

Утверждаю:
 Директор ДРЖДО
 В.В. Колесников
 « 09 » 04 2019г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СТЕНДА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ОБКАТКИ ТУРБОКОМПРЕССОРА ТК-30Н

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

1.1. Предназначен для «холодной» обкатки и испытания турбокомпрессоров типа ТК-30Н в условиях локомотиворемонтных депо.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Стенд для холодной обкатки турбокомпрессора ТК-30Н должен соответствовать требованиям нормативно-технической документации, стандартам и нормативам, действующим на момент изготовления в РК.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

3.1. Должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

№ п/п	Параметр	Значение
1	Номинальная частота вращения ротора, не более	2000об/мин
2	Напряжение питания переменного тока	380±10%
3	Частота переменного тока	50Гц
4	Потребляемая мощность, не более	13кВт
5	Привод ротора турбин	пневматический
6	Система смазки узлов турбокомпрессора	циркуляционная
7	Габаритные размеры, не более (мм)	2400x1000x1500
8	Масса, не более	580кг

4. НАИМЕНОВАНИЕ, ХАРАКТЕРИСТИКИ ТУРБОКОМПРЕССОРА ТК-30Н ТЕПЛОВОЗОВ ТЭМ-2, ПРОВЕРЯЕМЫХ НА СТЕНДЕ.

Наименование	Характеристики
Частота вращения ротора турбокомпрессора ТК-30Н	От 18000-22000 об/мин

5. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ СТЕНДА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ОБКАТКИ ТУРБОКОМПРЕССОРА ТК-30Н.

Стенд для холодной обкатки турбокомпрессоров ТК-30Н обеспечивает снятие данных о работе турбокомпрессора при испытании.

6. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ МОНТАЖА И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

№ п/п	Наименование документации	Количество, шт.
1	Стенд для холодной обкатки турбокомпрессоров ТК-30Н, листов	2
2	Спецификация общего вида, листов	2
3	Монтажный чертеж, лист	2
4	Паспорт, экз.	1
5	Руководство по эксплуатации	1
6	Перечень быстроизнашивающихся деталей, экз.	1

7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ.

7.1. Стенд для холодной обкатки турбокомпрессоров ТК-30Н, должен иметь табличку, прикрепленную на корпусе с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования и условного обозначения стенда;
- заводского номера;
- даты выпуска, месяц, год.

7.2. Комплектующее оборудование должно иметь маркировку со требованиям стандартов и технических условий на это оборудование.

7.3. Поставщику необходимо произвести пуско-наладочные работы для холодной обкатки турбокомпрессоров ТК-30Н.

7.4. Срок гарантии на поставляемое оборудование не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Главный инженер ДРЖДО


В.И. Терешков

Начальник ЦПС-Б


С.С. Байжанов