



Қосымша келісім 978944/2025/1-1
№978944/2024/1 келісім-шартқа арналған

16.10.2025 жылғы

"Интергаз Орталық Азия" АҚ, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4177955420 06.01.2025 бастап, негізінде қызмет ететін «Интергаз Орталық Азия» АҚ ӨМГ Тараз филиалы директорының бірінші орынбасары Токтасынов Олжас Шабденович атынан, бір жағынан, және "Union Z" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі бұдан әрі Подрядчик деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Директор НУРГАЛИЕВ ЕРЛАН САНСЫЗБАЕВИЧ атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Директорлар кеңесімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 2025 жылғы 05 мамырдағы № 358 қаулының негізінде негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегідей келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің мәні

1.1. 2025 жылғы 05 мамырдағы № 358 қаулының негізінде Тапсырыс берушінің заңды мекенжайына өзгерістер енгізілсін. 18.03.2025 жылғы №1068195/2025/1 Шарттың 16-бабында "Тараптардың орналасқан жері және банктік деректемелері" - және мынадай редакцияда жазылсын:

"Интергаз Орталық Азия" АҚ "Тараз" МГКБ филиалы
Индекс 080202, Жамбыл облысы, Жамбыл ауданы,
Қызылқайнар ауылдық округі, Қызылқайнар ауылы,
Есеп кварталы 116, ғимарат 13
БСН 110141014625
БИК HSBKZKZKX
ЖСК KZ446010161000142761
"Қазақстан Халық Банкі" АҚ
Тел.: +7 (7262) 42-75-42.

1.2. Осы қосымша келісім әсер етпейтін Шарттың қалған тармақтары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

1.3. Осы қосымша келісім қол қойылған сәттен бастап күшіне енеді.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Интергаз Орталық Азия" АҚ
Жамбыл облысы, Жамбыл ауданы, Қызылқайнар а.о.,
Қызылқайнар с., Учетный квартал 116, ғимарат 13, Учетный
квартал 116
БСН 110141014625
БСК HSBKZKZKX
ЖСК KZ446010161000142761
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (726) 242-7542
«Интергаз Орталық Азия» АҚ ӨМГ Тараз филиалы
директорының бірінші орынбасары Токтасынов Олжас
Шабденович

"Union Z" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Астана қ., "Есіл" ауданы, Мәңгілік Ел даңғылы, 33/1
БСН 101140007569
БСК IRTYKZKA
ЖСК KZ4496503F0010244145
"ForteBank" АҚ
Тел.: +7 (777) 274-9517
Директор НУРГАЛИЕВ ЕРЛАН САНСЫЗБАЕВИЧ

16.10.2025 17:34:09

16.10.2025 17:34:37





Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
102 Р	Қозғалтқыштарды жөндеу/жаңғырту бойынша жұмыстар	Қозғалтқыштарды жөндеу/жаңғырту жұмыстары (авиациялық, автокөліктік және мотоциклден басқа)	1.000	1.000	-	Иә	125 440 000	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, район Турара Рыскулова, Акыртобинский с.о., с.Акыртобе, филиал «УМГ «Тараз», ПХГ «Акыр-Тобе	-	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 30.12.2024 дейін.	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 90%, Соңғы төлем - 10%





2.5.1. Дайындық жұмыстары:

- осы техникалық ерекшеліктің "жөндеу жұмыстары" 2.5.2-тармағында көрсетілген жұмыстарды жүргізу құқығына рұқсаттар мен рұқсаттарды ресімдеу;
- №4,5 ГМК техникалық және атқарушылық құжаттамасымен танысу;
- Техникалық ерекшелікке №1 қосымшаға сәйкес ГМК иінді біліктерінің ақаулары бойынша техникалық есептермен танысу.

2.5.2. Жөндеу жұмыстары

2.5.2.1. Тексеру:

- иінді біліктің иілуіне (иілуіне) тексеру жүргізу-2 бірлік.;
- иінді біліктің визуалды және өлшеу бақылауын жүргізу-2 бірлік.;
- енетін сұйықтықтармен бақылау жүргізу;
- жергілікті мойын өлшемдерін орындаңыз-20 дана.;
- иінді мойындарды өлшеу-10 дана.;
- иінді біліктерді жөндеу бойынша ұсынымдары бар ақаулы ведомості ұсыну-2 бірлік.

2.5.2.2. Тасымалдау:

- иінді біліктерді Жамбыл облысы, Тұрар Рысқұлов ауданы, Ақыртөбе а.о., Ақыртөбе а. мекенжайы бойынша ЖГҚ СКСдан жөндеу ұйымының алаңына және ЖГҚ СКС-ға кері тасымалдау мердігер әзірлеген және Тапсырыс беруші келіскен регламентке сәйкес жабық үлгідегі тасымалдау контейнерінде ұзақ мерзімді сақтау үшін консервіленген күйде жүзеге асырылуы тиіс.

2.5.2.3. Жөндеу жұмыстары:

- ГМК иінді біліктерінің жұмыс күйін қалпына келтіру, ақаулы ведомостьқа сәйкес, біліктің барлық мойнында бірыңғай жөндеу мөлшері болуы тиіс;
- иінді біліктердің май арналарын тазалау және үрлеу;
- ГМК-да монтаждау сәтінен бастап кемінде 36 ай, бірақ иінді біліктерді жеткізу сәтінен бастап 24 айдан кешіктірмей жүргізілген жөндеу жұмыстарына кейіннен кепілдік бере отырып, ГМК иінді біліктерінің жұмыс айналымдарына (кемінде 3 цикл) дейін тепе-теңдіксіз және жеке-жеке қарсы салмақпен мамандандырылған сынақ стендінде теңгерімдеу және айналдыру Тапсырыс берушінің қоймасы;
- ақаулы ведомостке сәйкес жөндеу төсемдерін дайындау.

2.5.2.4. Қосалқы бөлшектерді, құралдар мен керек - жарактарды (бұдан әрі-ҚБҚменКЖ) беру:

- ақаулы ведомостарға сәйкес әрбір жөндеу өлшеміне (біліктің иінді және(немесе) түбірлік мойнына) арналған майлы сақиналы ойықтары бар жөндеу төсемдерінің жиынтығы.

2.5.2.5. Орнату

- №4 ГМК-да монтаждау жұмыстары мердігер әзірлеген және Тапсырыс берушімен келісілген жұмыс жүргізу жоспарына (бұдан әрі-ЖЖЖ) сәйкес мерзімдерді көрсете отырып, иінді біліктерге күрделі жөндеу жүргізген ұйымның уәкілетті өкілінің басшылығымен Тапсырыс берушінің күшімен жүзеге асырылуы тиіс. №610-2000 ГМК, 10ГК 9610-1000РЭ типті газ-тоқ компрессорларын пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес 1-кітап:
- тасымалдау контейнерін ашу;
- иінді білік пен Астарларды (монтаждауға) консерванттан тазалау;
- №4 ГМК рамасына иінді білікті төсеу;
- №4 ГМК поршеньдері мен иінділерін монтаждау;
- №4 ГМК бүйір жақтауының бүйір тіректерін монтаждау;

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2013 жылғы қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжаттан берілген.

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронных документах и электронном подписании» равнозначен документу на бумажном носителе





- іске қосу-реттеу жұмыстарын жүргізу үшін №4 ГМК құрастыру (бұдан әрі-ІҚРЖ).

2.5.2.6. Іске қосу-жөндеу жұмыстары:

№4 ГМК-да іске қосу-баптау жұмыстары иінді біліктерге күрделі жөндеу жүргізген ұйымның уәкілетті өкілінің басшылығымен Тапсырыс берушінің күшімен бекітілген ЖЖЖ-на қатаң сәйкес жүргізілсін. № 610-2000 ГМК, 10ГК 9610-1000РЭ типті газ-ток компрессорларын пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес 1-кітап:

- №4 ГМК қартерін толтыра отырып, майлау жүйесін айдау;
- №4 ГМК салкындату жүйелерін тексеру;
- №4 ГМК ауа сүзгісін және әуе жолдарын тексеру;
- №4 ГМК автоматика жүйесін тексеру;
- бос жүрісте №4 ГМК іске қосу;
- жүктеме кезінде №4 ГМК іске қосу;
- бекітілген ІҚРЖ сәйкес №4 ГМК 72 сағаттық сынақтарын өткізу;
- ЖГҚ СКС жөндеу-пайдалану құжаттамасын ресімдеу;
- күрделі жөндеуден №4 ГМК қабылдау актісін жасау.

2.6. Жұмыстарды орындау мерзімі:

2.6.1 шартқа қол қойылған күннен бастап 30.12.2024 жылға дейін, бұл ретте -ІҚРЖ мамырдан қыркүйекке дейінгі кезеңде жүргізілуі тиіс.

2.7. Жалпы талаптар:

2.7.1. Мердігер сметалық есептеу немесе шығындарды есептеу түрінде жұмыс құнының негіздемесін, сондай-ақ жұмыс кестесін ұсынуы керек.

2.7.2. Мердігер №4,5 ГМК иінді біліктеріне жөндеу формулярын, паспорттардың (сертификаттардың) түпнұсқаларын, нотариалды куәландырылған көшірмесін, ТШ және т. б.), жөндеу төсемдеріне арналған сызбаларды, ГМК иінді біліктерінің жұмыс айналымдарына (кемінде 3 цикл) дейін теңгерімдеу және жылжыту хаттамаларын арнайы сынақ стендінде қарсы салмақсыз және қарсы салмақпен ұсынады жеке-жеке.

2.7.3. Монтаждау жұмыстарын орындағаннан кейін (2.5.2.5 т.) және іске қосу-реттеу жұмыстары (2.5.2.7-тармақ.) Орындалған жұмыстардың сапасы туралы куәландыратын орындалған жұмыстардың актісі жасалады, оған бір тараптан Тапсырыс беруші және мердігер, оның ішінде шектердің иінді біліктеріне күрделі жөндеу жүргізген ұйымның уәкілетті өкілі қол қояды. №610-2000 ГМК, екінші жағынан.

2.7.4. Осы жұмысты орындау барысында қолданылатын материалдар жаңа және 2023 жылдан кешіктірілмей жасалуы тиіс.

2.7.5. Мердігер жөндеу жұмыстарын жүргізушінің техникалық регламентін (нұсқаулығын) біліктің ұзақ сақталу шарттары бойынша ұсынады.

2.8. Ерекше талаптар:

2.8.1. Мердігер арнайы құрал-сайманмен және мамандандырылған станоктармен, сынақ стендімен жабдықталған жөндеу учаскесінің болуын растауға тиіс.

2.8.2. Мердігер Тапсырыс берушінің өкілдеріне №4,5 ГМК иінді біліктеріне күрделі жөндеу жүргізілетін жөндеу учаскесіне баруды қамтамасыз етеді, Тапсырыс беруші өкілдерінің іссапар шығындарын (іссапар, жол жүру, тұру) белсенді жұмыс кезеңінде, сондай-ақ ГМК иінді біліктерінің жұмыс айналымдарына (кемінде 3 цикл) дейін теңгерімдеу, айналдыру кезеңіне өтей отырып, осы техникалық ерекшеліктің 2.5.2.3-тармағына сәйкес.

2.8.3. Апта сайынғы негізде Мердігер Тапсырыс берушіге жұмыстарды жүргізу кестесіне сәйкес жұмыстарды орындаудың барлық цикліне фото-бейне материалдармен қоса Орындалған жұмыстардың есебін жіберуі тиіс.

2.8.4. Монтаждау жұмыстарын орындау кезінде (2.5.2.5 т.) және іске қосу-реттеу жұмыстары (2.5.2.7-тармақ.), мердігердің уәкілетті өкілінің болуы міндетті.



Бастамашы – Есенбаев Асхат Мейрамбекұлы – МГҚБ КС бойынша жетекші инженер: тлф.8 (7262) 42-75-42, ішкі.2069
ұялы. Тел.: +7 702 958 8995; электрондық пошта мекенжайы: a.esenbaev@ica.kz.

3. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 10150-88	320601	Межгос ударств енный стандарт	Двигат ели судов ые, теплов озные и промы шленн ые. Общие технич еские условия	МКС: 47.020.20 КГС: Г84	СССР (СССР)	42	Судо вые двига тели и движ итель ные систе мы	Действует	Утверж ден и введен в действи е Постано влением Государ ственно го комитет а по управле нию качеств ом продукц ии и стандар там 22.08.19 90 № 2441	01.01.1 991	



4946320182

Қол қоюшылар:

Токтасынов Олжас Шабденович, Первого заместителя директора филиала УМГ "Тараз" АО "Интергаз Центральная Азия"

Муртазаева Асель Болатовна, Заместитель директора Филиала УМГ "Тараз"

Бержанова Динара Досымжановна, Начальник отдела экономики и бюджетного планирования «УМГ «Тараз»

Джанузакова Асем Темирбековна, Начальник отдела координации закупок и МТС Филиала УМГ «Тараз» АО «Интергаз Центральная Азия»

Асанов Нурсултан Калыбекулы, Ведущий юрист-консульт

Усипбаев Ахат Сагынбекович, Главный бухгалтер филиала «УМГ «Тараз»

Усенбаев Бек Кудайбергенович, Начальник производственно-технической службы УМГ "Тараз"

НУРГАЛИЕВ ЕРЛАН САНСЫЗБАЕВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 978944/2025/1-1
к договору №978944/2024/1**

16.10.2025 г.

Акционерное общество "Интергаз Центральная Азия", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Первого заместителя директора филиала УМГ "Тараз" АО "Интергаз Центральная Азия" Токтасынов Олжас Шабденович, действующего на основании Доверенность №4177955420 от 06.01.2025, с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "Union Z" именуемое в дальнейшем Подрядчик, в лице Директор НУРГАЛИЕВ ЕРЛАН САНСЫЗБАЕВИЧ, действующего на основании Устав, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерного общества «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании На основании постановления № 358 от 05 мая 2025 года, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения

1.1. На основании постановления № 358 от 05 мая 2025 года, внести изменения в юридический адрес Заказчика. В статье 16 Договора №1068195/2025/1 от 18.03.2025 года «Места нахождения и банковские реквизиты Сторон» - и изложить в следующей редакции:

Филиал УМГ «Тараз» АО «Интергаз Центральная Азия»
Индекс 080202, Жамбылская область, Жамбылский район,
Кызылкайнарский сельский округ, село Кызылкайнар,
Учетный квартал 116, здание 13
БИН 110141014625
БИК HSBKZKX
ИИК KZ446010161000142761
АО «Народный Банк Казахстана»
тел.: +7 (7262) 42-75-42.

1.2. Остальные пункты Договора, не затронутые настоящим дополнительным соглашением, остаются неизменными и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

1.3. Настоящее дополнительное соглашение вступает в силу с момента подписания.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Акционерное общество "Интергаз Центральная Азия"
Жамбылская область, Жамбылский район,
Кызылкайнарский с.о., с.Кызылкайнар, Учетный квартал
116, здание 13, Учетный квартал 116
БИН 110141014625
БИК HSBKZKX
ИИК KZ446010161000142761
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (726) 242-7542
Первого заместителя директора филиала УМГ "Тараз" АО
"Интергаз Центральная Азия" Токтасынов Олжас
Шабденович

Товарищество с ограниченной ответственностью "Union Z"
г.Астана, район "Есиль", проспект Мангилик Ел, 33/1
БИН 101140007569
БИК IRTYKZKA
ИИК KZ4496503F0010244145
АО "ForteBank"
Тел.: +7 (777) 274-9517
Директор НУРГАЛИЕВ ЕРЛАН САНСЫЗБАЕВИЧ

16.10.2025 17:34:09

16.10.2025 17:34:37





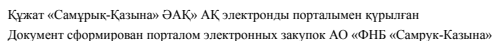
4946320182

Приложение №1
к Договору №978944/2025/1-1 от 16.10.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
102 Р	Работы по ремонту/модернизации двигателей	Работы по ремонту/модернизации двигателей (кроме двигателей авиационных, автомобильных и мотоциклетных)	1.000	1.000	-	Да	125 440 000	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, район Турара Рыскулова, Акыртобинский с.о., с.Акыртобе, филиал «УМГ «Тараз», ПХГ «Акыр-Тобе	-	С даты подписания договора по (включительно) 30.12.2024	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%





к Договору №978944/2025/1-1 от 16.10.2025 г.

по закупке 978944
способом Открытый тендер

Заказчик: Филиал "Управление магистральных газопроводов "Тараз" акционерного общества "Интергаз
Центральная Азия"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	102 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту/модернизации двигателей
Дополнительная характеристика	Работы по ремонту/модернизации двигателей (кроме двигателей авиационных, автомобильных и мотоциклетных)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, Жамбылская область, район Турара Рыскулова, Акыртобинский с.о., с. Акыртобе, филиал «УМГ «Тараз», ПХГ «Акыр-Тобе
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 30.12.2024
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%

2.1. Предмет работ: Капитальный ремонт коленчатых валов черт. №610-2000 газомотокомпрессоров типа 10ГКНА (далее - ГМК) в количестве 2 ед. дожимной компрессорной станции (далее - ДКС) подземного хранилища газа «Акыртобе» (далее - ПХГ) управления магистральных газопроводов «Тараз» (далее - УМГ);

- ГМК №5 заводского №1080 с общей наработкой с начала эксплуатации 61 207 м/ч.

Согласно каталогу деталей 9610-1000 КДС исполнен по чертежному номеру 610-2000. Длина – 6190 мм., диаметр шейки главного шатуна – 240 мм., диаметр коренной шейки – 260 мм., вес коленчатого вала – 3280 кг., диаметр маховика – 1600 мм.

В целях обеспечения единства обозначений в документе ВК

Осы құжаттың электрондық түріндегі нұсқасымен қолыңыздан шыққан «Қазақстан Республикасының 2013 жылғы 11 қаңтардағы Заңымен» бекітілген электрондық қолтаңбаның заңдылық тасымалдануы туралы мәлімет берілген. Данный документ является полным и достоверным в соответствии с Законом Республики Казахстан от 11 января 2013 года «Об электронном документе, равнозначном подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.



2.4. Требования по выполнению работ:

2. 4.1. Стоимость работ должна включать все расходы, связанные с выполнением закупаемых по настоящему тендеру работ, в том числе на оборудование, материалы, а также приобретение и расходы на транспортировку необходимых материалов, уплату таможенных пошлин, налогов, платежей и сборов, и другие сопутствующие расходы.

2.5. Перечень и объем работ

2.5.1. Подготовительные работы:

- оформление допусков и разрешений на право производство работ, указанных в пункте 2.5.2 «Ремонтные работы» настоящей Технической спецификации;
- Ознакомление с технической и исполнительной документацией ГМК №4,5;
- Ознакомление с техническими отчетами по дефектам коленчатых валов ГМК согласно приложению №1 к технической спецификации.

2.5.2. Ремонтные работы

2.5.2.1. Обследование:

- осуществить обследование на прогибание (изгиб) коленчатого вала – 2 ед.;
- проведение визуального и измерительного контроля коленчатого вала – 2 ед.;
- проведение контроля проникающими жидкостями;
- выполнить замеры коренных шеек – 20 шт.;
- выполнить замеры шатунных шеек – 10 шт.;
- предоставление дефектной ведомости с рекомендациями по ремонту коленчатых валов – 2 ед.

2.5.2.2. Транспортировка:

- транспортировка коленчатых валов с ДКС ПХГ по адресу Жамбылская область, район Турара Рыскулова, Акыртобинский с.о., с.Акыртобе на площадку ремонтной организации и обратно на ДКС ПХГ должна осуществляться согласно разработанному Подрядчиком и согласованному Заказчиком регламенту, в транспортировочном контейнере закрытого типа в законсервированном состоянии для длительного хранения.

2.5.2.3. Ремонтные работы:

- восстановление работоспособного состояния коленчатых валов ГМК, согласно дефектной ведомости, все шейки вала должны иметь единый ремонтный размер;
- очистка и продувка масляных каналов коленчатых валов;





- проведение балансировки и раскрутки до рабочих оборотов (не менее 3-х циклов) коленчатых валов ГМК на специализированном испытательном стенде без противовесов и с противовесами по отдельности, с выдачей последующей гарантии на проведенные ремонтные работы не менее 36 месяцев с момента монтажа на ГМК, но не позднее 24 месяцев с момента поставки коленчатых валов на склад Заказчика;

- изготовление ремонтных вкладышей, согласно дефектной ведомости.

2.5.2.4. Предоставление запасных частей, инструментов и принадлежностей (далее - ЗИП):

- комплект ремонтных вкладышей с масляными кольцевыми канавками на каждый ремонтный размер (шатунных и(или) коренных шеек вала), согласно дефектным ведомостям.

2.5.2.5. Монтаж

- монтажные работы на ГМК №4 должны осуществляться согласно разработанного Подрядчиком и согласованного Заказчиком плана производства работ (далее ППР) с указанием сроков, силами Заказчика под руководством уполномоченного представителя организации, проводившей капитальный ремонт коленчатых валов черт. №610-2000 ГМК, в соответствии с руководством по эксплуатации ГАЗОМОТОКОМПРЕССОРОВ типа 10ГК 9610-1000РЭ Книга 1:

- распаковка транспортировочного контейнера;
- очистка коленчатого вала и вкладышей (к монтажу) от консерванта;
- укладка коленчатого вала в раму ГМК №4;
- монтаж поршней и шатунов ГМК №4;
- монтаж боковых распорок боковой рамы ГМК №4;
- сборка ГМК №4 для проведения пусконаладочных работ (далее ПНР).

2.5.2.6. Пусконаладочные работы:

Пусконаладочные работы на ГМК №4 выполнить в строгом соответствии с утвержденным ППР, силами Заказчика под руководством уполномоченного представителя организации, проводившей капитальный ремонт коленчатых валов черт. №610-2000 ГМК, в соответствии с руководством по эксплуатации ГАЗОМОТОКОМПРЕССОРОВ типа 10ГК 9610-1000РЭ Книга 1:

- прокачка системы смазки с заполнением картера ГМК №4;
- проверка систем охлаждения ГМК №4;
- проверка воздушного фильтра и воздушных трактов ГМК №4;
- проверка системы автоматики ГМК №4;
- пуск ГМК №4 на холостом ходу;
- пуск ГМК №4 под нагрузкой;
- проведение 72-х часовых испытаний ГМК №4 согласно утвержденному ППР;
- оформление ремонтно-эксплуатационной документации ДКС ПХГ;



- составление акта приемки ГМК №4 из капитального ремонта.

2.6. Срок выполнения работ:

2.6.1 с даты подписания договора по 30.12.2024 года, при этом ПНР необходимо произвести в период с мая по сентябрь.

2.7. Общие требования:

2.7.1. Подрядчик должен предоставить обоснование стоимости работ в виде сметного расчета или калькуляции затрат, а также график производства работ.

2.7.2. Подрядчик предоставляет ремонтный формуляр на коленчатые валы ГМК №№4,5, оригиналы паспортов (сертификатов), нотариально заверенную копию, ТУ и т.д.), чертежи на ремонтные вкладыши, протокола проведения балансировки и раскрутки до рабочих оборотов (не менее 3-х циклов) коленчатых валов ГМК на специализированном испытательном стенде без противовесов и с противовесами по отдельности.

2.7.3. После выполнения работ по монтажу (п. 2.5.2.5.) и пусконаладочных работ (п. 2.5.2.7.) составляется акт выполненных работ, свидетельствующих о качестве выполненных работ, который подписывается Заказчиком с одной стороны и Подрядчиком, включая уполномоченного представителя организации, проводившей капитальный ремонт коленчатых валов черт. №610-2000 ГМК, с другой стороны.

2.7.4. Материалы, применяемые в ходе выполнения настоящей работы, должны быть новыми и не позднее 2023 года изготовления.

2.7.5. Подрядчик предоставляет технический регламент (инструкцию) производителя ремонтных работ по условиям длительного хранения вала.

2.8. Особые требования:

2.8.1. Подрядчик должен подтвердить наличие ремонтного участка, оборудованного специальным инструментом и специализированными станками, испытательным стендом.

2.8.2. Подрядчик обеспечивает посещение представителей Заказчика ремонтного участка, на котором будет производиться капитальный ремонт коленчатых валов ГМК №4,5 с возмещением командировочных затрат представителей Заказчика (командировочные, проезд, проживание) в период активных работ, а также, на период проведения балансировки, раскрутки до рабочих оборотов (не менее 3-х циклов) коленчатых валов ГМК, согласно п. 2.5.2.3 настоящей технической спецификации.

2.8.3. На еженедельной основе подрядчик должен направлять Заказчику отчет выполненных работ с приложением фото-видео материалов на весь цикл выполнения работ согласно графику производства работ.

2.8.4. При выполнении работ по монтажу (п. 2.5.2.5.) и пусконаладочных работ (п. 2.5.2.7.), присутствие уполномоченного представителя Подрядчика обязательно.

Контакты инициатора – Есенбаев Асхат Мейрамбекович – ведущий инженер по КС ПТС УМГ: тлф.8(7262) 42-75-42, вн. 2069 сот. тел.: +7 702 958 8995; адрес электронной почты: a.esenbaev@ica.kz.

3. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4946320182

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
2	Да	ГОСТ 10150- 88	320601	Межгосуд арственны й стандарт	Двигатели судовые, тепловозны е и промышлен ные. Общие технические условия	МКС: 47.020.20 КГС: Г84	СССР (СССР)	42	Судо вые двига тели и движ итель ные систе мы	Действ ует	Утверж ден и введен в действи е Постан овлени ем Госуда рственн ого комите та по управл ению качеств ом продук ции и стандар там 22.08.1 990 № 2441	01.01. 1991



Подписывающие:

Токтасынов Олжас Шабденович, Первого заместителя директора филиала УМГ "Тараз" АО "Интергаз Центральная Азия"

Муртазаева Асель Болатовна, Заместитель директора Филиала УМГ "Тараз"

Бержанова Динара Досымжановна, Начальник отдела экономики и бюджетного планирования «УМГ «Тараз»

Джанузакова Асем Темирбековна, Начальник отдела координации закупок и МТС Филиала УМГ «Тараз» АО «Интергаз Центральная Азия»

Асанов Нурсултан Калыбекулы, Ведущий юрист-консульт

Усипбаев Ахат Сагынбекович, Главный бухгалтер филиала «УМГ «Тараз»

Усенбаев Бек Кудайбергенович, Начальник производственно- технической службы УМГ "Тараз"

НУРГАЛИЕВ ЕРЛАН САНСЫЗБАЕВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе