Приложение F

к Условиям Договора

## ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ И ПРИЕМКИ

# Общее

## Настоящее приложение предоставляет подробную информацию об этапах и средств контроля, которые будут предусмотрены Подрядчиком на стадиях подготовки и проведения пуско-наладочных работ (ПНР) для удовлетворения требований Заказчика. Настоящее приложение предусматривает последовательность испытания и приемки Постоянных объектов, но не заменяет правила испытаний и приемки, установленные с Законодательством РК.

## Представленная настоящим приложением процедура является вспомогательным документом и не должна противоречить правилам испытаний и приемки, предусмотренные Законодательством Страны и Условиями Договора. Подрядчик выполнит все необходимые процедуры испытания и приемки, установленные Законодательством Страны (РК).

## Настоящее приложение является неотъемлемой частью Условий Договора и все термины в настоящем приложении должны толковаться в соответствии с определениями таких терминов, изложенных в Условиях Договора, если иное не указано в настоящем приложении.

# Определения

**2.1 «Завершение пуско-наладочных работ»** означает завершение Объектов/Работ (за исключением недоделок по любым Пунктам Дефектной ведомости категории D) и что Постоянные объекты отвечают требованиям всех этапов и испытаний, изложенных в настоящем приложении, включая пуско-наладочные работы, как определено далее в пункте 5 [Завершение пуско-наладочных работ] настоящего приложения, а также отвечают всем требованиям Законодательства и требованиям по выдаче Акта завершения пуско-наладочных работ в соответствии с Договором.

**2.2 «Механическая готовность»** означает завершение Объектов/Работ (за исключением недоделок по любым Пунктам Дефектной ведомости категории С и по Пунктам Дефектной ведомости категории D), в том числе проверок и испытаний, касающихся механической готовности, в отношении Постоянных объектов с целью демонстрации что Объекты/Работы соответствуют требованиям Договора и Строительной Документации, а также готовности к пуско-наладочным работам в безопасном режиме.

**2.3 «Дефектная ведомость»** означает список работ, которые не были завершены и которые должны непрерывно выполняться, корректироваться, налаживаться или ремонтироваться Подрядчиком за его собственный счет в качестве условия получения Акта сдачи-приемки в соответствии с Договором.

 **2.4 «Пункты** **Дефектной ведомости**» означает все пункты Дефектной ведомости, являющиеся частью Объектов/Работ, определяемые (периодически) в ходе любой проверки Объектов/Работ как не соответствующие условиям Договора и как определено в пункте 7 [*Составление Дефектной ведомости*] настоящего приложения, которые подразделяются на следующие категории:

* + - * 1. «**Пункты Дефектной ведомости категории А**» означает работы, которые должны быть откорректированы до проведения гидравлических/электрических испытаний;
				2. «**Пункты Дефектной ведомости категории B**» означает работы, которые должны быть откорректированы до Механической готовности;
				3. «**Пункты Дефектной ведомости категории C**» означает работы, которые должны быть откорректированы до Завершения пуско-наладочных работ;
				4. «**Пункты Дефектной ведомости категории D**» означает незначительные нерешенные вопросы, которые:

- не будут влиять на надежность, безотказность, функциональность, безопасность, соответствие действующему Законодательству, а также на механическую и конструктивную целостность Постоянных объектов;

- не будут влиять на характеристики Испытаний по завершении строительства;

- не будут влиять на использование Постоянных объектов по целевому назначению (либо до тех пор, либо пока данные вопросы устраняются);

- не будут препятствовать (в дальнейшем) получению разрешения (разрешений) на пуско-наладочные работы и эксплуатацию Постоянных объектов, и не станут причиной нарушения Заказчиком своих обязательств в соответствии действующим Законодательством, если указанные вопросы не будут устранены.

**2.5 «Автоматизированная Система Завершения» (ACS**). Электронная база данных номеров оборудования, требуемые инспекции класса A, B и C, дата инспекции, Пункты Дефектной ведомости и тд. База данных должна быть организована подсистемно, по системный (по функционально узловой) подход станет основным источником регистрации и отчетности о состоянии завершения строительства и прогресса ПНР.

**2.6 «Досье функционально технологического узла (системы)».** Пакет документации, подготавливаемый на стадиях механического завершения и завершения ПНР. Включает широкий список документов, содержащий всю необходимую информацию по системе. Включая весь список дефектной ведомости, проведенные инспекции, внесенные изменения в проект, чертежи в ревизии «построено», Нормативная документация.

# . ПРОВЕРКА, ИСПЫТАНИЕ И ПРИЕМКА В ХОДЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

## Подрядчик подготовит и предоставит Заказчику План проведения испытаний и План Производства Работ (процедуры), определяющие соответствующие пункты проверки и испытания на всех этапах производства, строительства, монтажа и завершения в течение 28 (двадцати восьми) дней c Даты начала работ.

## Составление Дефектной ведомости

### Дефектная ведомость является неотъемлемой частью процесса завершения, а также является важнейшим шагом, определяющий статус завершения Объектов/Работ. Категории Пунктов Дефектной ведомости определяет факт готовности перехода Объектов/Работ на следующий этап. Пункты Дефектной ведомости имеют приоритет в категориях, как указано в подпункте 2 настоящего приложения.

### За 21 (двадцать один) день до предполагаемой даты Механической готовности, Подрядчик предоставит Заказчику уведомление о готовности Постоянных объектов к совместной промежуточной проверке (далее - Промежуточная проверка) и о планируемой дате Механической готовности Постоянных объектов. За исключением случаев, когда Стороны договорились об ином, Промежуточная проверка будет проводиться более чем за 10 (десять) дней до предполагаемой даты Механической готовности Постоянных объектов. Подрядчик обязуется присутствовать при проведении Промежуточной проверки в любое разумное время в течение этих 10 (десяти) дней в целях проведения и завершения Промежуточной проверки.

### За 21 (двадцать один) день до предполагаемой даты Завершения пуско-наладочных работ, Подрядчик предоставит Заказчику уведомление о готовности Постоянных объектов к совместной окончательной проверке (далее - Окончательная проверка) и о планируемой дате Завершения пуско-наладочных работ Постоянных объектов. За исключением случаев, когда Стороны договорились об ином, Окончательная проверка будет проводиться более чем за 10 (десять) дней до предполагаемой даты Завершения пуско-наладочных работ. Подрядчик обязуется присутствовать при проведении окончательной проверки в любое разумное время в течение этих 10 (десяти) дней в целях проведения и завершения Окончательной проверки.

### Подрядчик обязуется принять во внимание любые замечания, информацию и уведомления, представленные Заказчиком в соответствии с настоящим подпунктом, а также вносить корректировки или иным образом устранять любые несоответствия или ошибки в требуемых Заказчиком пределах.

### Если не согласовано иное, Промежуточная проверка и Окончательная проверка будут проведены и завершены в течение 10 (десяти) дней после получения уведомления Подрядчика в соответствии с подпунктами 3.2.2 или 3.2.3 настоящего приложения, в тот день или дни, указанные Заказчиком.

### При проведении Промежуточной проверки в день или дни, определенные в пункте 3.2 настоящего приложения, Стороны должны составить Пункты Дефектной ведомости, которые Подрядчик обязуется исправить или доработать. Заказчик должен действовать в соответствии с пунктом 3.5 [Принятие решений] Условий Договора при определении категории Пунктов Дефектной ведомости (Пункт Дефектной ведомости категории А, Пункт Дефектной ведомости категории В, Пункт Дефектной ведомости категории С и Пункт Дефектной ведомости категории D), и может время от времени изменять категорию Пунктов Дефектной ведомости.

### При проведении Окончательной проверки, Стороны должны обновить Дефектную ведомость, чтобы отразить завершенные Пункты Дефектной ведомости и выявленные Пункты Дефектной ведомости.

### Заказчик имеет право, действуя в разумных пределах, требовать добавления дополнительных пунктов в соответствующую Дефектную ведомость посредством направления уведомления Подрядчику, если проверки и/или испытания, предусмотренные настоящим Приложением, не были завершены к моменту проведения Промежуточной проверки или Окончательной проверки или такие проверки и/или испытания должны проводиться повторно по Договору и в результате чего обнаруживаются такие дополнительные пункты.

### Если Стороны не могут договориться о Дефектной ведомости к концу Промежуточной проверки или Окончательной проверки (в случае необходимости), то Дефектная ведомость определяется Заказчиком, который действует обоснованно.

### Подрядчик обязуется предоставить Заказчику Дефектную ведомость в его окончательной форме (в зависимости от требования Заказчика добавить какие-либо дополнительные пункты), незамедлительно после достижения Сторонами взаимопонимания или урегулирования Заказчиком всех спорных пунктов.

### Наличие каких-либо Пунктов Дефектной ведомости в Дефектной ведомости не должно наносить ущерба ответственности и обязательствам Подрядчика за соответствие Объектов/Работ требованиям Договора. Совместная Промежуточная проверка, совместная Окончательная проверка и замечания Заказчика, отсутствие возражений, согласие и исправление недоделок согласно Перечню недоделок, не должны изменять или уменьшать обязательства и ответственность Подрядчика по Договору, включая обязательство по завершению всех Объектов/Работ и права Заказчика требовать от Подрядчика завершения Объектов/Работ в соответствии с Договором.

### Подрядчик не должен:

### приступать к проведению гидравлических/электрических испытаний до устранения всех недоделок по Пунктам Дефектной ведомости категории А;

### подавать заявку на получение Акта механической готовности до устранения всех недоделок по Пунктам Дефектной ведомости категории А и по Пунктам Дефектной ведомости категории В;

### подавать заявку на получение Акта завершения пуско-наладочных работ до устранения всех недоделок по Пунктам Дефектной ведомости категории А, по Пунктам Дефектной ведомости категории В и по Пунктам Дефектной ведомости категории С.

## Механическая готовность

### Механическая готовность Постоянных объектов считается достигнутой, если:

(а) Объекты/Работы завершены в соответствии с Договором, в том числе в соответствии с положениями, указанными в пункте 8.2 [*Срок завершения Объектов/Работ*] Условий Договора, в том числе недоделки, за исключением недоделок согласно Пунктам Дефектной ведомости категории С и Пунктам Дефектной ведомости категории D, указанные в Дефектной ведомости;

(b) Объекты/Работы отвечают всем требованиям применимого Законодательства;

(c) Постоянные объекты построены в соответствии с применимыми чертежами и спецификациями, изложенными в Договоре;

(d) Постоянные объекты удовлетворяют требования, определяющие достижение Механической готовности, указанные в настоящем приложении, сопутствующие испытания и процедуры выполнены с удовлетворительным результатом в соответствии с согласованной Сторонами дополнительной процедуре;

(e) Устранены все недоделки согласно Пунктам Дефектной ведомости категории А и Пунктам Дефектной ведомости категории В;

(f) Подрядчик предоставил список всех существующих залогов и обязуется возместить и оградить Заказчика от любых претензий по таким залогам.

### Перечень видов работ, относящихся к Механической готовности должен быть подготовлен Подрядчиком и согласован с Заказчиком после утверждения проектно-сметной документации.

### Если Подрядчик считает, что требования, определяющие достижение Механической готовности, изложенные в подпункте 3.3 настоящего приложения исполнены, Подрядчик уведомляет об этом Заказчика в письменной форме и запрашивает Заказчика о выдаче Акта механической готовности.

### В течение 14 дней после получения запроса от Подрядчика Заказчик обязуется:

### выдать Подрядчику Акт механической готовности, с указанием даты, в которую Постоянные объекты достигли Механической готовности в соответствии с Договором;

### отклонить запрос, с указанием причин и указанием работы, которые должны быть выполнены Подрядчиком для получения им Акта механической готовности. Согласно своим обязательствам по выполнению таких Объектов/Работ, Подрядчик должен завершить работы до получения нового уведомления в соответствии с настоящим подпунктом.

# Пуско-Наладочные Работы

## ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

* Подрядчик ответственен за выполнение всех инженерных и подготовительных работ, а затем выполнение всех полевых работ в рамках ПНР. Подрядчик несет всю ответственность за подготовку и разработку необходимой документации и методик контроля для проведения ПНР и последующего ввода в эксплуатацию.
* Подрядчик обеспечит разбивку по системам (функционально-технологическим узлам) для скорейшей и оптимальной передачи в эксплуатацию. По согласованию с Заказчиком, Подрядчик также разработает Матрицу испытания с разбивкой по классам (A/B/C) в зависимости от приоритета проведения работ.
* Подрядчик по инструкции Заказчика разработает и предоставит спецификации и критерии приемлемости как Механической готовности, так и Завершения пуско-наладочных работ.

В объем работ Подрядчика в рамках ПНР также входит:

* Участие в заводских приемо-сдаточных испытаниях.
* Подготовка списка необходимых запчастей и материалов для проведения ПНР и эксплуатации на двухлетний период с предоставлением ценовых предложения от поставщиков.
* Разработка тех.регламента и плана проведения планово-предупредительных работ с графиком использования запчастей.
* Поддержка эксплуатационного персонала заказчика и проведения обучения.
* Взаимодействие со уполномоченными государственными органами.
* Проведение необходимых работ по консервировании оборудования либо письменная рекомендация заказчику по консервации оборудования.
* Организация и планирование присутствия представителей поставщиков оборудования и субподрядных компаний.
* Подготовка и передача всего пакета документации (досье системы). Разработка и предоставление на согласование с заказчиком, содержание досье функционального узла.
* Утилизация отходов.

## Проект пуско-наладочных работ (План ПНР).

На стадии проектирования Подрядчик разработает План ПНР, который описывает общую философию и методику проведения ПНР. Определяет задачи, которые необходимо выполнить для завершения ввода в эксплуатацию системы. План будет обеспечивать приоритет деятельности работ. Подрядчику разработает данный план, который будет содержать, но не ограничивается следующим:

* Список систем
* Список всего оборудования входящего систему
* Ранжирование каждого вида испытания по классам (A/B/C) в зависимости от приоритета проведения.
* Матрица испытаний с привязкой к отдельному элементу либо всей системы (подсистемы) в целом.
* Детальный график проведения испытаний.
* График приездов поставщиков оборудования и других необходимых сторонних специалистов.
* Список расходных материалов.
* Список запасных частей и материалов.
* Процедуры (либо ссылки на процедуры) проведения типовых индивидуальных испытаний.
* Процедуры (либо ссылки на процедуры) проведения комплексных испытаний
* Формы приемки и согласования испытаний с Заказчиком.
* Организационную структура команды ПНР
* Матрица ответственности всех вовлеченных сторон
* Техники и методики безопасности. (Включая систему нарядов допусков при проведении одновременных операций).

## Разбивка по функционально-технологическим узлам (функционально-технологических систем)

Подготавливается на этапе проектирования с обязательным согласованием с Заказчиком. Основной целью разбивки является, выделение из общего объема работ более управляемых систем согласно их функционально-технологическому предназначению. Данные системы будут независимыми для проведения ПНР. График Механической готовности напрямую зависит приоритетности проведения ПНР и ввода в эксплуатацию отдельной системы (технологического узла). Если ПНР по отдельной системе не может быть проведен отдельно, то возможна разбивка на подсистемы. Механическая готовность и ПНР отдельных **подсистем** может быть проведены независимо, но строго при соблюдении необходимых мер промышленной безопасности.

Структура системы, и разбивка на подсистемы, будут согласованы с Заказчиком на стадии проектирования и отображена в отдельной процедуре **«Идентификация и нумерация функционально-технологических систем».** Указанная процедура разрабатывается Подрядчиком.

## Процедуры испытаний

Подрядчик пропишет все необходимые процедуры как индивидуальных, так и комплексных испытаний. Процедуры испытаний подробно описывают последовательность шагов, которая будет выполняться для завершения ввода в эксплуатацию каждой системы, частичной системы и подсистемы, отдельного элемента. Процедуры испытаний будут детально и ясно описывать методику проведения тех или иных этапов, при которых необходимо уделять повышенное внимание. Процедура будет содержать, но не ограничиваться:

* Подготовительные работы и минимальные требования для начала проведения испытания.
* Детальное описание работ
* Точные критерии успешного проведения испытания.
* Применяемые меры по технике безопасности.
* Формы акта приемочного листа. Либо протокола испытания
* [Паспорта безопасности химической продукции](https://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D0%B0%D1%81%D0%BF%D0%BE%D1%80%D1%82_%D0%B1%D0%B5%D0%B7%D0%BE%D0%BF%D0%B0%D1%81%D0%BD%D0%BE%D1%81%D1%82%D0%B8_%D1%85%D0%B8%D0%BC%D0%B8%D1%87%D0%B5%D1%81%D0%BA%D0%BE%D0%B9_%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%B4%D1%83%D0%BA%D1%86%D0%B8%D0%B8) (если необходимо).
* Список оборудования, подлежащего механической либо электрической изоляции.
* Список специфичных инструментов и техники.

Возможно применение типовых процедур при испытания на аналогичном оборудовании и если данное испытание является рутинным.

Процедура будет соответствовать всем требования производителя оборудования.

## Заводские приёмо-сдаточные испытания (FAT)

Заводские испытания фокусируется на тестировании компонентов оборудования с целью подтверждения технического соответствия оборудования техническим требованиям.

Подрядчик укажет в графике проекта список заводских испытаний, требующих присутствие команды ПНР. Заводские приёмо-сдаточные испытания (FAT) первый этап процесса ПНР. Все замечания должны быть указаны в общей таблице дефектной ведомости с указанием номера оборудования и системы согласно ранее подготовленной системы нумерации, в независимости устранены ли эти замечания либо нет.

## Ранжирование видов инспекции по классам А/В/С

### Испытания класса «A» относятся к стадии Механической готовности подтверждающие проведения всех необходимых проверок и тестов по механической установке.

### Испытания класса «B» применимы для испытаний в рамках пред-пусконаладочных работ либо индивидуальных испытаний.

### Испытания класса «С» применимы для функциональных тестов и испытаний отдельных узлов либо систем атематического контроля. Приемосдаточные испытания на производственной площадке (SAT). Комплексные испытания.

## Уведомление о проведении проверки

Подрядчик направит Заказчику уведомление о готовности к проведению проверки как минимум за 1 (один) месяц до назначенного дня.

## Выдача Акта соответствия

Акт соответствия будут подготовлены и представлены Подрядчиком Заказчику после подтверждения принятия документов по производству и обеспечению качества в соответствии с требованиями Договора.

# . Завершение пуско-наладочных работ

## Завершение пуско-наладочных работ в отношении Постоянных объектов считается достигнутым, если:

* Объекты/Работы завершены в соответствии с Договором, включая завершение подготовки к пуско-наладочным работам и завершение пуско-наладочных работ в соответствии с проектом пуско-наладочных работ за исключением недоделок по Пунктам Дефектной ведомости категории D, которые имеются в Перечне недоделок и Эксплуатационных испытаний;
* Постоянные объекты соответствуют применимому Законодательству и всем соответствующим разрешениям;
* Подрядчик полностью выполнил свои обязательства по обучению в соответствии с пунктом 5.5 [*Обучение*] Условий Договора;
* Постоянные объекты готовы к эксплуатации;
* Устранены все недоделки по Пунктам Дефектной ведомости Категории А, по Пунктам Дефектной ведомости Категории B и по Пунктам Дефектной ведомости Категории C;
* Подрядчик предоставил Заказчику полные и окончательные руководства по техническому обслуживанию и эксплуатации, технические паспорта на Оборудование и Строительную документацию, требуемых в соответствии с Договором;
* Подрядчик доставил на Строительную площадку запасные части в соответствии с Договором.
* Передан весь, ранее согласованный, пакет документации. Содержание досье функционального узла

## Пуско-наладочные работы - это процесс проверки, используемый для подтверждения того, что Постоянные объекты спроектированы, снабжены, изготовлены, установлены, испытаны и готовы к эксплуатации в соответствии с чертежами и спецификациями предусмотренные Договором.

## Для того, чтобы получить разрешение на проведение пуско-наладочных работ, Подрядчик разработает процедуру проведения пуско-наладочных работ, которые состоят из следующих стандартных мероприятий, но не ограничиваются ими:

* Разработка системы пуско-наладочных работ;
* Разработка системы разбивки (системная матрица);
* Определение пакетов пуско-наладочных работ;
* График пуско-наладочных работ;
* Бюджет пуско-наладочных работ, включая запасные части для пуско-наладки;
* Отслеживание готовности пуско-наладочных работ.

Процедура проведения пуско-наладочных работ будет содержать:

a. Задачи. Предоставление подробной информации о эксплуатационных параметрах, которые должны быть достигнуты;

b. Описание. Будет представлено краткое описание систем / подсистем, подлежащих пуско-наладке, включая обозначенные СТиКИП в качестве основы для всех проверяемых функций;

c. Списки временного оборудования и расходных материалов. Перечень всех расходных материалов, инструментов, временного оборудования и требований к помощи поставщика;

d. Охрана здоровья, окружающей среды и техника безопасности. Будет составлен список всех токсичных и загрязняющих жидкостей и материалов, описывающих методы обращения с ними и удаление. Будет составлен контрольный список всех необходимых мер безопасности, включая требования к разрешению на работу. До подключения электрооборудования выдается уведомление о подключении электропитания с целью информирования всех вовлеченных сторон о предстоящей подачи электроэнергии;

e. Консервация. Будут разработаны требования к удалению существующей консервации / защиты и последующей новой консервации системы, если система не работает в течение определенного периода времени;

f. Объем. Объем работ будет содержать подробное описание работы, подлежащей выполнению шаг за шагом, включая подготовку к пуско-наладочным работам, контрольные записи. Неисправности и /или ошибки будут регистрироваться. Будет включена Процедура ввода в эксплуатацию Подрядчика. Будут включены эксплуатационные параметры для сравнения с фактическим результатом, достигнутым при пуско-наладочных работах;

g. Планирование. Будут разработаны подробные планы пуско-наладочных работ систем/подсистем;

h. Передача. Передача работ будет осуществлена путем подписания акта или других документов, согласованные в процедуре ввода в эксплуатацию, разработанной Подрядчиком.

## Стандартный перечень мероприятий по Завершению пуско-наладочных работ должен быть подготовлен Подрядчиком и согласован с Заказчиком после утверждения проектно-сметной документации.

## Если Подрядчик считает, что требования к Завершению пуско-наладочных работ, изложенные в настоящем пункте, удовлетворены, Подрядчик уведомит об этом Заказчика в письменной форме и запросит Заказчика о выдаче Акта завершения пуско-наладочных работ.

## В течение 14 дней после получения запроса от Подрядчика, Заказчик обязуется:

* выдать Подрядчику Акт завершения пуско-наладочных работ, с указанием даты, в которую Постоянные объекты достигли Завершения пуско-наладочных работ в соответствии с Договором;
* отклонить запрос, с указанием причин и указанием работы, которые должны быть выполнены Подрядчиком для получения им Акта завершения пуско-наладочных работ. Согласно своим обязательствам по выполнению таких работ, Подрядчик должен завершить работы до получения нового уведомления в соответствии с настоящим подпунктом.

# . Эксплуатационные испытания

## После завершения Пуско-наладочных работ по всем Объектам /Работам и успешного запуска Постоянных объектов и когда Постоянные объекты будут достигать эксплуатационных параметров, Подрядчик уведомит Заказчика о готовности Постоянных объектов к Эксплуатационным испытаниям, в период которых, Постоянные объекты будут бесперебойно функционировать в течение 24 (двадцать четыре) часов.

## Эксплуатационные испытания включают следующие работы, но не ограничиваются ими:

- эксплуатация Постоянных объектов в различных условиях для определения рабочего диапазона Постоянных объектов;

- измерение производительности Постоянных объектов, включающее измерение состава исходного продукта и тенденцию давления, температуры и потоков продукции для их пропускной способности, и качества;

- сравнение фактической производительности с прогнозируемой производительностью и/или со спецификациями согласно Проектам утвержденным Заказчиком и его материнской компанией, и Требованиям Заказчика, и подтверждение достижения целевых показателей;

- отчет о результатах. Определение корректирующих действий и ответственную Сторону.

## В случае, если Постоянные объекты или любая их часть не прошли Эксплуатационные испытания из-за выявленных дефектов, Подрядчик устранит такие дефекты в соответствии с пунктом 9.4 [Неудачный результат Испытаний по завершении строительства] Условий Договора, и после завершения периода для устранения дефектов, повторно проводится 24-часовое Эксплуатационное испытание Постоянных объектов.

## Эксплуатационные испытания, являющиеся частью Испытаний по завершении строительства, будут проводиться в соответствии с условиями, установленными в настоящем приложении и Приложении В «Эксплуатационная гарантия» к Договору.

# Акт приемки объекта в эксплуатацию

После успешного прохождения периода пробной эксплуатации с продолжительностью десять (10) дней с даты Завершения пуско-наладочных работ и проведения завершающих Эксплуатационных испытаний в отношении Объектов/Работ, Заказчик выдает Акт приёмки объекта в эксплутацию на основании предварительного представления декларации о соответствии Подрядчика, положительного и безусловного заключения Лица, осуществляющего авторский надзор о соответствии Объектов/Работ Проектам, утвержденным Заказчиком и его материнской компанией, а также, положительного и безусловного заключения Лица, осуществляющего технический надзор о качестве Объектов/Работ по форме, предусмотренной Законодательством Страны (РК).

В удостоверение чего, **Стороны подписывают** настоящее приложение:

|  |  |
| --- | --- |
| **От имени Заказчика** | **От имени Подрядчика** |
| **ТОО «ПГУ Туркестан»** Кусаинов А.А.Председатель Правления**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** м.п | **Товарищество с ограниченной ответственностью** **«\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_»** Директор ТОО «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  м.п. |