



Қосымша келісім 1107016/2025/1-1
№1107016/2025/1 келісім-шартқа арналған

07.10.2025 жылғы

"Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ, бұдан әрі Заказчик деп аталатын, Сенімхат №4267513819 04.03.2025 бастап, негізінде әрекет ететін Бизнесі қамтамасыз ету жөніндегі басқарушы директор Сабырбаев Ерлан Амангельдыевич атынан, бір жағынан, және "Энергоатом" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Поставщик деп аталатын, Жарғы бойынша, негізінде қызмет ететін Занды тұлғаның уәкілетті органымен тағайындалған(таңдалған) басқарушы СКОКОВ АНТОН АНАТОЛЬЕВИЧ атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. 21.05.2025 жылғы №1107016/2025/1 Шартқа (бұдан әрі - Шарт) осы қосымша келісімнің мәні сатып алу жоспарында көзделген сомалар шегінде тауар бірлігі үшін баға өзгермеген жағдайда сатып алынатын тауар көлеміне қажеттіліктің негізді ұлғаюына байланысты шарттың жалпы сомасын ұлғайту болып табылады. 840-5 Т жолы бойынша "Пластикатты Бахилдер" тауарының саны 7 жұпка ұлғаяды және осы Шарттың жалпы сомасы ҚҚС есебімен 101 735,76 (бір мың жеті жүз отыз бес теңге, 76 тиын) сомасына ұлғаяды.

1.2. Осы қосымша келісімнің 1.1-тармағын орындау үшін 2.1-тармақ. Шарттар мынадай редакцияда жазылсын: "2.1. Осы Шарттың жалпы сомасы ҚҚС есебімен 14 234 375,76 (он төрт миллион екі жүз отыз төрт мың үш жүз жетпіс бес теңге, 76 тиын) құрайды және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және шарт пен Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды.»

1.3. Шартқа 1-қосымша осы қосымша келісімге қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын (№1107016/2025/1-1 Шартқа № 1-қосымша).

1.4. Шартқа 2-қосымша осы қосымша келісімге қосымшаға сәйкес жаңа редакцияда жазылсын (№1107016/2025/1-1 Шартқа № 2-қосымша).

1.5. Тараптардың осы қосымша келісіммен қозғалмаған шарт бойынша міндеттемелері өзгеріссіз қалады, Тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.6. Осы қосымша келісім қол қойылған күнінен бастап күшіне енеді және Тараптар Шарт бойынша міндеттемелерді толық орындағанға дейін қолданылады.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ
Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., Абай
даңғылы, 102
БСН 941040000097
БСК HSBKKZKX
ЖСК KZ756010151000014503
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (723) 229-8123
Бизнесі қамтамасыз ету жөніндегі басқарушы директор
Сабырбаев Ерлан Амангельдыевич

"Энергоатом" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Астана қ., "Есіл" ауданы, Ақтамберді Жырау, 47, 27
БСН 161240010761
БСК KСJBKZKX
ЖСК KZ748562203101800337
"Банк ЦентрКредит" АҚ
Тел.: +7 (706) 844-8443
Занды тұлғаның уәкілетті органымен
тағайындалған(таңдалған) басқарушы СКОКОВ АНТОН
АНАТОЛЬЕВИЧ

07.10.2025 14:39:34

07.10.2025 15:59:59





4930259713

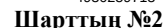
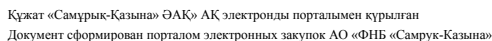
№1 қосымша

№1107016/2025/1-1 от 07.10.2025 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
2022-5 Т	Жеңдіктер, қорғау үшін	Аталуы: Нарукавники пластиковые	1084.000	1084.000	Жұп	10 017.23	Иә	12 161 718.6	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
840-6 Т	Бахила, өндірістік, пластиктен жасалған	Аталуы: Бахилы пластиковые	138.000	138.000	Жұп	12 976.5	Иә	2 005 647.84	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%
843-5 Т	Іздер, қорғаушы, пластикті	Аталуы: Следы пластиковые	15.000	15.000	Жұп	3 988.65	Иә	67 009.32	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





КОСЫМШАСЫ №1107016/2025/1-1 ОТ 07.10.2025 ЖЫЛҒЫ

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1107016 сатып алу бойынша
Төмендегү баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 1 (2022-5 Т, 4041634)

Жеткізуші: "Энергоатом" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖК кыскаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	2022-5 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Жеңдіктер, қорғау үшін
Қосымша сипаттама	Аталуы: Нарукавники пластиковые
Саны	1084.000
Өлшем бірлігі	Жұп
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен қ., пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Арнайы пластиктен жасалған киім поливинилхлоридті пленкалы материалдан жасалуы керек, ол келесі көрсеткіштерге сәйкес келуі керек:

- 1) қалыңдығы 0,25 мм, бойлық бағытта жыртылу кезіндегі материалдың беріктігі – 37 МПа кем емес, көлденең бағытта - 31 МПа кем емес;
- 2) материалдың қалыңдығы 0,25 мм жыртылу кезіндегі беріктігі, бойлық бағытта күкірт қышқылының 50% әсер еткеннен кейін - 34 МПа кем емес, көлденең бағытта - 30 МПа кем емес;
- 3) қалыңдығы 0,25 мм болған кезде сынған кезде материалдың беріктігі, бойлық бағытта натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі әсер еткеннен кейін-кемінде 36 МПа, көлденең бағытта – кемінде 30 МПа;
- 4) бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 485 %, көлденең бағытта-кемінде 465 %;
- 5) бойлық бағытта 50% күкірт қышқылының әсерінен кейін үзілу кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 442%, көлденең бағытта-кемінде 423%;
- 6) натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі бойлық бағытта әсер еткеннен кейін үзілу кезінде салыстырмалы ұзарту - кемінде 442%, көлденең бағытта-кемінде 441%;

7) қалыңдығы 0,2 мм болатын қызыл, сары және қара бояғыштармен боялған металл жүйке-қоспамен қамтамасыз етіледі.

[illegible]



8) қалыңдығы 0,25 мм, күкірт қышқылының 50% - ы бойлық бағытта кемінде - 27н/мм, көлденең бағытта кемінде-27н/мм әсер еткеннен кейін бөліну кедергісі;

9) қалыңдығы 0,25 мм, натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі бойлық бағытта кемінде-29н/мм, көлденең бағытта кемінде - 28Н/мм әсер еткеннен кейін бөлінуге төзімділік;

10) агрессивті ортаға төзімділік:

а) 50% күкірт қышқылы:

- материалдың бойлық бағытта үзілу кезіндегі беріктігі - 91,9% - дан кем емес, көлденең бағытта-96,7% - дан кем емес%;

- бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 91,1%, көлденең бағытта-кемінде 91,0%;

- бойлық бағытта бөлінуге төзімділік - 90,0% - дан кем емес, көлденең бағытта-90,0% - дан кем емес%;

б) тұзу сызықты тігістің беріктігі бойынша -20% натрий гидроксиді ерітіндісі :

- материалдың бойлық бағытта үзілу кезіндегі беріктігі - 97,3% - дан кем емес, көлденең бағытта-96,7% - дан кем емес%;

-бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-91,1% - дан кем емес, көлденең бағытта-94,8% - дан кем емес%;

-бойлық бағытта бөлінуге төзімділік-96,7% - дан кем емес, көлденең бағытта-93,3% - дан кем емес%;

- тұзу сызықты тігістің беріктігі-кемінде 90,1%.

Пластикалық жеңдер-бұл негізгі жұмыс киімінің үстіне киілетін қосымша жеке қорғаныс құралы. Жеңдер жөндеу, залалсыздандыру және басқа да жұмыстарды орындау кезінде білектерді радиоактивті, улы заттармен, қышқылдармен және орташа концентрациялы сілтілермен ластанудан қорғайды. Өнім радиоактивті заттармен жұмыс істейтін жеке қорғаныс құралдары үшін поливинилхлоридті пленкалы материалдан жасалады. Материалдың, қайта пайдалануға болатын бұйымның бірегей қасиеттерінің арқасында кемінде 10 циклды залалсыздандыруға болады (ластану кезінде залалсыздандыру: цезий кемінде 137 -227, церий кемінде -144+, празеодим кемінде -144 -95). Материал жоғары беріктікке, герметикалыққа, икемділікке ие, сенімді қорғауды қамтамасыз етеді. Пайдалану шарттарына және жуу санына қарамастан, пайдаланудың барлық кезеңінде қорғаныш қасиеттерінің сақталуын қамтамасыз етеді. Бөлшектерді біріктіру бірегей жабдықта жоғары жиілікті дәнекерлеу әдісімен жүзеге асырылады (көлденең бағытта үзілу кезінде тұзу сызықты тігістің беріктігі-81Н кем емес, 50% күкірт қышқылының әсерінен кейін-77Н кем емес, 20% натрий гидроксиді ерітіндісінің әсерінен кейін-73Н кем емес). Тігістер өнімнің тығыздығын, тұтастығын және өндірістік ортаның зиянды факторларынан қосымша қорғауды қамтамасыз етеді. Қолдың жоғарғы және төменгі жиектері қолдың серпімді жолағымен тартылады.

Жеңдердің салмағы 0,082-0,085 кг.

Пластикалық жеңдер нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес келуі керек

МЕМСТ 12.4.217-2001 - "мемлекетаралық стандарт еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі радиоактивті заттар мен иондаушы сәулелерден жеке қорғану құралдары сынау талаптары мен әдістері (Д қосымшасы)";





МЕМСТ 12.4.243-2013 - "мемлекетаралық стандарт еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі радиоактивті және химиялық улы заттармен жұмыс істеуге арналған арнайы қосымша киім";

МЕМСТ ISO 13688-2022 " еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Арнайы қорғаныс киімдері. Жалпы техникалық талаптар".

Дайындау мерзімі 2025 жылдан ерте емес.

Қаптама тауардың сақталуын қамтамасыз етуі керек.

Тауарды жеткізу кезінде сапа туралы келесі құжаттарды міндетті түрде ұсыну:

- ТР ТС 019/2011 сәйкестігін растайтын құжат (сертификат);

- Сапа паспорты-тауардың әрбір партиясына (түпнұсқа);

- Пайдалану жөніндегі нұсқаулық.

Ұсынылатын ТЖҚ сапасына кепілдік мерзімі: жеткізілген күннен бастап 12 ай

Шарт жасалған күннен бастап 31.12.2025 ж.дейін, осы күндердің қайсысы ертерек келетінін е байланысты жеткізушінің электрондық поштасына немесе заңды мекенжайына өтінім жеткізілгеннен кейін күнтізбелік 30 күн ішінде.

3. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	МЕМСТ ISO 13688-2022



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1107016 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 3 (840-6 Т, 4041632)

Тапсырыс беруші: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

Жеткізуші: "Энергоатом" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	840-6 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Бахила, өндірістік, пластиктен жасалған
Қосымша сипаттама	Аталуы: Бахилы пластиковые
Саны	138.000
Өлшем бірлігі	Жұп
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен к., пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Арнайы пластиктен жасалған киім поливинилхлоридті пленкалы материалдан жасалуы керек, ол келесі көрсеткіштерге сәйкес келуі керек:

- 1) қалыңдығы 0,25 мм, бойлық бағытта жыртылу кезіндегі материалдың беріктігі – 37 МПа кем емес, көлденең бағытта - 31 МПа кем емес;
- 2) материалдың қалыңдығы 0,25 мм жыртылу кезіндегі беріктігі, бойлық бағытта күкірт қышқылының 50% әсер еткеннен кейін - 34 МПа кем емес, көлденең бағытта - 30 МПа кем емес;
- 3) қалыңдығы 0,25 мм болған кезде сынған кезде материалдың беріктігі, бойлық бағытта натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі әсер еткеннен кейін-кемінде 36 МПа, көлденең бағытта – кемінде 30 МПа;
- 4) бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 485 %, көлденең бағытта-кемінде 465 %;
- 5) бойлық бағытта 50% күкірт қышқылының әсерінен кейін үзілу кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 442%, көлденең бағытта-кемінде 423%;
- 6) натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі бойлық бағытта әсер еткеннен кейін үзілу кезінде салыстырмалы ұзарту - кемінде 442%, көлденең бағытта-кемінде 441%;
- 7) қалыңдығы 0,25 мм, бойлық бағытта - 30Н/мм кем емес, көлденең бағытта - 30Н/мм кем емес жыртылу кедергісі;

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



8) қалыңдығы 0,25 мм, күкірт қышқылының 50% - ы бойлық бағытта кемінде - 27н/мм, көлденең бағытта кемінде-27н/мм әсер еткеннен кейін бөліну кедергісі;

9) қалыңдығы 0,25 мм, натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі бойлық бағытта кемінде-29н/мм, көлденең бағытта кемінде - 28Н/мм әсер еткеннен кейін бөлінуге төзімділік;

10) агрессивті ортаға төзімділік:

а) 50% күкірт қышқылы:

- материалдың бойлық бағытта үзілу кезіндегі беріктігі - 91,9% - дан кем емес, көлденең бағытта-96,7% - дан кем емес%;

- бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 91,1%, көлденең бағытта-кемінде 91,0%;

- бойлық бағытта бөлінуге төзімділік - 90,0% - дан кем емес, көлденең бағытта-90,0% - дан кем емес%;

б) тұзу сызықты тігістің беріктігі бойынша -20% натрий гидроксиді ерітіндісі :

- материалдың бойлық бағытта үзілу кезіндегі беріктігі - 97,3% - дан кем емес, көлденең бағытта-96,7% - дан кем емес%;

-бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-91,1% - дан кем емес, көлденең бағытта-94,8% - дан кем емес%;

-бойлық бағытта бөлінуге төзімділік-96,7% - дан кем емес, көлденең бағытта-93,3% - дан кем емес%;

- тұзу сызықты тігістің беріктігі-кемінде 90,1%.

Пластмассадан жасалған аяқ киімдер-сырғанауға қарсы табанда аяқтар мен негізгі аяқ киімдерді жөндеу, монтаждау, залалсыздандыру және басқа да жұмыстарды орындау кезінде радиоактивті және химиялық агрессивті заттармен (қышқылдармен, орташа концентрациядағы сілтілермен, тотықтырғыштармен және т.б.) ластанудан қорғауға арналған.

Олар ластану деңгейі жоғары учаскелерде ұзақ уақыт жұмыс істегенде қолданылады. Аяқ киім аяқты тізеге дейін жабады. Олар аяққа байланыстар немесе серпімді жолақтар көмегімен бекітіледі. Сырғанауға қарсы табан кез келген бетке сырғанаудан қорғауды қамтамасыз етеді.

Өнім поливинилхлоридті пленка материалынан жасалған. Материалдың қайта пайдалануға болатын бұйымның бірегей қасиеттерінің арқасында кемінде 10 циклды залалсыздандыруға болады (ластану кезінде залалсыздандыру: цезий кемінде 137 -239, церий кемінде -144+, празеодим кемінде -144 -80). Материал жоғары беріктікке, герметикалыққа, икемділікке ие, сенімді қорғауды қамтамасыз етеді. Пайдалану шарттарына және жуу санына қарамастан, пайдаланудың барлық кезеңінде қорғаныш қасиеттерінің сақталуын қамтамасыз етеді. Бөлшектерді қосу бірегей жабдықта жоғары жиілікті дәнекерлеу әдісімен жүзеге асырылады. (табаны 70-99Н кем емес жоғарғы қосылыстың дәнекерлеу тігісінің беріктігі, жоғарғы бөліктердің қосылуының дәнекерлеу тігісінің беріктігі 200-272Н кем емес). Тігістер өнімнің тығыздығын, тұтастығын және өндірістік ортаның зиянды факторларынан қосымша қорғауды қамтамасыз етеді.

Аяқ киімнің салмағы-0,505-0,560 кг.

Өлшемдері: 270, 285, 305.

Нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес келеді:



МЕМСТ 12.4.217-2001 - "мемлекетаралық стандарт еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі радиоактивті заттар мен иондаушы сәулелерден жеке қорғану құралдары сынау талаптары мен әдістері (Д қосымшасы)";

МЕМСТ 12.4.242-2013 - " мемлекетаралық стандарт

Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі радиоактивті және химиялық улы заттармен жұмыс істеуге арналған арнайы қосымша аяқ киім";

МЕМСТ ISO 13688-2022 " еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Арнайы қорғаныс киімдері. Жалпы техникалық талаптар".

Дайындау мерзімі 2025 жылдан ерте емес.

Тауарды жеткізу кезінде сапа туралы келесі құжаттарды міндетті түрде ұсыну:

- ТР ТС 019/2011 сәйкестігін растайтын құжат (сертификат);

- Сапа паспорты-тауардың әрбір партиясына (түпнұсқа);

- Пайдалану жөніндегі Нұсқаулық.

Ұсынылатын ТЖҚ сапасына кепілдік мерзімі: жеткізілген күннен бастап 12 ай

Шарт жасалған күннен бастап 31.12.2025 ж.дейін, осы күндердің қайсысы ертерек келетінін е байланысты жеткізушінің электрондық поштасына немесе заңды мекенжайына өтінім жеткізілгеннен кейін күнтізбелік 30 күн ішінде.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на специаль ную дополнит ельную обувь, надеваем ую поверх основной спецобув и для защиты ног и основной обуви работаю щего от радиоакт ивных и							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4930259713

2	Иә	ГОСТ 12.4.242- 2013	363026	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний	химическ и токсичн ых веществ. Стандарт не распрост раняется на применяе мую при работе с радиоакт ивными вещества ми спецобув ь одноразо вого или краткоср очного примене ния, которая не подлежи т дезактив ации или химическ ой чистке и после разового примене ния или загрязне ния свыше установл енного допустим ого (контрол ьного) уровня направля ется на утилизац ию. Стандарт не распрост раняется на спецобув ь, применяе мую при работе с закрыты ми	Открытое акционерн ое общество «Всеросси йский научно-исследова тельский институт сертифика ции» (ОАО «ВНИИС») ()	16	Защи та от излу чений	Действует	Приказо м Комите та техниче ского регулир ования и метроло гии от 18 сентябр я 2015 г. за № 184-од межгосу дарстве нный стандар т ГОСТ 12.4.242 -2013 введен в действи е с 1 января 2016 г.	01.01.2 016
---	----	---------------------------	--------	-----------------------------	---	---	--	----	--------------------------------	-----------	---	----------------



4930259713

						источник ами ионизиру ющего излучени я, если по условиям труда к спецобув и не предъявл яются требован ия по дезактив ируемост и. Стандарт устанавл ивает техничес кие требован ия к дезактив ируемой дополнит ельной спецобув и и методы ее испытан ия						
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--



4930259713

3	Иә	ГОСТ 12.4.217- 2001	304317	Межгос ударств енный стандарт	Систе ма станда ртов безопа сности труда. Средс тва индив идуаль ной защит ы от радиоа ктивн ых вещес тв и иониз ирую щих излуче ний. Требо вания и метод ы испыт аний	МКС: 13.340.01 КГС: Т58	СССР (СССР)	22	Защи тные средс тва в целом	Действует	Принят Приказо м Комите та по стандар тизации , метроло гии и сертифи кации от 20 сентябр я 2002 г. № 327 введен в действи е в качеств е национа льного стандар та с 01.01.20 03 г.	01.01.2 003
---	----	---------------------------	--------	--	--	-------------------------------	----------------	----	---	-----------	---	----------------

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	МЕМСТ ISO 13688-2022



ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

1107016 сатып алу бойынша
Төмендету баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен

Лот № 2 (843-5 Т, 4041633)

Тапсырыс беруші: "Үлбі металлургиялық зауыты" АҚ

Жеткізуші: "Энергоатом" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	843-5 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Іздер, қорғаушы, пластикті
Қосымша сипаттама	Аталуы: Следы пластиковых
Саны	15.000
Өлшем бірлігі	Жұп
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Шығыс Қазақстан облысы, Өскемен Қ.Ә., Өскемен к., пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Арнайы пластиктен жасалған киім поливинилхлоридті пленкалы материалдан жасалуы керек, ол келесі көрсеткіштерге сәйкес келуі керек:

- 1) қалыңдығы 0,25 мм, бойлық бағытта жыртылу кезіндегі материалдың беріктігі – 37 МПа кем емес, көлденең бағытта - 31 МПа кем емес;
- 2) материалдың қалыңдығы 0,25 мм жыртылу кезіндегі беріктігі, бойлық бағытта күкірт қышқылының 50% әсер еткеннен кейін - 34 МПа кем емес, көлденең бағытта - 30 МПа кем емес;
- 3) қалыңдығы 0,25 мм болған кезде сынған кезде материалдың беріктігі, бойлық бағытта натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі әсер еткеннен кейін-кемінде 36 МПа, көлденең бағытта – кемінде 30 МПа;
- 4) бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 485 %, көлденең бағытта-кемінде 465 %;
- 5) бойлық бағытта 50% күкірт қышқылының әсерінен кейін үзілу кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 442%, көлденең бағытта-кемінде 423%;
- 6) натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі бойлық бағытта әсер еткеннен кейін үзілу кезінде салыстырмалы ұзарту - кемінде 442%, көлденең бағытта-кемінде 441%;
- 7) қалыңдығы 0,25 мм, бойлық бағытта - 30Н/мм кем емес, көлденең бағытта - 30Н/мм кем емес жыртылу кедергісі;



8) қалыңдығы 0,25 мм, күкірт қышқылының 50% - ы бойлық бағытта кемінде - 27н/мм, көлденең бағытта кемінде-27н/мм әсер

еткеннен кейін бөліну кедергісі;

9) қалыңдығы 0,25 мм, натрий гидроксидінің 20% ерітіндісі бойлық бағытта кемінде-29н/мм, көлденең бағытта кемінде - 28Н/мм әсер еткеннен кейін бөлінуге төзімділік;

10) агрессивті ортаға төзімділік:

а) 50% күкірт қышқылы:

- материалдың бойлық бағытта үзілу кезіндегі беріктігі - 91,9% - дан кем емес, көлденең бағытта-96,7% - дан кем емес%;

- бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-кемінде 91,1%, көлденең бағытта-кемінде 91,0%;

- бойлық бағытта бөлінуге төзімділік - 90,0% - дан кем емес, көлденең бағытта-90,0% - дан кем емес%;

б) тұзу сызықты тігістің беріктігі бойынша -20% натрий гидроксиді ерітіндісі :

- материалдың бойлық бағытта үзілу кезіндегі беріктігі - 97,3% - дан кем емес, көлденең бағытта-96,7% - дан кем емес%;

-бойлық бағытта үзіліс кезінде салыстырмалы ұзарту-91,1% - дан кем емес, көлденең бағытта-94,8% - дан кем емес%;

-бойлық бағытта бөлінуге төзімділік-96,7% - дан кем емес, көлденең бағытта-93,3% - дан кем емес%;

- тұзу сызықты тігістің беріктігі-кемінде 90,1%.

Пластмассадан жасалған іздер-сырғанауға қарсы кірістірулері бар аяқтар мен негізгі аяқ киімдерді жөндеу, монтаждау, залалсыздандыру және басқа да жұмыстарды орындау кезінде радиоактивті және химиялық агрессивті заттармен (қышқылдармен, орташа концентрациядағы сілтілермен, тотықтырғыштармен және т. б.) ластанудан қорғауға арналған

Өнім поливинилхлоридті пленка материалынан жасалған. Материалдың, қайта пайдалануға болатын өнімнің ерекше қасиеттеріне байланысты кем дегенде 10 циклды залалсыздандыруға болады. (ластану кезіндегі залалсыздандыру: цезий кемінде 137 -239, церий-144+ кемінде празеодим кемінде-144-80). Материал жоғары беріктікке, герметикалыққа, икемділікке ие, сенімді қорғауды қамтамасыз етеді. Пайдалану шарттарына және жуу санына қарамастан, пайдаланудың барлық кезеңінде қорғаныш қасиеттерінің сақталуын қамтамасыз етеді.

Бөлшектерді жалғау бірегей жабдықта жоғары жиілікті дәнекерлеу әдісімен жүзеге асырылады (үстіңгі жіктің табанымен түйісу беріктігі 70-99Н кем емес, жоғарғы жіктің түйісу беріктігі 200-272Н кем емес). Тігістер өнімнің тығыздығын, тұтастығын және өндірістік ортаның зиянды факторларынан қосымша қорғауды қамтамасыз етеді.

Олар аяқ киімнің түбін 5-6 см жабатын жұмсақ қаппақтар.

Табанға қарсы сырғымалы кірістірулер кез келген бетке сырғып кетуден қорғауды қамтамасыз етеді.

Зиянды заттармен жұмыс жүргізілетін учаскелерге қысқа мерзімді бару кезінде негізгі аяқ киімнің табанының ластануын болдырмау үшін қолданылады.

Іздердің массасы-0,045-0,050 кг.



Өлшемдері: 270, 285, 305.

Пластикалық іздер нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес келуі керек:

МЕМСТ 12.4.217-2001 - "мемлекетаралық стандарт еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі радиоактивті заттар мен иондаушы сәулелерден жеке қорғану құралдары сынау талаптары мен әдістері (Д қосымшасы)";

МЕМСТ 12.4.242-2013 - " мемлекетаралық стандарт

Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі радиоактивті және химиялық улы заттармен жұмыс істеуге арналған арнайы қосымша аяқ киім";

МЕМСТ ISO 13688-2022 " еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Арнайы қорғаныс киімдері. Жалпы техникалық талаптар".

Дайындау мерзімі 2025 жылдан ерте емес.

Қаптама тауардың сақталуын қамтамасыз етуі керек

Тауарды жеткізу кезінде сапа туралы келесі құжаттарды міндетті түрде ұсыну:

- ТР ТС 019/2011 сәйкестігін растайтын құжат (сертификат);

- Сапа паспорты-тауардың әрбір партиясына (түпнұсқа);

- Пайдалану жөніндегі нұсқаулық.

Ұсынылатын ТЖҚ сапасына кепілдік мерзімі: жеткізілген күннен бастап 12 ай

Шарт жасалған күннен бастап 31.12.2025 ж.дейін, осы күндердің қайсысы ертерек келетінін е байланысты жеткізушінің электрондық поштасына немесе заңды мекенжайына өтінім жеткізілгеннен кейін күнтізбелік 30 күн ішінде.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------



4930259713

2	Иә	ГОСТ 12.4.217- 2001	304317	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений. Требования и методы испытаний	МКС: 13.340.01 КГС: Т58	СССР (СССР)	22	Защитные средства в целом	Действует	Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации от 20 сентября 2002 г. № 327 введен в действие в качестве национального стандарта с 01.01.2003 г.	01.01.2003
					Настоящий стандарт распространяется на специальную дополнительную обувь, надеваемую поверх основной спецобуви для защиты ног и основной обуви работающего от радиоактивных и химических и токсичных веществ. Стандарт не							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4930259713

3	Иә	ГОСТ 12.4.242- 2013	363026	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Обувь специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химическими токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний	распространяется на применяемую при работе с радиоактивными веществами специбуь одноразового или краткосрочного применения, которая не подлежит дезактивации или химической очистке и после разового применения или загрязнения свыше установленного допустимого (контрольного) уровня направляется на утилизацию. Стандарт не распространяется на специбуь, применяемую при работе с закрытыми источниками ионизирующего излучения, если по	Открытое акционерное общество «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») ()	16	Защита от излучений	Действует	Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 18 сентября 2015 г. за № 184-од межгосударственный стандарт ГОСТ 12.4.242-2013 введен в действие с 1 января 2016 г.	01.01.2016
---	----	---------------------------	--------	-----------------------------	---	--	---	----	---------------------	-----------	--	------------



4930259713

						условиям труда к спецобув и не предъявл яются требован ия по дезактив ируемост и. Стандарт устанавл ивает техничес кие требован ия к дезактив ируемой дополнит ельной спецобув и и методы ее испытан ия						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

4. Нормативтік-техникалық құжаттар

№ р/с	Атауы
1	МЕМСТ EN 340- 2012



4930259713

Қол қоюшылар:

Сабырбаев Ерлан Амангельдыевич, Управляющий директор по обеспечению бизнеса

САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САҚТАСЫНОВНА, Директор по закупкам

ОКАСОВА ЗАУРЕШ АМАНГЕЛЬДЫЕВНА, И.о. начальника Отдела планирования и организации закупок, Ведущий инженер ОПиОЗ

Голованов Дмитрий Петрович, И.о. руководителя ГОМОН, Ведущий инженер

Мезенцев Алексей Валерьевич, юрист

Уразбаев Нурлан Узакбаевич, Начальник ЦМТО

Транова Олеся Владимировна, Менеджер по рискам и комплаенс

СКОКОВ АНТОН АНАТОЛЬЕВИЧ, Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным органом юридического лица

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1107016/2025/1-1
к договору №1107016/2025/1**

07.10.2025 г.

Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Управляющий директор по обеспечению бизнеса Сабырбаев Ерлан Амангельдыевич, действующего на основании Доверенность №4267513819 от 04.03.2025, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "Энергоатом" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным органом юридического лица СКОКОВ АНТОН АНАТОЛЬЕВИЧ, действующего на основании На основание устава., , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. Предметом настоящего дополнительного соглашения к Договору №1107016/2025/1 от 21.05.2025 года (далее - Договор) является увеличение общей суммы Договора в связи с обоснованным увеличением потребности в объеме приобретаемого товара, при условии неизменности цены за единицу товара, в пределах сумм, предусмотренных планом закупок. Количество товара «Бахилы пластиковые», по строке 840-5 Т, увеличивается на 7 пар и общая сумма настоящего Договора увеличивается на сумму 101 735,76 (сто одна тысяча семьсот тридцать пять тенге, 76 тиын) с учетом НДС.

1.2. Во исполнение пункта 1.1 настоящего дополнительного соглашения пункт 2.1. Договора изложить в следующей редакции: «2.1. Общая сумма настоящего Договора составляет 14 234 375,76 (четырнадцать миллионов двести тридцать четыре тысячи триста семьдесят пять тенге, 76 тиын) с учетом НДС и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.»

1.3. Приложение 1 к Договору изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему Дополнительному соглашению (Приложение № 1 к Договору № 1107016/2025/1-1).

1.4. Приложение 2 к Договору изложить в новой редакции согласно приложению к настоящему Дополнительному соглашению (Приложение № 2 к Договору № 1107016/2025/1-1).

1.5. Обязательства Сторон по Договору, не затронутые настоящим Дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде, Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

1.6. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу с даты подписания и действует до полного выполнения Сторонами обязательств по Договору.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"
Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А.,
г.Усть-Каменогорск, проспект Абая, 102
БИН 941040000097
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ756010151000014503
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (723) 229-8123
Управляющий директор по обеспечению бизнеса Сабырбаев
Ерлан Амангельдыевич

07.10.2025 14:39:34

Товарищество с ограниченной ответственностью
"Энергоатом"
г.Астана, район "Есиль", Ақтамберді Жырау, дом 47, 27
БИН 161240010761
БИК KСJBKZKX
ИИК KZ748562203101800337
АО "Банк ЦентрКредит"
Тел.: +7 (706) 844-8443
Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным
органом юридического лица СКОКОВ АНТОН
АНАТОЛЬЕВИЧ

07.10.2025 15:59:59



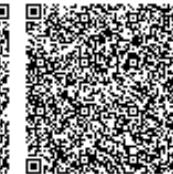


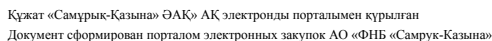
Приложение №1

к Договору №1107016/2025/1-1 от 07.10.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
2022-5 Т	Нарукавники, для защиты	Наименование: Нарукавники пластиковые	1084.000	1084.000	Пара	10 017.23	Да	12 161 718.6	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	С даты подписания договора по (включительн о) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 100%
840-6 Т	Бахилы, производственные, из пластика	Наименование: Бахилы пластиковые	138.000	138.000	Пара	12 976.5	Да	2 005 647.84	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	С даты подписания договора по (включительн о) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 100%
843-5 Т	Следы, защитные, пластиковые	Наименование: Следы пластиковые	15.000	15.000	Пара	3 988.65	Да	67 009.32	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.	DDP	С даты подписания договора по (включительн о) 31.12.2025	Предоплата - 0%, Промежуточн ый платеж - 0%, Окончательны й платеж - 100%





к Договору №1107016/2025/1-1 от 07.10.2025 г.

по закупке 1107016
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Энергоатом"

Наименование	Значение
Номер строки	2022-5 Т
Наименование и краткая характеристика	Нарукавники, для защиты
Дополнительная характеристика	Наименование: Нарукавники пластиковые
Количество	1084.000
Единица измерения	Пара
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

б) относительное удлинение при разрыве после воздействия 20% - ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении - не менее 442%, поперечном направлении - не менее 441%;

[illegible]



7)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, в продольном направлении - не менее 30Н/мм, в поперечном направлении- не менее 30Н/мм;

8)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, после воздействия 50% серной кислоты в продольном направлении не менее - 27Н /мм, в поперечном направлении не менее - 27Н/мм;

9)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, после воздействия 20% -ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении не менее - 29Н/мм, в поперечном направлении не менее -28Н/мм;

10)стойкость к воздействию агрессивных сред:

а) 50% -ной серной кислоты:

- прочность материала при разрыве в продольном направлении - не менее 91,9%, в поперечном направлении - не менее 96,7%;

- относительное удлинение при разрыве в продольном направлении - не менее 91,1%, в поперечном направлении - не менее 91,0%;

- сопротивление раздиру в продольном направлении - не менее 90,0%, в поперечном направлении - не менее 90,0%;

б) по прочности прямолинейного шва -20%-ного раствора гидроксида натрия :

- прочность материала при разрыве в продольном направлении - не менее 97,3%, в поперечном направлении - не менее 96,7%;

- относительное удлинение при разрыве в продольном направлении -не менее 91,1%, в поперечном направлении -не менее 94,8%;

- сопротивление раздиру в продольном направлении -не менее 96,7%, в поперечном направлении -не менее 93,3%;

- прочность прямолинейного шва -не менее 90,1%.

Нарукавники пластиковые - представляют собой дополнительное средство индивидуальной защиты, надеваемое поверх основной спецодежды. Нарукавники защищают предплечья от загрязнения радиоактивными, токсичными веществами, кислотами и щелочами средней концентрации при выполнении ремонтных, дезактивационных и других работ. Изделие изготавливается из поливинилхлоридного пленочного материала для средств индивидуальной защиты работающих с радиоактивными веществами. Благодаря уникальным свойствам материала, изделия многоразового использования, возможна дезактивация не менее 10 циклов (дезактивация при загрязнении: цезий не менее 137 -227, церий не менее -144+, празеодим не менее -144 -95). Материал обладает высокой прочностью, герметичностью, эластичностью, обеспечивает надёжную защиту. Обеспечивает сохранение защитных свойств в течение всего периода эксплуатации независимо от условий использования и количества стирок. Соединение деталей осуществляется методом высокочастотной сварки на уникальном оборудовании (прочность прямолинейного шва при разрыве в поперечном направлении не менее -81Н, после воздействия 50%-ной серной кислоты не менее -77Н, после воздействия 20%-ного раствора гидроксида натрия не менее -73Н). Швы обеспечивают герметичность, целостность изделий и дополнительную защиту от вредных факторов производственной среды. Верхние и нижние края нарукавника стягиваются эластичной тесьмой на руке.

Масса нарукавников 0,082-0,085кг.

Нарукавники пластиковые должны соответствовать требованиям нормативных документов





ГОСТ 12.4.217-2001 – «Межгосударственный стандарт система стандартов безопасности труда средства индивидуальной защиты от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений требования и методы испытаний (приложение Д)»;

ГОСТ 12.4.243-2013 – «Межгосударственный стандарт система стандартов безопасности труда одежда специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами»;

ГОСТ ISO 13688-2022 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Срок изготовления не ранее 2025 года.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара.

При поставке товара обязательное предоставление следующих документов о качестве:

- Документ, подтверждающий соответствие ТР ТС 019/2011 (сертификат);
- Паспорт качества - на каждую партию товара (оригинал);
- Инструкция по эксплуатации.

Гарантийный срок на качество предлагаемых ТРУ: 12 месяцев от даты выполненной поставки

С даты заключения договора по 31.12.2025г., в течение 30 календарных дней после доставки Заявки на электронную почту или юридический адрес Поставщика, в зависимости от того, какая из этих дат наступит ранее.

3. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ ISO 13688-2022



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1107016
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 3 (840-6 Т, 4041632)

Заказчик: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Энергоатом"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	840-6 Т
Наименование и краткая характеристика	Бахилы, производственные, из пластика
Дополнительная характеристика	Наименование: Бахилы пластиковые
Количество	138.000
Единица измерения	Пара
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Одежда специальная пластиковая должна быть изготовлена из поливинилхлоридного пленочного материала, который должен соответствовать следующим показателям:

- 1)прочность материала при разрыве при толщине 0,25 мм, в продольном направлении – не менее 37 МПа, в поперечном направлении - не менее 31МПа;
- 2)прочность материала при разрыве при толщине 0,25 мм, после воздействия 50 % серной кислоты в продольном направлении - не менее 34 МПа, в поперечном направлении - не менее 30 МПа;
- 3)прочность материала при разрыве при толщине 0,25 мм, после воздействия 20 %-ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении – не менее 36 МПа, в поперечном направлении - не менее 30 МПа;
- 4)относительное удлинение при разрыве в продольном направлении- не менее 485 %, поперечном направлении - не менее 465 %;
- 5)относительное удлинение при разрыве после воздействия 50% - ной серной кислоты в продольном направлении - не менее 442%, поперечном направлении - не менее 423%;
- 6)относительное удлинение при разрыве после воздействия 20% - ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении - не менее 442%, поперечном направлении - не менее 441%;

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



7)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, в продольном направлении - не менее 30Н/мм, в поперечном направлении- не менее 30Н/мм;

8)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, после воздействия 50% серной кислоты в продольном направлении не менее - 27Н /мм, в поперечном направлении не менее - 27Н/мм;

9)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, после воздействия 20% -ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении не менее - 29Н/мм, в поперечном направлении не менее -28Н/мм;

10)стойкость к воздействию агрессивных сред:

а) 50% -ной серной кислоты:

- прочность материала при разрыве в продольном направлении - не менее 91,9%, в поперечном направлении - не менее 96,7%;

- относительное удлинение при разрыве в продольном направлении - не менее 91,1%, в поперечном направлении - не менее 91,0%;

- сопротивление раздиру в продольном направлении - не менее 90,0%, в поперечном направлении - не менее 90,0%;

б) по прочности прямолинейного шва -20%-ного раствора гидроксида натрия :

- прочность материала при разрыве в продольном направлении - не менее 97,3%, в поперечном направлении - не менее 96,7%;

- относительное удлинение при разрыве в продольном направлении -не менее 91,1%, в поперечном направлении -не менее 94,8%;

- сопротивление раздиру в продольном направлении -не менее 96,7%, в поперечном направлении -не менее 93,3%;

- прочность прямолинейного шва -не менее 90,1%.

Бахилы пластиковые – на противоскользящей подошве предназначены для защиты ног и основной обуви от загрязнения радиоактивными и химически агрессивными веществами (кислотами, щелочами средней концентрации, окислителями и т.п.) при выполнении ремонтных, монтажных, дезактивационных и других работ.

Применяются при продолжительных работах на участках с большим уровнем загрязнения. Бахилы закрывают ногу до колена. Крепятся на ноге при помощи завязок или эластичных лент. Противоскользящая подошва обеспечивает защиту от скольжения по любой поверхности.

Изделие изготавливается из поливинилхлоридного пленочного материала. Благодаря уникальным свойствам материала, изделия многоразового использования, возможна дезактивация не менее 10 циклов (дезактивация при загрязнении: цезий не менее 137 -239, церий не менее -144+, празеодим не менее -144 -80). Материал обладает высокой прочностью, герметичностью, эластичностью, обеспечивает надёжную защиту. Обеспечивает сохранение защитных свойств в течение всего периода эксплуатации независимо от условий использования и количества стирок. Соединение деталей осуществляется методом высокочастотной сварки на уникальном оборудовании. (прочность сварного шва соединения верха с подошвой не менее 70-99Н, прочность сварного шва соединения деталей верха не менее 200-272Н). Швы обеспечивают герметичность, целостность изделий и дополнительную защиту от вредных факторов производственной среды.

Масса бахил -0,505-0,560кг.



Размеры: 270, 285, 305.

Соответствуют требованиям нормативных документов:

ГОСТ 12.4.217-2001 – «Межгосударственный стандарт система стандартов безопасности труда средства индивидуальной защиты от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений требования и методы испытаний (приложение Д)»;

ГОСТ 12.4.242-2013 – «Межгосударственный стандарт

Система стандартов безопасности труда обувь специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами»;

ГОСТ ISO 13688-2022 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Срок изготовления не ранее 2025г.

При поставке товара обязательное предоставление следующих документов о качестве:

- Документ, подтверждающий соответствие ТР ТС 019/2011 (сертификат);

- Паспорт качества - на каждую партию товара (оригинал);

- Инструкция по эксплуатации.

Гарантийный срок на качество предлагаемых ТРУ: 12 месяцев от даты выполненной поставки

С даты заключения договора по 31.12.2025г., в течение 30 календарных дней после доставки Заявки на электронную почту или юридический адрес Поставщика, в зависимости от того, какая из этих дат наступит ранее.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на специальную дополнительную обувь, надеваемую поверх основной спецобуви и для защиты ног и основной обуви						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4930259713

2	Да	ГОСТ 12.4.242 -2013	363026	Межгосуд арственны й стандарт	Система стандартов безопасност и труда. Обувь специальная дополнител ьная для работ с радиоактивн ыми и химически токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний	работаю щего от радиоакт ивных и химическ и токсичны х веществ. Стандарт не распрост раняется на применяе мую при работе с радиоакт ивными вещества ми спецобув ь однорабо того или краткоср очного применен ия, которая не подлежит дезактива ции или химическ ой чистке и после разового применен ия или загрязнен ия свыше установл енного допустим ого (контрол ьного) уровня направля ется на утилизаци ю. Стандарт не распрост раняется на спецобув ь, применяе мую при	Открытое акционер ное общество «Всеросс ийский научно- исследова тельский институт сертифика ции» (ОАО «ВНИИС ») ()	16	Защи та от излуче ний	Действ ует	Приказ ом Комите та техниче ского регулиру вания и метролог ии от 18 сентяб ря 2015 г. за № 184-од межгос ударств енный стандар т ГОСТ 12.4.24 2-2013 введен в действи е с 1 января 2016 г.	01.01. 2016
---	----	---------------------------	--------	-------------------------------------	--	--	---	----	--------------------------------	---------------	---	----------------



4930259713

						работе с закрыты ми источник ами ионизиру ющего излучени я, если по условиям труда к спецобув и не предъявл яются требован ия по дезактив ируемост и. Стандарт устанавли вает техничес кие требован ия к дезактив ируемой дополнит ельной спецобув и и методы ее испытания						
3	Да	ГОСТ 12.4.217 -2001	304317	Межгосуд арственные стандарт	Система стандартов безопасност и труда. Средства индивидуал ьной защиты от радиоактивн ых веществ и ионизирую щих излучений. Требования и методы испытаний	МКС: 13.340.01 КГС: Т58	СССР (СССР)	22	Защи тные средс тва в целом	Действ ует	Принят Приказ ом Комите та по стандар тизаци и, метролог ии и сертиф икации от 20 сентябр я 2002 г. № 327 введен в действи е в качеств е национ ального стандар	01.01. 2003

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



Құжат «Самұрық-Қазына» ҰАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған
Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»



та с 4930259713

01.01.2

003 г.

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ ISO 13688-2022





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 1107016
способом Запрос ценовых предложений на понижение

Лот № 2 (843-5 Т, 4041633)

Заказчик: Акционерное общество "Ульбинский металлургический завод"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Энергоатом"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	843-5 Т
Наименование и краткая характеристика	Следы, защитные, пластиковые
Дополнительная характеристика	Наименование: Следы пластиковые
Количество	15.000
Единица измерения	Пара
Место поставки	КАЗАХСТАН, Восточно-Казахстанская область, Усть-Каменогорск Г.А., г.Усть-Каменогорск, пр. Абая, 102, склад АО УМЗ.
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Одежда специальная пластиковая должна быть изготовлена из поливинилхлоридного пленочного материала, который должен соответствовать следующим показателям:

- 1)прочность материала при разрыве при толщине 0,25 мм, в продольном направлении – не менее 37 МПа, в поперечном направлении - не менее 31МПа;
- 2)прочность материала при разрыве при толщине 0,25 мм, после воздействия 50 % серной кислоты в продольном направлении - не менее 34 МПа, в поперечном направлении - не менее 30 МПа;
- 3)прочность материала при разрыве при толщине 0,25 мм, после воздействия 20 %-ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении – не менее 36 МПа, в поперечном направлении - не менее 30 МПа;
- 4)относительное удлинение при разрыве в продольном направлении- не менее 485 %, поперечном направлении - не менее 465 %;
- 5)относительное удлинение при разрыве после воздействия 50% - ной серной кислоты в продольном направлении - не менее 442%, поперечном направлении - не менее 423%;
- 6)относительное удлинение при разрыве после воздействия 20% - ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении - не менее 442%, поперечном направлении - не менее 441%;

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



7)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, в продольном направлении - не менее 30Н/мм, в поперечном направлении- не менее 30Н/мм;

8)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, после воздействия 50% серной кислоты в продольном направлении не менее - 27Н /мм, в поперечном направлении не менее - 27Н/мм;

9)сопротивление раздираания при толщине 0,25 мм, после воздействия 20% -ного раствора гидроксида натрия в продольном направлении не менее - 29Н/мм, в поперечном направлении не менее -28Н/мм;

10)стойкость к воздействию агрессивных сред:

а) 50% -ной серной кислоты:

- прочность материала при разрыве в продольном направлении - не менее 91,9%, в поперечном направлении - не менее 96,7%;

- относительное удлинение при разрыве в продольном направлении - не менее 91,1%, в поперечном направлении - не менее 91,0%;

- сопротивление раздиру в продольном направлении - не менее 90,0%, в поперечном направлении - не менее 90,0%;

б) по прочности прямолинейного шва -20%-ного раствора гидроксида натрия :

- прочность материала при разрыве в продольном направлении - не менее 97,3%, в поперечном направлении - не менее 96,7%;

- относительное удлинение при разрыве в продольном направлении -не менее 91,1%, в поперечном направлении -не менее 94,8%;

- сопротивление раздиру в продольном направлении -не менее 96,7%, в поперечном направлении -не менее 93,3%;

- прочность прямолинейного шва -не менее 90,1%.

Следы пластиковые – с анти скользящими вставками предназначены для защиты ног и основной обуви от загрязнения радиоактивными и химически агрессивными веществами (кислотами, щелочами средней концентрации, окислителями и т.п.) при выполнении ремонтных, монтажных, дезактивационных и других работ

Изделие изготавливается из поливинилхлоридного пленочного материала. Благодаря уникальным свойствам материала, изделия многоразового использования, возможна дезактивация не менее 10 циклов. (дезактивация при загрязнении: цезий не менее 137 -239, церий-144+ не менее празеодим не менее -144-80). Материал обладает высокой прочностью, герметичностью, эластичностью, обеспечивает надёжную защиту. Обеспечивает сохранение защитных свойств в течение всего периода эксплуатации независимо от условий использования и количества стирок.

Соединение деталей осуществляется методом высокочастотной сварки на уникальном оборудовании (прочность сварного шва соединения верха с подошвой не менее 70-99Н, прочность сварного шва соединения деталей верха не менее 200-272Н). Швы обеспечивают герметичность, целостность изделий и дополнительную защиту от вредных факторов производственной среды.

Представляют собой мягкие чехлы, закрывающие низ обуви на 5-6 см.

Анти скользящие вставки на подошве обеспечивает защиту от скольжения по любой поверхности.



Применяют для предотвращения загрязнения подошвы основной обуви при кратковременных посещениях участков, где проводятся работы с вредными веществами.

Масса следов - 0,045-0,050кг.

Размеры: 270, 285, 305.

Следы пластиковые должны соответствовать требованиям нормативных документов:

ГОСТ 12.4.217-2001 – «Межгосударственный стандарт система стандартов безопасности труда средства индивидуальной защиты от радиоактивных веществ и ионизирующих излучений требования и методы испытаний (приложение Д)»;

ГОСТ 12.4.242-2013 – «Межгосударственный стандарт

Система стандартов безопасности труда обувь специальная дополнительная для работ с радиоактивными и химически токсичными веществами»;

ГОСТ ISO 13688-2022 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования».

Срок изготовления не ранее 2025г.

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара

При поставке товара обязательное предоставление следующих документов о качестве:

- Документ, подтверждающий соответствие ТР ТС 019/2011 (сертификат);
- Паспорт качества - на каждую партию товара (оригинал);
- Инструкция по эксплуатации.

Гарантийный срок на качество предлагаемых ТРУ: 12 месяцев от даты выполненной поставки

С даты заключения договора по 31.12.2025г., в течение 30 календарных дней после доставки Заявки на электронную почту или юридический адрес Поставщика, в зависимости от того, какая из этих дат наступит ранее.

3. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
					Система стандартов безопасности труда. Средства						Принят Приказом Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



2	Да	ГОСТ 12.4.217 -2001	304317	Межгосуд арственны й стандарт	индивидуал ьной защиты от радиоактивн ых веществ и ионизирую щих излучений. Требования и методы испытаний	МКС: 13.340.01 КГС: Т58	СССР (СССР)	22	Защи тные средс тва в целом	Действ ует	икации от 20 сентябр я 2002 г. № 327 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 01.01.2 003 г.	01.01. 2003
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на специа льную дополнит ельную обувь, надеваем ую поверх основной спецобув и для защиты ног и основной обуви работаю щего от радиоакт ивных и химическ и токсичны х веществ. Стандарт не распрост раняется на применяе мую при работе с радиоакт ивными вещества ми спецобув ь одноразо						



4930259713

3	Да	ГОСТ 12.4.242 -2013	363026	Межгосуд арственны й стандарт	Система стандартов безопасност и труда. Обувь специальная дополнител ьная для работ с радиоактивн ыми и химически токсичными веществами. Общие технические требования и методы испытаний	вого или краткоср очного применен ия, которая не подлежит дезактива ции или химическ ой чистке и после разового применен ия или загрязнен ия свыше установл енного допустим ого (контрол ьного) уровня направля ется на утилизаци ю. Стандарт не распрост раняется на спецобув ь, применя емую при работе с закрыты ми источник ами ионизиру ющего излучени я, если по условиям труда к спецобув и не предъявл яются требован ия по дезактив ируемост и. Стандарт устанавл ивает	Открытое акционер ное общество «Всеросс ийский научно-ис следова тельский институт сертифик ации» (ОАО «ВНИИС ») ()	16	Защи та от излу чений	Действ ует	Приказ ом Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 18 сентябр я 2015 г. за № 184-од межгос ударств енный стандар т ГОСТ 12.4.24 2-2013 введен в действи е с 1 января 2016 г.	01.01. 2016
---	----	---------------------------	--------	-------------------------------------	--	---	--	----	--------------------------------	---------------	---	----------------



4930259713

						техничес кие требован ия к дезактив ируемой дополнит ельной спецобув и и методы ее испытания						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

4. Нормативно-технические документы

№ п/п	Наименование
1	ГОСТ EN 340- 2012



4930259713

Подписывающие:

Сабырбаев Ерлан Амангельдыевич, Управляющий директор по обеспечению бизнеса

САЙРАМБЕКОВА РАУШАН САКТАСЫНОВНА, Директор по закупкам

ОКАСОВА ЗАУРЕШ АМАНГЕЛЬДЫЕВНА, И.о. начальника Отдела планирования и организации закупок, Ведущий инженер ОПиОЗ

Голованов Дмитрий Петрович, И.о. руководителя ГОМОН, Ведущий инженер

Мезенцев Алексей Валерьевич, юрист

Уразбаев Нурлан Узакбаевич, Начальник ЦМТО

Транова Олеся Владимировна, Менеджер по рискам и комплаенс

СКОКОВ АНТОН АНАТОЛЬЕВИЧ, Руководитель, назначенный (избранный) уполномоченным органом юридического лица

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе