



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 516083
способом Открытый тендер на понижение

Лот № (9906 Т, 1821887)

Заказчик: Акционерное общество "Национальная компания "Қазақстан темір жолы"
Организатор: Акционерное общество "Национальная компания "Қазақстан темір жолы"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	9906 Т
Наименование и краткая характеристика	Скрепление рельсовое, для железнодорожного пути
Дополнительная характеристика	Описание: Скрепление для железнодорожной колеи 1520 мм. Технические характеристики: упругая клемма SKL 12 - 4 единицы, клеммный болт с прямоугольной головкой - 4 единицы, плоская шайба Uls 6 - 4 единицы, гайка M22 - 4 единицы, прокладка рельсового скрепления - 2 единицы. Комплект скрепления SKL 12 должен соответствовать требованиям СТ РК 1677. Дата изготовления не позднее 1 года предшествующей дате поставки.
Количество	2235.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Павлодарская область, Экибастуз Г.А., г.Экибастуз, ПЧ-30 Екибастуз
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по 12.2020
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

№ п/п Наименование характеристик Содержание характеристик

1. Тип товара: Ремонтный комплект рельсового скрепления КБ-65
(далее – Ремкомплект).

2. Назначение и область применения: Ремкомплект предназначен для эксплуатации на железнодорожных путях колеи 1520 мм с осевой нагрузкой не менее 26 тонн на ось, с допустимой скоростью движения до 250 км/ч, климатическим исполнением эксплуатация в районах с умеренным и холодным климатом, категории 1 и 2 по ГОСТ 15150-69 и пункту 1.1 СН РК 3.03-14-2014 «Железные дороги».

Сведения о назначении продукции указаны в эксплуатационной документации и паспорте на продукцию/партию продукции.

3. Основные технические требования: Ремкомплект должен соответствовать показателям безопасности СТ РК 1677-2015 «Упругие скрепления рельсов с упругими клеммами типа SKL 12 (с подкладками) и SKL 14 (без подкладок). Технические требования».

При изготовлении продукции не использованы опасные вещества, которые могут причинить вред жизни и здоровью человека, и окружающей среде.

Продукция, является объектом ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта», и соответствует требованиям безопасности, установленным ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта».

4. Состав Ремкомплекта: Ремкомплект состоит из:

- упругой клеммы типа SKL 12 СТ РК 1677-2015 – 4 ед;

- клеммного болта ГОСТ 16016-2014 – 4 ед;

- шайбы ЦП 13-72 (ЦП 579) – 4 ед;

- полимерной прокладки под подошву рельсов типа Р65 и Р75 ЦП 143 (ЦП 74) по ГОСТ 34078-2017, исполнения ПД, категории II – 2 ед;

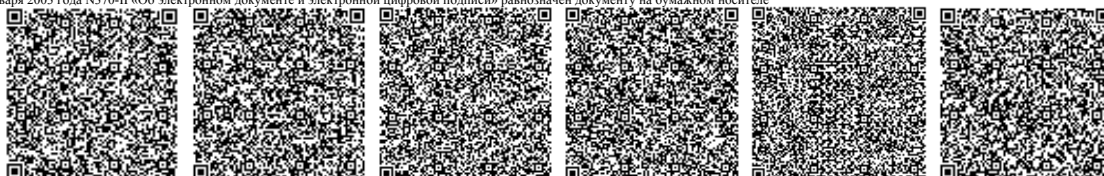
- гайка для клеммных и закладных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути – по ГОСТ 16018-2014 (исполнение 1) -4 ед.

4.1. Упругая клемма типа SKL 12:

Упругая клемма типа SKL 12 изготовлена в соответствии с утвержденной конструкторской и технологической документацией согласно ГОСТ 33186-2014.

1. Диаметр прутка для производства клемм – 13-13,5 мм.

2. На поверхности клемм не должно быть рванин, закатов, плен, забоин, насечек, трещин и инородных включений. На поверхности клеммы допускаются дефекты, изначально допустимые на заготовке, а именно: отдельные мелкие риски, остатки окарины, отпечатки, рябизна, пологие зачистки и следы от зачистки абразивом, мелкие раскатанные пузыри глубиной не более 0,20 мм, а также морщины глубиной не более 0,25 мм.





3. На поверхности клемм допускаются:

- вмятины и выступы от инструмента, образующиеся при гибке и штамповке, глубиной не более 1,3 мм и высотой не более 0,2 мм;
- отдельные риски глубиной не более 0,8 мм;
- уменьшение сечения в местах технологических перегибов на величину не более 1,3 мм;
- изменение диаметра клеммы на расстоянии не более 10 мм от торцов усов клеммы на (± 2) мм, образующееся при отрезке заготовок;
- след от шлифовки глубиной не более 1 мм и след от индентора, образующиеся на изгибе центральной петли при измерении твердости.

4. На торцах свободных концов клемм допускаются выпуклости металла не более 2,0 мм, образующихся при формообразовании. Также допускаются рифления величиной не более 0,2 мм.

5. Разница высот свободных концов клеммы относительно центральной петли не должна превышать 4 мм.

6. Клеммы должны подвергаться термической обработке (закалке и отпуску). Твердость упругой клеммы по Виккерсу должна находиться в пределах от 410 до 500 HV30.

7. Глубина обезуглероженного слоя должна быть не более 0,2 мм. Микроструктура сердцевины клеммы должна представлять троостит, сорбит или троостосорбит отпуска.

8. Клеммы поставляются без нанесения антикоррозионного покрытия.

9. После трехкратного обжатия клеммы усилием 25 ± 1 кН не должно быть изломов и трещин.

10. Остаточная деформация между третьим и вторым обжатием не должна превышать 1 мм.

11. Усилие прижатия, измеряемое при номинальной деформации клеммы ($1 \pm 0,1$) мм относительно точки касания средней петли, должно составлять не менее 9 кН.

12. Циклическая долговечность клемм – не менее 3 миллионов циклов. После испытания на поверхности клемм не должно быть изломов и трещин.

13. Относительная остаточная деформация клеммы после испытания на вертикальную циклическую долговечность не должна превышать 20%.

4.2. Клеммный болт

с прямоугольной головкой: Болт клеммный изготовлен по ГОСТ 16016-2014.

Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 4.8 или 5.8 по ГОСТ ISO 898-1-2014.

4.3. Гайка для клеммных и закладных болтов:

Гайка для клеммных и закладных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути изготавливается по ГОСТ 16018-2014 (исполнение 1).

4.4. Шайба плоская: Шайба изготовлена по ГОСТ 18123-82.

Геометрические параметры – согласно чертежу, и конструкторской документации производителя.

Материал – в соответствии с требованиями конструкторской документации.

Технические требования шайбы по ГОСТ 18123-82.

4.5. Прокладка под подошву рельсов типа Р65 и Р75 ЦП 143 (ЦП 74): Полимерная прокладка под подошву рельсов типа Р65 и Р75 ЦП 143 (ЦП 74) исполнения ПД, категории II по ГОСТ 34078-2017.

Материал и геометрические параметры – в соответствии с требованиями конструкторской документации.

На поверхности прокладок не допускаются:

- наличие постороннего налета на поверхности изделия (следы от антиадгезива, выцветание ингредиентов);
- трещины, расслоения, раковины, пористость.

Остальные требования к качеству поверхности в соответствии с ГОСТ 34078-2017, п. 5.3.

Физико-механические требования в соответствии с ГОСТ 34078-2017, пункт 5.2.

5. Упаковка и транспортировка: Транспортировка и хранение соответствуют требованиям СТ РК 1677-2015 «Упругие скрепления рельсов с упругими клеммами типа SKL 12 (с подкладками) и SKL 14 (без подкладок). Технические требования».

Прокладки должны храниться в условиях, исключающих их повреждение и деформацию, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Прокладки в процессе транспортирования и хранения должны быть защищены от попадания агрессивных жидкостей. Прокладки связывают в пачки или упаковывают в мешки. Каждое упаковочное место должно иметь ярлык, выполненный из любого материала обеспечивающий сохранность надписи при транспортировании и хранении.

Размер ярлыка должен соответствовать требованиям

ГОСТ 14192-96. На ярлыке на государственном и русском языках должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес;
- указание страны изготовителя;
- условное обозначение прокладки;
- количество – штук;
- номер партии;
- дата изготовления (месяц и год);
- штамп службы технического контроля предприятия-изготовителя;
- сведения о соответствии продукции ГОСТ 34078-2017;
- знак соответствия;
- номер сертификата соответствия или декларации о соответствии.

6. Гарантии поставщика: Гарантийный срок эксплуатации клеммы упругой для узлов рельсовых скреплений не менее 100 млн. тонн брутто пропущенного груза, но не более трех лет со дня укладки в путь.





Гарантийный срок эксплуатации прокладок – гарантийная наработка составляет 1,1 млрд. тонн брутто пропущенного груза с момента укладки их на железнодорожный путь, не более 10 лет.

Поставщик гарантирует, что прокладки в период обеспечения гарантии не допускают:

- увеличение статической жесткости прокладки свыше 50 % максимально допустимого;
- сквозных трещин по толщине прокладки или разрывов;
- уменьшение толщины прокладки на 20 % и более от минимального значения, указанного в конструкторской документации.

Поставщик гарантирует, что прокладки, изъятые из пути после эксплуатации не более 100 млн тонн брутто и не более 2,5 лет по физико-механическим показателям, должны соответствовать пункты 1-13 таблицы 1 ГОСТ 34078-2017.

Поставщик гарантирует, что прокладки, изъятые из пути после эксплуатации с наработкой более 100 млн тонн брутто гарантированного ресурса должны соответствовать пункты 1-6, 8-9, 11, 13 таблицы 1 ГОСТ 34078-2017 (с учетом нормативных значений, указанных в пункте 12 таблицы 1 ГОСТ 34078-2017).

7. Техническая документация: Перечень технической документации и ее содержание соответствуют условиям договора.

Потенциальный поставщик в составе заявки на участие в тендере и поставщик при поставке комплектов предоставляет следующие документы об оценке соответствия требованиям ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»:

1. сертификат на клемму;
2. сертификат на болт;
3. декларация на гайку для клеммных и закладных болтов рельсовых креплений железнодорожного пути;
4. декларация на прокладку.
5. Руководство по эксплуатации и монтажу.
6. Паспорт, соответствующий требованиям ГОСТ 13015-2012.
8. Входной контроль: Ремкомплект может подвергаться входному контролю Заказчиком на соответствие требованиям настоящей технической спецификации и условиям договора.

Входной контроль делится на следующие виды:

- технический аудит поставщика продукции;
- испытания образцов продукции поставщика.

Входной контроль, не требующий для испытаний специального оборудования и аккредитованных испытательных центров, могут проводить работники структурных подразделений и дочерних организаций

АО «НК ҚТЖ» в соответствии с нормативными правовыми актами Республики Казахстан и локальными актами АО «НК ҚТЖ».

Для проведения работ по испытанию образцов могут привлекаться аккредитованные испытательные центры (лаборатории).

При получении отрицательных результатов по одному из контрольных показателей партия Ремкомплекта считается не соответствующей требованиям данной технической спецификации и подлежит сплошному контролю Поставщиком с заменой забракованной продукции.

Партия Ремкомплекта может вторично предъявлено к входному контролю после сплошного контроля.

При положительных результатах контроля партию считают выдержавшей испытания.

9. Маркировка: Маркировка обеспечивает идентификацию продукции в течение всего срока службы продукции, независимо от года ее выпуска.

Способ нанесения маркировки должен обеспечить сохранность маркировки в течение всего срока службы крепления.

Маркировка должна содержать:

- единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Евразийского экономического союза (для изделий (элементов изделий), подлежащих обязательной оценке соответствия согласно ТР ТС 003/2011;
- товарный знак или условное обозначение изготовителя;
- краткое наименование детали;
- год изготовления арабскими цифрами (последние две цифры).

В случае невозможности нанесения маркировки в связи с геометрическими особенностями детали, разрешается нанести маркировку только в сопроводительной документации.

10. Требование к потенциальным поставщикам: Потенциальный Поставщик в составе заявки на участие в тендере предоставляет декларацию или сертификат о соответствии продукции, выданную аккредитованным органом по подтверждению соответствия, включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза. Декларация или сертификат о соответствии должна быть с действующим на момент поставки товара сроком действия. В случае приостановления действия декларации или сертификат о соответствии, Поставщик обязан уведомить об этом Заказчика в течение трех рабочих дней.

11. Требования к процедуре отзыва продукции: В случаях установления факта реализации продукции, не соответствующей установленным требованиям Закон РК от

09 ноября 2004 года №603-ІІ «О техническом регулировании» и /Правила осуществления изъятия и отзыва продукции, не соответствующей требованиям технических регламентов от 04 декабря 2015 года №1155, Поставщик обязан снять продукцию с производства (оборота) самостоятельно.

В течении одного календарного дня с момента установления факта несоответствия продукции требованиям Закон РК от 09 ноября 2004 года №603-ІІ «О техническом регулировании» и /Правила осуществления изъятия и отзыва продукции, не соответствующей требованиям технических регламентов от 04 декабря 2015 года №1155 Поставщик информирует уполномоченный орган и Заказчика.

Подписал

Медетов Алибек Пазилбекович





Дата подписания

14.12.2020



Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасымалдағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе

