



ДС24-01-105

Қосымша келісім 970256/2024/2-1
№970256/2024/2 келісім-шартқа арналған

25.09.2024 жылғы

"Қазгермұнай" бірлескен кәсіпорны " жауапкершілігі шектеулі серіктестігі, бұдан әрі Тапсырыс беруші деп аталатын, Сенімхат №3548310685 05.08.2024 бастап, 25.07.2024 ж. №83/2024 сенімхат негізінде өкілдік ететін Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Елеусинов М.К. негізінде әрекет ететін Бас директордың өндіріс бойынша орынбасары ЯН ЮЭХУА атынан, бір жағынан, және ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "GREEN MARS", бұдан әрі Өнім беруші деп аталатын, Жарғы, негізінде қызмет ететін Басшы КИЗИЛГУЛОВ НУРЛАН ДУЙСЕНГАЛИЕВИЧ атынан, екінші жағынан, бірге «Тараптар» деп аталатын, және жеке жоғарыда аталғандай «Тарап» деп аталатын, «Самұрық-Қазына» АҚ Басқармасының шешімімен бекітілген (2022 жылғы «03» наурыз №193) «Самұрық-Қазына» ұлттық әл-ауқат қоры» акционерлік қоғамының және акцияларының (қатысу үлестерінің) елу және одан көп пайызы меншік немесе сенімгерлік басқару құқығында «Самұрық-Қазына» АҚ-ға тікелей немесе жанама түрде тиесілі заңды тұлғалардың сатып алу қызметін басқару тәртібіне (бұдан әрі – Тәртіп) сәйкес және өнім берушіні ҚҚС бойынша тіркеу есебіне қоюға байланысты негізінде осы қосымша келісімді жасасты және төмендегілер туралы келісімге келді.

1. Мәні

1.1. Тараптар Шарттың 2.1-тармағына өзгерістер енгізуге келісті және келесі редакцияда жазуға келісті:

«2.1 Осы Шарттың жалпы сомасы ҚР ҚҚС-ты қоса алғанда 19 381 017,6 (он тоғыз миллион үш жүз сексен бір мың он жеті теңге алты тиын) теңгені құрайды және қызметтерді көрсетуге байланысты барлық шығыстарды қамтиды, сондай ақ Шартта және Тәртіпте көзделген жағдайларды қоспағанда, Тараптар осы Шарт бойынша өз міндеттемелерін толық орындағанға дейін өзгертуге жатпайды.».

1.2. Шартқа №1 қосымша (сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің тізбесі) ауыстырылсын және қосымша келісімнің №1 қосымшасына сәйкес жаңа редакцияда жазылсын.

1.3. Осы қосымша келісім шарттың ажырамас бөлігі болып табылатын Тараптар оған қол қойған кезден бастап күшіне енеді және негізгі шарт жасалған кезден бастап өзінің қолданысын бұрын туындаған міндеттемелерге таратады.

1.4. Осы Қосымша келісімде қозғалмаған Шарттың барлық қалған талаптары өзгеріссіз қалады.

2. Тараптардың заңды мекенжайлары және банк деректемелері

"Қазгермұнай" бірлескен кәсіпорны " жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Қызылорда облысы, Қызылорда Қ.Ә., Қызылорда қ.,
Қызылорда облысы, Қызылорда қаласы, Ақсуат ауылдық округі, Ж.Махамбетов ауылы, Жаңадария шатқалы, 101 ғимарат

БСН 940240000021

БСК HSBKKZKX

ЖСК KZ806010201000034150

АО "Народный Банк Казахстана"

Тел.: +7 (724) 227-9888

Бас директордың өндіріс бойынша орынбасары ЯН ЮЭХУА
Бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары Елеусинов М.К.

24.09.2024 16:38:32

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "GREEN MARS"

Маңғыстау облысы, 14, 42, 90

БСН 221140031132

БСК HSBKKZKX

ЖСК KZ33601A231003654831

АО "Народный Банк Казахстана"

Тел.: +7 (775) 513-1384

Басшы КИЗИЛГУЛОВ НУРЛАН ДУЙСЕНГАЛИЕВИЧ

25.09.2024 15:36:09





№1 қосымша

№970256/2024/2-1 от 25.09.2024 жылғыкелісім-шарт үшін

Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен қызметтердің тізімі

ЖП тармағының №	Атауы және қысқа сипаттамасы	Қосымша сипаттамасы	Жалпы саны	Саны	Өлшем бірлігі	Бірлік бағасы	ҚР ҚҚС белгісі	Сомасы	Жеткізу орны	Жеткізу шарттары	Жеткізу мерзімі	Төлем шарттары
592 Т	Клапан, кесетін, болат, өлшемі 125-150 мм	Сапа: Пневматикалық кесу клапаны DU150 RU16, insult 60 мм, орта температурасы 350С	3.000	3.000	Дана	5 768 160	Иә	19 381 017.6	КАЗАХСТАН, Кызылординск ая область, Склад Акшабулак	DDP	Шартқа қол қойылған күннен бастап 180 күнтізбелік күні	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%





ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

970256 сатып алу бойынша
Төмендету бойынша ашық тендер тәсілімен

Лот № 2 (592 Т, 3561043)

Тапсырыс беруші: "Қазгермұнай" бірлескен кәсіпорны " жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Жеткізуші: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "GREEN MARS"

1. ТЖҚ қысқаша сипаттамасы

Атауы	Мәні
Жол нөмірі	592 Т
Атауы және қысқаша сипаттамасы	Клапан, кесетін, болат, өлшемі 125-150 мм
Қосымша сипаттама	Сапа: Пневматикалық кесу клапаны DU150 RU16, инсульт 60 мм, орта температурасы 350C
Саны	3.000
Өлшем бірлігі	Дана
Жеткізу орны	ҚАЗАҚСТАН, Қызылорда облысы, Склад Акшабулак
Жеткізу шарттары	DDP
Жеткізу мерзімі	Шартқа қол қойылған күннен бастап 180 күнтізбелік күні
Төлем шарттары	Алдын ала төлем - 0%, Аралық төлем - 0%, Соңғы төлем - 100%

2. Сипаттамасы және талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

Тауарлардың техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары мемлекеттік және мемлекетаралық стандарттарда белгіленетін техникалық регламенттерге және міндетті талаптарға қайшы келмеуге, Қазақстан Республикасында қабылданған міндетті талаптардан төмен болмауға және мынадай талаптардан төмен болмауға тиіс:

1. Тауардың толық сипаттамасы және техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары (ҚР СТ/ ГОСТ/ҚНЖЕ және т.б.).

№ 592 Т. Клапан

Пневматикалық өшіру клапаны қалыпты жабық (NZ).

Пневматикалық кесу клапаны мыналардан тұрады:

- Клапан.
- Пневматикалық жетек.
- Электр пневматикалық клапан.



- Соңғы қосқыш.
- Қысым редукторы.

Клапан.

- Клапанның негізгі құрамы:
- Клапан корпусы;
- Клапан қақпағы;
- Втулка;
- Клапанның орны;
- Поршень;
- Сабак;
- Май түйіндері (Шеврон манжеттері, серіппелер және т. б.);
- Дроссель түйіні;
- Бағыттаушы және т. б.

Ортаның температурасы 0С: 350.

Клапан конструкциялары модульдік принципке ие болуы керек.

Ішкі бөлшектерді құбырдан клапанды бөлшектемей ауыстыру.

Номиналды диаметрі: DU150.

Номиналды қысым: РУ25 бар.

Жұмыс ортасының температурасы, °С: 350.

Климаттық орындау қоршаған орта температурасы, °С: с1 (-46 +70).

Құбырға қосылу: фланецті RF.

Корпус материалы: WCC 1.0619 көміртекті болат

Седла материалы: Стеллит

Поршень материалы: S31600 SST / Cocr-a Seat / Guide (Hi Temp).

Седла диаметрі: 177,8 MM.

Сабактың диаметрі: 19,05 мм .

Сабактың материалы: S20910 SST

Пневматикалық жетекпен іске қосудың ең аз уақыты, 12 секундтан аз.

Жоғары температураны орындау.



Жұмыс ортасының түрі: термиялық май.

Фланецаралық қашықтық: 480 мм. (± 3 мм.)

Пневматикалық жетек.

Жетектің негізгі құрамы:

- Мембрана;
- жетек қақпақтары (жоғарғы, төменгі.);
- жетек корпусы;
- жетек серіппесі;
- жетек өзегі.

Жетек түрі: пневматикалық түрі бүйірлік дублер.

Пневматикалық жетек: мембраналық серіппелі жетек.

Жетек өлшемі: 70i

Жетек мембранасының ауданы, см2: 1000.

Пневматикалық байланыс: NPT $\frac{1}{4}$.

Кіріс пневматикалық сигнал, Мпа:

- Номиналды-0,4 - тен 0,6-ға дейін.
- Максимум-1 (10).

Жетек өзегінің жүрісі, мм: 51.

Өрекет түрі: қалыпты-жабық.

Айналу үшін қажет дубль маховикіндегі ең үлкен күш, н*м.: 32.

Электропневматикалық клапан.

3/2 24V DC электромагниттік клапан.

Үш портты (3/2) тікелей әсер ететін электромагниттік клапан әдетте жабық.

Электропневматикалық клапанның негізгі құрамы:

Электромагниттік катушка.

Клапанның орны.

Бөлу түтігі (ұштарында резеңке клапандары бар жылжымалы өзек).

Көктем.

Қолмен дубль.

1exdiic T6 Gb "жарылысқа төзімді қабық" түріндегі жарылыстан қорғау.



Модульдік дизайн.

Кірістірілген ток түзеткіші.

Ныйам өлшемі.

Қоршаған орта температурасында -60°C-тан жұмыс.

Шектеу қосқышы.

4-20мА аналогтық шығыс сигналы бар қос позициялы шекті ажыратқыш.

Шекті ажыратқыштың негізгі құрамы:

Алынбалы қақпағы бар алюминий корпусы

Негізгі төлем

Зал Сенсоры

Байланыссыз кері байланыс

Терминал блогы

Орнату ауқымы: 5-тен 200 мм-ге дейін.

Жұдырықшалы механизмнің іске қосылу дәлдігі: $\pm 0,20$.

Жарылыстан қорғау класы: 1ExiaIICT6.

Тұрақты немесе айнымалы токтың электр тізбектерін "құрғақ контактілер" режимінде немесе Namur (үзіліс тізбегін басқару) арқылы ауыстыру мүмкіндігі.

Тікелей жұмыс барысы: 15мм.

Сыртқы әсерлерден қорғау: IP66.

Кабельдік кіріс жіптері: 1/2 NPT.

Орнату жинағы.

Қысым редукторы.

Механикалық қоспалардан ауаны тазартуға, конденсатты жинауға, реттеуге және берілген Шығыс деңгейін автоматты түрде ұстап тұруға арналған сүзгісі бар қысым редукторы

пневматикалық жетекті қуаттандыру үшін қысым.

Кіріс қысымы P_{вх}, Мпа: 0,1 - ден 1-ге дейін.

Пневматикалық байланыс: 1/4 NPT.

Манометрмен бірге.

Манометрді қосу: 1/4 NPT.

Тазалау дәрежесі, мкм (артық емес): 10.

Пневматикалық кесу клапанының ішкі байланысы тот баспайтын болаттан жасалған импульсті жіксіз түтіктердің көмегімен болуы керек.



Әрбір пневматикалық клапанмен бірге (жеткізу кезінде):

- Электропневматикалық клапан (жоғарыда көрсетілген сипаттамаларға сәйкес клапанмен бірге 1 НЕГІЗГІ, 2 резервтік).
- Шекті ажыратқыш (жоғарыда көрсетілген сипаттамаларға сәйкес клапанмен бірге 1 НЕГІЗГІ, 2 резервтік).
- Сүзгісі бар қысым редукторы (жоғарыда көрсетілген сипаттамаларға сәйкес клапанмен бірге 1 НЕГІЗГІ, 2 резервтік).
- Жауап фланецтері;
- Жетек пен клапанға арналған тығыздағыштар жиынтығы;
- Рем. Жинақ (жетекке арналған Мембрана, серіппелер, тығыздағыштар және т. б.);
- Түйреуіштер, тығыздағыштар, бекіткіштер, серіппелер және т. б.

2. Өлшем бірліктері.

Дана

3. Қажетті мөлшер.

3

4. Жеткізу мерзімі.

Шартқа қол қойылған күннен бастап 180 күн ішінде - күнтізбелік.

5. Жеткізу шарттары мен орны.

ҚР DDP (Incoterms 2010), Қызылорда облысы, М.Р. "Ақшабұлақ".

Жеткізушіге қойылатын талаптар:

1. Жеткізуші жеткізілген күннен бастап 24 ай ішінде тауарға кепілдік береді.
2. Тауарды дайындау күні 2023 жылы шығарылғаннан ерте болмауы тиіс.
3. ҚР заңнамасына сәйкес техникалық паспорттар мен сертификаттар ұсыну (жеткізу кезінде).
4. Тауар кіріс бақылауына жатады (жеткізу кезінде).
5. Техникалық стандарттар:
 - ГОСТ 9697-87 " құлыптау клапандары. Негізгі параметрлер".

№592 Т КЛАПАНДЫ ТАҢДАУҒА АРНАЛҒАН САУАЛНАМА ПАРАҒЫ



Тел./ Факс:	(7242) 600- 279 8777 144 4278		
Позиция: КлЗ-16, КлЗ-11, КлЗ-12	Количество: 3 (три) штуки		
Өнім: термиялық май			
Клапанның мақсаты:	о Ашық / Жабық		
Әр түрлі жұмыс режимдеріндегі жұмыс жағдайлары	Режим I минимальное	Режим II нормальное	Режим III максимальное
Ортаның температурасы, °C	170 °C	260 °C	350 °C
Қаныққан бу қысымы (сұйықтықтар үшін)*	-	-	-
Тұтқырлық (тек тұтқыр өнімдер үшін)*	-	-	-



3683612504

Өнімнің тығыздығы * кг / м3		850-890 кг/м3	
Тұтыну*	60 т/час	120 т/час	250 т/час
Кіріс қысымы Р1*	5 бар	7 bar	12 бар
Р2 шығысындағы қысым*	5 бар	7 bar	12 бар

Жетекті есептеу үшін R*	16 bar
Өткізу сипаттамасы	о Равнопроц. .
Қысым шартты, Ру	16 bar
Корпус үшін беріктікке есептелген Температура, АС	350 °С
Жабық клапан арқылы рұқсат етілген өту, % CV	Класс ANSI IV, 0.01%
Орнату әдісі	о Фланцевый
Фланецтердің тығыздағыш бетінің пішіні	RF соединительный выступ
Клапан корпусының материалы	Углеродистая сталь
Құбырдың мөлшері. Кіріс / шығыс (мм х мм)	6”х6” (150мм X 150мм)
Құбыр материалы	Углеродистая сталь



Жетек түрі	☐ Пневмат. ☐ Электрич. ☐ Эл-гидравл.
Қуат қысымы* / жетектің қуат кернеуі	8 bar
Тамақтану болмаған кездегі жағдай	☐ Открыт ☐ Закрыт ☐ Сохр. полож.
Позиционерге кіріс сигналы	
Жарылыстан қорғау талаптары	
Қолмен дубль, дубль түрі	☐ Нет ☐ Боковой ☐ Верхний
Керек-жарақтар	
☐ Ответные фланцы Шпильки Гайки Прокладки ☐ Соленоид: Напряжение 24VDC, W-4Вт 1ExdIIС Т6 Gb	Сүзгі редукторы ☐ Шекті ажыратқыштар ☐ Ашық позиция ☐ Жабық жағдай
Қосымша ақпарат: 1. Фланецаралық қашықтық: 480 мм (=3 мм) 2. NZ пневматикалық кесу клапаны. DU150 RU16, 60 мм жүріс.	

3. Тауар маркалары/модельдері және өндірушілері

Маркасы/моделі	Өндірушінің атауы	Шығарған мемлекет	Саны
ZJHP-PN25 DN150	Shanghai Datian Valve Co., Ltd.	ҚЫТАЙ	3.00

4. Техникалық стандарттар

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе



3683612504

№ р /с	ҚР тіркелген	Белгіленуі	Құжат нөмірі	Санаты	Атауы	Қолдану саласы	Әзірлеуші	Беттер	МКС	Мәртебесі	Бұйрық	Енгізу күні бастап	К б
2	Иә	ГОСТ 9697-87	308727	Межгос ударств енный стандарт	Клапа ны запорн ые. Основ ные парам етры	Настоящ ий стандарт распрост раняется на промышл енную трубопро водную арматуру - запорные клапаны (далее - клапаны) на условное давление от 0,25 МПа (2,5 кгс /смГОСТ 9697-87 Клапаны запорные . Основны е параметр ы) до 250 МПа (2500 кгс /смГОСТ 9697-87 Клапаны запорные . Основны е параметр ы), температ уру рабочей среды от 173 К (-100 °С) до 873 К (600 °С), с условны ми прохода ми от 3 до 600 мм.	СССР (СССР)	13	Шар овые и проб ковы е клап аны	Действует	Постано влением Государ ственно го комитет а СССР по стандар там от 28.09.87 N 3713	01.01.1 989	



3683612504

Қол қоюшылар:

ЯН ЮЭХУА, Заместитель генерального директора по производству

ЕЛЕУСИНОВ МАХАМБЕТ КАИРБЕКОВИЧ, Заместитель генерального директора по производству

КИЗИЛГУЛОВ НУРЛАН ДҮЙСЕНГАЛИЕВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-ІІ Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-ІІ «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе





ДС24-01-105

**Дополнительное соглашение 970256/2024/2-1
к договору №970256/2024/2**

25.09.2024 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "Казгермунай", именуемое в дальнейшем Заказчик, в лице Заместитель генерального директора по производству ЯН ЮЭХУА, действующего на основании Доверенность №3548310685 от 05.08.2024, и Заместителя генерального директора по производству Елеусинова М.К., действующего на основании доверенности №83/2024 от 25.07.2024 г., с одной стороны, и ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "GREEN MARS" именуемое в дальнейшем Поставщик, в лице Директор КИЗИЛГУЛОВ НУРЛАН ДУЙСЕНГАЛИЕВИЧ, действующего на основании Устав, , с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», а по отдельности как указано выше «Сторона», в соответствии с Порядком осуществления закупок акционерным обществом «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» и юридическими лицами, пятьдесят и более процентов голосующих акций (долей участия) которых прямо или косвенно принадлежат АО «Самрук-Қазына» на праве собственности или доверительного управления, утвержденным решением Совета директоров АО «Самрук-Қазына» (№193 от «03» марта 2022 года) (далее – Порядок), и на основании в связи с постановкой Поставщика на регистрационный учет по НДС, заключили настоящее дополнительное соглашение и пришли к соглашению о нижеследующем.

1. Предмет

1.1. Стороны договорились внести изменения в пункт 2.1. Договора и изложить в следующей редакции:

«2.1 Общая сумма настоящего Договора составляет 19 381 017,6 (девятнадцать миллионов триста восемьдесят одна тысяча семнадцать тенге шесть тиын) тенге с учетом НДС РК и включает все расходы, необходимые для надлежащего исполнения условий Договора и не подлежит изменению до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору, за исключением случаев, предусмотренных Договором и Порядком.»

1.2. Заменить Приложение №1 (Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг) к Договору и изложить в новой редакции в соответствии с Приложением №1 Дополнительного соглашения.

1.3. Настоящее Дополнительное соглашение вступает в силу с момента его подписания Сторонами являющейся неотъемлемой частью Договора, и распространяет свое действия на ранее возникшие обязательства с момента заключения основного Договора.

1.4. Все остальные условия Договора, не затронутые настоящим Дополнительным соглашением, остаются без изменений.

2. Юридические адреса и банковские реквизиты Сторон

Товарищество с ограниченной ответственностью
"Совместное предприятие "Казгермунай"
Кызылординская область, Кызылорда Г.А., г.Кызылорда,
Кызылординская область, город Кызылорда, Аксуатский
сельский округ, село Ж Махамбетов, Урочище Жанадария,
здание 101
БИН 940240000021
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ806010201000034150
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (724) 227-9888
Заместитель генерального директора по производству ЯН
ЮЭХУА
Заместитель генерального директора по производству
Елеусинов М.К.

24.09.2024 16:38:32

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "GREEN MARS"
Мангистауская область, 14, 42, 90
БИН 221140031132
БИК HSBKKZKX
ИИК KZ33601A231003654831
АО "Народный Банк Казахстана"
Тел.: +7 (775) 513-1384
Директор КИЗИЛГУЛОВ НУРЛАН ДУЙСЕНГАЛИЕВИЧ

25.09.2024 15:36:09





3683612504

Приложение №1
к Договору №970256/2024/2-1 от 25.09.2024 г.

Перечень приобретаемых товаров, работ и услуг

№ строки ПП	Наименование и краткая характеристика	Дополнительная характеристика	Общее к-во	К-во	Ед. изм	Цена за единицу	Признак НДС РК	Сумма	Место поставки	Условия поставки	Срок поставки	Условия оплаты
592 Т	Клапан, отсечной, стальной, размер 125-150 мм	Качество: Пневматический отсечной клапан ДУ150 РУ16, ход 60 мм, температура среды 350С	3.000	3.000	Штука	5 768 160	Да	19 381 017.6	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Склад Акшабулак	DDP	С даты подписания договора в течение 180 календарных дней	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%





ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

по закупке 970256
способом Открытый тендер на понижение

Лот № 2 (592 Т, 3561043)

Заказчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Совместное предприятие "Казгермунай"

Поставщик: ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "GREEN MARS"

1. Краткое описание ТРУ

Наименование	Значение
Номер строки	592 Т
Наименование и краткая характеристика	Клапан, отсечной, стальной, размер 125-150 мм
Дополнительная характеристика	Качество: Пневматический отсечной клапан ДУ150 РУ16, ход 60 мм, температура среды 350С
Количество	3.000
Единица измерения	Штука
Место поставки	КАЗАХСТАН, Кызылординская область, Склад Акшабулак
Условия поставки	DDP
Срок поставки	С даты подписания договора в течение 180 календарных дней
Условия оплаты	Предоплата - 0%, Промежуточный платеж - 0%, Окончательный платеж - 100%

2. Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Технические, качественные и эксплуатационные характеристики товаров, не должны противоречить техническим регламентам и обязательным требованиям, устанавливаемым в государственных и межгосударственных стандартах, не должны быть ниже обязательных требований, принятых в Республике Казахстан и должны быть не ниже следующих требований:

1. Полное описание и технические, качественные и эксплуатационные характеристики товара (СТ РК/ ГОСТ /СНИП и т.д).

№ 592 Т. Клапан

Пневматический отсечной клапан нормально-закрытый (НЗ).

Пневматический отсечной клапан состоит из:

- Клапан.
- Пневматический привод.



- Электропневматический клапан.
- Концевой выключатель.
- Редуктор давления.

Клапан.

- Основной состав клапана:
- Корпус клапана;
- Крышка клапана;
- Втулка;
- Седло клапана;
- Плунжер;
- Шток;
- Сальниковые узлы (шеvronные манжеты, пружины и т.д.);
- Дроссельный узел;
- Направляющая и т.д.

Температура среды 0С: 350.

Конструкции клапана должна иметь модульный принцип.

Замена внутренних деталей без демонтажа клапана с трубопровода.

Номинальный диаметр: ДУ150.

Номинальное давление: РУ25 бар.

Температура рабочей среды, °С: 350.

Климатическое исполнение температура окружающей среды, °С: ХЛ (-46 +70).

Присоединение к трубопроводу: Фланцевое RF.

Материал корпуса: WCC 1.0619 углеродистая сталь

Материал седла: Стеллит

Материал плунжера: S31600 SST/CoCr-A Seat/Guide (Hi Temp).

Диаметр седла: 177,8 мм.

Диаметр Штока: 19,05 мм .

Материал Штока: S20910 SST

Минимальное время срабатывания с пневматическим приводом, менее 12 сек.



Высокотемпературное исполнение.

Тип рабочей среды: термическое масло.

Межфланцевое расстояние: 480 мм. (± 3 мм.)

Пневматический привод.

Основной состав привода:

- Мембрана;
- крышки привода (верхн. нижн.);
- корпус привода;
- пружина привода;
- шток привода.

Тип привода: Пневматический типа боковым дублиром.

Пневматический привод: Привод мембранно-пружинный.

Размер привода: 70i

Площадь мембраны привода, см²: 1000.

Пневматическое подключение: NPT 1/4.

Входной пневматический сигнал, Мпа:

- Номинальный - от 0,4 до 0,6.
- Максимальный - 1 (10).

Ход штока привода, мм: 51.

Вид действия: нормально-закрытый.

Наибольшее усилие на маховике дублира, необходимое для вращения, Н×м.: 32.

Электропневматический клапан.

Электромагнитный клапан 3/2 24V DC.

Трехпортовый (3/2) электромагнитный клапан прямого действия нормально закрытый.

Основной состав электропневматического клапана:

Электромагнитная катушка.

Седло клапана.

Разделительная трубка (подвижный сердечник с резиновыми клапанами на торцах).

Пружина.

Ручной дублир.



Взрывозащита вида «взрывонепроницаемая оболочка» 1ExdIICT6 Gb.

Модульная конструкция.

Встроенный выпрямитель тока.

Компактный размер.

Работа при температуре окружающей среды от -60°C.

Концевой выключатель.

Концевой выключатель двухпозиционный с аналоговым выходным сигналом 4-20мА.

Основной состав концевого выключателя:

Корпус алюминиевый со съемной крышкой

Основная плата

Датчик Холла

Бесконтактная обратная связь

Терминальный блок

Диапазон настройки: от 5 до 200 мм.

Точность срабатывания кулачкового механизма: $\pm 0,20$.

Класса взрывозащиты: 1ExiaIICT6.

Возможность коммутировать электрические цепи постоянного или переменного тока в режиме «сухих контактов» или по NAMUR (контроль цепи на разрыв).

Прямой рабочий ход: 15мм.

Защита от внешних воздействий: IP66.

Резьба под кабельный ввод: $\frac{1}{2}$ NPT.

Монтажный комплект.

Редуктор давления.

Редуктор давления с фильтром для очистки воздуха от механических примесей, сбора конденсата, регулирования и автоматического поддержания заданного уровня выходного

давления для питания пневматического привода.

Входное давления $P_{вх}$, Мпа: от 0,1 до 1.

Пневматическое подключение: $\frac{1}{4}$ NPT.

В комплекте с манометром.

Подключение манометра: $\frac{1}{4}$ NPT.

Степень очистки, мкм (не более): 10.

Внутренняя обвязка пневматического отсечного клапана должна с помощью импульсных безшовных трубок из нержавеющей стали.



В комплекте с каждым пневматическим клапаном (при поставке):

- Электропневматический клапан (1 основной в комплекте с клапаном, 2 й резервный, согласно характеристик указанных выше).
- Концевой выключатель (1 основной в комплекте с клапаном, 2 й резервный, согласно характеристик указанных выше).
- Редуктор давления с фильтром (1 основной в комплекте с клапаном, 2 й резервный, согласно характеристик указанных выше).
- Ответные фланцы;
- Набор уплотнений для привода и клапана;
- Рем. Комплект (Мембрана для привода, пружины, уплотнения и т.д.);
- Шпильки, прокладки, крепеж, пружины и т.д.

2. Единицы измерения.

Штука

3. Требуемое количество.

3

4. Срок поставки.

С даты подписания договора в течение 180 дней - Календарные.

5. Условия и место поставки.

DDP (Incoterms 2010) РК, Кызылординская обл., м.р. "Акшабулак".

Требования к поставщику:

1. Поставщик предоставляет гарантию на товар в течение 24 месяцев со дня поставки.
2. Дата изготовления товара должна быть не ранее 2023г. выпуска.
3. Предоставить технические паспорта и сертификаты в соответствии с законодательством РК (при поставке).
4. Товар подлежит к входному контролю (при поставке).
5. Технические стандарты:
 - ГОСТ 9697-87 " Клапаны запорные. Основные параметры ".



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ВЫБОРА КЛАПАНА №592 Т

Предприятие:		ТОО СП КазГерМунай		Дата:			
Адрес:		Кызылорда					
				Стр. 1			
Контактное лицо: Әлайдар Ж.К							
Тел./ Факс:		(7242) 600- 279 8777 144 4278					
Позиция: Кл3-16, Кл3-11, Кл3-12		Количество: 3 (три) штуки					
Продукт: Термическое масло							
Назначение клапана:		о Регулирование о Открыт / Закрыт					
Рабочие условия в различных режимах работы		Режим I минимальное		Режим II нормальное		Режим III максимальное	
Температура среды, °C		170 °C		260 °C		350 °C	



3683612504

Давление насыщенных паров (для жидкостей)*	-	-	-
Вязкость (только для вязких продуктов)*	-	-	-
Плотность продукта* кг /м3		850-890 кг/м3	
Расход*	60 т/час	120 т/час	250 т/час
Давление на входе Р ₁ *	5 бар	7 bar	12 бар
Давление на выходе Р ₂ *	5 бар	7 bar	12 бар

DP для расчета привода*	16 bar
Пропускная характеристика	☐ Равнопроц. ☐ Линейная ☐ Быстр. откр.
Давление условное, Ру	16 bar
Температура расчетная на прочность для корпуса, °C	350 °C
Допустимый пропуск через закрытый клапан, % C _V	Класс ANSI IV, 0.01%
Способ монтажа	☐ Фланцевый ☐ Варной ☐ Резьбовой



Форма уплотнительной поверхности фланцев	RF соединительный выступ
Материал корпуса клапана	Углеродистая сталь
Размер трубопровода. Вход/Выход (мм х мм)	6”х6” (150мм X 150мм)
Материал трубопровода	Углеродистая сталь
Тип привода	☐ Пневмат. ☐ Электрич. ☐ Эл-гидравл.
Давление питания* / Напряжение питания привода	8 bar
Положение при отсутствии питания	☐ Открыт ☐ Закрыт ☐ Сохр. полож.
Входной сигнал на позиционер	
Требования по взрывозащите	
Ручной дублер, тип дублера	☐ Нет ☐ Боковой ☐ Верхний
Принадлежности	
☐ Ответные фланцы Шпильки Гайки Прокладки ☐ Соленоид: Напряжение 24VDC, W-4Вт 1ExdIIС Т6 Gb	Фильтр-редуктор Манометры на позиционере ☐ Концевые выключатели ☐ Открытого положения ☐ Закрытого положения



Дополнительная информация:

1. Межфланцевое расстояние: 480 мм (± 3 мм)
2. Пневматический отсечной клапан НЗ. ДУ150 РУ16, Ход 60 мм.

3. Марки/модели и производители товара

Марка/модель	Наименование производителя	Страна происхождения	Количество
ZJHP-PN25 DN150	Shanghai Datian Valve Co., Ltd.	КИТАЙ	3.00

4. Технические стандарты

№ п /п	Зареги- стриро- ван в РК	Обозна- чение	Номер доку- мента	Категория	Наименова- ние	Область примене- ния	Разработ- чик	Страни- цы	МКС	Статус	Приказ	Дата введе- ния с
--------	-----------------------------------	------------------	-------------------------	-----------	-------------------	----------------------------	------------------	---------------	-----	--------	--------	-------------------------



3683612504

2	Да	ГОСТ 9697-87	308727	Межгосуд арственны й стандарт	Клапаны запорные. Основные параметры	Настоящ ий стандарт распрост раняется на промышл енную трубопро водную арматуру - запорные клапаны (далее - клапаны) на условное давление от 0,25 МПа (2,5 кгс /смГОСТ 9697-87 Клапаны запорные . Основны е параметр ы) до 250 МПа (2500 кгс /смГОСТ 9697-87 Клапаны запорные . Основны е параметр ы), температ уру рабочей среды от 173 К (-100 °С) до 873 К (600 °С), с условны ми проходам и от 3 до 600 мм.	СССР (СССР)	13	Шар овые и проб ковы е клап аны	Действ ует	Постан овлени ем Госуда рственн ого комите та СССР по стандар там от 28.09.8 7 N 3713	01.01. 1989
---	----	-----------------	--------	-------------------------------------	---	--	----------------	----	--	---------------	---	----------------



3683612504

Подписывающие:

ЯН ЮЭХУА, Заместитель генерального директора по производству

ЕЛЕУСИНОВ МАХАМБЕТ КАИРБЕКОВИЧ, Заместитель генерального директора по производству

КИЗИЛГУЛОВ НУРЛАН ДҮЙСЕНГАЛИЕВИЧ, Директор

Осы құжат «Электрондық құжат және электрондық цифрлық қолтаңба туралы» Қазақстан Республикасының 2003 жылғы 7 қаңтардағы N 370-II Заңы 7 бабының 1 тармағына сәйкес қағаз тасығыштағы құжатпен бірдей

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года N370-II «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе