

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПОВЕРКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВЕСОВ

Наименование и краткая характеристика: Услуги по поверке средств измерений

Дополнительная характеристика: Периодическая поверка электронных вагонных весов для статистического взвешивания типа ЭВС-В.

Количество услуг: 1.0

Единица измерения - услуга

Место оказания услуг: Казахстан, Алматинская область, Каратальский район, село Бастобе, улица Комарова, 1. Железнодорожный подъездной путь № 209 ТОО «МК «KazSilicon» на станции Уш-Тобе (702106).

Подача/уборка эталонного груза (весоповерочный вагон) на подъездной путь ТОО «МК «KazSilicon» входит в стоимость услуг по поверке электронных вагонных весов.

Основные требования к организации и порядку проведения поверки средств измерений массы грузов, производимых на территории Республики Казахстан либо ввозимых на территорию Республики Казахстан, а также выпускаемых из ремонта и находящихся в эксплуатации и на хранении определяются СТ РК 2.4-2007. Поверка для электронных вагонных весов, предназначенных для статического взвешивания, осуществляется в полном объеме и в соответствии с ГОСТ 8.453-82 (Методы и средства поверки) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Поверка для электронных вагонных весов, предназначенных для взвешивания в движении, осуществляется в полном объеме и в соответствии с СТ РК 2.102-2006 (Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки.) и эксплуатационной документацией на весы конкретного типа. Положительные результаты первичной и периодической поверок весов оформляют выдачей сертификата о поверке установленной формы в соответствии с СТ РК 2.4-2007 и нанесением оттиска поверительного клейма в месте, предусмотренном в эксплуатационной документации на весы конкретного типа и записью в техническом паспорте. Пригодными к применению в течение межповерочного интервала признают вагонные весы, поверка которых, выполненная в соответствии с требованиями методики поверки, подтверждает их соответствие метрологическим и техническим требованиям к данным средствам измерений. Подготовку к поверке весов проводят методами, приведенными в паспорте на весы.

Потенциальный поставщик должен иметь в наличии собственный весоповерочный вагон с образцовыми гирями не менее 80 тонн (38 гирь типа ГО 2000 и 2 тележки), с приложением подтверждающих документов (прикрепить сертификат на гири, технический паспорт вагона).

Главный механик



Нурпазиев Ж.Е.