



Қосымша келісім 977283/2025/1-1
№977283/2024/1 келісім-шартқа арналған

08.05.2025 жылғы

"Будёновское" Бірлескен Кәсіпорын" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №4175263855 05.01.2025 бастап, негізінде әрекет ететін Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Смайлов Ербол Кабылбекович атынан, бір жағынан, және "Айдар Строй Групп" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Өнім беруші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Директор Шакетов Самат Асылханович атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және 65-бап 1-4 т.) Сатып алу жоспарында бастапқы жоспарланғаннан аспайтын шарттың сомасына және көлеміне соманы азайту немесе ұлғайту негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Қосымша келісімнің (бұдан әрі - Келісім)мәні

1.1. Шарттың 8.1-тармағына сәйкес шартқа мынадай өзгерістер енгізілсін:

1.1.1. 20.05.2024 № 977283/2024/1 шартына (бұдан әрі – Шарт) 2.1-тармақ өзгертілсін және ол мынадай редакцияда жазылсын:

"Осы Шарттың жалпы сомасы ҚҚС есебімен 5 119 253 596,80 (бес миллиард жүз он тоғыз миллион екі жүз елу үш мың бес жүз тоқсан алты) теңгені және 80 тиынды құрайды және Шарт талаптарын тиісінше орындау үшін қажетті барлық шығыстарды қамтиды және тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін, ҚҚС-ты қоспағанда, өзгертуге жатпайды шартта және Тәртіпте көзделген жағдайлар.»

1.1.2. Шартқа № 1, 2 қосымшалар өзгертілсін және осы Келісімге № 1, 2 қосымшаларға сәйкес редакцияларда жазылсын.

1.2. Осы қосымша келісімде әсер етпеген Шарттың барлық басқа талаптары өзгеріссіз қалады және тараптар олар бойынша өз міндеттемелерін толық көлемде растайды.

1.3. Осы Келісім төменде көрсетілген оқиғалардың бірі басталған күннен бастап күшіне енеді, ол кейінірек келеді:

1.3.1. Осы Қосымша келісімге екі Тараптың уәкілетті өкілдері қол қойған күн;

1.3.2. Тапсырыс берушінің уәкілетті органы осы қосымша келісімді жасасу туралы Корпоративтік шешім қабылдаған күн (мұндай шешім Тапсырыс берушінің жарғысына және қолданылатын заңнамаға сәйкес қажет болған жағдайларда);

1.3.3. Өнім берушінің уәкілетті органы осы қосымша келісімді жасасу туралы Корпоративтік шешім қабылдаған күн (мұндай шешім өнім берушінің жарғысына және қолданылатын заңнамаға сәйкес қажет болған жағдайларда).

1.4. Осы Шарт Тараптар осы Шарт бойынша барлық міндеттемелерін толық және тиісінше орындағанға дейін, ал өзара есеп айырысулар мен кепілдік шарттары бөлігінде олар толық аяқталғанға дейін қолданылады

1.5. Егер осы Қосымша Келісімнің жекелеген ережелері жарамсыз немесе құқыққа қайшы деп танылса, бұл шарттың өзге ережелерінің жарамдылығына әсер етпейді және тараптарды олар бойынша өз міндеттемелерін орындаудан босатпайды.

1.6. Осы қосымша келісім мемлекеттік және орыс тілдерінде заң күші тең екі түпнұсқа данада, Тараптардың әрқайсысы үшін бір данадан жасалды. Әр түрлі оқылған жағдайда орыс тіліндегі мәтін басымдыққа ие.

1.7. Осы қосымша келісімде айтылмағанның бәрінде Тараптар Шартты және Қазақстан Республикасының заңнамасын басшылыққа алады.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Будёновское" Бірлескен Кәсіпорын" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Түркістан облысы, Созақ ауданы, Қаратау ауылдық округі,
Сарыжаз ауылы, 021-тоқсан, ғимарат 627
BSN 161040005807
BSK HSBKZKX
ЖСК KZ716010131000343891
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (727) 355-0150
Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Смайлов
Ербол Кабылбекович

"Айдар Строй Групп" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Шымкент қ., Каражан Абляимова, 39, 12
BSN 150940024633
BSK KZJBKZKX
ЖСК KZ468562203129622575
"Банк ЦентрКредит" АҚ
Тел.: +7 (776) 600-6900
Директор Шакетов Самат Асылханович

08.05.2025 16:34:49

08.05.2025 16:53:23





4167088683

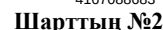
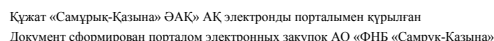
№1 қосымша

№977283/2025/1-1 от 08.05.2025 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Жыл	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Қорытынды сома	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
1-1 Т	Торап, ерітінділер мен реагенттерді дайындау, тарату және есептеу үшін, технологиялық	-	19.000	2024	19.000	Жиынтық	27 316 820	Иә	581 301 929.6	1 499 147 081.6	КАЗАХСТА Н, Туркестанск ая область, месторожде ние "Буденовско е"	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%
			30.000	2025	30.000	Жиынтық	27 316 820	Иә	917 845 152					
2-1 Т	Торап, ерітінділер мен реагенттерді дайындау, тарату және есептеу үшін, технологиялық	-	19.000	2024	19.000	Жиынтық	65 964 040	Иә	1 403 714 771.2	3 620 106 515.2	КАЗАХСТА Н, Туркестанск ая область, месторожде ние "Буденовско е"	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%
			30.000	2025	30.000	Жиынтық	65 964 040	Иә	2 216 391 744					





қосымшасы №977283/2025/1-1 от 08.05.2025 жылғы

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

**977283 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен**

Лот № 1 (1-1 Т, 3584866)

Тапсырыс беруші: "Будёновское" Бірлескен Кәсіпорын" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Жеткізуші: "Айдар Строй Групп" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖК қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	1-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Торап, ерітінділер мен реагенттерді дайындау, тарату және есептеу үшін, технологиялық
Қосымша сипаттама	-
Саны	49.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, месторождение "Буденовское"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

УПМР (УПВР) арналған:

- сорғы МР-дан келетін аналық ерітіндіні (МР) және жоғары концентрациядағы шаймалау ерітіндісін (МРПК) араластыру арқылы шаймалау ерітіндісін (МРПК) дайындау үшін, МРПК технологиялық құбыры арқылы жоғары концентрациядағы шаймалау ерітіндісін (МРПК) дайындаудың технологиялық торабынан келіп, содан кейін оны МРПР-дағы ВР тарату технологиялық желісіне тасымалдау үшін. Шаймалау ерітіндісі (ВР) – 3-тен 30 г/л-ге дейін концентрацияланған (92,5%) күкірт қышқылының сулы ерітіндісі. Екі коллекторлы жүйе талаптарға сәйкес күкірт қышқылының әртүрлі концентрациясы бар ВР дайындау мақсатында келетін МР жалпы ағынын екі ағынға бөлуге мүмкіндік береді.
- айдау ұңғымаларын қышқылмен өңдеу мақсатында 50-70 г/л концентрациясы бар нығайтылған күкірт қышқылы ерітіндісін дайындау үшін.

УПМР (УПВР) - алдын-ала дайындалған темірбетон құрама іргетастарына орнатылған контейнерлік типтегі жылжымалы ғимарат. "УПМР. Түрлері. Жоспар.».

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшадағы № 1, № 2 суреттерді қараңыз)

Гимарат өлшемдері L=6058 мм, B=2438 мм, H=2560 мм (*- өлшемі габариттік) стандартты 20 футтық теңіз контейнерінің негізінде, бөлгішпен екі бөлікке бөлінген:

- Технологиялық учаскесі, оның ішінде:
 - жоғары концентрациялы шаймалау ерітіндісін (ВРВК)сұйылту әдісімен "ВР" технологиялық ерітіндісін дайындаудың екі параллель желісі;
 - нығайтылған күкірт қышқылы ерітіндісін, Ұңғымаларды қышқылмен өңдеу жүйесін дайындау учаскесі;
- Техникалық учаскесі, оның ішінде:
 - Көлемі 1, 1м3 суға арналған сыйымдылық;



Осы құжат электрондық құжат және электрондық қолырың. Қолданыс туралы: «Қазақстан Республикасының заңдары мен қағаздары» (2015 жылғы 16 желтоқсан) бабының 4-бабының 1-тармағының 2-нұсқасына сәйкес қолданылатын құжат.

Данный документ является электронным документом и электронной подписью. Использование: «Законодательство Республики Казахстан» (2015 г. 16 декабря) ст. 4 п. 2.

подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- Көз Жуу станциясы;
- жұмыс киіміне арналған ілгіш.
- Жылыту радиаторы

УПМР ғимаратын жасау кезінде:

- Контейнердің сыртқы бетін құммен тазартуға, тоттардың болуына және металл конструкциялар мен элементтердің тұтастығын бұзуға жол берілмейді.
- $2 s=73,0$ м² қабатында HS немесе HV праймерімен бояу.
- ХВ немесе ХС эмальмен бояуды жасаңыз, түсі "кызғылт сары" $S=73,0$ м².
- Алдыңғы есікті 900х2000 мм металл өлшемімен орнатыңыз.
- 1,5 кВт термореттелетін су жылыту элементі бар, көлемі 1,1м³ жеке дайындалған қалыңдығы 10мм ПНД парағынан сыйымдылықты монтаждауды жүргізу. Өлшемдері 2200х2000х250мм. сыйымдылықтан шығу кезінде бекіту арматурасы мен душ диффузоры қарастырылуы керек. Контейнерге әкелінетін суды беру үшін диаметрі 50-60 мм бүйірлік құю құрылғысын монтаждау керек. Су ыдысы ыдыстың периметрі бойынша қабырға бойымен орнатылған 50х50 металл бұрыштарына орнатылады.
- 820х1200 мм өлшемдері бар қарапайым ашылатын және москит торлары (екі қабатты терезе) бар 2 дана терезелерді монтаждау.
- Сыртқы ашылатын есікті орнатыңыз. Есікке қойылатын техникалық талаптар:
 - есік материалы қалыңдығы кемінде 2 мм болат;
 - оқшаулау минералды плита қалыңдығы кемінде 50 мм, тығыздығы кемінде 110 кг / м³, оқшаулаудың сыртқы ортамен тікелей жанасуына жол берілмейді;
 - химиялық төзімді жабыны бар жалпақ металл қасбеттік панельдермен есіктің ішкі қаптамасын жасаңыз, түсі ақ. Саңылаулардың болуына жол берілмейді
 - шаңның түсуіне жол бермейтін кенептің бүкіл периметрі бойынша тығыздағыштарды орнатыңыз;
 - ішінен және сыртынан ашылатын болтты орнатыңыз (өтпелі);
 - құлыпты орнатыңыз;
 - бекітілген тұтқаны екі жағына орнатыңыз;
 - есікке плексигласс тақталарын орнатыңыз-өлшемі: 250х350 мм. есікке бұрандалармен бекіту.
 - Есікті жақынырақ орнатыңыз
- Барлық металл бөлшектер (кронштейндер, құбыр бекіткіштері және т.б.) праймерленіп, хв немесе хс бояумен боялуы керек.
- В 400-4Е-03 типті осьтік сору желдеткішін монтаждау. Сыртқы жағынан топсаларға қорғаныс айналмалы қақпағын орнатыңыз.
- Ғимараттың қабырғаларын, төбесін, су бағын $V=1,1$ м³, базальт негізіндегі минералды жүнмен, қалыңдығы кемінде 100 мм, тығыздығы кемінде 160кг/м³, $s=52,0$ м² бу тосқауылымен оқшаулау.
- Химиялық төзімді жабыны бар металл жақтау бойымен жалпақ металл қасбеттік панельдермен ішкі қаптаманы жасаңыз, түсі ақ.
- Гетерогенді коммерциялық линолеум $s=14,4$ м² еден жабыны құрылғысын шығарыңыз.
- Еденге тереңдетілген ғимараттың сифонымен душ науасын орнату.
- Бір араластырғышпен және сифонмен жиынтықта 500х600 мм тот баспайтын болаттан жасалған қолжуғышты монтаждау.
- Көзге және теріге тиген кезде, сондай-ақ көзге бөгде зат (шаң, кір, металл және ағаш жоңқалары) тиген кезде қышқылдарды, сілтілерді (және басқа химиялық заттарды) бейтараптандыру үшін Plum PH NEUTRAL+EYE WASH типті Көз жуу станциясын монтаждау.
- Жұмыс киіміне арналған 5 ілгекке ілгішті орнату ілгекке 5 кг-ға дейін рұқсат етілген жүктеме.
- ЭВУС-1,0 кВт қабырғалық типтегі электр конвекторын орнату.

Учаскелер арасындағы бөлуді ЛДСП екі жағынан қапталған 70х50 мм ағаш тіректерден жасау керек.

Бөлімдегі есік өлшемі 900х2000 мм ағашпен қаптамасыз етіледі.

Дренажды немесе ықтимал ағып кетулерді жинау үшін тот баспайтын болаттан жасалған $h=0,4$ мм, өлшемі 400х400х400 мм жеке дайындалатын алынбалы дренаждық шұңқырды дайындаңыз. шұңқыр еденге орнатылады және өлшемі 500х500 мм ПВ-508 кесілген-сорғыш парағынан алынбалы қақпақпен жабылады.

Құбырлардың үстіндегі химиялық агрессивті заттардың шашырауынан қорғау үшін $T = 2,5$ мм органикалық шыныдан жасалған қорғаныс қораптарын орнатыңыз. плексигласты бекіту 25х4 мм және биіктігі 1,2 м металл бұрыштардан жасалған жақтауда жүзеге асырылады. қорғаныс қорабын монтаждау органикалық шыны парақтарды қанатты гайкалармен металл бұрыштарға алдын ала орнатылған шпилькаларға бекіту арқылы жүзеге асырылады. Құбырларға қол жеткізу үшін, қажет болған жағдайда жөндеу жұмыстары кезінде – органикалық шыны парағын алу жүргізіледі.

Кіре берісте "баспалдақ"сызбасына сәйкес орнатылады.



(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшадағы № 3 суретті қараңыз)

УПМР (УПВР) электрмен жабдықтау жұмыстарын жүргізу кезінде мыналарды орындау қажет:

- SCHR-3-ті сенсорлық негізде монтаждау және жинақтау-3-63-12 50А 3Ф – 1шт, 32а 3ф – 4шт, 25а 1ф – 1шт, 16а 1ф – 5шт Автоматты ажыратқыштары бар. ШРЗ. Электр схемасы"
- 2 дана көлемінде сыртынан 06-30 IP65 4000К дейін прожекторлық типті жарықдиодты шамдарды монтаждау.
- NPP1402 IP54 типті сыртқы жарықтандыру шамын сыртқы есіктің үстінен орнату - 1 дана.
- 2 дана мөлшерінде төбеге 1304 18 Вт ДСП типті Жарықдиодты төбелік шамдарды монтаждау.
- ДПА 2104 типті авариялық жарықтандыру шамын ішкі есіктің үстінен орнату-1 дана.
- Сыртқы жарықтандыру үшін екі позициялы қабырға қосқышын орнату-1 дана.
- Ішкі жарықтандыру үшін бір позициялы қабырға қосқышын орнату-1 дана.
- Сору желдеткіші үшін бір позициялы қабырға ажыратқышын орнату-1 дана.
- 3Ф – 1 дана штепсельдік шот-фактураның розеткасын орнатыңыз.
- Штепсельдік үстеме розеткаларды монтаждау - 2 дана.
- Жүктемелерді ескере отырып, тұтыну көздеріне қуат кабельдерін өткізіңіз. Кабельдерді 60х30 ММ кабельдік науаға салыңыз.
- Әрқайсысында 10А 1Ф үш Автоматты ажыратқышпен-2 дана СРЗ.1 және СР – 3.2 монтаждауды жүргізу.

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшадағы № 4, № 5, № 6, № 7 суреттерді қараңыз)

Технологиялық құбыржолдармен байлау мынадай сызбаларға сәйкес жүргізіледі: "УПМР, УПВР принциптік технологиялық схемасы, жерасты байламы", "УПМР. Жоспарлар. Кесулер. Парақ1.", "УПМР. Жоспарлар. Кесулер. Парақ2.", "УПМР. Жоспарлар. Кесулер. Парақ3».

MR1 және MR2 құбырлары арқылы УПМР (УПВР) Түйініне жатыр ерітіндісі түседі. MR1 және MR2-ге күкірт қышқылының жоғары концентрациясындағы (МРПК желісі бойынша) шаймалау ерітіндісі енгізіледі. Әрі қарай, статикалық араластырғыш арқылы (турбулизациялық кірістірулері бар араластырғыш) өткеннен кейін ерітінділер қажетті пропорцияларда араласады. Статикалық араластырғыштар DN150 d200x180мм өткелдері арқылы 200 мм желіге қосылады. MR-ге МРПК беру дозасы ТРМ151-ІІІ.03 типті клапанның бағдарламалық ПИД реттегішімен басқарылатын электр жетегі бар ағын реттегішінің (РРВРВК) көмегімен жүзеге асырылады.

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшадағы № 8 суретті қараңыз)

Қажетті қысым мен ағын көлемінің болмауы сияқты төтенше жағдайлар кезінде ағын реттегіштері жабық күйде болады. Электр энергиясы болмаған жағдайда шығын реттегіштері автоматты режимде сыртқы аккумуляторлардан қуат алу есебінен жабық күйге өтеді.

Әрбір ВР1 және ВР2 сызықтарында қысым датчигі және индикаторлары бар өткізгіштік датчигі орнатылған. Қысым датчигі жұмыс ортасының қысымын өлшеуге және ВР желісіндегі қысым талап етілгеннен төмен түскен жағдайда РРВРВК апаттық жабылуын басқаруға қызмет етеді.

Өткізгіштік сенсоры есептеу әдісімен қышқылдықты одан әрі анықтау үшін ВР ерітіндісінің өткізгіштігін анықтауға қызмет етеді.

Қышқылмен өңдеу қондырғысы бірдей принцип бойынша жұмыс істейді. Мг және VРРК ағындарының көлемін басқару kmvrvr және kmko диафрагмалық клапандарымен қолмен жүзеге асырылады. DN50 статикалық араластырғыш. КШЭП электр жетегі бар шарикті кран КШПК беру желісіне орнатылды, ол электр қуаты өшкен жағдайда автономды аккумуляторлық батарея есебінен КШПК беруді тоқтатады.

Кезекші персонал мен техникалық жабдықты химиялық күйік тудыратын заттарды тасымалдайтын құбырлардың қосылыстарын герметизациялау кезінде туындайтын қауіпті орталардың шашырауынан қорғау үшін барлық фланецті қосылыстар химиялық төзімді қорғаныш қаптамалармен жабылуы тиіс.

Құбырлардың фланецті қосылыстарының тығыздағыштары мен қорғаныш қаптамаларының материалдары, сондай-ақ бүріккіштен қорғайтын қоршау материалы қолданылатын күкірт қышқылының ерітіндісінің қасиеттері мен жұмыс параметрлерін ескере отырып таңдалады.

Полиэтиленнен жасалған құбырларды жалғау тек термиялық контактілі дәнекерлеу арқылы немесе қоңырауға жасалуы керек.

Поливинилхлоридтен жасалған құбырларды жалғау бұрандалы қосылыстарда муфталарды пайдалана отырып немесе муфталарды пайдалана отырып немесе қоңырауға желімдей отырып, қоңырауға жүргізілуі тиіс.



Барлық технологиялық құбырларда көрсеткілер көрсетілуі тиіс: ортаның қозғалыс бағыттары. Әрбір құбырда кемінде үш белгі болуы керек (тармақталған жерлерде немесе құбырдың ұштарында және ортасында). Әріптер мен сандар баспа шрифтімен, құбырдың түрлі-түсті бояуының фонында айқын көрінетін бояумен жасалуы керек.

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшадағы № 9, № 10, № 11, № 12 суреттерді қараңыз)

УПМР (УПВР) өнімділігі:

шаймалау ерітіндісі бойынша – 0-ден 250 м³/сағ дейін;

жоғары концентрациядағы шаймалау ерітіндісі бойынша реттелетін – 0-ден 50 м³/сағ дейін.

Жұмыс құбырларындағы құрамдас бөліктердің қысымы:

жатыр ерітіндісінің құбыры-0-ден 8 барға дейін;

жоғары концентрациядағы шаймалау ерітіндісінің құбыры-0-ден 10 барға дейін.

Құбырлардың сыртқы диаметрі (d):

МР, ВР – 200 мм дайындау құбырлары;

МР – 110 мм-ге МРПК беру құбырлары, әрқайсысы 63 мм-ден екі коллекторға мөртабан ішіндегі ауысумен.

қышқылмен өңдеу торабына ЖӨӨ беру құбырлары-32 мм.

қышқылмен өңдеу торабынан күкірт қышқылының нығайтылған ерітіндісін беру құбырлары-50 мм.

Құбыр материалы – PE100 SDR11.

Бекіту арматурасының материалы-ПВХ (PVC-U).

Статикалық араластырғыш материалы-PVDF ішінен қапталған тот баспайтын болат.

Желдету өнімділігі-3110 м³/сағ;

Электрмен жабдықтау:

- 3 фазалы өнеркәсіптік қоректендіру желісі;

- кернеу, 380+10% / -15%;

- жиілік, Гц 50;

- өнімнің барлық электр қабылдағыштарының максималды қуат тұтынуы, кВт 15-тен аспайды;

Авариялық душқа арналған су бағының көлемі, м³ -1,1;

Тапсырыс беруші жеткізетін жабдық:

1 бірлік УПМР (УПВР) үшін электромагниттік Шығын өлшегіштер:

- Номиналды диаметрі-50 мм 3 дана;
- Номиналды диаметрі-2 дана мөлшерінде 200 мм;

Шығын өлшегіштерді УПМР-да монтаждауды мердігер жүзеге асырады.

Өнім беруші Тапсырыс берушіге әр кезеңнің орындалуы туралы фото және бейне есепті, апталық негізде УПМР дайындау кезіндегі жұмыс түрін жіберуге міндетті.

УПМР дайындау жұмысында қолданар алдында контейнердің техникалық жағдайын келісіңіз.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



УПМР барлық технологиялық жабдықтары белгіленген тәртіппен бекітілген конструкторлық құжаттамамен жабдығалуы және сәйкес келуі керек.

УПМР электр жабдықтары (Электр және электрондық жабдыктар) Электр қондырғыларын орнатудың қолданыстағы ережелерінің және басқа да нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес келуі тиіс.

Электр қауіпсіздігі ГОСТ 12.1.019 және ГОСТ 12.1.030 талаптарына сәйкес келуі керек

ГОСТ 14254 және ГОСТ 14255 бойынша тораптың электр жабдықтарын қорғау дәрежесі

УПМР - де орнатылған электр жабдықтары Электр схемасына сәйкес белгіленуі керек.

ГОСТ 12.4.026 СТ РК бойынша қауіпсіздік белгілерін қоюға және сигналдық түстерді қолдануға қойылатын талаптар.

Қабылдауға осы техникалық тапсырмаға сәйкес дайындалған, жұмысқа дайындалған, жиынтықталған адам жіберіледі.

Осы техникалық тапсырманың талаптарына толық сәйкес келген кезде және сынақ жұмыстарын жүргізу кезінде жабдықтың істен шығуы болмаған кезде ӨҮК қабылданды деп есептеледі. Жабдықтың сәйкессіздігі мен істен шығуы анықталған кезде дайындаушы қайталама және түпкілікті сынақтарды екі еселенген ұзақтықпен жүргізеді.

Жабдықтар мен құбырларды сынау дайындаушы кәсіпорын мамандарының арасынан арнайы бөлінген тұлғаның тікелей басшылығымен жүргізілуі тиіс.

Сынау алдында: жиынтықтылығы, қауіпсіздік талаптарының сақталуы, оқшаулау кедергісінің мәні, электр жабдықтарын қорғау дәрежесі және құрастыру бірліктерін сынау актілері тексерілуі тиіс.

Қысым құбырлары мен бекіту-реттеу арматурасы гидравликалық немесе пневматикалық тәсілмен беріктігі мен герметикалығына сыналға жатады.

Тасымалдау алдында УПМР және оның ішінде орналасқан Жабдық Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің "темір жол көлігінде ірі тоннажды контейнерлерді пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа" сәйкес ықтимал орын ауыстырулардан сенімді тіркеледі. Технологиялық желілердің құрамдас бөліктері (Шығын өлшегіштер, қысым датчиктері, кабельдер) модуль ішінде дайындаушының өз қаптамасында (жәшіктерде) немесе онсыз орналастырылуы мүмкін, бірақ оларды контейнерде жылжытудан бекіткен жағдайда.

УПМР көмегімен өндіруші құжаттама жиынтығын ұсынуы керек:

- паспорт 1 дана (түпнұсқа);
- құрастыру сызбалары 2 дана.;
- пайдалану құжаттамасы;
- қауіпті өндірістік объектілерде қолданылатын техникалық құрылғыларды қолдануға уәкілетті органның рұқсаты ("азаматтық қорғау туралы" ҚР 11.04.2014 ж. Заңының 16-бабы 3-тармағының 1-тармағы).

Ескерту: УПМР өндірісінде қолданылатын барлық материалдар жаңа болуы керек.

Кепілдік мерзімі пайдалануға берілген күннен бастап 24 ай.

Жеткізу мерзімі: жеткізу кестесіне сәйкес (Техникалық ерекшелікке № 2 қосымша)

Қосымша көлемді жеткізу мерзімі: Тапсырыс берушінің өтінімдеріне сәйкес 60 күнтізбелік күн ішінде

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
УПМР	ТОО "Айдар Строй Групп"	ҚАЗАҚСТАН	49.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
--------------	-----------------	------------	-----------------	--------	-------	-------------------	-----------	--------	-----	-----------	--------	--------------------------	--------

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

2	Иә	ГОСТ 18477-79	321039	Межгосударственный стандарт	Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры	Настоящий стандарт распространяется на универсальные унифицированные контейнеры, предназначенные для перевозки грузов преимущественно без транспортной тары железнодорожным, водным и автомобильным транспортом, включая крупнотоннажные контейнеры кодов 00-04, 10, 11, 13, 50-53 по ГОСТ 25290, а также на универсальные малотоннажные автомобильные контейнеры для прямых перевозок указанных грузов на автомобильном транспорте	СССР (СССР)	12	Контейнеры общего назначения	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.09.79 г. N 3572	01.01.1980
											Приказом	

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



437088683

3	Иә	ГОСТ 12.1.019- 2017	401122	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ Общие требования и номенклатура видов защиты	Российская Федерация ()	20	Защита от электрического удара. Средства защиты	Действует	Председателя Комитета технического регулирования и метрологии от 15.04.2019 г. № 178-од. непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Казахстан с 15.04.2019г.	15.04.2019
4	Иә	ГОСТ 12.1.030-81	304027	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление	МКС: 13.260, 29.120.50 КГС: Т58 СССР (СССР)	10	Защита от электрического удара. Средства защиты	Действует		01.07.1982
					Настоящий стандарт распространяется на все виды изделий, для которых требуется нормирование степеней защиты,						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

обеспечи
ваемые
оболочка
ми, от
проникн
овения
твердых
предмето
в и
воды.
Стандарт
устанавл
ивает: а)
классифи
кацию
степеней
защиты,
обеспечи
ваемой
оболочка
ми, от
проникн
овения
твердых
предмето
в
(включая
защиту
людей
от
доступа
к
опасным
частям
изделий
и защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
попадани
я
посторон
них
твердых
предмето
в) и от
проникн
овения
воды
(защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
вредных
воздейст
вий в
результат
е
проникн
овения

Приказо
м
Комите
та
техниче
ского



4167088683

5	Иә	ГОСТ 14254- 2015 (IEC 60529: 2013)	383552	Межгос ударств енный стандарт	Степе ни защит ы, обеспе чивае мые обо лочками (Код IP)	воды) б) обозначе ния указанны х степеней защиты в) требован ия для каждого обозначе ния г) методы и режимы контроля и испытан ий для проверки оболочек оборудов ания на соответс твие установл енной степени защиты. Настоящ ий стандарт примени м только к оболочка м, которые по всем другим показате лям соответс твуют всем требован иям стандарт ов на конкретн ые виды оборудов ания, а в части материал ов и технолог ии обеспечи вают сохранен ие свойств	Российска я Федераци я ()	40	Вибр ация, изме рени я удар а и вibr ации	Действует	регулиру вания и метроло гии от 07 декабря 2018 г. № 363- од межгосу дарстве нный стандар т ГОСТ 14254- 2015 введен в действи е в качеств е национа льного стандар та с 01 января 2019 г.	01.01.2 019
---	----	--	--------	--	---	---	-------------------------------------	----	---	-----------	---	----------------



4167088683

						заданных степеней защиты при нормальн ых для данного типа изделия условиях эксплуат ации. Настоящ ий стандарт примени м также к пустым оболочка м при условии, что выполня ются общие требован ия к испытан иям и выбранн ой степени защиты для оборудов ания данного типа					
6	Иә	ГОСТ 14255-69	315348	Межгос ударств енный стандарт	Аппар аты электр ически е на напря жение до 1000 В. Оболо чки. Степе ни защиты	МКС: 29.130.20 КГС: E71	СССР (СССР)	3	Низк овол ьтная комм утац ионн ая аппа ратур а и аппа ратур а упра влен ия	Действует	01.07.1 969
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на сигнальн ые					



4167088683

7	Иә	СТ РК ГОСТ Р 12.4.026- 2002	80234	Қазақст ан Республ икасын ың ұлттық стандар ты	Цвета сигнал ьные, знаки безопа сности и размет ка сигнал ьная. Общие технич еские услови я и поряд ок приме нения	цвета, знаки безопасн ости и сигнальн ую разметку для производ ственной , обществе нной и иной хозяйств енной деятельн ости людей, производ ственных , обществе нных объектов и иных мест, где необходи мо обеспече ние безопасн ости. Стандарт разработ ан для привлече ния внимани я и регулиру вания поведени я человека в условиях непосред ственной или возможн ой опасност и и (или) выполне ния им определе нных действий в целях предотвр ащения несчастн ых	Нет ()	192	Доро жное обор удов ание и устан овки	Действует	приказо м Комите та по стандар тизации , метроло гии и сертифи кации Минист ерства экономи ки и торговл и Республ ики Казахст ан от 23мая 2002 года №181	01.09.2 002	0 0
---	----	--------------------------------------	-------	---	---	---	--------	-----	--	-----------	--	----------------	--------



4167088683

					случаев, снижени я травмати зма и професси ональны х заболева ний,						
--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

977283 сатып алу бойынша
Ашық тендер тәсілімен

Лот № 2 (2-1 Т, 3584865)

Тапсырыс беруші: "Будёновское" Бірлескен Кәсіпорын" Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Жеткізуші: "Айдар Строй Групп" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	2-1 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Торап, ерітінділер мен реагенттерді дайындау, тарату және есептеу үшін, технологиялық
Қосымша сипаттама	-
Саны	49.000
Өлшем бірлігі	Жиынтық
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Түркістан облысы, месторождение "Буденовское"
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап (қоса алғанда) 31.12.2025 дейін.
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 30%, Аралық төлем - 70%, Соңғы төлем - 0%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

Ерітінділерді қабылдау және тарату торабы (УППР) арналған:

- берілген жұмыс режимінің параметрлеріне сәйкес айналатын ұңғымалар бойынша шаймалау ерітіндісін (ВР) дайындау торабынан келіп түсетін шаймалау ерітіндісін (ВР) бөлу үшін. Шаймалау ерітіндісі (ВР) – 3 - тен 30 г/л-ге дейінгі концентрацияланған (92,5%) күкірт қышқылының сулы ерітіндісі.екі коллекторлық жүйе регламентке сәйкес айдау ұңғымаларына күкірт қышқылының әртүрлі концентрациясы бар ВР ағындарын таратуға мүмкіндік береді.
- одан әрі өнімді ерітінділердің құм тұндырғыштарына тасымалдау мақсатында сорғы ұңғымаларынан келетін өнімді ерітіндіні (ПР) жинау/қабылдау үшін. Қышқылдану кезеңінде екі коллекторлық жүйе жалпы ағынды екі ағынға бөлуге мүмкіндік береді, олардың біреуі ерітіндідегі уранның өнеркәсіптік концентрациясы кезінде құм тұндырғышқа және одан әрі өңдеуге жіберіледі, айналым режиміндегі екінші ағын қышқылдану үшін UPVR-ге, содан кейін айдау ұңғымаларына тарату үшін УППР-ге жіберіледі.
- Шығын өлшегіштердің көмегімен кіретін және шығатын ерітінділерді (ПР және ВР) бақылау және есепке алу үшін.
- Суасты ұңғыма сорғы қондырғыларын басқару және бақылау үшін
- Технологиялық ерітінділердің технологиялық сынамаларын іріктеу орындарын ұйымдастыру үшін.

Қышқылмен өңдеу кезінде айдау ұңғымаларына күкірт қышқылының нығайтылған ерітіндісін беру үшін.

УППР-алдын ала дайындалған темірбетон құрама іргетастарына орнатылған контейнер түріндегі жылжымалы ғимарат.

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшадағы № 1, № 2 суреттерді қараңыз)

Ғимарат І=12192мм, в=2438мм, Н=2900мм өлшемдеріндегі "high-Cube" типті 40 футтық теңіз контейнерінің базасында, "қышқылмен өңдеу желісі бар ПР", "ВР", "ШУН" (суасты ұңғыма сорғыларын басқару шкафы)технологиялық учаскелеріне ішкі бөлінуімен дайындалады:



1. "ВР" учаскесі екі тарату коллекторынан тұрады, олар үш жақты крандар арқылы әрбір айдау ұңғымасына жеке жұмыс ортасының шығынын реттеу мүмкіндігі үшін тармақтарға қосылады. УППР - дегі бұтақтардың жалпы саны-38 дана. әрбір тармақ шар клапанымен, электромагниттік шығын өлшегішпен (ағын қосқышының тұрақты жадымен, агрессивті тұрақты өнімділікпен, ішінен фторопластпен қапталған), диафрагмалық клапанмен (ағынды тегіс реттеу үшін, "қарау терезесі" (NSAID мөлдір құбыры (PVC - U)) жабдықталған. "ВР" учаскесінің әрбір коллекторы электромагниттік шығын өлшегішпен (200 мм Ду шығын қосқышының энергияға тәуелсіз жадымен, агрессивті - тұрақты орындалған, ішінен фторопластпен қапталған) жабдықталған, манометрмен және жалпы сынама алу нүктесімен жабдықталған. Сынама алу нүктесі композиттік тәуліктік үлгіні жинақтауға қызмет етеді және белгілі бір кезеңге (қосу уақыты 3-5 сек.) белгіленген уақыт аралықтарында (сағатына 1 рет) уақыт релесімен басқарылатын электромагниттік клапан болып табылады.).

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшада № 3 суретті қараңыз)

2. "ПР" учаскесі электромагниттік шығын өлшегіштермен жабдықталған екі қабылдаушы коллектордан тұрады (200 мм Ду шығын қосқышының энергияға тәуелсіз жады бар, агрессивті - тұрақты орындалатын, ішінен фторопластпен қапталған) үш жақты крандар арқылы сорғы ұңғымаларынан және электромагниттік шығын өлшегіштермен жабдықталған қышқылды өңдеу желілерімен (ДУ шығын қосқышының энергияға тәуелсіз жады бар) қосылған 50 мм, агрессивті төзімді, ішінен фторопластпен қапталған). УППР - дегі жеткізу желілерінің жалпы саны-15 дана. Бұл ретте күшейтілген ерітіндіні беру желісі (қышқылмен өңдеу) Жеткізу желілеріне қосылған. Әрбір жеткізу желісі бекіту-реттеу арматурасымен (шар клапаны), электромагниттік шығын өлшегішпен (ағын қосқышының тұрақты жады бар, агрессивті - тұрақты орындалатын, ішінен фторопластпен қапталған), ұңғыма бойынша ПР сынамасын алуға арналған шар клапанымен, "қарау терезесімен" (NSAID мөлдір құбыры (PVC-U)) жабдықталған. "ПР" учаскесінің әрбір коллекторы манометрмен және жалпы сынама алу нүктесімен жабдықталған. Сынама алу нүктесі композиттік тәуліктік үлгіні жинақтауға қызмет етеді және белгілі бір кезеңге (қосу уақыты 3-5 сек.) белгіленген уақыт аралықтарында (сағатына 1 рет) уақыт релесімен басқарылатын электромагниттік клапан болып табылады.). Ұңғымаларды қышқылмен өңдеу жүйесінің нығайтылған ерітіндісін беру желісі сорғы ұңғымаларының жеткізу желілеріне жақындайды және әрбір жеткізу желісіне шар клапанымен жабдықталған.

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшада № 4 суретті қараңыз.)

3. "ШУН" учаскесі, жиілік түрлендіргіштері бар сүңгуір ұңғыма сорғыларын басқару шкафтары саны-15 дана. жиілік түрлендіргіштері бар сорғыларды басқару шкафтарын жеткізуді Тапсырыс беруші жүргізеді.

(Техникалық ерекшелікке № 1 қосымшада № 5 суретті қараңыз.)

УППР ғимаратының сыртқы бөлігінен ЦП1 тарату қалқаны орнатылды.

УППР ғимаратын жасау кезінде "УППР" схемасын басшылыққа алу керек.Жоспар":

4. Контейнердің тақтайшасын бөлшектеу, контейнер есігінің құлыптау элементтерін бөлшектеу.

5. Контейнер есігінің периметрі бойынша дәнекерлеу, жобалық есіктің құрылғысын жасау.

6. Сыртқы ашылатын есікті орнатыңыз. Есікке қойылатын техникалық талаптар:

- есік материалы қалыңдығы кемінде 2 мм болат;
- оқшаулау минералды плита қалыңдығы кемінде 50 мм, тығыздығы кемінде 110 кг / м3, оқшаулаудың сыртқы ортамен тікелей жанасуына жол берілмейді;
- химиялық төзімді жабыны бар жалпақ металл қасбеттік панельдермен есіктің ішкі қаптамасын жасаңыз, түсі ақ. Саңылаулардың болуына жол берілмейді
- шаңның түсуіне жол бермейтін кенептің бүкіл периметрі бойынша тығыздағыштарды орнатыңыз;
- ішінен және сыртынан ашылатын болтты орнатыңыз (өтпелі);
- құлыпты орнатыңыз;
- бекітілген тұтқаны екі жағына орнатыңыз;
- есікке плексигласт тақталарын орнатыңыз-өлшемі: 250x350 ММ. есікке бұрандалармен бекіту.
- Есікті жақынырақ орнатыңыз

7. Контейнердің сыртқы беттерін құммен өңденіз, қажет болған жағдайда беттерді алдын-ала механикалық тазалаңыз.

8. Контейнердің сыртқы беттеріне ХС немесе ХВ праймерінің екі қабатына жағыңыз.

9. Контейнердің сыртқы бетін, химиялық төзімді бояуды екі қабатта "сұр" түспен бояңыз.

10. 100x9 ГОСТ 8639-68 шаршы қималы құбырларды, L-тәрізді тіректердің астына, кейіннен тіректерді бекіту үшін М20 шпилькаларын орнатуды жүргізу.



11. Қалыңдығы кемінде 100 мм және тығыздығы кемінде 160 кг/м³ базальт негізіндегі минералды плитаны орнатуға, минералды плитаны бекіту үшін металл қаңқаны орнатуға рұқсат етіледі, оқшаулаудың сыртқы ортамен тікелей жанасуына жол берілмейді. Минералды жүнді ауыстыруға жол берілмейді.

12. Химиялық төзімді жабыны бар жалпақ металл қасбеттік панельдермен ішкі қаптаманы жасаңыз, түсі ақ. Саңылаулардың болуына жол берілмейді.

13. Алынбалы еден құрылғысын бұрышпен қоршалған ПВ-508 парағынан жасалған панельдермен жасаңыз. Бір панельдің массасы 25 кг-нан аспауы керек.

14. L-тәрізді құбырлы тіректерді жобалық жағдайға орнатыңыз, тіректер екі қабатта ақ түске боялуы керек. Тіректердің еденге қатысты және бір-біріне қатысты биіктік белгісін өзгертуге жол берілмейді.

15. Кіре берісте сызбаға сәйкес баспалдақ орнатыңыз.

16. "УПРР-жоспарға сәйкес электр жабдықтарын орналастыру" бойынша электр Монтаждау жұмыстарын жүргізу:

- Таратушы ЦР қалқанын құрастыру және монтаждау 1.
- Таратушы ЖРЖ қалқанының толықтығы 1.
- Кіріспе автомат тогы, 400 А
- Шығатын желілердің саны (үш фазалы) 20-32А

Шкафқа қойылатын техникалық талаптар 1:

- жалпы өлшемдері 1300x800x350 мм;
- шкаф қалыңдығы кемінде 1 мм металдан жасалуы керек;
- есікті бекіту төрт металл ілмекте жасалуы керек; есікті ашу сол жақта;
- есікті жабу бұрылмалы тұтқасы бар екі құлып-ысырманың көмегімен жүргізілуі тиіс;
- есік пен шкаф корпусының арасында ылғал мен шаңның түсуіне жол бермейтін полиуретанды тығыздағыш болуы керек;
- IP қорғау дәрежесі 54;
- ішкі және сыртқы беттер ашық сұр түске боялған және полиэфир эпоксидімен қапталған болуы керек.

Монтаждау жүргізу: оқшаулағыштарға мыс шиналар; автоматты ажыратқыштарды монтаждау және оларды ажырату. Металл конструкциялар арқылы кабельдерді тесу жеңде жүзеге асырылады.

- 3Р+1 үстіңгі штепсель розеткасын орнатыңыз, сыртынан ЦР1 түбінде.

17. Сорғыларды басқару шкафтарын (ШУН) бекітуге арналған жақтауды дайындау және монтаждау.

18. Кабельді ЦР1-ден Шунға дейін ажыратыңыз. Кабельдерді қақпағы бар құлып үлгісіндегі металл (мырышталған) кәбіл науаларында төсеу, 50x300, ұзындығын орны бойынша нақтылау, металдың қалыңдығы кемінде 1 мм.әрбір қуат кабелін (ВВГ 3x10+1x6) ШН1 Автоматты ажыратқыштарынан Шунға дейін ажыратқан кезде, бейтарап өзекті ШН1-де орналасқан мыс шинаға қосу керек.

19. "ОӨЖЖ" сәйкес ЦР2 тарату қалқанын кейіннен ажырата отырып монтаждау жүргізу. ЦР2. Электр схемасы".

ЦР2 шкафтарына қойылатын техникалық талаптар:

- жалпы өлшемдері 500x400x250 мм;
- шкаф қалыңдығы кемінде 1 мм металдан жасалуы керек;
- есікті бекіту екі металл ілмекте жасалуы керек;
- есікті жабу бұрылмалы тұтқасы бар құлып-ысырманың көмегімен жүргізілуі тиіс;
- есік пен шкаф корпусының арасында ылғал мен шаңның түсуіне жол бермейтін полиуретанды тығыздағыш болуы керек;
- IP қорғау дәрежесі 66.
- Ішкі және сыртқы беттер ашық сұр түске боялған және полиэфир эпоксидімен қапталған болуы керек.

20. Желдеткішті орнату және ажырату.

Желдеткішке қойылатын техникалық талаптар:

- түрі-осьтік, қабырға, өнеркәсіптік;
- айналу жиілігі 2700 айн/мин кем емес;
- өнімділік 3110 м³ / сағ;
- қуаты 170-тен 190 Вт-қа дейін;



- 1м қашықтықтағы дыбыс қысымының деңгейі 79дБ (А)аспайды;
- салмағы 6,5 кг аспайды;
- жалпы өлшемдері: диаметрі 313 мм, ені 370 мм, тереңдігі 92 мм.
- 21. Сыртқы Шамды орнату және ажырату.

22. 5 дана төбелік жарықдиодты шамдарды орнату және қосу.

Жарықдиодты шамдарға қойылатын техникалық талаптар:

- кіріс кернеуі 220 В;
- ІР қорғау дәрежесі 54;
- энергия тұтыну 40 Вт артық емес;
- жарық ағыны 2500 ден 3500 лм ге дейін;
- жалпы өлшемдері 1200х180х40 мм;
- жұмыс температурасы -40-Тан 55 °С-қа дейін.

23. Авариялық шығу шамын орнату, 36Вт - 1 дана.

24. "УППР-ШР-3-парақ 4-8" схемасына сәйкес электр металл ШЭЗ шкафын монтаждау.

ШЭЗ шкафына қойылатын техникалық талаптар:

- шкаф қалыңдығы кемінде 1 мм металдан жасалуы керек;
- жалпы өлшемдері 500х500х250мм;
- есікті бекіту төрт металл ілмекте жасалуы керек;
- есікті жабу бұрылмалы тұтқасы бар екі құлып-ысырманың көмегімен жүргізілуі тиіс;
- есік пен шкаф корпусының арасында ылғал мен шаңның түсуіне жол бермейтін полиуретанды тығыздағыш болуы керек;
- ІР қорғау дәрежесі 66;
- ішкі және сыртқы беттер ашық сұр түске боялуы керек.
- Ажыратқыш Автоматты модульдік 2Р С 50А. сезімтал аппаратураны қорғау үшін: трансформаторлар, электронды жабдықтар. Ток өткізгіш тарақтармен үйлесімді. Орнату әдісі: DIN рельсінде 35 мм. өлшемдері 8,8х17, 5х44 ММ;
- автоматты ажыратқыш ВА47-29 1 фаза. 1А. орнату әдісі: DIN рельсінде 35 мм. өлшемдері 8,8х17, 5х44 ММ;
- НХЗ тарақ шинасы - оңтайландырылған - 63 а-1п-57 модульге дейін-түйреуіштер арасындағы қашықтық 17,5 мм. түйреуіш өлшемі: ұзындығы 9,5 мм., ені 5,5 мм;
- TS 35Х7.5, 2М DIN рельсі, Болат, ойықтары бар;
- перфорацияланған кабельдік канал 40×40 мм (ШхВ), тістің ені 5,5-5 мм., Перфорацияның ені 4-4,5 мм. Материал: өзі сөнетін ПВХ. Ыстыққа төзімділік: + 60 °С дейін. түсі: сұр (RAL 7030);
- перфорацияланған кабельдік арна 80×60 мм (ШхВ), тістің ені 5,5-5 мм., перфорация ені 4-4,5 мм. Материал: ПВХ өзі сөнеді. Ыстыққа төзімділік: + 60 °С дейін. түсі: сұр (RAL 7030);
- РН кернеу релесі, қуаты 9 кВт дейінгі жабдықты желідегі кернеудің рұқсат етілмеген тербелістерінен және бейтарап үзілістің әсерінен қорғауға арналған;

25. Сыртқы жарықтандыру прожекторын жобалық жағдайға орнатып, кейіннен қосу керек.

Прожекторларға қойылатын техникалық талаптар:

- прожектор жарықдиодты құю шамы;
- ІР қорғау дәрежесі 65;
- рефлектор симметриялы, анодталған алюминий, жоғары тазалық;
- алдыңғы әйнек тез ашылатын қапсырмалармен бекітілуі керек;
- кіріктірілген немесе сыртқы жарық сенсоры (фотореле);
- қуаты кемінде 100 Вт;
- жарық ағыны кемінде 8500 LM;
- қызмет ету мерзімі 50000 сағаттан кем емес;
- жарқырау түсі: суық ақ;
- жарқырау температурасы 4000К кем емес;

26. Розеткаларды, ажыратқыштарды, ЩР2 қалқанын кейіннен ажыратумен монтаждау.

27. Барлық қуат кабельдері мен сымдар металл кабель науаларына салынуы керек. Науалардың барлық түйіспелі қосылыстарында визуалды жерге қосу көпірлері болуы керек. Сым кабельдерін металл конструкциялар арқылы үңгілеу кабель немесе сым оқшаулауының механикалық зақымдануынан қорғауды қамтамасыз ететін оқшаулауды қолдану арқылы жүзеге асырылады. Ашық сым төсемі броньды жеңде жасалуы керек.



УПРР құбырларын орнату кезінде сізге қажет:

- Принципті технологиялық схеманы басшылыққа алыңыз (УПМР, УПРР, жер асты байлау).
- Сызбалар: "УПРР. Сайт пр.жоспар. Кесулер. Л1", " УПРР. Сайт пр.жоспар. Кесулер. Л2", " УПРР. ВР учаскесі. Жоспар. Кесулер. Л1", " УПРР. ВР учаскесі. Жоспар. Кесулер. Л2".
- Кезекші персонал мен техникалық жабдықты химиялық күйік тудыратын заттарды тасымалдайтын құбырлардың қосылыстарын герметизациялау кезінде туындайтын қауіпті орталардың шашырауынан қорғау үшін барлық фланецті қосылыстар химиялық төзімді қорғаныш қаптамалармен жабылуы тиіс.

Құбырлардың фланецті қосылыстарының тығыздағыштары мен қорғаныш қаптамаларының материалдары 3-тен 30 г/л-ге дейін концентрацияланған (92,5%) күкірт қышқылының Сулы ерітіндісіне төзімділікті қамтамасыз етуі тиіс.

Полиэтиленнен жасалған құбырларды жалғау тек термиялық контактілі дәнекерлеу арқылы немесе қоңырауға жасалуы керек. Қол жетпейтін жерлерде электрмен дәнекерленген муфталарды пайдалануға рұқсат етіледі.

Поливинилхлоридтен жасалған құбырларды жалғау бұрандалы қосылыстарда муфталарды пайдалана отырып немесе муфталарды пайдалана отырып немесе қоңырауға желімдей отырып, қоңырауға жүргізілуі тиіс.

Барлық технологиялық құбырларда көрсеткілер көрсетілуі тиіс: ортаның қозғалыс бағыттары. Әрбір құбырда кемінде үш белгі болуы керек (тармақталған жерлерде немесе құбырдың ұштарында және ортасында). Әріптер мен сандар баспа шрифтімен, құбырдың түрлі-түсті бояуының фонында айқын көрінетін бояумен жасалуы керек.

Барлық жұмыстар Қазақстан Республикасының нормативтік құжаттамасына сәйкес орындалуы тиіс.

Барлық орнатылған жабдыққа төлқұжаттар бере отырып, кабельдік журналды, атқарушы схемаларды ұсына отырып, упрр паспортын рәсімдеу қажет.

Тасымалдау кезінде ішкі және сыртқы жарықтандыру шамдарын, прожекторларды бөлшектеу қажет. Тапсырыс берушіге тапсырар алдында кері монтаждау. Тасымалдау кезінде туындаған барлық зақымдарды Жеткізуші Тапсырыс берушіге бергенге дейін жоюға міндетті.

Өндіру ұңғымаларының геотехнологиялық полигонының өнімі-уран өндіру цикліндегі аралық өнім болып табылатын құрамында уран бар өнімді ерітінді (ПР).

Физикалық сипаттамасы ПР: ерітіндінің тығыздығы - 1030÷1050 кг / м³; * температура-25÷30 °С; * жүн. суспензия-20 мг / л; * тұтқырлық-1,0÷1,5 сантипу.

"Буденовское" кен орнының 6-7 учаскесінде 2023 жылғы Технологиялық блоктарды байлау " жұмыс жобасына сәйкес.

Өнімділік:

- айдау ұңғымаларына шаймалау ерітіндісінің (ВР) шығысы бойынша, м³ / сағ 10 дейін;

- сорғы ұңғымаларынан өнімді ерітінді (ПР) шығыны бойынша, м³ / сағ 15 дейін;

- Бір коллектордағы ТЖ бойынша максималды өнімділік, м³ / сағ дейін 150;

- Коллектордағы ПР - дағы максималды өнімділік, м³ / сағ 150-ге дейін;

- коллектордағы ВР қысымы, бар 8;

- коллектордағы ПР қысымы, бар 8;

Құбыр материалы – PE100 SDR11 (PE100 SDR11), NSAID (PVC-U).

Бекіту арматурасының материалы – NSAID (PVC-U).

ВР айдау желісінің ішкі диаметрі:

- жалпы коллектор құбыры, мм 200;

- сорғы филиалдарының құбыры, мм 50;

Сорғы желісінің ішкі диаметрі:

- жалпы коллектор құбыры, мм 200;



- сорғы бұтақтарының құбыры, мм 63.

Желдету өнімділігі, м3 / сағ 3110.

Электрмен жабдықтау

- 3 фазалы өнеркәсіптік қоректендіру желісі

- кернеу, 380+10% / -15%

жиілік, Гц 50;

өнімнің барлық электр қабылдағыштары тұтынатын максималды қуат, кВт 150-ден аспайды.

Тапсырыс беруші жеткізетін жабдық:

1 бірлік УППР үшін электромагниттік Шығын өлшегіштер:

- Номиналды диаметрі-53 дана 50 мм;
- Номиналды диаметрі-2 дана мөлшерінде 200 мм;

Шығын өлшегіштерді ҚРӨЖ-де монтаждауды мердігер жүзеге асырады.

Өнім беруші Тапсырыс берушіге әр кезеңнің орындалуы туралы фото және бейне есепті, апталық негізде УППР дайындау кезіндегі жұмыс түрін жіберуге міндетті.

Уппр дайындау жұмысында қолданар алдында контейнердің техникалық жағдайын келісіңіз.

Жұмыстарды орындау кезінде Мердігер Тапсырыс берушінің құжатталған рәсімдерінің талаптарын орындауды қамтамасыз етуге міндетті. "БК" Буденовское " ЖШС жеткізушілер мен мердігерлер кодексі.

Барлық технологиялық жабдықтар белгіленген тәртіппен бекітілген конструкторлық құжаттамамен жабдыкталуы және сәйкес келуі керек.

Электр жабдықтары (Электр және электрондық жабдықтар) Электр қондырғыларын орнатудың қолданыстағы ережелерінің және басқа да нормативтік құжаттардың талаптарына сәйкес келуі керек.

Электр қауіпсіздігі ГОСТ 12.1.019 және ГОСТ 12.1.030 талаптарына сәйкес келуі керек

ГОСТ 14254 және ГОСТ 14255 бойынша тораптың электр жабдықтарын қорғау дәрежесі

ОӨЖЖ-де орнатылатын электр жабдығы электр схемасына сәйкес белгіленуі бар таңбалануы тиіс.

ГОСТ 12.4.026 СТ РК бойынша қауіпсіздік белгілерін қоюға және сигналдық түстерді қолдануға қойылатын талаптар.

Қабылдауға осы техникалық тапсырмаға сәйкес дайындалған, жұмысқа дайындалған, жиынтықталған адам жіберіледі.

Осы техникалық тапсырманың талаптарына толық сәйкес келген кезде және сынақ жұмыстарын жүргізу кезінде жабдықтың істен шығуы болмаған кезде ӨҮК қабылданды деп есептеледі. Жабдықтың сәйкессіздігі мен істен шығуы анықталған кезде дайындаушы қайталама және түпкілікті сынақтарды екі еселенген ұзақтықпен жүргізеді.

Жабдықтар мен құбырларды сынау дайындаушы кәсіпорын мамандарының арасынан арнайы бөлінген тұлғаның тікелей басшылығымен жүргізілуі тиіс.

Сынау алдында: жиынтықтылығы, қауіпсіздік талаптарының сақталуы, оқшаулау кедергісінің мәні, электр жабдықтарын қорғау дәрежесі және құрастыру бірліктерін сынау актілері тексерілуі тиіс.

Қысым құбырлары мен бекіту-реттеу арматурасы гидравликалық немесе пневматикалық тәсілмен беріктігі мен герметикалығына сыналға жатады.

Тасымалдау алдында ОӨРК және оның ішінде орналасқан Жабдық Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің "темір жол көлігінде ірі тоннажды контейнерлерді пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа" сәйкес ықтимал орын ауыстырулардан сенімді тіркеледі. Технологиялық желілердің құрамдас бөліктері (Шығын өлшегіштер, қысым

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



датчиктері, кабельдер) модуль ішінде дайындаушының өз қаптамасында (жәшіктерде) немесе онсыз орналастырылуы мүмкін, бірақ оларды контейнерде жылжытудан бекіткен жағдайда.

УПРР көмегімен жеткізуші құжаттама жиынтығын ұсынуы керек:

- паспорт 1 дана (түпнұсқа);
- құрастыру сызбалары 2 дана.;
- пайдалану құжаттамасы;
- қауіпті өндірістік объектілерде қолданылатын техникалық құрылғыларды қолдануға уәкілетті органның рұқсаты (ҚР "Азаматтық қорғау туралы" 11.04.2014 ж. Заңының 16-бабы 3-тармағының 1-тармағы).

Ескерту: УПРР өндірісінде қолданылатын барлық материалдар жаңа болуы керек.

Кепілдік мерзімі пайдалануға берілген күннен бастап 24 ай.

Жеткізу мерзімі: жеткізу кестесіне сәйкес (Техникалық ерекшелікке № 2 қосымша)

Қосымша көлемді жеткізу мерзімі: Тапсырыс берушінің өтінімдеріне сәйкес 60 күнтізбелік күн ішінде

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
УПРР	ТОО "Айдар Строй Групп"	ҚАЗАҚСТАН	49.00

4. Техникалық стандарттар

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
					Конте йнеры универ	Настоящ ий стандарт распрост раняется на универса льные унифици рованные контейне ры, предназн аченные для перевозк и грузов преимущ ественно без транспор тной тары железнодорожн ым , водным и автомоби			Конт		Постано влением Государ ственно		

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

2	Иә	ГОСТ 18477-79	321039	Межгосударственный стандарт	сальны е. Типы, основны е парам етры и размеры	льным транспор том, вклю чая крупн отные кон тейнеры и кодов 00- 04, 10, 11, 13, 50-53 по ГОСТ 25290, а также на универсаль ные малотон нажные авто моби льные кон тейнеры для прямых пере возок указанных грузов на автомобиль ном транспор те	СССР (СССР)	12	ейне ры обще го назна чения	Действует	го комитет а СССР по стандар там от 14.09.79 г. N 3572	01.01.1 980
3	Иә	ГОСТ 12.1.030- 81	304027	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Элект робезопаснос ть. Защит ное заземл ение, зануле ние	МКС: 13.260, 29.120.50 КГС: Т58	СССР (СССР)	10	Защи та от элект рического удара. Сред ства защиты	Действует		01.07.1 982
						Настоящий стандарт распрост раняется на все виды изделий, для которых требуется нормиро						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

вание
степеней
защиты,
обеспечи
ваемые
оболочка
ми, от
проникн
овения
твердых
предмето
в и
воды.
Стандарт
устанавл
ивает: а)
классифи
кацию
степеней
защиты,
обеспечи
ваемой
оболочка
ми, от
проникн
овения
твердых
предмето
в
(включая
защиту
людей
от
доступа
к
опасным
частям
изделий
и защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
попадани
я
посторон
них
твердых
предмето
в) и от
проникн
овения
воды
(защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
вредных
воздейст
вий в
результат

Приказо
м
Комите



4167088683

4	Иә	ГОСТ 14254- 2015 (IEC 60529: 2013)	383552	Межгос ударств енный стандарт	Степе ни защит ы, обеспе чивае мые обо лочками (Код IP)	е проникн ования воды) б) обозначе ния указанны х степеней защиты в) требован ия для каждого обозначе ния г) методы и режимы контроля и испытан ий для проверки оболочек оборудов ания на соответс твие установл енной степени защиты. Настоящ ий стандарт примени м только к оболочка м, которые по всем другим показате лям соответс твуют всем требован иям стандарт ов на конкретн ые виды оборудов ания, а в части материал ов и технолог ии обеспечи вают	Российска я Федераци я ()	40	Вибр ация, изме рени я удар а и вibr ации	Действует	та техниче ского регулир ования и метроло гии от 07 декабря 2018 г. № 363- од межгосу дарстве нный стандар т ГОСТ 14254- 2015 введен в действи е в качеств е национа льного стандар та с 01 января 2019 г.	01.01.2 019
---	----	--	--------	--	---	--	-------------------------------------	----	---	-----------	---	----------------



4167088683

					сохранение свойств заданных степеней защиты при нормальных для данного типа изделия условиях эксплуатации. Настоящий стандарт применим также к пустым оболочкам при условии, что выполняются общие требования к испытаниям и выбранной степени защиты для оборудования данного типа						
5	Иә	ГОСТ 12.1.019-2017	401122	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ Общие требования	Российская Федерация ()	20	Защита от электрического удара. Сред	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии от 15.04.2019 г. № 178-од. непосредственно в качестве	15.04.2019

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4367088683

Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»												
					и номен клатур а видов защиты				ства защи ты		государ ственно го стандар та Республ ики Казахст ан с 15.04.20 19г.	4167088683
6	Иә	ГОСТ 8639-82	308680	Межгос ударств енный стандарт	Трубы стальн ые квадра тные. Сорта мент	Настоящ ий стандарт распрост раняется на трубы стальные бесшовн ые горячеде формиро ванные и холоднод еформиру ованные, трубы электрос варные, электрос варные холоднод еформиру ованные, электрос варные горячека либрован ные, а также трубы, изготовл енные методом печной сварки	СССР (СССР)	7	Чугу нные и сталь ные трубы	Действует	постано влением Государ ственно го комитет а СССР по стандар там от 14.04.82 N 1529	01.01.1 983
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на сигнальн ые цвета и знаки безопасн ости для всех отраслей народног о хозяйств						



4167088683

7	Иә	ГОСТ 12.4.026- 76	347819	Межгос ударств енный стандарт	Систе ма станда ртов безопа сности труда. Цвета сигнал ьные и знаки безопа сности	а и устанавл ивает назначен ие, характер истики и порядок примене ния сигнальн ых цветов, а также форму, размеры, цвета и порядок примене ния знаков безопасн ости. Стандарт не распрост раняется на знаки, предназн аченные для обеспе чения безо пасности движени я всех видов транспор та, на знаки для грузов, требующ их специаль ных условий транспор тировани я и хранения , а также на цвет баллонов и других емкостей для хранения и транспор тировани я газов и	Российска я Федераци я ()	34	Безо пасн ость проф ессио наль ной деятель ности. Пром ышле нная гиги е на	Действует	01.01.1 978
---	----	-------------------------	--------	--	---	--	-------------------------------------	----	--	-----------	----------------



4167088683

						жидкосте й, предусмо тренный правилам и устройст ва, монтажа и безопасн ой эксплуат ации сосудов, работаю щих под давление м, утвержде нными Госгорте хнадзоро м 19 мая 1970 г							 4167088683
8	Иә	ГОСТ 14255-69	315348	Межгос ударств енный стандарт	Аппар аты электр ически е на напря жение до 1000 В. Оболо чки. Степе ни защиты	МКС: 29.130.20 КГС: Е71	СССР (СССР)	3	Низк овол ьтная комм утац ионн ая аппа ратур а и аппа ратур а упра влен ия	Действует			01.07.1 969



Қол қоюшылар:

Смайлов Ербол Кабылбекович, Заместитель генерального директора по производству

Түлебаева Ботағоз Бейбітшиликівна, Заместитель генерального директора по экономике и финансам

Серікбаева Алия Пернебаевна, Главный бухгалтер

Өміртай Елжан Төлегенұлы, Офицер по комплаенс

Горенюк Юлия Сергеевна, начальник планово-экономического отдела

Аманов Жаик, Начальник юридического отдела

Серікбаев Нұржан Қайратұлы, И.о. начальника отдела закупок

Шакетов Самат Асылханович, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



**Дополнительное соглашение 977283/2025/1-1
к договору №977283/2024/1**

08.05.2025 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "Будёновское", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель генерального директора по производству Смайлов Ербол Кабылбекович, действующего на основании Доверенность №4175263855 от 05.01.2025, , с одной стороны, и Товарищество с ограниченной ответственностью "Айдар Строй Групп" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Директор Шакетов Самат Асылханович, действующего на основании Устава, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании Статья 65 п. 1-4) Уменьшение или увеличение суммы на сумму и объем договора, не превышающих первоначально

запланированных в плане закупок, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет дополнительного соглашения (далее - Соглашение)

- 1.1. В соответствии с пунктом 8.1 Договора внести в Договор следующие изменения:
- 1.1.1. Изменить пункт 2.1. к Договору № 977283/2024/1 от 20.05.2024 (далее – Договор) и изложить его в следующей редакции:
«Общая сумма настоящего Договора составляет 5 119 253 596,80 (пять миллиардов сто девятнадцать миллионов двести пятьдесят три тысячи пятьсот девяносто шесть) тенге и 80 тиын, с учетом НДС и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора, и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.»
- 1.1.2. Изменить Приложения № 1, 2 к Договору и изложить их в редакциях, согласно Приложениям № 1, 2 к настоящему Соглашению.
- 1.2. Все остальные условия Договора, не затронутые настоящим Дополнительным соглашением, остаются в неизменном виде и Стороны подтверждают по ним свои обязательства в полном объеме.
- 1.3. Настоящее Соглашение вступает в силу с даты наступления одного из нижеуказанных событий, которое наступит позднее:
- 1.3.1. Дата подписания настоящего Дополнительного соглашения уполномоченными представителями обеих Сторон;
- 1.3.2. Дата принятия корпоративного решения о заключении настоящего Дополнительного соглашения уполномоченным органом Заказчика (в случаях, когда такое решение необходимо согласно Уставу Заказчика и применимому законодательству);
- 1.3.3. Дата принятия корпоративного решения о заключении настоящего Дополнительного соглашения уполномоченным органом Поставщика (в случаях, когда такое решение необходимо согласно Уставу Поставщика и применимому законодательству).
- 1.4. Настоящий Договор действует до полного и надлежащего исполнения Сторонами всех своих обязательств по настоящему Договору, а в части взаиморасчетов и гарантийных условий до их полного завершения
- 1.5. Если отдельные положения настоящего Дополнительного соглашения будут признаны недействительными, или противоправными, это не будет влиять на действительность прочих положений Договора, и не освобождает Стороны от исполнения по ним своих обязательств.
- 1.6. Настоящее Дополнительное соглашение составлено на государственном и русском языках в двух подлинных экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон. В случае разночтения, приоритет имеет текст на русском языке.
- 1.7. Во всём ином, что не оговорено настоящим Дополнительным соглашением, Стороны руководствуются Договором и законодательством Республики Казахстан.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью
"Совместное предприятие "Будёновское"
Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский
сельский округ, село Сарыжаз, квартал 021, здание 627
БИН 161040005807
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ716010131000343891
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (727) 355-0150
Заместитель генерального директора по производству
Смайлов Ербол Кабылбекович

Товарищество с ограниченной ответственностью "Айдар
Строй Групп"
г.Шымкент, Каражан Аблязимова, 39, 12
БИН 150940024633
БИК KСJBKZKX
ИИК KZ468562203129622575
АО "Банк ЦентрКредит"
Тел.: +7 (776) 600-6900
Директор Шакетов Самат Асылханович

08.05.2025 16:34:49

08.05.2025 16:53:23





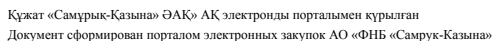
4167088683

Приложение №1
к Договору №977283/2025/1-1 от 08.05.2025 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строка и ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	Год	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Итоговая сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
1-1 Т	Узел, для подготовки, распределения и учета растворов и реагентов, технологический	-	19.000	2024	19.000	Комплект	27 316 820	Да	581 301 929.6	1 499 147 081.6	КАЗАХСТА Н, Туркестанская область, месторождение "Буденовское"	DDP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%
			30.000	2025	30.000	Комплект	27 316 820	Да	917 845 152					
2-1 Т	Узел, для подготовки, распределения и учета растворов и реагентов, технологический	-	19.000	2024	19.000	Комплект	65 964 040	Да	1 403 714 771.2	3 620 106 515.2	КАЗАХСТА Н, Туркестанская область, месторождение "Буденовское"	DDP	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%
			30.000	2025	30.000	Комплект	65 964 040	Да	2 216 391 744					





к Договору №977283/2025/1-1 от 08.05.2025 г.

по закупке 977283
способом Открытый тендер

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Айдар Строй Групп"

Наименование	Значение
Номер строки	1-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Узел, для подготовки, распределения и учета растворов и реагентов, технологический
Дополнительная характеристика	-
Количество	49.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, месторождение "Буденовское"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

- для приготовления выщелачивающего раствора (ВР) путём смешивания маточного раствора (МР) поступающего от насосной МР и выщелачивающего раствора повышенной концентрации (ВРПК) приходящего с технологического узла приготовления выщелачивающего раствора повышенной концентрации (ТУРВРПК) по технологическому трубопроводу ВРПК и последующей транспортировкой его в технологическую линию распределения ВР в УППР. Выщелачивающий раствор (ВР) – это водный раствор концентрированной (92,5%) серной кислоты от 3 до 30г/л. Двух- коллекторная система позволяет разделить общий поток приходящего МР на два потока с целью приготовления ВР с разной концентрацией серной кислоты, согласно требованиям.
- для приготовления укреплённого сернокислотного раствора с концентрацией 50-70г/л с целью проведения кислотной обработки откачных скважин.

(см. рис. № 1, № 2 в приложении № 1 к Технической спецификации)

Здание изготавливается базе стандартного 20-ти футового морского контейнера с размерами L=6058мм, В=2438мм, Н=2560мм (* - размер габаритный), с разделением перегородкой на два участка:

- Технологический участок, включающий в себя:
 - две параллельных линии приготовления технологического раствора «ВР», методом разбавления выщелачивающего раствора высокой концентрации (ВРВК);
 - участок приготовления укреплённого сернокислотного раствора, системы кислотной обработки скважин;
- Технический участок, включающий в себя:
 - Ёмкость для воды объемом 1,1м3 с установленными ТЭН;
 - душевой поддон;



Осы құжат электрондық түрде тексерілгендігі туралы Қолданушыларға Қолданушы Ресурстарында берілген қағдардағы «Нұсқау» бөлімінде қарастырылған тәртіп бойынша расталған.

Данный документ подписан пользователем: 31.05.2017 12:00:00 «Сделка» (Сделка) документ «Сделка» (Сделка) подписан пользователем

подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



- вешалка для спецодежды.
- Радиатор отопления

При изготовлении здания УПМР необходимо:

- Произвести пескоструйную очистку наружной поверхности контейнера, наличие ржавчин и нарушение целостности металлических конструкций и элементов не допускается.
- Произвести окраску грунтовкой ХС или ХВ в 2 слоя $S=73,0\text{м}^2$.
- Произвести окраску ХВ или ХС эмалью, цвет «оранжевый» $S=73,0\text{м}^2$.
- Произвести монтаж входной двери металлической размерами 900х2000мм.
- Произвести монтаж ёмкости из ПНД листа толщиной 10мм индивидуального изготовления, объёмом $1,1\text{м}^3$ с терморегулируемым водонагревательным элементом 1,5кВт. Размеры 2200х2000х250мм. На выходе с ёмкости предусмотреть запорную арматуру и душевой рассеиватель. Для подачи привозной воды в ёмкость, произвести монтаж устройства бокового налива диаметром 50-60мм. Ёмкость для воды устанавливается на металлические уголки 50х50, монтированные вдоль стены по периметру ёмкости.
- Произвести монтаж окон 2шт с простым открыванием и москитными сетками (стеклопакет) размерами 820х1200мм.
- Установить входную дверь наружного открывания. Технические требования к двери:
 - материал двери сталь толщиной не менее 2 мм;
 - утеплитель минеральная плита толщиной не менее 50 мм, плотностью не менее 110 кг/м³, непосредственный контакт утеплителя с внешней средой не допустим;
 - произвести внутреннюю обшивку двери плоскими металлическими фасадными панелями с химически стойким покрытием, цвет белый. Наличие щелей не допускается
 - установить уплотнители по всему периметру полотна, предотвращающие попадание пыли;
 - установить засов с возможностью открытия изнутри и снаружи (сквозной);
 - установить замок;
 - установить неподвижную ручку с двух сторон;
 - установить таблички из оргстекла на двери - размер: 250х350 мм. Крепление к двери саморезами.
 - Установить доводчик двери
- Все металлические части (кронштейны, крепления трубопроводов и др.) должны быть грунтованы и окрашены хв или хс краской.
- Произвести монтаж осевого вытяжного вентилятора типа ВО 400-4Е-03. С наружной стороны установить защитную поворотную крышку на шарнирах.
- Произвести утепление стен, потолка здания, бака для воды $V=1,1\text{м}^3$, минеральной ватой на базальтовой основе, толщиной не менее 100мм, плотностью не менее 160кг/м³, $S=52,0\text{м}^2$ с пароизоляцией.
- Произвести внутреннюю обшивку плоскими металлическими фасадными панелями по металлическому каркасу с химически стойким покрытием, цвет белый.
- Произвести устройство напольного покрытия гетерогенным коммерческим линолеумом $S=14,4\text{м}^2$.
- Произвести монтаж душевого поддона с сифоном углублённого в пол здания.
- Произвести монтаж умывальника из нержавеющей стали 500х600мм в комплекте с одинарным смесителем и сифоном.
- Произвести монтаж станции для промывки глаз типа PLUM PH NEUTRAL+EYE WASH для нейтрализации кислот, щелочей (и др. химикатов) при попадании в глаза и на кожу, а также при попадании инородного тела (пыль, грязь, металлическая и древесная стружка) в глаза.
- Произвести монтаж вешалки на 5 крючков для рабочей спецодежды допустимая нагрузка на крючок до 5 кг.
- Произвести монтаж электроконвектора настенного типа ЭВУС-1,0 кВт.

Перегородку между участками выполнить из деревянных стоек 70х50мм, обшитых с двух сторон ЛДСП.

Дверь в перегородке предусмотреть деревянную размерами 900х2000мм.

Для сбора дренажа или возможных протечек, изготовить съёмный дренажный приямок индивидуального изготовления из нержавеющей стали $h=0,4\text{мм}$, размерами 400х400х400мм. Приямок монтируется в полу и накрывается съёмной крышкой из просечено-вытяжного листа ПВ-508 размерами 500х500мм.

Для защиты от брызг химически агрессивных веществ над трубопроводами установить защитные короба из органического стекла $t=2,5\text{мм}$. Крепление оргстекла осуществляется на каркасе из металлических уголков 25х4мм и высотой 1,2 м. Монтаж защитного короба производится с помощью крепления барашковыми гайками листов из органического стекла к металлическим уголкам на предварительно смонтированные шпильки. Для доступа к трубопроводам, в случае необходимости при ремонтных работах





На входе установить лестницу, согласно чертежу, «Лестница».

(см. рис. № 3 в приложении № 1 к Технической спецификации)

При производстве работ по электроснабжению УПМР (УПВР) необходимо выполнить следующее:

- Произвести монтаж и комплектацию ЩР-3 на базе ОЩВ-3-63-12 с автоматическими выключателями 50А 3ф – 1шт, 32А 3ф – 4шт, 25А 1ф – 1шт, 16А 1ф – 5шт. Согласно чертежу «УПМР. ЩР3. Принципиальная электрическая схема»
- Произвести монтаж светильников светодиодных прожекторного типа СДО 06-30 IP65 4000К с наружи в количестве 2-х штук.
- Произвести монтаж светильника наружного освещения типа НПП1402 IP54 над входной дверью снаружи – 1шт.
- Произвести монтаж светильников светодиодных потолочных типа ДСП 1304 18Вт на потолке в количестве 2-х штук.
- Произвести монтаж светильника аварийного освещения типа ДПА 2104 над входной дверью внутри – 1шт.
- Произвести монтаж выключателя настенного двухпозиционного для наружного освещения – 1шт.
- Произвести монтаж выключателя настенного однопозиционного для внутреннего освещения – 1шт.
- Произвести монтаж выключателя настенного однопозиционного для вытяжного вентилятора – 1шт.
- Произвести монтаж розетки штепсельной накладной 3ф – 1шт.
- Произвести монтаж розеток штепсельных накладных – 2шт.
- Произвести проводку кабелей питания к источникам потребления с учетом нагрузок. Кабеля уложить в кабельном лотке 60х30мм.
- Произвести монтаж ЩР3.1 и ЩР-3.2 с тремя автоматическими выключателями 10А 1ф в каждом – 2шт.

(см. рис. № 4, № 5, № 6, № 7 в приложении № 1 к Технической спецификации)

Обвязка технологическими трубопроводами производится согласно следующих чертежей: «Принципиальная технологическая схема УПМР, УПРР, Подземная обвязка», «УПМР. Планы. Разрезы. Лист1.», «УПМР. Планы. Разрезы. Лист2.», «УПМР. Планы. Разрезы. Лист3.».

В узел УПМР (УПВР) по трубопроводам МР1 и МР2 поступает маточный раствор. В МР1 и МР2 впрыскивается выщелачивающий раствор повышенной концентрации (по линии ВРПК) серной кислоты. Далее по прохождению через статический смеситель (смеситель с турбулизирующими вставками), происходит смешение растворов в требуемых пропорциях. Статические смесители DN150 подключается к линии 200мм через переходы d200х180мм. Дозировка подачи ВРПК в МР производится с помощью регулятора расхода с электроприводом (РРВРВК), который управляется программным ПИД-регулятором задвижки, типа ТРМ151-Щ1.ИИ.03.

(см. рис. № 8 в приложении № 1 к Технической спецификации)

В случае аварийных ситуаций, таких как отсутствие требуемого давления и объема потока, регуляторы расхода находятся в закрытом состоянии. В случае отсутствия электроэнергии, регуляторы расхода в автоматическом режиме переходят в закрытое состояние за счёт питания от внешних аккумуляторов.

На каждой линии ВР1 и ВР2 установлен датчик давления и датчик проводимости с индикаторами. Датчик давления служит для измерения давления рабочей среды и управления аварийным закрытием РРВРВК в случае падения давления в линии ВР ниже требуемого.

Датчик проводимости служит для определения проводимости раствора ВР, с целью дальнейшего определения кислотности расчетным методом.

Узел кислотной обработки работает по такому же принципу. Управление объемами потоков МР и ВРПК производится вручную диафрагменными вентилями КМВРВР и КМКО. Статический смеситель DN50. На линии подачи ВРПК установлен кран шаровый с электроприводом КШЭП, который в случае отключения электроэнергии перекрывает подачу ВРПК, за счет автономной аккумуляторной батареи.



Для защиты дежурного персонала и технического оборудования от брызг опасных сред возникающих при разгерметизации соединений трубопроводов, транспортирующих вещества, вызывающие химические ожоги все фланцевые соединения должны быть закрыты кожухами защитными химстойкими.

Материалы прокладок для уплотнения и защитных кожухов фланцевых соединений трубопроводов, а также материал защитного ограждения от брызг выбраны с учетом свойств и рабочих параметров, используемого раствора серной кислоты.

Соединение труб из полиэтилена должно производиться только термической контактной сваркой встык или в раструб.

Соединение труб из поливинилхлорида должно производиться на резьбовых соединениях в раструб с применением герметика или склеиванием с использованием муфт или в раструб.

На всех технологических трубопроводах должны быть указаны стрелками: направления движения среды. На каждом трубопроводе должно быть не менее трех обозначений (у мест ответвления или на концах трубопровода и в середине). Буквы и цифры должны быть выполнены печатным шрифтом, краской, ясно видимой на фоне цветной окраски трубопровода.

(см. рис. № 9, № 10, № 11, № 12 в приложении № 1 к Технической спецификации)

Производительность УПМР:

по выщелачивающему раствору – от 0 до 250 м³/час;

по выщелачивающему раствору повышенной концентрации, регулируемая – от 0 до 50 м³/час.

Давление составляющих компонентов в рабочих трубопроводах:

трубопровод маточного раствора – от 0 до 8 бар;

трубопровод выщелачивающего раствора повышенной концентрации, – от 0 до 10 бар.

Внешний диаметр трубопроводов (d):

трубопровода приготовления МР, ВР – 200мм;

трубопровода подачи ВРПК в МР – 110мм, с переходом внутри УПМР на два коллектора по 63 мм каждый.

трубопровода подачи ВРПК в узел кислотной обработки – 32мм.

трубопровода подачи укрепленного раствора серной кислоты из узла кислотной обработки – 50мм.

Материал трубопроводов: – PE100 SDR11.

Материал запорной арматуры – ПВХ (PVC-U).

Материал статических смесителей – нержавеющая сталь, футерованная изнутри PVDF.

Производительность вентиляции – 3110 м³/час;



Электроснабжение:

- сеть, питающая промышленная 3х фазная;
- напряжение, В 380+10%/-15%;
- частота, Гц 50;
- максимальная потребляемая мощность всеми электроприёмниками изделия, кВт не более 15;

Объём бака для воды аварийного душа, м³ -1,1;

Оборудование, поставляемое Заказчиком:

Электромагнитные расходомеры для 1 ед УПМР:

- Номинальный диаметр — 50 мм в количестве 3 шт;
- Номинальный диаметр — 200 мм в количестве 2 шт;

Монтаж расходомеров в УПМР осуществляет Подрядчик.

Поставщик обязан направлять Заказчику фото и видео отчет **о выполнении каждого этапа, вида работ** при изготовлении **УПМР** на еженедельной основе.

Согласовать техническое состояние контейнера перед использованием в работе по изготовлению **УПМР**.

Все технологическое оборудование УПМР должно быть укомплектовано и соответствовать конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

Электрооборудование (электрическое и электронное оборудование) УПМР должны соответствовать требованиям действующих Правил устройства электроустановок и др. нормативных документов.

Электробезопасность должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.1.030

Степень защиты электрооборудования узла по ГОСТ 14254 и ГОСТ 14255

Электрооборудование, устанавливаемое в УПМР, должно иметь маркировку с обозначением в соответствии с электросхемой.

Требования к нанесению знаков безопасности и применению сигнальных цветов по СТ РК ГОСТ 12.4.026.

К приемке допускается укомплектованный, подготовленный к работе УПМР, изготовленный в соответствии с настоящим техническим заданием.

УПМР считается принятым при его полном соответствии требованиям настоящего технического задания и отсутствием при проведении испытательных работ отказов оборудования. При выявлении несоответствий и отказов оборудования изготовитель проводит повторные и окончательные испытания с удвоенной продолжительностью.

Испытания оборудования и трубопроводов должны проводиться под непосредственным руководством специально выделенного лица из числа специалистов предприятия-изготовителя.

Перед испытанием должны быть проверены: комплектность, соблюдение требований безопасности, значения сопротивления изоляции, степени защиты электрооборудования и акты испытаний сборочных единиц.

Напорные трубопроводы и запорно-регулирующая арматура подлежат испытанию на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом.

Перед транспортированием УПМР и расположенное внутри него оборудование надёжно фиксируется от возможных перемещений в соответствии с «Инструктивными указаниями по эксплуатации крупнотоннажных контейнеров на железнодорожном транспорте» Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан. Составные части технологических линий (расходомеры, датчики давления, кабели) могут размещаться внутри модуля в собственной упаковке изготовителя (в ящиках) или без неё, но при условии фиксации их от перемещения в контейнере.



с УПМР Поставщик должен предоставить комплект документации:

- паспорт 1 экз. (оригинал);
- сборочные чертежи 2 экз.;
- эксплуатационная документация;
- разрешение уполномоченного органа на применение технических устройств (УПМР), применяемых на опасных производственных объектах (п.п. 1 пункта 3 статьи 16 Закона РК «О гражданской защите» от 11.04.2014 г.).

Примечание: Все материалы, используемые при изготовлении УПМР должны быть новыми.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию.

Срок поставки: согласно графику поставки (Приложение № 2 к Технической спецификации)

Срок поставки дополнительного объема: согласно заявкам Заказчика в течение 60 календарных дней

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
УПМР	ТОО "Айдар Строй Групп"	КАЗАХСТАН	49.00

4. Технические стандарты

№ п /п	Зарегис- триро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
--------------	-----------------------------------	------------------	-------------------------	-----------	-------------------	----------------------------	------------------	---------------	-----	--------	--------	-------------------------



4167088683

2	Да	ГОСТ 18477- 79	321039	Межгосуд арственны й стандарт	Контейнеры универсальн ые. Типы, основные параметры и размеры	Настоящ ий стандарт распрост раняется на универса льные унифици рованные контейне ры, предназн аченные для перевозк и грузов преимущ ественно без транспор тной тары железнодорожн ым , водным и автомоби льным транспор том, включая крупнотон нажные контейне ры кодов 00-04, 10, 11, 13, 50-53 по ГОСТ 25290, а также на универса льные малотонн ажные автомоби льные контейне ры для прямых перевозо к указанн ых грузов на автомоби льном транспор те	СССР (СССР)	12	Конт ейне ры обще го назна чения	Действ ует	Постан овлени ем Госуда рственн ого комите та СССР по стандар там от 14.09.7 9 г. N 3572	01.01. 1980
---	----	----------------------	--------	-------------------------------------	--	---	----------------	----	--	---------------	--	----------------



4167088683

Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»												
4167088683												
3	Да	ГОСТ 12.1.019-2017	401122	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ Общие требования и номенклатура видов защиты		Российская Федерация ()	20	Защита от электрического удара. Средства защиты	Действует	Приказом Председателя Комитета технического регулирования и метрологии от 15.04.2019 г. № 178-од. непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Казахстан с 15.04.2019г.	15.04.2019
4	Да	ГОСТ 12.1.030-81	304027	Межгосударственный стандарт	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление	МКС: 13.260, 29.120.50 КГС: Т58	СССР (СССР)	10	Защита от электрического удара. Средства защиты	Действует		01.07.1982
					Настоящий стандарт распространяется на все виды изделий, для которых требуется нормирование степеней защиты, обеспечиваемые							

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

оболочка
ми, от
проникно
вения
твердых
предмето
в и воды.
Стандарт
устанавл
ивает: а)
классифи
кацию
степеней
защиты,
обеспечи
ваемой
оболочка
ми, от
проникно
вения
твердых
предмето
в
(включая
защиту
людей от
доступа
к
опасным
частям
изделий
и защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
попадани
я
посторон
них
твердых
предмето
в) и от
проникно
вения
воды
(защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
вредных
воздейст
вий в
результат
е
проникно
вения
воды) б)
обозначе
ния
указанны

Приказ
ом
Комите
та
техниче
ского
регули
ровани
я и



4167088683

5	Да	ГОСТ 14254- 2015 (IEC 60529: 2013)	383552	Межгосуд арственный й стандарт	Степени защиты, обеспечивае мые оболочками (Код IP)	х степеней защиты в) требован ия для каждого обозначе ния г) методы и режимы контроля и испытани й для проверки оболочек оборудов ания на соответст вие установл енной степени защиты. Настоящ ий стандарт примени м только к оболочка м, которые по всем другим показате лям соответст вуют всем требован иям стандарт ов на конкретн ые виды оборудов ания, а в части материал ов и технолог ии обеспечи вают сохранен ие свойств заданных степеней защиты при	Российск ая Федераци я ()	40	Вибр ация, изме рени я удар а и вибр ации	Действ ует	метрол огии от 07 декабря 2018 г. № 363- од межгос ударств енный стандар т ГОСТ 14254- 2015 введен в действи е в качеств е национ ального стандар та с 01 января 2019 г.	01.01. 2019
---	----	---	--------	--------------------------------------	--	---	-------------------------------------	----	---	---------------	--	----------------



4167088683

						нормаль ных для данного типа изделия условиях эксплуат ации. Настоящ ий стандарт примени м также к пустым оболочка м при условии, что выполня ются общие требован ия к испытани ям и выбранно й степени защиты для оборудов ания данного типа					
6	Да	ГОСТ 14255- 69	315348	Межгосуд арственны й стандарт	Аппараты электрическ ие на напряжение до 1000 В. Оболочки. Степени защиты	МКС: 29.130.20 КГС: E71	СССР (СССР)	3	Низк овол ьтная комм утац ионн ая аппа ратур а и аппа ратур а упра влен ия	Действ ует	01.07. 1969
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на сигнальн ые цвета, знаки безопасн ости и					



4167088683

7	Да	СТ РК ГОСТ Р 12.4.026 -2002	80234	Националь ный стандарт Республик и Казахстан	Цвета сигнальные, знаки безопасност и и разметка сигнальная. Общие технические условия и порядок применения	сигналь ную разметку для производ ственной, обществе нной и иной хозяйств енной деятельн ости людей, производ ственных , обществе нных объектов и иных мест, где необходи мо обеспече ние безопасн ости. Стандарт разработа н для привлече ния внимания и регулиро вания поведени я человека в условиях непосред ственной или возможн ой опасност и и (или) выполне ния им определе нных действий в целях предотвр ащения несчастн ых случаев, снижени я травмати зма и	Нет ()	192	Доро жное обор удов ание и устан овки	Действ ует	приказ ом Комите та по стандар тизации и, метрол огии и сертиф икации Минист ерства эконом ики и торговл и Респуб лики Казахст ан от 23мая 2002 года №181	01.09. 2002
---	----	---	-------	---	--	---	--------	-----	--	---------------	---	----------------



Құжат «Самұрық-Қазына» ҰАҚ» АҚ электронды порталымен құрылған
Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»



4167088683

професси
ональных
заболева
ний,





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 977283
способом Открытый тендер

Лот № 2 (2-1 Т, 3584865)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "Будёновское"

Поставщик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Айдар Строй Групп"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	2-1 Т
Наименование и краткая характеристика	Узел, для подготовки, распределения и учета растворов и реагентов, технологический
Дополнительная характеристика	-
Количество	49.000
Единица измерения	Комплект
Место поставки	КАЗАХСТАН, Туркестанская область, месторождение "Буденовское"
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора по (включительно) 31.12.2025
Условия оплаты	Предоплата - 30%, Промежуточный платеж - 70%, Окончательный платеж - 0%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

Узел приёма и распределения растворов (УПРР) предназначен:

- для распределения выщелачивающего раствора (ВР) поступающего из узла приготовления выщелачивающего раствора (УПВР), по закачным скважинам, согласно заданных параметров режима работы. Выщелачивающий раствор (ВР) – это водный раствор концентрированной (92,5%) серной кислоты от 3 до 30г/л. Двух- коллекторная система позволяет распределить приходящие потоки ВР с разной концентрацией серной кислоты, по закачным скважинам согласно регламенту.
- для сбора/приёма продуктивного раствора (ПР), приходящего из откачных скважин с целью дальнейшей транспортировки их в пескоотстойники продуктивных растворов. На этапе закисления двух- коллекторная система позволяет разделить общий поток на два потока, один из которых при промышленной концентрации урана в растворе направляется в пескоотстойник ПР и далее на переработку, второй поток в режиме циркуляции направляется в УПВР для подкисления и далее снова в УПРР для распределения по закачным скважинам.
- Для контроля и учета поступающих и исходящих растворов (ПР и ВР) с помощью расходомеров.
- Для управления и контроля погружными скважинными насосными установками
- Для организации мест отбора технологических проб технологических растворов.

Для подачи укрепленного раствора серной кислоты в откачные скважины при проведении кислотной обработки.

УПРР представляет собой мобильное здание контейнерного типа, устанавливаемое на заранее подготовленные железобетонные сборные фундаментные основания.

(см. рис. № 1, № 2 в приложении № 1 к Технической спецификации)

Здание изготавливается базе 40-ка футового морского контейнера тип «High-Cube» размерами L=12192мм, B=2438мм, H=2900мм., с внутренним разделением на технологические участки «ПР с линией кислотной обработки», «ВР», «ШУН» (шкаф управления погружными скважинными насосами):

1. участок «ВР», состоит из двух распределительных коллекторов, которые через трехходовые краны соединяются с ответвлениями для возможности регулирования расхода рабочей среды индивидуального на каждую закачную скважину.

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

Общее количество ответвлений в УППР - 38 шт. Каждое ответвление оборудовано шаровым краном, электромагнитным расходомером (с энергонезависимой памятью сумматора расхода, агрессивно- стойкого исполнения, футерованный изнутри фторопластом), диафрагменным вентилем (для плавной регулировки расхода, «смотровым окном» (прозрачная труба из нПВХ (PVC-U)). Каждый коллектор участка «ВР» оборудован электромагнитным расходомером (с энергонезависимой памятью сумматора расхода ДУ 200 мм, агрессивно- стойкого исполнения, футерованный изнутри фторопластом), оборудован манометром и точкой общего пробоотбора. Точка пробоотбора служит для накопления композитной суточной пробы и представляет собой электромагнитный клапан, управляемый реле времени через заданные промежутки времени (1 раз в час) на определённый период (время включения 3-5 сек.).

(см. рис. № 3 в приложении № 1 к Технической спецификации)

2. участок «ПР», состоит из двух принимающих коллекторов, оборудованных электромагнитными расходомерами (с энергонезависимой памятью сумматора расхода ДУ 200 мм, агрессивно- стойкого исполнения, футерованный изнутри фторопластом) Через трехходовые краны соединены с подводящими линиями от откачных скважин и линии кислотной обработки, оборудованным электромагнитными расходомерами (с энергонезависимой памятью сумматора расхода ДУ 50 мм, агрессивно- стойкого исполнения, футерованный изнутри фторопластом). Общее количество подводящих линий в УППР - 15шт. При этом к подводящим линиям подключена линия подачи укрепленного раствора (кислотной обработки). Каждая подводящая линия оборудована запорно-регулирующей арматурой (шаровый кран), электромагнитным расходомером (с энергонезависимой памятью сумматора расхода, агрессивно- стойкого исполнения, футерованный изнутри фторопластом), шаровым краном для отбора пробы ПР по скважине, «смотровым окном» (прозрачная труба из нПВХ (PVC-U)). Каждый коллектор участка «ПР» оборудован манометром и точкой общего пробоотбора. Точка пробоотбора служит для накопления композитной суточной пробы и представляет собой электромагнитный клапан, управляемый реле времени через заданные промежутки времени (1 раз в час) на определённый период (время включения 3-5 сек.). Линия подачи укрепленного раствора системы кислотной обработки скважин подходит к подводящим линиям откачных скважин и оборудована шаровым краном на каждую подводящую линию.

(см. рис. № 4 в приложении № 1 к Технической спецификации)

3. Участок «ШУН», шкафов управления погружными скважинными насосами с частотными преобразователями в количестве – 15шт. Поставка шкафов управления насосами с частотными преобразователями производится Заказчиком.

(см. рис. № 5 в приложении № 1 к Технической спецификации)

С наружной части здания УППР установлен щит распределительный ЩР1.

При изготовлении здания УППР необходимо руководствоваться схемой «УППР.План»:

4. Произвести демонтаж дощатого настила контейнера, произвести демонтаж запирающих элементов дверного проема контейнера.
5. Произвести сварку по периметру дверного проема контейнера, произвести устройство проектного дверного проема.
6. Установить входную дверь наружного открывания. Технические требования к двери:
 - материал двери сталь толщиной не менее 2 мм;
 - утеплитель минеральная плита толщиной не менее 50 мм, плотностью не менее 110 кг/м³, непосредственный контакт утеплителя с внешней средой не допустим;
 - произвести внутреннюю обшивку двери плоскими металлическими фасадными панелями с химически стойким покрытием, цвет белый. Наличие щелей не допускается
 - установить уплотнители по всему периметру полотна, предотвращающие попадание пыли;
 - установить засов с возможностью открытия изнутри и снаружи (сквозной);
 - установить замок;
 - установить неподвижную ручку с двух сторон;
 - установить таблички из оргстекла на двери - размер: 250х350 мм. Крепление к двери саморезами.
 - Установить доводчик двери
7. Произвести пескоструйную обработку наружных поверхностей контейнера, при необходимости произвести предварительную механическую очистку поверхностей.
8. Нанести в два слоя грунтовки ХС или ХВ на наружные поверхности контейнера.
9. Произвести окраску наружной поверхности контейнера, химстойкой краской цвет «серый» в два слоя.
10. Произвести установку труб квадратного сечения 100х9 ГОСТ 8639-68, под Г-образные опоры, с последующей установкой шпилек М20 для крепления опор.



11. Установить минеральную плиту на базальтовой основе толщиной не менее 100мм и плотностью не менее 160 кг/м³, допускается установка металлического каркаса для крепления минеральной плиты, непосредственный контакт утеплителя с внешней средой не допустим. Замена на минеральную вату не допускается.

12. Произвести внутреннюю обшивку плоскими металлическими фасадными панелями с химически стойким покрытием, цвет белый. Наличие щелей не допускается.

13. Произвести устройство съемного пола панелями из листа ПВ-508, обрамленного уголком. Масса одной панели должна быть не более 25 кг.

14. Установить Г-образные трубные опоры в проектное положение, опоры должны быть окрашены в белый цвет на два слоя. Изменение высотной отметки опор относительно пола и относительно друг друга не допускается.

15. На входе установить лестницу согласно чертежу.

16. Произвести электромонтажные работы согласно «УПРР-План расположение электрооборудования»:

- Произвести сборку и монтаж щита распределительного ЩР 1.
- Комплектность щита распределительного ЩР 1.
- Ном. ток вводного автомата, 400 А
- Количество отходящих линий (трехфазных) 20 -32А

Технические требования к шкафу ЩР 1:

- габаритные размеры 1300x800x350 мм;
- шкаф должен быть выполнен из металла толщиной не менее 1 мм;
- крепление дверцы должно быть выполнено на четырех металлических петлях; открытие дверцы левое;
- закрытие дверцы должно производиться при помощи двух замков-защелок с поворотной ручкой;
- между дверцей и корпусом шкафа должен быть уплотнитель из полиуретана, предотвращающий попадание влаги и пыли;
- степень защиты IP 54;
- внутренние и внешние поверхности должны быть окрашены в светлый серый цвет и покрыты полиэфирной эпоксидной смолой.

Произвести монтаж: медных шин на изоляторы; монтаж автоматических выключателей и их расключение. Проходку кабелей через металлические конструкции выполнить в гильзе.

- Установить накладную штепсельную розетку 3р+1, снаружи в нижней части ЩР1.

17. Произвести изготовление и монтаж каркаса для крепления шкафов управления насосами (ШУН).

18. Произвести расключение кабеля от ЩР1 до ШУНов. Прокладку кабелей произвести в металлических (оцинкованных) кабельных лотках замкового типа с крышкой, 50x300, длину уточнить по месту, толщина металла не менее 1 мм. При расключении каждого силового кабеля (ВВГ 3x10+1x6) от автоматических выключателей ЩР1 до ШУНа, нейтральную жилу подключить к медной шине, расположенной в ЩР1.

19. Произвести монтаж с последующим расключением распределительного щита ЩР2 согласно «УПРР. ЩР2. Принципиальная электрическая схема».

Технические требования к шкафам ЩР2:

- габаритные размеры 500x400x250 мм;
- шкаф должен быть выполнен из металла толщиной не менее 1 мм;
- крепление дверцы должно быть выполнено на двух металлических петлях;
- закрытие дверцы должно производиться при помощи замка-защелки с поворотной ручкой;
- между дверцей и корпусом шкафа должен быть уплотнитель из полиуретана, предотвращающий попадание влаги и пыли;
- степень защиты IP 66.
- Внутренние и внешние поверхности должны быть окрашены в светлый серый цвет и покрыты полиэфирной эпоксидной смолой.

20. Произвести монтаж и расключение вентилятора.

Технические требования к вентилятору:

- тип – осевой, настенный, промышленный;



- частота вращения не менее 2700 об/мин;
- производительность 3110 м³/ч;
- мощность от 170 до 190Вт;
- уровень звукового давления на расстоянии 1м не более 79дБ (А);
- масса не более 6,5 кг;
- габаритные размеры: диаметр 313 мм, ширина 370 мм, глубина 92 мм.

21. Произвести монтаж и расключение наружного светильника.

22. Произвести установку и подключение потолочных светодиодных светильников в количестве 5 шт.

Технические требования к светодиодным светильникам:

- входное напряжение 220 В;
- степень защиты IP 54;
- энергопотребление не более 40 Вт;
- световой поток от 2500 до 3500Лм;
- габаритные размеры 1200х180х40 мм;
- рабочая температура от -40 до 55 °С.

23. Установить фонарь аварийного выхода, 36Вт- 1 шт.

24. Произвести монтаж шкафа электрического металлического ШЭЗ, согласно схеме «УППР-ШР-3- Лист 4-8».

Технические требования к шкафу ШЭЗ:

- шкаф должен быть выполнен из металла толщиной не менее 1 мм;
- габаритные размеры 500х500х250мм;
- крепление дверцы должно быть выполнено на четырёх металлических петлях;
- закрытие дверцы должно производиться при помощи двух замков-защёлок с поворотной ручкой;
- между дверцей и корпусом шкафа должен быть уплотнитель из полиуретана, предотвращающий попадание влаги и пыли;
- степень защиты IP 66;
- внутренне и внешне поверхности должны быть окрашены в светлый серый цвет.
- Выключатель автоматический модульный 2п С 50А. Для защиты чувствительной аппаратуры: трансформаторов, электронного оборудования. Совместимый с токоведущими гребёнками. Способ монтажа: на DIN-рейку 35 мм. Размеры 8,8х17,5х44мм;
- автоматический выключатель ВА47-29 1 фаз. 1А. Способ монтажа: на DIN-рейку 35 мм. Размеры 8,8х17,5х44мм;
- гребенчатая шина НХ³ - оптимизированная - до 63 А - 1П - 57 модулей - расстояние между контактами 17,5 мм. Размер контакта: длина 9,5 мм., ширина 5,5 мм;
- DIN- рейка TS 35х7,5, 2м, стальная, с прорезями;
- кабельный канал перфорированный 40×40 мм (ШхВ), ширина зубца 5,5-5 мм., ширина перфорации 4-4,5 мм. Материал: само загорающийся ПВХ. Термостойкость: до +60 °С. Цвет: серый (RAL 7030);
- кабельный канал перфорированный 80×60 мм (ШхВ), ширина зубца 5,5-5 мм., ширина перфорации 4-4,5 мм. Материал: само загорающийся ПВХ. Термостойкость: до +60 °С. Цвет: серый (RAL 7030);
- реле напряжения РН, предназначено для защиты оборудования мощностью до 9 кВт от недопустимых колебаний напряжения в сети и последствий обрыва нейтрали;

25. Произвести установку прожектора наружного освещения в проектное положение, с последующим подключением.

Технические требования к прожекторам:

- прожектор светодиодный заливающего света;
- степень защиты IP 65;
- отражатель симметричный, анодированный алюминий, высокой чистоты;
- переднее стекло должно крепиться с помощью быстрооткрывающихся скоб;
- встроенный или внешний датчик освещения (фотореле);
- мощность не менее 100 Вт;
- световой поток не менее 8500 LM;
- срок службы не менее 50000 ч;
- цвет свечения: холодный белый;
- температура свечения не менее 4000К;

26. Произвести монтаж розеток, выключателей, щита ЦР2 с последующим расключением.



4167088683

27. Все силовые кабели и провода должны быть уложены в металлических кабельных лотках. Все стыковые соединения лотков должны иметь визуальные мосты заземления. Проходку кабелей проводов через металлические конструкции выполнить с использованием изоляции обеспечивающую защиту от механического повреждения изоляции кабеля или провода. Открытая прокладка проводов должна быть выполнена в бронерукаве.

При монтаже трубной обвязки УППР необходимо:

- Руководствоваться принципиальной технологической схемой (УПМР, УППР, подземная обвязка).
- Чертежами: «УППР. Участок ПР. План. Разрезы. Л1», «УППР. Участок ПР. План. Разрезы. Л2», «УППР. Участок ВР. План. Разрезы. Л1», «УППР. Участок ВР. План. Разрезы. Л2».
- Для защиты дежурного персонала и технического оборудования от брызг опасных сред возникающих при разгерметизации соединений трубопроводов, транспортирующих вещества, вызывающие химические ожоги все фланцевые соединения должны быть закрыты кожухами защитными химстойкими.

Материалы прокладок для уплотнения и защитных кожухов фланцевых соединений трубопроводов, должны обеспечивать устойчивость к водному раствору концентрированной (92,5%) серной кислоты от 3 до 30г/л.

Соединение труб из полиэтилена должно производиться только термической контактной сваркой встык или в раструб. В труднодоступных местах допускается использование электросварных муфт.

Соединение труб из поливинилхлорида должно производиться на резьбовых соединениях в раструб с применением герметика или склеиванием с использованием муфт или в раструб.

На всех технологических трубопроводах должны быть указаны стрелками: направления движения среды. На каждом трубопроводе должно быть не менее трех обозначений (у мест ответвления или на концах трубопровода и в середине). Буквы и цифры должны быть выполнены печатным шрифтом, краской, ясно видимой на фоне цветной окраски трубопровода.

Все работы должны выполняться в соответствии с нормативной документацией Республики Казахстан.

Необходимо оформить паспорт на УППР, с предоставлением паспортов на всё установленное оборудование, с предоставлением кабельного журнала, исполнительных схем.

На время транспортировки необходимо произвести демонтаж светильников внутреннего и наружного освещения, прожекторов. Обратный монтаж произвести перед сдачей заказчику. Все повреждения, возникшие во время транспортировки, поставщик обязан устранить до передачи заказчику.

Продукция геотехнологического полигона добычных скважин - урансодержащий продуктивных растворов (ПР), который является промежуточным продуктом в цикле добычи урана.

Физическая характеристика ПР: плотность раствора - 1030÷1050 кг/м³; температура - 25÷30 °С; мех. взвеси - 20 мг/л; вязкость - 1,0÷1,5 сантипуаз.

Согласно Рабочему проекту «Обвязка технологических блоков 2023 года на участке 6-7 месторождения «Буденовское».

Производительность:

- по расходу выщелачивающего раствора (ВР) в закачные скважины, м³/час до 10;
- по расходу продуктивного раствора (ПР) из откачных скважин, м³/час до 15;
- Максимальная производительность по ВР в одном коллекторе, м³/ч до 150;
- Максимальная производительность в ПР в коллекторе, м³/ч до 150;
- давление ВР в коллекторе, бар 8;
- давление ПР в коллекторе, бар 8;

Материал трубопроводов: – ПЭ100 SDR11 (PE100 SDR11), нПВХ (PVC-U).

Материал запорной арматуры – нПВХ (PVC-U).

Внутренний диаметр линии закачки ВР:



-трубопровод общего коллектора, мм 200;

-трубопровод закачных веток, мм 50;

Внутренний диаметр линии откачки ПР:

-трубопровод общего коллектора, мм 200;

-трубопровод откачных веток, мм 63.

Производительность вентиляции, м3/час 3110.

Электроснабжение

- сеть питающая промышленная 3х фазная

- напряжение, В 380+10%/-15%

частота, Гц 50;

максимальная потребляемая мощность всеми электроприёмниками изделия, кВт не более 150.

Оборудование поставляемое Заказчиком:

Электромагнитные расходомеры для 1 ед УППР:

- Номинальный диаметр – 50 мм в количестве 53 шт;
- Номинальный диаметр – 200 мм в количестве 2 шт;

Монтаж расходомеров в УППР осуществляет Подрядчик.

Поставщик обязан направлять Заказчику фото и видео отчет **о выполнении каждого этапа, вида работ** при изготовлении **УППР** на еженедельной основе.

Согласовать техническое состояние контейнера перед использованием в работе по изготовлению **УППР**.

При выполнении работ Подрядчик обязан обеспечить выполнение требований документированных процедур Заказчика: Кодекса поставщиков и подрядчиков ТОО «СП «Будёновское».

Все технологическое оборудование УППР должно быть укомплектовано и соответствовать конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

Электрооборудование (электрическое и электронное оборудование) УППР должны соответствовать требованиям действующих Правил устройства электроустановок и др. нормативных документов.

Электробезопасность должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.1.030

Степень защиты электрооборудования узла по ГОСТ 14254 и ГОСТ 14255

Электрооборудование, устанавливаемое в УППР, должно иметь маркировку с обозначением в соответствии с электросхемой.

Требования к нанесению знаков безопасности и применению сигнальных цветов по СТ РК ГОСТ 12.4.026.

К приемке допускается укомплектованный, подготовленный к работе УППР, изготовленный в соответствии с настоящим техническим заданием.

УППР считается принятым при его полном соответствии требованиям настоящего технического задания и отсутствием при проведении испытательных работ отказов оборудования. При выявлении несоответствий и отказов оборудования изготовитель проводит повторные и окончательные испытания с удвоенной продолжительностью.



Испытания оборудования и трубопроводов должны проводиться под непосредственным руководством специально выделенного лица из числа специалистов предприятия-изготовителя.

Перед испытанием должны быть проверены: комплектность, соблюдение требований безопасности, значения сопротивления изоляции, степени защиты электрооборудования и акты испытаний сборочных единиц.

Напорные трубопроводы и запорно-регулирующая арматура подлежат испытанию на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом.

Перед транспортированием УППР и расположенное внутри него оборудование надёжно фиксируется от возможных перемещений в соответствии с «Инструктивными указаниями по эксплуатации крупнотоннажных контейнеров на железнодорожном транспорте» Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан. Составные части технологических линий (расходомеры, датчики давления, кабели) могут размещаться внутри модуля в собственной упаковке изготовителя (в ящиках) или без неё, но при условии фиксирования их от перемещения в контейнере.

с УППР Поставщик должен предоставить комплект документации:

- паспорт 1 экз. (оригинал);
- сборочные чертежи 2 экз.;
- эксплуатационная документация;
- разрешение уполномоченного органа на применение технических устройств (УППР), применяемых на опасных производственных объектах (п.п. 1 пункта 3 статьи 16 Закона РК «О гражданской защите» от 11.04.2014 г.).

Примечание: Все материалы, используемые при изготовлении УППР должны быть новыми.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию.

Срок поставки: согласно графику поставки (Приложение № 2 к Технической спецификации)

Срок поставки дополнительного объема: согласно заявкам Заказчика в течение 60 календарных дней

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
УППР	ТОО "Айдар Строй Групп"	КАЗАХСТАН	49.00

4. Технические стандарты

№ п/п	Зарегистрирован в РК	Обозначение	Номер документа	Категория	Наименование	Область применения	Разработчик	Страницы	МКС	Статус	Приказ	Дата введения с
						Настоящий стандарт распространяется на универсальные унифицированные контейнеры, предназначенные для перевозок						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

2	Да	ГОСТ 18477- 79	321039	Межгосуд арственны й стандарт	Контейнеры универсаль ные. Типы, основные параметры и размеры	и грузов преимущ ественно без транспор тной тары железнодорож ным , водным и автомоби льным транспор том, включая крупнотон нажные контейне ры кодов 00-04, 10, 11, 13, 50-53 по ГОСТ 25290, а также на универсаль ные малотонна жные автомоби льные контейне ры для прямых перевозок указанных грузов на автомоби льном транспор те	СССР (СССР)	12	Контейне ры общего назначения	Действует	Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.09.79 г. N 3572	01.01. 1980
3	Да	ГОСТ 12.1.030 -81	304027	Межгосуд арственны й стандарт	Система стандартов безопасности и труда. Электробезо пасность. Защитное заземление, зануление	МКС: 13.260, 29.120.50 КГС: Т58	СССР (СССР)	10	Защита от электрического удара. Средства защиты	Действует		01.07. 1982
						Настоящий стандарт распространяется на все виды изделий,						

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

для
которых
требуется
нормиров
ание
степеней
защиты,
обеспечи
ваемые
оболочка
ми, от
проникно
вения
твердых
предмето
в и воды.
Стандарт
устанавл
ивает: а)
классифи
кацию
степеней
защиты,
обеспечи
ваемой
оболочка
ми, от
проникно
вения
твердых
предмето
в
(включая
защиту
людей от
доступа
к
опасным
частям
изделий
и защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
попадани
я
посторон
них
твердых
предмето
в) и от
проникно
вения
воды
(защиту
оборудов
ания
внутри
оболочки
от
вредных
воздейст



4167088683

4	Да	ГОСТ 14254- 2015 (IEC 60529: 2013)	383552	Межгосуд арственны й стандарт	Степени защиты, обеспечивае мые оболочками (Код IP)	Российск ая Федераци я ()	40	Вибр ация, изме рени я удар а и вibr ации	Действ ует	Приказ ом Комите та техниче ского регулиру вания и метролог ии от 07 декабря 2018 г. № 363- од межгос ударств енный стандар т ГОСТ 14254- 2015 введен в действи е в качестве национ ального стандар та с 01 января 2019 г.	01.01. 2019
---	----	---	--------	-------------------------------------	--	-------------------------------------	----	---	---------------	---	----------------



4167088683

						обеспечи вают сохранен ие свойств заданных степеней защиты при нормальн ых для данного типа изделия условиях эксплуат ации. Настоящ ий стандарт примени м также к пустым оболочка м при условии, что выполня ются общие требован ия к испытани ям и выбранно й степени защиты для оборудов ания данного типа					
5	Да	ГОСТ 12.1.019 -2017	401122	Межгосуд арственны й стандарт	Система стандартов безопасност и труда ЭЛЕКТРОБ ЕЗОПАСНО СТЬ Общие требования	Российск ая Федераци я ()	20	Защи та от элект риче ского удар а.	Действ ует	Приказ ом Предсе дателя Комите та технич еского регули ровани я и метрол огии от 15.04.2 019 г. № 178- од. непоср	15.04. 2019

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



4167088683

Документ сформирован порталом электронных закупок АО «ФНБ «Самрук-Казына»												
					и номенклату ра видов защиты			Сред ства защи ты		едствен но в качеств е государ ственно го стандар та Респуб лики Казахст ан с 15.04.2 019г.	467088683	
6	Да	ГОСТ 8639-82	308680	Межгосуд арственны й стандарт	Трубы стальные квадратные. Сортамент	Настоящ ий стандарт распрост раняется на трубы стальные бесшовн ые горячеде формиро ванные и холоднод еформир ованные, трубы электрос варные, электрос варные холоднод еформир ованные, электрос варные горячека либрован ные, а также трубы, изготовл енные методом печной сварки	СССР (СССР)	7	Чугу нные и сталь ные трубы	Действ ует	постан овлени ем Госуда рственн ого комите та СССР по стандар там от 14.04.8 2 N 1529	01.01. 1983
						Настоящ ий стандарт распрост раняется на сигнальн ые цвета и знаки безопасн ости для всех отраслей						



4167088683

7	Да	ГОСТ 12.4.026 -76	347819	Межгосуд арственны й стандарт	Система стандартов безопасност и труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности	народног о хозяйств а и устанавл ивает назначен ие, характер истики и порядок применен ия сигнальн ых цветов, а также форму, размеры, цвета и порядок применен ия знаков безопасн ости. Стандарт не распрост раняется на знаки, предназн аченные для обеспече ния безопасн ости движени я всех видов транспор та, на знаки для грузов, требующ их специаль ных условий транспор тировани я и хранения , а также на цвет баллонов и других емкостей для хранения и транспор	Российск ая Федераци я ()	34	Безо пасн ость проф ессио наль ной деятел ьно сти. Пром ышле нная гигие на	Действ ует	01.01. 1978
---	----	-------------------------	--------	-------------------------------------	--	---	-------------------------------------	----	--	---------------	----------------



4167088683

						тированы я газов и жидкосте й, предусмо тренный правилам и устройст ва, монтажа и безопасн ой эксплуат ации сосудов, работаю щих под давление м, утвержде нными Госгорте хнадзоро м 19 мая 1970 г						
8	Да	ГОСТ 14255- 69	315348	Межгосуд арственны й стандарт	Аппараты электрическ ие на напряжение до 1000 В. Оболочки. Степени защиты	МКС: 29.130.20 КГС: Е71	СССР (СССР)	3	Низк овол ьтная комм утац ионн ая аппа ратур а и аппа ратур а упра влен ия	Действ ует		01.07. 1969



4167088683

Подписывающие:

Смайлов Ербол Кабылбекович, Заместитель генерального директора по производству

Түлебаева Ботағоз Бейбітшиликовна, Заместитель генерального директора по экономике и финансам

Серікбаева Алия Пернебаевна, Главный бухгалтер

Өміртай Елжан Төлегенұлы, Офицер по комплаенс

Горенюк Юлия Сергеевна, начальник планово-экономического отдела

Аманов Жаик, Начальник юридического отдела

Серікбаев Нұржан Қайратұлы, И.о. начальника отдела закупок

Шакетов Самат Асылханович, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе