



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 466536
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (65 Р, 1653628) Работы по ремонту оборудования железнодорожного транспорта

Заказчик: Акционерное общество "Пассажирские перевозки"

Организатор: Региональный филиал по пассажирским перевозкам "Южный" акционерного общества "Пассажирские перевозки"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	65 Р
Наименование и краткая характеристика	Работы по ремонту оборудования железнодорожного транспорта, Работы по ремонту оборудования/узлов/агрегатов железнодорожного транспорта
Дополнительная характеристика	Работы по ремонту колесных пар типа ВБА (15 кп)
Количество	1.000
Единица измерения	-
Место поставки	КАЗАХСТАН, г. Алматы, г. Алматы
Условия поставки	-
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Краткое описание ТРУ

Наименование Значение

Номер строки 65Р

Наименование и краткая характеристика Работы по ремонту оборудования железнодорожного транспорта

Дополнительная характеристика Капитальный ремонт колесных пар с редуктором от средней части оси типа ВБА 32/2 и ЕЮК 160-1М,

(цельнокатанные колеса на давальческой основе) согласно технической спецификации

количество 1.000

Единица измерения -

Место поставки КАЗАХСТАН, г. Алматы, (по месту нахождения Подрядчика)

Условия поставки -

Срок поставки С даты подписания договора по 31.12.2020г.

Условия оплаты Предоплата -0%, Промежуточный платеж-0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

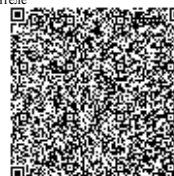
Отремонтированные и сформированные колесные пары с редукторами от средней части оси типа ВБА 32/2 и ЕЮК 160-1М должны соответствовать нормам и требованиям на ремонт колесных пар согласно следующей нормативно-технической документации:

- «Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм», утвержденного на 63 заседании ЦСЖТ (протокол от 04-05 ноября 2015г.);

- «Руководства по ремонту редукторно-карданные приводы вагонных генераторов пассажирских ЦМВ №038 ПКБ ЦЛ/ПКТБв-04РД»;

- Правил технической эксплуатации, обслуживания и ремонта подвижного состава утвержденных приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 27 июня 2019 года № 444.

Каждая отремонтированная колесная пара должна иметь на оси четко поставленные знаки о времени и месте проведения капитального ремонта (ремонт со сменой элементов), а также клеймо о приемке ее при проведении. Кроме того, на бирке и





элементах колесной пары должны быть знаки и клейма, установленные соответствующими стандартами и техническими условиями о произведенном ремонте, шифр предприятия, производившего ремонт, дату ремонта (месяц, год).

Используемые запасные части для ремонта колесных пар должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (с изменением на 9 декабря 2011 года) №ТР ТС 001/2011.

Объем/количество колесных пар с редукторами от средней части оси типа ВБА 32/2 и ЕЮК 160-1М подлежащих капитальному ремонту составляет 15 единиц.

Все работы по ремонту и испытанию запасных частей, узлов и деталей, роликовой колесной пары при капитальном ремонте выполняемые Поставщиком, должны быть произведены согласно требованиям вышеперечисленной документации.

Колесные пары после проведения капитального ремонта окрашиваются краской черного (или другого цвета) на олифе, лаком или эмалью марок, согласованных с железнодорожными администрациями или владельцами инфраструктуры в установленном порядке.

Окраске подлежат:

- Места соединения нажимных колес с осью окрашивают белилами по всей окружности полосой шириной от 30 до 40 мм (в виде угла), а затем поперек окрашенного места наносят краской красного цвета три контрольные полосы шириной 30мм;
- Корпус редуктора;
- Сопряжения ступицы колеса и подступичной части оси;
- Необходимо выполнять окраску оси в местах ее соединения со ступицей колеса с внутренней стороны колесной пары;
- Места сопряжения ступицы с осью (окраска боковых поверхностей венцов дисков запрещена);
- Колеса цельнокатанные - ступица, диск, обод, (окраска поверхности катания запрещена);
- Предподступичные части между кольцами лабиринтными и колесами цельнокатанными;

предподступичная часть между кольцом лабиринтным и колесом цельнокатанным во избежание образования коррозионных повреждений.

Общие требования к потенциальному поставщику:

1. Потенциальный поставщик в составе тендерной заявки должен предоставить Свидетельство, выданное на имя поставщика, о присвоении ему условного номера для клеймения при проведении работ по капитальному ремонту колесных пар с редукторами от средней части оси типа ВБА 32/2 и ЕЮК 160-1М.

2. Потенциальный поставщик должен привлечь и/или иметь в штате минимум:

- 1-го мастера 6 разряда допуска с опытом работы 5 лет;
- 1-го бригадира 5 разряда допуска с опытом работы 5 лет;
- 3-х слесарей 4-5 разряда допуска с опытом работы 5 лет;

для производства работ по капитальному ремонту колесных пар с редуктором от средней части оси типа ВБА 32/2 и ЕЮК 160-1М согласно требованиям «Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами пассажирских вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм», утвержденного на 63 заседании ЦСЖТ (протокол от 04-05 ноября 2015г.), «Руководства по ремонту редукторно-карданные приводы вагонных генераторов пассажирских ЦМВ №038 ПКБ ЦЛ/ЛКТБв-04РД».

3. В подтверждение квалификации специалистов/работников Потенциальный поставщик должен в составе заявки на участие в тендере предоставить электронные копии подтверждающих документов (квалификационные удостоверения, свидетельство или сертификат), а в подтверждении опыта работ нотариально заверенные копии трудовых книжек и договоров.

Требования к поставщику:

Поставщик обязан за свой счет передислоцировать на место нахождения ремонтной базы цельнокатанные колеса с территории Заказчика со станций Алматы.

Исполнительный директор
по эксплуатации Т. Увайсов

Приложение

ВБА.docx

ВБА.docx

Подписал

Дата подписания

Жантаев Асхат Абдижанович

31.07.2020

