**Техникалық сипаттамаға**

**№9 қосымша**

**59Г, 61Г**

**ұңғымаларында жұмыстарды орындаудың құнын бөлу және күнтізбелік кестесі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Қызметтер** | **Саны** | **Бірлік** | **Барлығы (ҚҚС-сыз) теңге** | **Бірліктің бағасы (ҚҚС-сыз) теңге** | **Жұмыстың құны шарттың жалпы құнының пайызымен. Барлығы 1 ұңг\опера үшін.** |
| Жабдықтарды, персоналды және материалдарды жұмылдыру  (кен орнына) |  | Ұңг./опер. |  |  |  |
| Жабдықтарды, персоналды және материалдарды демобилизациялау |  | Ұңг./опер |  |  |  |
| Жұмыстың дизайны мен орындалуы үшін қызмет көрсету ставкасы |  | Ұңг./опер |  |  |  |
| Субұрқақ арматурасын қорғауды пайдаланғаны үшін қызмет көрсету ставкасы |  | Ұңг./опер |  |  |  |
| Азот қондырғысының жұмысы үшін операциялық мөлшерлеме |  | күн |  |  |  |
| **Қызметтердің құны (ҚҚС-сыз)** |  |  |  |  |  |
|  | **Материалдар** | | | | |
| HCL 15-24, 15-24 концентрациясы бар тұз қышқылы% |  | м3 |  |  |  |
| Баяу әсер ететін қышқыл |  | м3 |  |  |  |
| Полимерлі қоюландырылған қышқыл (ауытқу) |  | м3 |  |  |  |
| Су үйкелісін төмендететін құрал |  | литр |  |  |  |
| ПАВ |  | литр |  |  |  |
| Сұйық Азот |  | литр |  |  |  |
| **Материалдардың құны** |  |  |  |  |  |
| **ТҚӨ-ның игерумен үш жұмысының жалпы құны** |  |  |  |  |  |

\* Жеткізілген азотты төлеу ұңғымаға айдаудың 1 көлеміне қарай жүргізілетін болады.

**Жеткізушінің есебінен қалған 2 ұңғыма көлемі.**

\* Материалдардың құны **ұңғыма алаңына жеткізуді қамтуы керек.**

**\* Гельдік жүйелерді контейнерге илеу үшін араластырғыш қондырғы (блендер) болуы керек.**

**Кесте қызмет көрсетуде қолданылатын қышқыл ерітіндісі мен жабдықтың құрамдас бөліктерінің бағалау құны болып табылады, соның негізінде мердігер ТҚӨ құнының 1 "Маңдайға" немесе Икемді сорғы-компрессорлық құбыр арқылы "Маңдайға" айдау арқылы қарқынды қышқылмен өңдеу операциясына 150 м3 есебінен 15-24% тұз қышқылының ерітіндісі есебінен перфорация интервалдарының жалпы көлеміне егжей-тегжейлі есептеуін жасауға міндетті. екі ұңғыма / операция үшін (1 М үшін 1,5 м3). М. перфорация аралығы).**

**ТҚӨ бойынша жұмыстарды орындау және 59Г, 61Г**

**ұңғымаларында азотты айдау мерзімдері:**

1. 59Г ұңғымасында алдын ала жұмыс мерзімі 2025 жылдың маусым-тамыз айлары;

ТҚӨ флотын және ұңғымаға азот-компрессорлық қондырғыны жұмылдыру-7 тәулік;

Жабдықты монтаждау – 3 тәуләк;

Тұз қышқылымен өңдеу – 1 тәулік;

ТҚӨ жабдықтарын бөлшектеу – 2 тәулік;

Азот-компрессорлық қондырғының жұмысы-3 тәулікке дейін.

Ұңғыма аумағын ҰКЖ мердігеріне тапсыру-1 тәулік.

2. 61Г ұңғымасында алдын ала жұмыс мерзімі 2025 жылдың маусым-тамыз айлары;

ТҚӨ флотын және ұңғымаға азот-компрессорлық қондырғыны жұмылдыру-7 тәулік;

Жабдықты монтаждау – 3 тәуләк;

Тұз қышқылымен өңдеу – 1 тәулік;

ТҚӨ жабдықтарын бөлшектеу – 2 тәулік;

Азот-компрессорлық қондырғының жұмысы-3 тәулікке дейін.

Ұңғыма аумағын ҰКЖ мердігеріне тапсыру-1 тәулік.

*ТҚӨ флотын және азот қондырғысын жұмылдыру басталуы бойынша хабарлама-хат ұңғымалардың әрқайсысы жұмыс басталғанға дейін 15 тәулік бұрын жіберілетін болады.*

**Жауапкершілікті шектеу**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Тұз-қышқылды өңдеуді жүргізу үшін қажетті жұмыстардың атауы, жабдықтар, Материалдар және химреагенттер** | | **Кенжар маңы аймағын өңдеу бойынша жұмыстарды мердігерден жеткізу** | **ҰКЖ бойынша мердігерден жеткізу** | **Тапсырыс берушіден жеткізу** |
| 1 | Жұмыстарды жүргізу үшін дайындалған ұңғыма сағасы мен оқпаны |  | Х |  |
| 2 | Ұңғымада ұңғыма (ТҚӨ) жүргізер алдында ұңғымаларға түсірілетін барлық аудармашылары бар СКҚ Ø 89/73мм/СКҚ Ø88,9мм жерасты пайдалану жабдығы (ұңғымаішілік ажыратқыш клапан, отырғызу емізігі, гидравликалық пакер, айналым клапаны, ағын муфтасы, айдалатын тығын) |  |  | Х |
| 3 | Әрбір ұңғыма үшін ТҚӨ бойынша жұмыс жоспарын жасау және бекіту, Тапсырыс берушімен келісу | Х |  |  |
| 4 | Жалпы қуаты 10 000 а.к. дейін, жалпы өнімділігі 5 м3/мин дейін жоғары қысымды сорғы қондырғылары. айдау кезінде және максималды айдау қысымы 700 атм дейін. | Х |  |  |
| 5 | Компьютерленген деректерді жинау жүйесі (ауыз / құбыр қысымы, сұйықтық ағыны, айдау жылдамдығы) | Х |  |  |
| 6 | Қышқыл құрамын сақтауға, тасымалдауға және айдауға арналған қышқылға төзімді жабыны бар ыдыстар | Х |  |  |
| 7 | Цементтеу агрегаты(қажет болған жағдайда) |  | Х |  |
| 8 | Айналым клапанын ашуға және жабуға арналған арқан техникасы |  | Х |  |
| 9 | Дайындаушы ұсынған рәсімдерге сәйкес құбыр байламдарын қауіпсіз және тиімді құрастыруды қамтамасыз ететін барлық қажетті қосылыстар (жалғау құбырлары, топсалы қосылыстар және ысырмалар) | Х |  |  |
| 10 | Ұңғыма алаңындағы сұйықтықтарды талдауға арналған құралдармен жабдықталған далалық зертхана келесі міндеттерді орындауға мүмкіндік береді: қышқыл концентрациясын анықтау; | Х |  |  |
| 11 | Тұз қышқылы 36 % (мердігер ТҚӨ алдында Тапсырыс берушімен тұз-қышқыл ерітіндісінің пайыздық құрамын келіседі) | Х |  |  |
| 12 | Қышқыл ерітіндісіне арналған сыйымдылықтарды ескере отырып 300 м3 дейінгі сыйымдылықтар паркі | Х |  |  |
| 13 | Қажетті химиялық қоспалар (соның ішінде коррозия ингибиторы, беттік белсенді зат, H2S бейтараптандырғыш, үйкелісті төмендететін құрал, темір тұрақтандырғыш, су шығынын төмендететін құрал және т. б.) | Х |  |  |
| 14 | Жұмыс орнын тазалау, ҚТҚ және ТҚӨ кейін химреагенттердің қалдықтарын шығару және жою | Х |  |  |
| 15 | ТҚӨ-ден кейін ұңғымадан реакция өнімдерін шығару және жою |  | Х |  |
| 16 | Басқа жабдықтар, Материалдар, хим.тұз-қышқылды өңдеуді жүргізу үшін қажетті реагенттер | Х |  |  |
| 17 | Реакция өнімдерін өңдеуге және газды жағуға арналған амбар. |  | Х |  |
| 18 | Түнде жарықтандыру. | Х | Х |  |
| 19 | Сұйық азот және креогенді типтегі жабдық | Х |  |  |

**Ескерту:**

Х-жеткізу үшін жауапкершілік

|  |  |
| --- | --- |
| **Тапсырыс беруші:**  Бас геолог  "Өріктау Оперейтинг" ЖШС  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Рахымберди Р. |  |