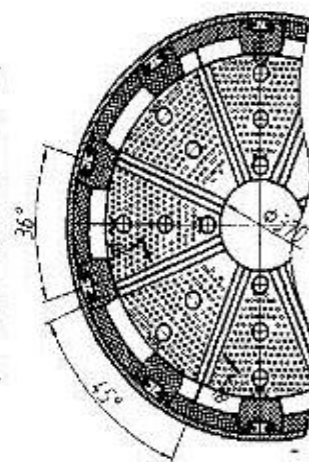
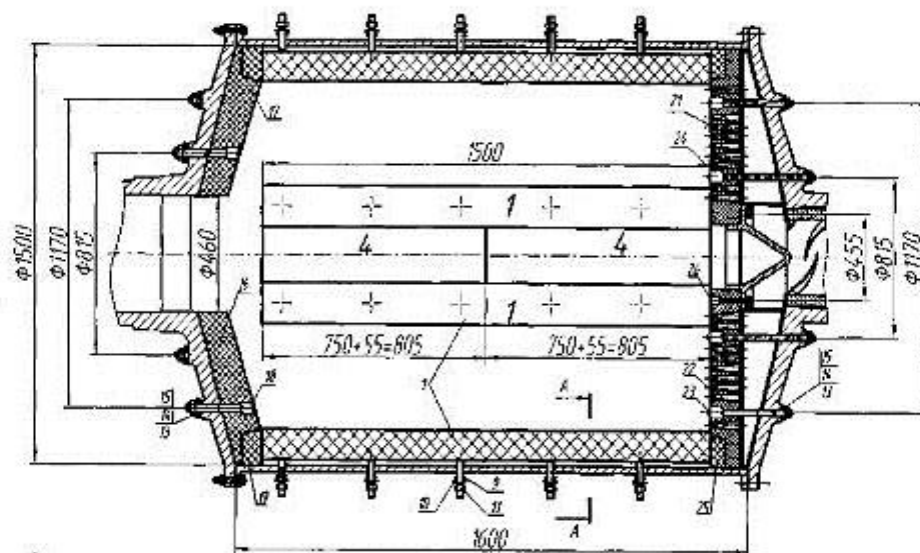
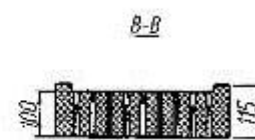
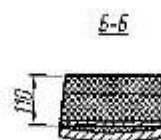
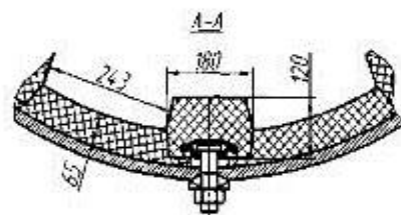


101 (01)91251 dTW



65		85		55	
6	4	7			5
3 +				+ 2 +	
6	4				5
370		380		750	

1500				
+	+	+	1	+
4		4		
+	+	+	1	+
750+55=805		750+55=805		



1. Элементы маркируются в двух местах. Номер согласно спецификации карты монтажа
2. При необходимости элементы подрезать при монтаже.
3. Длина крепежа по барабану L=120.
4. Под плиты торцевые укладывать уплотнителю

[illegible]

Создано машинописным способом А.И.Т.

FIGURE 4

Формат		Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Перв. примен.				Барабан				
				1	ЛП180.120.0.0.1500-01	Лифтер проходной	9	
				2	ЛП180.120.0.0.750-01	Лифтер проходной	1	
				3	ЛП180.120.0.0.370-01	Лифтер проходной	1	
				4	ПП243.65.805-01	Плита промежуточная	18	
				5	ПП243.65.550-01	Плита промежуточная	2	
				6	ПП243.65.165-01	Плита промежуточная	2	
				7	ПЛ380.600.4.2-01	Плита люковая	1	
				8	ЭК-М20х120	Элемент крепежный	48	
				9	ШЧБ20-01	Шайба уплотнительная	48	
				10	ШПБ20-01	Шайба прижимная	48	
				11		Гайка М20 ГОСТ5915-70	48	
				12	БС4.197-01	Болт специальный	2	
				13	ШЧБ30-01	Шайба уплотнительная	2	
				14	ШПБ30-01	Шайба прижимная	2	
Справ. №				Загрузка				
				15		Гайка М30 ГОСТ5915-70	2	
				16	ПТ1500.8.4.1-01	Плита торцевая	8	
				17	ПТ1500.8.4.1-02	Плита торцевая	8	
				18	БС4.1187-01	Болт специальный	16	
				19	СЗ 112.68.1180-01	Сегмент заполняющий	4	
				13	ШЧТ30-01	Шайба уплотнительная	16	
				14	ШПТ30-01	Шайба прижимная	16	
				15		Гайка М30 ГОСТ5915-70	16	
				Подпись и дата				
Инд. № докл.								
				Взам. инд. №				
Подпись и дата								
				Инд. № подл.				

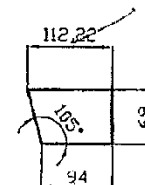
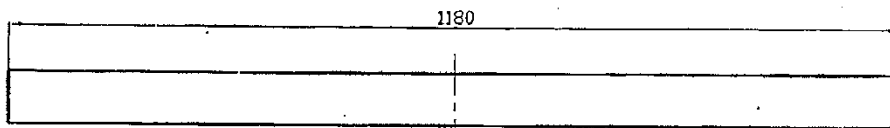
МШР1.5х1.6(10).101

Карта монтажа футеровки

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.				21.04		1	2
Проверил							
П. контр.							
Н. контр.							
Утв.							

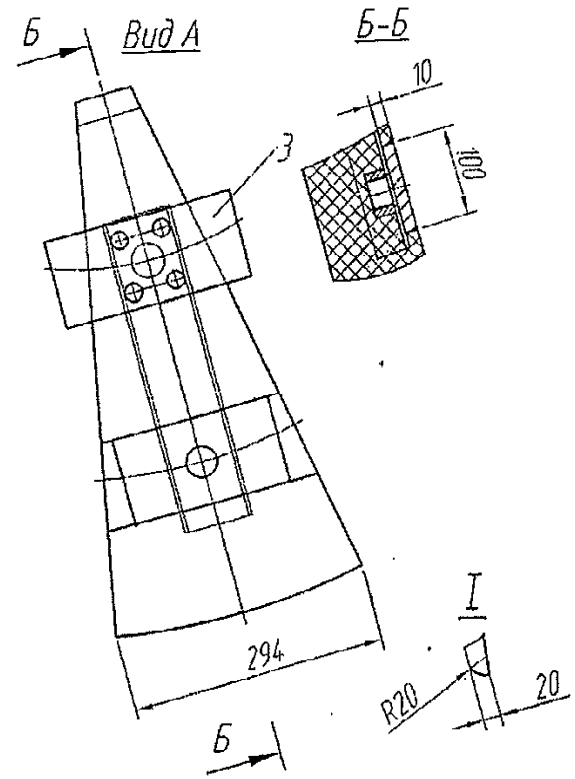
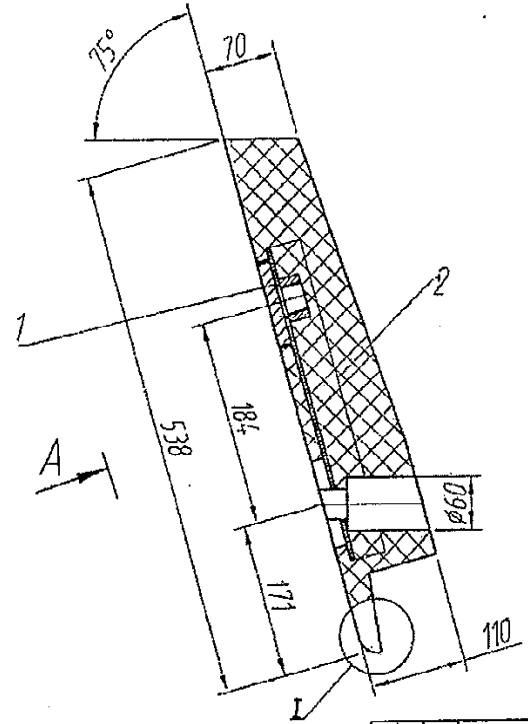
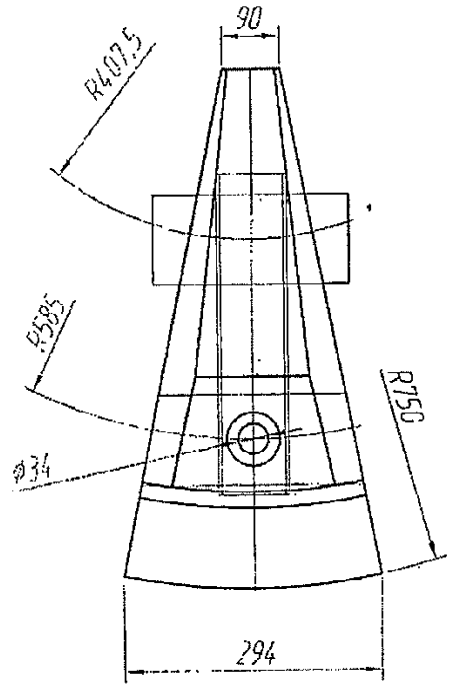
[illegible]

C3 112.68.1180-01



1					

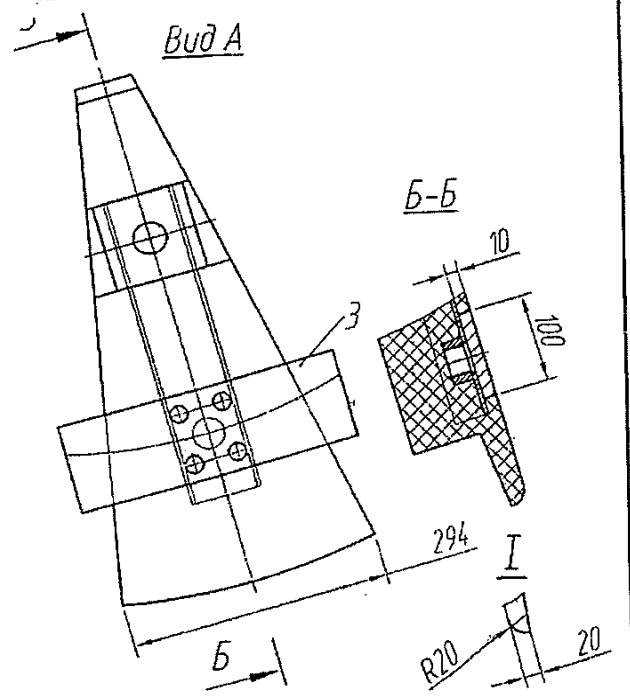
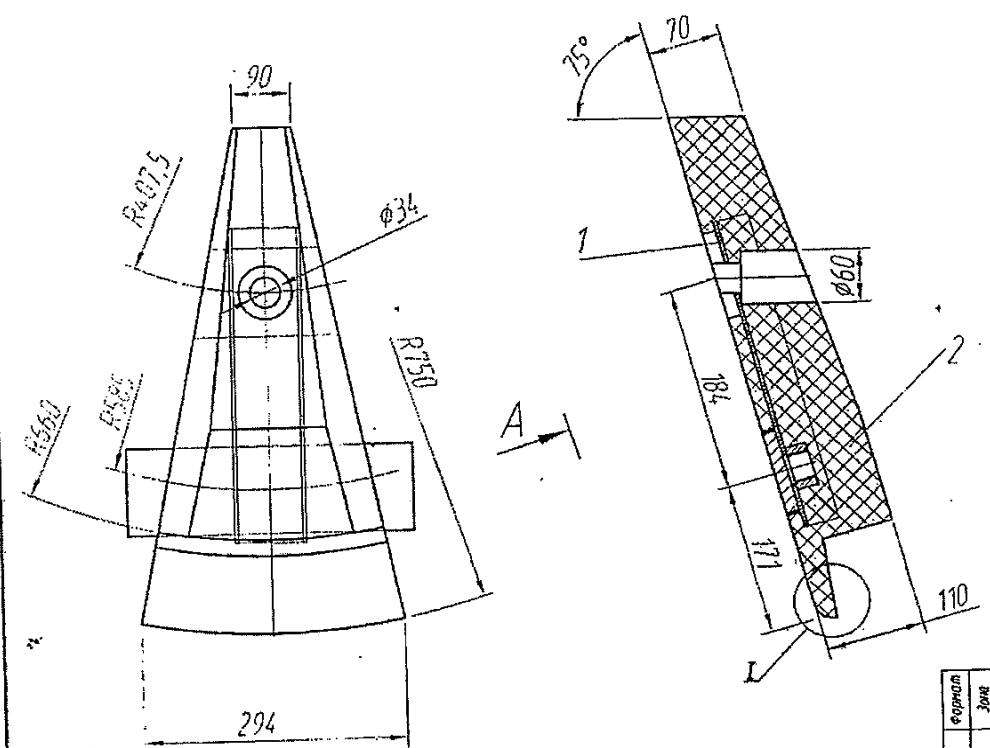
C3 112.68.1180-01



1. Размеры обеспечиваются пресс-формой.
2. Твердость по Шору 60...65.
3. $114; h14; \pm IT14/2$.
4. Применяемость: СМ1456.001.

Формат	Деталь	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ПТ1500.8.4.1-01/010СБ	Вставка	1	
				<u>Детали</u>		
	2			Футеровка	1	

Механик цеха
Энергетик цеха



- 1 Размеры обеспечиваются пресс-формой.
- 2 Твёрдость по Шору 60...65.
3. Н14, h14, ±IT14/2.
- 4 Применяемость: СМ1456.001.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ПТ1500.8.4.1-01/010СБ	Вставка	1	
				<u>Детали</u>		
	2			Футеровка	1	
	3		ПТ1500.8.4.1-02/001	Планка	1	

