

ГОСТ 2839-80*
(СТ СЭВ 1287-84)

Группа Г24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ ДВУСТОРОННИЕ

Конструкция и размеры

Double-ended open spanners. Construction and dimensions

ОКП 39 2651

Дата введения 1981-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. N 2800 срок действия установлен с 01.01.81 до 01.01.91**

** Ограничение срока действия снято постановлением Госстандарта СССР от 24.07.89 N 2426 (ИУС N 11, 1989 год). - Примечание "КОДЕКС".

ВЗАМЕН [ГОСТ 2839-71](#)

* ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1986 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в марте 1982 г., апреле 1985 г.; Пост. N 1203 от 25.04.85 (ИУС N 6-82, N 7-85)
ВНЕСЕНА поправка, опубликованная в ИУС N 2, 1990 год
Поправка внесена изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные ключи с открытыми зевами размерами от 2,5х3,2 до 75х80 мм, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

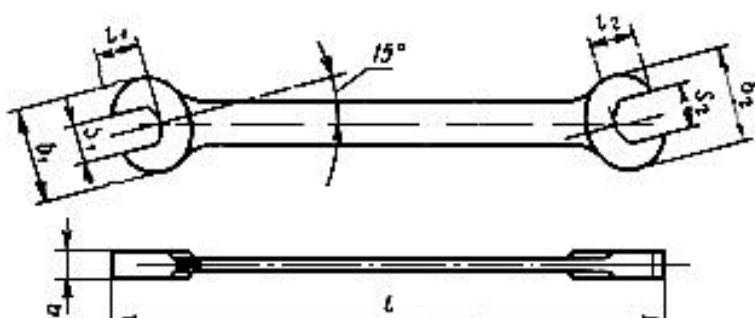


Таблица 1

мм

Обозначение ключей	Приме- няемость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		α (пред. откл. по h15)	b_1	b_2	l		l_1	l_2	
		1-й ряд	2-й ряд		Пред. откл. по j_s 17	Номин.	Пред. откл.	не менее			
7811-0451		-	2,5x3,2	3,0	7	8	65	$\pm 1,9$	4	4	
7811-0452		3,2x4	-		8	10					5
7811-0453		-	3,2x5,5		8	13	80				6
7811-0001		4x5	-		10	12				5	
7811-0005		5x5,5	-		12	13	95	$\pm 2,2$	6		
7811-0002		5,5x7	-	3,5	13	15	100			7	
7811-0454		-	6x7		14						
7811-0006		7x8	-	4,0	15	20	110		7	8	
7811-0455		-	8x9		20	21			8	9	
7811-0003		8x10	-	4,5		22	120		10		
7811-0456		-	9x11		21	24	125	$\pm 2,5$	9	12	

7811-0457		10x11	-		22				10	
7811-0004		-	10x12			26				13
7811-0458		-	10x13	5,0		28	140			14
7811-0459		-	11x12		24	26	125		12	13
7811-0461		11x13	-			28	140			14
7811-0462		-	11x14	5,5		30				15
7811-0007		-	12x13	5,5	26	28	140	±2,5	13	14
7811-0021		-	12x14			30				15
7811-0027		-	13x14		28				14	
7811-0463		-	13x15	6,0		32	160			16
7811-0008		-	14x15		30				15	
7811-0472		13x16	-	6,5	28	34			14	
7811-0464		-	13x17			35				17
7811-0022		-	14x17		30				15	
7811-0473		-	16x17	7,0	34				16	

7811-0474		16x18	-	7,5		39	175			18
7811-0023		-	17x19		35	42			17	19
7811-0465		-	17x22	8,5		46	180			21
7811-0475		-	18x19	7,5	39	42	175		18	19
7811-0476		18x21	-	8,5		45	205	±2,9		20
7811-0024		-	19x22		42	46			19	21
7811-0466		-	19x24	9,5		50				23
7811-0477		-	21x22		45	46			20	21
7811-0478		21x24	-			50	220			23
7811-0025		-	22x24		46				21	
7811-0467		-	22x27	10,5		55	230			26
7811-0026		24x27	-		50		250		23	
7811-0468		-	24x30	11,5		62	260			28
7811-0041		27x30	-		55				26	
7811-0469		-	27x32	12,5		65	270			30

7811-0042		-	30x32		62		280	±3,3	28	
7811-0479		30x34	-			70				32
7811-0471		-	30x36	13,5	62	75	310		28	34
7811-0481		-	32x34		65	70			30	32
7811-0043		-	32x36			75				34
7811-0482		34x36	-		70				32	
7811-0044		36x41	-	15,0	75	85	350		34	38
7811-0045		41x46	-	15,5	85	95	380	±3,8	38	42
7811-0046		46x50	-	17,0	95	102	420		42	46
7811-0047		50x55	-	18,0	102	112	460		46	51
7811-0048		55x60	-	18,5	112	122	500		51	55
7811-0049		65x70	-	21,0	132	142	580	±4,5	60	65
7811-0050		75x80	-	23,0	152	165	670	±5,0	68	72

Примечание. Размеры зевов по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения ключа с размерами зевов 17х19 мм, повышенной точности П, группы прочности С, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по [ГОСТ 2838-80](#), с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 7811-0023 П С 1 Х9 ГОСТ 2839-80

То же, нормальной точности:

Ключ 7811-0023 С 1 Х9 ГОСТ 2839-80

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3. Ключи должны изготавливаться групп прочности С и D по [ГОСТ 2838-80](#) из марок стали, указанных в табл.2.

Таблица 2

Размер зева, мм	Марка стали для ключей группы прочности	
	С	D
До 36	40ХФ А*	40Х*
Св. 36	40Х*	45**

* По [ГОСТ 4543-71](#)

** По [ГОСТ 1050-74](#)¹⁾

¹⁾ На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 1050-88](#). - Примечание "КОДЕКС".

Допускается применять сталь других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже чем у марок стали, указанных в табл.2.

4. Ключи группы прочности С должны иметь твердость по 1-му ряду, а группы D - по 2-му ряду [ГОСТ 2838-80](#).

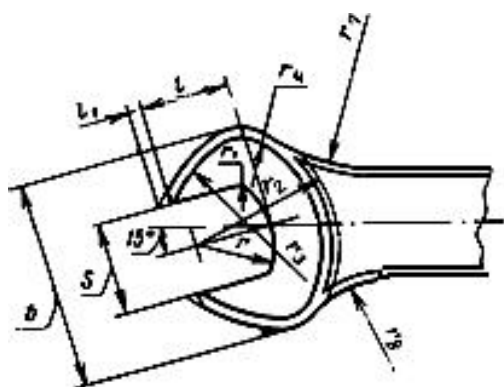
5. Технические требования - по [ГОСТ 2838-80](#).

6. Размеры головок и рукояток гаечных ключей указаны в рекомендуемых приложениях 1 и 2.

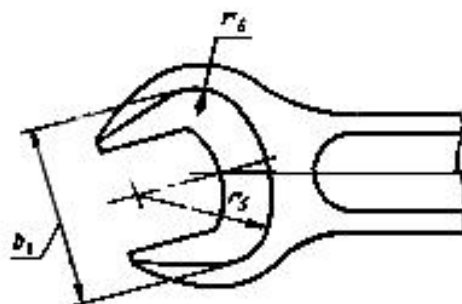
ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (рекомендуемое). РАЗМЕРЫ ГОЛОВЕК ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендуемое

С зевом $S \leq 10$ мм



С зевом $S > 10$ мм



Примечание. Середина дуги радиуса r должна находиться в точке пересечения осей рукоятки и зева.

S	b	b_1	l	l_1	r	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r_6	r_7	r_8
2,5	7	-	4	0,5	5	1	9	10	3,0	-	-	10	5
3,2	8		5										
4,0	10												
5,0	12		6										
5,5	13				6		10	14	4,0			14	7
6,0	14		7			2	11						
7,0	15						12						
8,0	20		8	1,0	7		13	15	4,5			15	8
9,0	21		9				15	17	5,0			17	9
10,0	22		10		8	3	16	19	6,0			19	10
11,0	24		12		9		17	21	7,0	13	6	21	11
12,0	26	20	13		10		19	23	8,0	14		23	12
13,0	28	21	14				20	24				24	
14,0	30	22	15		11	4	21	26	9,0	15		26	13

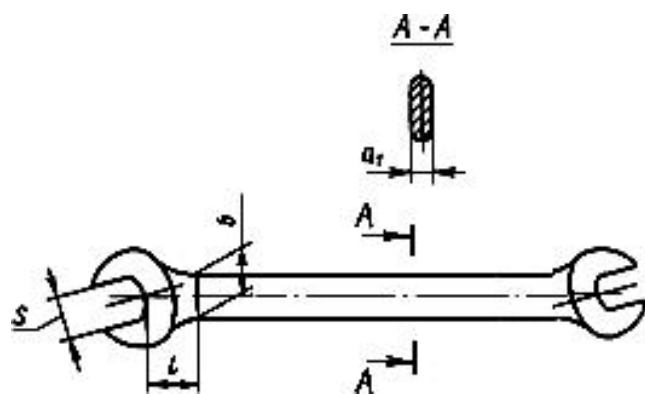
50,0	102	74	46		31		67	72	28,0	43	16	72	36
55,0	112	81	51	3,0	34	9	73	77	32,0	47	18	77	38
60,0	122	88	55		37		81	83	37,0	51	20	83	42
65,0	132	95	60		40	10	88	90	43,0	55	22	90	45
70,0	142	102	65		42		95	97	48,0	58	24	97	48
75,0	152	109	68		45	11	103	100	53,0	62	26	100	50
80,0	165	116	72		48		112	110	58,0	66	30	110	55
85,0	175	123	77		51		120	120	63,0	70	34	120	60

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

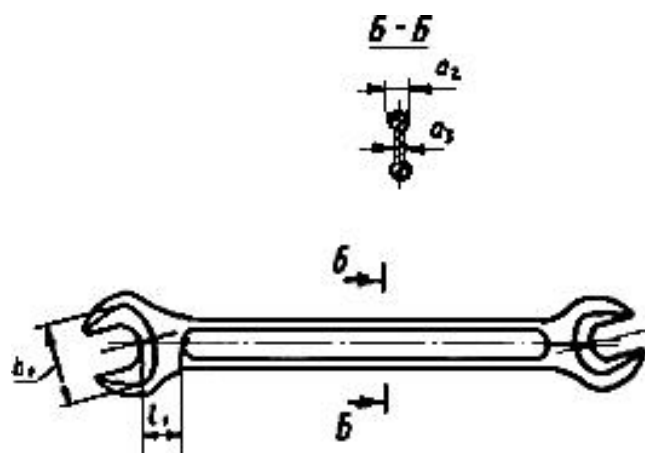
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). РАЗМЕРЫ РУКОЯТОК ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

С зевом $S \leq 10$ мм



С зевом $S > 10 \text{ мм}$



MM

Размеры зевов		S	b	b_1	$a_1 = a_2$	a_3	l	l_1
1-й ряд	2-й ряд							
-	2,5x3,2	2,5	5	-	1,5	-	6	-
3,2x4	-	3,2						
		4,0						
-	3,2x5,5	3,2	6				10	
		5,5						
4x5	-	4,0	5				6	
		5,0	6					
5x5,5	-	5,5					10	
5,5x7	-	7,0	8		2,0			
-	6x7	6,0	7		2,5			
		7,0	8					
7x8	-	8,0	10				11	
-	8x9	9,0					12	

8x10	-	8,0					11	
		10,0	11				13	
-	9x11	9,0	10		3,0		12	
		11,0	12				14	
10x11	-	10,0	11				13	
		11,0	12				14	
-	10x12	10,0	11				13	
		12,0	14				15	
-	10x13	10,0	11				13	
		13,0	14				16	
-	11x12	11,0	12	19	3,5	2,5	14	8
		12,0	14	20			15	9
11x13	-	11,0	12	19			14	8
		13,0	14	21			16	10
-	11x14	11,0	13	19			14	8

-	11x14	14,0	15	22		18	11
-	12x13	12,0	14	20		15	9
		13,0		21		16	10
-	12x14	12,0		20		15	9
		14,0	15	22		18	11
-	13x14	13,0	14	21		16	10
		13,0	15	22		18	11
-	13x15	13,0	14	21		16	10
		15,0	16	24	4,0	20	11
-	14x15	14,0	15	22		18	
		15,0	16	24		20	
13x16	-	13,0	14	21		16	10
		16,0	17	26		21	12
-	13x17	13,0	14	21		16	10

		17,0	17	27			21	12
-	14x17	14,0	15	22			18	11
		17,0	17	27			21	12
-	16x17	16,0		26	5,0			
		17,0		27				
16x18	-	16,0		26				
		18,0	18	29			23	13
-	17x19	17,0	17	27			21	12
		19,0	18	31			25	14
-	17x22	17,0	17	27	6,0	3,0	21	12
		22,0	20	34			29	15
-	18x19	18,0	18	29			23	13
		19,0		31			25	14
18x21	-	18,0	18	29			23	13
		21,0	20	33			28	15

-	19x22	19,0	18	31		25	14
		22,0	20	34		29	15
-	19x24	19,0	18	31		25	14
		24,0	22	38		32	17
-	21x22	21,0	20	33		28	15
		22,0	20	34		29	
21x24	-	21,0	20	33		28	
		24,0	22	38		32	17
-	22x24	22,0	20	34	8,0	29	15
		24,0	22	38		32	17
-	22x27	22,0	20	34		29	15
		27,0	24	41		36	24
24x27	-	24,0	22	38		32	18
		27,0	24	41		36	24
-	24x30	24,0	22	38		32	18

		30,0	26	46			39	27
27x30	-	27,0	26	41			36	24
		30,0	26	46			39	27
-	27x32	27,0	24	41	9,0	3,5	36	24
		32,0	28	48			43	30
-	30x32	30,0	26	46			39	27
		32,0	28	48			43	30
30x34	-	30,0	26	46			39	27
		34,0	30	50			45	30
-	30x36	30,0	26	46			39	27
		36,0	32	54			47	30
-	32x34	32,0	28	48			43	30
		34,0	30	50			45	
-	32x36	32,0	28	48			43	
		36,0	32	54			47	

34x36	-	34,0	30	50	10,0	4,0	45	
		36,0	32	54			47	
36x41	-	41,0	34	61			50	32
41x46	-	46,0	38	68	12,0	4,5	57	38
46x50	-	50,0	42	74			63	39
50x55	-	55,0	45	81			69	45
55x60	-				14,0	5,0		47
		60,0	48	88			77	52
65x70	-	65	52	95			84	56
		70	55	102			90	60
75x80	-	75	60	109	16,0	6,0	100	68
		80	65	116			110	71

Предельные отклонения размеров, кроме S и l - по нормальной точности [ГОСТ 7505-74](#)*.

* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ 7505-89](#). -
Примечание изготовителя базы данных.
(Измененная редакция, Изм. N 2).

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Ключи гаечные: Сб. ГОСТов. -
М.: Издательство стандартов, 1987

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена
АО "Кодекс"