



**Қосымша келісім 1169607/2026/1-1**  
**№1169607/2026/1 келісім-шартқа арналған**

27.01.2026 жылғы

"Қазақ газ өңдеу зауыты" ЖШС, бұдан әрі Тапсырма берушы деп аталатын, \_\_\_\_\_, негізінде әрекет ететін Бас инженер Аспенбетов Салтанат Койлыбаевич атынан, бір жағынан, және "West Supply and Construction" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Жеткізуші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Директор Текеш Наурыз Қобылайұлы атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және сатып алуды жүзеге асыру тәртібіне №5 қосымшаның 19-тармағынан бастап негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

**1. Қосымша келісімнің мәні**

1.1. 6.1.28-тармақ. 6-бөлімді өзгерту және мынадай редакцияда жазылсын:

Шеф-монтаждау және баптау жүргізу үшін Өнім берушінің не жұмыстарды орындау Не қызметтер көрсету үшін қосалқы мердігердің (бірлесіп Орындаушының) жобалау қызметімен айналысуға 1-санаттағы лицензиясы болуға тиіс.

- Инженерлік жүйелер мен желілерді жобалау, оның ішінде: магистральдық мұнай құбырлары, мұнай өнімдері құбырлары, газ құбырлары (орта және жоғары қысымды газбен жабдықтау) магистральдық мұнай құбырлары, мұнай өнімдері құбырлары, газ құбырлары (орта және жоғары қысымды газбен жабдықтау);

-Өндірістік мақсаттағы объектілерді технологиялық жобалау (құрылыс жобаларының технологиялық бөлігін әзірлеу), оның ішінде: жеңіл және тамақ өнеркәсібін қоса алғанда, қайта өңдеу өнеркәсібі үшін.

Бұл ретте әлеуетті өнім беруші қосалқы мердігерлерге (бірлесіп орындаушыларға) беруі мүмкін жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің шекті көлемі жиынтығында жұмыстар/көрсетілетін қызметтер көлемінің төрттен бірінен аспауға тиіс.

1.2. Осы қосымша келісімде әсер етпеген шарттың барлық басқа талаптары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін растайды.

**2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері**

"Қазақ газ өңдеу зауыты" ЖШС  
Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен к., Өнеркәсіп аймағы, "ҚазГӨЗ" ЖШС әкімшілік ғимараты  
БСН 061040003532  
БСК HSBKKZKX  
ЖСК KZ496010351000001381  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: +7 (729) 346-4\_\_\_\_\_  
Бас инженер Аспенбетов Салтанат Койлыбаевич

"West Supply and Construction" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі  
Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., Жаңаөзен к., Арай шағын ауданы, 7а үй  
БСН 170840015109  
БСК IRTYKZKA  
ЖСК KZ1296511F0009442131  
"ForteBank" АҚ  
Тел.: +7 (701) 122-2254  
Директор Текеш Наурыз Қобылайұлы

27.01.2026 09:01:16

27.01.2026 15:55:41

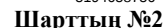




Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

| ЖП тармағының № | Атауы және қысқа сипаттамасы                                                | Қосымша сипаттамасы                                                                                                                                  | Жалпы саны | Саны  | Өлшем бірлігі | Бірлік бағасы | ҚР ҚҚС белгісі | Сомасы      | Жеткізу орны                                                                                                    | Жеткізу шарттары | Жеткізу мерзімі                                                    | Төлем шарттары                                              |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------|---------------|---------------|----------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 1193 Т          | Хроматограф жиынтығы, технологиялық процестердің параметрлерін бақылау үшін | Аталуы: Ағынды хроматограф табиғи газдың құрамын өлшеуге және газдың физика-химиялық параметрлерін бақылауға арналған аналитикалық жабдыққа арналған | 1.000      | 1.000 | Жиынтық       | 297 900 000   | Иә             | 345 564 000 | КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., 130200, Промзона, ТОО "КазГПЗ", Центральный склад ТОО "КазГПЗ" | DDP              | Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 30.09.2026 дейін. | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 90%, Соңғы төлем - 10% |





қосымшасы №1169607/2026/1-1 от 27.01.2026 жылғы

## ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

**1169607 сатып алу бойынша**  
**Ашық тендер тәсілімен**

**Лот № 1 (1193 Т, 4235204)**

**Тапсырыс беруші: "Қазақ газ өндеу зауыты" ЖШС**

**Жеткізуші: "West Supply and Construction" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі**

## 1. ТЖК қысқаша сипаттамасы

|                                |                                                                                                                                                      |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Атауы</b>                   | <b>Мәні</b>                                                                                                                                          |
| Жол нөмірі                     | 1193 Т                                                                                                                                               |
| Атауы және қысқаша сипаттамасы | Хроматограф жиынтығы, технологиялық процестердің параметрлерін бақылау үшін                                                                          |
| Қосымша сипаттама              | Аталуы: Ағынды хроматограф табиғи газдың құрамын өлшеуге және газдың физика-химиялық параметрлерін бақылауға арналған аналитикалық жабдыққа арналған |
| Саны                           | 1.000                                                                                                                                                |
| Өлшем бірлігі                  | Жиынтық                                                                                                                                              |
| Жеткізу орны                   | ҚАЗАҚСТАН, Маңғыстау облысы, Жаңаөзен Қ.Ә., 130200, Промзона, ТОО "КазГПЗ", Центральный склад ТОО "КазГПЗ"                                           |
| Жеткізу шарттары               | DDP                                                                                                                                                  |
| Жеткізу мерзімі                | Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 30.09.2026 дейін.                                                                                   |
| Төлем шарттары                 | Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 90%, Соңғы төлем - 10%                                                                                          |

## 2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Ағынды хроматограф 1000.1 нұсқасы 1, МЕМСТ 31371.7-2020 бойынша табиғи газдың құрамдас құрамын В немесе С әдісін қолдана отырып өлшеуге қабілетті – 1 жиынтық

Талдау уақыты: 5 минуттан аспайды.

Калибрлеу: автоматты.

## Калибрлеу әдісі: абсолютті калибрлеу

Термостат түрі: изотермиялық, жанасу.

#### T4 температура класы.

Дозалау: мембраналық клапандар.

Аналитикалық бағандар - жиынтық.

Детекторлар: ДТП.

Тасымалдаушы газ: гелий класы "А", 99.995%.

Хроматографтың қуат көзі: 230В, 50Гц.

Бекіту түрі: рамаға орнатылған.

Интерфейсы: RS-485/232 (Modbus RTU), Ethernet (Modbus TCP).

Шығуы мен тарихы: перенормировка берілген кванттық электродинамиканың Фейнман-Дайра-Дирак теориясы.

Осы құжаттың мақсаты – қазақстандық балалар мен жасөспірімдердің құқықтары мен қызығарыстарын қамтамасыз ету, олардың өмірлік сапаларын дамыту, олардың өзіндік тұлғалар болуына қолдау көрсету, олардың өзіндік тұлғалар болуына қолдау көрсету, олардың өзіндік тұлғалар болуына қолдау көрсету.

Данный документ имеет юридическую силу с 31.12.2019 г. Документ «Сведения о документе и его происхождении» подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5194658756

Калибрлеу қосылымы: 3 мм түтік.

Тасымалдаушы газ қосылымы: 3 мм түтік.

Үлгі қосылымы: 3 мм түтік.

Жарылыстан қорғау: 1Ex db ib IIC T4 Gb X

Үлгі дайындау жүйесі (ҮДЖ)

Қысым реттегіші.

Үлгі ағынының ротаметрлері.

Механикалық сүзгілер.

Өшіру клапаны жиынтығы.

Қысым түсіру клапаны.

Өтпелі арматура – жиынтығы.

СПП құбырлары.

3 жақты автоматты клапан.

МЕМСТ 34723-2021 бойынша күкіртсутектің, меркаптанның және жалпы күкірт концентрациясын өлшеуге арналған ағын хроматографы 1000.1 нұсқасы 2 – 1 жиынтығы.

Калибрлеу әдісі: абсолютті калибрлеу. Термостат түрі: Изотермиялық, жанасу.

Дозалау: мембраналық клапандар.

Аналитикалық бағандар: капиллярлық.

Детекторлар: ПФД.

Қуат тұтынуы:  $P_{nom} = 0,5$  кВт,  $P_{max} = 2,2$  кВт.

Хроматографтың қуат көзі: 230 В, 50 Гц.

Тасымалдаушы газ: сутегі, "В" класы, 99,999%.

Қосымша газ: аспап ауасы, сутегі, "В" класы, 99,999%.

Интерфейстер: RS 485/232 (Modbus RTU), Ethernet (Modbus TCP), 4-20 мА.

Шығыс сигналдары: процесті басқару жүйесіне беру үшін RS 485, хроматографты қашықтан басқару үшін Ethernet.

Калибрлеу қосылымы: 3 мм түтік.

Тасымалдаушы газ қосылымы: 3 мм түтік.

Үлгі қосылымы: 3 мм түтік. Жарылыстан қорғау: 1Ex db eb px ib IIC T4 Gb X

Аспапты орнату: сөреге орнатылған.

Аспапты қашықтан басқарылатын ПК-сіз, жарылысқа төзімді тышқанды және хроматографқа біріктірілген өнеркәсіптік ақаусыз ПК-ны пайдаланып, жұмыс орнында пайдалануға болады.

Пайдаланушының қолжетімділік деңгейлері енгізілген, автоматты төтенше жағдайларға жауап беру қамтамасыз етілген, ал хроматограмма мен аспаптар журналының файлдары 5 жылдық мұрағат тереңдігімен сақталады.

Үлгіні дайындау жүйесі (ҮДЖ)

Қысым реттегіші.

Үлгіні ағын ротаметрлері.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронном подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





Механикалық сүзгілер.

Жабу клапаны жинағы.

Сақтандыру клапаны.

Өтпелі арматура – жинақ.

СПП құбырлары.

3 жақты автоматты клапандар.

Құжаттама (орыс тілінде), қағаз нұсқасы:

- Паспорт (тексеру белгісімен);

Құжаттама (орыс тілінде), флешкада:

- ТР ТС сәйкестік сертификаттары (расталған көшірме);
- Пайдалану нұсқаулығы;
- Өлшеу құралы түрінің сипаттамасы (өндіруші куәландырған көшірме);
- Тексеру процедурасы.

МЕМСТ 20060-2021 бойынша онлайн табиғи газ су шық нүктесін талдағышы – 1 жиынтық

3050 моделі Су шық нүктесін талдағышы

OLV Жабдық талдағыш блогының қорабында (Ametek) орналасқан.

Техникалық сипаттамалары:

Жарылысқа төзімді конструкция; Қуат көзі: 220-240 В айнымалы ток.

Ағындар саны: 2.

Талданатын ағын – 1.

Калибрлеу ағыны – 1.

Орынды көрсеткіш:

Дисплей Өлшеу диапазоны: 0,1 - 2500 ppm

Байланыс:

Аналогтық шығыс 4...20 мА – 1 дана; Modbus 232/485 - 1 дана;

Үлгі дайындау жүйесі кіреді.

МЕМСТ 20061-2021 бойынша көмірсутектерге арналған онлайн табиғи газ шық нүктесінің анализаторы – 1 жиынтық

241CEII моделі УВ шық нүктесінің анализаторы

Жабдық анализатор блогының қорабында (Ametek) орналасқан.

Техникалық сипаттамалары:

Жарылысқа төзімді конструкция; Қуат көзі: 220-240 В айнымалы ток.

Ағындар саны: 2.

Талданатын ағын – 1.

Калибрлеу ағыны – 1.



Орынды көрсеткіш: Дисплей.

Өлшеу диапазоны: (Токр - 60°C) бастап, бірақ -40°C-тан төмен емес, бірақ Tamb -5°C-тан жоғары емес

Байланыс:

Аналогтық шығыс 4...20 мА – 1 дана; Modbus 232/485 - 1 дана;

Үлгі дайындау жүйесі кіреді.

Үлгіні жинау және тасымалдау жүйесі (2 жиынтық).

Жиынтыққа мыналар кіреді:

Жабдық үлгі алу нүктесіндегі құбырға орналастырылған.

МЕМСТ 31370-2020 стандартына сәйкес келеді.

Құрамында:

Мембраналық сүзгі және қысым реттегіші бар үлгі алу зонд;

Қысым өлшегіші және өшіру клапаны бар коллектор; Диэлектрлік кірістіру;

Қыздырылатын импульстік үлгі тасымалдау желісі;

Қыздырылатын үлгі зонд қақпағы.

Хроматограф газбен жабдықтау шкафтары - 2 жиынтық.

Жиынтыққа мыналар кіреді:

Жабдық газ талдау жүйесін орнату нүктесіне орналастырылған.

Құрамында:

- Тасымалдаушы газ баллондары үшін қыздырылатын импульстік желілері бар 4 цилиндр сыйымдылығы бар шкафқа орнатылған пандус; - 4 цилиндр сыйымдылығы бар, жылытылмайтын шкафқа орнатылған ашық аспан астындағы пандус және жылытылмайтын импульстік желілер;

Цилиндрлер жиынтығы:

40 литрлік цилиндрде 1 х Өнеркәсіптік класты азот газы, бірінші класты;

40 литрлік цилиндрде 2 х А класты гелий газы;

40 литрлік цилиндрде 2 х Арнайы тазалықтағы сутегі; 2 х ГСО ПГС IPG-17; 1 х ГСО ПГС 10518-2014

ГСО ПГС цилиндрлеріне арналған қысым реттегіштері - 4 дана.

Аспаптар және автоматика ауа дайындау шкафы - 1 жиынтық

Жарықтандыру, сигнал беру және жылыту жүйелерімен жабдықталған оқшауланған және жылытылған шкаф.

- Майсыз компрессор

- МЕМСТ 17433-80 бойынша ауа дайындау блогы

Талдау блок-қорабы (баспана) - 1 жиынтық.

Жиынтыққа мыналар кіреді:

Жабдық газ талдау жүйесінің орнату нүктесінде орналасқан.

Өлшемдері 2400 x 2400 x 2800 мм - Сыртқы нұскасы. Қабырға қалыңдығы 100 мм.

Құлып және үрейлі тұтқасы бар есік. Блок-қорап дизайны техникалық қызмет көрсету мен калибрлеудің қарапайымдылығын қамтамасыз етуі керек.



Құрамына мыналар кіреді:

Жылыту және салқындату үшін жарылысқа төзімді сплит-жүйе;

Жарылуға төзімді жарық арматурасы;

Тұтанғыш және улы газдарға арналған жарылысқа төзімді газ детекторлары;

Жарылуға төзімді қуат және сигнал тарату жүйесі.

Көрнекі және дыбыстық дабыл. Дабыл сынақ панелі. Автоматты ажыратқыштар.

2 жылдық пайдалану мерзіміне арналған қосалқы бөлшектер жинағы.

Есептелген мәндер стандартты жағдайлар үшін анықталады (температура 20°C және қысым 0,101325 МПа). Жану жылуын есептеу үшін стандартты жану температурасы 25°C құрайды.

Үлгі беру желісі қыздырылған және сульфидерт болуы керек. Үлгі алу нүктесінің орналасқан жері, сондай-ақ үлгі алу құрылғысы MEMST 31370-2023 стандартына сәйкес келуі керек. Онлайн хроматограф:

- азот пен оттегі бөлек анықталуы тиіс;
- MEMST 34723-2021 стандартының 1-кестесінде көрсетілген барлық газ компоненттерін анықтау;
- параметрлерді сағатына кемінде үш рет өлшеу және есептеу, сондай-ақ әрбір газ компоненті, газ тығыздығы, жану жылуы және Воббе индексі үшін орташа тәуліктік мәндерді есептеу;
- алынған нәтижелерді экранда көрсетеді, деректердің берілуін қамтамасыз етеді және оларды қағазға басып шығарады;
- хроматографтың сипаттамаларына сәйкес аралықпен автоматты түрде калибрлейді, бірақ күніне кемінде бір рет.

Автоматты ағынды гигрометрдің шық нүктесінің температурасын өлшеу қателігі  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ -тан төмен болмауы керек.

Калибрлеу газ қоспасында келесілерді көрсететін сертификаттау сертификаты (паспорты) болуы керек:

- қоспаның мольдік фракциялардағы құрамы;
- мольдік фракциялардағы компонент концентрацияларының абсолютті өлшеу қателігі;
- пайдалану және сақтау шарттары;
- цилиндр нөмірі;
- цилиндрдегі газ қысымы (МПа);
- дайындау күні және жарамдылық мерзімі;
- өндірушінің мөрі.

### 3. Техникалық стандарттар

| №<br>р<br>/с | ҚР<br>тіркелген | Белгіленуі | Құжат<br>нөмірі | Санаты | Атауы | Қолдану<br>саласы                                                | Әзірлеуші | Беттер | МКС | Мәртебесі | Бұйрық | Енгізу<br>күні<br>бастап | К<br>б |
|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------|-------|------------------------------------------------------------------|-----------|--------|-----|-----------|--------|--------------------------|--------|
|              |                 |            |                 |        |       | Настоящая часть серии стандарт ов МЭК 60079 содержит специальные |           |        |     |           |        |                          |        |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5194658756

|   |    |                       |        |                             |                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                          |     |                                                    |           |                                                                                                                                                                                                                                           |            |
|---|----|-----------------------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----|----------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2 | Иә | ГОСТ IEC 60079-1-2011 | 348376 | Межгосударственный стандарт | Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты "взрывонепроницаемые оболочки "d" | Требуется конструкция и испытанию оборудования с видом взрыва защиты "взрывонепроницаемая оболочка "d", предназначенного для использования во взрывоопасных газовых средах. Требования, установленные настоящим стандартом, дополняют и изменяют общие требования, изложенные в МЭК 60079-0 для вида взрыва защиты "d". В случае если требования настоящего стандарта вступают в противоречие с требованиями МЭК 60079-0, то | Российская Федерация ( ) | 113 | Электрические аппараты для взрывоопасной атмосферы | Действует | Приказом Комитета технического регулирования и метрологии от 15 декабря 2017г. за № 369-од введен в действие межгосударственный стандарт ГОСТ IEC_60079-1-2011 в качестве национального стандарта Республики Казахстан с 1 января 2018 г. | 01.01.2018 |
|---|----|-----------------------|--------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----|----------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5194658756

|   |    |                              |        |                                        |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                     |    |                                                                                            |           |                |
|---|----|------------------------------|--------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------|
|   |    |                              |        |                                        | выполня<br>ются<br>требован<br>ия<br>настояще<br>го<br>стандарта                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                     |    |                                                                                            |           |                |
| 3 | Иә | ГОСТ IEC<br>60079-2-<br>2013 | 368032 | Межгос<br>ударств<br>енный<br>стандарт | Взрыв<br>оопасн<br>ые<br>среды.<br>Часть<br>2.<br>Обору<br>дован<br>ие с<br>видом<br>взрыв<br>озащи<br>ты<br>«обол<br>очки<br>под<br>избыт<br>очным<br>давлен<br>ием<br>«р» | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>содержит<br>специаль<br>ные<br>требован<br>ия к<br>конструк<br>ции и<br>испытан<br>иям<br>электроо<br>борудова<br>ния с<br>оболочка<br>ми под<br>давление<br>м,<br>обеспечи<br>вающим<br>и<br>взрыва<br>щиту<br>вида «р»<br>и<br>предназн<br>аченным<br>и для<br>использо<br>вания во<br>взрывооп<br>асных<br>газовых<br>или<br>пылевых<br>средах.<br>Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавл<br>ивает<br>требован<br>ия к<br>оболочка<br>м под<br>давление<br>м с<br>ограниче<br>нной<br>утечкой<br>воспламе<br>няющего<br>ся<br>вещества | Автоном<br>ная<br>некоммер<br>ческая<br>националь<br>ная<br>организац<br>ия «Ех-<br>стандарт»<br>(АННО<br>«Ех-<br>стандарт»)<br>( ) | 50 | Элек<br>трич<br>еские<br>аппа<br>раты<br>для<br>взры<br>вооп<br>асно<br>й<br>атмо<br>сферы | Действует | 01.01.2<br>019 |



5194658756

|   |    |                  |        |                             |                                                            |                                                                                                                                                                                                                                            |             |   |                               |           |                                                                                                                       |            |
|---|----|------------------|--------|-----------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---|-------------------------------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 4 | Иә | ГОСТ<br>17433-80 | 302935 | Межгосударственный стандарт | Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности | Настоящий стандарт распространяется на сжатый воздух, предназначенный для питания пневматических устройств и систем, работающих при давлении до 2,5 МПа, и устанавливает класс загрязненности по составу и содержанию посторонних примесей | СССР (СССР) | 5 | Газы промышленного применения | Действует | УТВЕРЖДЕНЫ ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6076 | 01.01.1981 |
|   |    |                  |        |                             |                                                            | Настоящий стандарт устанавливает общие требования к компетенции, беспристрастности и стабильности функционированию лабораторий. Настоящий стандарт применим ко всем организациям,                                                          |             |   |                               |           | Приказом Комитета технического регулирования и метрологии                                                             |            |



5194658756

|   |    |                                    |        |                                        |                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                       |    |                                                                                             |           |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                |
|---|----|------------------------------------|--------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 5 | Иә | ГОСТ ISO<br>/IEC<br>17025-<br>2019 | 401106 | Межгос<br>ударств<br>енный<br>стандарт | Общие<br>требов<br>ания к<br>компе<br>тентно<br>сти<br>испыт<br>ательн<br>ых и<br>калибр<br>овочн<br>ых лабо<br>ра<br>торий | занимаю<br>щимся<br>лаборато<br>рной<br>деятельн<br>остью,<br>независи<br>мо от<br>численно<br>сти<br>персонал<br>а. Заказчик<br>и лаборато<br>рий, регули<br>рующие<br>органы,<br>организа<br>ции и<br>схемы,<br>использу<br>ющие<br>паритетн<br>ую<br>оценку,<br>органы<br>по<br>аккредит<br>ации, а<br>также<br>другие<br>стороны<br>применя<br>ют<br>настоящ<br>ий<br>стандарт<br>при<br>подтверж<br>дении<br>или<br>признани<br>и<br>компетен<br>тности<br>лаборато<br>рий | БелГИСС,<br>г. Минск<br>(г. Минск<br>ул.<br>Мележа 3) | 32 | Серт<br>ифика<br>ция<br>прод<br>укци<br>и и<br>фирм<br>. Оцен<br>ка<br>соотв<br>етств<br>ия | Действует | гити от<br>01<br>ноября<br>2019 г.<br>№ 409-<br>од<br>межгосу<br>дарстве<br>нный<br>стандар<br>т ГОСТ<br>ISO<br>IEC<br>17025-<br>2019<br>введен<br>в<br>действи<br>е в<br>качеств<br>е<br>национа<br>льного<br>стандар<br>та<br>Республ<br>ики<br>Казахст<br>ан с 1<br>ноября<br>2019 г. | 01.11.2<br>019 |
|---|----|------------------------------------|--------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



5194658756

|   |    |                    |        |                                                                     |                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                |        |   |                                                      |           |                                                                                                                                                                                                                                |                |
|---|----|--------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---|------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 6 | Иә | СТ РК<br>2.30-2019 | 407560 | Қазақст<br>ан<br>Республ<br>икасын<br>ың<br>ұлттық<br>стандар<br>ты | Поряд<br>ок<br>провед<br>ения<br>метро<br>логиче<br>ской<br>аттест<br>ации<br>средств<br>в<br>измере<br>ний | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавли<br>вает<br>общие<br>требован<br>ия к<br>организа<br>ции и<br>порядку<br>проведен<br>ия<br>метролог<br>ической<br>аттестаци<br>и<br>средств<br>измерений | Нет () | 0 | Метр<br>олог<br>ия и<br>изме<br>рени<br>я в<br>целом | Действует | Приказ<br>Комите<br>та<br>техниче<br>ского<br>регулиру<br>вания<br>и<br>метроло<br>гии<br>Минист<br>ерства<br>торговл<br>и<br>интегра<br>ции<br>Республ<br>ики<br>Казахст<br>ан от<br>18<br>ноября<br>2019<br>года №<br>426-од | 01.02.2<br>020 |
|---|----|--------------------|--------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---|------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|

#### 4. Нормативтік-техникалық құжаттар

| №<br>р/с | Атауы                                                                                                                                                            |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015) жарылғыш орта. 7 бөлім. Жабдық. "Е" түрінің жоғары қорғанысы                                                                |
| 2        | ГОСТ 31371.7-2020 табиғи Газ белгісіздікті бағалай отырып, газ хроматографиясы әдісімен құрамды анықтау 7-бөлім компоненттердің молярлық үлесін өлшеу әдістемесі |
| 3        | ГОСТ 34723-2021 табиғи Газ құрамында күкірт бар компоненттерді газ хроматографиясы әдісімен анықтау                                                              |
| 4        | ГОСТ 20060-2021 табиғи Газ. Шық нүктесінің температурасын су арқылы анықтау                                                                                      |
| 5        | МЕМСТ 20061-2021 табиғи газ көмірсутектер бойынша шық нүктесінің температурасын анықтау                                                                          |



Қол қоюшылар:

Аспенбетов Салтанат Койлыбаевич, Главный инженер

Сандыбаев Сакен Ержанович, Руководитель МС

Изтлеуова Альпия Борисовна, Начальник ОБПиЭА

Боршеев Кайргали Оразалиевич, Начальник ОПО

Сон Дмитрий Сергеевич, Главный бухгалтер

Байзаков Талгат Аскарович, Старший инженер ОЗиМТС

Текеш Наурыз Қобылайұлы, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 1169607/2026/1-1  
к договору №1169607/2026/1**

27.01.2026 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Казахский газоперерабатывающий завод", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Главного инженера Аспенбетов Салтанат Койлыбаевич, действующего на основании \_\_\_\_\_, с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "West Supply and Construction" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Директора Текеш Наурыз Қобылайұлы, действующего на основании Приказ, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании с п. 19, Приложения №5 к Порядку осуществления закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

**1. Предмет дополнительного соглашения**

1.1. Пункт 6.1.28. Раздела 6 изменить и изложить в следующей редакции:

Для проведения шеф-монтажа и наладки Поставщик либо субподрядчик (соисполнитель) для выполнения работ либо оказания услуг должен иметь лицензию 1-категории на занятия проектной деятельности.

- Проектирование инженерных систем и сетей, в том числе: Магистральные нефтепроводы, нефтепродуктопроводы, газопроводы (газоснабжение среднего и высокого давления) Магистральные нефте-проводы, нефтепродуктопроводы, газопроводы (газоснабжение сред-него и высокого давления);

-Технологическое проектирование (разработка технологической части проектов строительства) объектов производственного назначения, в том числе: Для перерабатывающей промышленности, включая лег-кую и пищевую промышленность.

При этом предельные объемы работ и услуг, которые могут быть переданы потенциальным поставщиком субподрядчикам (соисполнителям), не могут превышать в совокупности более одной четвертой объема работ/услуг.

1.2. Все остальные условия договора, не затронутые настоящим дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства.

**2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон**

Товарищество с ограниченной ответственностью "Казахский газоперерабатывающий завод"  
Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен,  
Промзона, Административное здание ТОО "КазГПЗ"  
БИН 061040003532  
БИК HSBKKZKX  
ИИК KZ496010351000001381  
АО "Народный Банк Казахстана"  
Тел.: +7 (729) 346-4\_\_\_\_\_  
Главный инженер Аспенбетов Салтанат Койлыбаевич

27.01.2026 09:01:16

Товарищество с ограниченной ответственностью "West Supply and Construction"  
Мангистауская область, Жанаозен Г.А., г.Жанаозен,  
МИКРОРАЙОН АРАЙ, здание 7а  
БИН 170840015109  
БИК IRTYKZKA  
ИИК KZ1296511F0009442131  
АО "ForteBank"  
Тел.: +7 (701) 122-2254  
Директор Текеш Наурыз Қобылайұлы

27.01.2026 15:55:41





5194658756

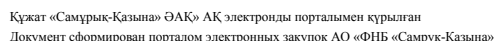
Приложение №1

к Договору №1169607/2026/1-1 от 27.01.2026 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

| № строки<br>ПП | Наименование и краткая характеристика                                    | Дополнительная характеристика                                                                                                                                        | Общее к-во | К-во  | Ед. изм  | Цена за единицу | Признак НДС РК | Сумма       | Место поставки                                                                                                  | Условия поставки | Срок поставки                                           | Условия оплаты                                                                |
|----------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------|----------|-----------------|----------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 1193 Т         | Комплект хроматографа, для контроля параметров технологических процессов | Наименование: Поточный хроматограф предназначен для измерения состава природного газа и аналитического оборудования, для контроля физико-химических показателей газа | 1.000      | 1.000 | Комплект | 297 900 000     | Да             | 345 564 000 | КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., 130200, Промзона, ТОО "КазГПЗ", Центральный склад ТОО "КазГПЗ" | DDP              | С даты подписания договора по (включительно) 30.09.2026 | Предоплата - 0%,<br>Промежуточный платеж - 90%,<br>Окончательный платеж - 10% |





к Договору №1169607/2026/1-1 от 27.01.2026 г.

**по закупке 1169607**  
**способом Открытый тендер**

**Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "West Supply and Construction"**

| Наименование                          | Значение                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номер строки                          | 1193 Т                                                                                                                                                                 |
| Наименование и краткая характеристика | Комплект хроматографа, для контроля параметров технологических процессов                                                                                               |
| Дополнительная характеристика         | Наименование: Поточковый хроматограф предназначен для измерения состава природного газа и аналитического оборудования, для контроля физико-химических показателей газа |
| Количество                            | 1.000                                                                                                                                                                  |
| Единица измерения                     | Комплект                                                                                                                                                               |
| Место поставки                        | КАЗАХСТАН, Мангистауская область, Жанаозен Г.А., 130200, Промзона, ТОО "КазГПЗ", Центральный склад ТОО "КазГПЗ"                                                        |
| Условия поставки                      | DDP                                                                                                                                                                    |
| Срок поставки                         | С даты подписания договора по (включительно) 30.09.2026                                                                                                                |
| Условия оплаты                        | Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 90%, Окончательный платеж - 10%                                                                                                |

Данный документ равнозначен документу на бумажном носителе



5194658756

Подключение калибровки: трубкой 3мм.

Подключение газа носителя: трубкой 3мм.

Подключение пробы трубкой: 3мм.

Взрывозащита: 1Ex db ib IIC T4 Gb X

Система подготовки пробы (СПП)

Регулятор давления.

Ротаметры расхода пробы.

Фильтры механической очистки.

Комплект запорной арматуры.

Клапан предохранительный.

Переходные фитинги – комплект.

Трубная обвязка СПП.

Кран 3-ходовой автоматический.

Потоковый хроматограф 1000.1 исп.2 для измерения концентраций сероводорода, меркаптановой и общей серы согласно ГОСТ 34723-2021 – 1 комплект

Метод градуировки: абсолютная калибровка.

Тип термостата: Изотермический, контактный.

Дозирование: мембранные краны.

Аналитические колонки: капиллярные.

Детекторы: ПФД.

Потребляемая мощность:  $P_{ном.} = 0,5 \text{ кВт}$ ,  $P_{макс.} = 2,2 \text{ кВт}$ .

Питание хроматографа: 230В, 50 Гц.

Газ носитель: водород, марка «В», 99,999%.

Вспомогательный: воздух КИП, водород, марка «В», 99,999%.

Интерфейсы: RS 485/232 (Modbus RTU), Ethernet (Modbus TCP),

4-20mA.

Выходные сигналы: RS 485 для передачи в АСУТП Ethernet для дистанционного управления хроматографом.

Подключение калибровки: трубкой 3мм.

Подключение газа носителя: трубкой 3мм.

Подключение пробы трубкой: 3мм.

Взрывозащита: 1Ex db eb px ib IIC T4 Gb X

Монтаж прибора: на стойке.

Возможна работа с прибором на месте без удаленного ПК при помощи взрывозащищенной мыши и интегрированного в хроматограф промышленного отказоустойчивого ПК.

Реализованы уровни доступа пользователей, автоматическая обработка нештатных ситуаций хранение файлов хроматограмм и логов прибора с глубиной архива – 5 лет.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронном подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





## Система подготовки пробы (СПП)

Регулятор давления.

Ротаметры расхода пробы.

Фильтры механической очистки.

Комплект запорной арматуры.

Клапан предохранительный.

Переходные фитинги – комплект.

Трубная обвязка СПП.

Краны 3-ходовой автоматический.

Документация (на русском языке), бумажный экземпляр:

- Паспорт (с отметкой о поверке);

Документация (на русском языке), на флеш карте:

- Сертификаты соответствия ТР ТС (заверенная копия);
- Руководство по эксплуатации;
- Описание типа средств измерений (заверенная заводом-изготовителем копия);
- Методика поверки.

Потоковый анализатор точки росы природного газа по воде согласно ГОСТ 20060-2021 – 1 комплект

Анализатор точки росы по воде модели 3050

OLV Оборудование размещается в анализаторном блок-боксе (Ametek)

Технические характеристики:

Взрывозащищенное исполнение; Питание: 220- 240 VAC.

Кол-во потоков: 2.

Анализируемый поток – 1.

Калибровочный – 1.

Индикация по месту:

Дисплей Диапазон измерения: 0,1 - 2500 ppm

Коммуникации:

Аналоговый выход 4...20 мА – 1 шт; Modbus 232/485 - 1шт;

Система подготовки пробы в комплекте.

Потоковый анализатор точки росы природного газа по углеводородам согласно ГОСТ 20061-2021 – 1 комплект

Анализатор точки росы по УВ модели 241CEII

Оборудование размещается в анализаторном блок-боксе (Ametek)

Технические характеристики:

Взрывозащищенное исполнение; Питание: 220-240 VAC.



Кол-во потоков: 2.

Анализируемый поток – 1.

Калибровочный – 1.

Индикация по месту: Дисплей.

Диапазон измерения: от (Токр - 60°C), но не ниже -40°C до +40°C, но не выше Токр-5°C

Коммуникации:

Аналоговый выход 4...20 мА – 1 шт; Modbus 232/485 - 1 шт;

Система подготовки пробы в комплекте.

Система отбора и транспортировки пробы в количестве – 2 комплекта.

В комплектацию входит:

Оборудование размещается на трубопроводе в точке отбора пробы.

В соответствии с требованиями ГОСТ 31370-2020.

В состав входит:

Зонд пробоотборный с мембранным фильтром и регулятором давления;

Манифольд с манометром и отсечным краном; Диэлектрическая вставка;

Обогреваемая импульсная линия транспортировки пробы;

Обогреваемый чехол для пробоотборного зонда.

Шкафы газового питания хроматографа – 2 комплекта.

В комплектацию входит:

Оборудование размещается в точке установки газоаналитической системы.

В состав входит:

- Рампа в шкафом исполнении вместительностью 4 баллонов с обогреваемыми импульсными линиями для баллонов с газами носителями;

- Рампа в шкафом исполнении уличная не обогреваемая вместительностью 4 баллона с необогреваемыми импульсными линиями;

Комплект баллонов:

Азот газообразный технический, первый сорт в баллоне вместительностью 40 л - 1 шт;

Гелий газообразный марки А в баллоне вместительностью 40 л - 2 шт;

Водород ОСЧ в баллоне вместительностью 40 л - 2 шт; ГСО ПГС ИПГ-17 - 2 шт; ГСО ПГС 10518 2014 - 2 шт;

Регуляторы давления для баллонов ГСО ПГС - 4 шт.

Шкаф подготовки воздуха КИПиА – 1 комплект

Шкаф утепленный обогреваемый в комплекте с системами освещения, сигнализации и обогрева.

- компрессор без масляный

- узел подготовки воздуха по ГОСТ 17433-80

Анализаторный блок-бокс (шелтер) – 1 комплект.



В комплектацию входит:

Оборудование размещается в точке установки газоаналитической системы.

Размеры ВхШхД 2400х2400х2800 мм — Ех версия Толщина стенки 100 мм.

Дверь с замком и ручкой «паник-бар». Конструкция блок бокса должна обеспечивать удобство технического обслуживания и проведение калибровки.

В состав входит:

Взрывозащищенная сплит-система для обогрева и охлаждения;

Взрывозащищенные светильники;

Взрывозащищенные датчики загазованности по горючим и токсичным газам;

Взрывозащищенная система распределения электропитания и сигналов.

Свето-звуковая сигнализация. Пульт проверки сигнализации. Автоматические выключатели.

Комплект ЗИП на 2 года эксплуатации

Расчетные величины определяются для стандартных условий (температура 20°C и давление 0,101325 МПа). Стандартная температура сгорания при расчете теплоты сгорания 25°C.

Линия подачи пробы должна быть обогреваемая, в сульфинертном исполнении. Место размещения точки отбора проб, а также устройство отбора проб должны соответствовать ГОСТ 31370-2023.

Потоковый хроматограф:

определение азота и кислорода должно проводиться отдельно;

определение всех компонентов газа, предусмотренных Таблицей 1 ГОСТ 34723-2021;

производить измерения и расчет параметров не реже 3 раз в час, а также рассчитывать среднесуточные значения каждого компонента газа, плотности газа, теплоты сгорания и числа Воббе;

индицирует полученные результаты на экране, обеспечивает передачу данных и печатает их на бумажных носителях;

автоматически градуируется с периодичностью согласно паспортным данным на хроматограф, но не реже одного раза в сутки.

Погрешность определения температуры точки росы автоматическим потоковым гигрометром должна быть не хуже  $\pm 1^\circ\text{C}$ .

Градуировочная газовая смесь должна иметь свидетельство об аттестации (паспорт), в котором указаны:

состав смеси в молярных долях;

абсолютная погрешность определения концентраций компонентов в молярных долях

условия применения и хранения;

номер баллона;

давление газа в баллоне (МПа);

дата приготовления и срок годности;

штамп организации-изготовителя.

### 3. Технические стандарты

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5194658756

| №<br>п<br>/п | Зарегис-<br>триро-<br>ван в<br>РК | Обозна-<br>чение                | Номер<br>доку-<br>мента | Категория                           | Наименова-<br>ние                                                                                                                   | Область<br>примене-<br>ния                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Разработ-<br>чик                    | Страни-<br>цы | МКС                                                                                        | Статус        | Приказ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Дата<br>введе-<br>ния с |
|--------------|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 2            | Да                                | ГОСТ<br>IEC<br>60079-<br>1-2011 | 348376                  | Межгосуд<br>арственны<br>й стандарт | Взрывоопас<br>ные среды.<br>Часть 1.<br>Оборудован<br>ие с видом<br>взрывозащи<br>ты<br>"взрывонеп<br>роницаемые<br>оболочки<br>"d" | Настоящ<br>ая часть<br>серии<br>стандарт<br>ов МЭК<br>60079<br>содержит<br>специаль<br>ные<br>требован<br>ия к<br>конструк<br>ции и<br>испытани<br>ю<br>оборудов<br>ания с<br>видом<br>взрывоза<br>щиты<br>"взрывон<br>епроница<br>емая<br>оболочка<br>"d",<br>предназн<br>аченного<br>для<br>использо<br>вания во<br>взрывооп<br>асных<br>газовых<br>средах.<br>Требован<br>ия,<br>установл<br>енные<br>настоящи<br>м<br>стандарт<br>ом,<br>дополня<br>ют и<br>изменяю<br>т общие<br>требован<br>ия,<br>изложенн<br>ые в<br>МЭК<br>60079-0<br>для вида<br>взрывоза<br>щиты<br>"d". В<br>случае<br>если | Российск<br>ая<br>Федераци<br>я ( ) | 113           | Элек<br>трич<br>еские<br>аппа<br>раты<br>для<br>взры<br>вооп<br>асно<br>й<br>атмо<br>сферы | Действ<br>ует | Приказ<br>ом<br>Комите<br>та<br>технич<br>еского<br>регули<br>ровани<br>я и<br>метрол<br>огии<br>от 15<br>декабря<br>2017г.<br>за №<br>369-од<br>введен<br>в<br>действи<br>е<br>межгос<br>ударств<br>енный<br>стандар<br>т<br>ГОСТ<br>IEC_60<br>079-1-<br>2011 в<br>качеств<br>е<br>национ<br>ального<br>стандар<br>та<br>Респуб<br>лики<br>Казахст | 01.01.<br>2018          |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



5194658756

ан с  
января  
2018 г.

требован  
ия  
настояще  
го  
стандарт  
а  
вступают  
в  
противор  
ечие с  
требован  
иями  
МЭК  
60079-0,  
то  
выполня  
ются  
требован  
ия  
настояще  
го  
стандарта



5194658756

|   |    |                                 |        |                                     |                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                      |    |                                                                                            |               |                |
|---|----|---------------------------------|--------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|
| 3 | Да | ГОСТ<br>IEC<br>60079-<br>2-2013 | 368032 | Межгосуд<br>арственны<br>й стандарт | Взрывоопас<br>ные среды.<br>Часть 2.<br>Оборудован<br>ие с видом<br>взрывозащи<br>ты<br>«оболочки<br>под<br>избыточным<br>давлением<br>«р» | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>содержит<br>специаль<br>ные<br>требован<br>ия к<br>конструк<br>ции и<br>испытани<br>ям<br>электроо<br>буродова<br>ния с<br>оболочка<br>ми под<br>давление<br>м,<br>обеспечи<br>вающими<br>взрывоза<br>щиту<br>вида «р»<br>и предназн<br>аченным<br>и для<br>использо<br>вания во<br>взрывооп<br>асных<br>газовых<br>или<br>пылевых<br>средах.<br>Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавл<br>ивает<br>требован<br>ия к<br>оболочка<br>м под<br>давление<br>м с<br>ограниче<br>нной<br>утечкой<br>воспламе<br>няющего<br>ся<br>вещества | Автономн<br>ая<br>некоммер<br>ческая<br>национал<br>ьная<br>организац<br>ия «Ех-<br>стандарт»<br>(АННО<br>«Ех-<br>стандарт»<br>) ( ) | 50 | Элек<br>трич<br>еские<br>аппа<br>раты<br>для<br>взры<br>вооп<br>асно<br>й<br>атмо<br>сферы | Действ<br>ует | 01.01.<br>2019 |
|---|----|---------------------------------|--------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|



5194658756

|   |    |                      |        |                                     |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                |   |                                                         |               |                                                                                                                                                                                                   |                |
|---|----|----------------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---|---------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 4 | Да | ГОСТ<br>17433-<br>80 | 302935 | Межгосуд<br>арственны<br>й стандарт | Промышлен<br>ная<br>чистота.<br>Сжатый<br>воздух.<br>Классы<br>загрязненно<br>сти | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>распрост<br>раняется<br>на<br>сжатый<br>воздух,<br>предназн<br>аченный<br>для<br>питания<br>пневмати<br>ческих<br>устройст<br>в и<br>систем,<br>работаю<br>щих при<br>давлении<br>до 2,5<br>МПа, и<br>устанавл<br>ивает<br>класс<br>загрязнен<br>ности по<br>составу<br>и<br>содержан<br>ию<br>посторон<br>них<br>примесей | СССР<br>(СССР) | 5 | Газы<br>пром<br>ышле<br>нног<br>о<br>прим<br>енен<br>ия | Действ<br>ует | УТВЕР<br>ЖДЕН<br>И<br>ВВЕДЕ<br>Н В<br>ДЕЙСТ<br>ВИЕ<br>Постан<br>овлени<br>ем<br>Госуда<br>рственн<br>ого<br>комите<br>та<br>СССР<br>по<br>стандар<br>там от<br>30<br>декабря<br>1980 г.<br>№ 6076 | 01.01.<br>1981 |
|   |    |                      |        |                                     |                                                                                   | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавл<br>ивает<br>общие<br>требован<br>ия к<br>компетен<br>тности,<br>бесприст<br>растию и<br>стабильн<br>ому<br>функцио<br>нировани<br>ю<br>лаборато<br>рий.<br>Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>примени<br>м ко<br>всем<br>организа<br>циям,<br>занимаю<br>щимся                                                          |                |   |                                                         |               | Приказ<br>ом<br>Комите<br>та<br>технич<br>еского<br>регули<br>ровани<br>я и<br>метрол<br>огии<br>от 01                                                                                            |                |

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



|   |    |                                       |        |                                     |                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                          |    |                                                                                             |               |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |
|---|----|---------------------------------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 5 | Да | ГОСТ<br>ISO<br>/IEC<br>17025-<br>2019 | 401106 | Межгосуд<br>арственны<br>й стандарт | Общие<br>требования<br>к<br>компетентн<br>ости<br>испытатель<br>ных и<br>калибровоч<br>ных<br>лабораторий | лаборато<br>рной<br>деятельн<br>остью,<br>независи<br>мо от<br>численно<br>сти<br>персонал<br>а.<br>Заказчик<br>и<br>лаборато<br>рий,<br>регулиру<br>ющие<br>органы,<br>организа<br>ции и<br>схемы,<br>использу<br>ющие<br>паритетн<br>ую<br>оценку,<br>органы<br>по<br>аккредит<br>ации, а<br>также<br>другие<br>стороны<br>применя<br>ют<br>настоящи<br>й<br>стандарт<br>при<br>подтверж<br>дении<br>или<br>признани<br>и<br>компетен<br>тности<br>лаборато<br>рий | БелГИСС<br>, г.Минск<br>(г. Минск<br>ул.<br>Мележа<br>3) | 32 | Серт<br>ифика<br>ция<br>прод<br>укци<br>и и<br>фирм<br>. Оцен<br>ка<br>соотв<br>етств<br>ия | Действ<br>ует | ноября<br>2019 г.<br>№ 409-<br>од<br>межгос<br>ударств<br>енный<br>стандар<br>т<br>ГОСТ<br>ISO<br>IEC<br>17025-<br>2019<br>введен<br>в<br>действи<br>е в<br>качеств<br>е<br>национ<br>ального<br>стандар<br>та<br>Респуб<br>лики<br>Казахст<br>ан с 1<br>ноября<br>2019 г. | 01.11.<br>2019 |
|---|----|---------------------------------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|



5194658756

|   |    |                        |        |                                                             |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                |        |   |                                                      |               |                                                                                                                                                                                                                                   |                |
|---|----|------------------------|--------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---|------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 6 | Да | СТ РК<br>2.30-<br>2019 | 407560 | Националь<br>ный<br>стандарт<br>Республик<br>и<br>Казахстан | Порядок<br>проведения<br>метрологиче<br>ской<br>аттестации<br>средств<br>измерений | Настоящ<br>ий<br>стандарт<br>устанавл<br>ивает<br>общие<br>требован<br>ия к<br>организа<br>ции и<br>порядку<br>проведен<br>ия<br>метролог<br>ической<br>аттестаци<br>и<br>средств<br>измерений | Нет () | 0 | Метр<br>олог<br>ия и<br>изме<br>рени<br>я в<br>целом | Действ<br>ует | Приказ<br>Комите<br>та<br>технич<br>еского<br>регули<br>ровани<br>я и<br>метрол<br>огии<br>Минист<br>ерства<br>торговл<br>и и<br>интегра<br>ции<br>Респуб<br>лики<br>Казахст<br>ан от<br>18<br>ноября<br>2019<br>года №<br>426-од | 01.02.<br>2020 |
|---|----|------------------------|--------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---|------------------------------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|

#### 4. Нормативно-технические документы

| №<br>п/п | Наименование                                                                                                                                                      |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015) Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида «е»                                                       |
| 2        | ГОСТ 31371.7-2020 Газ природный Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности Часть 7 Методика измерений молярной доли компонентов |
| 3        | ГОСТ 34723-2021 Газ природный Определение серосодержащих компонентов методом газовой хроматографии                                                                |
| 4        | ГОСТ 20060-2021 Газ природный. Определение температуры точки росы по воде                                                                                         |
| 5        | ГОСТ 20061-2021 Газ природный Определение температуры точки росы по углеводородам                                                                                 |



5194658756

Подписывающие:

Аспенбетов Салтанат Койлыбаевич, Главный инженер

Сандыбаев Сакен Ержанович, Руководитель МС

Изтлеуова Альпия Борисовна, Начальник ОБПиЭА

Боршеев Кайргали Оразалиевич, Начальник ОПО

Сон Дмитрий Сергеевич, Главный бухгалтер

Байзаков Талгат Аскарович, Старший инженер ОЗиМТС

Текеш Наурыз Қобылайұлы, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе