімі өткен, 21-т. | 1 |
| 20 | Ұңғыма алаңына әкелінген және өңдеу кезінде пайдаланылатын химиялық реагенттердің лот-нөмірлері бар гельдің алдын ала зертханалық тестілері жоқ. Сәйкестік зертханалық есеппен расталады | 2 |
| 21 | Ыдыстар тазартылмаған (ыдыстарды жуу кестесі бұзылған) | 2 |
| 22 | Гельді дайындау технологиясының бұзылуы. Араластырғаннан кейін ыдыстарда гидратталмаған геланттың болуы | 1 |
| 23 | Мердігердің ұңғымаға айдалған химреагенттердің, проппанттың көлемі бойынша анық деректерді қасақана жасыруы не Тапсырыс берушінің келісімінсіз химияның немесе пропанттың басқа түрлерін пайдалануы | 5 |
| 24 | Айдалған проппанттың нақты және тіркелетін көрсеткіштері арасындағы қателік 5% - дан астам, 26. | 1 |
| 25 | ҚГЖ басталғанға дейін химиялық реагенттер мен пропан көлеміне және ҚГЖ-дан кейінгі қалдықтарға бақылау жүргізілмеген. | 1 |
| 26 | Пайдаланылған химиялық реагенттердің жоспарлы және нақты көлемдеріндегі айырмашылық 5% - дан астам. | 1 |
| 27 | Ақаулы және/немесе жарақат алу қаупі бар жабдықты (ыдыстар деңгей өлшеуіштермен, қоршаулармен жабдықталмаған, ақаулы сатылар, тозған тез алынатын қосылыстар, айдау кезінде желілердегі сұйықтықты өткізу) пайдалануды қоса алғанда, тапсырыс берушінің ТБ бойынша нұсқамасын уақтылы орындамау. | 1 |
| 28 | Паспорттар, қолданылатын жабдыққа тексеру және Дефектоскопия актілері, ҚГЖ өндірісі кезінде сағалық жабдықты байланыстырудың келісілген және қол қойылған схемалары, пакерлік Парақ, Тапсырыс берушімен келісілген аварияны жою жоспары жоқ немесе тиісінше ресімделмеген. | 1 |
| 29 | Шығын өлшегіштерге тест жүргізілмеген немесе 5% - дан астам қате анықталған. | 1 |
| 30 | Ауа райы жағдайына қарамастан, жұмыстарды жүргізу кезінде сұйық химиялық реагенттерді оңтайлы температуралық диапазонда жылытуға және ұстап тұруға арналған мамандандырылған жабдықтың болмауы. | 2 |
| 31 | Негізгі желіде 2-ден аз қысым датчиктері орнатылған. | 2 |
| 32 | Сұйықтықты ұңғымаға айдау үшін жоғары қысымды шлангілер қолданылады. | 5 |
| 33 | Құбырда қысым сенсоры жоқ. | 1 |
| 34 | Сорғыларда ажыратқыш ысырмалар мен Отау желілері орнатылмаған. | 2 |
| 35 | Шлангілердің дұрыс емес саны блендердің сору және айдау жақтарына қосылған (айдау шығынына байланысты). | 1 |
| 36 | Блендердің сору жағында жұмсақ шлангтар қолданылды / блендердің айдау жағында қатты шлангтар қолданылды | 1 |
| 37 | Тығыздықты өлшегіш жоқ, тығыздықты өлшегіш айдауды бастамас бұрын калибрленбеген. | 1 |
| 38 | Тексеру кезінде анықталған, жүргізілетін жұмыстар процесі бойынша Тапсырыс берушіге берілетін ақпаратты (оның ішінде құжаттаманы) қасақана бұрмалау. | 10 |
| 39 | Басқару және бақылау станцияларында компьютерде жүктеу параметрлерін жазу іске қосылмаған. | 2 |
| 40 | Тапсырыс берушінің келісімінсіз жұмыс жоспарына сәйкес (химиялық қоспалар үшін+10% Қор) химиялық реагенттер мен проппанттың толық көлемі болмаған кезде жұмыстар жүргізу. | 2 |
| 41 | Ұңғымада айдалатын реагенттердің дозасын/концентрациясын бақылау өлшеуі кезінде анықталған жұмыс технологиясының бұзылуы. | 2 |
| 42 | Жұмыс технологиясының бұзылуы, нәтижесінде тапсырыс беруші ұңғыманы қалпына келтіру үшін ІҚМ бригадасын тартуға мәжбүр. | 1 |
| 43 | Зертхананың сынамаларды тестілеу нәтижелері бойынша анықталған жұмыс технологиясының бұзылуы. | 1 |
| 44 | Мердігермен және Тапсырыс берушімен келісілген бұзушылықтарды жою жөніндегі іс-шараларда ресімделген нұсқамаларды орындамау. | 5 |
| 45 | Вахтаның толық емес құрамы. | 1 |
| 46 | Тапсырыс берушінің келісімінсіз проппантты айдау (ҚГЖ-тоқтау алмай) кестесі өзгертілді (тығыздығы 100 кг/м3 астам жоспарлы шоғырланудан ауытқу) | 1 |
| 47 | Гельді айдау технологиясын бұзу. Тігіншіні, деструкторды бұзуға немесе әркелкі беруге жол берілген (10% - дан артық ауытқу) | 2 |
| 48 | Мердігерге байланысты себептер бойынша Тараптар келіскен жоспар-кестелерде белгіленген жұмыстарды орындау мерзімдерін ҚГЖ флотының 3 (үш) тәуліктен астам күтуі. | 1 |
| 49 | Технологиялық желіні толтырмас бұрын қысым датчиктері нөлденбеген. | 1 |
| 50 | ҚГЖ өткізу ұзақтығы туралы акт жасалмаған. | 1 |
| 51 | ҚГЖ-ға тартылған барлық операторлар үшін жеткілікті рациялар саны жоқ. | 1 |
| 52 | Себептеріне қарамастан ГРП-СТОП алу. | 10 |